



Nueva serie de
máquina **Haitian Mars/G**
de inyección de termoplásticos
con servomotor para el
ahorro de energía.

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61165 1° piso

C1414AUA Buenos Aires, Argentina

T./f.: 54 - 11 - 4856-5529

C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar

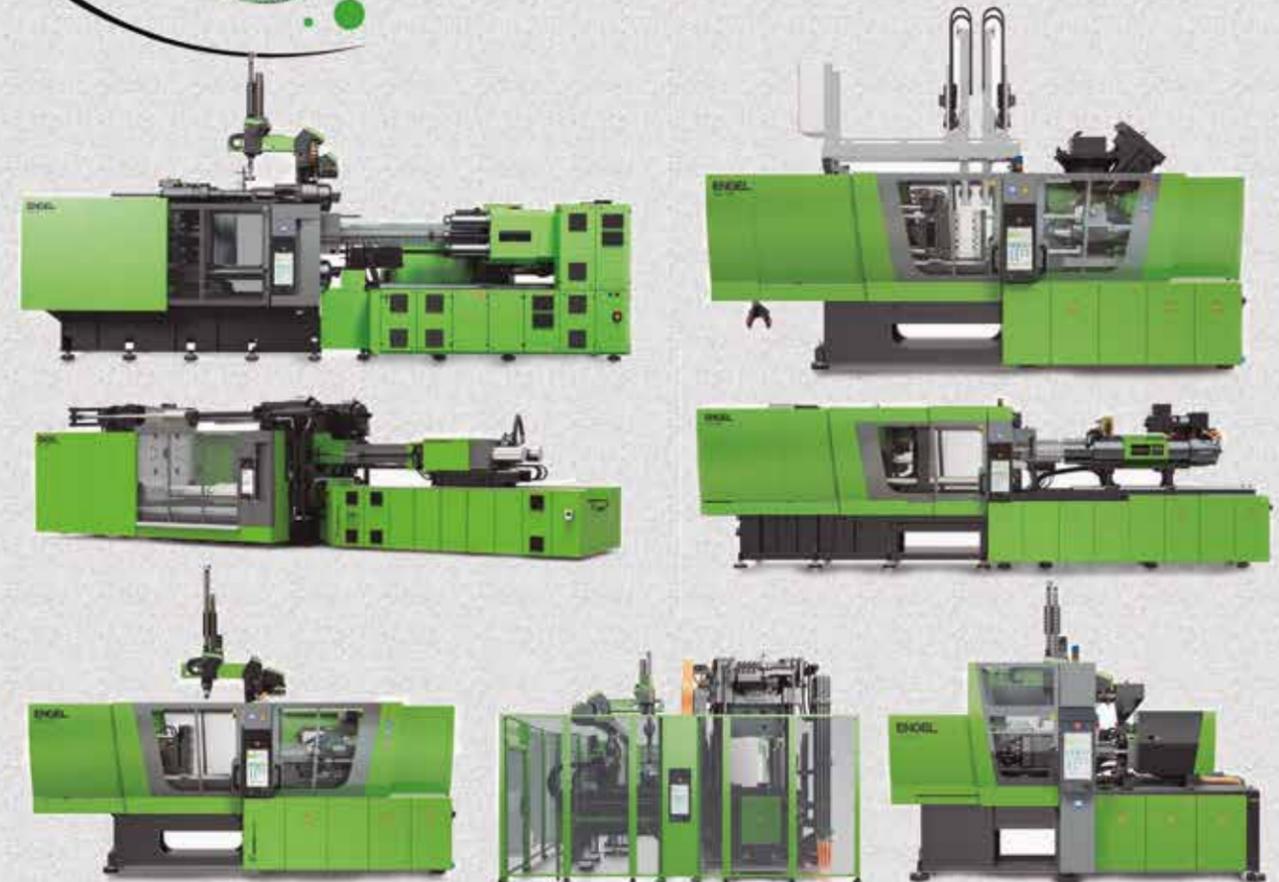
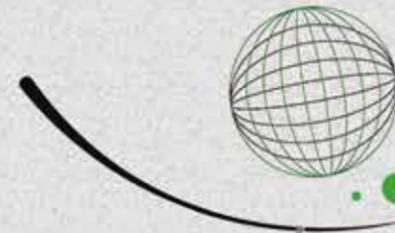
www.nesher.com.ar

ENGEL

Grupo ENGEL

Representante Exclusivo:

PAMATEC S.A.



PAMATEC S.A.: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar> Cel. 15 4449 4543
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Av. Olazabal 4700 Piso 13 A (C1431CGP) Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: +54 11 4524-7978 - Web : www.pamatec.com.ar - www.engelglobal.com

**EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.**



***Nuestra fortaleza,
sus resultados***



***Alta
flexibilidad***



***Fuerte
confiabilidad***



***Soporte
técnico total***



**Más de 40 años abasteciendo de materias primas
a la industria plástica argentina.**

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

**INEOS
STYRO LUTION**

DOW
Dow Argentina

Petrocuyo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.

Visítanos en:



argenplás

Hall 2-3, stand F52

SERIES POD FLEX®

Introduciendo la evolución de nuestra tecnología multicapa para líneas dedicadas a polyolefinas, específicamente diseñadas para películas sustentables especializadas con espesor reducido, perfecto sellado y excelentes propiedades ópticas.

Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it



METALURGICA
GOLCHE SRL



- Tornillos y Camisas para la Industria Plástica
- Conjuntos Simples y Dobles, Nitrurados y Bimetálicos
- Diseños adecuados a los Materiales a Procesar
- Conjuntos para alta Producción
- Reparaciones y Accesorios



Roque Saenz Peña 3458/74
(1752) Lomas del Mirador,
Provincia de B.s. As. - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4652-1923
4454-1965
info@golche.com.ar
www.golche.com.ar



COLORSUR[®]

39 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL[®]
- ✓ COLORLENE[®]
- ✓ COLORPUR[®]



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 FAX (54) 11 4441 - 1683
E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com
WEB: www.colorsur.com





info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175

masterbatch aditivos cargas compuestos



REPRESENTACIONES

SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®

CABOT PLASTICS

PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

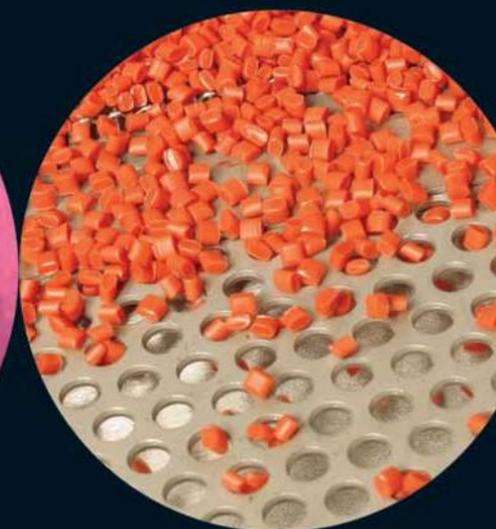
Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.



Julio García e Hijos S.A.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia
Buenos Aires Argentina

Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616

www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

 HAMER PACKAGING TECHNOLOGY Envasamiento en Blister Termoformado	 ORIGINAL TAMPOPRINT Germany Tampografía - Láser	 KYMC A HUMAN DRIVEN COMPANY Impresión flexográfica y rotograbado Laminación con o sin solvente
 MEAF Extrusoras Termoformadoras PP	 PAGANI DYCOMET, S.A. DE C.V. Reciclado y Recuperación	 FIXOPAN Máquinas de ROTOMOLDEO moldes en aluminio
 HAO YU Since 1980 Líneas de Extrusión y Tejido de Rafia de PP	 VFB BOCEDI MYUNG-IL FOAMTEC - COREA Extrusión de XPS	 Uurola Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas
 Labotek Power in Plastics Dosificación, transporte, mezclado, secado de materiales	 RAJOO Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas	 MOSS Impresoras Offset Serigrafía y Hot Stamping
 Lakatos TERMFORMADORAS Fabricación de máquinas termoformadoras y moldes	 JSW THE JAPAN STEEL WORKS, LTD. Extrusoras de doble tornillo corrotantes	 Gunter Equipos de perforado electromagnético y máquinas soldadoras para la producción de bolsas de plástico.

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios

MÁQUINAS PARA PRODUCIR BOLSAS

 01 CONFECCIÓN DE BOLSAS DE ALTA RESISTENCIA	 02 MÁQUINAS BOBINA A BOBINA	 03 MÁQUINAS VERSÁTILES PARA FONDO
 04 MÁQUINAS UNIVERSALES DE SELLADO LATERAL	 05 EQUIPOS DE PERFORADO DE ALTA VELOCIDAD	 06 MÁQUINAS PARA BOLSAS CON CIERRE DE CORDEL
 07 MÁQUINAS PARA BOLSAS REFORZADAS ADHESIVAS Y CON LAZO SUAVE	 08 MÁQUINAS CORTADORAS DE TIPO WICKET	 09 MÁQUINAS CORTADORAS DE BOLSAS PARA HIGIENE Y PAÑALES

VISÍTANOS:

EXPO PLASTICOS Guadalajara Mexico Stand 1118 10. - 12.11.2021 	INTERPACK Düsseldorf Alemania Hall/Stand 8Bd69 25.2. - 3.3.2021 	ARGENPLAS Buenos Aires Argentina 24. - 27.11.2020 	DRUPA Düsseldorf Alemania Hall/Stand 13A15 20 - 30.4.2021 	PLASTIMAGEN Ciudad de México Mexico Stand 1257 10 - 13.11.2020 	PLAST EURASIA Estambul Turquía 2 - 5.12.2020
--	--	---	--	---	--





PROVEEDORA QUIMICA S.A.

*Materias Primas
Plásticas - Cauchos - Pinturas en polvo*

Distribuidor Oficial



ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD
Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas
E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR
Tel./Fax: (54-351) 471-5578
E-mail: cordoba@provquimica.com.ar

Todo se transforma



www.shakespearstudio.com.ar

Creamos nuestras materias primas de modo consciente con el medio ambiente, para que generen nuevos productos que más tarde serán reciclados y reutilizados, transformando así, los residuos en recursos.





DÍA MUNDIAL DEL RECICLAJE



ECOPLAS promueve la economía circular de los plásticos a través del consumo responsable, la separación domiciliar, el reciclado y la valorización.

A pesar de la situación sanitaria actual ECOPLAS recuerda que la **separación en origen** es el primer paso para el reciclado.

Es fundamental que no olvidemos este hábito.



En Argentina, se reciclan 251.000 toneladas de plástico por año.



241.000 tn por reciclado mecánico.



10.000 tn por recuperación energética en hornos de cemento.

Lo que representa un **26% del total de reciclado y valorización** sobre los envases, embalajes y packaging.

Sin embargo, la industria recicladora plástica tiene 40% de capacidad ociosa.

INVESTIGACIÓN: ¿POR QUÉ NO RECICLAN MÁS LOS ARGENTINOS?

4 de cada 10 argentinos no recicla. Reconocen que les gustaría pero no lo pueden hacer por: **infraestructura (42%), desconocimiento (19%), falta de tiempo (17%)**

Para el **93%** de los encuestados, **reciclar debería ser obligatorio**; en tanto que, para el **30%**, **debería existir una ley que lo regule.**

Fuente: Estudio de Opinión Opinión para Ecoplas 2019. Muestra de 2.077 casos en todo el país con un público de entre 18 y 65 años.



¡Una vez utilizados, sepáralos para que se conviertan en recursos para la industria recicladora y se transformen en nuevos productos!



#reciclemosjuntoslosplasticos

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL, SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar



TAIPEIPLAS

Taipei, Feria Internacional de la industria del plástico y el caucho



MAKING PLASTICS MAKE THE WORLD

SEPT. 2020 9-13

Centro de exposiciones de Nangang, pabellón 1 (TaiNEX 1)

3 Temas: • **Industria 4.0**
• **Fabricación inteligente** y • **Economía circular**

Con

- Equipos de procesamiento, embalaje e impresión de plástico y caucho
- Equipos auxiliares y periféricos
- Moldes y matrices, equipos relacionados con matrices y moldes
- Materias primas y productos terminados
- Automatización y Robots Industriales
- Equipo de reciclaje

www.TaipeiPlas.com.tw

En conjunción con
Taipei International Shoe Making Technology Show



Organizadores:
Taiwan External Trade Development Council
www.taiwantradeshows.com.tw
www.taitra.org.tw
plae@taitra.org.tw



Taiwan Association of Machinery Industry
www.tami.org.tw
tami@tami.org.tw



Para más información y para contactar a la oficina TAITRA más cercana, por favor visite <http://branch.taiwantrade.com.tw>

PROGRAMA

CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

**Evitemos que
nuestros pellets
terminen en
los océanos...**

Adhiérase al programa de control de pellets de la cadena de valor del sector plástico en www.ceroperdidadepellets.com.ar



CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA
Con plástico, se puede.®



Italtecnica®

www.italtecnica.com.ar

COMO DESDE HACE 25 AÑOS,
SEGUIMOS INCORPORANDO NUEVAS TECNOLOGÍAS
PARA SATISFACER LAS NECESIDADES DE NUESTROS CLIENTES.

Empresas que confían en nosotros para ser representadas:

■ **Esistampi**

NEGRI BOSSI



Av. Belgrano 471 3ºP of. 6 CABA

+54 11 4343 0255 / 0232

argentina@italtecnica.com.ar

PLASTIMAGEN®



MEXICO 2020 10 -13 DE NOVIEMBRE

Centro Citibanamex / Ciudad de México

Registro en línea SIN COSTO
para visitar el piso de exposición

Patrocinador Registro

Este 2020, PLASTIMAGEN® MÉXICO presenta la más avanzada tecnología en plástico para la industria automotriz.

870 empresas representando 1,600 marcas provenientes de más de 27 países, 14 pabellones internacionales y 1 pabellón especializado de la Asociación Nacional de Industrias del Plástico en México (ANIPAC).

Prometen gran innovación para la industria automotriz gracias a las diversas aplicaciones como: la estética, diseño, aerodinámica, llantas, componentes, complejas piezas multi-función, materiales que combinan la funcionalidad con altos estándares de calidad, razón por la que han sido los materiales preferidos para la fabricación de vehículos, y utilizados también para la industria aeroespacial.

El sector del plástico es una pieza clave en el desarrollo, su aportación ha ayudado a potencializar sectores que hoy son estratégicos en el mundo, como: automotriz, aeroespacial, alimentos, eléctrica y electrónica, dispositivos médicos, agricultura, construcción entre muchos otros.

Asista y conozca el top de las recientes aplicaciones e innovaciones que ofrece el plástico para reducir costos de producción, aumentar la productividad y aligerar el peso del automóvil, estas y otras ventajas enfocadas al crecimiento de la industria.

Encuentre a los principales fabricantes y proveedores en:
PROCESOS DE TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS, MATERIALES,
MOLDES, HERRAMIENTAS Y MUCHO MÁS...

PLASTIMAGEN

www.plastimagen.com.mx

Organizado por: Apoyado por: Miembro de: Certificado por: Sede:

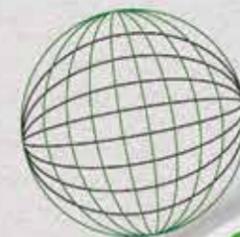
Patrocinador Oro

Braskem Idesa

Patrocinador Plata



Circulamos todos los días para poner a la industria automotriz a la vanguardia.



PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas Inyectoras para Plástico, Caucho y Silicona.
Línea Victory de 25 Mt a 600 Mt sin columnas en sus versiones POWER, TECH y SPEED.
Línea Victory COMBIMELT para varios materiales.
Línea Classic Speed con columnas desde 120 Mt para piezas de pared fina para ciclo rápido.
Línea McPet con columnas para Preformas de PET.
Línea DUO de dos platos para grandes piezas, de 600 a 5500 Mt.
Línea E-Motion eléctricas.
Línea Insert horizontales y verticales para insertos.
Robots.
Moldes especiales.

Davis-Standard®

World Leadership in Extrusion Process Technology

Converting Systems

- Black Clawson
- Egan
- ER-WE-PA GmbH

Líneas de Extrusión de Film plano y tubular
Líneas de Extrusión Coating



Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser



Máquinas de Extrusión Soplado



Soluciones integrales en Sistemas de Granulación de alta tecnología.
Trituradores de materiales termoplásticos.
Toda la gama de Granuladores desde pequeños molinos para pie de máquina hasta granuladores para grandes producciones.



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Equipos auxiliares para la Industria Plástica

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

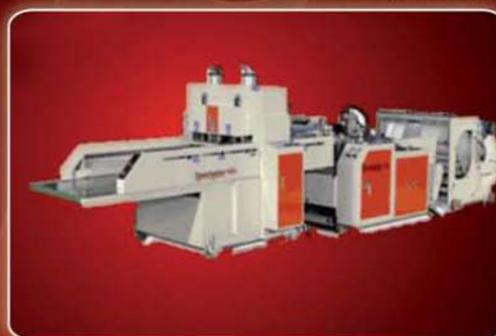


Somos la empresa LÍDER EN ARGENTINA

en la exportación a América Latina de equipos para la **INDUSTRIA PLÁSTICA.**

Fabricamos equipos completos para la elaboración de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE, PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas



Petroquímica Cuyo Hizo una importante donación de Kits de diagnóstico con motivo del COVID-19



Tiempo de lectura: 3 min.



Petroquímica Cuyo SA dio a conocer a la opinión pública que han llegado al país 170.000 kits de diagnóstico rápido para el COVID-19, que fueran adquiridos y donados directamente al Ministerio de Salud de la Nación.

Ante la pandemia, entendiendo que la solidaridad empresarial es uno de los pilares del esfuerzo nacional en esta batalla sanitaria, ofrecieron realizar una importante donación de material crítico.

La adquisición directa que realizaron fue coordinada con las autoridades del Ministerio de Salud, quienes dispusieron de la totalidad del material donado y decidieron sobre su uso y destino final.

Desde Petroquímica Cuyo, fue notable que ésta donación fue un gran motivo de orgullo ya que éste aporte, que supone un gran esfuerzo económico, es una clara manifestación de querer acompañar a las decisiones tomadas desde el Estado Nacional para proteger la salud de todos.



珠海丽珠试剂股份有限公司成品标签 PRODUCT DESCRIPTION			
成品名称 Product Name	SARS-COV-2 IgM/IgG Kit		
成品批号 Batch Number	CK2004140410		
生产日期 MFG	20200403	规格 Spec	10T/Kit
有效期至 EXP	20201002	数量 QTY	48
签名 SIG	黄家良	储存条件 Storage	2-30°C
序号 C/O	211		

www.petrocuyo.com



Radici Group con presencia global es una de las compañías químicas más activas a nivel internacional

Tiempo de lectura: 15 min.

RadiciGroup es uno de los fabricantes de productos químicos italianos más activos a nivel internacional. Los negocios diversificados de RadiciGroup operan en todo el mundo y se centran en: productos químicos especializados, polímeros de alto rendimiento, fibras sintéticas y no tejidos.

- QUIMICOS
- PLASTICOS
- FIBRAS SINTETICAS

La integración vertical sinérgica, en particular de la producción de poliamida, es uno de los puntos fuertes de RadiciGroup. De hecho, el Grupo tiene control total sobre su cadena de producción, desde productos químicos intermedios, como ácido adípico, hasta poliamidas 6 y 6.6, polímeros de ingeniería e hilados sintéticos.

- Atención a los requisitos del cliente, capacidad de anticipar las necesidades del cliente y disponibilidad para entregar productos personalizados.
- Enfoque constante en la eficiencia y la calidad de los procesos de producción, productos y servicios mediante el uso de nuevas tecnologías y sistemas innovadores, siempre seleccionados para garantizar la seguridad y la protección del medio ambiente. Estas son las claves del éxito de RadiciGroup.

Los productos de RadiciGroup se exportan a todo el mundo para su uso en los siguientes sectores: instrumentaria, deportes, mobiliario, automoción, electricidad, electrónica y electrodomésticos.

RadiciGroup es parte de un grupo industrial más grande que también incluye maquinaria textil y energía.

Historia

Tradición, Experiencia, Valores, Personas, Pasión, esto es RadiciGroup, cuya principal fuerza clave es el control total sobre su cadena de producción, desde polímeros hasta hilados y plásticos de ingeniería. Hablar sobre RadiciGroup significa repasar una historia que hasta ahora ha durado más de cincuenta años, y que ha sido testigo del crecimiento, desarrollo y transformación de una empresa textil tradicional en un Grupo reconocido internacionalmente.

Es un grupo sólido, confiable y flexible cuyas actividades industriales han estado marcadas por un rápido crecimiento.

Todo comenzó con un hombre, Pietro Radici, quien empezó a viajar por las carreteras de Europa con su concierto cargado de mantas, y luego estableció una serie de operaciones de producción que serían el precursor de una verdadera historia de éxito.

Fue en 1941 que Pietro Radici estableció la compañía Tessiture Pietro Radici en Val Gandino, un estrecho valle prealpino.

Con el hijo de Pietro, Gianni Radici, RadiciGroup comenzó un proceso de diversificación horizontal en la década de 1950, pasando de ser un productor de



mantas a la producción de alfombras, telas, alfombras y alfombrillas.

Esta diversificación continuó durante los años sesenta y setenta.

Primero a través de la integración vertical, con la producción de polímeros y fibras sintéticas y luego con el desarrollo de nuevos mercados, desde productos químicos hasta polímeros.

En la década de 1980, el interés del Grupo se centró en las fibras sintéticas y una especialización en la producción de productos químicos industriales. Radici Chimica S.p.A. se creó después de la compra de un antiguo sitio de producción de Montedison en Novara. El mercado de plásticos de ingeniería se expandió y se crearon nuevas tecnologías de producción.

La década de 1990 vio aún más cambios con el desarrollo de nuevas áreas estratégicas de negocios, incluida la de Energía, y la integración vertical continua.

Radici Novacips SpA, Chignolo d'Isola A lo largo de los años 90 y 2000, se consolidó la presencia en el mercado de plásticos de ingeniería y la producción de productos químicos creció aún más.

Desde el concierto de Pietro y la intuición y el impulso de Gianni, hasta los desafíos de sus hijos, Angelo, Maurizio, Paolo y Fausto. Esta es la historia de un Grupo que ha convertido una tradición familiar en el secreto de su éxito internacional.

Hoy, la misión de RadiciGroup es llevada adelante por su presidente, Angelo Radici, por su vicepresidente, Maurizio Radici y por Paolo Radici.

RadiciGroup tiene control total sobre su cadena de producción, desde productos como ácido adípico y poliamida 6 y 6.6 hasta hilos y plásticos de ingeniería. Este control constituye una de las fortalezas clave de RadiciGroup.

DESARROLLOS SEGUN LA DEMANDA DE LOS CLIENTES

	Heramid® Industrial grades PA6 & PA66. Maintaining unaltered properties of typical PA ₆	
	Heraflex® Thermoplastic elastomers based on copolyester (TPE-E; SEBS and SBS)	
	Radiflam® Self-extinguishing thermoplastic compounds based on PA6, PA66, specialty PA and PBT	
	Torzen® Reinforced Nylon 66 portfolio of grades	
	Radistrong® LGF & A Metal replacement short and long glass fibers PA66 grades	
	Raditer® Polyester based PBT and PBT's blends	

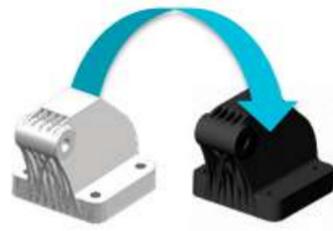
NUEVAS OFERTAS DE PRODUCTOS

POLIAMIDAS CADENA LARGA(LCPA)



- Radilon® D PA610 64% renewably-sourced
- New Radilon® DT PA612

REEMPLAZO DE METAL(MR)



- Radilon® A RV-RW
- Radilon® S URV
- Radistrong® LGF, A
- CAE support

POLIAMIDAS PARA ALTA TEMPERATURA(HTPA)



- Radilon® A RV-W
- Radilon® A HHR
- Radilon® XTreme
- Radilon® Aestus T

PRESENCIA GLOBAL DE PRODUCCION

Soporte para el desarrollo de aplicaciones en todo el mundo



Radici Plastics USA Inc. – USA



Radici Plastics Ltda – BRAZIL



Radici Plastics Mexico S. de R.L. de C.V.



Radici Novacips SpA – Chignolo d'Isola, ITALY



Radici Plastics GmbH – GERMANY



Radici Plastics B.V. – THE NETHERLANDS



Radici Plastics (Suzhou) Co., Ltd – CHINA



Radici Plastics India Pvt. Ltd. – INDIA*



Un nuevo producto de aplicación de alta temperatura: Radilon® NeXTreme

El área comercial de polímeros de alto rendimiento RadiciGroup ofrece su más reciente Radilon® NeXTreme, junto con otras soluciones recientes que se han desarrollado en respuesta a las solicitudes cada vez más exigentes de los mercados globales. Radilon® NeXTreme es un material de poliamida capaz de resistir la exposición a altas temperaturas a largo plazo.

"Radilon® NeXTreme se desarrolló inicialmente para aplicaciones automotrices, para lo cual es muy adecuado ya que presenta una resistencia excepcional al envejecimiento por calor en el aire a 230 °C", dijo Erico Spini, gerente de marketing global de RadiciGroup High Performance Polymers. "Después de eso, desarrollamos un grado en la misma base de polímero para la extrusión de filamentos técnicos para aplicaciones industriales en condiciones de uso muy severas". Se ofrecen dos grados de Radilon® NeXTreme para el sector automotriz:

35% reforzado con fibra de vidrio (RV350HHR 3800 BK) y 50% de fibra de vidrio (RV500HHR 3800 BK).

Las aplicaciones típicas para estos materiales son los componentes del sistema de succión de aire que requieren una resistencia al calor considerable. "Nuestro tercer grado, Radilon® NeXTreme HSW 100 NT, para la extrusión de monofilamento técnico "Spini agregó, "ya se ha probado con éxito tanto en el proceso de extrusión como en aplicaciones específicas donde se requiere alta resistencia al calor (cepillos profesionales para uso industrial, cepillos para limpieza de metales como reemplazo de fibra tampico natural y cepillos profesionales para peluqueros"

"Tener plantas de producción en 3 continentes convierte a RadiciGroup en una compañía global, con la fuerza adicional de la producción de poliamida integrada verticalmente", enfatizó Cesare Clausi, gerente de ventas globales de RadiciGroup High

Performance Polymers. "Ser parte de RadiciGroup nos permite crear fuertes sinergias, desde I + D hasta la recuperación de residuos de producción, y un enfoque estratégico para la sostenibilidad".

Respecto a los campos de aplicación, los polímeros de alto rendimiento de RadiciGroup, el equipo de Investigación e Innovación se ha centrado últimamente en la movilidad electrónica, una expansión rápida mercado donde el aligeramiento de vehículos a través del reemplazo de metal es una importante necesidad.

Reducir el peso de los vehículos electrónicos es aún más esencial que para los convencionales vehículos de combustible fósil, porque juega un papel en el aumento del rango de kilometraje. Poliamida, materiales libres de fósforo rojo y halógenos resistentes al fuego, como Radiflam® A (PA 6.6) y Radiflam® S (PA6), ya se están utilizando en muchos componentes de sistema de la batería, conectores e inversores para automóviles, vehículos pesados, motocicletas y eléctricos, bicicletas, para los vehículos eléctricos, la gestión del calor es de particular importancia porque determina la eficiencia general del sistema.

RadiciGroup ofrece soluciones con productos estándar (Radilon® A, un PA6.6 resistente a la hidrólisis) e innovadores, por ejemplo Radilon® D (PA6.10 parcialmente obtenido de fuentes biológicas), Radilon® DT (PA6.12), Radilon® Aestus T1 (PPA) y Raditeck® (PPS). Para el mercado automotriz más tradicional, RadiciGroup High Performance Polymers ofrece soluciones usando PA6.12 (Radilon® DT) y PA6.10 (Radilon® D) como reemplazos para PA12.

Esta elección está dictada por la necesidad de tener materiales capaces de resistir temperaturas de uso continuo más altas para algunos segmentos automotrices que las tradicionales PA12 puede manejar.

RadiciGroup HPP ofrece nuevos materiales desarrollados específicamente para conductos de aire, conductos de sistemas de enfriamiento, mangueras de TOC y SCR y combustible, tubos de línea, que son capaces de pasar pruebas en aire y gasolina en uso continuo en temperaturas de hasta 120/130 °C.

También nuevas especialidades para agua, calefacción y fontanería. "Esto es un sector en el que

Aprobaciones actuales



NUEVOS DESARROLLOS



Desarrollos activos y nuevas aprobaciones de materiales en proceso dentro de nuestros Segmentos de Crecimiento Estratégico



do para su uso en contacto con alimentos. Han pasado pruebas específicas (UE10/2011 estándar) para el contacto prolongado con alimentos a altas temperaturas: en este caso, las palabras clave son seguridad y protección de la salud.

La sostenibilidad siempre ha sido parte de la estrategia comercial de RadiciGroup. En 2018, al mudarse en esta dirección, el área de negocio de polímeros de alto rendimiento fue el primer grupo del área de negocios para unirse al programa Operation Clean Sweep promovido por Plastics Europa, con el objetivo de evitar la pérdida de pellets y polvo de plástico en el medio ambiente. Uno tras otro, todas las áreas de negocio de RadiciGroup han asumido este compromiso.

Mayor información
 RADICI PLASTIC Ltda
 Contacto: Ing. Daniel H. Lagomarsino
 Cel.: 0054 9 11 5992-7887
 gerente ventas Sud America - sales manager South America
 E-mail: daniel.lagomarsino@radicigroup.com
 www.radicigroup.com/plastics
 La empresa tiene distribuidores con stock local en
 ARGENTINA, CHILE, PERÚ Y COLOMBIA.

Protectores de boca y nariz en un tiempo récord

ENGEL

ENGEL y Haidlmair aúnan esfuerzos para ralentizar la propagación del covid-19: las máquinas de moldeo por inyección específicamente adaptadas al nuevo molde para mascarillas se pueden entregar con mucha rapidez

Tiempo de lectura: 12 min.



ENGEL y su socio Haidlmair se esfuerzan por mejorar el abastecimiento mundial de protectores de boca y nariz. El constructor de moldes Haidlmair ha diseñado y creado, en un tiempo récord, un nuevo tipo de molde para fabricar mascarillas reutilizables que podrá ser utilizado a partir de ahora por las empresas de procesamiento de plásticos de todo el mundo.

ENGEL suministrará, también en un tiempo récord, máquinas de moldeo por inyección adaptadas a este molde. Estas mascarillas reutilizables de dos piezas, que se producen mediante moldeo por inyección de TPE, son protectores para la boca y la nariz aptos para el uso diario y para determinados entornos laborales, por ejemplo el ramo de la construcción. Las mascarillas se pue-

den limpiar y desinfectar, y se pueden insertar en ellas distintos materiales filtrantes.

En los países que, a causa de la pandemia de covid-19, han exceptuado los protectores de boca y nariz de la legislación sobre productos médicos, estas mascarillas pueden ser producidas y puestas en circulación por empresas de los más diversos sectores. "Con este concepto ayudaremos a las empresas a reorganizar su producción en poco tiempo para participar activamente en la lucha contra la propagación del covid-19", explica el Dr. Christoph Steger, CSO de ENGEL.

ENGEL ofrece máquinas de moldeo por inyección específicamente adaptadas al concepto de molde creado por Haidlmair. Para el modelo de una ca-

vidad, una ENGEL victory 330/80; para el de dos cavidades, una ENGEL e-victory 740/160; para el molde de cuatro cavidades, una ENGEL duo 1560/350. Las máquinas que se pidan para utilizar con el molde para mascarillas de Haidlmair serán producidas en las plantas de ENGEL con la máxima prioridad.

La producción descentralizada de máquinas de ENGEL garantiza los tiempos de entrega más cortos en todo el mundo. ENGEL y Haidlmair son socios de desarrollo desde hace muchos años. "Somos un equipo compenetrado", afirma Steger. "Ello supone un beneficio para nuestros clientes, sobre todo en estos tiempos tan difíciles".

Una historia de éxito con un gran futuro ENGEL celebró 30 años de tecnología sin columnas

Más de 70.000 máquinas para alrededor de 10.000 clientes. Detrás de estas cifras se esconde la historia de un éxito extraordinario: el de la tecnología sin columnas de ENGEL.

Presentada hace 30 años en la K 1989, hoy vuelve a estar más vigente que nunca. Las máquinas de moldeo por inyección sin columnas de ENGEL combinan rentabilidad y eficiencia con la máxima protección de los recursos como ningún otro tipo de máquina.

El nuevo centro tecnológico de ENGEL convierte la fábrica inteligente en una experiencia real

El progreso en el centro ENGEL AUSTRIA ha inaugurado en su planta matriz de Schwertberg, Austria, su nuevo "Centro tecnológico ENGEL. El progreso en el centro". "Hemos creado nuestra propia fábrica piloto para la integración vertical en el procesamiento con moldeo por inyección y con ello podemos prestar a nuestros clientes una asistencia aún más amplia de cara a la implantación de la fábrica inteligente", afirma el Dr. Stefan Engleder, CEO del Grupo ENGEL.

El nuevo centro tecnológico para clientes es el núcleo de la más reciente ampliación de la planta matriz. Con 1700 m² de superficie para maquinaria, el centro tecnológico ENGEL es en sí mismo una factoría de procesamiento de plásticos, y una de las más modernas del mundo. "Nosotros mismos somos el primer usuario de todas las nuevas tecnologías inject 4.0 desarrolladas", afirma Engleder. Bajo el nombre inject 4.0, ENGEL agrupa sus productos y soluciones destinados a la fábrica inteligente.

La oferta se amplía constantemente. También para la feria K 2019 están proyectados muchos nuevos productos inject 4.0. "inject 4.0 tiene como objetivo aprovechar todo el potencial de las máquinas, instalaciones y tecnologías para reforzar la competitividad, actuar con más flexibilidad y dominar con seguridad la creciente complejidad de la fabricación", explica Engleder. "Gracias a las nuevas posibilidades que ofrece nuestro centro tecnológico para clientes, podemos explicar, de manera especialmente gráfica y accesible, cómo este gran potencial se puede aprovechar no solo de manera completa, sino también eficiente, rentable y específicamente adaptada a los requisitos individuales de cada empresa procesadora".

Optimizar procesos en distintas ubicaciones

La integración vertical es la incorporación, a un sistema director superior, de todas las máquinas, instalaciones y procesos de fabricación dentro de una empresa o red de fabricación. Y, precisamente, es esta integración más allá de los límites de una ubicación concreta lo que se ilustra de manera práctica en el centro tecnológico ENGEL.

El centro está conectado con los centros tecnológicos situados en las otras plantas y sucursales que ENGEL tiene en distintos lugares del mundo. "Desde Schwertberg podemos monitorizar y mantener a distancia las células de producción que hay, por ejemplo, en Shanghái, México o Hannover", explica Engleder. Los productos clave para lograr este fin son tanto e connect, el portal del cliente de ENGEL, como TIG authentig.

Mediante una solución en la nube, el MES (Manufacturing Execution System) de TIG, una filial de ENGEL, visualiza de forma transparente todos los parques de máquinas existentes dentro de una red de fabricación. Gracias a ello se puede, por ejemplo optimizar el grado de utilización de las máquinas en varias ubicaciones.

ENGEL

ENGEL



Primer usuario de las tecnologías más recientes

Además de proporcionar transparencia, los sistemas inteligentes de asistencia que se emplean en la fábrica inteligente contribuyen decisivamente a mejorar la eficiencia de la fabricación. Todas las máquinas del nuevo centro tecnológico ENGEL están equipadas con los más diversos sistemas de asistencia exhibirá en octubre en la feria K 2019 de Düsseldorf. Entre ellos está, por ejemplo, iQ process observer, que monitoriza simultáneamente varios cientos de parámetros a lo largo de todo el proceso. Actualmente, iQ process observer es el único sistema de asistencia del mercado basado en datos en tiempo real que avisa activamente de cambios en el proceso y configuraciones desfavorables, contribuyendo así a optimizar la estabilidad durante todo el proceso. "El progreso en el centro" no es solo parte del nombre del nuevo centro tecnológico, sino que es su tema principal. "En el centro tecnológico mostramos lo que es posible hoy y lo que en el futuro haremos posible conjuntamente con nuestros clientes", subraya Engleder.

Entre los proyectos más avanzados está la creación de una base de datos que agrupe los conocimientos y la experiencia adquiridos dentro del grupo empresarial. "Las bases de conocimientos nos permitirán resolver en el futuro los desafíos prácticos del moldeo por inyección de manera aún más rápida y específica", explica Engleder.

Interconexión horizontal: el siguiente paso
Otro tema que se plantea de cara al futuro es la transformación digital, que enlazará en el plano horizontal a las empresas que están interconectadas verticalmente. Si la interconexión vertical busca optimizar las distintas etapas individuales de creación de valor dentro de una empresa en relación con su función específica, la interconexión horizontal permite optimizar procesos a lo largo de toda la cadena de creación de valor integrando diversas funciones.

Con este fin, durante el mes de junio se ha inaugurado en Linz una fábrica piloto. El objetivo de la LIT Factory consiste en investigar y perfeccionar el plástico a lo largo de la cadena de creación de valor —desde el material,

pasando por el desarrollo del producto y la producción, hasta el reciclaje— utilizando para ello procesos digitales. Además de ENGEL, en la fundación y construcción de la LIT Factory participan otras 24 empresas, procedentes sobre todo del espacio económico austriaco y alemán. "Gracias a la interacción de diversas disciplinas —tales como la mecatrónica, la informática o la ingeniería ambiental— y al apoyo de muy diversos socios industriales, es posible abarcar toda la cadena de creación de valor del sector del plástico en una misma fábrica. Las sinergias resultantes, por ejemplo el aprovechamiento conjunto de los resultados de investigación, contribuyen decisivamente al desarrollo de la capacidad digital", afirma Stefan Engleder. El nuevo "Centro tecnológico ENGEL. El progreso en el centro" está conectado con los demás centros tecnológicos para clientes que el Grupo ENGEL tiene en distintos lugares del mundo. Gracias a ello, las posibilidades de las innovadoras tecnologías inject 4.0 se pueden mostrar de manera práctica y muy gráfica.

ENGEL AUSTRIA GmbH: Es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas para el procesamiento de plásticos. Hoy en día, el grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos de tecnología para el procesamiento de plásticos como único proveedor: máquinas de moldeo por inyección de termoplásticos y elastómeros, y la automatización con la garantía de que los componentes individuales también son competitivos y exitosos en el mercado mundial. Con nueve plantas de producción en Europa, Norteamérica y Asia (China y Corea), así como sucursales y oficinas de representación en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes de todo el mundo una asistencia óptima que les permite ser competitivos y eficaces empleando las nuevas tecnologías y las más modernas instalaciones de producción.

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A. - Av Olazábal 4700
Piso 13 A -C1431CGP - Buenos Aires
Argentina
Telefax 4524-7978
E-mail : pl@pamatec.com.ar
Web : www.pamatec.com.ar
www.engelglobal.com.

Fundas contraíbles para pallets

Innovación y ahorro en costos en el mercado de fundas contraíbles para palets

Tiempo de lectura: 6 min.

GÜNTER Kunststoffmaschinen GmbH, líder del mercado en máquinas de conversión para la producción de cubiertas contraíbles para palets y revestimientos IBC, se esfuerza continuamente por mejorar sus máquinas ya confiables con flexibilidad adicional y mayor eficiencia. Cuarenta años de experiencia y una cooperación mutua con conocidos fabricantes de envases son la garantía de líneas de conversión prácticas y fáciles de usar. Tanto los modelos en serie como los conceptos individuales a medida y la última tecnología son evidentes.

Innovación

Nuevo, pero probado por los principales fabricantes de fundas retráctiles para palets: la última máquina de fundas de palets modelo AB-SP-WS. Una nueva generación de máquinas para la producción de fundas de palets de calidad mejorada, llamadas "Y-Shrink Covers".

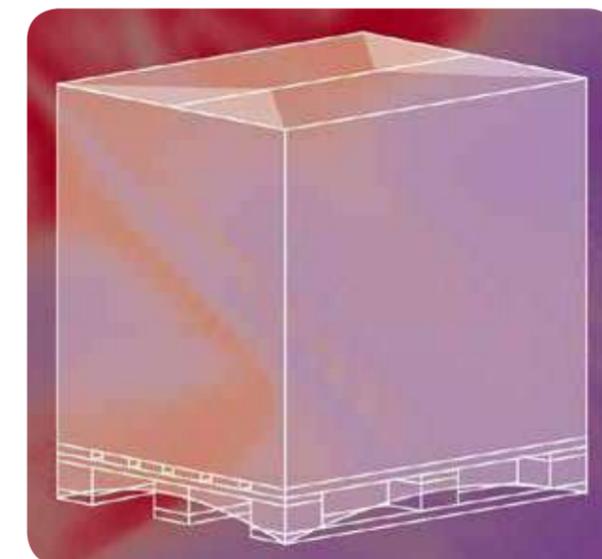
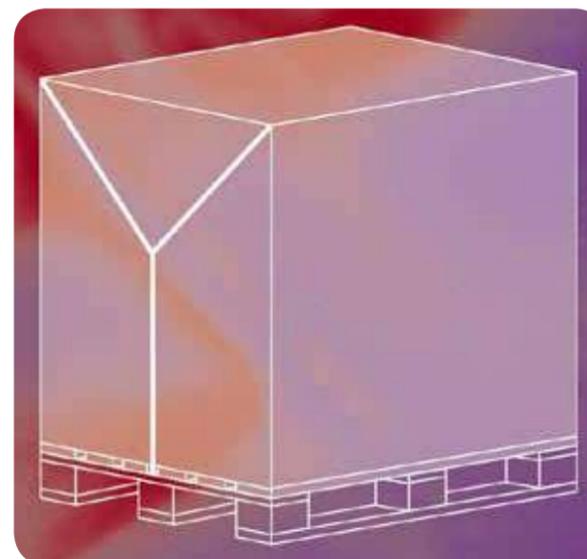
Fundas contraíbles para palets

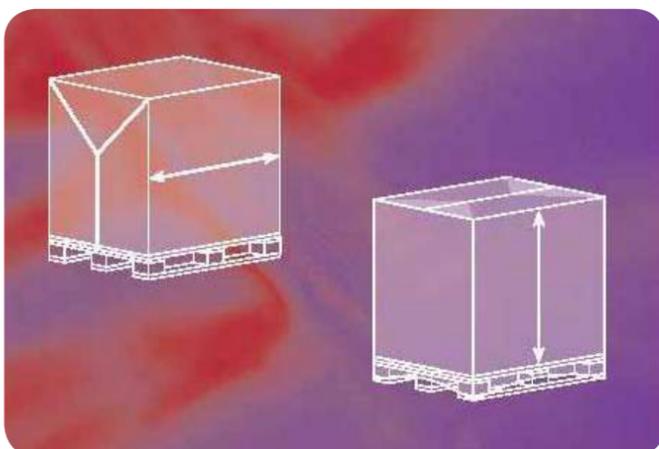
Cada vez se transportan más mercancías en palets y existe una creciente necesidad de formas auxiliares para asegurar estos palets durante el transporte y el almacenamiento temporal.

La funda protege los productos transportados contra influencias externas y los productos embalados individualmente se estabilizan para mantenerlos en una po-

sición nivelada, incluso después del transporte a larga distancia.

La logística moderna, con un grado cada vez mayor de transbordo y almacenamiento totalmente automáticos, en almacenes de gran altura, requieren un material de embalaje mejorado, sin pérdida de las propiedades esenciales para la aceptación mundial: aplicación flexible, bajo volumen y peso en vacío, facilidad de manejo, medioambiental y reciclable.





importancia para todo el sector de transporte y almacenamiento.

Debido a la materia prima y los costos de disposición, por un lado, y una logística más rápida, a veces totalmente automática, por otro, la necesidad de mejorar y reducir el grosor (peso) es más urgente que nunca. La "Y-Shrink Cover" es el desarrollo ideal en esta dirección.

Las ventajas tecnológicas de las "Y-Pallet Covers" frente a las fundas estándar aprobadas a largo plazo son significativas.

La contracción horizontal alcanza casi el 60% y proporciona una estabilización óptima de los productos paletizados. El encogimiento vertical, reducido al 10-20%, garantiza una protección completa hasta el fondo del palet. Los espacios libres son cosa del pasado; la extensión extra ya no es necesaria.

Como consecuencia de las propiedades óptimas de contracción, el espesor de la película se puede reducir sustancialmente.

El proceso de producción específico para cubiertas en Y, elimina las áreas de varias capas, el "techo" del palet cubierto es completamente plano, el agua y el polvo no pueden encontrar "bolsillos" para entrar.

Lógicamente, la falta de capas múltiples ahorra material, importante, en vista del aumento permanente de los costos de la materia prima.

Las fundas de palets se han utilizado como medio publicitario desde su inicio.

Las fundas en Y ofrecen una gran ventaja al presentar la impresión de forma clara y sin distorsiones.

Con espesor de película reducido, menos material, mejor presentación óptica y calidad mejorada sin costos adicionales, el progreso tecnológico es evidente.

Las cubiertas Y ofrecen ventajas sustanciales y, por lo tanto, la cuota de mercado aumenta permanentemente.

MAYOR INFORMACION:

Ing. Ronaldo Schreck - Presidente
 Representante exclusivo: MATEXPLA S.A.
 Ruiz Huidobro 2965 - C1429DNW Buenos Aires - ARGENTINA
 Tel: ++ 54 11 4703 0303 - Fax: ++ 54 11 4703 0300
 E-mail: matexpla@matexpla.com.ar
 Web: www.matexpla.com.ar
 Skype: ronny9339 - Cel.: 15 4578 5050
 Cel:++ 54 / 911 / 4578 5050
 www.guenter-kunststoffmaschinen.de



Las fundas convencionales se producen a partir de película reforzada inicialmente con un tamaño de p.ej. 1250/850 mm para EURO palets y luego soldadas a la longitud requerida.

Estas cubiertas se contraen mejor en la dirección de extrusión, es decir, verticalmente aunque se requiere contracción en la dirección horizontal.

Las propiedades de contracción deseadas en la dirección horizontal (transversal a la dirección de extrusión) debe proporcionarse a través de una combinación óptima de tamaño de matriz, espacio de matriz y relación de soplado, causadas por el encogimiento vertical, las fundas deben extenderse hasta el fondo del palet para evitar espacios abiertos (medias lunas). El lado superior ("techo") de la cubierta de la plataforma común está parcialmente formado con tres capas de película. Longitud extendida y áreas de tres capas, donde la suciedad y el agua pueden acumularse, causan película adicional (peso)

A pesar de todas estas deficiencias, las fundas retráctiles de palets convencionales siguen siendo de enorme

Negri Bossi y Esistampi colaboran para la producción y entrega solidaria de máscaras sanitarias

NEGRIBOSSI

Tiempo de lectura: 6 min.

Las máscaras, resultado de un proyecto realizado íntegramente por Negri Bossi, son de goma termoplástica, material muy flexible y por esto motivo son cómodas y ergonómicas. Otro factor positivo de las máscaras es que son transparentes, por lo tanto, no limitan el campo de visión y tampoco hacen que los lentes se empañen cuando se usan anteojos. El molde fue construido en tiempo récord por ESISTAMPI, nuestro colaborador con sede en la provincia de Ancona. La capacidad de producción alcanza una cantidad extraordinaria de 500 máscaras por hora.

El virus está en su apogeo y parece que no hay salida, pero en esta situación en la que por primera vez todos nos encontramos viviendo, remodelando nuestras vidas, es nuestro deber esforzarnos por encontrar una solución, ser una parte activa en la transformación que estamos viviendo y corriendo hacia la "normalidad". Con esto en mente, NEGRI BOSSI, el líder italiano de máquinas de inyección para moldear material plástico, ha realizado un trabajo extraordinario de cambio por el bien de la comunidad.

Desde el jueves 9 de abril de 2020, la compañía, ubicada en Cologno Monzese, ha estado utilizando dos máquinas de inyección para la producción de máscaras para contrarrestar la propagación de COVID-19, la pandemia



• La empresa transformadora Complastic Srl y Negri Bossi están colaborando para producir gafas y protectores faciales para hacer frente al COVID-19



NEGRIBOSSI
PRODUTTORE GLOBALE DI MACCHINE A INIEZIONE
PER LO STAMPAGGIO DI MATERIE PLASTICHE
in prima linea per l'Italia

riconverte in parte la produzione
PER REALIZZARE DISPOSITIVI DI
PROTEZIONE PER LA COLLETTIVITÀ
DECRETO-LEGGE 17 marzo 2020 n. 18 - art. 16

al fianco di

COORDINAMENTO
PROTEZIONE CIVILE
MONZA BRIANZA
www.ccv-mb.org

CROCE
BIANCA
www.crocebianca.org

in collaborazione con

Esistampi
Injection Moulds
www.esistampi.it

FRANCESCETTI
SINPLUOTA BAC

filil.co

NEGRI BOSSI GROUP
nbinfo@negribossi.it

más grave de este comienzo de siglo.

La idea comenzó con el gerente de moldeo, Sr. Ruggero Galbusera y el Director de Operaciones, Sr. Maurizio Seregni, ya comprometido en trabajo social; en particular, el sr. Seregni que sirvió durante 20 años como voluntario de la Cruz Blanca.

El proyecto fue inmediatamente apreciado y apoyado en las diversas fases evolutivas.

Giancarlo Costa, presidente del Comité de Coordinación de Voluntarios de Monza y Brianza, quien nos visitó en los últimos días y con quien se organizaron los aspectos logísticos para la distribución a la comunidad. Las máscaras, fruto de un proyecto realizado íntegramente por Negri Bossi, son de goma termoplástica, un material muy flexible y por este motivo son cómodas y ergonómicas.

cualidades innatas de adaptabilidad y versatilidad y ha demostrado que las personas que trabajan allí y se comprometen al máximo cada día hacen la diferencia real.

MAYOR INFORMACION:

ITALTECNICA S.R.L. - ARGENTINA
Contacto: Ing. Carlos Alberto Sebastianelli
Av. Belgrano 471 3º P. 6 - (1092) Buenos Aires
Tel.: 4343-0255 /0232 - Fax: 4342-5232
E-mails: argentina@italtecnica.com.ar
italtecnica@italtecnica.com.ar
ITALTECNICA CHILE
chile@italtecnica.com.ar
ITALTECNICA URUGUAY
uruguay@italtecnica.com.ar
www.italtecnica.com.ar - www.negribossi.com

Este dispositivo se puede reutilizar gracias a la intercambiabilidad de la tela filtrante y ofrece la posibilidad de actualizar a un nivel superior gracias a una posible inserción del filtro de la válvula de exhalación para hacer frente a futuras certificaciones.

En este sentido, se están implementando los procedimientos requeridos por el mismo Decreto Legislativo para PPE.

Otro factor positivo de las máscaras, diseñadas por Negri Bossi y con una geometría totalmente ergonómica, es que son transparentes, por lo tanto, no limitan el campo visual y, además, no provocan empañamiento del lente al usar anteojos. Finalmente, se desinfectan fácilmente en agua hirviendo y jabón neutro.

El molde fue construido en tiempo récord por ESISTAMPI, fabricante de moldes y nuestro colaborador durante muchos años con sede en la provincia de Ancona. A plena capacidad, la capacidad de producción alcanza una cantidad extraordinaria de 500 máscaras por hora.

Todos los terceros involucrados para completar el proceso de producción demostraron estar listos y disponibles, junto con Negri Bossi, para comenzar un proyecto tan fuertemente vinculado al bien de la comunidad: desde la donación de material plástico, por la empresa Francesco Franceschetti Elastomeri, hasta la empaquetadora, donada por la empresa Ravizza Packaging.

También esta vez, Negri Bossi, de manera ejemplar, ha podido demostrar sus



Un nuevo procedimiento para el reciclado de los plásticos de los vehículos fuera de uso permitirá reducir su huella de carbono un 75%

El proyecto LIFE CIRC-ELV permitirá desarrollar un nuevo modelo de negocio en la Unión Europea para el reciclado de los plásticos que componen los vehículos fuera de uso

Tiempo de lectura: 6 min.

Según la Directiva 2000/53/CE relativa a los vehículos fuera de uso, en 2020 se deberá haber logrado una tasa de reutilización y valorización de al menos el 95% del peso del vehículo. Teniendo en cuenta que actualmente alrededor de un 20% del peso del vehículo corresponde a componentes plásticos, la recuperación y valorización de los distintos materiales plásticos que componen el vehículo cobra un mayor protagonismo.

Actualmente, el tratamiento de los Vehículos Fuera de Uso (VFU) corresponde a los Centros Autorizados de Tratamiento (CAT) que únicamente llevan a cabo las tareas de descontaminación.

Posteriormente, los fragmentadores hacen una selección de los materiales de interés entre los que no siempre se reciclan todos los plásticos.





Para mejorar este aspecto, AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, coordina el proyecto LIFE CIRC- ELV, cuyo objetivo es implantar en Europa una nueva cadena de valor, que sea técnica y económicamente viable, en la que estos centros separen los depósitos fabricados con polietileno de alta densidad y los parachoques de polipropileno, ambos materiales de alto interés. Así, tras la separación inicial se ha previsto llevar a cabo un pretratamiento que permitirá obtener un material reciclado para la fabricación de tuberías por un lado, y por otro compound reciclado para producir nuevos componentes de automoción, como por ejemplo pasos de ruedas.

El proyecto contempla la obtención de 12 toneladas de plástico reciclado por cada millar de vehículos. Esto supone que con la puesta en marcha de este procedimiento, se ha previsto lograr una reducción de la huella de carbono con el uso de plástico reciclado del 75%.

El papel de AIMPLAS en el proyecto, además de su coordinación, consiste en desarrollar el método de pretratamiento de los plásticos separados para luego pasar

al compounder. Además, se encargará del análisis de los impactos ambientales durante todo el ciclo de vida. El proyecto LIFE CIRC-ELV cuenta con la participación de otros cinco socios: las también españolas Desgüaces Cortés, Sigit y Sigrauto, la francesa Indra y la portuguesa Isolago.

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS ayudamos a las empresas a aplicar la Economía Circular a su modelo de negocio para convertir los cambios legislativos que afectan a la industria del plástico en oportunidades para mejorar su eficiencia, reducir su impacto ambiental y aumentar su rentabilidad económica. Para ello, trabajamos e investigamos en ámbitos como el reciclado, los materiales y productos biodegradables, el uso de biomasa y CO₂, con el objetivo de desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a resolver los desafíos actuales en medio ambiente.

www.aimplas.es



30 ANIVERSARIO
AIMPLAS

Diga "Hola, Helios" a los recipientes plásticos

Tiempo de lectura: 2 min.

RPC Superfos suministra los envases de pintura para paredes interiores y para fachadas del productor esloveno Helios. La compañía seleccionó el envase SuperOval, de RPC Superfos, por su facilidad de uso, ligereza y sostenibilidad.

Spektra® Classic Plus se vende ahora en tres tamaños –5,5, 12 y 18 litros– del envase SuperOval. Aunque Helios utiliza normalmente envases metálicos para sus productos de pintura, está pasándose cada vez más a los envases plásticos para las pinturas con base acuosa. Sus pinturas para paredes sólo utilizan ahora envases plásticos, a medida que más y más gente aprecia las cualidades de ellos. De hecho, Helios deseaba de cimentar una buena relación con RPC Superfos. "Nuestra experiencia con el equipo local de RPC Superfos es muy positiva," dice Uroš Primožič, Director de Compras de Helios. "Apreciamos el modo eficiente en que recibimos la información técnica por primera vez sobre los envases y, después, las muestras pertinentes."

Otro factor en el interés de Helios por RPC Superfos fue su alcance global, que complementa la propia escala internacional de Helios, con instalaciones de producción de pintura en ocho países europeos y con clientes por todo el mundo.

RPC Superfos Balkan - www.rpc-group.com.



Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.



Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos



Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream



Máquinas de extrusión soplado

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires
www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897
info@bemaq.biz

plastover S.R.L.

MÁQUINAS Y EQUIPOS AUXILIARES PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA

Representaciones con la más alta tecnología en
Máquinas y equipos auxiliares para la Industria Plástica y del Packaging

plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

PLASTIBLOW srl

Máquinas de extrusión soplado de nueva tecnología eléctrica, hidráulica o híbridas, de simple o doble estación, para la producción de envases hasta 30.000 cc.

Via Salvemini - 20094 CORSICO - Milán, Italia
Tel: 0039-02 48012101 / 4405476 Fax: 0039-02 4478330

Email: plastiblow@plastiblow.com - Web: www.plastiblow.com

FRIULFILIERE
EXTRUSION CIRCLE

FRIUL FILIERE Spa

Equipos, matrices y tecnología para la producción de puertas, tubos, cables y perfiles (Rígidos, semirígidos, flexibles y recubrimiento). Líneas de alta tecnología en PVC expandido para perfiles y puertas completas con diferentes acabados.

Via Polverari 21 33030 Buia (Udine)
Tel: 00390432 961811 - Fax 00390432 962591

Email: friulfiliera@friulfiliera.it - Web: www.friulfiliera.it

GAMMA MECCANICA
RECYCLING LINES FOR PLASTIC MATERIALS

GAMMA MECCANICA Spa

Sistemas de recuperación especializada en termoplásticos. Cabezales de corte en anillo o bajo agua.

Via Sacco e Vanzetti 13 42021 Bibbiano
Tel: 00390522 240811 - Fax: 00390522 883490

Email: info@gammameccanica.it - Web: www.gammameccanica.it

HENNECKE - OMS

HENNECKE - OMS Spa

Sistemas de máquinas modulares para el procesamiento de poliuretano a alta y baja presión. Sistemas integrales de producción en continuo y discontinuo de paneles sandwich para la producción de elementos de construcción y paneles aislantes con estructura sandwich

Via Sabbionetta 4 - 20843 Verano Brianza (Milano)
Tel: 003903629831 - Fax: 00390362983217

Email: info@hennecke-oms.com - Web: www.hennecke-oms.com

MARIS
Technological Company

MARIS Spa

Líneas de extrusión de doble tornillo corrotante para la homogeneización y producción de polímeros modificados (Compounds, masterbatches, Hot Melt, TR, Elastómeros, etc). Turbo mezcladoras.

Corso Moncenisio 22 10090 Rosta (Torino)
Tel: 0039011 9567925 - Fax: 0039011 9567987

Email: info@mariscorp.com - Web: www.mariscorp.com

TECNOMATIC
TECHNOLOGIES FOR PLASTIC MATERIAL PROCESSING

TECNOMATIC SRL

Extrusoras y coextrusoras mono tornillo con control a microprocesador. Cabezales de extrusión para PVC hasta diámetro exterior de 1200 mm., poliolefinas (PE, PP, etc.) hasta diámetro exterior 1600 mm., especiales (cables de fibra óptica, tubos multicapa), caños múltiples. Bateas de vacío y de enfriamiento. Calibradores de vacío y a presión. Equipos auxiliares. Líneas completas para la producción de caños rígidos y flexibles.

Via Emilia 4 - 24052 Azzano San Paolo (Bergamo) Italia
Tel: 0039035310375 Fax: 0039035311286

Email: info@tecnomaticsrl.net - Web: www.tecnomaticsrl.net

ITISYSTEMS

ITISYSTEMS srl

Dosificadores gravimétricos y volumétricos, detectores de partículas metálicas, alimentadores de tolva, rompesacos.

Via G. Di Vittorio 30 - 20060 Liscate (Milano)
Tel: 003902 95350081 - Fax: 003902 95350078

Email: info@itisystemsrl.com - Web: www.itisystemsrl.com

HERGOPAS, SA

HERGOPAS SA

Empaquetadoras y embolsadoras automáticas, paletización y soluciones para el empaquetado. Enfundadoras, precintadoras y fijadoras. Máquinas para la formación de cajas y encajonadoras de envases llenos.

Avenida de Castilla no 30-32, Nave 12
28830 San Fernando de Henares (Madrid)
Tel: 0034 91 3043447 - Fax: 0034 91 7545702

E-mail: sales@hergopas.com - Web: www.hergopas.com

OMSO

OMSO Spa

Impresoras offset y serigráficas, con secado UV para envases, lámpas, pomos, corchos sintéticos, CD/DVD. Alimentadores para todo tipo de envases.

Via Adige 11/e 42100 Regio Emilia
Tel: 00390522 382696 - Fax: 00390522 301618

Email: info@omso.it - Web: www.omso.it

EUROCHILLER

EUROCHILLER srl

Unidades de enfriamiento de aire y líquidos para cualquier tipo de industria. Enfriamiento ABF para anillos e IBC de equipos de extrusión de film soplado.

Via Milano 69 27030 Castello D' Agogna (Pavia)
Tel: 00390384 298985 - Fax: 00390384 298984

Email: eurochiller@eurochiller.com - Web: www.eurochiller.com

procrea s.r.l.

PROCREA srl

Máquinas de inyección - soplado para producción de envases de PE, PS, PP, PC y PVC.

Via Leonardo da Vinci, 12/14 24060
Carobbio degli Angeli (Bergamo)
Tel: 0039035 951307 - Fax: 0039035 953377

Email: info@procrea.it - Web: www.procrea.it

SIDE

SIDE SA

Máquinas sopladoras de preformas de PET. Serie TMS.

Poligon Industrial Monguít C/ Centelles S/N
Nave A y B 08480 L
Armetlla del Vallés (Barcelona)
Tel: 0034938 468340 Fax: 0034938 492211

Email: tms@side.es - Web: www.side.es

TECNOLOGIA EN DEFENSA DEL PLANETA



La última generación de la serie TANDEM, con la combinación de extrusoras mono-husillo y doble-husillo y un sistema de desgasificación más eficiente, da valor agregado a los materiales reciclados en relación al respeto del ambiente.

Gamma Meccanica S.p.A.
www.gamma-meccanica.it

Agente: info@plastover.com.ar
tel. + 54 011 4733 0049

GAMMA MECCANICA
RECYCLING LINES FOR PLASTIC MATERIALS

VICENTE LOPEZ 70 - PB A - B1640ETB MARTÍNEZ
Provincia de Buenos Aires - Argentina - Tel./fax. (54 11) 4733.0049
E-mail: info@plastover.com.ar - Web: www.plastover.com.ar



ASISTENCIA TÉCNICA
ESPECIALIZADA EN
INYECTORAS ROMI

 (00 55 11) 2042-7002 (00 55 11) 2476-2175/2791-0236

OFRECEMOS LOS SIGUIENTES SERVICIOS:

- * REPARACIÓN ELECTRÓNICA EN LABORATORIO PROPIO PARA TODA LA LÍNEA DE MANDOS ROMI.
- * PRESTAMOS AL CLIENTE MÓDULO ELECTRÓNICO MIENTRAS REPARAMOS EL SUYO.
- * REPARAMOS VÁLVULAS HIDRÁULICAS BOSCH, VICKERS Y MOOG CON ELECTRÓNICA INCORPORADA.
- * DAMOS SOPORTE TÉCNICO AL CLIENTE POR TELÉFONO U OTROS MEDIOS DE COMUNICACIÓN.
- * FABRICAMOS MEMBRANAS PARA TODA LA LÍNEA DE IHMS ROMI.



SI USTED DESEA REDUCIR HASTA **60%** EL CONSUMO DE ENERGÍA DE SU INYEKTORA: **¡CONSÚLTENOS!**

Rua Pinheiro de Ulhoa Cintra, 214 CEP 03673+000 São Paulo - SP
Tel.: (00 55 11) 2476-2175/2791-0239 Soporte técnico: (00 55 11) 9-8420-7374 - (00 55 11) 9-9670-4750
E-mail: comercial@americaservice.com.br BRASIL



43 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

DESDE 1981

TALLERES CATANIA LYNCH



CAMISAS Y TORNILLOS

PASOS CONSTANTES O VARIABLES DOS O MAS ENTRADAS
VARIACION DE COMPRESION POR NUCLEO O PASO

CILINDROS

CON DESGASIFICACION REFRIGERADOS, RANURADOS

RECTIFICACION INTERIOR DE CILINDRO Y
ADAPTACION DE UN NUEVO TORNILLO

DISPONE DE STOCK DE CAMISAS BIMETALICAS
EN VARIAS MEDIDAS

TORNILLOS

DE EXTRUSION, INYECCION Y DEL CAUCHO

RECUPERACION DE TORNILLOS CON APORTES ESPECIALES
DE ULTIMA GENERACION

TORNILLOS BIMETALICOS



SECUENCIA DE APORTE SOBRE UN TORNILLO



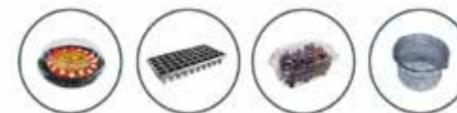
TALLERES
CATANIA LYNCH



CAMISAS Y TORNILLOS

Cnel. Esteban Bonorino 2810/20 - C.P. 1437
Tel./Fax: (54-11) 4918-6889/7598; 4919-9798
E-mail: catanialynch@catanialynch.com.ar
tallerescatanialynch@hotmail.com
Web: www.catanialynch.com.ar

**NUEVA TERMOFORMADORA
MULTIESTACIONES TCM2 ÍDEAL PARA
BANDEJAS, EMBALAJES PARA ALIMENTOS,
PIEZAS PERFORADAS Y EMBALAJES BLISTER.**



MATEXPLA
Representante Exclusivo

+54 11 4703-0303
matexpla@matexpla.com.ar
WAP: 011 4578-5050



Introduce una iniciativa de reciclado de vasos

Tiempo de lectura: 2 min.

La compañía está trabajando con su compañía hermana del Grupo RPC, RPC bpi recycled products, para que los proveedores y operadores de máquinas expendedoras que recogen sus propios vasos usados puedan llevarlos a las instalaciones de RPC bpi en Dumfries. Allí serán reprocesados y mezclados con otros polímeros reciclados para su uso en la fabricación del producto líder del mercado, la plaswood de RPC bpi. Se trata de una madera de alto rendimiento hecha de plástico reciclado al 100% que no se descompone, astilla, agrieta o degrada con el tiempo y que no requiere mantenimiento. Los productos fabricados en plaswood incluyen vallas, postes y mobiliario para exteriores. El importante proveedor escocés de máquinas expendedoras, Excel Vending, es la primera compañía en hacer uso de este servicio, recogiendo los vasos de su base de clientes por toda Escocia. "Ésta es una gran iniciativa," comenta Jane McDonald, Directora Gerente de Excel Vending. "Los vasos son un valioso recurso que puede aprovecharse para otros usos en vez de terminar en el vertedero, y que ayudará a respaldar nuestra estrategia medioambiental y nuestra responsabilidad social corporativa (CSR, Corporate Social Responsibility)." Nigel Cannon, Director de Ventas de RPC Tedeco-Gizeh para el Reino Unido, dice que la nueva iniciativa proporciona una oportunidad de suministro de ciclo



cerrado para los negocios de las máquinas expendedoras. "Como productor británico, nuestros vasos ya ofrecen unos importantes beneficios en términos de una huella de carbono más baja debido a una logística y entregas más eficientes," explica. "Ahora podrán tener un uso de fin de vida más importante que los mantendrá fuera de la cadena de desechos."

www.rpc-tedeco-gizeh.com





Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina
 Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551
 Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva



Tradition forms future

Heilbronn - Alemania

Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



HAUG
 Ionizing Systems

...we control electrostatics.

Leinfelden - Alemania

Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Lautert - Alemania

Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.



Thayngen - Suiza

Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Barneveld - Holanda

Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



Tradition forms future

Impresionante versatilidad para las necesidades individuales

Todo lo que desea, ILLIG lo dispone. Ofrecemos un amplio espectro de termoformadoras y maquinaria para embalaje de alto valor cualitativo con orientación al futuro. Tanto lo que respecta a los moldes y matrices, en forma económica, de larga vida útil, disponibles para el mundo entero, a medida de sus exigencias. Para ello, también tenemos un extenso y completo paquete de servicios para garantizar una alta seguridad de producción perdurable por varios decenios.



El secreto del éxito: Máquinas y equipos del líder mundial.

ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG
 Robert-Bosch-Strasse 10
 74081 Heilbronn | Germany
 Tel. +49 7131 505-0
 E-Mail: info@illig.de
 Internet: www.illig.de

Vogel & Co.
 Miñones 2332
 C1428ATL Buenos Aires | Argentina
 Tel. +54 11 4784 5858
 E-Mail: mvogel@vogelco.com.ar
 Internet: www.vogelco.com.ar



XVIII Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2020

24 al 27 de Noviembre
Centro Costa Salguero,
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar



Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

- + 170 expositores
- + 18.500 asistentes
- + 10.700m² de exposición
- + 60 de charlas y actividades académicas



Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:



Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553 pablo.wabnik@pwievents.com



NUEVA FECHA



El límite es tu imaginación.



ARCOLOR

S.A.C.I.I.F.A.

Fábrica Argentina de Masterbatch y Pigmentos para la Industria Plástica

Administración y Ventas:
David Magdalena 4146 - B1678GN Caseros,
Pcia. de Buenos Aires, Argentina
Tel: (54-11) 4008-8100 / Fax: (54-11) 4008-8118

Sucursal Capital Federal:
Av. Boyacá 1393 - C1416AAE Capital Federal,
Buenos Aires, Argentina
Tel: (54-11) 4588-3400

Planta Industrial:
Calle 11 N° 626, entre 10 y 12 - Pque. Industrial
Pilar - B1629MXA Pilar, Buenos Aires, Argentina
Tel: (54-2322) 45-2000

ventas@arcolor-sa.com.ar | www.arcolor-sa.com.ar

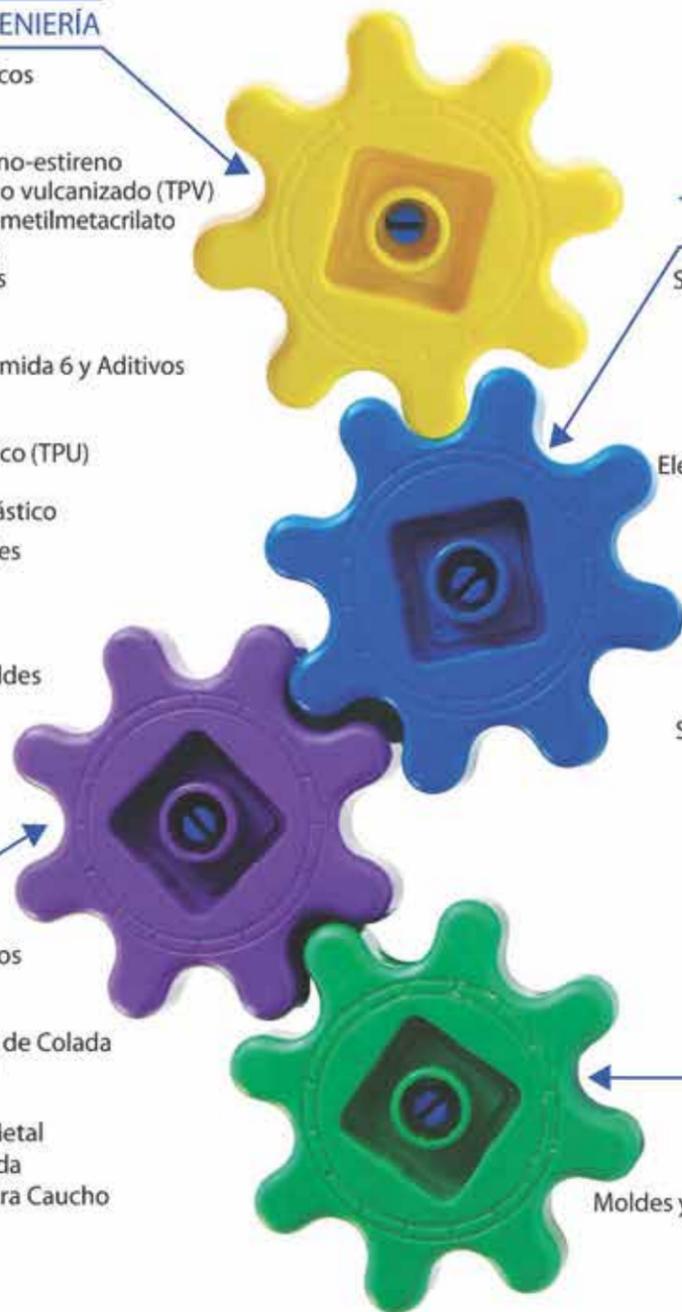
MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polímeros Termoplásticos
 Acetal
 Acrílico
 Acrilonitrilo-butadieno-estireno
 Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)
 Copolímero estireno-metilmetacrilato
 Estireno-Acrilonitrilo
 Fluoroteroplásticos
 Poliamida 6
 Poliamida 6,6
 Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos
 Policarbonato
 Policarbonato/ABS
 Poliester termoplástico (TPU)
 Poliestireno
 Poliuretano termoplástico
 Aditivos biodegradables
 Auxiliares p/ Moldes
 Desmoldantes
 Limpiadores
 Lubrificantes para moldes
 Materiales de purga
 Protectores

CAUCHO

Polímeros elastoméricos
 Caucho Natural
 Cauchos Sintéticos
 Cauchos Poliuretano de Colada
 Caucho silicona HTV
 Látex Natural
 Adhesivos Caucho-Metal
 Poliuretanos de colada
 Auxiliares químicos para Caucho
 Acelerantes
 Antioxidantes
 Antiozonantes
 Activadores
 Cargas
 Esponjantes
 Reticulantes
 Resinas
 Promotores de Adhesión



MAQUINARIAS Y EQUIPOS

Sistemas de transporte neumático
 Extrusoras doble tornillo
 Bombas de engranaje y sistemas de extrusión
 Cambia filtros
 Elementos y sistemas para filtración
 Mezcladores estáticos
 Preformadoras para caucho
 Defrashing
 Vibracool
 Alimentadores gravimétricos y volumétricos
 Sistemas de pelletizado bajo agua
 Secadores centrífugos
 Bloques de co-extrusión
 Cabezales planos
 Sistemas de medición y control de espesores en línea
 Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

PET

Preformas
 Repuestos para sopladoras Sidel
 Moldes para soplado de PET
 Moldes y repuestos para Inyección de PET
 Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET
 Inyectoras y Sopladoras de PET



Simko S.A.
 Av. de los Constituyentes 1636
 (B1650LWS) San Martín
 Bs. As. - Argentina
 Tel.: (+5411) 4753 1111
 Fax: (+5411) 4753 4866

simkosa@simko.com.ar • www.simko.com.ar



ENVASES FLEXIBLES, PELICULAS PLASTICAS y ETIQUETAS, más de 35 años de experiencia líder como representantes y distribuidores de materias primas, maquinas, accesorios, repuestos y servicios técnicos para el PACKAGING, PLASTICOS, RECICLADOS y DESARROLLOS INDUSTRIALES y NAVALES.

BRÜCKNER GROUP



GOEBEL IMS

Cerutti



LUTZ BLADES exactly



Grupo CORAS: en Buenos Aires, Argentina **CORAS S.A. ARGENTINA** y **VERISYM**, en Miami U.S.A. **SouthParts LLC**, en Montevideo, Uruguay **NEWPRES S.A.**

CORAS S.A.: Billinghurst 1833 Piso 2A – Buenos Aires (C1425DTK)
 Tel: (011) 4828-4000 – Fax: (011) 4828-4001
 Email: coras@coras.com.ar – Skype: @coras

corasgroup.com

verisym.com.ar

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR



www.packperuexpo.com

SECTORES DE LA FERIA



Organizan:



Oficializa:



Apoya:



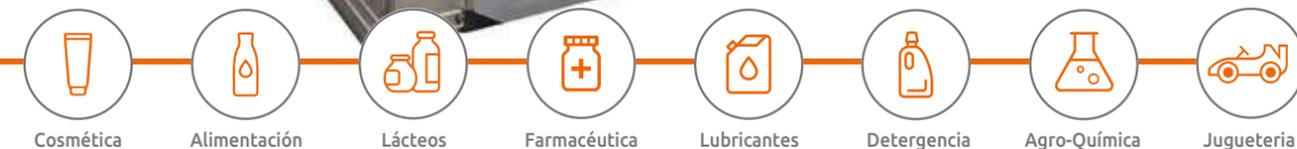
En simultáneo:



Media Partners:



EBM LINE
TECNOLOGÍA DEL ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE



PLASTIBLOW SRL
Via Salvemini, 20 20094 Corsico (MI) - ITALY
OFFICES - TEL: +39 02 44.05.476
EXPORT SALES - TEL: +39 02 48.01.21.02
e-mail: plastiblow@plastiblow.it - www.plastiblow.it

PLASTOVER S.R.L.
Vicente López 70 - PB A B16410ETB MARTÍNEZ
Prov. de Buenos Aires - ARGENTINA
TEL/FAX: (54 11) 4733.0049
Email: info@plastover.com.ar - www.plastover.com.ar





Nuestro objetivo:

Producir con calidad estable y desarrollo continuo, innovando en las aplicaciones del FRP y los termoplásticos de Ingeniería.

CPIC BRASIL Fibras de Vidro Ltda. Suc. Argentina

Av. Leandro N. Alem 518 - Piso 2
C.P.(1001), Buenos Aires - Argentina
Teléfono: +54 11 4504 2345
ruben.deleo@cpicfiber.com
www.cpicfiber.com

COTNYL, empresa líder del mercado, dona 150.000 máscaras a centros de salud de todo el país

Tiempo de lectura: 9 min.

Cotnyl desarrolló un modelo de máscara protectora facial con el propósito de contribuir con la demanda de soluciones que permitan disminuir la probabilidad de contagio del Covid-19

Cotnyl abrió las puertas de su empresa en 1986, ubicándose en San Martín, una zona industrial de la provincia de Buenos Aires que favorece la logística para la distribución de los productos. Desde entonces, ha multiplicado por quince la superficie de trabajo y, sólo en los últimos ocho años, diez veces la capacidad de producción.

Posee matricería propia, lo que permite realizar el diseño y la fabricación integral de las matrices (moldes) que conforman un catálogo de 25 líneas de productos y 400 artículos, que además otorga la flexibilidad para brindar una respuesta rápida a las necesidades de los clientes. Cotnyl además, abastece del insumo industrial de láminas plásticas para el sector y realiza desarrollos a medida para las principales empresas alimenticias del país, siguiendo lo más altos estándares de calidad requeridos.



MÁS DE 30 AÑOS

COMPROMETIDOS CON LA CALIDAD

- | | | | |
|--|---|--|--|
| 1986 Se crea Cotnyl. | 1989 Desarrolla envases troquelados y carpetas plásticas. | 1992 Introduce los envases de polipropileno. | 1994 Adquiere su primer termoformadora ILLIG. |
| 1997 Apertura de los mercados en Latinoamérica. | 2000 Lanza al mercado los envases de CPET. | 2002 Certifica normas ISO 9001. | 2003 Primera exportación a Europa y Asia. |
| 2009 Fabrica PET reciclado monocapa (INTI y FDA). | 2014 Recibe el premio Estrella del Sur al buen diseño IAE. | 2017 Recibe la certificación para fabricar envases de PET reciclado en contacto con alimentos | |



Innovación

Cotnyl fue la primera empresa Argentina en desarrollar envases troquelados y carpetas plásticas, en introducir el PVC Magnético y en producir envases descartables de Polipropileno y CPET.

Son precursores en la búsqueda de la mayor satisfacción del cliente, dispone de una línea de atención telefónica gratuita y desarrolló un sitio web para la atención del mercado local e internacional cuando aún nadie en el mercado lo había hecho.

Consolidada red de ventas

Cotnyl es líder del mercado con más de 150 distribuidores mayoristas que abastecen a 500 mil clientes.

Atiende de forma directa a grandes distribuidores mayoristas del rubro en todo el país y en la región (Chile, Uruguay, Brasil, Paraguay, Perú y Ecuador) que abastecen a comercios minoristas y supermercados.

También es directa la atención a clientes que elaboran alimentos, como Ferrero, Bagley, Arcor, Mondelez, Finenze y Sueño Verde, así como con la venta del insumo industrial de láminas plásticas para el sector.

Cuenta con vehículos propios para la entrega de productos, como también de un gran depósito con capacidad de carga de contenedores o camiones para exportación. Gracias a ello los clientes reciben sus pedidos siempre en tiempo y forma.

Certificaciones

La marca Cotnyl, con más de 30 años de permanencia

en el mercado, es reconocida por su vocación hacia la excelencia y compromiso con la calidad.

El Sistema de Gestión de la Calidad ha sido certificado por IRAM bajo las Normas ISO 9001 (Reg. N° RI 9000-567) y posee el aval de IQNet (AR-QS-567), para el conjunto de los procesos de diseño, fabricación y comercialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, multicapa y plásticos en general, así como para la elaboración de los laminados plásticos por extrusión.

Las máscaras

Las máscaras son confeccionadas a partir de láminas de PET reciclado que Cotnyl fabrica en su planta. Las mismas que utiliza para los envases y que poseen la aprobación de la agencia FDA de EEUU y el Servicio Nacional de Sanidad y Calidad Agroalimentaria (SENASA) para recibir el contacto con alimentos.

La iniciativa ya sumó a otras firmas que están multiplicando las donaciones.

La máscara cumple tres funciones:

Máscara Cotnyl modelo SN

https://www.youtube.com/watch?time_continue=20&v=HhE_EU6PVdk&feature=emb_logo

Entrevista televisiva al titular de la firma Daniel Nosovitzky (derecha)

<https://www.youtube.com/watch?v=vZ7Dd9YGvDQ&feature=youtu.be>

www.cotnyl.com



Protege los ojos, nariz y boca del usuario de las gotas que pueda expeler una persona que tiene enfrente cuando tose, habla o estornuda



Evita que el mismo usuario se toque la cara



Y protege al resto de las personas próximas al usuario de la máscara, de las gotas que el propio usuario pueda expeler de su boca

1 La máscara Cotnyl modelo SN se compone de una sola pieza realizada en lámina de PET reciclado apta para contacto con alimentos.

2 Esta máscara tiene integrada la vincha al cuerpo de la pantalla siendo su armado muy sencillo. Doblar la vincha hacia una de las caras.

3 Las tiras de la pantalla tienen en cada lado varias ranuras posibles donde insertar la vincha, lo que permite cambiar la distancia de la pantalla con la cara. Tomamos del otro lado y tiramos suavemente hasta que encastre. Repetimos lo mismo del otro lado.

4 Queda colocar las gomitas.

5 Podemos usar dos o más gomitas pequeñas: enlazadas o una grande.

6 Insertamos los extremos de las gomitas por las orejas de las tiras de la pantalla.

7 Las solapas superiores pueden acoplarse con el sistema de enganche que tienen para tal fin.

8 Colocación: Apoye las banditas elásticas en la parte trasera de la cabeza y deslice la máscara hacia adelante apoyando la vincha en la frente. Para sacársela realice el movimiento contrario. Limpieza: Para sanitizar la máscara puede utilizar alcohol al 70%, agua lavandina al 0.2%, agua y jabón o LTB.

ASI QUEDA LA MASCARA ARMADA. Puede escribir su nombre en la parte superior de la máscara con un marcador indeleble.

Si quisiese que la máscara quede más ceñida al rostro, puede realizar tantos dobleces como desee en la parte inferior de la pantalla.



Para secar y descontaminar copos de PET reciclados post consumo para el envasado de alimentos MEAF combina sus extrusoras R-PET con el sistema KREYENBORG IR-CLEAN®

Tiempo de lectura: 6 min.

A partir de ahora, los clientes de MEAF pueden solicitar sus extrusoras R-PET con un sistema KREYENBORG IR-CLEAN® para el secado y la descontaminación de escamas de PET post consumo para la producción de envases de alimentos de conformidad con los alimentos y regulaciones de seguridad. La parte de extrusión de la combinación, una extrusora APET MEAF de 90 mm con un dispositivo de medición en línea IV, se presentó en el stand de MEAF en la K-2019

El uso de una extrusora de PET MEAF en combinación con el sistema IR-CLEAN ofrece a los fabricantes de envases de alimentos una solución que ha sido verificada por una Carta de No Objeción de la Administración de Drogas y Alimentos de los Estados Unidos (FDA) y cumple con los criterios establecidos por la Autoridad Europea de Seguridad Alimentaria (EFSA), para el uso de materiales reciclados para envases de contacto directo con alimentos. Al elegir esta solución robusta y económica, los productores de láminas de PET pueden cumplir con las estrictas demandas de reciclaje que les imponen sus clientes y dar un paso importante hacia la producción de PET 100% circular.

Debido al proceso de reciclaje y limpieza, las escamas de PET post consumo generalmente tienen una humedad relativamente alta. Por lo tanto, para la producción de PET de calidad alimentaria es vital que el material se cristalice, se seque y se descontamine antes de ser procesado en una extrusora. El sistema KREYENBORG hace todo eso mientras usa solo de 0.14 a 0.16 kWh / kg, mantiene el valor IV de las escamas de PET y, por lo tanto, proporciona la mejor lámina de PET para el termoformado de envases de grado alimenticio. En combinación con la extrusora de PET MEAF de 90 mm, con un consumo de energía de 0,18 a 0,20 kWh / kg, esta es una de las soluciones de envasado de alimentos R-PET con mayor eficiencia energética de la industria. La viscosidad intrínseca (IV) es una medida del peso molecular de los polímeros y refleja el punto de fusión, la cristalinidad y la resistencia a la tracción del material. El IV se usa

como parte de la especificación para seleccionar el grado correcto de PET para una aplicación particular. Cualquier agua presente en el proceso de extrusión causará la degradación hidrolítica del PET, lo que dará como resultado una pérdida IV significativa, seguida de una pérdida de control del proceso y reducciones en las propiedades del producto final.

«Los secadores infrarrojos KREYENBORG son bien conocidos por su rápido tiempo de procesamiento, simplicidad de procesos, bajos costes de mantenimiento, eficiencia energética y bajo coste de inversión». Eso encaja bien con las filosofías de ingeniería y diseño de MEAF. Ambos somos empresas familiares, hay una cultura empresarial compartida, así que esperamos con interés nuestra mayor cooperación con MEAF».

A finales del año pasado MEAF instaló una línea completa de producción de R-PET, combinando el coextrusor de MEAF 90+50 con un KREYENBORG IR-CLEAN para fines de prueba. Ardjan Houtekamer, Director Técnico de MEAF, dice: "Estamos invirtiendo en esta línea para permitir a nuestros clientes de la industria de envasado de alimentos realizar ensayos con sus grados específicos y, al hacerlo, adquirir algunos conocimientos y experiencia importantes con el procesamiento de R-PET. Al tener esto internamente, nuestros ingenieros de diseño estarán disponibles directamente para ayudarlos si es necesario. Además, trabajar con los clientes de esta manera nos llevará hacia nuevas mejoras potenciales que podemos hacer a nuestras máquinas».

Acerca de MEAF

Fundada en 1947, MEAF diseña, desarrolla y construye máquinas de extrusión para la industria global de procesamiento de envases y plásticos. La empresa es una "ventanilla única" para extrusoras y máquinas termoformadoras para una amplia gama de polímeros y aplicaciones. El éxito de MEAF se debe a un enfoque centrado en el cliente, innovador y flexible, ofreciendo soporte en cada etapa del proceso de

producción. Los clientes de MEAF incluyen fabricantes en los sectores de envases de alimentos, desechables, aplicaciones médicas y pisos, así como en la industria automotriz y de aviación. Para obtener más información: <https://www.meaf.com>

Acerca de KREYENBORG

Con sede en Senden, Westfalia (Alemania), KREYENBORG fabrica máquinas y equipos durante más de 60 años. Estamos especializados en soluciones innovadoras para el almacenamiento, secado, medición y mezcla de sólidos a granel exigentes en las industrias plástica, alimentaria y química con un solo objetivo: la combinación inteligente de estos pasos de proceso para garantizar el suministro eficiente de materiales en sus plantas de producción. Nuestros especialistas trabajan en soluciones óptimas para las necesidades de nuestros clientes cada día. El intenso diálogo con clientes y socios comerciales es un pilar importante de nuestro trabajo, lo que a menudo resulta en mejoras de productos y nuevos desarrollos.

MAYOR INFORMACION:

Ing. Ronaldo Schreck
Presidente de MATEXPLA S.A.
Representante exclusivo:
Ruiz Huidobro 2965 - C1429DNW
Buenos Aires - ARGENTINA
Tel: ++ 54 11 4703 0303 - Fax: ++ 54 11 4703 0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar
- Web: www.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339 - Cel.: 15 4578 5050 - Cel:++ 54 / 911 / 4578 5050
www.meaf.nl - www.kreyenborg-pt.de



• La extrusora MEAF PET en combinación con el sistema IR-CLEAN es una de las soluciones de envasado de alimentos R-PET más eficientes energéticamente en la industria.



KREYENBORG



Dos líderes son noticia ILLIG está siendo administrada por el Dr. Heinrich Sielemann y Carsten Strenger desde el 1 de abril de 2020

Tiempo de lectura: 3 min.

una empresa internacional de fabricación de máquinas para la industria del embalaje que suministra equipos para la industria farmacéutica.

Sobre ILLIG

ILLIG es un proveedor global líder de sistemas de termoformado y sistemas de moldes para termoplásticos. La cartera de productos y servicios de la compañía incluye el desarrollo, diseño, fabricación, instalación y puesta en servicio de complejas líneas de producción y componentes. Con el exclusivo desarrollo de envases de 360°, Pactivity® y los sistemas de envases de alto rendimiento, ILLIG proporciona a sus clientes soluciones sostenibles y amigables con los recursos, diseñadas para el reciclaje. Con sucursales y agencias de ventas en más de 80 países,

ILLIG está presente localmente en todos los mercados del mundo. Durante más de 70 años, la empresa familiar ha estado sirviendo a sus clientes en todo el mundo como un socio confiable para la fabricación rentable de piezas termoplásticas de precisión complejas con tecnología innovadora de calidad inigualable y un amplio servicio postventa mundial.

NdeR.: Los términos marcados con ® son marcas registradas y protegidas de ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG.

MAYOR INFORMACION:

VOGEL & Co.

Miñones 2332

C1428ATL Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54-11) 4784-5858

Fax: (54-11) 4786-3551

E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Web: www.vogelco.com.ar

www.illig.de

El 26 de marzo pasado, en Heilbronn, ILLIG Maschinenbau designó a Carsten Strenger, 50 años, (derecha) para el cargo de Director Gerente quien asumió el 17 de febrero de 2020. También, y a partir del primero de abril, de 2020 sucede a Karl Schäuble, 68 años, quien ocupó el mencionado cargo por más de 30 años. Strenger es responsable de las operaciones de producción y administración de la empresa. El Dr. Heinrich Sielemann es responsable de ventas, servicio y desarrollo. La compañía está encabezada por dos directores gerentes, Carsten Strenger y el Dr. Heinrich Sielemann, a partir del 1 de abril.

Con su amplia experiencia en gestión internacional de pymes, Carsten Strenger está perfectamente capacitado para su nuevo cargo en ILLIG. Después de asistir a la Technische Universität Kaiserslautern para la gestión de ingeniería, ocupó varios puestos de alta dirección en empresas de ingeniería de máquinas y plantas, y también tiene experiencia en una empresa de reciclaje. Strenger fue recientemente el director gerente de



ltimo momento

Aplazamiento y cambio de sede de la 34ª CHINAPLAS, la Exposición Internacional sobre las Industrias de Plásticos y Caucho



13-16 de abril de 2021, y el lugar de la exposición se cambiará del Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones en Shanghai a Shenzhen World Exhibition y Centro de convenciones en Shenzhen

Tiempo de lectura: 18 min.

El comunicado oficial dice:

“Desde la aparición de COVID-19, hemos estado monitoreando de cerca la situación. El virus ahora está en gran medida bajo control en China, pero plantea un alto grado de incertidumbre a nivel mundial. China tiene ahora una tarea formidable de luchar contra las infecciones locales de rebote mientras previene la próxima ola de brotes de casos importados. El 6 de abril de 2020, el Consejo de Estado de China emitió la circular “El control adicional y las medidas preventivas del nuevo coronavirus en lugares, unidades y grupos clave”. De acuerdo con las “Sugerencias preventivas” en la circular, se ha mencionado claramente que todo tipo de exposiciones deben detenerse por el momento.

“En tales circunstancias, la 34ª CHINAPLAS no puede celebrarse según lo reprogramado y se pospondrá aún más del 3 al 6 de agosto de 2020 al 13-16 de abril de 2021, y el lugar de la exposición se cambiará del Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones en Shanghai a Shenzhen World Exhibition y Centro de convenciones en Shenzhen.

“Nos gustaría expresar nuestro agradecimiento por su continuo apoyo a CHINAPLAS y nos disculpamos sinceramente por cualquier inconveniente causado por el aplazamiento y el cambio de sede. Como organizador, nuestra principal prioridad es la seguridad y la salud de todos los participantes, por ello descontamos

y agradecemos la amable comprensión de todos los involucrados. Con respecto a los gastos de participación o admisión pagados por los expositores y visitantes, aseguramos que haremos los arreglos necesarios y notificaremos lo antes posible. El equipo de Adsale está siempre al servicio para ayudar a los expositores y visitantes a abordar cualquier dificultad derivada del aplazamiento de la exposición.

“Creemos que CHINAPLAS se llevará a cabo en un buen momento para que los participantes de todo el mundo tengan un intercambio de calidad, preparados para apoyar las nuevas demandas provocadas por la recuperación del mercado.

“Como un importante y significativo centro de fabricación e I + D para tecnologías innovadoras en China, Shenzhen ha sido elegido por el gobierno chino como uno de los motores de conducción en el desarrollo futuro del área metropolitana de la Bahía. Al trasladar la 34ª CHINAPLAS a Shenzhen, permitirá a los proveedores mundiales de plásticos y caucho aprovechar las oportunidades comerciales emergentes junto con la mayor apertura del mercado de China.

“En los próximos días, implementaremos el trabajo de preparación para CHINAPLAS 2021. Esperamos reunirnos en Shenzhen, la ciudad de la energía que impulsa la creatividad y las innovaciones. En la próxima primavera, trabajemos juntos hacia las mayores aspiraciones. Sinceramente, Adsale Exhibition Services Ltd.”

Asia a punto de prosperar CHINAPLAS 2020 se enfoca en aprovechar el potencial en los mercados asiáticos

Los visitantes pueden encontrar soluciones prácticas e innovadoras que optimizan su proceso de fabricación.

Las soluciones avanzadas para los mercados ascendentes y descendentes se encuentran en el recinto ferial de CHINAPLAS.

A medida que la economía mundial se enfrenta a una creciente presión a la baja y a factores de incertidumbre, las industrias mundiales del plástico y el caucho se encuentran en una encrucijada. Los desafíos son dirigir las inversiones para ser más conservadoras a medida que las empresas ajustan sus estrategias. Sin embargo, las perspectivas de crecimiento siguen siendo sólidas para los mercados asiáticos que no son nuevos en los altibajos económicos, especialmente en las economías emergentes de la región.

CHINAPLAS 2020 adopta un enfoque "local + regional + global" y proporciona una plataforma de soluciones altamente rentables y tecnológicamente avanzadas que se ajustan a las necesidades de los nuevos mercados tanto para los operadores ascendentes como descendentes.

Asia lidera el mundo en vitalidad económica

Asia se ha convertido en el mayor grupo de economías emergentes en el siglo XXI. Esta región cuenta con más de la mitad de la población mundial, expandiendo la clase media, aumentando el consumo y la continua transformación industrial. El rápido aumento de Asia sigue siendo atractivo a pesar de la desaceleración económica. Actualmente, Asia representa más de un tercio de la economía mundial, y su autosuficiencia continúa fortaleciéndose: el comercio dentro de Asia supera con creces el total del comercio de Asia con otras regiones, como América del Norte y la Eurozona.

Atraída por el impulso de la región, la inversión extranjera continúa creciendo en Asia. Según el "Informe Anual de Progreso de la Integración Económica Asiática 2019" del Foro BoAo para Asia, las inversiones se están retirando de las economías desarrolladas, especialmente del mercado de capitales en los EE. UU., y en cambio van a los mercados emergentes de Asia. El



• CHINAPLAS presentará muchas soluciones rentables que satisfacen las necesidades de los mercados emergentes en Asia.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 35 - N° 252 - Marzo - Abril 2020

Ministerio de Comercio de China anunció en noviembre de 2019 que China está obteniendo más inversión extranjera, no menos, a pesar de la lenta escena de inversión global. Durante los primeros tres trimestres de 2019, China estableció más de 30,000 nuevas empresas con inversión extranjera y utilizó 683,2 mil millones de yuanes de inversión extranjera, un aumento de 6.5% año tras año.

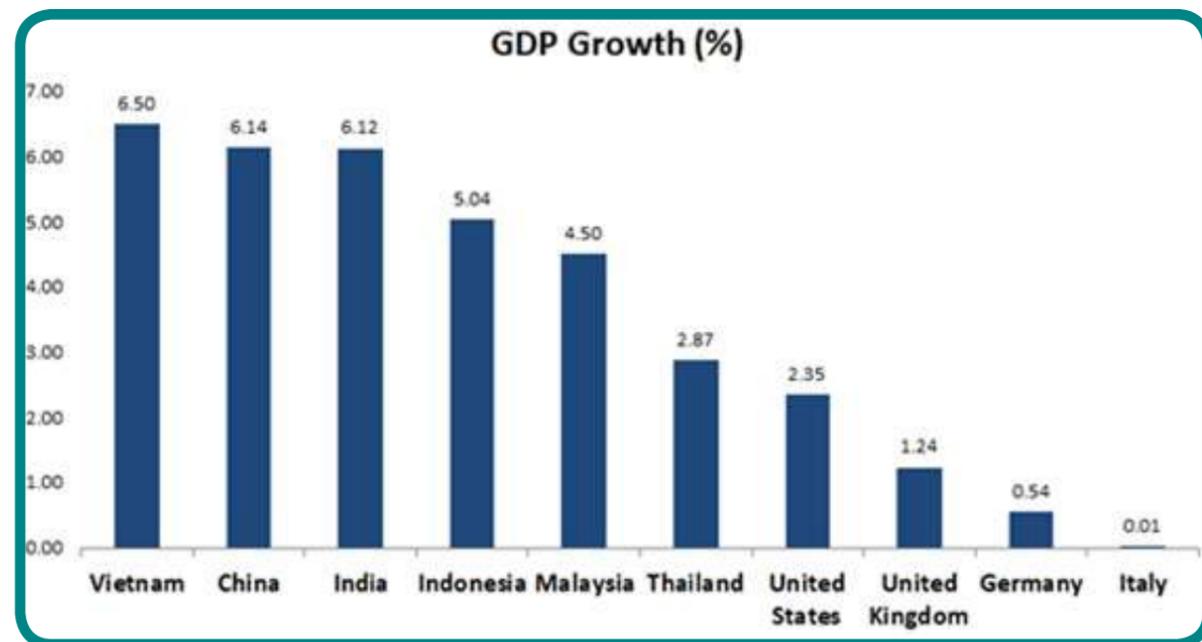
Fuerte crecimiento en los mercados emergentes de Asia

Las economías emergentes en Asia están introduciendo continuamente nuevas políticas para ayudar a las empresas a transformarse y atraer capital extranjero. Combinando eso con su potencial de mercado interno, el sector manufacturero está creciendo a pasos agigantados. Cada año, alrededor del 60% de los visitantes extranjeros de CHINAPLAS provienen de Asia. Y el número de visitantes del sudeste asiático ha estado creciendo en los últimos años.

Vietnam se está convirtiendo en una estrella en ascenso en la región. Según la Oficina de Estadísticas Generales de la nación, su PIB creció un 6,98% interanual en los primeros nueve meses de 2019, la tasa más alta en los últimos 9 años. Además, la industria del plástico ha tenido una tasa de crecimiento anual promedio de 15-20% en la última década.

Entre las ventajas de Vietnam está su dividendo demográfico que presenta un gran grupo de mano de obra de bajo costo, combinado con costos competitivos de





Fuente de datos: Fondo Monetario Internacional (octubre de 2019)
► Asia es la región con el mayor crecimiento del PIB en 2019.

tierra, energía e impuestos. Además, sus puertos y su moneda estable han respaldado el crecimiento de su sector manufacturero orientado a la exportación. Muchos conglomerados multinacionales han establecido su presencia en Vietnam, incluidos Nike, Adidas, Olympus, Microsoft, Nokia, Canon, LG, Foxconn, Sony, Samsung y más. Los fabricantes chinos de maquinaria para plásticos, como Haitian, BORCH, Yizumi y JWELL, también han establecido bases de producción, almacenes, filiales y oficinas de servicio postventa allí.

Al igual que Vietnam, otros países asiáticos como Tailandia, Malasia, Indonesia e India también están generando un crecimiento sólido, cada uno con fuertes enfoques.

Conocida como la Detroit de Asia, Tailandia se ha convertido en una capital automotriz y se espera que la producción en 2019 alcance los 2,15 millones de vehículos. Tailandia también es conocida como World Kitchen, y se espera que su industria de envases crezca a una tasa compuesta anual de 4.2% entre 2017 y 2020. Malasia también se beneficia del rápido crecimiento de la industria del embalaje, con más de 1,500 procesadores de plásticos en la nación. Malasia proyecta que su industria de alimentos y bebidas alcanzará \$ 268 millones en ingresos en 2019, manteniendo una tasa de crecimiento anual compuesta del 18%; Mientras tanto, la industria farmacéutica también está impulsando el mercado de envases.

En Indonesia, el mercado de alimentos y bebidas crece un 3,7% anual y apoya la expansión de la industria del plástico. La inversión automotriz también ha estado activa en Indonesia. Hyundai está invirtiendo en una planta de automóviles eléctricos con una capacidad de producción anual de 250,000 vehículos. Un consorcio de inversiones de Corea del Sur, Japón y China está construyendo una planta de baterías EV de \$ 4 mil millones.

Además, Tailandia, Malasia e Indonesia, los "Tres Grandes", han lanzado sus respectivas hojas de ruta para vehículos eléctricos.

India, hogar de una población de 1.300 millones, cuenta con dividendos demográficos, un mercado interno masivo y de rápida expansión, y un rápido crecimiento de las industrias de la construcción, automotriz y química.

Las soluciones avanzadas para los mercados ascendentes y descendentes se encuentran en el recinto ferial de CHINAPLAS.

China se erige como una popular sede regional

El atractivo global del enorme mercado de China es evidente. La nación continúa viendo el avance de la urbanización, la liberación del poder adquisitivo de las ciudades que no pertenecen al nivel 1, una economía digital próspera, tecnología líder 5G y blockchain y movilidad conectada. El gran tamaño de su volumen



Cada año, alrededor del 60% de los visitantes extranjeros de CHINAPLAS provienen de Asia.

de mercado interno, el auge de las exportaciones y la fuerte inversión están llevando a la economía de China hacia un camino de crecimiento de alta calidad.

A pesar de la desaceleración económica mundial, las empresas con inversión extranjera en China siguen siendo optimistas sobre el mercado chino y continúan invirtiendo en estos momentos críticos. China es el mayor productor y consumidor mundial de productos químicos. No hay desaceleración en la inversión de los proveedores extranjeros de maquinaria y materiales plásticos, que están estableciendo cada vez más sedes regionales, bases de producción y / o centros de I + D en China. El gigante químico alemán BASF está invirtiendo un total de \$ 10 mil millones en una base de producción integrada en Guangdong. También está construyendo un nuevo parque de innovación en Shanghai y un sitio integral de tratamiento de superficies en Zhejiang. ExxonMobil, Lanxess, Solvay, Dow Chemical, Shell, Saudi, Saudi Aramco y muchas compañías multinacionales más conocidas también están expandiendo su inversión en China con importantes proyectos petroquímicos a través de empresas conjuntas o empresas unipersonales.

Establecido en los mercados asiáticos

Para aprovechar la oportunidad con el aumento de las economías asiáticas, las industrias de plásticos y caucho no deben perderse el próximo CHINAPLAS 2020.

Como la principal feria comercial mundial en la industria, CHINAPLAS se lanzó en 1983 y ha sido testigo del desarrollo de los sectores junto con la transformación económica de China. CHINAPLAS presentará más de 3.900 expositores (más de 2.500 expositores de China), 11 pabellones de países / regiones, incluidos Alemania, Italia, EE. UU. Y Japón, así como 19 zonas temáticas, centradas en soluciones innovadoras en maquinaria, materiales y procesos de plásticos y caucho.

Los visitantes podrán echar un vistazo a las tecnologías más avanzadas del mundo, pero también encontrarán paquetes de soluciones altamente rentables. La maquinaria y el material de plástico y caucho de China han hecho un gran progreso y han ganado popularidad en el mercado con tecnologías comparables a los estándares internacionales, excelente durabilidad y estabilidad, calidad de servicio y rentabilidad. En Asia, especialmente en el sudeste asiático, la maquinaria y los materiales de China se ajustan bien a las necesidades de la industria en la etapa actual.

Song Yew Eng de Chuan Weng Plastic SDN BHD de Malasia dijo: "En el pasado, dependíamos de la oferta de mano de obra de Indonesia y Vietnam para compensar nuestra escasez, pero los trabajadores de Vietnam están en declive. Encontré la maquinaria adecuada en CHINAPLAS para compensar para nuestra escasez de mano de obra. Hay muchas opciones para máquinas



CHINAPLAS tiene profundas raíces en China, pero se ha encargado de servir a los mercados asiáticos al máximo.

Independientemente de su región y escala comercial, los visitantes seguramente ganarán mucho: encontrarán productos y soluciones adecuados para abordar los desafíos de crecimiento empresarial, reducir los costos de producción, alcanzar avances en el desarrollo de nuevos productos y lograr un crecimiento sostenible y respetuoso con el medio ambiente.

Sobre CHINAPLAS 2020: Está organizado por Adsale Exhibition Services Ltd., Beijing Yazhan Exhibition Services Ltd. y Adsale Exhibition Services (Shanghai) Ltd. y coorganizado por el Consejo Nacional de Industria de la Industria Ligera de China - Asociación de la Industria de Procesamiento de Plásticos de China, Asociación de la Industria de Maquinaria de Plásticos de China, Messe Düsseldorf China Ltd., la Asociación de Comercio de Plásticos de Shanghai. El evento también cuenta con el apoyo de varias asociaciones de plásticos y caucho en China y en el extranjero. Introducido por primera vez en 1983, CHINAPLAS ha sido aprobado por UFI (Asociación Global de la Industria de Exposiciones) desde 2006. CHINAPLAS está patrocinado exclusivamente por la Asociación Europea de Fabricantes de Maquinaria de Plástico y Caucho (EUROMAP) en China por 31ª vez. CHINAPLAS es actualmente la principal feria de plásticos y caucho de Asia.

www.ChinaplasOnline.com
Email: Chinaplas.pr@adsale.com.hk

semiautomáticas que satisfacen las necesidades de producción y son rentables al mismo tiempo. A partir de ahora, nuestra producción no ha alcanzado la etapa de automatización completa, y la maquinaria de alta gama sí no se ajusta a nuestras necesidades particulares actuales".

Debido a la infraestructura industrial relativamente débil en Vietnam, la industria de plásticos allí enfrenta escasez de materias primas y equipos de procesamiento; las empresas allí tienen una gran necesidad de equipos y materiales de producción avanzados. Tran Ngoc Linh, Director de Manutronics en Vietnam, declaró durante su última visita a CHINAPLAS: "Soy de Vietnam. Vengo a CHINAPLAS principalmente para encontrar nuevos negocios y nuevos socios. Dado que ahora nos estamos centrando en soluciones únicas, estamos buscando materiales para componentes electrónicos. El evento es enorme. He pasado dos días en el piso de exposición, pero aún no he podido visitar a todos los proveedores que me interesan".

Wittmann **Battenfeld**

La máquina inyectora de alta velocidad EcoPower Xpress 160 en la Interplastica 2020

Tiempo de lectura: 18 min.

Wittmann Battenfeld presentó a los visitantes profesionales interesados la última tecnología de moldeo por inyección junto con la automatización y el equipo auxiliar en la Interplastica en Moscú.

Exhibió una EcoPower Xpress 160/1100 + con un deshumidificador de molde de Blue Air Systems, Austria. La EcoPower Xpress es una máquina totalmente eléctrica y de alto rendimiento, especialmente diseñada para aplicaciones de alto volumen y paredes delgadas, como se requiere en la industria del embalaje. Sus ejes de transmisión altamente dinámicos para inyección, cierre y apertura están diseñados para movimientos rápidos y una precisión de control extremadamente alta. El proceso de inyección se dispara a través de un accionamiento de cremallera y piñón alimentado por un sistema de motor dual. Con esta solución de accionamiento, se pueden alcanzar valores de aceleración extremadamente altos y niveles de velocidad minimizando las masas rotatorias

condición CMS de Wittmann Battenfeld, que garantiza el monitoreo continuo de la condición de los parámetros más importantes de la máquina. Además, el sistema MESTEMIONE de una sola máquina se ha integrado en la unidad de control UNILOG B8 de la máquina.

La EcoPower Xpress es una máquina de moldeo por inyección extremadamente rápida cuyos principales movimientos son impulsados por servomotores enfriados por agua. El sistema de ajuste de la altura del modelo de la unidad de sujeción también es impulsado por un motor eléctrico. Se utiliza un sistema hidráulico con servoaccionamiento para los movimientos secundarios. La máquina está equipada con una unidad de inyección altamente dinámica. El movimiento de avance del tornillo para la inyección y la retracción del tornillo durante la plastificación se realiza mediante dos cremalleras de engranaje en espiga con transmisión de fuerza simétrica. La unidad de sujeción del EcoPower



En Interplastica, las tapas de cierre de PP se producían en EcoPower Xpress 160/1100 + con un molde de 32 cavidades suministrado por HTW, Austria. En esta máquina, también se instaló el sistema de monitoreo de

Xpress es un sistema de 3 platos / 4 barras de unión con una palanca de palanca de 5 puntos, autobloqueante en la posición final, con un sistema de accionamiento que consta de un servomotor y engranajes de piñón y



cremallera. La platina móvil altamente rígida se desplaza sobre un carro móvil en el bastidor de la máquina, apoyada por guías lineales y rodamientos de rodillos giratorios, sin contacto con las barras de acoplamiento.

Ventajas:

- ▶ Sistema de moldeo por inyección servoeléctrico de alto rendimiento para productos de pared delgada
- ▶ Unidades de inyección en 3 tamaños para velocidades de inyección de hasta 600 mm / s y presiones de inyección de hasta 2.500 bar.
- ▶ Aceleración de inyección altamente dinámica de hasta 15.000 mm / s².
- ▶ Tornillos de barrera de plastificación de alto rendimiento.
- ▶ Sistema de palanca de palanca de 5 puntos sin mantenimiento con sistema de lubricación central encapsulado
- ▶ Sistema de protección de moho de respuesta rápida

Unidad de sujeción

- Platos de moldes generosamente dimensionados
- ▶ Sistema de sujeción de palanca de palanca de 5 puntos con transmisión de fuerza simétrica
 - ▶ En la posición final palanca de palanca autoblocante con diseño cinemático optimizado
 - ▶ Fácil acceso al entorno del eyector y la platina para la limpieza
 - ▶ Chute altura de 500 mm en 3 direcciones
 - ▶ Dispositivo de ajuste de la altura del molde con 4 tuercas de barra de bronce y un engranaje solar accionado por un servomotor

- ▶ Apretar firmemente los pernos de palanca sin juego
- ▶ Sistema de lubricación central completamente encapsulado y sin mantenimiento de la junta de palanca de palanca
- ▶ Carro móvil de gran tamaño y cabezal transversal de la palanca de palanca guiado en guías lineales virtualmente libres de fricción

Unidad de inyección

- Unidad de inyección eléctrica de alta velocidad con velocidad de inyección de hasta 600 mm / s, aceleración / deceleración de hasta 15,000 mm / s² y presiones de inyección de hasta 2,500 bar
- ▶ Accionamiento por inyección a través de dos cremalleras de engranaje en espiga y dos servomotores refrigerados por agua con sistema de lubricación encapsulado
 - ▶ Accionamiento de dosificación con servomotor refrigerado por agua y offset.
 - ▶ Sistema de medición de carrera con codificador absoluto digital.
 - ▶ Contacto de boquilla sin momentos mediante posicionamiento paralelo de cilindros de presión
 - ▶ Unidad de inyección totalmente eléctrica diseñada con una gran carrera de retracción para permitir el cambio de barril desde la parte superior con una grúa
 - ▶ Mecanismos de control altamente sensibles en combinación con módulos de software HiQ para compensar factores de influencia externos

Video: https://www.wittmann-group.com/es_mx.html



enjoy
INNOVATION

Además, un robot Wittmann Primus 16 con capacidad de carga de 5 kg y varios dispositivos auxiliares de Wittmann también se mostraron como soluciones independientes en Interplastica.

En el área de los controladores de temperatura, se exhibieron un Tempro plus D160 y dos electrodomésticos de la serie Tempro basic C. El Tempro plus D160 es un controlador de temperatura de alto rendimiento que utiliza agua como medio de transferencia de calor, que es adecuado para temperaturas de hasta 160 ° C. También se exhibieron un secador de ruedas segmentado ATON primus H120-300-M, un mezclador gravimétrico Gravimax primus G14-M y un granulador sin pantalla S-Max 3.



Showroom de WITTMANN para la tecnología de control de temperatura de flujo.

Todas las áreas en las que WITTMANN está activa (robots y automatización, así como los diversos segmentos de equipos auxiliares) han experimentado un crecimiento continuo considerable desde el cambio de milenio. En vista del éxito global y el rápido aumento de las cuotas de mercado de los productos de WITTMANN, finalmente se decidió dar a cada grupo de productos su propia ubicación separada. La instalación vienesa de tecnología de control de temperatura y control de flujo se ha ampliado recientemente al agregar una sala de exposición que también se utiliza como sala de demostración.

A principios de 2016, el Departamento de Tecnología de Control de Temperatura se mudó a sus propios barrios vieneses en Percostrasse, el edificio anteriormente ocupado por el Departamento de Manejo de Materiales antes de ser reubicado en un nuevo edificio en Wolkersdorf, cerca de Viena.

No lejos de las instalaciones vienesas de robots y sistemas de automatización, el edificio en Percostrasse ha sido ocupado exclusivamente por el Departamento de Tecnología de Control de Temperatura. Aquí, la producción de controladores de temperatura y contro-



● La nueva sala de exposición / demostración del Departamento de Tecnología de Control de Temperatura y Flujo.

ladores de flujo se lleva a cabo, y los Departamentos de I+D, Construcción, Servicio y Ventas especializados en tecnología de control de temperatura, también se encuentran aquí.

La sostenibilidad no solo es una de las palabras de la moda actuales más populares, sino que también representa uno de los objetivos con los que WITTMANN se compromete en todos los niveles. Para perseguir esta idea, incluidos todos sus aspectos relacionados con las ventas, tecnológicos y económicos, se consideró indispensable crear un lugar central donde la gama completa de tecnología de control de temperatura se pudiera presentar en conjunto. Esto llevó a la construcción de una sala de exposición especial para los controladores de temperatura y los controladores de flujo WITTMANN con equipos de última generación. Tras una planificación meticulosa y un diseño cuidadoso, la sala de exposición se inauguró oficialmente en otoño de 2018. En noviembre de 2018 y febrero de 2019, la nueva sala de exhibición / demostración tuvo que pasar sus primeras pruebas de estrés, cuando se realizaron cursos especiales de capacitación para ingenieros de servicio de toda Europa. Aparte de estos eventos especiales, la sala de exposición se utiliza para las sesiones de capacitación de ventas programadas según sea necesario.

Todos los controladores de temperatura y controladores de flujo WITTMANN, incluidas todas las opciones de electrodomésticos, se instalan en la sala de exposición para fines de capacitación. Aquí, los diversos aparatos pueden ser inspeccionados muy de cerca y probados hasta el límite de su capacidad: desde modelos de controlador de flujo simples y controladores de temperatura con bombas de frecuencia controlada hasta controladores de flujo FLOWCON plus auto optimizables en combinación con controladores de temperatura con Opción SpeedDrive.

La retroalimentación positiva por unanimidad que la nueva sala de exhibición recibió de las subsidiarias internacionales de WITTMANN después de los prime-

ros eventos importantes de capacitación en servicio, ha llevado a la implementación de sesiones de capacitación para clientes posteriores junto con representantes de las respectivas subsidiarias, que ahora tienen una demanda cada vez mayor. Este tipo de capacitación contribuye a una mayor lealtad de los clientes,



● Más vistas de la sala de exposición / demostración.

confirmando a los clientes que han tomado la decisión correcta con la compra de un dispositivo WITTMANN y preparando el terreno para futuras inversiones en equipos WITTMANN.

El equipo técnico de la sala de exposición soporta óptimamente cursos de capacitación orientados a la práctica. Por ejemplo, la isla de dispositivos equipada con controladores de temperatura de gama alta está disponible para su uso, lo que hace posible simular procesos en condiciones que se acercan mucho a las de los entornos de producción reales. Este equipo especial incluye un dispositivo de presión TEMPRO plus D con una bomba SpeedDrive, combinado con un sistema autónomo FLOWCON plus y un dispositivo de presión TEMPRO plus D en combinación con un WFC 180 (Control de flujo de agua).

Se debe hacer especial hincapié en el hecho de que el éxito en las ventas depende no solo de la calidad y confiabilidad de los dispositivos, sino también, en gran medida, de la calidad del servicio que se espera cuando se necesita. A este respecto, debe mencionarse el carro de servicio WITTMANN, un carro de herramientas que lleva el conjunto completo de herramientas necesarias para las reparaciones y el mantenimiento de los controladores de temperatura y los controladores de flujo. Con la ayuda de este carro de herramientas especialmente preparado para este propósito, los ingenieros de servicio de WITTMANN están capacitados para resolver problemas y realizar reparaciones mediante los mismos métodos que se aplican en el campo. De esta manera, se garantiza una vez más que las sesiones de capacitación que se llevan a cabo en la sala de exposición y la sala de capacitación no se basan solo en la teoría, sino que este enfoque de "aprender haciendo" también garantiza el éxito requerido en la práctica. Los dispositivos para el control de la temperatura y la tecnología de control de flujo exhibidos en la sala de exhibición de WITTMANN:

Controladores de flujo

- FLOWCON plus, el controlador de flujo inteligente de WITTMANN.
- WFC 100 y WFC 180 para controlar el volumen y la temperatura del flujo.
- Todas las demás series de controladores de flujo de agua WITTMANN.

Controladores de temperatura

- TEMPRO plus D90.
- TEMPRO plus D140 a D180, dispositivos de presión de alto rendimiento.

- El controlador de temperatura de aceite de clase premium TEMPRO plus D300 para temperaturas de hasta 300 °C.
- TEMPRO plus D120-L para grandes consumidores.
- TEMPRO primus C120 con inyección directa de agua de refrigeración.
- Aparato de un solo circuito TEMPRO basic C90 con enfriamiento indirecto.
- Aparato de una sola zona presurizado TEMPRO basic C140.

El Grupo WITTMANN: Es un líder mundial en la fabricación de máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos periféricos para la industria del plástico. Con sede en Viena/Austria, el Grupo WITTMANN consta de dos divisiones principales, WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN, que operan 8 instalaciones de producción en 5 países, incluidas 34 oficinas subsidiarias directas ubicadas en los principales mercados de plásticos del mundo.

WITTMANN BATTENFELD se centra en el crecimiento independiente del mercado en la fabricación de máquinas de moldeo por inyección de última generación y tecnología de proceso, proporcionando una gama moderna y completa de maquinaria en un diseño modular que cumple los requisitos actuales y futuros del moldeo por inyección del mercado del plástico.

La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manejo de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura de moldes y enfriadores. Con esta amplia gama de equipos periféricos, WITTMANN puede proporcionar a los procesadores de plásticos soluciones que cubren todos los requisitos de producción, desde celdas de trabajo autónomas hasta sistemas integrados en toda la planta.

La sindicación del Grupo WITTMANN ha llevado a la conectividad entre todas las líneas de productos, brindando la ventaja que los procesadores de plásticos han estado buscando en términos de una integración perfecta de máquinas de moldeo por inyección, automatización y equipos auxiliares, todo ello a un ritmo progresivo.

Mayor información:
BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires
Tel.: +54 11 5252 6897

E-mail: info@bemaq.com.ar - Web: www.bemaq.biz
www.wittmann-group.com



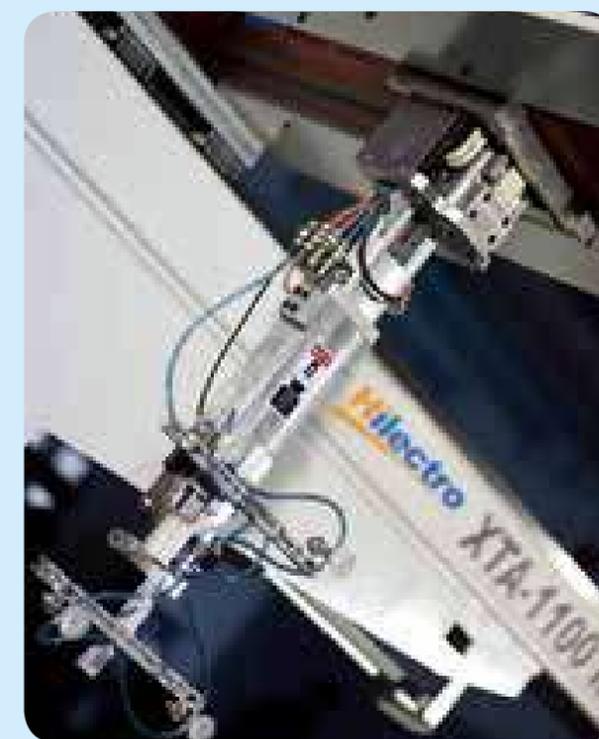
Neshor y los robots de Ningbo Haitian Drive Systems

Tiempo de lectura: 9 min.

Ningbo Haitian Drive Systems Co., Ltd. fue fundada en 2005 como una de las cuatro industrias principales de Haitian Group.

Gracias a la plataforma industrial de las inyectoras y los equipos de CNC del grupo, apuntando a la meta de la innovación independiente, el desarrollo sustentable, la conservación de la energía y la protección del medio ambiente, Haitian Drive Systems se transformó en un fabricante especializado en la industria de la transmisión eléctrica, que incluye servomotores, controladores, sistemas de impulsión con nuevas energías, componentes funcionales y robots.

Haitian comenzó en el año 2007 las tareas de investigación y desarrollo de robots, con un equipo de profesionales especializados en el diseño de máquinas, desarrollo de software y diseño de circuitos neumáticos. Los controles avanzados que se adoptaron para los robots de alta calidad son de Japón y ofrecen un posicionamiento más preciso y una mayor estabilidad. Los componentes neumáticos también son de Japón y los componentes eléctricos proceden de Japón y Alemania.



• Gran precisión y confiabilidad para garantizar el funcionamiento estable del robot.





Nesher®
Máquinas, equipos y auxiliares
para la industria plástica



• El servomotor, importado de Japón, tiene un posicionamiento preciso y ofrece ventajas altamente controlables



• Brazos telescópicos.
El uso de brazos telescópicos permite un rápido funcionamiento.



• Cadena y cable.
De alta calidad y sumamente flexible, ofrece una larga vida útil y bajo nivel de ruido.



• Correa de transmisión.
La correa de transmisión ofrece un funcionamiento estable, alta eficiencia, bajo nivel de ruido y una larga vida útil.



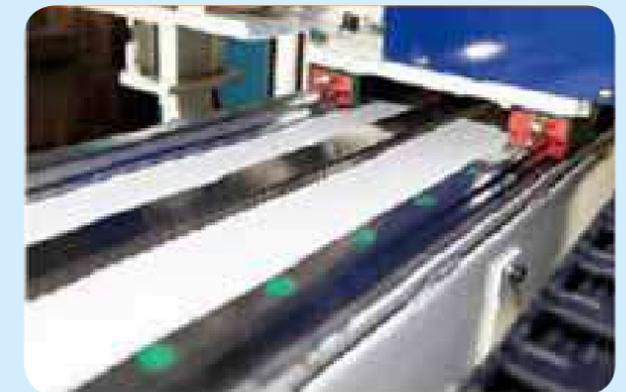
• Con los dispositivos de amortiguación, se reducen las sacudidas y se incrementa la vida útil



• Componentes de transmisión lineal.
La guía importada ofrece gran rigidez, bajo nivel de ruido y un desempeño estable



• Componentes neumáticos en el cilindro.
El cilindro importado de Japón tiene baja fricción y larga vida útil.
Los componentes neumáticos ofrecen un desempeño confiable.



• Perfiles de aleación altamente resistente.
Tienen un bajo esfuerzo interno, gran rigidez y una excelente estética.

Fabricante de manipuladores

El equipo de I&D del fabricante de manipulador Hilectro, ha desarrollado productos cada vez más competitivos para sus clientes.

Con el concepto de diseño de alta eficiencia y ahorro de energía, luego de años de rápido desarrollo, el manipulador de Hilectro ha sido reconocido por sus clientes como de excelente calidad y con un servicio de postventa del más alto nivel.

Líder en soluciones de automatización

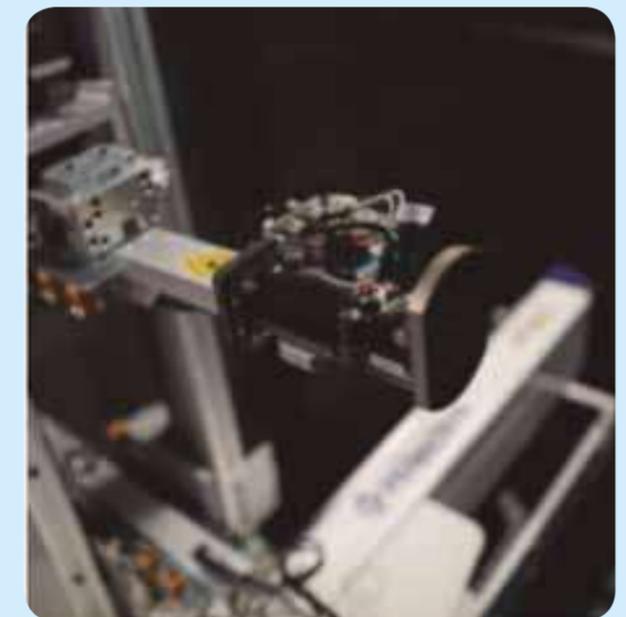
Hilectro no sólo puede desarrollar y producir un manipulador superior, sino también proveer a sus clientes de soluciones integrales de automatización. Con la llegada de la industria 4.0, crece el número de clientes que desean una mayor automatización durante la producción. Por lo tanto, Haitian Drive estableció un equipo de automatización especializada, para ofrecer soluciones de automatización profesional a sus clientes.

Red de Ventas y Servicios

Basándose en la avanzada plataforma de Haitian Group, Hilectro ha desarrollado una red de ventas internacional junto a una poderosa red servicio.

NESHER S.R.L.
MAQUINAS, EQUIPOS Y AUXILIARES
PARA LA INDUSTRIA PLASTICA
LOYOLA 61 / 65 1* PISO
1414-BUENOS AIRES
4856-5529 / 4454 3922 / CEL 15 4147 0463
E-mail: info@nesher.com.ar
Web: www.nesher.com.ar

Global Sales
and Services
Network





Postergada para 2021

25 de Febrero al 3 de Marzo

La exposición más grande y la más importante
de la industria del procesamiento
y del packaging del mundo

El poder de seducción de un buen envase

Tiempo de lectura: 18 min.



Emma Fiorentino informa,
desde la Argentina para
América Latina,
Directora revista PACKAGIN

El segmento de la confitería y la panadería es uno de los mejores exponentes de la influencia que tiene la configuración del envase en la decisión del consumidor en el punto de venta. Este es uno de los ramos que más se benefician del negocio con productos de temporada, en los que el envase juega un papel fundamental. No faltan ocasiones para lanzar ediciones especiales: el Día de la Madre, el Día de San Valentín, Pascua, Acción de Gracias, Navidades o Halloween. Las distintas marcas y los fabricantes de envases se superan año tras año ideando nuevos productos, sabores y diseños acordes con las expectativas del cliente. Al fin y al cabo, uno de los deseos más destacados del consumidor es disponer de variedad para elegir. Consecuentemente, una de las principales fórmulas de éxito empresarial consiste en lanzar a menudo productos innovadores.

Factor de éxito: la nueva diversidad

El fabricante alemán de chocolate RITTER SPORT es consciente de esta tendencia. «El consumo de chocolate tiene cierta similitud con el de vino. Los gustos experimentan un proceso de maduración con el paso de los años. En consecuencia, tenemos que esforzarnos por mantener el atractivo de nuestros productos y ofrecer al consumidor un amplio abanico de sabores diferentes. Así lo hemos hecho con la serie Bunte Vielfalt, que se ha convertido en la esencia de nuestra marca», afirma Asmus Wolff, Director Gerente y Supply-Chain Manager de RITTER SPORT, en referencia a la línea de chocolates cuyo nombre significa «diversidad multicolor» en español.

La última tendencia del sector de la confitería es el "food pairing", consistente en combinar distintos ingredientes, por ejemplo chocolate con té matcha y arándano rojo, capaces de suscitar experiencias multisensoriales al degustarlos. Por un lado, las variaciones introducidas en la textura, las mezclas y los rellenos de

dulces y productos de repostería y panadería, sumadas a los envases de distintos tipos y tamaños, han diversificado la oferta en los supermercados. Por otro, han derivado en un aumento de la complejidad de los procesos de producción. Teniendo esto en cuenta, tanto los fabricantes de dulces, chocolates y productos de panadería como los especialistas en envasado deben ser capaces de anticiparse a los deseos de los consumidores para integrarlos en los planes de producción y en el posterior proceso de suministro.

Rapidez de reacción y capacidad de adaptación

Para satisfacer las exigencias planteadas por la fabricación inteligente ("smart manufacturing") se precisan tecnologías e instalaciones modernas. Más de 1.000 fabricantes del sector de la confitería y la panadería expondrán las innovaciones del ramo en la próxima edición de interpack, que tendrá lugar entre el 7 y el 13 de mayo de 2020 en Düsseldorf. Justo detrás de la nueva entrada sur del recinto ferial, los visitantes profesionales podrán ver soluciones y productos relacionados con la confitería y la panadería en el nuevo pabellón 1 y en los pabellones 3 y 4, e informarse sobre las últimas tendencias que se registran en el sector.

A medida que aumenta la diversidad se acortan los ciclos de vida de los productos y el volumen de los envases. Ante este fenómeno, la maquinaria y las instalaciones tienen que poder reaccionar con rapidez y flexibilidad. Se requieren tiempos breves de adaptación de la maquinaria, procesos sencillos de cambio de productos, cantidades y formatos y también conceptos modulares que ayuden a recombinar o ampliar las líneas de producción y envasado.

Mejora de la eficiencia de las instalaciones

Theegarten-Pactec, especialista en maquinaria de envasado, presentará una novedad absoluta en la interpack 2020. «La nueva envasadora puede realizar diez tipos de envases diferentes y está llamada a convertirse en el referente del envasado primario», anuncia Steffen Hamelmann, jefe de Marketing y Relaciones Públicas en Theegarten-Pactec. «Como los módulos específicos correspondientes a cada tipo de envase son fáciles de cambiar, se puede adaptar fácilmente la máquina a las distintas modalidades de plegado y cierre. Además, la máquina de nuevo desarrollo incrementa de forma patente la capacidad máxima: si antes



● La serie Bunte Vielfalt de RITTER SPORT estrena con frecuencia combinaciones nuevas que garantizan una renovación adecuada de la gama de chocolates. Foto: RITTER SPORT

se envasaban alrededor de 1.200 productos por minuto, ahora se puede llegar a 1.800, siempre en función del tamaño del producto y la modalidad de envasado». El líder mundial del segmento de envases primarios para dulces o chocolates en pequeñas cantidades ha inaugurado un nuevo campo de actividades que presentará en interpack 2020, exponiendo su solución para el envasado secundario. Anteriormente, el alto rendimiento de las máquinas causaba problemas en el punto de enlace con el envasado subsiguiente. La nueva instalación ha sido especialmente concebida para su conexión directa con sistemas de envasado primario de Theegarten-Pactec, a fin de aumentar la eficiencia del sistema completo, es decir, del primer y el segundo envasado.

Ralf Schäffer, Jefe Comercial y miembro de la Gerencia de Sollich Kg, fabricante de maquinaria especial para la industria de la confitería, conoce perfectamente los desafíos que conlleva el mayor deseo de diversidad de los consumidores para el proceso de fabricación. «La gran diversidad de dulces y chocolates hace que sea prácticamente imposible fabricar en serie con la maquinaria. El reto consiste en ser capaces de reaccionar con flexibilidad a pesar del creciente grado de automatización y de los rápidos cambios», explica Schäffer. La empresa familiar Sollich tiene en cuenta los deseos de los clientes y los requisitos especiales inherentes al producto y, si es preciso, construye máquinas completamente



• El desarrollo de modernos programas de software permitirá incrementar la eficiencia de las máquinas de envasado para confitería y panadería y facilitará un manejo más intuitivo. Foto: Theegarten-Pactec

nuevas. Todo esto, respetando al mismo tiempo unos plazos de suministro breves.

El mercado de maquinaria para dulces y chocolates

El segmento de construcción de maquinaria para confitería se caracteriza por su alto grado de especializa-

ción y por su destacado dominio de las técnicas de procesos. Este ramo está acostumbrado a las fuertes fluctuaciones del negocio exterior, ya que depende en gran medida de proyectos de gran envergadura. En 2018 el volumen total de máquinas para producción de dulces y chocolates en el comercio exterior internacional ascendió a 972 millones de euros, según la Federación Alemana de Construcción de Maquinaria e Instalaciones (VDMA por sus siglas alemanas). Los fabricantes alemanes de instalaciones lideran el "ranking" de exportaciones, ostentando una cuota de mercado del 35 %. Les siguen los Países Bajos, con una cuota del 16%, y a continuación Italia, que ocupa el tercer puesto con un 14 %.

Los fabricantes alemanes de máquinas para confitería vienen registrando desde 2016 un aumento sustancial de los pedidos con destino a África, Oriente Próximo y Oriente Medio. Por efecto de la globalización, cobran importancia los envases protectores para dulces de calidad, ya que es necesario que estén adaptados a los requisitos especiales que supone la climatología extrema de estas regiones. Por ello, el foco no solo se dirige al diseño, sino también a la hermeticidad del envase, condición indispensable para garantizar una óptima protección del producto. Empresas como Theegarten-Pactec están trabajando para ampliar la oferta de envases atractivos, más allá de las bolsas habituales, y que además sean aptos para proteger convenientemente los productos en climas tropicales.

Protección e higiene

Un tema prioritario para el ramo de la confitería y también para la panadería es la necesidad de garantizar unas condiciones de producción seguras e higiénicas. Las máquinas e instalaciones se desarrollan conforme al criterio del diseño higiénico, para satisfacer las elevadas exigencias de higiene en la producción de conformidad con las

normas y directivas internacionales. A tal efecto se evita, ante todo, que las estructuras presenten rincones y espacios huecos en los que puedan acumularse restos de productos, microorganismos o suciedad. De este modo se reducen las tareas de limpieza, se acortan los tiempos de inactividad y se minimiza el desperdicio de material. Al mismo tiempo aumenta la productividad de las instalaciones. Los métodos CIP ("Cleaning in Place") han ido extendiéndose en el transcurso de los últimos años. Unos sensores CIP especiales avisan cuando detectan la necesidad de limpiar una máquina. Con ello se evitan procesos de limpieza exhaustivos e innecesarios y, por tanto, se ahorra agua, productos de limpieza, energía y costos.

normas y directivas internacionales. A tal efecto se evita, ante todo, que las estructuras presenten rincones y espacios huecos en los que puedan acumularse restos de productos, microorganismos o suciedad. De este modo se reducen las tareas de limpieza, se acortan los tiempos de inactividad y se minimiza el desperdicio de material. Al mismo tiempo aumenta la productividad de las instalaciones. Los métodos CIP ("Cleaning in Place") han ido extendiéndose en el transcurso de los últimos años. Unos sensores CIP especiales avisan cuando detectan la necesidad de limpiar una máquina. Con ello se evitan procesos de limpieza exhaustivos e innecesarios y, por tanto, se ahorra agua, productos de limpieza, energía y costos.

La producción de bollos, panes y panecillos está sujeta a condiciones higiénicas muy estrictas. Estos productos, especialmente el pan, ofrecen un caldo de cultivo ideal para la proliferación de hongos. La formación de moho siempre es resultado de una recontaminación, ya que todos los productos de panadería y bollería salen del horno libres de gérmenes.

Mediante procedimientos especiales y envases adecuados es posible alargar la durabilidad de los productos de panadería y bollería. Con ello, los panes envasados en fábrica pueden conservarse hasta tres semanas, en función del tipo de pan. En el caso de productos de pequeño tamaño como los panecillos precocidos, las panificadoras utilizan el intercambio de atmósfera en el interior de las bolsas de envasado para prolongar la durabilidad del contenido. Para ello se sustituye el oxígeno del interior por gases libres de oxígeno.

Otra posibilidad es la pasterización. En este proceso se mantiene constante la temperatura de horneado a 75 grados centígrados durante un período prolongado de tiempo. Para ello suelen utilizarse bolsas convencionales de polietileno con cierre de clip. Este evita

que se forme una presión excesiva, que haría que se hinchara la bolsa durante el proceso de pasterización. Además, tiene la ventaja adicional de ser fácil de abrir y cerrar.

La seguridad de los productos alimenticios es un as-



• La producción de temporada registra un auge constante en el segmento de la confitería. Los productos salen cada vez más deprisa al mercado. Por ejemplo, las chocolatinas de Pascua empiezan a venderse a principios de año. Foto: Theegarten-Pactec





• Los distintos productos requieren conceptos diferentes de fabricación y envasado. Foto: Sollich KG



• Para la producción de productos panaderos tanto el personal como la maquinaria deben cumplir exigencias máximas de higiene. Foto: Bühler Group

pecto que seguirá cobrando importancia debido a la imparable globalización, a la creciente complejidad de las cadenas de creación de valor y al cambio de costumbres entre los consumidores. Asimismo, el cambio climático será un factor a tener en cuenta para la seguridad de los alimentos, especialmente en lugares afectados por cambios de temperatura que repercutan en la seguridad de los productos alimenticios durante su producción, almacenamiento y distribución. Estos factores, sumados al crecimiento de la población mundial, se traducen en nuevos desafíos para la seguridad global en el sector alimentario. En vista de ello, los productores y procesadores adquieren una responsabilidad creciente por lo que respecta a la producción de alimentos seguros y sostenibles.

Gracias a la digitalización y a la automatización, las máquinas de las panificadoras ganan eficiencia y flexibilidad para adaptarse al cada vez más frecuente consumo de bocadillos, pastas y aperitivos fuera de casa. Como consecuencia del cambio de pautas de consumo y alimentación y del aumento de la proporción de productos envasados en porciones individuales ha ascendido la producción mundial de máquinas panificadoras. Esto queda patente en las cifras de comercio exterior internacional de máquinas panificadoras, incluidos hornos no eléctricos: según los datos facilitados por la

federación VDMA, la facturación superó los 2.700 millones de euros en 2018. Con una cuota de mercado del 31 %, Italia es el mayor fabricante y exportador de máquinas panificadoras, incluidas las destinadas a fabricar pasta. Los fabricantes alemanes de este tipo de máquinas ostentan el segundo puesto, con un 11 %, seguidos por los Países Bajos, con un porcentaje del 7 %.

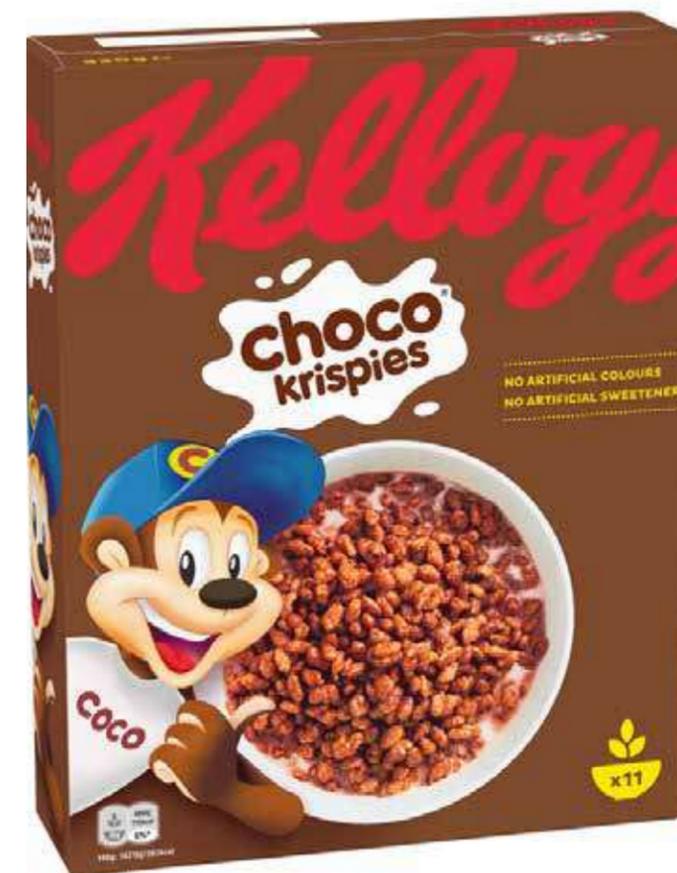
Soluciones sostenibles

Una de las principales prioridades de todos los participantes en esta industria es conseguir una producción y un envasado sostenibles de los productos de confitería y panadería. En vista del calentamiento global y del aumento de la población mundial, que rozará los 10.000 millones de personas en 2050, urge encontrar soluciones. Algunas ya se han hecho realidad, como podrá comprobarse en interpack 2020.

El consorcio multinacional Bühler ofrece, entre otros artículos, el molino industrial Mill E3. Gracias a la cinta transportadora tubular TUBO, al sistema de molido integrado y a la mesa modular de esclusas se requiere un 30 % menos de espacio y un 10 % menos de energía. La productividad, por contrapartida, aumenta varios puntos. Los nuevos hornos como el Franz Haas SWAKT-Eco para galletas planas y rellenables permiten reducir un 30 % el consumo de gas e incluso un 90 % las emisiones.

Con sus Networking Days 2019, Bühler fue una de las empresas que a lo largo del año pasado demostraron que este ramo industrial está dispuesto a asumir responsabilidad y aportar soluciones para un mundo sostenible, en el que se reduzcan al mínimo el desperdicio y las pérdidas innecesarias de productos alimenticios. Ian Roberts, responsable de Tecnología, se expresó con claridad: «Tenemos que transformar radicalmente el comportamiento del ramo, de las empresas y de las personas». Por este motivo, su empresa ha decidido fijarse objetivos más ambiciosos de sostenibilidad y añadirles el aspecto del consumo de agua. Bühler se ha propuesto conseguir un ahorro del 50 % con su próxima generación de sistemas de procesamiento. Esto significa, concretamente, que consumirá un 50 % menos de energía y de agua, respectivamente, y que generará un 50 % menos de desperdicios.

Con esta meta a la vista, Bühler se convierte en ejemplo a seguir en el sector de la confitería y la panadería. Para alcanzar los objetivos climáticos mundiales se necesitan soluciones sostenibles de este tipo. Para ello debe intensificarse el uso de tecnologías digitales y consolidar las cooperaciones con los clientes, los proveedores y las empresas emergentes.



• Kellogg dona productos descartados para la venta al público. En Inglaterra se aprovechan desperdicios de la producción alimenticia para fabricar cerveza. Foto: Kellogg

Autora: Melanie Streich

MAYOR INFORMACION Y VENTA DE LAS ENTRADAS Y CATÁLOGO.

Cámara de Industria y Comercio Argentino – Alemana Avenida Corrientes 327 - AR – C1043AAD Buenos AiresTel: (+54 11) 5219-4000 - 5219-4017/4031

Fax: (+54 11) 5219-4001 - Web: www.ahkargentina.com.ar

www.interpack.com ó www.packaging-components.com.

Interpack@Social Media YouTube: [interpack@YouTube](https://www.youtube.com/user/interpack) - Facebook:

[interpack@Facebook](https://www.facebook.com/interpack) Twitter (#interpack): [interpack@twitter](https://twitter.com/interpack)

LinkedIn: [interpack@LinkedIn](https://www.linkedin.com/company/interpack)-www.k-online.com

Twitter (#interpack): [interpack@twitter](https://twitter.com/interpack) LinkedIn: [interpack@LinkedIn](https://www.k-online.com)-www.k-online.com.

Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones

E-mail: eenrietti@ahkargentina.com.ar Descubra las conferencias, seminarios y eventos en paralelo a realizarse en la feria ingresando a www.interpack.com.

Catálogo online de interpack: https://www.interpack.com/en/Exhibitors_Products/Exhibitors/Search_for_exhibitors



Kautex Maschinenbau impulsa una reorientación estratégica

El proceso de cambio ha adoptado formas concretas

La empresa de ingeniería, con sede en Bonn, anuncia nuevas inversiones en 2020 para desarrollar los sectores de embalaje, farmacéutico y médico. Para ello, el socio mayoritario proporcionará medios valorados en decenas de millones de euros. Durante la implementación de las medidas, se implicarán recursos humanos del sector de la automoción a estos sectores. Los recortes de personal anunciados en 2019 habrán finalizado para finales de año.

Tiempo de lectura: 12 min.

mundo a la hora de invertir en el sector de los proveedores automovilísticos. Sin embargo, Kautex también está reaccionando con estas medidas a los cambios fundamentales que experimenta el sector del plástico. Entre los temas predominantes sobre el futuro, además de la digitalización de los procesos de producción y servicios, encontramos la prevención de residuos y el procesamiento de materias primas recicladas. Estos impulsos decisivos al proceso de cambio de la empresa son obra de Thomas Hartkämper, quien en octubre de 2019 se puso al frente de la división de operaciones, para en febrero de este año pasar a dirigir la empresa como CEO.

En relación a todo esto, Hartkämper también ha anunciado otras decisiones sobre el personal: «En los últimos meses, hemos puesto en marcha numerosos procesos que contribuirán a asegurar y a desarrollar a largo plazo la excelente posición de Kautex Maschinenbau en el mercado internacional del plástico. Hemos creado y aprobado la hoja de ruta estratégica para el futuro y se ha compartido con la organización internacional de Kautex. Hemos dado la responsabilidad a trabajadores internos con un talento excepcional y reforzaremos nuestro equipo global con personal externo.»

Las modificaciones implementadas, especialmente en el área de operaciones, ya muestran resultados positivos en toda la estructura empresarial. «Para nosotros, este solo es el comienzo de una extensa ofensiva de productos que nos hemos propuesto para los próxi-

Kautex Maschinenbau es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de extrusión de moldeo por soplado para el procesamiento de plástico. Con las medidas anunciadas, la empresa continúa consecuentemente con el proceso de reorganización y reorientación ya iniciado el año pasado. Este proceso incluye, junto con la reorientación organizativa, un cambio en el enfoque sectorial dirigido al sector del embalaje. Este sector ha experimentado en los últimos meses un gran crecimiento. Si bien este crecimiento no puede compensar por completo la abrupta caída de los pedidos en el sector de la automoción, sí que evidencian que la empresa ha tomado el camino correcto. Kautex prevé una recuperación de la demanda en el mercado de la automoción a largo plazo y seguirá desarrollando este sector, en particular, en lo que a las aplicaciones compuestas se refiere.

La necesidad de realizar un ajuste estructural se explica especialmente por la moderación palpable en todo el



mos años», explica Hartkämper. El sector ha podido examinar los primeros resultados en la pasada feria "K" del plástico de 2019. Allí, la empresa presentó, junto a otras innovaciones, una nueva generación de cabezales de extrusión de desarrollo propio. Los nuevos cabezales permiten un cambio de color y material significativamente más rápido, así como un aumento en la calidad de fundición y el rendimiento de material. La tecnología patentada RapidXchange es una referencia mundial en materia de reducción de peso y de aplicación de reciclados.

Actualmente, Kautex también trabaja en el desarrollo de procesos de producción de recipientes de presión compuestos, en particular, para el transporte y el almacenamiento de hidrógeno.

Sobre Kautex Maschinenbau

Tras ocho décadas proveyendo a sus clientes con productos y servicios innovadores, Kautex Maschinenbau es una de las empresas líderes mundiales en tecnología de moldeo soplado. Sus clientes incluyen a los mayores fabricantes y proveedores del sector automovilístico, así como empresas que trabajan en la industria del envase y embalaje.

Todos ellos confían en el conocimiento y la experiencia de una marca que representa tanto calidad como fiabilidad. Adicionalmente a su sede de Bonn, un Centro de Atención al Cliente en Berlín y oficinas regionales en EE. UU., China, Italia, India, México y Malasia, Kautex Maschinenbau opera una extensa red global de oficinas de servicio y distribución.

Julia Keller es la nueva directora financiera de Kautex Maschinenbau

Kautex Maschinenbau, con sede en Bonn, Alemania, está impulsando su proceso de cambio con grandes pasos. Julia Keller es responsable de la gestión de la empresa comercial, como directora financiera de la compañía, desde abril de 2020. Es licenciada en estudios de negocios, especializada en finanzas y recursos humanos. Julia Keller toma el relevo de Frank R'hrlein, que se retirará.

Keller es una experta probada en optimización de procesos y gestión ajustada y más recientemente fue jefe de finanzas y signatario autorizado en una empresa en el sector de la ingeniería de la construcción. Ella ha estado trabajando con Frank R'hrlein en Kautex Maschinenbau, para prepararse para tomar el relevo de él, desde septiembre de 2019. Ya asumió la dirección de la división de Recursos Humanos en enero de este año, y también continuará en esa posición. Con estas dos posiciones, está asumiendo un papel central en la dirección de la empresa. Thomas Hartkämper, CEO de Kautex Maschinenbau, se complace en haber ganado otro experto en cambios para su equipo directivo: "Per-



sonalmente, estoy convencido de que nuestro equipo se fortalece masivamente por ser heterogéneo. Esto es esencial en la gestión de la empresa, en particular. La experiencia de Julia Keller en la gestión del cambio, adquirida a lo largo de muchos años, es sólo un aspecto de eso. Otra es que puede liderar mejoras demostrablemente en un departamento de finanzas y recursos humanos a través de sus habilidades de gestión de procesos y su excepcional capacidad para centrarse en los clientes. Todo eso la convierte en una persona única para asumir el papel de directora por parte de la CFO. Por esta razón, estamos muy contentos de haber sido capaces de convencerla de unirse al equipo directivo de Kautex".

Julia Keller se ha fijado algunos objetivos claros: "Los fondos estables, la transparencia lograda a través de procesos claros y un enfoque constante en los clientes y el servicio son factores decisivos para lograr un proceso de cambio exitoso. El desarrollo del personal y la comunicación abierta crean espacio para una cultura corporativa cambiante. En mi opinión, escuchar, inspirar, apoyar y desafiarse son factores fundamentales para implementar con éxito el cambio en la empresa".

Refuerza la gestión de sus cadenas de suministro

Dhanny Mulyanto, nuevo jefe de gestión de la cadena de suministro global, ha reforzado desde el 1 de marzo de 2020 el equipo de cambio de Kautex Maschinenbau. El experimentado gestor de la cadena de suministro debe mejorarla y orientarla aún más al cliente, así como garantizar la disponibilidad y la calidad de los nuevos productos anunciados como parte de la ofensiva de productos. Con Mulyanto, Kautex ha vuelto a cubrir otro puesto clave para la gestión.

Mulyanto tiene una amplia experiencia en la gestión de procesos y cadenas de suministro y ha colaborado en la consolidación de conocimientos sobre los procesos de suministro de cliente a cliente. Su último cargo consistía en dirigir la gestión de la cadena de suministro de un fabricante de sistemas de distribución de media tensión.

Kautex se encuentra en medio de un proceso de cambio, en el que la orientación a las necesidades específicas de cada cliente, la rapidez, la fiabilidad y el servicio son factores decisivos. Para cumplir estos factores de la mejor manera, también debe establecerse la cadena de suministro de la forma correspondiente.

A Dhanny Mulyanto le entusiasma este nuevo reto: «Kautex se encuentra en proceso de cambio y es precursor en muchos ámbitos. Trabajar en un ambiente como este me parece muy emocionante y estimulante. Estoy encantado de compartir mis conocimientos y experiencia con el equipo de Kautex y poner todo mi empeño en impulsar esta fuerte empresa».

Thomas Hartkämper, CEO de Kautex Maschinenbau, considera a Mulyanto como un apoyo para su equipo de cambio: «En Kautex nos hemos propuesto objetivos ambiciosos. Para alcanzarlos necesitamos que en los puestos clave haya gente que promueva el cambio de forma activa con nosotros. Me alegra que ahora Dhanny Mulyanto forme parte de nuestro equipo de gestión global. Confío especialmente en

su actitud positiva ante los retos, así como en su gran competencia metodológica. Además, gracias a su procedencia asiática estableceremos un puente cultural todavía más fuerte entre Kautex Deutschland y Kautex China».



Sobre Kautex Maschinenbau

Tras ocho décadas proveyendo a sus clientes con productos y servicios innovadores, Kautex Maschinenbau es una de las empresas líderes mundiales en tecnología de moldeo soplado. Sus clientes incluyen a los mayores fabricantes y proveedores del sector automovilístico, así como empresas que trabajan en la industria del envase y embalaje.

Todos ellos confían en el conocimiento y la experiencia de una marca que representa tanto calidad como fiabilidad. Adicionalmente a su sede de Bonn, un Centro de Atención al Cliente en Berlín y oficinas regiona-

les en EE. UU., China, Italia, India, México y Malasia, Kautex Maschinenbau opera una extensa red global de oficinas de servicio y distribución

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A. - Av Olazábal 4700
Piso 13 A -C1431CGP Buenos Aires – Argentina
Telefax 4524-7978
E-mail : pl@pamatec.com.ar
Web : www.pamatec.com.ar
www.kautex-group.com

coperion K-TRON

97 -

Tiempo de lectura: 6 min.

Coperion K-Tron se enorgullece de anunciar una línea K3 completamente nueva de alimentadores vibratorios para sólidos secos a granel. El innovador diseño del nuevo alimentador presenta un sistema único de impulsión, pendiente de patente, en combinación con un avanzado paquete de control. El nuevo alimentador vibratorio K3 puede alcanzar precisiones de un 35% promedio mejores que las tecnologías vibratorias tradicionales. Esta revolucionaria nueva generación de alimentadores vibratorios de pérdida de peso Coperion K-Tron ofrece una manipulación suave del material a granel, mayor precisión y un cambio más rápido de productos, que se traduce en menos desperdicio del producto, menos tiempo de inactividad y mejor calidad del producto final, así como una mejora de la sostenibilidad.

La nueva tecnología ofrece ventajas significativas

Estas ventajas son posibles gracias a la nueva tecnología revolucionaria. La clave para lograr la alta precisión es la capacidad de suministrar una descarga continua y uniforme del producto con pulsaciones mínimas. La nueva impulsión vibratoria K3 es capaz de lograrlo gracias a un diseño completamente nuevo de amortiguadores. Los alimentadores vibratorios convencionales utilizan amortiguadores de caucho o resortes, lo que permite el movimiento de la impulsión en todas las direcciones, derivando en un movimiento rotacional. A diferencia de estos amortiguadores convencionales, la nueva línea K3 utiliza una tecnología única de péndulo flexible que proporciona amortiguación únicamente en paralelo a la dirección deseada de movimiento, eliminando el movimiento rotacional. Este movimiento paralelo asegura un flujo uniforme del material del producto a lo largo de toda la longitud de la bandeja.

El avanzado sistema de control y la electrónica del alimentador incluyen sensores internos que miden la

aceleración, el desplazamiento, la carga, la corriente y la temperatura a tasas hasta de 25,000 veces por segundo. Entonces, el controlador de acción rápida ajusta la señal de impulsión vibratoria para mantener un desplazamien-

• La nueva línea de Coperion K-Tron de alimentadores vibratorios K3 cuenta con un sistema único de impulsión, pendiente de patente, combinado con un avanzado paquete de control, dando como resultado una manipulación más suave del producto, mayor precisión y rapidez en el cambio de productos.



coperion
K-TRON



• El movimiento preciso y paralelo asegura un flujo uniforme del producto a lo largo de toda la longitud de la nueva bandeja del alimentador vibratorio K3 de K-Tron.

to sinusoidal limpio para un flujo másico óptimo. La combinación de esta impulsión única con el sistema de control Coperion K-Tron SmartConnex redundante en un consumo de energía extremadamente bajo en comparación con otras tecnologías de alimentación.

El consumo eléctrico es mínimo, alrededor de 20 vatios para tasas de alimentación tan altas como 6,000 kg/h, haciéndolo así ideal para la mejora de la sostenibilidad de la producción y una disipación de calor mínima.

El paquete típico de alimentador consiste de una tolva de alimentación, la bandeja vibratoria y la impulsión vibratoria montadas en un sistema de pesaje que presenta la tecnología patentada Smart Force Transducer (transductor de fuerza inteligente) de alta precisión y combinada con los controles SmartConnex. El paquete mecánico es de diseño modular y versátil en el que se pueden acomodar configuraciones personalizadas de bandejas y longitudes, ofreciendo al usuario una mayor flexibilidad. Un mecanismo especial de sujeción de liberación rápida en la bandeja del alimentador permite el cambio rápido de productos. La ausencia de pie-

zas mecánicas de desgaste da como resultado menores requisitos de mantenimiento y asegura una manipulación suave del material a granel. Además del diseño estándar, también está disponible una línea de configuraciones higiénicas fáciles de limpiar. Estas incluyen una cubierta higiénica de silicona para encerrar todo el conjunto de impulsión, haciéndolas también adecuadas para aplicaciones alimentarias y farmacéuticas.

Ideal para la manipulación de materiales difíciles a granel

Los alimentadores vibratorios son ideales para la manipulación suave de una amplia variedad de materiales, incluidos productos quebradizos, productos abrasivos, productos con formas no uniformes y fibras de vidrio. Son ideales para aplicaciones como la alimentación de alta precisión de productos alimentarios terminados a líneas de envasado, comprimidos sin recubrir a líneas de recubrimiento, así como para la difícil alimentación de granulados o triturados a líneas de extrusión de plásticos, por ejemplo, en aplicaciones de reciclaje de plásticos. Los alimentadores vibratorios a menudo pueden ser una alternativa viable a los alimentadores de tornillo para materiales complejos, donde la alimentación vibratoria suave puede permitir la alimentación sin la acumulación que puede ocurrir en tornillos o tubos de tornillo.

Las tasas de alimentación de los nuevos alimentadores vibratorios fluctúan desde valores tan bajos como 1 dm³/h (0.035 ft³/h) hasta 8500 dm³/h (300 ft³/h).

Coperion es una empresa líder en el mercado internacional y en la tecnología de sistemas de extrusión y compounding, sistemas de dosificación, instalaciones para productos a granel y servicios. Coperion diseña, desarrolla, fabrica y asiste instalaciones, así como máquinas y componentes para las industrias del plástico, química, farmacéutica, alimentaria y de minerales. Coperion emplea a 2500 personas en todo el mundo en sus cuatro divisiones Compounding & Extrusión, Equipos & Sistemas, Materials Handling y Service, así como 30 sociedades comerciales y de ventas y servicio.

Mayor información:

Representaciones, asistencia técnica y fabricación local de equipos
Carlaren SA
Ing. Héctor M. García Real
Representante en Argentina
French 3681, Planta Baja "B"
Ciudad de Buenos Aires
Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222
E-mail: equind@carlaren.com
www.carlaren.com - www.coperion.com



SUEIRO E HIJOS[®]
Mallas Metálicas | Filtros | Zarandas



30 años de experiencia
brindando **soluciones
de filtrado.**

Trabajos especiales y
soluciones a medida.

Fabricación de **discos
filtrantes, packs, tiras de
malla metálica** y filtros de
repuesto para extrusoras

Venta de mallas
metálicas y tejido
artístico en **AISI 304**,
Hierro Galvanizado y
Acero al carbono



Bergamini 1127 - Ciudadela, Buenos Aires
Tel: 011 - 4488-4649/3825
ventas@sueiroehijos.com.ar

LIMA, SEDE DE LA CITA DE LA INDUSTRIA INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO



9^a
EDICIÓN
2021

2 al 5 JUNIO 2021

domos
BOULEVART
San Miguel, Lima - Perú

www.expoplastperu.com

info@expoplastperu.com



+300
Expositores



+18,000
Visitantes



20,000 m²
Área total con
Pack Peru Expo



30,000
Ejemplares
Guía del plástico

EXPO **Plast** PERU

FERIA INTERNACIONAL DE LA
INDUSTRIA DEL PLÁSTICO

En simultáneo

4^{ta}
EDICIÓN
2021

Pack PERU
EXPO
FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES
www.packperuexpo.com



**CONGRESO
INTERNACIONAL
DE RECICLAJE
PLÁSTICO**
www.plasticoresponsable.com

Organizan



Auspician



Oficializan



Apoya



Patrocina



CS CARLAREN Equipos Industriales

Industrias Petroquímicas y Plásticas

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

Equipos para Big Bags



Válvulas



Fluidificación



Molienda y Mezclado



Clasificación



Transporte



Dosificación



CARLAREN Servicios S.A.

French 3681 - PB "B" - CABA - Bs.As. - Argentina - +5411-4805-5305

www.carlaren.com
equind@carlaren.com

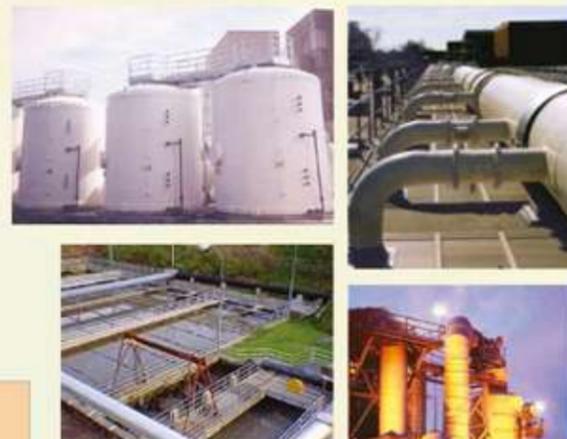
RESINAS DE ALTA PERFORMANCE FISICOQUÍMICO RESISTENTES A LA CORROSIÓN

“Las mejores resinas del mundo para las industrias de procesos”

Verekal Eviox Forpol Novatal Terpal Dirlon Anathal Nuran

Epoxie Vinilester de Bisfenol-A y Novolac Ortoftalica Isoftalica Tereftalica Clorendica Bisfenolica Furanica

**Para las máximas exigencias
Químicas, Mecánicas,
Dieléctricas y de Temperatura
Imprescindibles para las industrias:
Petrolera, Química,
Alimenticia, Papelera, etc.**



LINEA FR DE BAJA COMBUSTION

*Aumente la seguridad de los equipos y las personas
El menor gasto en seguros, amortiza las inversiones*

Auditorias Técnicas

Cursos de capacitación para:
Departamentos de Ingeniería y Diseño,
Compradores, Procesadores y
Operadores de Mantenimiento

- * Cañerías
- * Ductos
- * Chimeneas
- * Tanques
- * Rejillas
- * Revestimientos de:
 - Válvulas
 - Bateas
 - Piletas
 - Pisos
 - Paredes
 - Caños de Acero / PVC
- * Etc.



**Garantizamos
los mejores resultados**

LA TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA MAS COMPLETA DEL MUNDO

Las distintas Resinas
testeadas con más de 2000 productos
a distintas temperaturas **Solicítela**

**“CON EL PRODUCTO MAS ADECUADO PARA CADA NECESIDAD
SE LOGRA LA MEJOR RELACIÓN COSTO BENEFICIO”**

Asesoramiento General en Usos y Métodos de Aplicación



Calidad y Tecnología al servicio del cliente

MEDANO

Av. J. A. Roca 2928 (1686) Hurlingham, Provincia de Buenos Aires - Argentina

Tel: (54-11) 4665-2970 / 4835 / 9579 Fax: (54-11) 4662-0354 E-mail: info@medano.com.ar



Extrusoras Doble Husillo Co-Rotantes.



**Tecnología y competencia, para llevar las formulaciones
de composición a nuevos estándares en:**

- Masterbatches de pigmentos orgánicos, inorgánicos y nacarados
- Masterbatches de Aditivos, Blanco y Negro
- Compuestos alto cargados
- Aleaciones poliméricas
- Tecnopolímeros reforzados con fibra de vidrio y fibra natural.
- Compuestos de elastómeros termoplásticos, TPE (base SEBS / SBS), TR
- TPV, Elastómeros Vulcanizados Termoplásticos
- Monómeros y reducción del contenido de disolventes
- Reciclaje de plástico
- Compuestos para cables, HFFR, EVA, XLPE, Elastómeros de poliolefina,...
- Compuestos de PVC duro y blando
- Compuestos de caucho EPDM, NBR, NR, SBR,...
- Reciclaje de caucho
- Proceso de devulcanización de caucho.
- Hot-melt y adhesivos base solvente
- Compuestos WPC (Compuestos de Madera Plástica)
- Extrusión reactiva (síntesis de TPU, síntesis y estabilización de POM, ...)
- Extrusoras para líneas de película biorientadas (BOPP, BOPS, BOPET, BOPA, BOPE, película de batería de litio)
- Producción de biopolímeros y compuestos
- Materiales expandidos y de espuma
- Aplicaciones especiales y procesos personalizados

PLASTOVER S.R.L. Nuevo domicilio
Vicente López 70 - PB A / B1640ETB Martínez
Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel/fax. (54 11) 4733.0049
E-mail: info@plastover.com.ar
Web: www.plastover.com.ar



C.so Moncenisio, 22
10090 Rosta (TO) Italy

Tel. +39 011 9567925
Fax +39 011 9567987

info@mariscorp.com
www.mariscorp.com



Confeccionadoras Automáticas de Bolsas de Polietileno

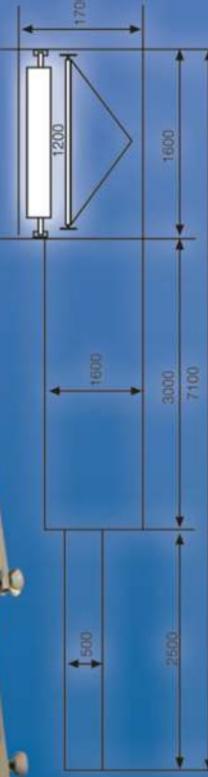
Wicketera Servo-asistida

- Mecánica confiable para producción constante
- Velocidad de hasta 200 ciclos/minuto
- Componentes servo motor
- Última tecnología en sistemas de PLC
- Facilidad de ajuste y operación



Tamaño de las bolsas

Espesores recomendados de 20 a 50 m
Tipos de películas PEBD, PEAD
Ancho min/max. en cm 23 a 66



Tipo de bolsas



Velocidad de hasta 200 ciclos/minuto

Potencia total instalada 7 kw - Voltaje normal 220/380/50 Hz

CARACTERÍSTICAS:

- Doblador de lámina y formador fuelle de fondo con corrector de borde
- Perforadores con lector fotoeléctrico • Servomotor "Brushless" (avance del film)
- Leva electrónica • Alimentador con calandra vaivén • Requerimiento de Aire 4 bar de presión
- Colchón de Aire • Focélula para bolsas impresas



Av. Pte. Perón 1620 - B1753AXH San Justo - Pcia. de Buenos Aires - República Argentina
Tel.: (54-11) 4461-1708 - Fax: (54-11) 4461-0925
E-mail: info@rudra.com.ar/admin@rudra.com.ar - Web: www.rudra.com.ar

EN TERMOPLASTICOS DE INGENIERIA
LA MEJOR OPCION ES...



INDARNYL S.A.
Industria Argentina de Poliamidas

Nuestros Productos: ■ **CAPRIND®** Poliamida 6 ■ **NILAR®** Poliamida 6.6 ■ **STS®** PP



Makrolon®
Policarbonato

Desmopan®
Poliuretano
Termoplástico

Bayblend®
ABS + PC



台達化學工業股份有限公司
Taita Chemical Company, Limited

• ABS

• PS Cristal

• EPS

**INEOS
STYROLUTION**

• SAN Luran®

• ABS Terluran®

• ASALuran®

• SBS Styrolux®

DuPont™

• DuPont™ Hytrel®

• DuPont™ Delrin®

• DuPont™ Crastin®

• DuPont™ Zytel®

• DuPont™ Rynite®

• DuPont™ Minlon®

Petrocuyo

• PP Polipropileno

KOLON

• Kocetal®
Acetal Copolymer

• Spesin®
PBT

BASF

The Chemical Company

• PA Ultramid®

Administración

Olavarría 386, Quilmes (B1878KBH), Bs. As. ARG.
Tel.: (54-11) 4224-7006
e-mail: admin@indarnyl.com.ar

Ventas y Planta

Av. Eva Perón N°597, Berazategui (B1884AAA), Bs. As. ARG.
Mini Parque Industrial Eva Perón
Tel.: +54 11 4275-1702
e-mail: ventas@indarnyl.com.ar

Depósito Córdoba

Vélez Sarsfield 3181 - Barrio Las Flores
(5016) Pcia. de Córdoba, Argentina.
Tel: (351) 461-0933. Cel: (351) 403-2440
e-mail: cordoba@indarnyl.com.ar

Rosario

Departamento de Ventas:
Tel: (0341) 15-468-3526
e-mail: rosario@indarnyl.com.ar



Fabricación y comercialización de compuestos termoplásticos para ingeniería
Av. Eva Perón N°597, Berazategui.

www.indarnyl.com.ar

ZERMA y WIPA empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico innovadora al Mercado Mundial crean alianza para ofrecer tecnología alemana

RODOFELI, es el representante de ZERMA en Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay y, a partir de éste convenio, ROR representará también a WIPA.

Zerma, líder en fabricación de trituradores y molinos

Con más de 70 años de experiencia, ZERMA es el fabricante líder en máquinas especializadas, trituradoras y granuladoras industriales para plástico, madera, llantas, metales, caucho y residuos electrónicos. Siete décadas de experiencia, brindando tecnología alemana de alta calidad que facilita el proceso de reciclaje y cubre todo el espectro de aplicaciones de reducción de tamaño de materiales.

La gama ZERMA cubre desde molinos pequeños de bajas velocidades, hasta máquinas grandes de altas prestaciones, incluyendo trituradoras compactas insonorizadas con sistema neumático de descarga integrado y sistemas de sincronización para aplicaciones de polvo. Con potencias desde 2,2 Kw hasta 200 Kw.



Hall 9 / D59



Hall 9 / A29

Wipa líder en líneas de lavado con agua o con la Revolucionaria tecnología en seco

WIPA es tecnología alemana en líneas de lavado y reciclaje de plástico, ofrece sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET. Entre las soluciones más destacadas se encuentra la línea básica de lavado de plástico. Esta línea incluye tres componentes: el tanque de separación de impurezas; la lavadora de fricción y la lavadora/secadora centrífuga. Esta línea puede producir entre 500 y 1400 kg/hr dependiendo del material que se procese. Ocupa poco espacio físico y es de fácil mantenimiento y limpieza. Desde 1994, Wipa también produce líneas de extrusión y peletizado, que incluyen un compactador de plástico, y que ofrecen opciones ideales para quienes necesitan trabajos más especializados.

Lavado en seco es una de las líneas más interesante que se ofrece al mercado para el reciclado de plásticos con lavado en seco evitando el lavado en agua. Este lavado en seco, contamina muchísimo menos, lo que reduce los costos de tratamiento y generación de barro.

Ventajas

- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua.
- Limpieza efectiva con agua fría o caliente.
- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado.



Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

ROBERTO O. RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas:
Diag. 76 N° 1655 (ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336



Email: of.comercial@rodofeli.com.ar
Web: www.rodofeli.com.ar



SIMPLIFICÁ TUS PROCESOS CON EL INNOVADOR SISTEMA VPI.

Parte clave en la propuesta de soluciones integradas de Plaquimet es entender los procesos productivos de los clientes y ayudarlos a buscar mejoras que resulten en productos finales de mayor calidad.

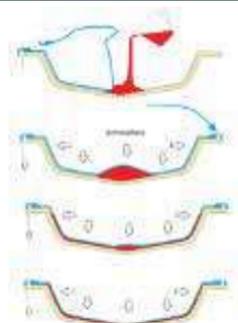
Una de las opciones, adoptada exitosamente por varios de nuestros clientes, es el proceso de VPI desarrollado por Alan Harper, quien cuenta con más de 40 años de trayectoria en el mercado de materiales compuestos.

Se trata de un sistema productivo de molde cerrado, cuya tapa reutilizable es de silicona. Sus siglas corresponden a Vacío, para remover el aire de la fibra, Presión, para presionar la resina, e Infusión, por el proceso final que impregna la fibra de resina.

El equipo técnico de Plaquimet brinda asesoramiento y capacitación en todo el proceso. Su conocimiento es fundamental al momento de realizar el contramolde, pieza clave para el éxito del sistema.

PASO A PASO DEL PROCESO VPI

1. Preparar molde con desmoldante de manera convencional.
2. Aplicar gel-coat (si corresponde).
3. Posicionar la fibra sobre el molde, cubriendo solamente el área del producto final (para evitar cortes posteriores).
4. Posicionar la membrana de silicona.
5. Probar el vacío.
6. Abrir una parte de la membrana y verter la cantidad de resina necesaria para la infusión.



Los contramolde de silicona son de fácil maniobrabilidad, larga duración (+/- 700 en sistemas poliéster o vinil éster), no requieren de desmoldantes, son autolimpiantes y reducen los peligros operativos del proceso.

Implementar el sistema VPI implica un gran cambio productivo, que trae consigo múltiples beneficios:

- **Mejora las propiedad mecánicas del laminado:** Permite una mejor relación refuerzo de vidrios/resina.

ENSAYO	LAMINADOS		
	Manual	VPI	PNA
Resistencia a la rotura por Tracción (Mpa)	90	126	80
Resistencia a la rotura por Flexión (Mpa)	136	315	118
Espesor (mm)	4,8	4,6	4
Contenido de fibra (%)	30	39	27

- **Reducción de tiempos:** Mayor agilidad y menor tiempo total en comparación con infusión y LRTM, ahorrando horas de trabajo.

- **Optimización de resina:** El desperdicio es casi nulo, y no requiere máquinas de alta tecnología para su mezcla.

- **Simplificación del proceso:** No necesita fuentes de vacío adicionales, ni alimentación en la membrana y canales de distribución de resina.

- **Versatilidad:** Se pueden moldear productos con distintos espesores y distintas configuraciones de fibra con la misma membrana. Se moldean fácilmente ángulos negativos.

- **Elimina insumos auxiliares:** No se necesitan brochas, rodillos, etc.

- **Mejora la pieza final:** Producto final prácticamente en tamaño neto, casi no requiere terminación adicional.



¡COMUNICATE CON NUESTRO EQUIPO DE ESPECIALISTAS Y OBTENÉ UN CONTRAMOLDE DE SILICONA BONIFICADO!

Evaluaremos juntos si nuestros productos y este procedimiento son los más adecuados para tu empresa y te ayudamos a implementarlos.

¡Escribinos a ventas@plaquimet.com con el asunto "Procedimiento VPI" y te asesoramos!



ventas@plaquimet.com
Tel.: (54 - 11) 4238 - 6000 / Fax: (54 - 11) 4238 - 4123

www.plaquimet.com

La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

AIREMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lpsrl@lpsrl.com.ar



WR

Ricardo Wagner S.A.

**Creatividad en packaging
desde 1958**



BLISTER PACK



ESTUCHES EXHIBIDORES



TERMOFORMADOS



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar

+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410

ventas@ricardowagner.com.ar

Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica

Servicios Globales para la industria del FRP

Proveemos la mayor variedad en Materias Primas de la más alta calidad
Máquinas, Herramientas, Ingeniería y Asesoramientos

MATERIAS PRIMAS

- Resinas Epoxi Vinilester y Poliester
Verekal - Eviox - Forpol - Novatal
Terral - Dirlon - Anathal - Nuran
- Gelcotas y Colorantes
GELTEX
- Masillas y Adhesivos Especiales
MOLDING SOFT
- Diluyentes
VISOL
- Fibras de Vidrio
FIBRE - CPIC
- Adhesivos
LORD
- Acelerantes
POLISEC
- Catalizadores
PEROXAL
- Ceras Desmoldantes
ECLAT - MIRROR GLAZE - FREKOTE
- Núcleos
ACROTEC - AIREX BALTEK - MABA
NUCELMAT - PUCEL
- Velos Sintéticos
NEREX - NEXUS
- Film de Poliéster
BANDES



MAQUINAS Y HERRAMIENTAS

- Equipos para procesamiento de plástico reforzado y poliuretano TRACE - MAGNUM VENUS PLASTECH
- ### INGENIERIA
- Diseño y Construcción de moldes, Dispositivos, Lay - Out de plantas, Procesos, Costos, Etc.

 **MEDANO** Calidad y tecnología al servicio del cliente

Av. J. A. Roco 2928 (1686) Hurlingham, Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4665-2970/4835/9579 Fax: (54-11) 4662-0354 E-mail: info@medano.com.ar

 **GAYNOR**
CONTROLS

Instrumentos de Medición y Control
Servicio Post venta
4208-6668 - 4115-8778 / 7649 ó 134*181

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- ✓ Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC -PTC - PT100.
- ✓ Fuentes switching incorporada.
- ✓ 100% configurables.



PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC'S

- ✓ Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.



Contadores - Temporizadores - Relés de Estado Sólidos - Detectores de Resistencias Quemadas - Termocuplas - Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar

 **Editorial**
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

*Nuevas y mejores funcionalidades,
Agenda de eventos, Portal de noticias,
Revistas digitales y mucho más*

**DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB**

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina

Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA

Resinas Poliéster

Distribuidor de Fibras de Vidrio

Advantex®



KAMIK

KAMIK ARGENTINA S.R.L.

Planta: Parque Industrial la Matanza
Administración y Venta: Juan Manuel de Rosas 5270 - (B1754DEI) San Justo
Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4482-2210/2212/2214 (LINEAS ROTATIVAS)
E-mail: consultas@kamik.com.ar - Web: www.kamik.com.ar

45 años de experiencia
en la fabricación de
Resinas Poliéster
en la República Argentina.

Distribuidores oficiales de
Owens Corning y de productos
auxiliares para la industria
del plástico reforzado.

Nuestra línea de productos es de reconocido
prestigio en el mercado

Resinas Poliéster	Gel coats	Acelerantes:
Ortoftálicas	Ortoftálicos	Sales de Cobalto
Tereftálicas	Isoftálicos	DMA
Isoftálicas	Isoftálicos	Catalizadores:
Autoextinguibles	con NPG	MEKP
Ignífugas	Pastas	BPO
	concentradas	Peroxido en Pasta
	no reactivas	Ceras
		Tejidos

Contamos con la comercialización de nuestros productos en distintos puntos del país.

Rosario: **Resinas Rosario**
Díaz Vélez 510 Bis - Tel: (54-0341) 430-5499 - E-mail: nestorvegas@fibertel.com.ar

Córdoba: **Ipipso S.A.**
Lavalleja 1765 - Alta Córdoba - Tel: (54-0351) 472-3698 - E-mail: info@ipipso.com.ar



KAMIK

KAMIK ARGENTINA S.R.L.

Los desarrollos visionarios y las innovaciones revolucionarias volvieron a llevar a la industria a una nueva dimensión en la principal feria mundial de la industria del plástico y el caucho, la K de Düsseldorf.

Dada la enorme información que siempre deja ésta gran feria, hemos seleccionado de todo el material que aún tenemos sin publicar, tres artículos de material importante que giró en la de Düsseldorf.



Textiles electrónicos lavables para marcar el comienzo de una era de productos portátiles aún más inteligentes

Tiempo de lectura: 9 min.

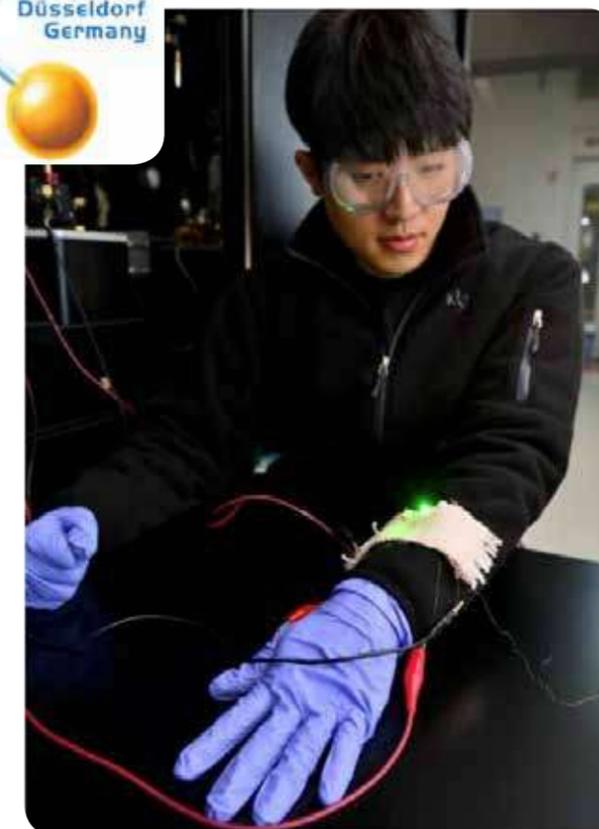
Dado que el mercado de dispositivos electrónicos portátiles se ha establecido firmemente en el siglo XXI, se está llevando a cabo una investigación activa sobre textiles electrónicos, 1 que son textiles (por ejemplo, ropa) capaces de funcionar como dispositivos electrónicos. Los artículos a base de tela son flexibles y se pueden usar cómodamente todo el día, lo que los convierte en la plataforma ideal para dispositivos electrónicos portátiles.

El transistor desarrollado por el equipo de investigación de KIST está hecho mediante la conexión de electrodos retorcidos. Usando esta estructura, el equipo pudo ajustar la longitud de los hilos y el grosor del semiconductor para obtener corrientes más de 1,000 veces más altas que las posibles utilizando transistores existentes, incluso a bajos voltajes (por debajo de -1.3V).

A través de las pruebas, el equipo de Lim confirmó que incluso después de doblar el transistor o enrollarlo alrededor de un objeto cilíndrico más de 1,000 veces (con un espesor resultante de aproximadamente 7 milímetros), mantuvo un nivel de rendimiento de más del 80 por ciento.

El equipo también anunció que el nivel de rendimiento se mantuvo adecuado incluso después de lavar el transistor en agua que contenía detergente. El equipo también pudo activar un dispositivo LED con el transistor insertado entre los hilos de la ropa y medir las señales del electrocardiograma a través de la amplificación de la señal.

Lim dijo: "Los resultados de este estudio apuntan a una nueva estructura de dispositivo que puede supe-



• Los textiles electrónicos pueden activarse por LED de un color RGB incluso si está doblado. Crédito: Instituto de Ciencia y Tecnología de Corea (KIST)

rar las limitaciones de los textiles electrónicos actuales, incluyendo baja corriente, alto voltaje de activación y baja resistencia al lavado. Esperamos que nuestro estudio contribuya al desarrollo de incluso productos portátiles más inteligentes en el futuro, incluidas las computadoras portátiles de próxima generación y la ropa inteligente que puede monitorear los signos vitales".

Referencia: Soo Jin Kim et al., Una nueva arquitectura para transistores orgánicos fibrosos basada en un ensamblaje de doble hebra de microfibras de electrodos para aplicaciones textiles electrónicas, materiales avanzados (2019), <https://doi.org/10.1002/adma.201900564>

Fuente: Consejo Nacional de Investigación de Ciencia y Tecnología - <https://www.k-online.com>



Materiales innovadores con fibras de carbono hechas de algas



Editor: Guido Deussing
Pariya Shaigani, candidata a doctorado en la Cátedra Werner Siemens de Biotecnología Sintética, en un e-scooter con un escalón hecho de un material compuesto que integra granito y fibras de carbono de algas. Imagen: A. Battenberg / TUM

En combinación con granito u otros tipos de roca dura, las fibras de carbono hacen posible la construcción y los materiales de construcción completamente nuevos. Los cálculos teóricos muestran: si las fibras de carbono se producen a partir de aceite de algas, la producción de materiales innovadores extrae más dióxido de carbono de la atmósfera de lo que libera. Un proyecto de investigación encabezado por la Universidad Técnica de Munich (TUM) es avanzar aún más en estas tecnologías.

El informe climático más reciente (Informe especial del IPCC sobre el calentamiento global de 1.5 °C) considera que los procesos de fabricación que usan más dióxido de carbono (CO₂) del que liberan son una opción importante para controlar el cambio climático. El objetivo del proyecto iniciado hoy bajo el título "Carbono verde" es desarrollar procesos de fabricación de polímeros y materiales de construcción ligeros a base de carbono basados en algas que puedan utilizarse en la industria de la aviación y la automoción, por ejemplo. El desarrollo de los diversos procesos se acompaña de análisis tecnológicos, económicos y de sostenibilidad. El Ministerio Federal de Educación e Investigación de Alemania (Bundesministerium für Bildung und Forschung, BMBF) ha dedicado fondos por valor de alrededor de 6,5 millones de euros para financiar la investigación en TU Munich.



e-scooter con un escalón hecho de un material compuesto que integra granito y fibras de carbono de algas. Imagen: A. Battenberg / TUM

Microalgas unen dióxido de carbono

Debido a su rápido crecimiento, las microalgas como las cultivadas en el centro de algas técnicas mundialmente incomparable en el campus Ludwig Bölkow de TUM al sur de Munich pueden almacenar activamente el CO₂ del gas de efecto invernadero en forma de biomasa. El CO₂ se une principalmente en azúcares y aceite de algas. Estos pueden usarse en procesos químicos y biotecnológicos para producir precursores para una variedad de procesos industriales. Por ejemplo, las levaduras formadoras de aceite producen aceite de levadura a partir de azúcares de algas, que es una materia prima para plásticos sostenibles. Además, las enzimas pueden dividir el aceite de levadura en glicerina y ácidos grasos libres. Los ácidos grasos libres son precursores de productos como aditivos de alta calidad para lubricantes, entre otros; La glicerina puede convertirse en fibras de carbono.

Producción sostenible de fibras de carbono.

En el curso posterior del proyecto, los plásticos se combinarán con las fibras de carbono para producir los

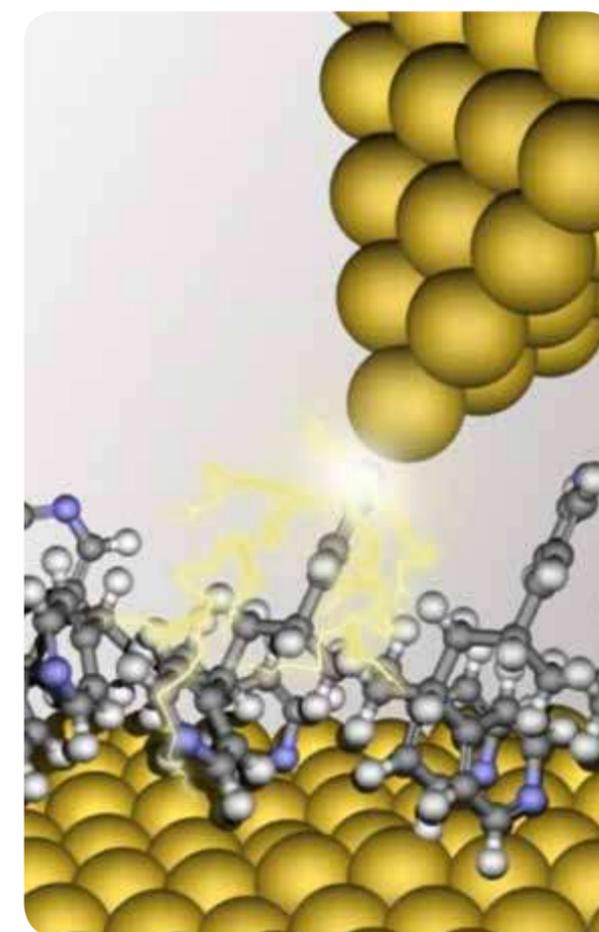
materiales compuestos correspondientes. "Las fibras de carbono producidas a partir de algas son absolutamente idénticas a las fibras actualmente en uso en la industria", dice Thomas Brück, director del proyecto, profesor de biotecnología sintética en TU Munich. "Por lo tanto, se pueden utilizar para todos los procesos estándar en la aviación y la producción automotriz". Además, las fibras de carbono y la roca dura se pueden utilizar en un proceso del socio industrial TechnoCarbon Technologies para producir nuevos materiales de construcción. No solo tienen un balance negativo de CO₂, sino que también son más livianos que el aluminio y más fuertes que el acero.

Referencias - Captura de carbono y utilización sostenible por producción de fibra de poliacrilonitrilo de algas: diseño de procesos, análisis tecnoeconómico y aspectos relacionados con el clima. Uwe Arnold, Thomas Brück, Andreas De Palmenaer und Kolja Kuse, Industrial & Engineering Chemistry Research 2018 57 (23), 7922-7933, DOI: 10.1021 / acs.iecr.7b04828. Producción de fibra de carbono energéticamente eficiente con energía solar concentrada: diseño de procesos y análisis tecnoeconómico. Uwe Arnold, Andreas De Palmenaer, Thomas Brück y Kolja Kuse. Investigación de Química Industrial e Ingeniería 2018 57 (23), 7934-7945, DOI: 10.1021 / acs.iecr.7b04841 Fuente: Technische Universität München - www.k-online.com



¿Qué tan pequeños pueden llegar a ser? Los polímeros pueden ser la clave para dispositivos electrónicos de molécula única

Los científicos del Instituto de Tecnología de Tokio y la Universidad de Tsukuba demuestran que los polímeros podrían desempeñar un papel clave en la fabricación de dispositivos electrónicos de molécula única, lo que nos permite ampliar los límites de la revolución de la nanoelectrónica.



El estudio de dispositivos de una sola molécula utilizando un microscopio de túnel de exploración (STM) implica la creación de una unión (contacto eléctrico) entre la punta metálica del microscopio y una molécula única en una superficie objetivo. Crédito: Angewandte Chemie

Uno de los aspectos más llamativos de los dispositivos electrónicos que tenemos hoy es su tamaño y el tamaño de sus componentes. Empujar los límites de cuán pequeño puede hacerse un componente electrónico es uno de los principales temas de investigación en el campo de la electrónica en todo el mundo, y por buenas razones. Por ejemplo, la manipulación precisa de corrientes increíblemente pequeñas usando nanoelectrónica podría permitirnos no solo mejorar las limitaciones actuales de la electrónica, sino también otorgarles nuevas funcionalidades. Entonces, ¿hasta dónde llega la madriguera del conejo en el campo de la miniaturización? Un equipo de investigación dirigido por Tomoaki Nishino, profesor asociado de la Facultad de Ciencias del Instituto de Tecnología de Tokio (Tokyo Tech) está explorando las profundidades de esto; en otras palabras, están trabajando en dispositivos

de molécula única. "Se espera que la miniaturización definitiva se realice mediante la electrónica molecular, donde se utiliza una sola molécula como elemento funcional", explica Nishino. Sin embargo, como cabría esperar, crear componentes electrónicos a partir de una sola molécula no es tarea fácil. Los dispositivos funcionales que consisten en una sola molécula son difíciles de fabricar. Además, las uniones (puntos de "contacto eléctrico") que los involucran tienen vidas cortas, lo que dificulta su aplicación. Basado en trabajos previos, el equipo de investigación dedujo que una larga cadena de monómeros (moléculas individuales) para formar polímeros produciría mejores resultados que las moléculas más pequeñas. Para demostrar esta idea, emplearon una técnica llamada microscopía de túnel de barrido (STM), en la cual una punta metálica que termina en un solo átomo se usa para medir corrientes extremadamente pequeñas y sus fluctuaciones que ocurren cuando la punta crea una unión con un átomo o átomos en la superficie objetivo. A través de STM, el equipo creó uniones compuestas por la punta y un polímero llamado poli (vinilpiridina) o su contraparte monomérica, llamada 4,4'- trimetilendipiridina, que puede considerarse como uno de los componentes del polímero. Al medir las propiedades conductoras de estas uniones, los investigadores buscaron demostrar que los polímeros podrían ser útiles para fabricar dispositivos de molécula única. Sin embargo, para llevar a cabo sus análisis, el equipo primero tuvo que diseñar un algoritmo que les permitiera extraer cantidades que les interesaran de las señales actuales medidas por el STM. En resumen, su algoritmo les permitió detectar y contar automáticamente

pequeñas mesetas en la señal actual medida a lo largo del tiempo desde la punta y la superficie objetivo; las mesetas indicaron que se creó una unión conductora estable entre la punta y una sola molécula en la superficie. Usando este enfoque, el equipo de investigación analizó los resultados obtenidos para las uniones creadas con el polímero y su contraparte monomérica. Descubrieron que el polímero producía propiedades mucho mejores como componente electrónico que el monómero. "La probabilidad de formación de la unión, una de las propiedades más importantes para futuras aplicaciones prácticas, fue mucho mayor para la unión del polímero", afirma Nishino. Además, se encontró que la vida útil de estas uniones era mayor, y la corriente que fluía a través de las uniones poliméricas era más estable y predecible (con menos desviación) que la de las uniones monoméricas. Los resultados presentados por el equipo de investigación revelan el potencial de los polímeros como bloques de construcción para la miniaturización electrónica en el futuro. ¿Son la clave para empujar los límites de los límites físicos alcanzables? Con suerte, el tiempo lo dirá pronto.

Referencia - Takanori Harashima et al., Formación altamente reproducible de una unión de molécula única de polímero para una señal de corriente bien definida, *Angewandte Chemie* (abril de 2019), <https://doi.org/10.1002/anie.201903717>

Fuente: Instituto de Tecnología de Tokio - www.k-online.com
www.k-online.de - Facebook: www.facebook.com/K.Tradefair?fref=ts Twitter: https://twitter.com/K_trade-fair

Presentó una oferta innovadora y sostenible en el European Coating Show

Perstorp estuvo presente en la European Coatings Show de Nuremberg, con una nueva oferta para el sector de resinas y revestimientos, poniendo énfasis en la innovación, soluciones futuras y el com-



promiso de colaboración y de servicio. Perstorp también lanzó una nueva gama de productos especializados, que se añade al catálogo de polioles respetuosos con el medioambiente dado a conocer hace un año. «Estoy muy orgullosa de cómo hemos trabajado juntos para desarrollar nuestra oferta en el mercado de las resinas y los revestimientos. Nos emociona dar el siguiente paso para ayudar a nuestros clientes de formas diferentes», dice Anna Berggren, directora del Segmento de mercado de resinas y revestimientos. «También estamos encantados de mostrar nuestro último proyecto sostenible. Estoy convencida de que juntos podemos lograr un cambio significativo en el sector, lo que me resulta muy motivador», concluye Berggren. Los expertos de Perstorp ofrecieron tres charlas acerca de los siguientes temas:

1. La innovación sostenible y la nueva oferta respetuosa con el medioambiente;
2. Las soluciones a partir del agua y la garantía de las futuras tecnologías sostenibles;
3. Perstorp como socio comprometido de soluciones y servicios.

www.perstorp.com

battenfeld-cincinnati 

Las extrusoras New Generation convencen a los nuevos clientes

Tiempo de lectura: 6 min.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 35 - N° 252 - Marzo - Abril 2020

A lo largo de dos años el Grupo Egger ha decidido varias veces comprar una extrusora de doble husillo cónico conEX NG 65 de battenfeld-cincinnati Austria GmbH, Viena. Todas las extrusoras se han instalado en la planta de cantos turca Egger Dekor A.Ş., situada en Gebze. La noticia ahora es que se produce un estreno para ambas compañías: Egger es un cliente nuevo y ha comenzado a operar las primeras extrusoras de Viena, y para battenfeld-cincinnati es la primera vez que un cliente procesa ABS en una extrusora de la serie Next Generation.

El grupo familiar Egger, con sede central en St. Johann en el Tirolo, es una de las principales empresas de transformación de madera del mundo, con una facturación de 2.800 millones de euros y 9.600 empleados. Desde 2010, la antigua Roma Plastik SAN, ubicada en Gebze, es miembro del grupo y desde mediados del año pasado opera con el nombre de Egger Dekor A.Ş. Egger es uno de los principales fabricantes de cantos, principalmente para la industria del mueble.

En Turquía, unos 900 empleados producen cantos hechos de ABS y PVC en un total de unas 80 líneas de extrusión. "Además de los dos materiales principales, ABS y PVC, que procesamos en proporciones aproximadamente iguales, también producimos una pequeña parte de cantos especiales de PMMA", explica el director técnico de la planta, Ender Celebi. "Nuestros cantos se venden en unos 70 países de todo el mundo". Mientras que los cantos de ABS tienen más demanda en Europa Occidental y Central, los de PVC son comunes en Europa del Este y América del Norte.

Al elegir las nuevas extrusoras era muy importante para este transformador de plásticos que todas las materias primas pudieran ser procesadas en la misma línea. "Procesamos varias formulaciones habituales con el cliente en nuestra planta piloto de Viena y fue así como pudimos convencerle de la capacidad de rendimiento de nuestras nuevas extrusoras cónicas para finalmente recibir el pedido de la primera máquina", señala el director técnico de battenfeld-cincinnati Austria, Dr. André Wiczorek.



especialista en extrusión instaló la primera conEX NG en Turquía en 2017. Allí, los componentes ya existentes y los diseñados por el propio cliente se combinaron con la extrusora para formar una línea completa. La práctica, la extrusora nos convenció tanto que pedimos varios modelos más, todos ellos idénticos", afirma Ender Celebi elogiando a su nuevo proveedor de máquinas. "Una gran ventaja de nuestra nueva ge-

neración de extrusoras cónicas es su larga vida útil", manifiesta el Dr. Wiczorek con seguridad.

Las extrusoras conEX NG están presentes en el mercado desde hace unos tres años. Se basan en las probadas series Konos y conEX, pero, gracias a una completa revisión de la técnica de procesamiento, logran tasas de producción significativamente más altas con una enorme flexibilidad. Una larga zona de precalentamiento y un diseño optimizado del husillo aseguran una relación equilibrada de entrada de energía mecánica y térmica, de modo que no sólo se pueden procesar diferentes materiales, sino que también se pueden aplicar altas presiones en la hilera de hasta 520 bares.

"Por último, las extrusoras de la nueva generación se destacan por el poco espacio que ocupan, su bajo consumo de energía y sus bajos costos de inversión en relación con su alto rendimiento", resume el Dr. Wiczorek. Las extrusoras están disponibles en los tres tamaños 42, 54, 65 mm. Para aplicaciones de perfiles alcanzan rendimientos de 35 a 250 kg/h y para aplicaciones de tuberías de 50 a 450 kg/h.

Sobre battenfeld-cincinnati:

battenfeld-cincinnati es un constructor líder de extrusoras de eficiencia energética y alto rendimiento, así como líneas completas de extrusión que responden a las especificaciones de los clientes con fábricas en Bad Oeynhausen y Kempen (Alemania), Viena (Austria), Shunde (China) y McPherson, KS (EE UU). Los clientes de battenfeld-cincinnati se benefician de la amplia red mundial de ventas y de servicio.

Mayor información:

BEMAQ S.A.
Panamericana Colectora Este 2011
Of 104 - B1609JVB - Boulogne -
Prov. de Buenos Aires
Tel.: +54 11 5252 6897
NUEVO MARZO 2018 NO FAX
e-mail: info@bamaqh.com.ar
Web: www.bamaqh.biz
www.battenfeld-cincinnati.com



Corre, Photon, corre... con compuestos de KRAIBURG TPE

Tiempo de lectura: 6 min.



TPE

KRAIBURG TPE suministra los elastómeros termoplásticos (TPE) para varios componentes funcionales del innovador robot educativo Photon. Para los perfiles de rodadura, los sensores y los ojos del robot interactivo se utilizan dos reconocidos compuestos THERMOLAST® K; entre ellos, un producto de gran transparencia que forma parte de la serie FC/ht y se ajusta a la norma UNE-EN 71-3 de seguridad de los juguetes. Photon Entertainment Sp. z o. o., una empresa con sede en la ciudad polaca de Bialystok, ha lanzado al mercado el robot educativo Photon, que ayuda a los niños a desarrollar sus capacidades lógicas de una forma lúdica. Photon es controlado mediante una rueda pivotante central y se desplaza sobre dos ruedas laterales traseras, cuyos perfiles están fabricados con un compuesto THERMOLAST K de la serie GP/FG. Dos elementos transparentes dispuestos en la cabeza actúan como antenas o sensores de luz. Para dar una respuesta "emocional", el robot tiene dos ojos que pueden cambiar de color como los sensores. Cabe destacar que los sensores y los ojos están realizados con un compuesto THERMOLAST K de la familia FC/ht.

"Para nosotros era importante que los niños percibirían al robot no como un juguete esencialmente tecnológico, sino como un acompañante interactivo, que

estimula el pensamiento lógico y a través del juego permite explorar el mundo de la robotización y la digitalización", dice Michał Grześ, cofundador de Photon Entertainment.

"Desde luego, durante el desarrollo tuvimos en cuenta el cumplimiento de las más estrictas normas, incluida la UNE-EN 71-3, que regula la migración y la inocuidad fisiológica de los materiales utilizados en los juguetes, así como su baja inflamabilidad."

No es casual que este robot educativo haya sido inventado en Bialystok, una ciudad marcadamente universitaria ubicada en la región oriental de Polonia. Su Universidad Politécnica es considerada en todo el mundo como un laboratorio de ideas para la robótica innovadora y goza de tal prestigio al menos desde la edición 2014 del "University Rover Challenge" celebrado en los Estados Unidos, porque ese año ya era la tercera vez que un equipo de Bialystok ganaba el concurso: lo hacía con Hyperion 2, un robot para la exploración de Marte construido bajo la dirección de Grześ.

Bialystok también alberga al equipo de expertos Sp. z o. o., que se ha especializado en aplicaciones plásticas innovadoras y suministra las piezas moldeadas por inyección para el Photon. "Los perfiles de rodadura, los sensores y los ojos del robot son componentes fun-



El robot educativo interactivo Photon presenta sensores, ojos y perfiles de rodadura fabricados con compuestos THERMOLAST® K de KRAIBURG TPE. (Fotos: © 2019 Photon Entertainment Sp. z o. o.)



Robot pedagógico "siente" y "mira" con un TPE transparente conforme a la norma UNE-EN 71-3 de seguridad de los juguetes

damentales para el funcionamiento y la interacción; para ellos buscamos materiales que ofrecieran una sensación agradable al tacto y que al mismo tiempo aseguraran la robustez necesaria y duradera en el uso cotidiano", explica Paweł Matczuk, quien dirige el área de Presentación de Nuevos Proyectos en el equipo de expertos. "Estas aplicaciones fueron nuestro primer proyecto realizado en conjunto con KRAIBURG TPE. El fabricante de los materiales nos proporcionó una extraordinaria asistencia desde la elección de los elastómeros termoplásticos adecuados hasta la presentación de las muestras de las piezas in situ, de manera tal que logramos cumplir los ambiciosos plazos previstos para el lanzamiento del robot al mercado."

Para los sensores y los ojos del Photon, el equipo de expertos decidió emplear un compuesto THERMOLAST K de la serie FC/ht (Food Contact, high-transparent), cuya eficacia ya ha sido demostrada en numerosos y diferentes productos finales que entran en contacto con alimentos y con la piel. La lista en cuestión incluye artículos de uso doméstico, envases, maquinillas de afeitar, cepillos de dientes y también juguetes. Además de los criterios de la FDA (CFR 21) y del Reglamento (UE) N° 10/2011 sobre aplicaciones destinadas al contacto con alimentos, el compuesto cumple la estricta norma UNE-EN 71-3 de seguridad de los juguetes, que limita el uso de materiales con contenido de metales pesados.

Por otra parte, el compuesto de TPE elegido ofrece un excelente comportamiento en lo que respecta a la fluidez y una agradable suavidad al tacto, que se combina con un grado de dureza de 80 Shore A. Su extraordina-

ria transparencia favorece la interacción con el robot, ya que los sensores y los ojos también están concebidos como elementos luminosos de comunicación, que según la tarea o "reacción" cambian de color y requieren una buena dispersión de la luz.

Para los perfiles de rodadura del Photon se utiliza un THERMOLAST K negro de la serie GP/FG (General Purpose, Low Fogging), que gracias a su resistencia a la abrasión con 60 Shore A asegura que el robot no deje marcas en los suelos delicados. Este TPE también se caracteriza por sus buenas propiedades de fluidez y una agradable sensación táctil. Además, está incluido en la lista correspondiente a la norma UL 94 HB como material ignífugo. Las aplicaciones típicas comprenden elementos funcionales como empuñaduras, botones de mando, pulsadores, interruptores y sellados.

El robot educativo Photon ha sido concebido para que sus funciones —dirigirse hacia objetivos, detectar obstáculos, sentir contactos, reaccionar ante la luz, los sonidos y el habla— se activen de manera progresiva.

De paso, los niños aprenden así a programar. Photon Entertainment también ofrece el robot junto con un paquete de diversas apps pedagógicas para escuelas y jardines de infancia. "Nos alegramos mucho de haber contribuido al éxito de este notable juguete pedagógico", señala Michael Pollmann, director de Ventas y Marketing de KRAIBURG TPE para la región de Europa, Oriente Medio y África. "Photon reafirma el potencial polifacético que aportan nuestros eficientes elastómeros termoplásticos para implementar innovaciones de alta exigencia en cualquier campo de aplicación."

www.kraiburg-tpe.com

Reifenhäuser GmbH & Co. KG Maschinenfabrik dio a conocer sus tecnologías presentadas en Düsseldorf

Tiempo de lectura: 9 min.

Reifenhäuser



En la reunión de adelantos a presentar en Düsseldorf estaban presente, su Presidente Ulrich Reifenhäuser, el Director de Ventas, Eugen Frede, de la división de venta de film soplado de Reifenhäuser y los miembros del equipo especializado que se hizo cargo de cada área. En sucesivos capítulos de la K 2019, hemos editado en la revista Industrias Plásticas, información sobre el voluminoso acervo de información, entre otros de esta empresa. Los siguientes títulos fueron otras notas de Reifenhäuser a destacar:

- Menos desperdicio y mejor calidad con el análisis de datos de Reifenhäuser
- Digitalización de Brownfield: la puerta de enlace de IoT de Reifenhäuser establece nuevos estándares
- El Grupo Reifenhäuser invierte en una nueva sala de producción y montaje para matrices planas
- Actualización en lugar de nuevas compras: modernización sostenible de las líneas de extrusión de todos los fabricantes
- Más rápido y menos costoso: matrices planas reelaboradas con tecnología de vanguardia
- Fácil en recursos y sostenible: Spunbond con tecnología REICOFIL es la mejor
- película



• Ulrich Reifenhäuser

- El equipodisertante de Reifenhäuser en la K de Düsseldorf

El Grupo Reifenhäuser invierte en una nueva planta de producción y montaje, para matrices planas.

El Grupo Reifenhäuser ha comenzado la construcción de una nueva planta de producción y montaje, con un área de 3.000 metros cuadrados, en la sede de Troisdorf. Con la ceremonia de inauguración, el proyecto está entrando en la fase de construcción intensiva.

Expansión del negocio de componentes con importantes inversiones en el sitio Troisdorf

La empresa familiar con sede en Troisdorf está invirtiendo casi siete millones de euros en el nuevo edificio y sus equipos. Además, se gastarán unos diez millones de euros en máquinas de producción y procesos inteligentes durante los próximos cinco años. "Invertimos en tecnologías de vanguardia y orientadas al futuro y creamos las condiciones necesarias para una fabricación con capacidad para la Industria 4.0." Con el nuevo edificio, estamos claramente comprometidos con la región y la producción con sede en Alemania", dijo El CEO Bernd Reifenhäuser con motivo de la ceremonia de inauguración. Añadió: "Me complace que hoy estemos creando las bases para un mayor crecimiento con la nueva planta de producción".

El Grupo Reifenhäuser está planeando un total de 40 a 45 millones de euros para medidas de crecimiento en los sitios alemanes y en Wichita (Kansas, EE. UU.). Además, la estrategia de inversión se centrará en la investigación y el desarrollo. Como parte de su estrategia de sostenibilidad, Reifenhäuser está invirtiendo actualmente en sus centros tecnológicos en el sitio Troisdorf. Se están creando nuevas líneas de extrusión de laboratorio e investigación para trabajar en soluciones sostenibles para la producción de plásticos.



La impresión 3D factura en todo el mundo más de 12 trillones de dólares anuales y tendrá un papel central en la industria del futuro

Tiempo de lectura: 6 min.

Este es uno de los resultados que arroja el estudio "Fabricación de impresoras 3D en argentina", que realizó el INTI con el objetivo de conocer el sector, analizar los condicionantes para el desarrollo de fabricantes nacionales y sugerir líneas de acción para maximizar su aporte a la economía local.

Se conoce como impresión 3D al proceso de materialización de un objeto mediante la adición sucesiva de capas de material, partiendo de un diseño tridimensional. Si bien la tecnología fue inventada en la década del 80, en los últimos cinco años su difusión se ha ido extendiendo gracias a la disponibilidad de una gran variedad de materiales, al incremento en la velocidad de impresión, al tamaño máximo de los objetos imprimibles, a la mejora de

la calidad de los productos obtenidos, al nivel de control y al movimiento "maker".

En 2012 el auge mundial de las impresoras 3D, generado por el vencimiento de patentes y el proyecto colaborativo RepRap, llegó al país con la multiplicación de usuarios y oferentes de impresoras, materiales y servicios", destaca Raquel Ariza, responsable del área de Industria 4.0 del INTI que llevó adelante el estudio junto al sector de Formulación y Puesta en Valor de Proyectos. "El rango de precios de las impresoras nacionales es variable, de acuerdo a su uso y prestaciones y se ubica entre los 500 y 4 mil dólares, dependiendo de sus características técnicas", suma.

La producción del sector industrial global se estima en 12 trillones de dólares, teniendo en cuenta el diseño, la fabricación y la distribución de todos

los bienes industriales. En relación a su potencial, hay cinco industrias que tienen mayores posibilidades de ser transformadas por la impresión 3D: pesada, automotriz, de productos de consumo, salud y aeroespacial.

Otro de los resultados que arroja el trabajo es que la manufactura aditiva en Argentina exhibe un ecosistema consolidado basado fundamentalmente sobre la tecnología de modelado por deposición fundida (FDM, por sus siglas en inglés) y la aplicación en prototipos, pero incluye otras y una gran variedad de actores, aspectos y aplicaciones que conforman un escenario complejo. Mientras la industria global se mueve hacia su utilización creciente en la producción de bienes finales, en el país este tipo de aplicaciones se encuentra aún rezagado.

Si bien la mayoría de los fabricantes locales de impresoras 3D coinciden en que existe en el país un considerable potencial de crecimiento de la demanda debido a las múltiples aplicaciones y oportunidades que brinda la tecnología, también señalan que aún falta avanzar en la difusión del uso, especialmente en las aplicaciones industriales. En este sentido, también subrayan que un impulso importante provino en los primeros años de parte del sector educativo con la instalación de equipos en escuelas (principalmente técnicas) y laboratorios universitarios.

Para dar a conocer iniciativas innovadoras en este campo, el INTI está participando de la organización del "Forum EXCELENCIA, Innovación con impacto". El encuentro permitirá discutir los temas

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 35 - N° 252 - Marzo - Abril 2020



Desde hace 60 años el INTI promueve el desarrollo en todo el país, mediante la innovación y la transferencia tecnológica directa a la industria. Instituto nacional de innovación, soporte a la calidad y desarrollo tecnológico para la industria.



clave en el desarrollo argentino para un mundo globalizado y cambiante: la disrupción tecnológica, el desafío de innovar y cómo mejorar las condiciones de competitividad de las empresas.

Algunos desafíos para la industria nacional tienen que ver con la necesidad de mejorar los aspectos referidos a normas técnicas. "Existen modelos que no cuentan con certificaciones de seguridad eléctrica o compatibilidad electromagnética, que, dependiendo el caso, pueden ser obligatorios en el país y podrían ser requeridos en algunos mercados externos", afirma Ariza y agrega que "por este motivo en 2017 el INTI lanzó un programa de asistencia técnica que incluía el acompañamiento en las certificaciones antes mencionadas, además de sumar pruebas de usabilidad para mejorar este aspecto en los productos nacionales".

Acceso al estudio "Fabricación de impresoras 3D en argentina" completo entra al lnk: https://www.inti.gov.ar/assets/uploads/files/industria-4-0/impresoras_3d.pdf



Phenolic Plus BRUGGOLEN® TP-H1803 conecta el vacío precio-prestaciones de los estabilizantes al calor para poliamidas

Tiempo de lectura: 3 min.

Con Phenolic Plus BRUGGOLEN® TP-H1803, Brüggemann presenta un nuevo estabilizante térmico para poliamidas diseñado especialmente para mejorar los conocidos y convencionales aditivos base fenólica; p.ej. mezclas de antioxidantes fenólicos impedidos estéricamente con fosfitos orgánicos.

BRUGGOLEN® TP-H1803, por lo tanto, conecta el espacio precio-prestaciones entre los clásicos fenólicos y los paquetes de estabilizantes base cobre.

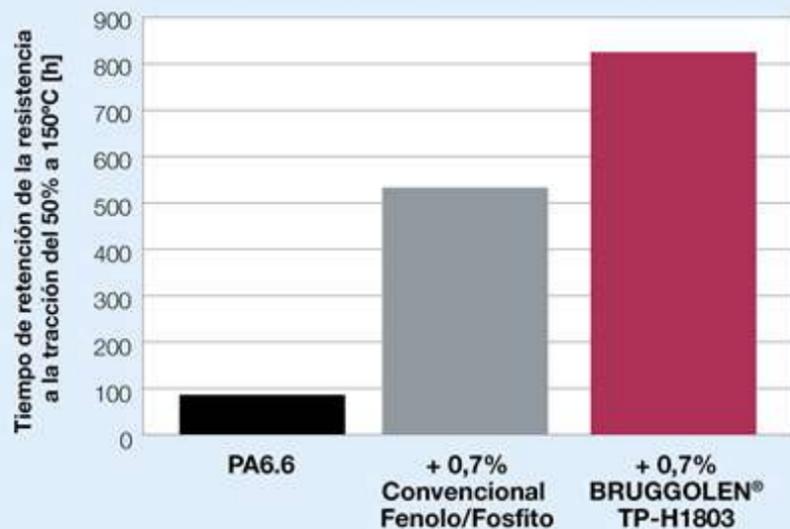
Phenolic Plus mejora a corto plazo la estabilización térmica de las poliamidas hasta temperaturas de 180°C, algo no posible con los fenólicos impedidos estéricamente y los fosfitos orgánicos. Además, debido a la alta eficacia del Phenolic Plus, dosis más bajas durante el compounding son posibles en comparación con las habitualmente empleadas en los blends fenólicos/fosfitos convencionales para llegar a alcanzar el mismo nivel de estabilización. Por ejemplo, en pruebas a 150°C, la dosis del Phenolic Plus BRUGGOLEN® TP-H1803 puede reducirse un 30%, en comparación con un paquete estándar de fenólicos, todo i manteniendo el mismo nivel de resistencia a la tracción.

Brüggemann suministra el BRUGGOLEN® TP-H1803 en forma libre de polvo y fácil de dosificar, en forma granulada de fácil dispersión apta para compounding e inyección directa.

L. Brüggemann GmbH & Co. KG es un fabricante reconocido de especialidades químicas, con alrededor de 200 empleados con sede central en Heilbronn/Alemania. Fundada en 1868, la empresa se ha especializado en el desarrollo y la fabricación de aditivos de alto rendimiento para termoplásticos técnicos, centrándose en poliamidas, así como derivados de zinc y agentes reductores en base azufre. Los clientes de más de 60 países aprecian la flexibilidad y las innovadoras soluciones de nuestros productos. Filiales en los EE.UU. y en Hong Kong apoyan nuestra orientación internacional. Actividades de investigación y desarrollo propias, un enfoque consecuente en las necesidades de los clientes e inversiones importantes en know how e instalaciones, son elemento clave de la política de la empresa.

www.brueggemann.com

www.brueggemann.com



• En comparación con las mezclas comerciales de fenoles impedidos estéricamente y fosfitos orgánicos, Phenolic Plus BRUGGOLEN® TP-H1803 amplía la estabilización de las poliamidas con coste similar © Brüggemann



UNION OBREROS Y EMPLEADOS PLASTICOS

LEY 23.551 PERSONERIA GREMIAL N° 63 ADHERIDA A LA C.G.T.
Pavón 4175 - C1253AAM Ciudad Autónoma de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (00 54 11) 5168-9200 / 3201

E-mail: uoyeplacapacitacion@yahoo.com.ar - Web: www.uoyep.org.ar

Unión Obreros y Empleados Plásticos - UOYEP

Este año, como los anteriores, en un esfuerzo mancomunado entre la UTN-FRA y la UOYEP se brindan conocimientos teóricos-prácticos en las aulas y taller de máquinas-herramientas de UOYEP, ubicadas en Sede Central, sobre los procesos de transformación de la industria plástica a través de una serie de cursos específicos.

Además se imparten cursos de rápida salida laboral para distintas actividades de la industria plástica con sostén teórico áulico en cada sede y prácticas en máquinas en los talleres de UOYEP de su sede central.

Estas actividades de capacitación se realizan en la Sedes: Capital, Laferrere, San Miguel y Quilmes mediante un convenio entre el Ministerio de Trabajo, Seguridad y Desarrollo Social y la UOYEP.

Para más datos sobre las distintas actividades de capacitación solicitar información en:

Sede Capital: José Mármol 1350 1° piso - Tel.: 5168-3200/01 int. 4275 de 9 a 18 a las Sras. Neri y Zulma

Sede San Miguel: Av. Pte. Perón 1483 2° piso - Tel.: 4667-0236 / 4664-0727

Sede Laferrere: Honorario Luque 6143 - Tel.: 4626-5241

Sede Quilmes: Humberto 1° 99 - Tel.: 4224-0439

CONSULTORIA ESPECIALIZADA
PRFV / COMPOSITES

Cálculo estructural de tuberías, tanques y equipos de procesos:

- Tuberías aéreas para plantas de procesos.
- Tuberías enterradas para saneamiento.
- Tanques cilíndricos verticales o esféricos.
- Tanques cilíndricos horizontales apoyados o enterrados.
- Tanques cilíndricos con presión interior.
- Torres lavadoras de gases, ciclones, chimeneas, etc.
- Recipientes prismáticos (sin presión): piscinas, bateas.
- Perfiles estructurales, superficies simples rigidizadas, etc.

Inspección, análisis, diagnóstico de fallas, y reparación.
Confeción de especificaciones técnicas.
Optimización de procesos productivos.
Fabricación, montaje y puesta en marcha de máquinas FW y laminadoras de paneles, automatizadas.
Automatización de equipos de procesos ya existentes.
Procesos de RTM-Light, Infusión por vacío y similares.
Asesoramiento sobre Know-How y tecnología global.
Evaluación de Proyectos de Inversión.

Ing. Gabriel González
Tf. 0351 - 471 3489
E-mail: gabrielng2005@gmail.com

Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado

VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales - Emisionadores horizontales a paletas dispensores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto - Presas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automatización de líneas preexistentes.

FRAMBATI srl Parma - Italia

Ensayadoras automáticas por banda o gravedad. Ensayadoras a válvula de alimentación por gravedad. Ensayadoras a válvulas de alimentación por turbina. Ensayadoras a válvulas de alimentación por tubo espiral. Ensayadoras para big bags y bins, fijas o móviles.

SPANTECH LLC Glasgow KY U.S.A.

Sistemas de manejo y transporte de materiales, modulares y reconstruibles. Transportadores rectos, inclinados/declinados, curvos, TranSorter, con Motor intermedio y cabezales de bajo perfil. Espiral "OutRunner", Espiral "Elevator" Topper Lift, Transportador MicroZone, etc. etc. Aplicaciones de Conjunction. Aplicaciones Especializadas. Transferencias a 90 Grados, Transferencias Verticales. Curvas Verticales y Horizontales Integradas.

SPIROFLOW SYSTEMS

Inc. Monroe - NC USA
Cargadores y Descargadores de big-bags o bins. Sistemas de transporte interno de zonas de elaboración y empaque primario.

CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras Automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.

ELMAR Inc. Depew/NY

(BUFFALO) - U.S.A.
Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

HAYSEN PACKAGING (SANDIACRE)

HAYSEN PACKAGING
(ROSE FARGROVE LTD.)
Reino Unido - USA.

Conjunto Económico dedicado a la Producción de los siguientes Equipos: Envasadoras automáticas horizontales Flowpack. Envasadoras automáticas verticales (con cierre zip). Estuchadoras.

COZZOLI MACHINE COMPANY Inc.

Somerset NJ U.S.A.
Equipos de llenado sasepticos y estériles de polvos y líquidos, como serbites, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.

GRANDI R. Bologna Italia

Formadoras de master boxes y cajas (inclusive para estuches con SP panel). Estuchadoras inclusive aquellas para 5° panel (exhibidores), blisteras, etc.

CAMPAGNUOLO srl Galliera Veneta PD - Italia

Envasadoras verticales semiautomáticas y automáticas con sistemas de celdas de carga y pesado de propio diseño. Envasadoras Flowpack etc.

Mario R. Weber - Zabala 1725, 1° P., B
(1426) Buenos Aires, Argentina
Tel.: (54-11) 4785-3985 - Celular: 15-4140-7253
E-mail: weberflia@arnet.com.ar

Argenplás 2020	42	Industrias Maqtor s.a.	16	Proveedora Quimica S.A.	8
America Service	36	Italtecnica	13	Ricardo Wagner S.A.	93
Arcoolor S.A.C.I.I.F.A.	43	Julio García e Hijos S.A.	5	Roberto Rodofeli y Cia	Ret. Contr.
Bemaq S.A.	33	Kamik	96	Centrifuga	
CAIP	12	Lakatos	39	Roberto Rodofeli y Cia	
Carlaren Equipos Industriales	83	LP S.R.L.	92	Zerma/Wipa	88 - 89
CPIC	48	Mario, Weber	111	Rudra S.R.L.	86
Colorsur	3	Macchi	1	SIMKO	44
Coras s.a.	45	Maris	85	SIMPA	Ret. Tapa
Cotnyl s.a.	4	Matexpla s.a.	6	Santa Rosa Plásticos	37
Ecoplas	10	Metalurgica Golche S.R.L.	2	Sueiro e Hijos	81
Editorial Emma Fiorentino	95	Medano	84 - 94	TaipeiPLAS 2020	11
Engel	Tapa	Nesher	Contratapa	Talleres Catania Lynch	38
Expo Plast Perú	80	Pack Perú Expo	46	UOYEP - Unión Obreros	
Gamma Meccanica	35	Pamatec S.A.	15	y Empleados Plásticos	
Gaynor Controls	95	Petrocuvo	9		111
Gunter	7	Plastiblow	47	Vogel&Co.	40
Indarnyl S.A.	87	Plast Imagen 2020	14		
Ing. Gabriel González	111	Plaquimet	90-91		
Illig	41	Plastover S.R.L.	34		

SUMARIO

Petroquímica Cuyo Hizo una importante donación de Kits de diagnóstico con motivo del COVID-19	17
Radici Group con presencia global es una de las compañías químicas más activas a nivel internacional	18 - 22
ENGEL - Protectores de boca y nariz en un tiempo récord	23 - 26
GUNTER - Fundas contraíbles para pallets	27 - 28
Negri Bossi y Esistampi colaboran para la producción y entrega solidariade máscaras sanitarias	29 - 30
Aimplas - Un nuevo procedimiento para el reciclado de los plásticos de los vehículos fuera de uso permitirá reducir su huella de carbono un 75%	31 - 32
Diga "Hola, Helios" a los recipientes plásticos	32
Introduce una iniciativa de reciclado de vasos	39
COTNYL, empresa líder del mercado, dona 150.000 máscaras a centros de salud de todo el país	49 - 51
Para secar y descontaminar copos de PET reciclados post consumo para el envasado de alimentos MEAF combina sus extrusoras R-PET con el sistema KREYENBORG IR-CLEAN®	52 - 53
Dos líderes son noticia ILLIG está siendo administrada por el Dr. Heinrich Sielemann y Carsten Strenger desde el 1 de abril de 2020	54
13-16 de abril de 2021, y el lugar de la exposición se cambiará del Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones en Shanghai a Shenzhen World Exhibition y Centro de convenciones en Shenzhen	55 - 60
La máquina inyectora de alta velocidad EcoPower Xpress 160 en la Interplastica 2020	61 - 66
Nesher y los robots de Ningbo Haitian Drive Systems	67 - 69
Interpack - Postergada para 202125 de Febrero al 3 de Marzo	
La exposición más grande y la más importante de la industria del procesamiento y del packaging del mundo	70 - 75
Kautex Maschinenbau impulsa una reorientación estratégica	
El proceso de cambio ha adoptado formas concretas	76 - 78
Buenas Vibraciones Coperion K-Tron anunció la próxima generación de tecnología de alimentación vibratoria de alta precisión	79 - 80
K2019	97 - 100
Presentó una oferta innovadora y sostenible en el European Coating Show	100
Battenfeld-cincinnati - Las extrusoras New Generation convencen a los nuevos clientes	101 - 102
Corre, Photon, corre... con compuestos de KRAIBURG TPE	103 - 104
Reifenhäuser GmbH & Co. KG Maschinenfabrik dio a conocer sus tecnologías presentadas en Düsseldorf	105 - 107
La impresión 3D factura en todo el mundo más de	
12 trillones de dólares anuales y tendrá un papel central en la industria del futuro	108 - 109
Phenolic Plus BRUGGOLLEN® TP-H1803 conecta el vacío precio-prestaciones de los estabilizantes al calor para poliamidas	110

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Aparición del N° 1: 29/05/85

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 778386
ISSN 0326-7547

AÑO 35 - N° 252
**MARZO/
ABRIL 2020**

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y

Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TÉCNICAS:

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS

Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS
ARGENTINA GRAFICA



Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

ROR, Acaba de ser Nombrada Representante Exclusivo de Zerma y WIPA para los Países del Cono Sur

Ambas empresas Alemanas son líderes mundiales en soluciones innovadoras para el lavado y reciclado de plástico, y eligieron a ROR como socio estratégico por su trascendencia en mercado local.



Centrífuga MD

ROR aprovecha este momento para introducir al mercado sureño una de las novedades más importantes de esta nueva alianza:

La Centrífuga tipo MD de WIPA para Lavado de Plástico al Seco. Esta máquina presenta innumerables ventajas, entre las más importantes se encuentran:

Menor contaminación,
Ahorro en agua,
Mejor secado,
entre otras.

ROBERTO O.RODOFELI Y CIA. S.R.L.
Planta y oficinas: Diag. 76 N° 1655
(ex J. M. Campos 1370) CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815 - Cel: 15 4992 3336