industrias plásticas



EN MATERIALES PLASTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



Más de 30 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad - Polietileno de baja densidad - Poliestireno SAN ABS - Polipropileno, Homopolímero y Copolímero











OFINAS COMERCIALES: Complejo "Lumina Thames" | Ubicado en Colectora Panamericana Oeste | 1804 | Torre B | Piso 3 | San Isidro | Argentina tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar CENTRO DE DISTRIBUCIÓN Y PLANTA INDUSTRIAL: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín | Fracción ≠ 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín |

GRUPO SIMPA S.A.



I O I 47 años

Roberto O Rodofeli y Cía. SRL



Máquinas y Equipos complementarios para la Industria Plástica

Tel.: 54-11 4752-2665 - 4754-2815

Todo se transforma



Creamos nuestras materias primas de modo consciente con el medio ambiente, para que generen nuevos productos que más tarde serán reciclados y reutilizados, transformando así, los residuos en recursos.



LA MEJOR TECNOLOG DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965 C1429DNW Buenos Aires - Argentina Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303 Fax: (54-11) 4703-0300

E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



PACKAGING TECHNOLOGY

Envasamiento en Blister Termoformado



Extrusoras Termoformadoras PP



Lineas de Extrusión y Tejido de Rafia de PP



Tampografía - Láser



Reciclado y Recuperación



Enfundadoras (encogibles y/o estirables para pallets) / Flejadoras horizontales y verticales



Dosificación, transporte, mezclado, secado de materiales



Extrusoras de doble tornillo corrotantes



Máquinas de ROTOMOLDEO moldes en aluminio



MYUNG-IL FOAMTEC - COREA Extrusión de XPS



Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas



MOSS Impresoras Offset Serigrafia y Hot Stamping

Sopladoras de PET

Sopladoras convencionales

y rotativas

KYMC

Impresión flexográfica y rotograbado

Laminación con o sin solvente



Equipos de perforado electromagnético y máquinas soldadoras para la producción de bolsas de plástico.

ELETRO-FORMING

Fabricación de máquinas termoformadoras y moldes

Otros rubros:

SOLUCIONES EN MÁQUINAS PARA PRODUCIR BOLSAS

VÉANOS EN K 2019 / 16. - 23.10.2019 HALL 03 / STAND 3A72



DE ALTA RESISTENCIA



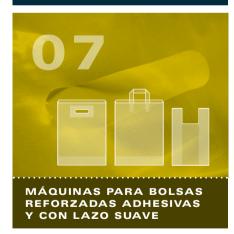






DE ALTA VELOCIDAD











MATEXPLA S.A.
Buenos Aires · Argentina
Teléfono +54 11 4703-0303
www.matexpla.com.ar



Feria Düsseldorf 16 – 23 de octubre 2019 Hall 03, Stand 3A72



Günter Kunststoffmaschinen GmbH Zwickau · Germany Teléfono +49 375 30345-0 www.guenter-kunststoffmaschinen.de

Confeccionadoras Automáticas de Bolsas de Polietileno

Wicketera Servo-asistida

Mecánica confiable para producción constante
 Velocidad de hasta 200 ciclos/minuto

Componentes servo motor

Ultima tecnología en sistemas de PLC



CARACTERISTICAS: • Doblador de lámina y formador fuelle de fondo con corrector de borde

Perforadores con lector fotoeléctrico
 Servomotor "Brushless" (avance del film)

• Leva electrónica • Alimentador con calandra vaivén • Requerimiento de Aire 4 bar de presión

Colchón de Aire • Fotocélula para bolsas impresas

RUDRASR

Av. Pte. Perón 1620 - B1753AXH San Justo - Pcia. de Buenos Aires - República Argentina E-mail: info@rudra.com.ar/admin@rudra.com.ar - Web: www.rudra.com.ar Tel.: (54-11) 4461-1708 - Fax: (54-11) 4461-0925

masterbatch aditivos cargas compuestos

REPRESENTACIONES
SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®
CABOT PLASTICS

PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.





Julio García e Hijos s.a.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia Buenos Aires Argentina Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616 www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar



Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551 Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva



Heilbronn - Alemania

Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



Leinfelden - Alemania

Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Thayngen - Suiza

Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Lautert - Alemania

Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.

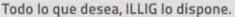


Barneveld - Holanda

Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



Impresionante versatilidad para las necesidades individuales



Ofrecemos un amplio espectro de termoformadoras y maquinaria para embalaje de alto valor cualitativo con orientación al futuro. Tanto lo que respecta a los moldes y matrices, en forma económica, de larga vida útil, disponibles para el mundo entero, a medida de sus exigencias. Para ello, también tenemos un extenso y completo paquete de servicios para garantizar una alta seguridad de producción perdurable por varios decenios.





Internet: www.illig.de









El secreto del éxito: Máquinas y equipos del líder mundial.

ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG Robert-Bosch-Strasse 10 74081 Heilbronn I Germany Tel. +49 7131 505-0 E-Mail: info@illig.de

Vogel & Co.
Miñones 2332
C1428ATL Buenos Aires | Argentina
Tel. +54 11 4784 5858
E-Mail: mvogel@vogelco.com.ar
Internet: www.vogelco.com.ar





Feria Internacional del Plástico y del Caucho

25-29 2019 📀 MARZO 10h a Las 19h São PAULO • BRASIL

Tecnología que **TRANSFORMA**

¡Visite Plástico Brasil 2019! Transforme su negocio con nuevas tecnologías y aumente sus resultados!

SECTORES PRESENTES:

- Instrumentación, Control y Automación
 - Máquinas, Equipos y Accesorios
- Productos Básicos y Materias Primas
 - Transformadores de Plástico
- Servicios y Proyectos Técnicos
 - Moldes y Herramientas
- Resinas Sintéticas
 - Reciclado

Caucho





Realización







Afiliada a

















El límite es tu imaginación.







Fábrica Argentina de Masterbatch y Pigmentos para la Industria Plástica

Administración y Ventas: David Magdalena 4146 - B1678GNJ Caseros; Pcia, de Buenos Aires, Argentina Tel: (54-11) 4008-8100 / Fax: (54-11) 4008-8118

Sucursal Capital Federal: Av. Boyacă 1393 - C1416AAE Capital Federal, Buenos Aires, Argentina Tel: (54-11) 4588-3400

Planta Industrial: Calle 11 Nº 626, entre 10 y 12 - Pque. Industrial Pilar - B1629MXA Pilar, Buenos Aires, Aigentina







PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas - Cauchos - Pinturas en polvo

Distribuidor Oficial





















ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas

E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR Tel./Fax: (54-351) 471-5578

E-mail: cordoba@provquimica.com.ar



Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.



Battenfeld

Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- · Máquinas horizontales y verticales
- · Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos



Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- · Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- · Equipos de downstream



Máquinas de extrusión soplado

- · Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- · Para artículos de hasta 20 litros



Máquinas de invección soplado

- Máquinas de 1 etapa de inyección estirado soplado
- Máquinas de 1.5 etapas de inyección estirado soplado
- · Máquinas de soplado con recalentamiento
- · Máquinas compactas para moldeo de preformas

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104 B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897 info@bemaq.biz



MÁQUINAS Y EQUIPOS AUXILIARES PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA

Representaciones con la más alta tecnología en Máquinas y equipos auxiliares para la Industria Plástica y del Packaging



PLASTIBLOW srl

Maquinas de extrusión soplado de nueva tecnología eléctricas, hidráulicas o hibridas, de simple o doble estación, para la producción de envases hasta 30.000 cc.

Via Salvemmi - 20094 CORSICO - Milán, Italia Tel: 0039-02 48012101 / 4405476 Fax: 0039-02 4478330

Email: plastiblow@plastiblow - Web; www.plastiblow.it



FRIUL FILIERE Spa

Equipos, matrices y tecnologia para la producción de puertas, tubos, cables y perfiles (Rigidos, semirigidos, flexibles y recubrimiento). Líneas de alta tecnologia en PVC espandido para perfiles y puertas completas con diferentes acabudos.

> Via Polyaries 21 33030 Bula (Udine) Tel. 00390432 961811 - Fax 00390432 962591

Email: friulfiliere@friulfiliere.it - Web: www.friulfiliere.it



GAMMA MECCANICA Spa

Sistemas de recuperación especializada en termoplásticos. Cabezales de corte en anillo o bajo agua

Via Sacco e Varuetti 13 42021 Bibbiano

Tel: 00390522 240811-Fax: 00390522 883490

Email: info@gammameccanica.it - Web: www.gammameccanica

HENNECKE - OMS

HENNECKE - OMS Spa

Sistemas de máquinas modulares para el procesamiento de poliuretano a alta y baja presión. Sistemas integrales de producción en continuo y discontinuo de paneles sándwich para la producción de elementos de construcción y paneles aislantes con estructura sándwich

Via Sabbionetta 4 - 20843 Verano Brianza (Milano) Tel: 003903629831 - Fax 00390362983217

Email: info@hennecke-oms.com - Web: www.hennecke-oms.com



MARIS Spa

Lineas de extrusión de doble tornillo corotante para la homogeneización y producción de polimeros modificados (Compounds, masterbachs, Hot Melt, TR, Elastómeros, etc.). Turbo mezcladoras.

> Corso Moncenisio 22 10090 Rosta (Torino) Tel: 0039011 9567925 - Fax: 0039011 9567987

Email: Info@mariscorp.com - Web: www.mariscorp.com



TECNOMATIC SRI

Extrusoras y coextrusoras mono tornillo con control a microprocesador, Cabezales de extrusión para PVC hasta diámetro exterior de 1200 mm., poliolefinas (PE, PP, etc.) hasta diámetro exterior 1600 mm., especiales (cables de fibra óptica, tubos multicapa), caños múltiples. Bateas de vacio y de enfriamiento Calibradores de vacio y a presión Equipos auxiliares. Lineas completas para la producción de caños rigidos y flexibles.

Via Emilia 4 - 24052 Azzano San Paolo (Bergamo) Italia fel: 0039035310375 Fax: 0039035311286

Email: info@tecnomaticsrl.net - Web: www.tecnomaticsrl.net

ITISYSTEMS

ITISYSTEMS srl

Dosificadores gravimétricos y volumétricos, detectores de particulas metálicas, alimentadores de tolva, rompesacos.

Via G. Di Vittorio 30 -20060 Liscate (Milano) Tel 003902 95350081 - Fax 003902 95350078

Email: info@itisystemssrl.com - Web; www.itisystemssrl.com



HERGOPAS SA

Empaquetadoras y embolsadoras automáticas, paletización y soluciones para el empaquetado. Enfardadoras, precintadoras y fiejadoras Máquinos para la formación de cajas y encajonadoras de envases llenos.

> Avenida de Castilla no 30-32, Nave 12 28830 San Fernando de Henares (Madrid) Tel: 0034 91 3043447 - Fax 0034 91 7545702

£-mail: sales@hergopas.com - Web: www.hergopas.com



OMSO Spa

Impresoras offset y serigráficas, con secado UV para envases, tapas, pomos, corchos sintéticos, CD/DVD. Alimentadores para todo tipo de envases

Via Adige 11/e 42100 Regio Emilia Tel: 00390522 382696 - Fax: 00390522 301618

Email: info@emso.it - Web: www.omso.it



FUROCHILLER of

Unidades de enfriamiento de aire y liquidos para cualquier tipo de industria. Enfriamiento ABF para anillos e IBC de equipos de extrusión de film soplado.

Via Milano 69 27030 Castello D. Agogna (Pava) Tel 00390384 298985 - Fax 00390384 298984

Email: eurochiller@eurochiller.com - Web: www.eurochiller.com



PROCREA sel

Máquinas de inyección - soplado para producción de envases de PE, PS, PP, PC y PVC.

> Via Leonardo da Vinci, 12/14 24060 Carobbio degli Angeli (Bergamo) Tel: 0039035 951307 - Fax: 0039035 953377

Email: info@procrea.it - Web: www.procrea.it



sine si

Máquinas sopladoras de preformas de PET. Serie TMS.

Poligon Industrial Monguit C/ Centelles S/N Nave A y 8 06480 L Ametila del Valles (Barcelona) Tel: 0034938 468340 Fax: 0034938 492211

Email: tms@side.es - Web: www.side.es

VICENTE LOPEZ 70 - PB A - B1640ETB MARTÍNEZ
Provincia de Buenos Aires - Argentina - Tel./fax. (54 11) 4733.0049
E-mail: info@plastover.com.ar. - Web: www.plastover.com.ar.





TECNOLOGÍA DEL ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE

PLASTIBLOW SRL

Via Salvemini 20
20094 CORSICO (MI) - ITALY
OFFICES - TEL: +39 02 4405 476
EXPORT SALES - TEL: +39 02 4801 2102
e-mail: plastiblow@plastiblow.it - www.plastiblow.it

PLASTOVER S.R.L. Nuevo domicilio Vicente López 70 - PB A - B1640ETB Martinez Prov. de Buenos Aires - ARGENTINA TEL./FAX.: (54 11) 4733.0049 e-mail: info@plastover.com.ar. web: www.plastover.com.





INDUSTRIAS MAQTOR S.A.









Somos la empresa LÍDER EN ARGENTINA

en la exportación a América Latina de equipos para la INDUSTRIA PLÁSTICA.

Fabricamos equipos completos para la elaboración de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE, PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas





38 años al servicio del Cliente

- Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas Pigmentos
- Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®





INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA TEL (54) 11 4441-1667/1683 FAX (54) 11 4441 - 1683

E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com

WEB: www.colorsur.com





ENVASES FLEXIBLES, PELICULAS PLASTICAS y ETIQUETAS, más de 35 años de experiencia líder como representantes y distribuidores de materias primas, maquinas, accesorios, repuestos y servicios técnicos para el PACKAGING, PLASTICOS, RECICLADOS y DESARROLLOS INDUSTRIALES y NAVALES.













































Grupo CORAS: en Buenos Aires, ArgentinaCORAS S.A. ARGENTINAy VERISYM, en Miami U.S.A.SouthParts LLC, en Montevideo, Uruguay NEWPRES S.A.

CORAS S.A.: Billinghurst 1833 Piso 2A – Buenos Aires (C1425DTK) Tel: (011) 4828-4000 – Fax: (011) 4828-4001

Email: coras@coras.com.ar - Skype: @coras

corasgroup.com

verisym.com.ar

17º Entrega de Premios Estrella del Sur 2018







• El jurado valoró la innovación, el ingenio y el diseño, además de ítems relacionados con la conservación y protección de los productos, la utilización de materiales reciclados y reciclables y la posibilidad del reciclado post-consumo, entre otros puntos.

El pasado jueves 15 de noviembre se realizó la 17º Entrega de Premios Estrella del Sur, en el marco de la Fiesta Bienal de la Industria del Packaging. Organizado por el Instituto Argentino del Envase, el evento tuvo lugar en el Salón Retiro del Sheraton Buenos Aires, Hotel & Convention Center y contó con la asistencia de empresarios y profesionales de la industria, cámaras y prensa especializada.

La ceremonia se abrió con el discurso de bienvenida del Ing. José Oscar Ragozino, presidente del Instituto Argentino del Envase, seguido de las palabras del presidente del Jurado, Ing. Enrique Carolo.

Para esta edición, se recibieron más de 120 envases. El resultado: en las diez categorías tradicionales (Alimentos, Bebidas, Cuidado Personal, Envases Secundarios, Exhibidores, Medicamentos, Hogar, Automóvil, Tecnología e Indumentaria), se entregaron veinte menciones y diecinueve premios. Este año, se sumaron dos categorías especiales que llegaron para quedarse: Save Food y Sustentabilidad.

El conjunto The Shouts, musicalizó la noche, generando un clima ameno y festivo.

Menciones y Premios

Los galardones se distribuyeron de la siguiente manera:

En la categoría Alimentos, las menciones fueron para Salsa Inglesa Vanoli, de ARTES GRÁFICAS Y MODERNAS – VANOLI, Doy Pack Havanna Mini, de Bolsapel, Envase



• Luego de las tandas de premios y finalizado el espectáculo, el Ing. José Oscar Ragozino (presidente del Instituto Argentino del Envase) y Jorge Acevedo (gerente general), dirigieron unas cálidas palabras e hicieron entrega de la placa por sus 25 años de trayectoria a la Contadora Paola Silvetti

Dual Arandanos a granel y en clamshelss, de Cartocor S.A., Laminados para hamburgesas SWIFT tipo Caseras, de Cartocor S.A., Pasta Larga, de Molinos, Don Vicente, de Molinos, Pack Triangular de Packgroup S.A. y Cryovac Freshness Plus - Odor Scavenging de Sealed Air Argentina

S.A. Los envases premiados fueron Doy Pack Mermelada Cuarto Creciente, de Bolsapel

Y Doy Pack Rosamonte Suave 250g, también de Bolsapel. Cartocor se llevó los pr P84-8 Hortalizas, tomates y frutas MI, BLISS CERVI CAROZOS y Laminados para polentas prestopronta con microperforado laser. Munda Diseño, por su parte, se llevó premio por el envase de té Marsai Sensaciones. Rigolleau fue premiado por el Especiero 2017 y Smurfit Kappa por la Bandeja Bulk Armado Automático.

En la categoría Bebidas, la mención le correspondió a Rigolleau por Patagonia 710 ml mientras que el premio de la categoría fue para el Aperol 750 de Cattorini.

Interpack, en la categoría Cuidado Personal, se llevó mención por su Estuche Axe Adrenalin mientras que ARTES GRÁFICAS Y MODERNAS se llevó mención por Natura Plant 300ml y premio por Star Nutrition

La categoría Electrónica, entregó dos galardones: la mención para Bligraf por su Bandeja Antiestática y el premio para Pulpo S.A. por su envase Protector Pulpa TV 40m16 en pulpa moldeada. Cartocor S.A. se llevó el premio de la categoría Envases Secundarios por el P84-1LL - Sachets Yogurt/Leche 12 x 1litro armado automatico. El Exhibidor Koala Tang de Interpack SA y la Bandeja Exhibidora Dove 150, de Zucamor se llevaron sus respectivas menciones en la categoría Exhibidores. Los premios fueron para el Exhibidor Sprite, de Cartocor S.A. y el Pallet Box Para Pastas, de Molinos.

En la categoría Hogar, Weber - Caja Color Classig 14kg de Zucamor recibió la mención mientras que la Manga dosificadora Toucal, de Bolsafilm, se llevó el premio. La caja para Calzado Humms, de Interpack SA se llevó el premio en la categoría Indumentaria.

Cid Pharma Packaging se llevó dos menciones por sus estuches Luradon 60 y Diprivan, en la categoría Medicamentos. Los envases promocionales galardonados fueron: Gernot Langes de Impresiones Ramos Mejia, Vino Don David de Interpack SA y Bevybar E-Commerce Fin De Año 2017 de Zucamor, que recibieron menciones. Julio Le Parc de Impresiones Ramos Mejia, Tea Box Marsai de Munda Diseño y Ramos Pack y Vida de Soluplex, se llevaron los premios de la categoría.

Categorías Especiales

Con un profundo compromiso, se han incorporado en esta edición las categorías Save Food y Sustentabilidad.

La categoría Save Food, alineada con la FAO y la WPO, valora envases que contribuyen en la reducción de las pérdidas y el desperdicio de alimentos. Save Food es la iniciativa global que se basa en los conceptos de asociación y colaboración. Dada la magnitud y complejidad de las pérdidas y el desperdicio de alimentos, la cooperación de todos los actores y organizaciones es necesaria. La estrategia para mejorar la situación debe centrarse en crear conciencia, establecer redes creativas, desarrollar estrategias y programas fundamentales y apoyar proyectos de inversión concretos El Instituto Argentino del Envase, comprometido con esta temática, suscribió el "Programa Nacional de Reducción de Pérdida y Desperdicio de Alimentos", incluyó el tema en el Postgrado en Tecnología de Envases y Embalajes, coordinó charlas en el

marco de la pasada Envase Alimentek Farmatek y organizó, recientemente, la 1ra Jornada Save Food con el objetivo de empezar a generar conciencia y darle al tema un lugar en las agendas de las empresas locales. Los galardonados en esta categoría, que recibieron menciones especiales fueron: Cryovac Freshness Plus – Odor Scavenging Cryovac, de Sealed Air, Polenta Presto Pronto de Converflex/Cartocor, Pasta Larga, de Molinos y Tetra Brik Aseptic, de Tetrapak.

En la categoría Sustentabilidad, se buscó valorar a aquellas empresas/envases que, en alguna medida, están trabajando alienados con conceptos generales como la economía circular, el ecodiseño y la reducción del impacto ambiental durante los procesos de producción.

La sustentabilidad ha escalado posiciones en la agenda de las organizaciones y actualmente forma parte central de la estrategia de negocios, especialmente para la Industria del packaging.

Los galardonados en esta categoría fueron: la Bandeja de Arandanos, de Smurfit Kappa;

La Bandeja con tapa bisagra en RPET grado alimentario, de Cotnyl; el Protector Pulpa TV 410m16, de Pulpo S.A., el Exhibidor Koala Tang de Interpack S.A., el Ecobidon de Starplastic, los envases sustentables de Lavandina y Cosmética de Marplast, el vaso Vida de Soluplex y el Tetra Brik Aseptic de Tetrapal.

Los premios más esperados de la noche

Las distinciones más esperadas de la noche fueron entregadas también por el Ing. Ragozino. La novedad de este año fue la incorporación de las redes en la elección de un ganador. El Voto en Redes, llevó el concurso y a los participantes a un público mucho más amplio. A través de las redes sociales, el público pudo elegir su envase favorito. El ganador de esta nuevo galardón fue Teanisense, de Maribel y Analía Tellechea. El tradicional Voto del Público, se lo llevó Marplast por su Jarra Dosificadora para Miel y el Estrella del Sur de Oro, en esta oportunidad fue para la empresa Pulpo S.A y el Protector Pulpa TV 40M16.

Cotnyl fue premiada por su línea de envases 100% reciclados Uso en contacto con alimentos

• Recibieron el premio, a la derecha, Judith Nosovitzky, Directora y socia de la empresa, junto a la Dra. Marta Galak, del equipo de Cotnyl quien contribuyó en la investigación e implementación del proyecto. Cotnyl es la primera empresa en el país en recibir la autorización por parte del ente nacional, en tanto la producción de las láminas se realicen en la máquina extrusora Gneuss –también habilitada por la FDA de los Estados Unidos y el Instituto Fraunhofer de Alemania-. Este proceso garantiza la descontaminación y ejecución de la denominada "súper limpieza", ubicando a la empresa a la vanguardia tecnológica. Son fabricados a partir de material PET de descarte industrial y post consumo con un proceso que garantiza las descontaminación y limpieza para que vuelva a tomar contacto con alimentos.



Primera parte entrega de menciones y premios



Categoría Alimentos



MENCIONES

Entrega: Aníbal San Juan, de Craveri

ENVASE DUAL DE ARÁNDANOS A GRANEL Y EN CLAM-SHELLS - CARTOCOR

RECIBE: MATÍAS TORMO, GTE COMERCIAL CARTOCOR - DIVI-SIÓN CORRUGADO

Cartocor se ha desarrollado en el mercado del arándano por aproximadamente 10 años. Como nuevo desafío de mejora continua y buscando unificar envases y seguir bajando costos en la cadena productiva, se redobló la apuesta con un envase dual que permita transportar el arándano a granel con un envase reforzado y luego incrementar su valor comercial mediante el trasvaso de los mismos en clamshells en destino final, reutilizando el mismo embalaje de cartón.

El cartón corrugado es fibra 100 % reciclable, dado que la impresión sobre este producto es a base de tinta acuosa el producto es reciclable sin necesidad de transformación.

PASTA LARGA - MOLINOS

RECIBE: GASTÓN DOMINGUEZ

En la nueva línea de Pasta Larga instalada en la planta de Lucchetti - Tortuguitas, se producen los envases de pasta larga con la mayor barrera a plagas (gorgojos y polillas) del mercado. Luego de más de 10 años de estudio del caso, se determinó el nivel óptimo de exclusión que deben tener los packs de Pasta Larga para evitar la contaminación por estos insectos en la cadena de comercialización. Este sistema permitió mejorar la manipulación en la cadena logística, evitando roturas, eliminar la rotura por pegado del film primario al secundario y agrupar los packs en un film rugoso que permite el palletizado SIN la utilización de separadores de cartón entre camadas.



• Voto en Redes. Teanisensa, de Amalia y Maribel Tellechea



• Voto del Público. Jarra dosificadora de miel, de Marplast.



• Estrella del Sur de ORO. Protector Pulpa TV 4016, E Pulpa S.A.

DOY PACK HAVANNA MINI - BOLSAPEL

RECIBE: ALEJO RASTELLINO

Envase de dos capas (una de poliéster y otra de polietileno), reemplaza a las cajas tradicionales de estos productos generando acciones de marketing específicas para el caso. El envase cuenta con un sistema de apertura láser que, al abrirlo, permite mantener la imagen de la marca sin romper el mismo. La tecnología más novedosa aplicada es la forma customizada realizada en una máquina de Doypacks de última generación que se destaca de los formatos tradicionales de este tipo de categoría de envases.

Entrega: Gustavo Sapia, de Nestlé

LAMINADOS PARA HAMBURGUESAS SWIFT TIPO CASERAS – CARTOCOR

RECIBE: JAVIER DEMARÍA-GTE COMERCIAL CARTOCOR-DIVI-SIÓN ENVASES FLEXIBLES

Este novedoso envase compuesto por un laminado de papel y polipropileno, además de trasmitirle al consumidor el concepto de un producto casero, natural y artesanal, permite conservar las características del alimento de la misma forma que los envases tradicionales de hamburguesas, constituidos en su totalidad por polipropileno. Los valores de permeabilidad son idénticos a los de los envases 100% de polipropileno actualmente usados en este tipo de productos.

SALSA INGLESA VANOLI -VANOLI & AGM

RECIBE: FERNANDO FEDERICO LEIRO

Es un producto distinto, que atrae la atención por la etiqueta en papel Kraft que recubre todo el envase, emulando envoltorios antiguos. La etiqueta posee un adhesivo sectorizado. Envuelve todo el envase y permite que una parte de la misma quede libre para abrir y cerrar el producto.

Más allá de lo estético, la función de la etiqueta es proteger al producto de la luz solar, ya que por ser un elemento natural, la exposición directa lo degrada.

DON VICENTE - MOLINOS

RECIBE: CORINA SACCAL

El nuevo envase de Don Vicente es un pack limpio que combina texturas: un material mate con una ventana en brillo para poder mostrar el color del fideo (diferencial del producto). Es el primer producto de la góndola de Pastas en utilizar este concepto de diferenciación. Este nuevo pack refuerza los valores y credenciales de Don Vicente: artesanalidad, tradición, calidad.

Entrega: Alicia Varela

PACK TRIANGULAR ALLOA - PACK GROUP

RECIBE: ENEAS MUÑOZ

Envase en forma triangular, sin pegado, para contener porción de queso. Apertura "galeno" y cierres laterales mediante aletas. Está fabricado en cartulina envase encapada dorso blanco 330 grs. Permite contener de manera eficiente 1 porción en forma triangular de queso azul y estibar los packs apilados Es de muy fácil armado. Su estructura le aporta una presentación distinguida y de resguardo para el contenido. El diseño gráfico comunica el isologo institucional del fabricante con referentes alusivos a la especialidad y la calidad y coexiste en la pieza otorgándole un recorrido visual muy atractivo y moderno.

CRYOVAC FRESHNESS PLUS-ODOR SCAVENGING-SEALED AIR ARGENTINA S.A.

RECIBE: DANIEL MARQUEZ -DIRECTOR DE DESARROLLO DE VENTAS CONO SUR

Este sistema de envasado contribuye a prolongar la vida útil de las carnes enfriadas y reduce mermas por vencimiento. Cryovac Freshness Plus es un material barrera de la familia films no contraíbles para envasado al vacío que lleva integrado en su estructura un absorbedor del olor que atrapa los aromas emitidos por el producto durante su almacenamiento. Se trata de una tecnología de envasado innovadora diseñada para maximizar la frescura y el sabor al tiempo que reduce los olores presentes en el envase generados por la carne fresca, especialmente de proteínas como la del pollo y cerdo

PREMIOS

DOY PACK MERMELADA CUARTO CRECIENTE - BOLSAPEL

RECIBE: ALEJO RASTELLINO, GERENTE GENERAL

Este es un gran caso de innovación y reemplazo de frascos de vidrio tradicionales de mermelada donde la practicidad de uso y la premisa de romper estructuras tradicionales de Packaging, fueron el motor. Se desarrollo un Doypack con forma morfológica customizada que ayuda al consumidor en el uso final. Conformado de tres capas de poliéster, aluminio y polietileno, apto para llenado en caliente en condiciones asépticas y la aplicación de una tapa dosificadora resellable. Su forma y diseño simulan un frasco de mermelada.

Entrega: Ing. Enrique Carolo

P84-8 HORTALIZAS, TOMATES Y FRUTAS MI - CARTOCOR

RECIBE: NICOLÁS FONTANA-GTE DE DESARROLLO CARTO-COR-DIVISIÓN CORRUGADO

Cartocor ha incursionado y desarrollado un envase automático de mercado interno como alternativa al cajón de madera que se comercializa en todos los mercados frutihortícolas de la Argentina. Las materias primas con las que está hecho este envase permiten asegurar la cadena de distribución desde la zona de cosecha y su correspondiente packing hasta el mercado central y sus mercados derivados, garantizando un gran desempeño en contra de la humedad y de la presión de la fruta sobre el envase.

MARSAI SENSACIONES - Munda diseño / Ramos Pack

RECIBE: MARCELO OTERO EN NOMBRE DE EMILIO BARCELÓ. Este envase para te está realizado en cartulina de 240 grs. 4 colores sin impresión en el interior. Tiene una aplicación de polipropileno mate e impresos en hueco offset. El diseño es resultado del trabajo conjunto de Impresiones Ramos Mejía, Marsai y Munda Diseño. Es un envase seguro, con un novedoso sistema de apertura / cierre.

BILSS CERVI CAROZOS - CARTOCOR

RECIBE: GERMÁN KELLER - GERENTE COMERCIAL DIVISIÓN PACKAGING

Este envase para fruta con carozo, desarrollado por Cartocor, busca diferenciar el producto en el punto de venta. Para esto, se optó por un diseño gráfico que a la hora de apilarlo se forma un nuevo diseño en conjunto con 4 Bliss. El mismo tiene continuidad de un borde al siguiente.

Entrega: Jerónimo Ferrero, de Molinos

ESPECIERO 2016 - RIGOLLEAU

RECIBE: JORGE ACEVEDO EN NOMBRE DE RIGOLLEAU

Este original envase, con boca rosca para tapa con pico vertedor, se incorpora, con su contenido, al mundo de las nuevas experiencias gastronómicas para aquellos que buscan variadas exquisiteces. Para envases de este tamaño, 70 cm3., el diseño tiene la novedad de un cuello que permite un agarre cómodo para dosificar la cantidad precisa que los diferentes sabores requieren.

Fabricado con el proceso Prensado Soplado doble gota que, además de las altas velocidades, logra una transparencia que permite apreciar con nitidez los colores de los distintos sabores.

BANDEJA BULK ARMADO AUTOMATICO – SMURFIT KA-PPA

RECIBEN: MARIO VIRILLI Y JUAN CARRICABERRY

El envase sirve para transportar 3 kg de arándanos a granel o 2 kg de arándanos en clams. de plástico. Es un envase 100 % en cartón corrugado usado para cosechar la fruta, cargarla a granel para un primer uso enviándose a EEUU y en clams para un segundo uso enviándose a múltiples destinos. (Europa y Rusia). La innovación, en este caso, es la posibilidad de transportar los arándanos a granel sin necesidad de bolsa gracias a las ventilaciones más pequeñas y al sistema para proteger la fruta en la zona donde se traba una bandeja con otra.

LAMINADO PARA POLENTA PRESTO PRONTA – CARTOCOR

RECIBE: JAVIER DEMARÍA-GTE CO-MERCIAL CARTOCOR-DIVISIÓN EN-VASES FLEXIBLES

El sistema de microperforado láser utilizado en este envase permite generar orificios de tamaño controlado sobre el packaging flexible en la última etapa de fabricación del laminado (corte de las bobinas), por lo cual una vez que se envasa con este material flexible, se logra la evacuación del aire necesario para el correcto encajonado de las bolsas, sin poner en riesgo la estanqueidad y conservación del producto que es extremadamente sensible al desarrollo de polillas y gorgojos.





DOY PACK ROSAMONTE SUAVE 250G. - BOLSAPEL

RECIBE: ALEJO RASTELLINO - GERENTE GENERAL

Este desarrollo, de gran éxito en Argentina, reemplaza los envases tradicionales de yerba mate. Este nuevo envase que rompe con todos los parámetros del mercado convive con el tradicional envase de bolsa plana que en la mayoría de los casos no es hermética. El Doypack propone una estructura de poliéster laminado a un polietileno extendiendo la vida útil del producto. Contiene un cierre zipper que permite utilizar y resellar el producto que, con gran contenido de polvo, es difícil de conservar en su envase tradicional que no es resellable.



Categoría: Bebidas



MENCION

PATAGONIA 710ML - RIGOLLEAU

RECIBE: JORGE ACEVEDO EN NOMBRE DE RIGOLLEAU Luego de cinco años de producir botellas sin retorno para cerveza Patagonia, Quilmes retoma el camino de la Economía Circular en envases de similar capacidad, es decir, 710 ml. Se trata de producir botellas retornables en una capacidad no muy utilizada lanzando, al mismo tiempo, un envase personalizado y una nueva cerveza liviana Pale Ale con la marca

El diseño novedoso del envase, con un cuello facetado que recuerda a las artesanías indígenas y la sutil discontinuidad del talón, le agrega un valor diferenciador a esta botella.

PREMIO

APEROL 750

RECIBE: JORGE ACEVEDO EN NOMBRE DE RIGOLLEAU Este envase se asegura un cierre hermético e inviolable con el 22

sistema de Tapa Pilfer proof e inserto Gotero "Cortachorros" que además al momento de servir en Contenido evita derrame lateral. El envase de vidrio asegura la protección y conservación del contenido por mucho tiempo. La presentación del Producto por sus etiquetas y diseño, ambos armoniosamente combinados, terminan por ser el atractivo principal del consumidor.



Categoría: Cuidado Personal



Entrega: Fabián Vinderola, de Cartocor

MENCIONES

NATURA PLANT 300ML - AGM

RECIBE: FERNANDO LEIRO - DIRECTOR COMERCIAL DE AGM La característica distintiva de este envase es la etiqueta de dorso con texto en sistema Braile, lo que lo convierte en un producto diferente e inclusivo. Desde el diseño, se optó por una etiqueta label look. La apariencia sin etiqueta da al producto una imagen de calidad e integración al envase. El cliente optó por la impresión con tinta de alto relieve, impresa en serigrafía, para texto en sistema Braille.

ESTUCHE AXE ADRENALINE - INTERPACK S.A.

RECIBE: JONATHAN LA BLUNDA

Unilever encomendó a Interpack la producción de los estuches para una nueva línea de perfumes de su marca AXE. El estuche del Axe Adrenaline se realiza en cartulina calidad Triplex de 320 grs. Que tras ser sometida a varios procesos de impresión, barniz y stamping da como resultado un estuche con la más alta calidad y con un alto valor agregado.

PREMIOS

STAR NUTRITION 1000G - AGM

RECIBE: FERNANDO LEIRO - DIRECTOR COMERCIAL DE AGM La característica distintiva de este envase es que está recubierto en su totalidad por una funda termocontraíble que actúa a la vez como elemento de seguridad. Para abrir el producto, se debe girar la tapa que se encuentra cubierta por la etiqueta termocontraíble y que, a la vez, posee un pespunteado en la parte superior que facilita la apertura y evidencia la misma.

La funda termocontraíble se adapta a la forma del envase y lo decora 360°, vistiéndolo en su totalidad y haciendo al producto atractivo en el punto de venta. El diseño denota tecnología, evolución, producto premium.

SEGUNDA PARTE ENTREGA DE MENCIONES Y PREMIOS



Entrega: Analía Cervini, del Centro Metropolitano de Diseño

MENCIONES

BANDEJA ANTIESTATICA – BLIGRAF S.A. RECIBE: SERGIO MUNNÉ - PRESIDENTE

Este envase está especialmente desarrollado para el mercado de tecnología, termoformado según diseño o requerimiento del cliente. Se parte de un compuesto desarrollado con una base de lámina PET y una formula especial y cumple con la NORMA ANSI/ESD S541.

Es un envase único en el Mercado Argentino, que proporciona la protección necesaria para ser utilizado tanto dentro como fuera de un área protegida. Previene la generación de carga a la vez que protege contra descargas y campos electroestáticos.

PREMIOS

PROTECTOR PULPA TV 40M16

RECIBEN: MARCOS ROS ROONEY (GERENTE COMERCIAL) Y GONZALO PRIETO (GERENTE ADMINISTRATIVO Y FINANZAS) Pulpak es una marca de piezas hechas de pulpa moldeada, material que tiene distintos usos en diferentes industrias (electrónica, calzado, textil, alimenticia, vitivinícola, etc.). Todas las piezas son de material 100% reciclado (sin conservantes), son reciclables y biodegradables. Gracias a la producción de Pulpak se logran reciclar 2.500.000kgs anuales de cartón.

Categoría: Envases Secundarios



PREMIO

P84-1LL – SACHETS YOGURT/LECHE 12 X 1 LITRO, ARAM-DO AUTOMATICO – CARTOCOR

RECIBE: MATÍAS TORMO (GTE COMERCIAL CARTOCOR - DIVISIÓN CORRUGADO)

Este envase surge como sustituto del cajón plástico de 400x300x190 mm que se utiliza habitualmente para el transporte de sachet de productos lácteos (yogur ó leche). Por tal motivo posee características resistivas tales que le permiten reemplazar el plástico conservando y protegiendo de manera adecuada el contenido. Esto es debido a que posee un diseño del tipo P84-1LL con refuerzos en distintos sectores de la bandeja, además del agregado de esquineros. Por ser una bandeja armada de manera automática mediante el uso de adhesivo tipo hotmelt, posee un grado de refuerzo mayor que una bandeja armada de manera manual.



Entrega: Gustavo Sormani, de AGM

MENCIONES

DOVE - BANDEJA EXHIBIDORA 150 - ZUCAMOR

RECIBE: NICOLÁS FONTANA, JEFE DE DESARROLLO CARTO-COR SA

Este embalaje, conocido como bandeja Wrap Around, consiste en un cartón corrugado que se pliega alrededor del producto cerrándose lateralmente por medio de cuatro aletas. Este modelo se utiliza habitualmente para transportar productos autoportantes o semiportantes. Es un embalaje que permite unificar, proteger y conservar el contenido, durante todo el proceso que abarca el envasado, el almacenamiento, el transporte y el tiempo de exhibición a la venta, ya que es una bandeja con troquelado que permite exhibir el producto directamente desde su packaging.

EXHIBIDOR KOALA TANG - INTERPACK S.A.

RECIBEN: MATIAS BARRIO Y LORENA MORALES

Este exhibidor, desarrollado por Interpack S.A. para Mondelez reemplaza al actual exhibidor de plástico. Se trata de una pieza realizada totalmente en micro corrugado que se destaca por una excelente calidad de impresión, una terminación Premium y un costo conveniente. Atractivo, funcional, moderno e innovador.

PREMIOS

EXHIBIDOR SPRITE - CARTOCOR

RECIBE: VÍCTOR CIURO, GERENTE DEL NEGOCIO POP DE CAR-TOCOR

El concepto de este exhibidor es un elemento resistente para la carga de botellas de 3L sin agregar elementos metálicos en la estructura. De esta manera se logró un elemento económico de solo tres piezas de cartón estructurales (Cuerpo + estante + pantalla) para una campaña puntual de autoservicios donde simplificó el armado del elemento dentro del punto de ventas. El resultado y la implementación del producto fue exitoso, lo cual fidelizó la relación con el cliente para generar nuevas propuestas gráficas desde esta misma geometría.

Entrega: Maria Julia Dowbley

PALLET BOX PARA PASTAS - MOLINOS

RECIBE: GASTÓN DOMINGUEZ

El objetivo de este desarrollo era minimizar quiebres y mejorar la exhibición de Matarazzo y Lucchetti en puntos de venta en los que Molinos no tiene servicio de reposición. El exhibidor debía cumplir los siguientes requisitos: que los fideos se exhiban de forma unitaria y que el cliente lo pueda colocar en el punto de venta sin manipuleo (sólo retira la tapa protectora). El pallet arlog obtenido, contiene 2 pallets americanos. En cada pallet americano va un box Matarazzo y un box Lucchetti. El box va impreso, con marca y mensajes y contiene 480u.



Categoría: Hogar



MENCIÓN

WEBER CAJA COLOR CLASSIC 14KG - ZUCAMOR

RECIBE: RAÚL GALVÁN, GERENTE COMERCIAL DE ZUCAMOR

Este envase de cartón corrugado permite contener, proteger y conservar el producto durante todo el proceso que abarca el envasado, el almacenamiento, el transporte y el tiempo de exhibición a la venta. Esta caja exhibidora permite presentar las 7 bolsas con producto directamente desde su packaging. El diseño de la caja busca diferenciar a la marca de su competencia, tanto en la su presentación (2 kilogramos) como en la imagen y el uso de colores como factor de atracción visual.



PREMIO

MANGA DOSIFICADORA TOURCAL - BOLSAFILM

RECIBE: ESTEBAN POLAKOFF

Siendo el contenido un material de características higroscópicas, este envase laminado de polietileno de baja densidad con poliester ofrece una alta barrera al vapor de agua permitiendo así una óptima preservación del producto por 12 meses. Para su llenado, cuenta con una boca tan ancha como el propio envase. La capa interna de polietileno permite su sellado por medio de temperatura utilizando cualquier tipo de termoselladora. Para su uso, se realiza una apertura cortando el extremo inferior (marcado por líneas punteadas), y debido a su flexibilidad y comodidad, por su forma ergonómica y su peso reducido, hace que sea fácilmente manipulable por cualquier persona.



Categoría: Indumentaria



Entrega: Hernán Sonante, de Mondelez

PREMIO

ESTUCHE CALZADO HUMMS - INTERPACK

RECIBEN: RITA TORRES Y JAMES MAC DONALD

Humms es una empresa joven, moderna, versátil que supo ver una oportunidad de mercado cuando descubrió que la goma eva inyectada estaba siendo una revolución en el mundo del calzado por la liviandad y la comodidad. El packaging era un punto importante: debía reflejar el espíritu innovador de la marca como así también la liviandad y versatilidad del producto.

A nivel de innovación técnica se logró desarrollar una volumetría especial, con un fondo armado redondeado y con una manija para poder llevar el producto sin necesidad de una bolsa adicional, dos características novedosas para los packs de este segmento.



Categoría: Medicamentos



MENCIÓN

ESTUCHE LURADON 60 - CIDPHARMA PACKAGING

RECIBE: HERNAN CID

Este estuche tiene la particularidad de poseer puntillados especiales en la base y la tapa del estuche mediante los cuales solo es posible acceder al contenido generando una rotura del envase, no permitiendo extraer parte del contenido sin dejar rastros de haberlo abierto. Una de sus caras lleva el nombre del producto escrito en Braille, lo que permite la identificación del producto para las personas con deficiencia de visión o ciegos.

ESTUCHE DIPRIVAN 1% - CIDPHARMA PACKAGING

RECIBE: HERNAN CID

Este estuche está fabricado en cartulina Duplex de 275 grs. Está diseñado está diseñado y fabricado para ser utilizado en una envasadora de alta velocidad. En sus aletas posee una medida de seguridad impresa con Tinta Reactiva al metal y a la luz UV. Debido a su diseño estructural utiliza la menor cantidad posible de cartulina, ya que se economiza superficie en el área de pegado (Glue flat) al igual que en la base y tapa del estuche. La principal materia prima del envase es la cartulina que proviene de bosques gerenciados de manera responsable y otras fuentes controladas, contando con la certificación FSC.



Categoría: Promocional



Entrega: Miriam Deluca, de Estudio Deluca

MENCIONES

VINO DON DAVID - INTERPACK S.A.

RECIBE: ALEJANDRO CELAA

Los vinos Don David están orientados a tener una personalidad de alta fineza y gran complejidad. Esta característica es cuidada a lo largo de todos los procesos de producción y transporte, desde los viñedos y hasta llegar al consumidor. El packaging cumple un rol fundamental en este tipo de productos debiendo mantener y transmitir las mismas características y personalidad del producto. El estuche está compuesto por dos partes, por un lado, la base dorada y por el otro el capuchón.

BEBYBAR E-COMMERCE FIN DE AÑO 2016

RECIBE: RAÚL GALVÁN, GERENTE COMERCIAL DE ZUCAMOR Este modelo de caja e-commerce de cartón corrugado permite contener, proteger y conservar el producto durante toda la cadena logística. Esta caja exhibidora contiene cercos y divisores de doble cartón corrugado que permite proteger los distintos y variados tamaños de botellas de vidrio para cerveza y contribuye a disminuir las pérdidas por roturas durante la entrega. E-Commerce) de doble cartón corrugado también requieren un troquel plano especial.

GERNOT LANGES - IMPRESIONES RAMOS MEJÍA

RECIBEN: FABIAN BREY, MARCELO OTERO, JUAN CARLOS MIGUEL, RUBEN GENDLER.

Envase realizado en Cartulina con diseño de Impresiones J M Ramos Mejía y Sure Brandesign

Es un envase seguro, de gran facilidad de apertura y cierre y facilidad para retirar el contenido

El contraste de la marca con el fondo hacen que sea fácilmente distinguible e identificable y la luz interior le da un toque de sofisticación al envase

PREMIOS

Entrega: Pablo Cominelli, de Smurfi Kappa VIDA - SOLUPLEX

RECIBE: RODRIGO BESTEIRO

VID@ es un concepto novedoso en el mercado para un vaso de papel de doble pared aislante y de uso único. A las clásicas funciones de los envases se integra en el mismo una triple propuesta de valor: Sustentabilidad, Responsabilidad Social Empresaria y Tecnología (IOP – Internet Of Packaging). La funda del vaso es biodegradable: el consumidor final puede desprender esta funda fácilmente y plantarla en el vaso interno a modo de pequeña maceta y luego transportarla a otro contenedor de mayor tamaño, pudiendo armar su propia huerta orgánica. Es un desarrollo ecológico, reciclable, artesanal, sustentable, sorprendente, amigable y educacional.

TEA BOX - MARSAI

RECIBE: RUBEM GENDLER POR MUNDA DISEÑO

Se trata de un estuche rígido en cartón gris de 1.5 mm., forrado en papel Twist de origen italiano, color negro, con aplicación de stamping oro en la tapa, en el espejo de la tapa y en los laterales. La cuna tiene estructura en goma eva, forrada en cartulina flokeada negra, troquelada. Armada con imanes. Es un diseño de Impresiones Ramos Mejía, Marsai y Munda Diseño.

JULIO LE PARC

RECIBEN: FABIÁN BREY, MARCELO OTERO Y SANTIAGO ZEM-MA

Este envase promocional realizado en cartulina, fue diseñado por Impresiones J M Ramos Mejía, Zemma & Ruiz Moreno. Se logró a través de diferentes procesos un envase seguro, de fácil manipulación y sumamente atractivo para la venta gracias al contraste logrado de la marca con el fondo, que lo hacen fácilmente distinguible e identificable.

ENTREGA DE MENCIONES ESPECIALES

SAVE FOOD

Save Food es la Iniciativa global sobre la reducción de las pérdidas y el desperdicio de alimentos. Se basa en los conceptos de asociación y colaboración.

Actualmente, 1/3 de los alimentos cultivados se desperdicia. Dada la magnitud y complejidad de las pérdidas y el desperdicio de alimentos, la cooperación de todos los actores y organizaciones importantes es necesaria. Las pérdidas y el desperdicio de alimentos se encuentran en mayor o menor medida en toda la cadena de valor, por esto, las acciones a realizar deben tener un enfoque trasversal y colaborativo entre los principales actores

La estrategia para mejorar la situación debe centrarse en crear conciencia, establecer redes creativas, desarrollar estrategias y programas fundamentales y apoyar proyectos de inversión concretos

El Instituto Argentino del Envase está altamente comprometido con esta temática. Se suscribió el "Programa Nacional de Reducción de Pérdida y Desperdicio de Alimentos", se ha incluido el tema en el Postgrado en Tecnología de Envases y Embalajes, se han coordinado charlas en el marco de la pasada Envase Alimentek Farmatek y se organizó, recientemente, la 1ra Jornada Save Food con el objetivo de empezar a generar conciencia y darle al tema un lugar en las agendas de las empresas locales.

Menciones Especiales SAVE FOOD

Entrega: Marta Galak

CRYOVAC FRESHNESS PLUS - ODOR SCAVENGING - SEA-LED AIR

RECIBE: DANIEL MARQUEZ - DIRECTOR DE DESARROLLO DE VENTAS PARA CONO SUR

Se trata de una tecnología de envasado innovadora diseñada para maximizar la frescura y el sabor al tiempo que reduce los olores presentes en el envase generados por la carne fresca, especialmente de proteínas como la del pollo y cerdo. Este sistema de envasado, contribuye a prolongar la vida útil de las carnes enfriadas y reduce las mermas por vencimiento.

POLENTA PRESTO PRONTO – CARTOCOR

RECIBE: JAVIER DEMARÍA (GERENTE COMERCIAL - DIVISIÓN ENVASES FLEXIBLES

Este sistema de microperforado láser permite generar orificios de tamaño controlado sobre el packaging flexible en la última etapa de fabricación del laminado (corte de las bobinas), por lo cual una vez que se envasa con este material flexible, se logra la evacuación del aire necesario para el correcto encajonado de las bolsas, sin poner en riesgo la estanqueidad y conservación del producto que es extremadamente sensible al ingreso de polillas y gorgojos.

Entrega: Jorge Fernandez Battolla de Polinoa

PASTA LARGA – MOLINOS

RECIBE: GASTÓN DOMINGUEZ

En la nueva línea de Pasta Larga instalada en la planta de Lucchetti - Tortuguitas, se producen los envases de pasta larga con la mayor barrera a plagas (gorgojos y polillas) del mercado. A partir de la determinación del nivel óptimo de exclusión que deben tener los packs de Pasta Larga para evitar la contaminación por estos insectos en la cadena de comercialización (reclamo muy común para este tipo de producto, como para todos los productos base de harinas, arroz y alimentos secos del mercado), se instaló una nueva línea de envasado que permite atacar esta problemática y reducirla al mínimo

TETRA BRIK ASEPTIC -TETRAPAK

RECIBE: ESTELA REALE

El Sistema de envasado Tetra Brik® Aseptic permite la mayor duración

de los alimentos debido a su proceso de tratamiento térmico y envasado aséptico. En el caso de productos sensibles como la leche, por ejemplo, el tratamiento térmico de Ultra Alta Temperatura, combinado con el envasado aséptico permiten que la leche se mantenga con sus propiedades inalterables por 6 meses sin requerir refrigeración.

SUSTENTABILIDAD

El planeta está dando muestras de agotamiento a causa de la presión que nuestro actual modelo de producción y consumo ha venido ejerciendo sobre el medio ambiente, y el cambio climático nos alerta sobre la urgente necesidad de un cambio de cara al futuro.

Así, la sustentabilidad ha escalado posiciones en la agenda de las organizaciones y actualmente forma parte central de la estrategia de negocios, especialmente para la Industria del packaging. Los consumidores y los reguladores consideran al packaging como una preocupación clave, y reclaman información consistente incluyendo qué tipo de packaging puede ser o no reciclado.

La industria del packaging tiene la oportunidad de ser protagonista de este cambio necesario, orientando los procesos hacia el ecodiseño, la reducción de impacto durante los procesos, y la economía circular, transformando así los residuos en recursos para un nuevo ciclo de vida".



Menciones especiales SUSTENTABILIDAD



Entrega: Andrés Martire, de Mc. Cain

BANDEJA DE ARÁNDANOS – SMURFIT KAPPA

RECIBEN: MARIO VIRILLI Y JUAN CARRICABERRY

Es un envase 100 % en cartón corrugado, reciclable, con papeles que provienen de bosques gerenciados de manera responsable y otras fuentes controladas, contando con la certificación FSC y es usado para cosechar la fruta, cargarla a granel para un primer empaque a EEUU y en clams para un segundo envío a múltiples destinos. Al transportar más kg de fruta por envase, aumenta la cantidad de fruta transportada por m2 de cartón, usando menos material que años anteriores.

BANDEJA CON TAPA BISAGRA DE RPET GRADO ALIMENE-TARIO – COTNYL

RECIBE: JUDITH NOSOVITZKY

Gracias a la última tecnología (única en Argentina y Latinoamérica) adquirida, Cotnyl fabrica esta bandeja con material reciclado (tanto post-consumo como post-industrial) apto para contacto con alimentos. Dicha tecnología de descontaminación elimina los posibles contaminantes sorbidos en el material post-consumo, permitiendo recuperar los residuos de envases de PET post-consumo para su utilización como materia prima, no solo para la fabricación de todo tipo de productos en PET, sino también y fundamentalmente los de uso masivo que son los envases para alimentos. Aporta al mercado argentino la innovación de poder utilizar no solamente botellas con PET PCR sino también todo tipo de envases termoformados a partir de láminas fabricadas con esta tecnología. Se responde así a la necesidad de disminuir los residuos sólidos urbanos e implica un ahorro de energía y una menor emisión de gases efecto invernadero.

PROTECTOR PULPA TV 40M16 - PULPO S.A.

RECIBEN: MARCOS ROS ROONEY, GERENTE COMERCIAL Y GONZALO PRIETO, GERENTE DE ADMINISTRACIN Y FINANZAS Pulpak elabora productos 100% biodegradables, hecho de fibras naturales de cartón reciclado y papel libre de contaminantes. El usuario final que recibe los productos de Pulpak en su embalaje puede disponer de ellos sin miedo de contaminacion alguna. Los usuarios intermedios o finales, que reciben productos Pulpak o embalajes, pueden disponer de ellos en los centros de reciclaje y por lo tanto convertirse en nueva materia prima para productos Pulpak u otro carton reciclado. No daña el medioambiente y es reutilizable. Los productos Pulpak son pueden volver a ser parte de otro producto Pulpak.

Entrega: Gustavo Casaregola, de Abbot.

EXHIBIDOR KOALA TANG - INTERPACK.

RECIBEN: MATIAS BARRIO Y LORENA MORALES

Este exhibidor, desarrollado por Interpack S.A. para Mondelez reemplaza al actual exhibidor de plástico. Se trata de una pieza realizada totalmente en micro corrugado que se destaca por una excelente calidad de impresión, una terminación Premium y un costo conveniente

ECOBIDON - STARPLASTIC

RECIBE: JORGE ACEVEDO POR JOSÉ GILETTA, DE STARPLASTIC

Este sistema de envasado está desarrollado para envasar agroquímicos en un envase compuesto por 3 capas de PEAD, siendo la exterior e interior con material virgen y la capa media con un espesor del 70-80 % de material reciclado. La capa media queda encapsulado entre las 2 capas de material virgen sin contacto con el producto ni con la persona que

manipula el envase, eliminando posibles riesgos de contaminación. Este envase, una vez utilizado, será reciclado y pasará a ser materia prima para la elaboración de nuevos ECO bidones.

ENVASE SUSTENTABLE LAVANDINA - MARPLAST

RECIBE: MARIANO MUÑOZ

Marplast desarrollo el envase pico inclinado para aplicaciones en inodoros. Este envase se logró para el uso en empresas de limpieza institucional y está elaborado con 30% de material reciclado neutro. Con este envase se logró reducir 30% del impacto ambiental y un 10% el peso original del producto. Al ser un producto de limpieza no es necesario que sea 100% virgen. En lo estético no altero su fisonomía original y nos permite elaborar un producto 100% sustentables. Entrega: Jorge Acevedo, Gerente General del Instituto Argentino del Envase

VIDA - SOLUPLEX

RECIBE: RODRIGO BESTEIRO

VID@ es un concepto novedoso en el mercado para un vaso de papel de doble pared aislante y de uso único. A las clásicas funciones de los envases se integra en el mismo una triple propuesta de valor: Sustentabilidad, Responsabilidad Social Empresaria y Tecnología (IOP – Internet Of Packaging). La funda del vaso es biodegradable: el consumidor final puede desprender esta funda fácilmente y plantarla en el vaso interno a modo de pequeña maceta y luego transportarla a otro contenedor de mayor tamaño, pudiendo armar su propia huerta orgánica. Es un desarrollo ecológico, reciclable, artesanal, sustentable, sorprendente, amigable y educacional.

ENVASE SUSTENTABLE LINEA COSMÉTICA – MARPLAST

RECIBE: MARIANO MUÑOZ

Marplast desarrollo el primer envase sustentable para cosméticos de Argentina, utilizado en el mercado por una empresa del mismo rubro. Está elaborado con 50% de material sustentable o reciclado, lo que implica una mayor conciencia del consumo de los materiales renovables. No se alteró la apariencia física ni estética, ni la fórmula del producto envasado (en este caso shampoo de la empresa H.K.S), logrando bajar un 5% del peso total.

TETRA BRIK ASEPTIC – TETRAPAK

RECIBE: ESTELA REALE

Este envase llega a los productores de alimentos en bobinas, con excelente performance de huella ambiental, dado que la relación peso y volumen en el transporte, dependiendo de la presentación, en un envío completo tradicional de transporte, provee desde 720.000 envases en formato litro y hasta 3.200.000 de envases en formato porción. Asimismo, el envase con su diseño modular performa muy bien en el transporte del producto ya envasado, logrando una relación cantidad de producto / envase altísimamente eficiente generando ahorros logísticos a lo largo de toda la cadena de distribución. En el caso de la distribución del producto terminado, (envase + producto), al no necesitar refrigeración, se reduce considerablemente la emisión de gases de efecto invernadero a la atmósfera.

IAE - Instituto Argentino del Envase, Gerente: Jorge Acevedo Avenida Jujuy 425, (C1083AAE) - Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina Teléfonos: +54 (11) 495-7-0350 - Fax: +54 (11) 495-6-1368 E- mail: instituto@envase.org. - Sitio Web: www.packaging.com.ar.

Wiffmann | Bottenfeld

Apoyo en la lucha contra la falta de personal capacitado

Tiempo de lectura: 14 min.

Ciertamente no es un remedio universal para la escasez de habilidades, sino un medio práctico para disponer de personal operativo capaz de trabajar de manera segura y experta. con un gasto de capacitación reducido: QuickEdit, TextEditor y Wizard, funciones de control de WITTMANN que facilitan sustancialmente el trabajo con robots.

En casi todos los países industrializados, el sector productivo sufre una grave escasez de mano de obra calificada. Debido al desarrollo demográfico esperado, es previsible que esta escasez empeorará en los próximos años, especialmente en los países europeos.

Incluso ahora, muchos proyectos deben ponerse en segundo plano o eliminarse por completo de la agenda en muchos lugares, porque simplemente no se pueden realizar debido a la falta de capacidades técnicas, o porque no se puede garantizar el funcionamiento confiable a largo plazo de los equipos técnicos.

Al planificar hoy la realización de proyectos de moldeo por inyección, los aspectos de la viabilidad técnica no son las únicas cuestiones que deben considerarse, sino también, cada vez más, las capacidades para una producción confiable pensando en un grupo de expertos a menudo insuficiente.

El principio conocido en la región angloamericana por el acrónimo KISS ("mantenerlo simple y estúpido") también está adquiriendo mayor importancia en Europa. Para la industria del moldeo por inyección, el principio KISS indica una creciente necesidad de invertir en celdas de producción optimizadas que sean fáciles de ejecutar. Esto incluye sistemas de control de autoaprendizaie operados intuitivamente para máquinas de moldeo por inyección, como el sistema de control de máquinas B8 de WITTMANN BATTEN-FELD con sus paquetes de software HiQ. Igualmente es de vital importancia la selección de un robot para encargarse de la remoción

rápida de las piezas moldeadas y para soportar el acabado posterior de alta velocidad.

Los robots equipados con los sistemas de control R8 y R9 de WITTMANN son ideales para tales propósitos. Los ejes lineales se utilizan para los movimientos de desplazamiento básicos, que deben llevarse a cabo dentro del espacio de molde, generalmente muy limitado.

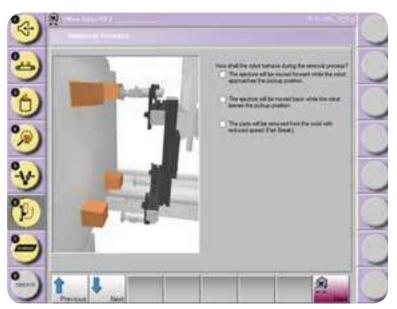
Para funciones adicionales, que normalmente se requieren fuera del espacio del molde, se combinan con ejes de rotación compactos. Los ejes lineales permiten una rápida y fácil extensión y retracción de la pinza. A diferencia del trabajo con robots articulados, el operador no está obligado a cambiar de un lado a otro entre diferentes sistemas de coordenadas o a preocuparse por todos los tipos posibles de colisiones que pueden ser causados por movimientos de varios eies. Aunque el sistema de control robot WITTMANN R9 también permite la selección manual de cualquier coordenada de movimiento deseada en el espacio, los movimientos de los ejes principales del robot están orientados invariablemente dentro del sistema de coordenadas cartesiano.

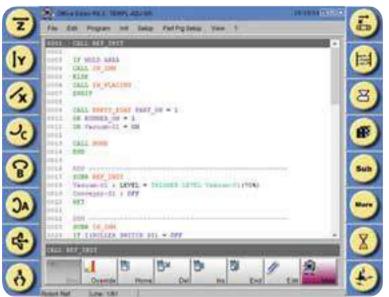
• Display de Visualización de QuickEdit en el sistema de control de robot R8: Esta función proporciona programas de plantilla que pueden ser utilizadoscomo punto de partida para la programación de robots en el sitio.



Información Técnica

28





 Pantallas adicionales del sistema de control R8: QuickNew (izquierda) y Editor de texto (derecha)

Nuevamente, a diferencia de los robots articulados, el riesgo de colisión se puede reducir sustancialmente, y por último, pero no menos importante, el costo de entrenamiento para el personal operativo, para quienes los movimientos del robot son siempre claros y comprensibles, en todo momento. Otro importante atributo central ofrecido por los sistemas de control robots R8 y R9 de WITTMANN es la presencia de asistentes de entrada especiales, para preparar, editar y operar secuencias de procesos.

Flexibilidad Ilimitada

Los sistemas de control de robots de WITTMANN ofrecen dos niveles de usuario diferentes, de forma estándar, que pueden seleccionarse dependiendo de lo familiarizado que esté el operador con el sistema.

QuickEdit permite cambiar algunos comandos y programar con plantillas. El TextEditor otorga total libertad en la programación. Con su ayuda, cualquier secuencia de robot deseada puede realizarse fácilmente a través de un menú. Cada función individual se lleva a cabo directamente en el robot y luego pasa al programa presionando una tecla. La libre asignación de nombres para interfaces de auxiliares, cilindros, pinzas y circuitos de vacío, facilita la legibilidad y permite una clara estructuración del programa.

La idea detrás de QuickEdit es permitir a los operadores sin experiencia previa en la programación de equipos, crear un programa. Con QuickEdit, el robot se programa en pasos muy fáciles. Usando imágenes y animaciones, el sistema de control propone la secuencia paso a paso y explica al operador la entrada correcta. Este método de programación se utiliza principalmente para aplicaciones más simples, como las funciones de "pick & place" o la eliminación de piezas con la selección de bebederos y el posterior depósito. Estos sencillos programas se pueden crear con la ayuda de la nueva función QuickNew.

QuickNew es el editor de programas animado que apoya a los usuarios para la creación de programas QuickEdit

Para tareas más complejas, está disponible el probado TextEditor, que también ofrece la posibilidad de generar una ilustración simplificada en QuickEdit para este tipo de aplicación.

Además, TextEditor se puede utilizar para crear plantillas y los usuarios pueden agregar sus propias animaciones e integrarlas en el sistema de control.

Una función de control extremadamente eficiente para la programación es el WITTMANN Wizard. Al usar este aAsistente, el operador del robot es guiado a través de la creación del programa, en solo ocho pasos, por medio de simples preguntas de sí/no, lo que resulta en el desarrollo de una secuencia de proceso completa.

Tiempos muertos de máquina reducidos en un 10%, sin costos extra!

La minimización de tiempos muertos improductivos es una prioridad para los operadores de la máquina de moldeo, ya que es la única manera de amortizar la inversión en la máquina en el menor tiempo posible. Las generaciones de robot WITTMANN W8 y WX vienen con la función patentada de SmartRemoval como estándar, que automáticamente acorta el tiempo necesario para la eliminación de partes de la zona del molde sin intervención del operador.

Las ventajas son obvias: acortamiento de los tiempos improductivos y menor consumo de energía total del Sistema, mediante la reducción de la pérdida de calor causada por el molde abierto, para cualquier longitud del tiempo, que en última instancia también contribuye a la coherencia en la calidad del proceso. Aquí, el proceso de moldeo básicamente queda totalmente sin tocar, ya que SmartRemoval sólo influye en el tiempo requerido para eliminar la parte de la máquina. Todos los parámetros en la máquina de proceso permanecen inalterados.

¿Cómo opera la función patentada de WITTMANN SmartRemoval?

Los sistemas de control robot, R8 y R9, de WITTMANN calculan automáticamente desde el primer ciclo cuánto tiempo tardará el movimiento de apertura de molde. Entonces, en todos los procesos de extracción de piezas posteriores el sistema ya no espera para la abertura completa de la mitad del molde, en cambio ya empieza a mover el eje vertical del robot WITTMANN de antemano, al igual que arranca el motor.

En el momento en que el molde se abre completamente, el eje ya se está moviendo a una velocidad óptima y puede acelerarse aún más para el proceso de eliminación real dentro de la zona del molde abierto. Por lo tanto, en contraste con el proceso de eliminación secuencial convencional, la pinza del robot llega antes a la posición donde realiza la transferencia de la parte moldeada.

La sincronización con las funciones de eyectores es de una manera similar. Basado en anteriores mediciones automáticas, el robot WITTMANN ya recibe la señal del eyector antes de llegue a la posición de extracción de piezas, para que cuando llegue a esa posición pueda tomar las piezas directamente sin tener que esperar respuesta de los expulsores . Este proceso es indicado como "mover". En la fase posterior de "mover a", el momento ideal para la máquina se envía la señal de "cerrar molde" (antes de que el robot WITTMANN se haya movido totalmente fuera de la zona del molde) se calcula de manera similar. El objetivo de estas medidas es eliminar del proceso los retrasos causados por la transmisión de la señal eléctrica.

La función patentada de SmartRemoval está incluida en el alcance estándar de la entrega para los sistemas de control WITTMANN R8 y R9.

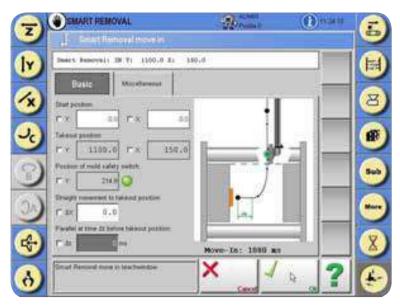
¿Qué ahorros son posibles?

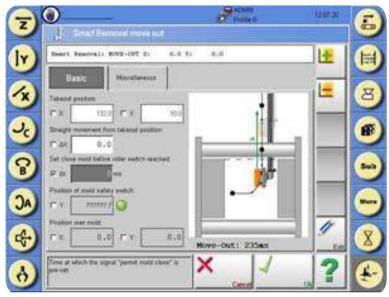
En una secuencia de programa idéntico: eliminación de partes 1,0 seg de tiempo, pueden salvarse 0.2 seg mediante el uso de un pequeño robot de la serie W818*, es decir, aproximadamente el 20%.

Con modelos más grandes, como el robot WITTMANN WX173**, un tiempo de retiro de piezas acortado a 1.2 seg en vez de 1,7 seg , se alcanza en condiciones análogas a las pruebas, es decir, una reducción de casi el 30%!

- * Principalmente para máquinas de moldeo con 80 a 200 tn de fuerza de sujeción.
- ** Principalmente para máquinas de moldeo con 600 a 2.400 t de fuerza de sujeción.

La interconexión del grupo WITTMANN ha llevado a la conectividad entre todas las líneas de producto, algo que han





• Visualización de "SmartRemoval Move In" (izquierda) y "SmartRemoval Move Out", en el Sistema de control Robot WITTMANN R8

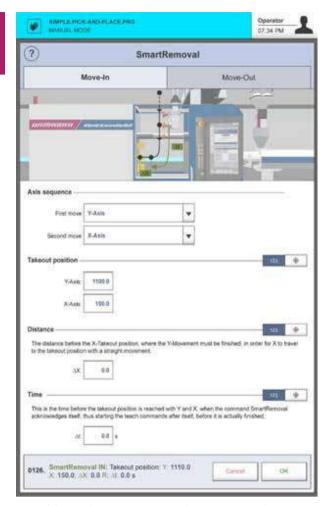
estado buscando los procesadores de plásticos, como una ventaja en términos de integración de máquinas, automatización y equipos auxiliares de moldeo por inyección, todo ocurriendo a una tasa progresiva.

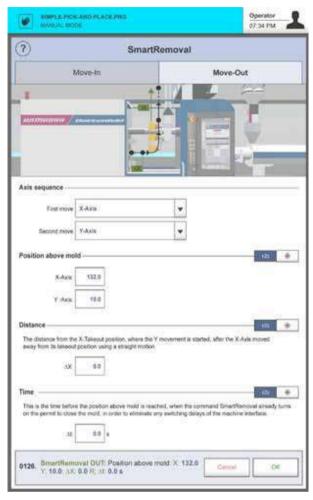
Wittmann Battenfeld con la nueva EcoPower Xpress 160 en la Interplastica 2019

WITTMANN BATTENFELD estuvo presente durante el mes de febrero en Interplástica Moscú, presentando a los visitantes su última tecnología de moldeo, junto con automatización y equipos auxiliares.

En Interplástica, WITTMANN BATTENFELD exhibió su nueva

Información Técnica





Panel de entrada para "SmartRemoval Move In" (izquierda) y "SmartRemoval Move Out", en el Sistema de control robot WITTMANN R9

EcoPower Xpress 160/1100+ con una nueva unidad WITT-MANN IML.

La EcoPower Xpress es una máquina completamente eléctrica, de alta velocidad y de alto rendimiento, especialmente diseñada para aplicaciones de paredes delgadas con grandes volúmenes, como se requiere en la industria del embalaje. Esta serie de máquinas fue presentada por primera vez a fi-

Esta serie de máquinas fue presentada por primera vez a finales del 2016 con un modelo de máquina de 4.000 kN de fuerza de sujeción.

Ahora esta serie se ha ampliado con la incorporación de modelos en el segmento más bajo de fuerza de sujeción e incluye tamaños que van de 1.600 a 5.000 kN.

En Interplástica, será mostró la producción de una tapa hecha de PP (Borealis, Austria) con un molde de 4 cavidades, en una EcoPower Xpress 160/1100+, utilizando la tecnología IML de WITTMANN. El sistema IML es un sistema de alta velocidad completamente rediseñado, con un robot lateral proentrada W837.

Con la ayuda de un cambio de señal anticipatoria, transmitida en tiempo real entre la máquina y el robot, el tiempo de apertura de molde puede limitarse a un mínimo absoluto.

Las tapas fueron producidas dentro de un ciclo de tiempo de aproximadamente 3 segundos. La máquina se equipó con un

sistema WITTMANN BATTENFELD CMS, que aseguró la continua condición de monitoreo de sus parámetros más importantes de control.

Además, la integración de robots y aparatos auxiliares en el nuevo sistema de control de máquina UNILOG B8, conocida como WITTMANN 4.0, se demostró en forma clara y simple en un tablero pantalla interactivo. Esto le dió a los visitantes una oportunidad para probar las ventajas de la solución WITTMAN industria 4.0 por sí mismos.

Numerosos aparatos auxiliares de WITTMANN estuvieron también en exhibición en Interplástica en Moscú, como soluciones independientes.

Solución de embalaje WITTMANN con mínimos requerimientos de espacio

Desde hace años, WITTMANN produce con mucho éxito, sistemas de extracción e inserción para la industria del empaque: celdas de entrada superior de trabajo, así como laterales, funcionando en diversos sistemas. En Fakuma 2018, la empresa presentó la última innovación en este campo en la forma del robot W837 pro horizontal.

El WITTMANN W837 pro, sistema IML totalmente revisa-

do, que se mostró en Fakuma se destacó por la mayor velocidad de movimiento, diseño modular y accesibilidad óptimos. En estrecha interacción con la unidad WITTMANN BATT-ENFELD (una EcoPower Xpress 160) el sistema IML mostró una impresionante eficiencia operacional.

WITTMANN W837 pro: Dimensiones compactas en estado cerrado El robot de movimiento lateral W837 pro, retro-

trae a muchos componentes del programa WITTMANN robot estándar, entre estos, el control R8 y los controladores, garantizando así la disponibilidad mundial de piezas de repuesto. Utilizando el control R8, se pueden hacer ajustes de programa en la misma forma que en aplicaciones de robot estándar. Esta flexibilidad garantiza una inversión a futuro y ofrece la posibilidad de adaptarse a posibles necesidades futuras.

El uso de dos servomotores sincronizados en el eje horizontal, permite aceleraciones de 80 m/s², por lo tanto ofrece tiempos de eliminación reducidos y el tiempo total del ciclo más corto.

El sistema IML produjo tapas de moldeo por inyección en un molde de 4 cavidades con un tiempo total de ciclo de menos de 3,5 segundos. Esto es posible mediante el uso de 11 servo ejes parcialmente sincronizados. La mayoría de las ve-

ces, estos ejes están en servicio simultáneamente, llevando a cabo la separación de las etiquetas, la inserción de las etiquetas, la eliminación de las partes y el procedimiento de apilado. Las tapas ya acabadas y decoradas se colocan en una cinta transportadora.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 34 - N° 244 - Enero/Febrero 2019

Si es necesario, también puede ser ejecutada una inspección con cámara. El sistema de transferencia se utiliza también para la descarga inicial o piezas malas, que se retiran del sistema mediante otra cinta transportadora. Las piezas buenas se pasan a un eje sepa-



• EcoPower Xpress 160

por su orientación estable de doble cara vertical, que asegura el exacto posicionamiento de las piezas dentro del área de apilamiento.

En el caso de Fakuma, el sistema mostró pilas de producto de 300 mm de alto. La línea de amortiguamiento extiende 2.000 mm en la dirección de platina de sujeción de la máquina, permitiendo un sencillo manejo posterior de las piezas acabadas.

En caso de mantenimiento o servicio, las dos unidades laterales (eje de revista y apilamiento de etiqueta) se pueden desplazar 500 mm en el bastidor de una sola pieza. Dando de esta manera fácil acceso a los varios componentes del sistema.



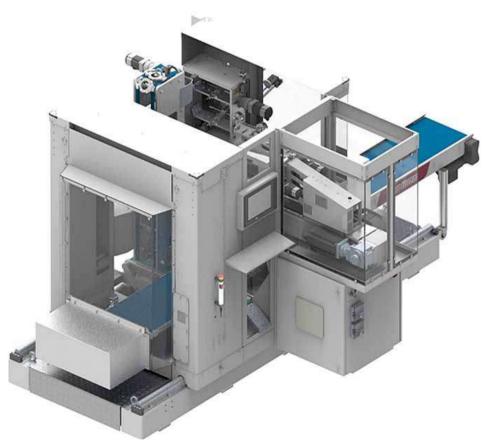
• Equipamiento WITTMANN IML con robot W837 pro

rado de apilamiento. Especialmente, este eje se caracteriza

Wiffmann | Bottenfeld



• Tapa hecha de PP con etiqueta IML



• Equipamiento WITTMANN IML con robot W837 pro

"La Feria Fakuma es el tiempo perfecto para nosotros, para presentar nuestros últimos desarrollos destinados a la industria del embalaje. Estamos muy orgullosos de tener la nueva solución del robot W837 pro que cumple todos los requisitos de nuestros clientes. Un factor principal es la minimización

de la impresion, combinada con un fácil acceso a la máquina de moldeo por inyección. El W837 pro cumple este requisito", dice Martin Stammhammer, Gerente Internacional de ventas de robots y sistemas de automatización del grupo WITT-

"Y más allá de eso", añade, "podemos ofrecer a nuestros clientes una instalación simple v la incorporación de un sistema de control de cámara".

Grupo WITTMANN

El Grupo WITTMANN es líder mundial en la fabricación de máquinas de moldeo por invección, robots y equipos periféricos para la industria plástica. Con oficinas principales en Viena, Austria, el Grupo WITTMANN está constituido por dos divisiones principales, WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN, que operan 8 plantas de producción en 5 países, incluyendo más de 33 oficinas filiales directas, en los principales mercados de plásticos del mundo. WITTMANN BATTENFELD se enfoca en el crecimiento del mercado independiente, en la fabricación de máquinas de moldeo por inyección y tecnología de proceso, con lo cual ofrece una moderna y variada gama de maquinaria con un diseno modular, que satisface las necesidades actuales y futuras del mercado del moldeo por inyección de plástico. La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas para manejo de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura de molde y enfriadores.

Con esta completa gama de equipos periféricos, WITTMANN ofrece a los procesadores de plástico soluciones que cubren todas las necesidades de producción, desde celdas de trabajo autónomas hasta sistemas integrados a nivel de planta. La distribución del Grupo WITTMANN ha llevado a la conectividad entre todas las líneas de producto, lo que proporciona la ventaja que los procesadores de plástico han estado buscando, en términos de una integración perfecta de máquinas de moldeo por inyección, automatización y equipo auxiliar, todo a un ritmo continuo.

Mayor información: BEMAQ S.A. Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104 B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires

Tel.: +54 11 5252 6897

E-mal: info@bamaqh.com.ar - Web: www.bemaq.biz

www.wittmann-group.com.



- Cámara de desgasificación 10 veces más efectiva que la estándar
- Posibilidad de doble filtrado
- Línea de reciclaje para materiales altamente impresos, húmedos y contaminados

La tecnología TANDEM aplicada al reciclaje de plásticos altamente impresos, contaminados y húmedos. Obtiene gránulos de excelente calidad, sin re-extrusión del material.

La línea tiene 2 extrusoras. La primera extrusora es corta y el husillo de la segunda extrusora de mayor diámetro permiten reducir el cizallamiento del material y lo estresa menos. La cámara de desgasificación extrae grandes cantidades de gases y contaminantes. La doble filtración es ideal para materiales muy contaminados: el primer cambia filtros elimina los contaminantes de mayor tamaño, el segundo asegura la filtración más fina!



METALURGICA GOLCHE &RL





- Tornillos y Camisas para la Industria Plástica
- Conjuntos Simples y Dobles, Nitrurados y Bimetálicos
- Diseños adecuados a los Materiales a Procesar
- Conjuntos para alta Producción
- Reparaciones y Accesorios



Roque Saenz Peña 3458/74 (1752) Lomas del Mirador, Provincia de B.s. As. - Argentina TeL/Fax: (54-11) 4652-1923 4454-1965

info@golche.com.ar www.golche.com.ar





Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66

RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD





























info@cotnyl.com www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor de su zona llamando al 0-800-555-0175



Máquinas Invectoras para Plástico, Caucho y Silicona. Linea Victory de 25 Mt a 600 Mt sin columnas en sus versiones POWER, TECH y SPEED.

Linea Victory COMBIMELT para varios materiales. Línea Classic Speed con columnas desde 120 Mt para piezas de pared fina para ciclo rápido.

Línea McPet con columnas para Preformas de PET.

Línea DUO de dos platos para grandes piezas, de 600 a 5500 Mt. Línea E-Motion eléctricas.

Linea Insert horizontales y verticales para insertos. Robots.

Moldes especiales.

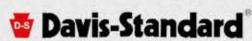






Soluciones integrales en Sistemas de Granulación de alta tecnología.

Trituradores de materiales termoplásticos. Toda la gama de Granuladores desde pequeños molinos para pie de máquina hasta granuladores para grandes producciones.



World Leadership in Extrusion Process Technology

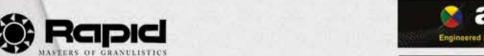
Converting Systems

- · Black Clawson
- · Egan
- · ER-WE-PA GmbH

Líneas de Extrusión de Film plano y tubular Lineas de Extrusion Coating



Termoformadoras monoestaciones Termoformadoras en linea Corte CNC de lámina por fresado Corte CNC de lámina por chorro de agua Corte CNC de lámina por láser





Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas. Impresoras Láser para interiores de tapas.



Industria Plástica

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina Tel./Fax: (54-11) 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar



2019

FEIPLASTIC

Feria Internacional del Plástico

El evento que el mercado eligió.



Expo Center Norte | São Paulo | SP

Con 30 años de historia, FEIPLASTIC se consagró como la verdadera feria del plástico actuando como la más grande plataforma de relación entre marcas y compradores de la industria plástica.

Activo desde 1987, FEIPLASTIC inició sus actividades como BRASILPLAST, nombre que ganó peso y credibilidad con los tomadores de la decisión. A cada edición, el evento amplio más vendo además de las novedades brasileiras e presentando tendencias mundiales, tomándose, entonces, Feria Internacional del Plástico.





feiplastic.com.br 🚹

















CATANIA LYNCH

CAMISAS Y TORNILLOS

PASOS CONSTANTES O VARIABLES DOS O MAS ENTRADAS VARIACION DE COMPRESION POR NUCLEO O PASO

CILINDROS

TORNILLOS

CON DESGASIFICACION REFRIGERADOS, RANURADOS

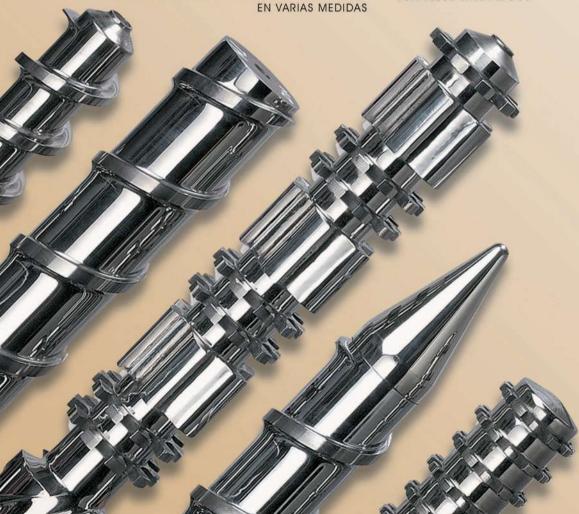
RECTIFICACION INTERIOR DE CILINDRO Y ADAPTACION DE UN NUEVO TORNILLO

DISPONE DE STOCK DE CAMISAS BIMETALICAS

DE EXTRUSION, INVECCION Y DEL CAUCHO

RECUPERACION DE TORNILLOS CON APORTES ESPECIALES DE ULTIMA GENERACION

TORNILLOS BIMETALICOS



SECUENCIA DE APORTE SOBRE UN TORNILLO









Cnel. Esteban Bonorino 2810/20 - C.P. 1437
Tel./Fax: (54-11) 4918-6889/7598; 4919-9798
E-mail: catanialynch@catanialynch.com.ar
tallerescatanialynch@hotmail.com
Web: www.catanialynch.com.ar

FERIAS Y CONGRESOS EN EL MUNDO

EUROPA, ASIA, USA Y MEDIO ORIENTE -



20 años siendo especialistas en Ferias & Congresos



A CONTINUACIÓN ALGUNAS DE LAS FERIAS QUE TRABAJAMOS









CONSULTE TAMBIÉN POR OTRAS FERIAS Y VIAJES DE PLACER

Lidam Tour Lufthansa City Center EVT Leg 10271

Teléfono: (54-11) 4313-7550

Azucena Maizani 395 Of. 504 - Puerto Madero

E-mail: viajes@lidamtour.com / feriasycongresos@lidamtour.com



Lidam Tour Lufthansa City Center

CARLAREN Equipos Industriales

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel



CARLAREN Servicios

French 3681 PB "B" - C1425AXC - Buenos Aires - Argentina equind@carlaren.com - www.carlaren.com Tel.: (54-11) 4805-5305





La 33^a exposición internacional de la industria del plástico y caucho

Producción inteligente Materiales innovadores Soluciones ambientales

@ La Exposición más importante de plásticos y caucho del Mundo

21 al 24 de Mayo

Complejo ferial China Import & Export, en Pazhou, Guangzhou, PR China

- Area de exhibición más de 250.000 mtrs.
- Más de 3.500 expositores
- Más de 3.800 máguinas en funcionamiento
- 11 países- pabellones regionales

www.ChinaplasOnline.com











@chinaplas_1983



Pre-registro Abierto









ORGANIZADOR





PATROCINADOR



PUBLICACIONES OFICIALES Y MEDIOS DIGITALES









Extrusoras Doble Husillo Co-Rotantes.



Tecnología y competencia, para llevar formulaciones de compuestos a nuevos estándares en:

- Masterbatch de pigmentos orgánicos
- Masterbatch de pigmentos inorgánicos y cargas minerales
- Masterbatch con aditivos
- Masterbatch Blancos
- Masterbatch Negros
- Aleaciones Polimericas
- Tecnopolímeros reforzados con fibras de vidrio y fibras naturales
- Compuestos de elastómeros con base SEBS/SBS base, TR
- Compuestos Polifásicos con base poliolefínica
- Extrusión Reactiva
- Compuestos Elastoméricos completos con agentes vulcanizantes
- Monómeros y/o reducción de contenido de solventes
- Tecnopolímeros calificados de reciclado
- Compuestos para cables libres de halógenos
- Compuestos de Caucho, EPDM, NBR, NR, SBR
- Reciclado de caucho con proceso de devulcanización
- Adhesivos Hot-Melt
- Adhesivos base Solvente
- Extrusoras para líneas de film bi-orientado (BOPP, BOPS, BOPET, BOPA, BOPE, Film Baterías Litio)



info@mariscorp.com www.mariscorp.com

CALOVENTORES ELÉCTRICOS



Sistemas de Calefacción y Control



Generador de aire caliente construido a partir de un chasis metálico en cuyo interior poseen resistencias eléctricas y un forzador para emitir un potente flujo de aire caliente.

DESTACADOS:

- Diseño robusto para las mayores exigencias industriales
- Alta durabilidad
- Chasis metálico
- Resistencias eléctricas Tarewa de primera calidad
- Aeroventilas regulables
- Termostato de ambiente
- Termostato de seguridad
- Se fabrican desde 4kw hasta 36kw, con conexión monofásica, bifásica o trifásica".
- Ruedas para transportar (opcional)

APLICACIÓN

Sus principales usos son la calefacción industrial en sectores de planta, procesos industriales, secado de productos por medio de aire calefaccionado. También se utilizan en exteriores para calefacción direccionada.

POTENCIAS DISPONIBLES

I	MODELO	TW-E4220	TW-E4380	TW-E6380	TW-E12380	08E813-WT	TW-E24380	TW-636380	TW-E72380
ı	POTENCIA	4 KW	4.KW	6 KW	12 KW	18 KW	24 KW	36 KW	72 KW
ı	TENSION	220V	380V	380V	380V	380V	380V	3807	380V

Industrias Todarello - Huaura 235 (1708) Morón - Bs. As. - Argentina - Tel.: 54 (011) 4489-3333/3334 - Fax: 54 (011) 4627-3066 - Mail: ventas@tarewa.com

EN TERMOPLASTICOS DE INGENIERIA LA MEJOR OPCION ES...





Administración.

Olavarria 386, B1878KBH Quilmes, Buenos Aires, Tel/Fax: (54-11) 4224-7006 (lineas rotativas) e-mail: admin@indarnyl.com.ar

Ventas y Depósito __

Av. Eva Perón 597, (B1889AAA) Berazategui. Pque. Ind. E. Perón. Buenos Aires. Tel/Fax. (54-11) 4275-1702 (lineas rotativas) e-mail: ventas@indarnyl.com.ar

Depósito Córdoba ...

Vélez Sarsfield 3181. B° Las Flores. (5016) Córdoba TellFax. (0351) 461-0993 / e-mail: moggero@indarnyl.com.ar Cel: (0351) 15-403-2440

Depósito Rosario_

Departamento de Ventas: (0341) 15-468-3526

www.indarnyl.com.ar

SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD CERTIFICADO ISO 9001:2008 PARA

Fabricación de compuestos termoplásticos de polipropileno





11º Exposición Internacional de Maquinaria y Equipamiento para el Procesamiento de Alimentos y Bebidas

En simultáneo con EXPOFYBI y XVI Congreso Internacional de Farmacia y Bioquímica Industrial

TODA LA INDUSTRIA DEL PACKAGING EN UN SOLO LUGAR



SAVE THE DATE

10 al 13 de septiembre

2019

Centro Costa Salguero Buenos Aires | Argentina **ENVASE ALIMENTEK**

www.envase.org



en simultáneo con







Organiza



INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE

Av. Jujuy 425 (C1083AAE) Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina www.packaging.com.ar







Auspicia



contáctenos: ventas@envase.org (54-11) 4957-0350 ext. 103

MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polímeros Termoplásticos

Acetal

Acrílico

Acrilonitrilo-butadieno-estireno

Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)

Copolímero estireno-metilmetacrilato

Estireno-Acrilonitrilo

Fluorotermoplásticos

Poliamida 6

Poliamida 6,6

Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos

Policarbonato

Policarbonato/ABS

Poliester termoplástico (TPU)

Poliestireno

Poliuretano termoplástico

Aditivos biodegradables

Auxiliares p/ Moldes

Desmoldantes

Limpiadores

Lubricantes para moldes

Materiales de purga

Protectores

MAQUINARIAS Y EQUIPOS

Sistemas de transporte neumático

Extrusoras doble tornillo

Bombas de engranaje y sistemas de extrusión

Cambia filtros

Elementos y sistemas para filtración

Mezcladores estáticos

Preformadoras para caucho

Defrashing

Vibracool

Alimentadores gravimétricos y volumétricos

Sistemas de pelletizado bajo agua

Secadores centrífugos

Bloques de co-extrusión

Cabezales planos

Sistemas de medición

y control de espesores en línea

Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

CAUCHO

Polímeros elastoméricos

Caucho Natural

Cauchos Sintéticos

Cauchos Poliuretano de Colada

Caucho silicona HTV

Látex Natural

Adhesivos Caucho-Metal

Poliuretanos de colada

Auxiliares químicos para Caucho

Acelerantes

Antioxidantes

Antiozonantes

Activadores

Cargas

Resinas

Esponjantes

Reticulantes

Promotores de Adhesión





Repuestos para sopladoras Sidel Moldes para soplado de PET Moldes y repuestos para Inyección de PET

> Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET Inyectoras y Sopladoras de PET





Simko S.A. Av. de los Constituyentes 1636 (B1650LWS) San Martín Bs. As. - Argentina Tel.: (+5411) 4753 1111 Fax: (+5411) 4753 4866



Instrumentos de Medición y Control

Servicio Post venta

4208-6668 - 4115-8778 / 7649 ó 134*181

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC -PTC PT100.
- Fuentes switching incorporada.
- √ 100% configurables.







PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC'S

√ Interfaces Hombre-Máguina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.







Contadores - Temporizadores - Relés de Estado Sólidos - Detectores de Resistencias Quemadas - Termocuplas - Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar



Diga "Hola, Helios" a los recipientes plásticos

RPC Superfos suministra los envases de pintura para paredes interiores y para fachadas del productor esloveno Helios. La compañía seleccionó el envase SuperOval, de RPC Superfos, por su facilidad de uso, ligereza y sostenibilidad.

Spektra® Classic Plus se vende ahora en tres tamaños -5,5, 12 y 18 litros- del envase SuperOval. Aunque Helios utiliza normalmente envases metálicos para sus productos de pintura, está pasándose cada vez más a los envases plásticos para las pinturas con base acuosa. Sus pinturas para paredes sólo utilizan ahora envases plásticos, a medida que más y más gente aprecia las cualidades de ellos. De hecho, Helios deseaba de cimentar una buena relación con RPC Superfos. "Nuestra experiencia con el equipo local de RPC Superfos es muy positiva," dice Uroš Primožič, Director de Compras de Helios. "Apreciamos el modo eficiente en que recibimos la información técnica por primera vez sobre los envases y, después, las muestras pertinentes."

Otro factor en el interés de Helios por RPC Superfos fue su alcance global, que complementa la propia escala internacional de Helios, con instalaciones de producción de pintura en ocho países europeos y con clientes por todo el mundo.

RPC Superfos Balkan - www.rpc-group.com.

Plastics Europe

"No culpes al plástico" una campaña con datos reales y contrastados



Los plásticos son materiales que están muy presentes en todos los ámbitos de la vida por las múltiples ventajas que presentan en sus diversas aplicaciones. Precisamente por esto, es necesario gestionar correctamente los residuos que se generan, con el fin de aprovechar al máximo su valor dentro de los criterios de la economía circular y evitar que acaben en el medio ambiente.

Desde la industria de los plásticos, AIMPLAS (Instituto Tecnológico del Plástico), ANAIP (Asociación Española de Industriales de Plásticos), ANARPLA (Asociación Nacional de Recicladores de Plástico), AVEP (Asociación Valenciana de Empresarios de Plásticos), CICLOPLAST (entidad que promueve la gestión ecoeficiente de los plásticos) y PlasticsEurope (Asociación Europea de Productores de Materias Primas Plásticas), consideran importante comunicar a la sociedad, con datos objetivos, las ventajas de uso de estos materiales y contrarrestar la desinformación que hay en torno a ellos. Verdades sobre los plásticos

La alianza, creada por entidades sin ánimo de lucro relacionadas con la investigación, la aplicación industrial y la gestión de los plásticos, ha elaborado un decálogo de verdades y buenas prácticas con el que se pretende informar de las ventajas que aportan los plásticos a la sociedad y explicar que su colaboración es imprescindible a la hora de hacer un buen uso de ellos.

Este decálogo aporta información para contrarrestar los argumentos sobre los que se están generando noticias preocupantes y que confunden a los propios consumidores. Entre éstas, aquellas asociadas a su seguridad, ya que son los materiales más regulados y los que se someten al cumplimiento de normativas más exigentes. Además, los plásticos son los materiales que garantizan perfectamente la conservación de los alimentos, reduciendo su desperdicio y asegurando que la sociedad sea capaz de consumirlos en las mejores condiciones. Según la FAO, la pérdida de alimentos en Europa es de tan solo un 3% gracias al uso de soluciones de envasado adecuadas, mientras que, en los países en vías de desarrollo, donde el uso de envases no está generalizado, estas pérdidas pueden alcanzar el 40%.

La alternativa más sostenible

Los plásticos también son la alternativa más sostenible en numerosas aplicaciones. Así, los envases de este material son, de media, cuatro veces más ligeros que los fabricados con otros materiales. Gracias a ello, el número de viajes de un camión para transportar la misma cantidad de producto se reduce a la mitad, con el consiguiente ahorro de combustible y de emisiones de CO2. En la agricultura, el plástico es utilizado en sistemas de riego por goteo, ahorra entre el 30% y el 60% del agua empleada con métodos convencionales de regadío. En la construcción, los aislamientos plásticos permiten ahorrar 250 veces más energía de la que se utilizó para fabricarlos. En la automoción, los plásticos son el material elegido para fabricar unas 2.000 piezas de media en un vehículo (lo que representa un 15% de su peso total), permitiendo así que un coche ahorre 750 litros de combustible durante toda su vida (12 millones de toneladas de combustible en Europa). En el caso de los aviones, la apuesta por estos materiales ha permitido elevar el ahorro de combustible hasta el 20%.

Los plásticos también contribuyen a salvar vidas de forma directa a través de incontables aplicaciones en medicina, o en su incorporación a la seguridad pasiva de los vehículos en forma de cinturones de seguridad y airbags que reducen hasta un 20% la posibilidad de sufrir una lesión mortal en caso de accidente. Y a pesar de todos estos usos y aplicaciones, solo entre el 4% y el 6% del consumo de petróleo y gas en Europa se destina a la fabricación de plásticos.

Renunciar no es la solución: la clave está en el comportamiento de todos y en una correcta gestión









El compromiso voluntario de PlasticsEurope para incrementar la circularidad y la eficiencia de los recursos

Plásticos

PlasticsEurope Ibérica

Hermosilla, 31-1º 28001 Madrid - España www.plastics-themag.org



Objetivos generales

- · Evitar que los plásticos acaben en el medio ambiente
- Mejorar la eficiencia de los recursos
- Mejorar la circularidad de los envases plásticos

Diferentes plásticos para diferentes productos:



Metas

aumentar el compromiso dentro y fuera de nuestra industria acelerar la innovación en todo el ciclo de vida de los productos

conseguir que en 2040 el 100% de los envases plásticos sean reutilizados, reciclados y/o recuperados

en 2030: se reutilicen y reciclen el 60% de todos les envases plásticos



Compromisos generales

Prevenir que los plásticos acaben en el medio ambiente

- Evitar el littering: identificar los artículos que se encuentran con mayor frecuencia en el medio ambiente y soluciones para evitar su abandono
- Evitar la pérdida de pellets: Operation Clean Sweep®



Mejorar la eficiencia de los recursos y la circularidad de los plásticos

- Acelerar la investigación de materias primas alternativas
- Actualizar el Inventario del ciclo de vida de productos cada tres años
- Ampliar los datos de residuos con nuevos datos sobre la circularidad de los plásticos
- Finalizar las guías de eco-diseño para envases plasticos disponibles en 2020
- · Apoyar la normalización para estándares de calidad que definan los materiales plásticos que salen de las plantas de selección

Global Initiatives

• Global Plastics Alliance Marine Litter Solutions: más de 260 proyectos en 35 países



. World Plastics Council Apoyo a iniciativas globales y cooperación con UNEP, G7/G20



Compromisos sectoriales específicos



- Definir guías de diseño para
- los envases Fomentar la demanda de material reciclado
- Impulsar la investigación y la innovación de nuevas tecnologías para convertir plásticos que no son reciclables mecánicamente en materia prima para
- producir nuevos materiales

 Mejorar el reciclaje
 mecánico



Solutions · Desarrollar tecnologías

Styrenics Circular

- para reciclar PS/EPS en sus aplicaciones de origen Colaborar con la cadena de valor para mejorar los sistemas de recogida y clasificación de residuos de
- Crear de una estructura independiente para financiar nuevas tecnologías



PlasticsEurope

Plataforma de envases de

 Desarrollar materiales de envasado de PVC ecoeficientes y rentables, aumentando la vida útil del producto envasado con PVC · Aumentar el reciclaje de PVC seguro y de calidad, y definir los objetivos hacia 2030 a través de VinylPlus www.vinylplus.eu

Informes

Supervisar el progreso del compromiso voluntario

- Desarrollar un plan de acción con un marco temporal de cumplimiento
- Evaluación anual por un comité independiente

Los plásticos nunca deberían acabar en el medio ambiente. Se trata de materiales recuperables mediante reciclado, y cuando esto no es posible, se pueden utilizar como fuente de energía alternativa y renovable, dada su alta capacidad calorífica. Por lo tanto, los plásticos son materiales que contribuyen a la economía circular.

Para que se puedan reciclar es importante gestionarlos adecuadamente, y en ese punto es donde las decisiones que se toman en tierra firme juegan un papel fundamental. Según el estudio Jambeck de la Universidad de Georgia (EEUU) de 2015 publicado en la revista Sciencemag, el origen del 80% de los residuos que acaban en el mar se encuentra precisamente en la tierra. En este sentido, cabe destacar que España es el segundo país de la UE que más recicla en el hogar, concretamente cerca del 70% de los envases de plástico domésticos. Sin embargo, todavía se puede seguir avanzando.

Por lo tanto, la renuncia o la prohibición de los plásticos no es una solución eficaz a las basuras en el medio ambiente y además obligaría a la sociedad a renunciar a todas sus ventajas. Así lo considera un 70% de los españoles según una encuesta realizada por Enet Consulting para PlasticsEurope en 2017. Según este sondeo, para un 96% de los españoles, la solución pasa por concienciar a la ciudadanía, separar adecuadamente los residuos (tanto fuera como dentro del hogar), facilitar el reciclado aumentando el número de contenedores y su frecuencia de recogida y en ningún caso, abandonar los residuos donde no se debe.

"STRATEGY ON PLASTICS"

- . Plastics 2030 Compromiso voluntario de PlasticsEurope para aumentar la circularidad y la eficiencia de los recursos.
- . La Comisión Europea tiene como objetivo transformar a Europa en una economía más circular y eficiente en el uso de los recursos. Objetivo totalmente compartido por Plastic-
- . El 16 de enero de 2018, los Vicepresidentes de la Comisión Europea Katainen y Timmermans presentaron la "Estrategia europea para los plásticos en una economía circular", parte de la transición hacia una economía más circular y eficiente en el uso de los recursos.
- . En este contexto, el compromiso voluntario de PlasticsEurope establece una serie de objetivos e iniciativas ambiciosos hasta 2030, dentro de un espíritu de compromiso con las generaciones futuras.
- . "Plastics 2030" contiene un conjunto de objetivos ambiciosos e iniciativas que representan la contribución de la industria del plástico para lograr una Europa totalmente circular y eficiente en el uso de los recursos. PlasticsEurope se complace en participar en esta transformación hacia un nuevo modelo económico sostenible.

PLASTICSEUROPE ANUNCIÓ SU COMPROMISO VOLUNTARIO PARA CONTRIBUIR A UNA ECONOMÍA MÁS CIRCULAR Y UNA MAYOR EFICIENCIA EN EL USO DE LOS RECURSOS

En el contexto del anuncio de la Estrategia de los Plásticos por parte de la Comisión Europea en el día de hoy, PlasticsEurope anuncia el lanzamiento de su "Compromiso Voluntario – Plastics 2030"; un conjunto de ambiciosos objetivos e iniciativas que demuestran la contribución de la industria de los plásticos para alcanzar la circularidad y la eficiencia en el uso de los recursos en Europa.

Este compromiso voluntario se centra en tres ejes de acción:

- Aumentar la reutilización y el reciclaje de los plásticos
- Prevenir que los plásticos acaben en el medio ambiente

Impulsar la eficiencia en el uso de los recursos.

Información Técnica

"Construir un desarrollo sostenible a largo plazo requiere valentía, innovación v acciones concretas", ha declarado Daniele Ferrari, presidente de PlasticsEurope y CEO de Versalis. Ferrari ha añadido: "ese es el espíritu con el que hemos diseñado el "Compromiso Voluntario – Plastics 2030". Con este ambicioso compromiso, la industria europea de los plásticos contribuye de manera efectiva a diseñar nuevas soluciones sostenibles para hacer frente a los desafíos globales".

Incrementar la reutilización y el reciclaje

Los productores de materias primas plásticas en Europa se han comprometido a garantizar altos niveles de reutilización y reciclaje, concretamente alcanzar una tasa del 60% para los envases plásticos en 2030. Este será el primer paso para lograr el objetivo de 100% de reutilización, reciclaje y/o recuperación de todos envases plásticos en 2040 en la UE-28 Noruega y Suiza.

Para hacerlo posible, PlasticsEurope reforzará su colaboración con los diferentes agentes de la cadena de valor, así como con las autoridades públicas con el fin de ofrecer soluciones plásticas cada vez más sostenibles. PlasticsEurope ya ha establecido tres plataformas europeas (ECVM[i], PCEP[ii] y Styrenics Circular Solutions) para acelerar la innovación hacia un reciclado químico y mecánico más eficiente".

Prevenir que los plásticos acaben en el medio ambiente

Otro pilar importante de "Plastics 2030" son las actividades dirigidas a prevenir la fuga de plásticos al medio ambiente. PlasticsEurope seguirá poniendo en marcha proyectos educativos en los diferentes Estados miembros a fin de concienciar sobre el comportamiento sostenible de los ciudadanos. PlasticsEurope también reforzará el programa de la industria para prevenir la pérdida de granza llamado "Operation Clean Sweep®", involucrando cada vez más a toda la cadena de valor, incluidos los sectores del transporte y de la logística. Por último, PlasticsEurope lanzará nuevas actividades de investigación para completar el conocimiento sobre cuáles son los principales objetos de plástico que acaban en el medio marino, con el objetivo de identificar soluciones adecuadas. Impulsar la eficiencia en el uso de los recursos

Los esfuerzos anteriormente citados se complementarán con acciones adicionales para potenciar un uso más eficiente de los recursos plásticos y acelerar la innovación con el fin de incrementar su circularidad. Esto implicará:

- 1. Más investigación sobre materias primas alternativas;
- 2. Actualizaciones más frecuentes de inventarios de ciclo de vida de producto y declaraciones ambientales de producto;
- 3. Publicación de datos relativos a la gestión de los residuos
- 4. Nuevas pautas de eco-diseño en los envases plásticos;
- 5. Normalización de metodologías y Mejores Prácticas indus-

Para mediados de 2018, PlasticsEurope establecerá un plan de acción concreto e indicadores de rendimiento con fecha de cumplimiento que se utilizarán para evaluar el logro de estos objetivos. Estos resultados serán supervisados por un comité independiente formado por representantes del mundo académico, la Comisión Europea, el Parlamento Europeo, la sociedad civil y PlasticsEurope. Además, a partir de 2019, se publicará un informe de avances anual.



PlasticsEurope recibe con entusiasmo esta oportunidad de contribuir en esta transformación hacia un nuevo modelo económico sostenible.

LA INDUSTRIA DE LOS PLÁSTICOS CONSOLIDA SU COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

La versatilidad de los plásticos hace que estén presentes en muchos ámbitos de nuestro día a día. Ya sea en aplicaciones tan cotidianas como los envases, los medios de transporte, en la agricultura o en la construcción de edificios, como en otros sectores menos evidentes, pero en los que los productos plásticos son fundamentales, tales como el deporte, el cuidado de nuestra salud o el confort. Esta versatilidad de los plásticos también es clave a la hora de gestionar correctamente el fin de vida de los productos, impulsando que se aproveche todo su valor y evitando que acaben en el medio ambiente produciendo el llamado littering. Divulgar esta información es el objetivo de la campaña #NoCulpesAlPlástico y de las organizaciones impulsoras de la misma (AIMPLAS, ANAIP, ANARPLA, AVEP, CICLOPLAST Y PlasticsEurope).

A principios de este año, las asociaciones de la cadena de valor de los plásticos daban un paso más hacia una economía más circular y sostenible. Prueba de ello es la adhesión de algunas de las organizaciones arriba mencionadas al Pacto Nacional por la Economía Circular impulsado por el Ministerio de Agricultura, Pesca, Alimentación y Medio Ambiente; la iniciativa Operation Clean Sweep® (para evitar la pérdida de la materia prima en forma de granza) o los compromisos voluntarios* de productores y transformadores de plásticos cuyos objetivos principales son aumentar las tasas de reciclaje y la eficiencia en el uso de los recursos, así como reforzar la lucha contra el littering estableciendo objetivos concretos de reutilización y reciclado para reducir el volumen de los residuos generados, impulsar la I+D+i, y alcanzar la circularidad y la eficiencia de los recursos.

I+D+i para alcanzar la sostenibilidad

De la mano de la I+D+i, la industria también está llevando a cabo proyectos para mejorar la sostenibilidad de los productos y procesos del sector, muchos de ellos con el apoyo de la Comisión Europea a través de las subvenciones LIFE, entre otras. Algunos proyectos ya han hecho realidad innovaciones sostenibles, como el tramo de carretera de la Comunidad de Madrid asfaltado con una novedosa mezcla más resistente que el asfalto convencional elaborada con residuos de perchas, tapones, envases o neumáticos. Otros trabajan para conseguir incorporar material reciclado en envases alimentarios con el reto de adecuarse a las exigentes medidas que estos productos deben cumplir.

También se han desarrollado ya tecnologías de reciclado avanzadas que permiten a la industria recuperar desde films impresos hasta envases que hayan contenido productos peligrosos para su posterior reciclado y utilización en nuevos envases.

También se trabaja actualmente en el reciclado de las cajas de plástico* empleadas para transportar alimentos frescos como el pescado, y que todavía parte de ellas, acaban en los vertederos de Europa. Su transformación en plástico reciclado

de alta calidad para fabricar envases en contacto alimentario permitirá reducir hasta un 80% la llegada de estos envases al vertedero.

Alineadas con la economía circular se están desarrollando investigaciones que permitirán dar una nueva vida a residuos de diversas industrias. Restos de pescado, plumas de aves, suero de leche, recortes de pan, residuos de cítricos e incluso hortofrutícolas podrán ser valorizados como nuevos recursos y tendrán una segunda vida en forma de envases, como recubrimientos comestibles o aditivos para fabricar plásticos ignifugos.

De la I+D+i también han surgido nuevos materiales reparables, reprocesables y reciclables para industrias tan exigentes como la aeronáutica, textiles procedentes de fuentes renovables, envases que alargan la vida de los alimentos y son biodegradables, o nuevos nanomateriales empleados en la absorción de gases de efecto invernadero.

El consumidor al final de la cadena

Dar solución al reto del littering no está en manos únicamente de la industria, ni pasa por prohibir la utilización del plástico. Es necesario que las administraciones y consumidores continúen trabajando: unos facilitando las infraestructuras y medidas legislativas necesarias, y los otros utilizándolas correctamente. Este enfoque es compartido por la Comisión Europea. En palabras de Jyrky Katainen, Vicepresidente de Fomento del Empleo, Crecimiento, Inversión y Competitividad, aseguraba recientemente: "El plástico puede ser un material fantástico, pero tenemos que utilizarlo de una manera más responsable".

Este es el mensaje fundamental de la campaña #NoCulpesAl-Plástico, cuyo principal objetivo es informar con datos objetivos y contrastados de los beneficios de los productos plásticos para nuestra sociedad y de la necesidad de gestionarlos correctamente al final de su vida útil para poder aprovechar todo su valor y evitar que acaben en el medio ambiente.

Cómo los plásticos ayudan a luchar contra el cambio climático

Los materiales plásticos son esenciales para el medio ambiente: desde los componentes que aligeran los automóviles modernos hasta los materiales aislantes en el sector de la construcción, los materiales plásticos ahorran muchos más recursos que los utilizados para su producción, contribuyendo así a la sostenibilidad y la protección ambiental.

El tema para el Día Mundial del Medio Ambiente 2018 es 'Beat Plastic Pollution' y la industria de los plásticos lleva tiempo comprometida en acciones y proyectos destinados a poner fin a este problema mundial. El objetivo de este año es realizar numerosas acciones en 150 países a fin de mantener una naturaleza habitable en el entorno urbano. Entre los proyectos respaldados por la industria de los plásticos cabe destacar "Operation Clean Sweep" y "Plastics 2030 - Voluntary Commitment" (compromiso voluntario de PlasticsEurope). Operation Clean Sweep (OCS®) es un programa internacional diseñado para evitar la pérdida de granza de plástico (pellets) durante su manipulación en la cadena de procesado en la cadena de valor de la industria evitando que lleguen al medio marino; el Compromiso voluntario se centra en (1) aumentar la reutilización y el reciclaje, (2) prevenir la llegada de plásticos al medio ambiente y (3) acelerar la eficiencia en el uso

de los recursos. La industria admite que queda mucho por hacer y se compromete a mantener su colaboración con las partes interesadas para impulsar la lucha contra la contaminación por plástico.

Edificios eficientes con el uso de los recursos

Alrededor del 70% de la energía utilizada en los edificios se debe a la calefacción y refrigeración de las habitaciones. El uso de materiales aislantes de plástico ahorra energía, reduce las emisiones de CO2, mejora la calidad de vida y ayuda a proteger el medio ambiente al mismo tiempo. Tanto dentro como fuera de la casa, los plásticos también contribuyen a la arquitectura impresionante, dando lugar a edificios excepcionales como el

estadio de fútbol 'Allianz Arena' en Munich, Alemania o el Estadio Nacional de Beijing, China, construido para los Juegos Olímpicos de Verano 2008.

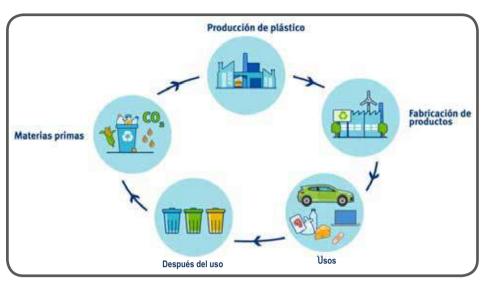
La vida útil media de las aplicaciones plásticas en el sector de la construcción es de 30 a 50 años, con muchas tuberías de plástico instaladas hace más de 50 años que siguen en perfecto estado de funcionamiento. Los tubos de plástico suministran agua potable fresca y limpia, mientras que al mismo tiempo son fáciles de instalar, operar y mantener. Los plásticos también son cruciales para la agricultura ya que gracias a los embalses hacen que el agua sea accesible para los agricultores en áreas donde las lluvias no son muy frecuentes.

Nueva movilidad

Desde los años 70, el uso de plásticos en la aviación ha crecido desde el 4 a casi el 50% y continuará creciendo. El uso de plásticos en la fabricación de automóviles se aceleró durante la década de los 50 y a día de hoy es difícil imaginar un automóvil que no se diseñe con componentes plásticos. De media, un coche moderno que pesa 1.500 kg contiene entre un 12-15% de materiales plásticos. Esto equivale a más de 2.000 piezas de plástico de todas las formas y tamaños; desde luces y parachoques, hasta componentes del motor, tableros, reposacabezas, interruptores, clips, techos panorámicos, asientos, airbags y cinturones de seguridad. De hecho, los plásticos son ahora el segundo material más utilizado en la fabricación de automóviles. Como el futuro del automóvil es eléctrico, autónomo, compartido y conectado, los materiales modernos como los plásticos son aún más esenciales debido a su versatilidad para hacer que la movilidad sea más agradable, más eficiente y más segura.

Eficiente y práctico en las compras diarias

El éxito de los envases de plástico se deriva de una combinación de flexibilidad (desde filmes hasta aplicaciones rígidas), resistencia, ligereza, estabilidad, impermeabilidad y facilidad de esterilización. Todas estas características hacen que los plásticos sean un material de embalaje ideal para todo tipo de productos. Más del 50% de todos los productos europeos están envasados en plástico y representan solo el 17% del peso total del envase en el mercado. ¡Además, este peso se ha reducido en un 28% en los últimos 10 años! Por lo



tanto, los plásticos continuarán siendo una parte importante de nuestra vida diaria, ayudando a reducir las pérdidas de alimentos y a mejorar la disponibilidad de una amplia gama de productos.

Energía del futuro

Los plásticos también contribuyen de manera importante cuando se trata de energía renovable. Las palas del rotor de las turbinas eólicas y los paneles fotovoltaicos contienen grandes cantidades de plásticos, lo que ayuda a lograr una producción eficiente de energía renovable. En estas dos aplicaciones, los plásticos ahorran, respectivamente, 140 veces y 340 veces las emisiones producidas durante su fabricación. Demasiado valioso para desperdiciarlo

Los plásticos no solo ofrecen ahorros de energía durante su fase de uso, sino que también brindan opciones sostenibles una vez que alcanzan el final de la vida útil. Los plásticos deben aprovecharse, ya que son un recurso valioso que no se puede desperdiciar. Por esta misma razón, la cadena de valor de la industria viene manteniendo su apoyo al reciclaje y la reutilización. El reciclaje aumentó un 79% en Europa entre 2006 y 2016, mientras que el abandono en vertedero ha disminuido en un 43% en el mismo periodo de tiempo.

NdeR.: [i] ECVM: European Council of Vinyl Manufacturers [ii] PCEP: Polyolefin Circular Economy Platform (PCEP) * Enlaces

Compromiso voluntario de PlasticsEurope "Plastics 2030": https://bit.ly/2L82IAo

Compromiso voluntario de los transformadores de plásticos: https://bit.lv/2sFq66p

Proyecto LIFE innovación reciclado de plásticos:

http://www.life-eps-sure.com/

Proyectos de I+D+i de AIMPLAS

www.aimplas.es/idi/proyectos-desarrollados

www.marinelittersolutions.com

www.recykling-rejs.pl/content/

paddling-our-environment#overlay-context

www.opcleansweep.eu

https://www.plasticseurope.org/es/focus-areas/strategy-plastics

https://www.worldplasticscouncil.org/about/

https://oceanconservancy.org/ www.plasticseurope.org/



Javier Constante,
Vicepresidente Comercial
de Packaging y Plasticos
Especiales, EMEA de DOW
Europa, se convertirá
en el nuevo Presidente
de PlasticsEurope

Javier Constante, Vicepresidente Comercial de Packaging y Plásticos Especiales, EMEA de DOW Europa, ha sido nominado Presidente de PlasticsEurope.

Sucede a Daniele Ferrari, CEO de Versalis (Eni), que fue elegido Presidente de Cefic (el Consejo Europeo de química industrial) a finales de octubre.

Javier Constante elogió a su antecesor por su dedicación a la presidencia y por su apasionada participación en foros de alto nivel, como PolyTalk, donde creó conciencia y compartió estrategias concretas para prevenir la basura marina en todo el mundo.

Javier Constante, el nuevo presidente de PlasticsEurope, dijo: "Estoy muy contento de asumir este papel de liderazgo en tiempos difíciles para el sector de los plásticos. Los desafíos también brindan nuevas oportunidades y espero aumentar nuestro compromiso para garantizar las tasas más altas posibles de reutilización, reciclaje y/o recuperación de los envases de plástico. La cadena de valor completa se comprometió a alcanzar estos ambiciosos objetivos a principios de 2018, como se destaca en el Compromiso Voluntario de PlasticsEurope. Mi prioridad será continuar construyendo sobre los fuertes compromisos ya existentes para proporcionar respuestas sostenibles para nuestro futuro".



Javier Constante cuenta con más de 30 años de experiencia. Se unió a Dow en 1989 en Buenos Aires, Argentina y trabajó en varios puestos de liderazgo en Ventas y Marketing al servicio de una variedad de empresas en América Latina y Europa. Fue nombrado para ocupar su puesto actual en 2011. La política central de Constante es colaborar con los socios de la cadena de valor y desarrollar un empaque mejor y más sostenible. Es miembro de la Junta Directiva de Equate / TKOC y EMC Equate Marketing Company. En 2015 fue elegido Vicepresidente de PlasticsEurope y es miembro del World Plastics Council.

www.plasticseurope.org www.plasticsconverters.eu - www.euromap.org.



Michal Prochazka* Foto credit: EREMA

Ansfelden, 30 de octubre de 2018 – Justo cuatro meses después de la fundación de la nueva unidad de negocio KEYCYCLE, se puede apreciar que EREMA y su gama de soluciones globales para proyectos de reciclaje de plástico son muy bienvenidas en el mercado.

El equipo recientemente formado ya ha recibido numerosas peticiones de proyectos, la mayoría de ellos para post-consumo y aplicaciones de PET. La razón de esta alta demanda es, por una parte, la cre-

Soluciones globales para proyectos de reciclaje Inicio exitoso para la nueva unidad de negocio de EREMA: KEYCYCLE

ciente industrialización del sector y, por otra, el aumento del interés sobre el reciclaje plástico entre los recién llegados. KEYCYCLE apoya a estos recicladores potenciales, tal y como explica Manfred Hackl, CEO de EREMA: "Los clientes, a menudo necesitan asesoría específica y apoyo en un estadio inicial de una planificación global de una planta nueva de reciclaje o en la integración de la solución más adecuada para un entorno de producción ya existente, por ejemplo en forma de un estudio de viabilidad."

Portafolio integral

El rango de servicios ofrecidos en la nueva unidad de negocio está orientado hacia dos tipos de clientes. Por una parte, los que están buscando una solución global pero que tienen una experiencia limitada en el reciclaje plástico, y por otra parte, aquéllos que están considerando la idea pero que prefieren concentrar sus recursos en su negocio principal. Asimismo, KEYCYCLE también es un socio competente cuando hay planes para optimizar instalaciones va existentes o cuando se requiere un planificador general para una variedad de servicios.

*Michal Prochazka, responsable de la unidad de negocio, ve el espectro total de la ingeniería y los servicios integrales para soluciones de reciclaje plástico como el foco actual de las actividades. A ellos se unen la planificación de la fábrica y la logística, así como la gestión de proyectos bajo petición. Desde que se presentó por primera vez la unidad de KEYCYCLE a una amplia audiencia internacional en Discovery Day de EREMA de finales de junio, han recibido una gran cantidad de peticiones de proyectos de todo el mundo. Prochazka ve en esto una confirmación de que este nuevo portafolio es la decisión correcta en el buen camino. "Los proyectos de reciclaje se están haciendo cada vez más complejos debido a que tienen que interconectar varias tecnologías. Para llevar a cabo este tipo de proyectos, se necesita un alto nivel de conocimiento del sistema para soluciones industriales, conocimiento de proceso y experiencia en la implementación de provectos de gran escala. Y esto es lo que precisamente ofrecemos a nuestros clientes," añade, confiado acerca de su exitoso desarrollo.

Información Técnica

MAYOR INFORMACION: Fernando Gomes Veiga Islandia 2397 - 1625 Escobar. Fincas de Maschwitz 12 28 Buenos Aires - Argentina Tel.+54 911 5261 4129 - T.+54 15 5 261 4129 M+49 (0) 162 77 04 309 en Alemania E-mail: <fgomesveiga@fibertel.com.ar> fergomesveiga@gmail.com> www.erema.at. www.keycycle.at).



EREMAGRO

El fabricante líder de maquinaria de reciclaje, expande su gama de productos in-house a través de la participación en una compañía

El Grupo EREMA adquiere el 60% de PLASMAC, Italia

Ansfelden, 31 de enero de 2019 - el 1 de enero de 2019, el grupo austriaco EREMA adquirió el 60% del fabricante de maquinaria para el reciclaje PLASMAC Srl, para ampliar aún más su gama de soluciones de reciclaje a medida, para aplicaciones in-house (reciclaie de retales de producción). El 40% restante del fabricante de maquinaria de reciclaje pertenece al grupo SYNCRO, el cual se dedica a la fabricación de equipos para la industria del film soplado en Italia.

PLASMAC ha sido un activo fabricante de plantas de reciclado a nivel mundial desde 1994, con sede inicial en Aylesbury, Inglaterra. En junio de 2018 el Grupo SYNCRO reubicó el negocio en Busto Arsizio (Italia) y en enero de 2019, Plasmac Srl fue reestablecida. El CEO de PLASMAC Srl es Gabriele Caccia, quien es a la vez CEO del grupo SYNCRO.

PLASMAC tiene una vasta experiencia en el reciclaje de refilos y con su sistema Alpha de extrusión de alimentación directa y con el Omega de trituración-extrusión ofrece soluciones fáciles de utilizar para producciones de hasta 250 kg/h. Esta gama se complementa con el sistema de transporte de refilos Powerfeed. "Estas máquinas y componentes amplían nuestra gama de sistemas para aplicaciones estándar del segmento in-house, el cual es muy importante para nosotros," dice Manfred Hackl, CEO del Grupo EREMA, al explicar porqué se ha invertido en este negocio. Gabriele Caccia también ve la cooperación entre EREMA y SYNCRO como un éxito porque "el conocimiento de SYNCRO en la industria del film soplado





• Manfred Hackl, CEO EREMA Group y Gabriele Caccia, CEO PLASMAC Srl Fotos credit: EREMA

y nuestra red de contactos son valiosas contribuciones para una cooperación exitosa".

Productos personalizados, nuevos grupos de consumidores Con desarrollos tecnológicos tales como el sistema INTARE-MA® y la creación de la filial PURE LOOP, la cual se especializa en la tecnología de trituración-extrusión para el reciclaje de residuos limpios de producción, el Grupo EREMA ha fortalecido y ampliado de forma exitosa su presencia en los segmentos in-house en los últimos años. Para Manfred Hackl, CEO del Grupo EREMA, la adquisición de una participación de PLASMAC es un paso más para mantener a EREMA en su posición de liderazgo en el mercado: "Nos permite ofrecer a los clientes de in-house, soluciones.

MAYOR INFORMACION: Fernando Gomes Veiga Islandia 2397 - 1625 Escobar. Fincas de Maschwitz 12 28 - Buenos Aires - Argentina Tel.+54 911 5261 4129 - T.+54 15 5 261 4129 M+49 (0) 162 77 04 309 en Alemania E-mail: <fgomesveiga@fibertel.com.ar> <fergomesveiga@ gmail.com> www.erema.at.

Dúo ENGEL para la investigación de compuestos en NCC en Bristol



"La industria a la que servimos todavía está emergiendo: la producción de componentes compuestos en grandes cantidades", dice Paul Gallen (2do desde la derecha) del NCC. De izquierda a derecha: Sean Cooper (NCC), Graeme Herlihy (ENGEL), Christian Wolfsberger (ENGEL).

La construcción ligera compuesta basada en termoplásticos promete procesos de fabricación más eficientes y el reciclaje de componentes obsoletos. Hasta que los materiales y procesos innovadores se utilicen a gran escala, aún deben resolverse algunos desafíos y se necesita adquirir más experiencia. El National Composites Centre (NCC) en Bristol, Reino Unido, se ha fijado ambos objetivos. Una célula de fabricación integrada para el sobremoldeo de productos semiacabados reforzados con fibra de ENGEL está allanando el camino para la producción en masa en las industrias automotriz y aeroespacial.

La industria automotriz y la construcción de aviones han estado tradicionalmente entre los sectores industriales más importantes en el Reino Unido, donde la investigación y el procesamiento de compuestos se ha consolidado en un grado igualmente alto. La catapulta juega un papel importante en esto. Comparable a la Sociedad Fraunhofer en Alemania, Catapult agrupa investigación de alto nivel orientada a la aplicación en el Reino Unido y apoya a la industria para que se beneficie más rápidamente de las nuevas tecnologías. "Actuamos como una especie de catalizador", dice Paul Gallen, Sector Lead Automotive en NCC. El NCC es uno de los siete institutos que forman la Red Catapult, cada uno con su propio enfoque temático.

Fundado en 2012, el NCC actualmente cuenta con 17,500 metros cuadrados con celdas de fabricación de vanguardia para una amplia variedad de tecnologías de compuestos. Más de 220 ingenieros y científicos empleados trabajan en estrecha colaboración con la Universidad de Bristol, muchas otras universidades de todo el mundo y, sobre todo, con la industria. Las empresas, no solo del Reino Unido, utilizan las capacidades para sus propios proyectos de desarrollo. "Estamos comparando continuamente nuestra hoja de ruta con la de los fabricantes de automóviles", dice Gallen. "El mayor uso de materiales termoplásticos en la construcción de materiales compuestos livianos es importante en ambas agendas".

Hay dos fuerzas impulsoras principales detrás de este desarrollo: "Por un lado, los materiales de matriz termoplástica permiten un procesamiento adicional eficiente de productos semiacabados en una máquina de moldeo por inyección y la funcionalización con materiales del mismo grupo de materiales en un proceso totalmente integrado y automatizado. "explica Christian Wolfsberger, Gerente de Desarrollo de Negocios de Tecnologías Compuestas en la sede de ENGEL en Schwertberg, Austria. "La integración de procesos y la automatización son los requisitos previos para lograr los costos unitarios requeridos por la industria automotriz de alto volumen. Por otro lado, los compuestos termoplásticos simplifican el reciclaje posterior de componentes, lo que está en línea con la tendencia hacia la economía circular".

La base tecnológica para el procesamiento de materiales compuestos de fibra termoplástica se está expandiendo rápidamente. Las hojas de organo, que ya se están utilizando en la producción en serie, particularmente en la industria de artículos deportivos, están asumiendo un papel pionero. Las primeras aplicaciones fueron lanzadas recientemente en la industria automotriz. "Hay un gran potencial", enfatiza Graeme Herlihy, presidente de Europa Occidental de ENGEL. "Todos los fabricantes de equipos originales y los proveedores de nivel 1 están trabajando arduamente en este problema".

Adaptabilidad flexible

Para muchas empresas en la industria de los compuestos, la



Para la investigación de compuestos, ENGEL suministró una máquina de moldeo por inyección a gran escala duo 1700 al NCC en Bristol.

tendencia hacia los materiales termoplásticos significa que tienen que lidiar con procesos completamente nuevos. También es la primera máquina de moldeo por inyección para el NCC. ENGEL suministró una máquina a gran escala dúo 1700 que incluye un robot de brazo articulado Kuka y un horno de infrarrojos integrado. "Muchos de los conocidos fabricantes de automóviles y proveedores de Tier tienen máquinas duo en sus plantas, y nuestros institutos asociados en los Estados Unidos y Japón también trabajan con este tipo de máquinas", dice Gallen sobre el punto crucial de confiar en la tecnología y los conocimientos técnicos de ENGEL. igualmente. Un segundo criterio fue la flexibilidad ofrecida por las soluciones del sistema ENGEL. La amplia gama de aplicaciones que resultan de los proyectos de investigación de NCC y la cooperación de la empresa requiere que la célula de fabricación se pueda adaptar a los nuevos requisitos, nuevos materiales y nuevas tecnologías en poco tiempo.

Con una fuerza de sujeción de 17,000 kN, la máquina de moldeo por inyección duo es adecuada para componentes grandes. Para tener un enfoque práctico para el desarrollo, los moldes de demostración se basan en las geometrías de los componentes reales del automóvil. Las piezas de muestra tienen diferentes tamaños y complejidades. Hasta el momento, se han procesado principalmente láminas de organo. Estos se calientan en el horno de infrarrojos, se insertan en el molde por el robot, se forman allí y luego se moldean con plástico. "El hecho de que el horno de infrarrojos se encuentra sobre la unidad de sujeción simplifica el manejo y reduce el tiempo de ciclo", informa Gallen.

Otros desarrollos se centran en las cintas reforzadas con fibra unidireccional (UD). Con la ayuda de estas cintas UD, las áreas altamente estresadas en el componente pueden reforzarse específicamente para aprovechar aún mejor el potencial de construcción liviana. "Hoy en día, el NCC ya es líder en el campo del tendido de fibra automatizado, por lo que la transición a las cintas UD no está demasiado lejos", dice Gallen. Con tres celdas de bandeja de cinta de diferentes dimensiones, el NCC está bien equipado para producir las capas en el sitio y procesarlas en un proceso integrado. Desde el diseño del producto hasta el reciclaje. El NCC es una fábrica integrada, todos los procesos pueden desarrollarse y

optimizarse en el contexto general, desde el desarrollo del material hasta la simulación, el diseño y el procesamiento y el reciclaje. "Las interfaces son particularmente importantes cuando se trata de materiales compuestos", explica Sean Cooper, ingeniero de investigación de principios en el NCC.

"En ninguna otra área, los procesos de material, diseño y procesamiento están tan íntimamente relacionados. Si cambia solo uno de estos tres factores, obtendrá un resultado completamente diferente". También es importante para el reciclaje posterior establecer el curso ya durante el desarrollo del producto y el proceso. NCC está trabajando con socios industriales en proyectos iniciales para desarrollar conceptos de reciclaje de valor agregado. "El objetivo, por ejemplo, es dar a los componentes relevantes para la seguridad hechos de materiales reforzados con fibra larga una segunda vida como un banco o panel de instrumentos basado en materiales reforzados con fibras cortas", dice Gallen. Los desarrolladores de NCC han llevado a cabo muchas series de pruebas desde el principio con materiales típicos de la industria automotriz, principalmente de la familia PA, así como con los plásticos de alto rendimiento PEEK y PPS, que se usan preferiblemente en la construcción de aviones. "En los últimos dos años, la industria aeronáutica ha estado trabajando intensamente en lo que los compuestos termoplásticos pueden hacer por ellos", informa Gallen. "El cambio a termoplásticos a menudo conduce a una huella de CO2 masivamente más pequeña". Todo comienza con aplicaciones de alto volumen, que también existen en la construcción de aviones. Elementos de sujeción tales como soportes, por ejemplo, que hasta ahora consisten en aluminio. "Al final del día, los compuestos siempre compiten con el acero o el aluminio", dice Paul Gallen. "Los compuestos solo se pueden usar si las piezas son aún más ligeras, los costos unitarios son aún más bajos y los procesos de producción son aún más eficientes. Nuestro objetivo es obtener propiedades de componentes aún mejores".

MAYOR INFORMACION:

PAMATEC S.A. - Av Olazábal 4700 - Piso 13 A C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar

Web: www.pamatec.com.ar. - www.engelglobal.com.

BRUCKNER SERVTEC



Brückner Servtec en Plastimagen

A Member of Brückner Group



En Plastimagen 2019, del 2 al 5 de abril, en la Ciudad de México, Stand 1238, Brückner Servtec presentará soluciones para mejorar la eficiencia y la rentabilidad de las líneas de producción de películas existentes de todos los fabricantes.

Tecnología de recubrimiento en-línea para la producción de película

La tecnología de revestimiento en-línea ya es estándar en la producción actual de películas BOPET. En Plastimagen, Brückner Servtec presenta nuevas soluciones para utilizar esta tecnología en las líneas de producción de películas de BOPP de cualquier fabricante. Esta tecnología, muy flexible, agrega valor a la producción de películas al mejorar las propiedades de la superficie



Nuevas soluciones de servicio y actualización para mejorar el rendimiento de todas las líneas de estiramiento de película existentes

de las películas de BOPP y al mismo tiempo reducir los costos de producción. Además, los conceptos completos de Brückner Servtec combinan estos beneficios con una integración perfecta en los sistemas de control y operación existentes.

Nuevos servicios de auditoría.

Los servicios de auditoría de Brückner Servtec destacan los potenciales de mejoras a lo largo de la línea de producción de películas BO. Entre estos servicios están los de optimización de energía, mejorada en la operación de línea y administración de piezas de repuesto, Brückner Servtec presenta un punto en especial en Plastimagen de este año:

• Auditorias de proceso: analice y optimice su equipo y su configuración de producción conjuntamente con nuestros especialistas en procesos y reciba recomendaciones de mejoras que aumentan la calidad y el rendimiento de su producto.

En el stand conjunto del Brückner Group, además de Brückner Servtec, los visitantes también encontrarán a Brückner Maschinenbau, que muestra las últimas tendencias en tecnología de estiramiento de películas y Kiefel, mostrando los nuevos desarrollos para la industria de envases, automotriz, médica y de electrodomésticos.Brückner Maschinenbau, Brückner Servtec y Kiefel son miembros de Brückner Group, de Alemania, un proveedor que es líder mundial en soluciones y servicios de ingeniería a medida para la industria de plásticos y envases, con más de 2,500 empleados

MAYOR INFORMACION:

CORAS S.A. ARGENTINA - Billinghurst 1833, Piso 2° (C1425DTK) Buenos Aires Argentina Tel.:(+54 11) 4828-4000 - Fax.: (+54 11) 4828-4001 E-mail: coras@coras.com.ar - www.corasgroup.com - www.brueckner.com







"China Import & Export Fair Complex" Pazhou, Guangzhou, PR China Del 21 al 24 de Mayo de 2019

Nuevo impulso derivado de la transferencia industrial CHINAPLAS 2019 - para impactar en las regiones emergentes

Con la extensa e implacable globalización de la economía y el continuo desarrollo de la especialización industrial a un nivel global, la inversión de países, incluyendo a China, en regiones como el sudeste asiático, ha crecido rápidamente. En China, uno de los países con la más grande producción del mundo, las regiones centrales y occidentales están en acelerado desarrollo, y emprendiendo proactivamente la transferencia industrial desde la costa este.

Con el fin de construir una amplia red de recursos de calidad y explorar el nuevo impulso en la industria, CHINAPLAS 2019, la feria líder mundial en plásticos y caucho, va a actuar consecuentemente para incorporar las nuevas oportunidades y trabajar en las regiones emergentes.

Promoviendo la expansión del negocio a todas partes del mundo

El montaje de un automóvil requiere el suministro de piezas de más de 20 países de cuatro continentes. Las piezas y componentes de un avión provienen de 1.500 grandes empresas y unas 15.000 PYMES. La fabricación, en la actualidad, tiene un alto grado de especialización y una extensa red de suministro.

Chinaplas está comprometida con la importancia del "reach out" y "bring in", o sea "alcanzar" y "traer", facilitando interacciones económicas globales.

La industria manufacturera China ha estado cada vez más activa, incrementando la expansion o reubicación en el exterior. Las industrias de caucho y plásticos han estado poniendo más recursos en el exterior, acelerando el ritmo de la inversión y el establecimiento de la fábricación.

Por ejemplo, Haitian International Holding Limited estableció sus fábricas en Vietnam, India y Turquía en 2010 y 2018 y tiene centros de aplicación en Indonesia, Tailandia, Brasil, México y Japón. En 2017, Guangdong Yizumi Precision Machinery Co., Ltd. comenzó la producción en su nueva fábrica en la India y abrió un salón de exposición en Vietnam.

En el mismo año, Ningbo Shuangma Machinery Industry Co, Ltd. estableció su fábrica en la India. Kingfa Sci. & Tech. Co. Ltd. y Guangdong Liansu Machinery Manufacturing Co., Ltd., establecieron sus fábricas en la India. Jwell Group ha abierto





 La exposición espera atraer a profesionales visitantes de 150 países y regiones

oficinas en el extranjero, en Vietnam, India, Bangladesh, Turquía y otros lugares.

En cuanto a las industrias para el usuario final, la famosa empresa China de electrónica, Xiaomi Corporation, pondrá en marcha tres fábricas de smartphone en la India. Grandes nombres de China, como Haier, Kingclean, Gree y Hisense, consideran a países del sudeste asiático y del Medio Oriente como opciones interesantes para establecer fábricas en el extranjero.



con el objetivo de atender la demanda creciente en los mercados de ASEAN, Australia y Nueva Zelanda. (Nota del Traductor: ASEAN por sus siglas en inglés, Association of Southeast Asian Nations, Asociación de Naciones del Sureste Asiático)

Aprovechando el crecimiento demográfico y el desarrollo de las industrias, las regiones del sudeste asiático están creciendo y convirtiéndose en una zona de inversión. Las grandes marcas internacionales también están interesadas en los amplios mercados potenciales allí ubicados.

Huntsman Corporation, un fabricante y comercializador global de productos químicos, ha abierto un centro de usos múltiples en Vietnam, con el objetivo de proveer eficientemente a los clientes en toda la región ASEAN con aislaciones eléctricas de alta calidad, recubrimientos y adhesivos.

BASF, compañía química líder en el mundo, expandirá la capacidad de producción de dispersiones acrílicas en Malasia,



• Más de 3.400 expositores principales de todo el mundo se reunirán en CHINAPLAS 2019



CHINAPLAS responde

siempre a los cambios del mercado sin demora, y este año, el organizador del espectáculo se esfuerza por ampliar los mercados de ultramar, ejecutando promociones multicanal y multidireccional de regiones emergentes, como en el sudeste asiático, a través de la colaboración con los medios de comunicación, publicidad y marketing de precisión.

El equipo de CHINAPLAS ha visitado influyentes asociaciones en el sudeste de Asia, como SME Corporation Malaysia, Thai Housewares Trade Association, Thai Tool and Die Industry Association, Thai Auto-Parts Manufacturers Association (TA-PMA) and Electric Vehicle Association of Thailand.

Todas estas asociaciones acordaron transmitir información acerca de CHINAPLAS a empresas locales. El equipo también participó en importantes eventos locales, como la cena anual de MPMA Perek Branch of Malaysia, la cena anual de Electrical and Electronics Association of Malaysia, la 28° Conferencia Asia Plastics Forum y la 17° Term AFPI Conference, para tener un cercana interacción con las empresas asistentes.

Mercado floreciente en el centro y el occidente de China, para generar un fuerte impulso

Además de la extensa promoción en el extranjero, CHINA-PLAS no escatima esfuerzos en la promoción de las industrias locales. Recientemente, la Alianza de las industrias plásticas de las regions centrales y occidentales de China ingresó como un nuevo miembro y promotor de CHINAPLAS.

La Alianza, que fue establecida en mayo de 2018, implementa bien los lineamientos definidos por el país, así como los principios y políticas de "Guiding Opinions of the State Council on Central and Western Regions Undertaking of Industrial Transfer", referentes a fomentar la comunicación y la interacción entre los actores en la industria del plástico en las regiones centrales y occidentales.

"Hemos unido manos con la Alianza con el fin de promover el desarrollo de la industria del plástico en el centro y oeste de China," menciona Ada Leung, Director General de Adsale Exhibition Services Ltd., organizador de CHINAPLAS. "Las regiones costeras en el este tienen un notable protagonismo en la innovación y el desarrollo, pero escasea el suministro de recursos, la tierra y el costo de mano de obra es alto, mientras

que las regiones centrales y occidentales, después de 40 años de reforma y liberalización, tienen un significativamente mejor nivel económico, rico en recursos, costos reducidos e infraestructuras optimizadas y un ambiente de inversión, que puede ser una fuerza importante para emprender la transferencia industrial en China. A medida que la industria manufacturera en la zona cos-



tera oriental avanza en las regiones centrales y occidentales, los grupos de la industria en esta última se trajeron al siguiente nivel. Podemos sentir profundamente que estas regiones son cada vez más prósperas y vibrantes".

En los últimos años, el desarrollo de las regiones centrales y occidentales es particularmente notable. En 2017, el valor de las exportaciones de ordenadores portátiles de Chongqing (el municipio más grande del suroeste de China) ascendió a 128,51 billones de RMB (alrededor de USD 18,5 billones), convirtiendola en la ciudad más grande del mundo para ordenadores portátiles. Es también donde Hewlett-Packard, el fabricante de PC más grande del mundo, estableció su planta de fabricación. Chongging es también una base industrial para la industria automotriz en China, con muchas marcas, incluyendo Changan Automobile, Changan Ford, SCMW, Lifan, BAIC Yinxiang, DFSK, etc. Wuhan es una ciudad de China central que rápidamente está desarrollando un grupo de industrias de billones de dólares, en rubros automotrices y autopartes, en 2017 fabricó 1,89 millones de vehículos de pasajeros.

El valor de la producción de la industria automotriz alcanzó los 360 billones de RMB (cerca de USD 51,8 billones), lo que demuestra un fuerte impulso.

La provincia de Henan, en la zona central, produjo más de 250 millones de smartphones en 2017, convirtiéndose en la más grande base de producción para smartphones.

Las cinco principales industrias, incluyendo la fabricación de equipos, producción de alimentos, nuevos materiales, fabricación, electrónica, producción automotriz, poco a poco han logrado una posición de liderazgo, al desarrollar una industria de billones de dólares.

Hefei, ciudad de la provincia de Anhui, es una base para los aparatos electrodomésticos de China, en la que muchas empresas famosas de electrodomésticos como Meiling, Royalstar, Haier, Midea, y Whirlpool se han localizado.

Según las estadísticas, en los tres primeros trimestres del 2018, el volumen de exportación de las regiones centrales y occidentales ascendió a 1,95 trillones de RMB (cerca de USD 280,8 billones), con un aumento del 13% y una tasa de crecimiento 6,5% superior a la tasa general.

Explorando la industria en el centro y el oeste de China

Las regiones centrales y occidentales se están desarrollando rápidamente, conduciendo a una fuerte demanda de plásticos y caucho. Según las estadísticas, en 2017, las tasas de crecimiento de la producción de productos de plástico en la provincia de Anhui y la provincia de Henan fueron 11,21% y 7,18% respectivamente. La tasa de crecimiento interanual de producción de plásticos, en las doce provincias y regiones del oeste, fue de 8,44%.

Las regiones centrales y occidentales están en una etapa de rápido crecimiento, con tasas de crecimiento de producción superiores al promedio nacional.

El organizador de CHINAPLAS ha puesto un esfuerzo adicional en estrategias promocionales y de implementación. El equipo no sólo ha asistido a varios eventos importantes en las regiones centrales y occidentales, sino también visitó importantes empresas, incluyendo Dongfeng Peugeot-Citroën Automobile Company LTD, Dongfeng Motor Corporation, Dongfeng Yanfeng Automotive Trim Systems Co., Ltd., Faurecia, Haima Automobile Group Co., etc., en la búsqueda de una comprensión más profunda de sus necesidades y opiniones

CHINAPLAS 2019 tiene una red de socios en continua expansión. La Feria volverá a "China Import and Export Fair Complex", Pazhou, Guangzhou, del 21 al 24 de mayo de 2019, con un espacio expositivo de más de 250.000 metros cuadrados y más de 3.400 expositores de todo el mundo, atrayendo a más de 180.000 visitantes de 150 países y regiones, a este gran espectáculo internacional de las industrias de caucho y plásticos. Los visitantes disfrutarán de un descuento de admisión

Los visitantes disfrutarán de un descuento de admisión a través de la preinscripción en línea, a partir de ahora y hasta el 13 de mayo de 2019.

Los visitantes recibirán un gafete de visitante con antelación para disfrutar de una entrada rápida si se preinscriben en o antes del 28 de febrero de 2019

Para pre-registrarse, visite www.ChinaplasOnline.com/prereg Para más información acerca de CHINAPLAS 2019, visite

www.ChinaplasOnline.com







Respalda la Visión Común del Compromiso Mundial por la Nueva Economía del Plástico

Tiempo de lectura: 3 min.

En línea con su compromiso de liderar activamente el camino hacia una sociedad más eficiente con el uso de los recursos, Flexible Packaging Europe (FPE) ha brindado un fuerte apoyo al Compromiso Global por la Nueva Economía del Plástico liderado por la Fundación Ellen MacArthur (EMF).

El Compromiso Mundial tiene una visión clara para crear un futuro en el que, para el año 2025, los envases de plástico se diseñen, se utilicen y sus materiales vuelvan a emplearse formando parte de una economía circular. Esto significa que no deberían filtrarse al medio ambiente natural y, así, seguirían desempeñando un papel esencial para ayudar a la sociedad a vivir y consumir de forma sostenible.

Los envases flexibles constituyen uno de los formatos de envasado más eficientes en cuanto al uso de recursos debido a su concepto básico. Es decir, desde su inicio, minimizan el uso de material de envasado mediante una selección inteligente y la combinación de películas y láminas muy finas para satisfacer requisitos particulares y obtener un rendimiento

óptimo. Gracias a la prevención la opción más importante de la jerarquía de gestión de residuos- se evitan los residuos de material utilizando sólo la cantidad necesaria para desarrollar la solución de envasado idónea.

Guido Aufdemkamp, Director Ejecutivo de la FPE, afirma: «La industria ya está haciendo progresos significativos, 'cerrando el círculo' para asegurar que los envases flexibles desempeñen un papel activo en la economía circular. Pero también es importante que se reconozca y aprecie plenamente el valor de los envases flexibles en una economía sostenible».

Asmiendo que la valorización al final de la vida útil es más difícil para los envases flexibles, debido a su peso ligero y a su composición material, la asociación se ha situado a la vanguardia con la puesta en marcha de una serie de iniciativas. El proyecto de colaboración CEFLEX, en el que todos los actores de la cadena de valor de los envases flexibles contribuyen a establecer una infraestructura de recogida, clasificación y reciclado en toda Europa, hará que los envases flexibles sean plenamente relevantes en una economía circular. «Está cla-

ro que es importante mantener el impulso para seguir aumentando el reciclaje. Y somos una organización que pidió una recogida separada de todos los envases para evitar la selección de materiales para lograr, así, aumentar el nivel de reciclado», añadió el Sr. Aufdemkamp. «Pero es importante darse cuenta de que, si bien el reciclado de envases es esencial en una economía circular, no debería ser un medio para alcanzar un fin, ya que centrarse únicamente en el final de la vida útil de los envases puede conducir a resultados no deseados».

Con este objetivo, Flexible Packaging Europe acoge con satisfacción el objetivo del Compromiso Mundial de considerar «la perspectiva del ciclo de vida completo y de los sistemas de producción, con el fin de obtener mejores resultados económicos y medioambientales en general». Esta visión holística y responsable está totalmente en línea con el enfoque de la industria para desarrollar soluciones sostenibles.

Más información: Henning Grimm, Director de Comunicación y Relaciones Globales: grimm@flexpack-europe.org.

Los miembros de Flexible Packaging Europe (FPE) fabrican todo tipo de envases flexibles. FPE comprende más de 80 pequeñas y medianas empresas, así como los principales productores europeos de envases flexibles para flexibles. Además, seis asociaciones nacionales de envases flexibles son miembros de la FPE, lo que garantiza la consistencia entre las actividades nacionales y europeas y los grupos de presión.

www.flexpack-europe.org.

GESTIÓN DE APROBACIÓN DE ENVASES EN CONTACTO CON ALIMENTOS: NUEVO SERVICIO DE LA CAIP

La Cámara Argentina de la Industria Plástica, a partir del mes de Enero 2019, brindará a sus asociados el Servicio de Gestión para la aprobación de envases en contacto con alimentos -incluye bobinas, láminas, preformas, vajillas o similares-, en Organismos Públicos como el Instituto Nacional de Alimentos (INAL), el Servicio Nacional de Sanidad y Calidad Agroalimentaria (SENASA), el Instituto Nacional de Vitivinicultura (INV) y en el Instituto Biológico en la ciudad de La Plata.

REQUISITOS AFINES A TODAS LAS PRESENTACIONES:

- Contrato Social de la empresa. (copia certificada ante escribano)
- Habilitación municipal de la planta elaboradora o depósito para el caso de productos importados. (copia certificada ante escribano)
- Carta poder al actuante para realizar la tramitación.
- Carta poder al profesional técnico, designado por la empresa, título habilitante. (copias certificadas ante escribano)
- Completar formularios técnicos y/o monografías del proceso de elaboración específicos de cada Organismo de aprobación.
- Para el caso de la Prov. de Buenos Aires previo a la aprobación de los envases debe registrarse el Establecimiento (RNE), el que también podrá ser realizado en esta gestión.
- Honorarios: consultar en CAIP a <u>envases@caip.org.ar</u> por tipo y cantidad de trámites a realizar. Estos no incluyen aranceles de los organismos, análisis de laboratorios, formularios, sellos o similares.
- Tener especial consideración que cada aprobación corresponde a una fórmula o composición determinada, que incluye las materias primas constitutivas como PET, PP, PE, PVC, PS, con o sin el agregado de masterbatch de color y/o aditivos. Ejemplo de productos: monolámina, coextrudado o laminado como: PET / Adhesivo /EVOH / Adhesivo / PE.

TRADUCCIONES

Ofrecemos nuestros servicios de traducciones técnicas y científicas personalizadas

"Español / Inglés / Portugués / Italiano"

Esta oferta surge como un requerimiento de las empresas que necesitan contar con traducciones exactas y profesionales.

Nuestros trabajos son realizados por profesionales, Ingenieros especializados, con más de 30 años de experiencia en el rubro. Podemos traducir textos técnicos y científicos, catálogos, artículos de prensa, avisos publicitarios, notas a clientes y proveedores, comunicaciones entre empresas y todo aquello para lo que la empresa requiera una traducción fiel y especializada.

TRANSLATION SERVICE

We offerour customized technical and scientific translations services

"Spanish / English / Portuguese / Italian"

This service is a requirement for companies that need to have accurate and prodessional translations.

Our works are carried out by professionals, specialized engineers, with more than 30 years of experience in the field.

We can translate technical and scientific texts, catalogues, newspapers notes, advertising, letters to customers and suppliers, communications between companies

and all those things for which the company requires a faithful and specialized translation.









aro666ar@yahoo.com.ar

Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado

VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales -Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y lineas compleals para llanado en callente (cosmética y medicina) blenders (mezciadores) para polvos producción industrial y plotto- Proneas compendadoras para polvos clásicas automáticas e hidráuticas. Lineas completas con sistemas automáticos de peletizacion. Automación de lineas preexistentes.

FRAMBATI srl Parma - Italia

Ensacadoras automáticas por banda o gravedad. Ensacadoras a válvula de alimentación por gravedad. Ensacadoras a válvulas de alimentación por turbina. Ensacadoras a válvulas de alimentación por tubo espiral Ensacadoras para big baggs y birins, fijas o móviles.

SPANTECH LLC Glasgow KY U.S.A.

Sistemas de manejo y transporte de materiales, modulares y recontrubles. Transportadores rectos, inclinados/declinados, curvos, TransCorte, con Motor intermedio y cabezales de bajo perfil, Espiral 'OutRunner', Espiral 'Elevator' Topper Lilt, Transportador MicroZone, etc. etc. Aplicaciones de Corjuncion, Aplicaciones Especializacias, Transferencias a 90 Grados, Transferencias Verticales Curvas Verticales y Horizontales Integradas.

SPIROFLOW SYSTEMS

Inc. Monroe - NC USA
Cargadores y Descargadores de big-bags o binns.
Sistemas de transporte inferno de zonas de
elaboración y empaque primario.

CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras Automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.

ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - US.A.

Lienadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

HAYSSEN PACKAGING (SANDIACRE) HAYSSEN PACKAGING (ROSE FORGROVE LTD.)

Reino Unido - USA.

Conjunto Económico dedicado a la Producción de los siguientes Equipos: Envasadoras automáticas horizontales Flowpack. Envasadoras automáticas verticales (con cierre zip). Estuchadoras.

COZZOLI MACHINE COMPANY Inc. Somerset NJ U.S.A.

Equipos de llenado sasépticos y estériles de polvos y líquidos, como servieles, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.

GRANDI R. Bologna Italia

Formadoras de master boxes y cajas (inclusive para estuches con 5º panel)! Estuchadoras inclusive aquellas para 5º panel (exhibidores), blisteras, etc.!!

CAMPAGNUOLO srl Galliera Veneta PD - Italia

Envasadoras verticales semiautomáticas y automáticas con sistemas de celdas de carga y pesado de propio diseño. Envasadoras Fiowpack etc.

Mario R. Weber - Zabala 1725, 1° P., B (1426) Buenos Aires, Argentina Tel.: (54-11) 4785-3985 - Celular: 15-4140-7253 E-mail: weberflia@arnet.com.ar



UNION OBREROS Y EMPLEADOS PLASTICOS

LEY 23.551 PERSONERIA GREMIAL Nº 63 ADHERIDA A LA C.G.T. Pavón 4175 - C1253AAM Ciudad Autónoma de Buenos Aires - Argentina Tel.: (00 54 11) 5168-3200 / 3201 E-mail: uoyeplacapacitacion@yahoo.com.ar - Web: www.uoyep.org.ar

Unión Obreros y Empleados Plásticos - UOYEP

Este año, como los anteriores, en un esfuerzo mancomunado entre la UTN-FRA y la UOYEP se brindan conocimientos teóricos-prácticos en las aulas y taller de máquinas-herramientas de UOYEP, ubicadas en Sede Central, sobre los procesos de transformación de la industria plástica a través de una serie decursos específicos.

Además se imparten cursos de rápida salida laboral para distintas actividades de la industria plástica con sostén teórico áulico en cada sede y prácticas en máquinas en los talleres de UOYEP de su sede central.

Estas actividades de capacitación se realizan en la Sedes: Capital, Laferrere, San Miguel y Quilmes mediante un convenio entre el Ministerio de Trabajo, Seguridad y Desarrollo Social y la UOYEP.

Para más datos sobre las distintas actividades de capacitación solicitar información en:

<u>Sede Capital:</u> José Mármol 1350 1º piso - Tel.: 5168-3200/01 int. 4275 de 9 a 18 a las Sras. Neri y Zulma <u>Sede San Miguel:</u> Av. Pte. Perón 1483 2º piso - Tel.: 4667-0236 / 4664-0727 <u>Sede Laferrere:</u> Honororio Luque 6143 - Tel.: 4626-5241 <u>Sede Quilmes:</u> Humberto 1º 99 - Tel.: 4224-0439

INDICE

Arcolor S.A.C.I.I.F.A.	9	Metalurgica Golche S.R.L.	34
Bemaq S.A.	11	Nesher	Contratapa
Carlaren Equipos Industriales	41	Pamatec S.A.	37
Chinaplas 2019	42	Petrocuyo	1
Colorsur	15	Plastiblow	13
Coras s.a.	16	Plásticos Brasil 2019	8
Cotnyl s.a.	36	Plast Imagen 2019	14
Gamma Meccanica	33	Plastover S.R.L.	12
Gaynor Controls	48	Proveedora Quimica S.A.	10
Gunter	3	Roberto Rodofeli y Cia Ret. Tapa	a - Ret. Contr.
Envases Alimentek 2019	46	Rudra S.R.L.	4
Feiplastic 2019	38	SIMKO	47
Illig	7	SIMPA	Тара
Indarnyl s.a.	45	Santa Rosa Plásticos	35
Industrias Maqtor s.a.	14	Talleres Catania Lynch	39
Julio García e Hijos S.A.	5	Tarewa	44
Lidam Tour	40	Traducción	63
Mario, Weber	63	UOYEP - Unión Obreros y Empleados Plásticos	63
Maris	43	Vogel&Co.	6
Matexpla s.a.	2	Weber	63

SUMARIO

17° Entrega de Premios Estrella del Sur 2018	17 - 26
Apoyo en la lucha contra la falta de personal capacitado	27 - 32
Diga "Hola, Helios" a los recipientes plásticos	48
"No culpes al plástico" una campaña con datos reales y contrastados	49 - 53
Javier Constante, Vicepresidente Comercial de Packaging y Plasticos Especiales, EMEA de DOW Europa, se convertirá en el nuevo Presidentede PlasticsEurope	54
Soluciones globales para proyectos de reciclaje Inicio exitoso para la nueva unidad de negocio de EREMA: KEYCYCLE	54 - 55
El fabricante líder de maquinaria de reciclaje, expande su gama de productos in-house a través de la participación en una compañía	55
Dúo ENGEL para la investigación de compuestos en NCC en Bristol	56 - 57
Brückner Servtec en Plastimagen - Nuevas soluciones de servicio y actualización para mejorar el rendimiento de todas las líneas de estiramiento de película existentes	58
"China Import & Export Fair Complex" Pazhou, Guangzhou, PR China Del 21 al 24 de Mayo de 2019	59 - 61
Respalda la Visión Común del Compromiso Mundial por la Nueva Economía del Plástico	62



Para leer todas las revistas en versión digital, entre en:

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 - 1º Piso "A" C1227ABT Buenos Aires - Argentina Tel./Fax: (54-11) 4943-0090 (Lineas rotativas) Skype: editorialemmafiorentino - E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA



Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.I

Nivel: Técnico Industrial/Comercial

Aparición del Nº 1: 29/05/85

Registro de la Propiedad Intelectual Nº 778386 ISSN 0326-7547

AÑO 34 - № 244 ENERO/ FEBRERO 2019

EMMA D. FIORENTINO Directora

> MARA ALTERNI Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO Homenaje a la Directora y

Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/ ELASTOMEROS Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR ENERGIA RENOVABLES/ ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA



MAQUINAS

PARA FABRICACION DE: STRETCH - POLIPROPILENO - POLIETILENO CAÑOS - SOPLADORAS - INYECTORAS - RECUPERADORAS **CONFECCIONADORAS DE BOLSAS - TERMOFORMADORAS**



Roberto O. Rodofeli y Cia. SRL. Desde 1972

Empresas lideres operan con nuestros equipos.





Brindando calidad, tecnología y un excelente servicio pre venta y post venta



SOPLADORAS DE DOBLE ESTACION





Tel.: 54-11 4752-2665 / 4754-2815







Nueva serie de máquina Haitian Mars/G de inyección de termoplásticos con servomotor para el ahorro de energía.

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso C1414AUA Buenos Aires, Argentina T./f.: 54 - 11 - 4856-5529 C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar

www.nesher.com.ar