HAITIAN
PLASTICS MACHINERY

Nesher®

Nueva serie de
máquina **Haitian Mars/G**
de inyección de termoplásticos
con servomotor para el
ahorro de energía.

Nesher S.R.L.
Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina
T./f.: 54 - 11 - 4856-5529
C.: 15 - 4147-0463
nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar
www.nesher.com.ar

260

industrias plásticas

260

DISTINCION EXPORT AR 97

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - AÑO 37 - Nº 260 - MAYO/JUNIO 2021

I.P. INDUSTRIAS PLASTICAS - I.P. UNA REVISTA PARA LA INGENIERIA PLASTICA - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

MAQUI - CHEN S.A

INYECTORAS ALTA GAMA
SERVO ASISTIDAS.

YIZUMI伊之密

LINEA A5

2 PLATOS

Distribuidor oficial en Argentina MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334 - E-mail: as@maqui-chen.com

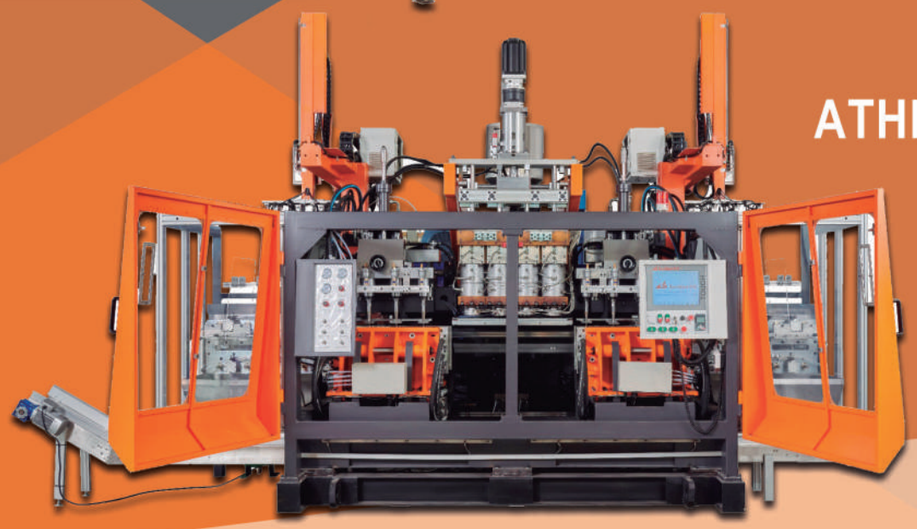
Leshan 乐善

MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO

SOPLADORAS DE PREFORMAS

SAMP U

ATHLON



Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com

MAQUI - CHEN S.A

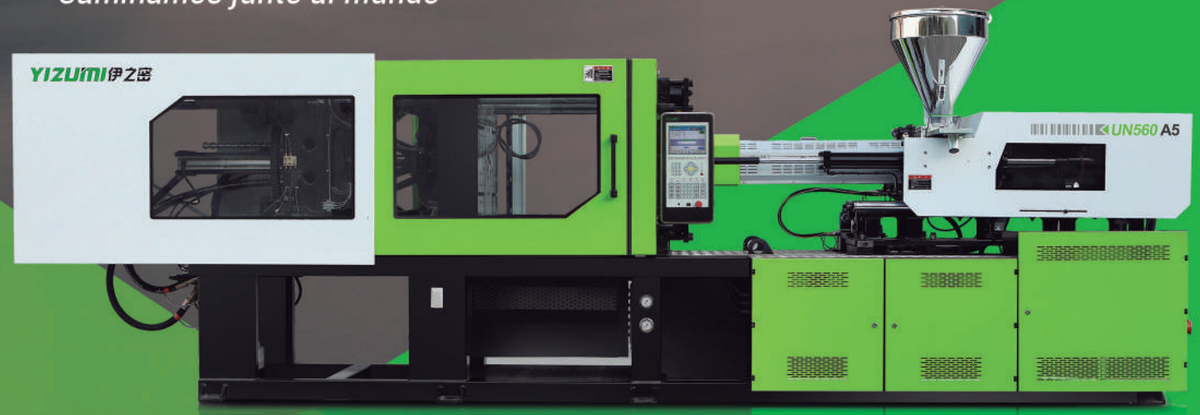
YIZUMI 伊之密

INYECTORAS ALTA GAMA
SERVO ASISTIDAS.

LINEA A5

DESDE 2002

Caminamos junto al mundo



+ UN560A5

Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com

MAQUI - CHEN S.A

COLORSUR®

40 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

ISO 14001 BUREAU VERITAS Certification

INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 FAX (54) 11 4441 - 1683
E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com
WEB: www.colorsur.com

We take you to the top of extrusion

Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it

Macchi 60 1961-2021

SUEIRO E HIJOS®

Mallas Metálicas | Filtros | Zarandas

30 años de experiencia brindando **soluciones de filtrado.**

Trabajos especiales y **soluciones a medida.**

Fabricación de **discos filtrantes**, packs, **tiras de malla metálica** y filtros de repuesto para extrusoras

Venta de mallas metálicas y tejido artístico en **AISI 304**, Hierro Galvanizado y Acero al carbono

Bergamini 1127 - Ciudadela , Buenos Aires
Tel: 011 - 4488-4649/3825
ventas@sueiroehijos.com.ar

BeMaq SA

Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.

Wittmann Battenfeld

Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos

battenfeld-cincinnati

Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream

HESTA BLASFORMTECHNIK

Máquinas de extrusión soplado

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires
www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897
info@bemaq.biz

AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA
MAS DE 50 AÑOS

PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo

DUPONT
KARINA
LANXESS Energizing Chemistry
covestro
Pampa energía
Petrocuyo
AkzoNobel
gama colores

ROSARIO
Entre Ríos 1840 - S2000FXD
Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas
E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA
Gral. Guido 838 - X5000MGR
Tel./Fax: (54-351) 471-5578
E-mail: cordoba@provquimica.com.ar

Van Meeuwen®
IMPROVING INDUSTRIES

La solución para mejorar las láminas de plástico y el envasado de alimentos rígido

- Agentes antibloqueo
- Agentes antiestáticos
- Agentes antiempañamiento
- Fluidos especiales
- Masterbatch de polímeros

Representante exclusivo para :
Argentina, Uruguay, Paraguay

Matexpla s.a.

MATEXPLA S.A.
Tel : + 54 11 47030 0303 ■ Celular : +54 911 4578 5050
matexpla@matexpla.com.ar ■ www.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339

Van Meeuwen Chemicals BV ■ Países Bajos ■ T +31 (0)294 494 494
additives@vanmeeuwen.com ■ www.vanmeeuwen.com

PAOLINI

Pet/pe // Pet // Petg // Pshi // PP // en bobinas y planchas

Láminas y bobinas plásticas por extrusión

www.paolini-sa.com | (011) 4735-5200 | info@paolini-sa.com

COTNYL S.A.

COMPROMISO CON LA CALIDAD

info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175

masterbatch aditivos cargas compuestos

REPRESENTACIONES

SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®

CABOT PLASTICS

PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.

Julio García e Hijos S.A.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia
Buenos Aires Argentina
Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616
www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar

Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso,
creando más de 600 matrices personalizadas
que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio.
También es aquel que sale de Argentina
y llega a cada rincón de Sudamérica para que
cada vez más personas cuenten con nuestros productos.
Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende
tus necesidades y las transforma en oportunidades.

STEEL PLASTIC

Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

NOVAMEC

De Renato Masciocchi

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA

PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.

Via Corte dei Calderai, 5 – 28100 Novara – Italia
E-mail.: <masciocchi_renato@libero.It>
Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es
Tel.: 39 0321499652 Fax:39 0321491336

MOLDSER

54-11- 4730-4333
ventas@moldser.com
Niksar.S.A.

INYECTORAS PLÁSTICAS
Desde 100 a 1880 toneladas.
Servo motor
(Ahorro 20 – 40% de energía).

MAQUINAS DE SOPLADO
Automáticas por extrusión y soplado, desde 0.5 a 200 litros.
Doble o simple estación.

Accesorios para la Industria Plástica

Cargador de Tolva
25 a 100 Kg/h.

Chiller & Caudalimetro
2,5 a 34 Kw.

Extrusora mono/biaxial
Ø40 a 150 Kg.

Cinta Transportadora
1 a 5 Mts.

Robot
3 Ejes, Alta Perf.

Triturador
c/forzador/ 2 ejes.

Secador de plastico
50 a 200 Kg/h.

Molino
25 a 300 Kg/h.

Mezclador vertical
80 a 2000 Kg/h.

CCFLE · SAN SHUN · LINGMA PLASTIC MACHINERY · XINRE · Heat Transfer

MOLDSER
Av. de los Constituyentes 1945 - Florida Oeste - Pcia. de Bs As.
Tel.:11-4730-4333 - E-mail: ventas@moldser.com - Web: wwww.moldser.com.ar

44 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA

Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD

Petrocuyo · Pampa energía · EASTMAN · STYROLUTION Driving Success. Together. · d2w www.d2w.net
NOVAMONT · colorfix · covestro · LUCOBIT · UNIGEL PLASTICOS · DuPont · Basell

Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

Vogel &Co.

Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551
Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva

ILLIG®

Tradition forms future

Heilbronn - Alemania
Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.

HAUG
Ionizing Systems
...we control electrostatics.

Leinfelden - Alemania
Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.

Teca-Print

Thayngen - Suiza
Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.

Erlenbach Maschinen

Lautert - Alemania
Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.

thermoware
EPS Machinery b.v.

Barneveld - Holanda
Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).

EN MATERIALES PLASTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.

Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS STYROLUTION · DOW Dow Argentina · Petrocuyo · Pampa energía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO|SIMPA S.A.

GAYNOR CONTROLS

Instrumentos de Medición y Control
Servicio Post venta
4208-6668 - 4115-8778 / 7649 ó 134*181

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- ✓ Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC -PTC – PT100.
- ✓ Fuentes switching incorporada.
- ✓ 100% configurables.

PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC´S

- ✓ Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2"y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.

Consúltenos por Desarrollos Especiales para su Industria

Contadores - Temporizadores – Relés de Estado Sólidos – Detectores de Resistencias Quemadas – Termocuplas – Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar

Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nuevas y mejores funcionalidades , Agenda de eventos, Portal de noticias, Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA NUESTRA NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina
Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)
E-maill: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA

PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.
Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.
Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.
Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.
Línea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas
Línea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas
Línea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas
Línea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas
Línea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas
Línea insert vertical para insertos
Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos

Davis-Standard®

World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas

COMI

Advanced Technology Systems

Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser

KAUTEX MASCHINENBAU

Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.
Para fabricación de botellas y bidones:
Línea KBB full-electric
Línea Blue-electric
Línea KCC hidráulica
Para fabricación de grandes productos: Línea KSH
Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Línea K3D
Cabezales Kautex de última generación.

apex machine company

Engineered Printing Solutions

DESCO

a division of apex machine company

Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.

CONAIR

Equipos auxiliares para la Industria Plástica

Rapid

MASTERS OF GRANULISTICS

Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.
Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.
Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.

IMD vista

Vision Inspection Systems

BIEICIK automation

...moves labels

Tecnología suiza en automatización IML.

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

LIMA, SEDE DE LA
CITA DE LA INDUSTRIA
INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO

9ª EDICIÓN 2021

24, 25, 26 y 27 AGOSTO 2022

domos BOULEVART SAN MIGUEL
Domos Costa Verde
San Miguel, Lima - Perú

www.expoplastperu.com
info@expoplastperu.com

EXPO Plast PERÚ
FERIA INTERNACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO

+300 Expositores
+18,000 Visitantes
20,000 m² Área total con Pack Peru Expo
30,000 Ejemplares Guía del plástico

En simultáneo

4ta EDICIÓN 2021
Pack PERÚ EXPO
FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES
www.packperuexpo.com

CONGRESO INTERNACIONAL DE RECICLAJE PLÁSTICO
www.plasticoresponsable.com

Organizan: Grupo G.trade · FERIAS EN PERÚ
Auspician: APIPLAST · SNI
Oficializan: AFEP · PERÚ Ministerio de Comercio Exterior y Turismo
Apoya: Municipalidad San Miguel
Patrocina: ALIPLAST

CARD Resúmen de las nuevas funciones

Tiempo de lectura: 15 min.

CARD (Compressed Air Resin Dryer) es el nombre de los nuevos secadores de granulado por aire comprimido de WITTMANN. Ofrecen a los moldeadores por inyección una solución eficiente para lograr resultados de secado óptimos incluso con pequeñas tasas de producción de material, de tan sólo 0,16 kg/h. Varias funciones, como el modo SLEEP, el modo RAMPEN, el modo COUNT DOWN y el modo POWER, apoyan el proceso de producción y garantizan un secado adecuado, así como suave y energéticamente eficiente.

Los usuarios de los secadores esperan un uso despreocupado del equipo, en el que el trabajo del operario se limite más o menos a llenar el recipiente de secado y a pulsar el botón de inicio/parada, y en el que todo lo demás se desarrolle idealmente en segundo plano. Así es precisamente como funcionan los secadores de granulado de WITTMANN.
Cuando se produce una parada involuntaria de una célula de producción, el objetivo de todo usuario es reanudar la producción lo más rápidamente posible. En este caso, la atención se centra siempre en la máquina de moldeo por inyección y en el sistema de automatización. Por lo general, se tiende a pasar por alto el secador de granulado, lo que a menudo supone un secado continuado del material con plena capacidad de calentamiento durante el tiempo de parada y la nueva puesta en marcha. La consecuencia no es sólo que se consuma una cantidad innecesaria de energía, sino que también se puede dañar el material plástico. Con los secadores de granulado por aire comprimido CARD de WITTMANN, esto se evita gracias al llamado modo SLEEP.

El llenado automático del recipiente de secado se produce de forma directamente proporcional al consumo de material de la máquina. Mientras no se extrae material del secador, es decir, el contenedor de secado no necesita ser rellenado. En este caso, el sistema de control del secador registra el hecho de que el cargador de material utilizado para llenar el contenedor no ha mostrado ninguna actividad durante un determinado período de tiempo. Este periodo se puede ajustar en la secadora CARD (según el modelo). Entonces el secador reduce automáticamente la potencia calorífica y la cantidad de aire suministrado. Esto protege inmediatamente el material y reduce el consumo de electricidad y aire comprimido. En cuanto se reinicia la máquina de procesamiento, ésta puede seguir funcionando de inmediato con el material seco. El secador comienza a regular el proceso de secado en el momento adecuado y eleva la temperatura de secado según sea necesario.
El modo RAMPEN permite un secado ilimitado también de materiales sensibles, que tienden a volverse pegajosos cuando se calientan. Aquí, la temperatura de secado se eleva en dos pasos. Si, por ejemplo, hay

● *CARD 3G/FIT con panel de control táctil, memoria de formulación y luz de alarma.*

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

que secar PC, el material puede presecarse a 80 °C durante unos 75 minutos tras el llenado inicial del recipiente, y posteriormente el proceso de secado puede continuar a la temperatura deseada de 120 °C. De este modo, el material, que se almacena mayoritariamente a temperatura ambiente o en naves de almacenamiento más frías, puede precalentarse suavemente en el primer llenado, antes de secarse completamente a la temperatura deseada.

El modo COUNT DOWN proporciona una salida de señal, que puede utilizarse para la puesta en marcha de una máquina. Cuando se inicia la producción en una máquina de procesamiento, es muy importante saber cuánto tiempo ha estado activo el equipo de secado de material y si el material se ha secado lo suficiente. El modo COUNT DOWN muestra el tiempo que ya ha transcurrido en su panel de visualización y, finalmente, emite una señal cuando el periodo de tiempo preestablecido ha finalizado.

Dependiendo del modelo, la regulación de la cantidad de aire en los secadores CARD se controla de forma analógica o digital a través de la temperatura. En este caso, el control digital proporciona un mayor grado de precisión, y el valor correcto del rango de temperatura para adaptarse al material puede almacenarse en el sistema de control. En el caso de materiales fuertemente higroscópicos, como el PA, este control automático del suministro de aire puede desactivarse. Esta función se denomina modo POWER, que permite un proceso de secado constante con la cantidad necesaria de aire comprimido.

Estas innovadoras funciones de los secadores CARD de WITTMANN no sólo contribuyen a la eficiencia energética, sino que también proporcionan un proceso de secado suave para proteger el material.

• *De izquierda a derecha: CARD G, S y L con sistema de control FIT e interfaz OPC UA opcional.*

CARD
Nuevos modelos de secadores WITTMANN

Con la adquisición de la empresa austriaca FarragTech el 1 de abril, la cartera de productos de los secadores WITTMANN se ha ampliado. Los nuevos modelos de secadores de la serie CARD pueden cubrir todas las aplicaciones de secado, desde rendimientos de material de sólo 0,16 kg/h hasta rendimientos de más de 1.000 kg/h. Esto se aplica sin restricciones a todos los materiales plásticos, incluidos los plásticos técnicos. Desde ABS y PA hasta PET: Los secadores CARD pueden utilizarse sin refrigeradores de agua.

El nombre CARD (Compressed Air Resin Dryer) significa secador de granulado de aire comprimido. El aire comprimido disponible en la planta del usuario se suministra en estado presurizado y normalmente se enfría y/o seca. Cuando el aire comprimido se despresuriza, suele alcanzar un punto de rocío suficientemente bajo. Dependiendo de la calidad del aire comprimido, el punto de rocío suele estar entre -16 °C y -25 °C, lo que es suficiente para el secado de materiales plásticos. Los secadores CARD aprovechan este principio. Adaptado al tipo de granulado que se va a procesar, el aire despresurizado se calienta mediante un elemento calefactor y luego se suministra al granulado. De este modo, el granulado de plástico se calienta, la humedad es atraída hacia su superficie y absorbida por el aire seco.

Los tamaños de secador de hasta 70 l de volumen de recipiente (que corresponden a un caudal de material de unos 20 kg/h) son perfectamente adecuados para su uso en máquinas de procesamiento, y ofrecen la ventaja, sobre todo en el caso de caudales bajos, de que no es necesario el transporte posterior del material. El material seco se puede procesar directamente, y las cantidades relativamente pequeñas de material que llegan a la abertura de alimentación de la máquina sin ningún paso de procesamiento adicional en el medio no se enfrían en el camino.

Los modelos de secador más pequeños CARD G y CARD G/FIT están disponibles con volúmenes de recipiente de 1 l, 3 l y 6 l y se diferencian entre sí por sus respectivos sistemas de control. El CARD G/FIT viene con el nuevo sistema de control FIT, que permite el manejo a través de una superficie táctil y proporciona algunas funciones adicionales para mejorar su eficiencia energética. Además, el sistema de control FIT permite manejar fácilmente un cargador de material integrado. Entre los aparatos denominados CARD E y CARD S se pueden encontrar otros tamaños de modelos, cuyos volúmenes de contenedores van de 10 l a 160 l, y que también se diferencian entre sí por sus sistemas de control. El CARD S está equipado con el sistema de control FIT, y toda la serie CARD S dispone también de una regulación digital de la cantidad de aire con control de temperatura.

Los aparatos designados como L o XL están disponibles con volúmenes de recipientes de hasta 3.500 l. A partir del modelo CARD M -incluidos los aparatos CARD L/XL- todos los secadores CARD están equipados con un segundo circuito de secado. El circuito primario en la parte inferior del contenedor de secado funciona según el principio de un secador de aire comprimido. Se complementa con un circuito secundario, que precalienta el aire ambiente y lo canaliza hacia el segundo tercio superior del contenedor de secado. Como resultado, el material plástico se precalienta, lo que optimiza el proceso de secado en términos de consumo de energía. El CARD XL ofrece la opción adicional de utilizar el aire comprimido de un proceso de extrusión-soplado. Para ello, el aire soplado sobrante se recoge en un depósito de almacenamiento y se transmite al secador de aire comprimido. De este modo, se aprovecha el aire de soplado que normalmente se desperdicia.

Los recipientes de secado son de acero inoxidable y disponen de al menos una mirilla para el control visual. Dependiendo de su tamaño, los contenedores de secado también tienen una puerta de limpieza. Para el llenado de los secadores - desde el CARD 1G con un volumen de 1 l hasta el CARD 3500XL con un volumen de 3.500 l - WITTMANN ofrece cargadores de material que se adaptan a cada aparato.

Accionamiento por correa con sistema de tensado automático: Las granuladoras G-Max de WITTMANN están "siempre bajo tensión"

Los bebederos de plástico suelen estar compuestos por residuos de producción limpios y, por tanto, pueden reutilizarse fácilmente. La serie G-Max de granuladores compactos al lado de la prensa está diseñada específicamente para el reciclaje de material de circuito cerrado de bebederos/canales que se descargan de las máquinas de moldeo por inyección de hasta 500 toneladas de fuerza de cierre.

La serie G-Max de WITTMANN incluye una gran cantidad de ingeniería inteligente en un espacio muy compacto con el fin de operar de forma silenciosa y eficiente, moliendo bebederos de plástico blandos y semiduros y piezas defectuosas.

Accionamiento por correa con sistema de tensado automático: absolutamente libre de mantenimiento

Los molinos de la serie G-Max se accionan mediante una transmisión por correa Poly-V. Las transmisiones por correa con pretensado automático garantizan una

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

mayor adaptabilidad a todas las aplicaciones en el rectificado de bebederos y canales. El elevado par de giro del rotor y un sólido volante de inercia proporcionan una mayor potencia de corte para un funcionamiento suave, estable y fiable al procesar piezas con espesor de sección.

El accionamiento Poly-V es la mejor solución para proteger el motor cuando se producen condiciones de sobrecarga, y proporciona una excelente amortiguación cuando el granulador está en modo de arranque. La transmisión por correa absorbe la tensión y las vibraciones durante el funcionamiento, con lo que se reduce el desgaste y se evitan los daños, una ventaja esencial en comparación con una caja de cambios y un motorreductor. Además, el funcionamiento de la correa y la polea es mucho más silencioso que el de un motor de engranajes.

La transmisión por correa es un sistema que no requiere mantenimiento y proporciona una alta eficiencia energética, lo que garantiza la máxima calidad del producto final con bajos costes de funcionamiento. El tiempo de inactividad causado por el mantenimiento preventivo y la necesidad de ajustar la tensión de la correa se eliminan por completo.

Una correa desgastada o suelta puede disminuir la eficacia del corte, y el deslizamiento de la correa también puede provocar frecuentes atascos en el granulador y aumentar el consumo de energía. Es necesario realizar comprobaciones periódicas en las transmisiones por correa convencionales para garantizar una transmisión de energía continua y adecuada del motor al rotor. La elección de WITTMANN de las poleas macizas del rotor conduce a una solución muy rentable, logrando una mejor fuerza de corte sin añadir potencia al motor.

Y para los pequeños granuladores junto a la prensa, sólo WITTMANN es capaz de ofrecer una transmisión por correa con un sistema de tensado automático.

EcoPower Xpress
160 - 550 t
Para piezas de paredes finas en gran volumen

Las máquinas EcoPower Xpress son máquinas de alto rendimiento para tiempos de ciclo extremadamente cortos con fuerzas de cierre que van de 160 a 500 t.

La máquina de alta velocidad - eléctrica

La EcoPower Xpress es una máquina de inyección de palanca extremadamente rápida cuyos ejes principales son accionados por servomotores refrigerados por agua. El sistema de ajuste de altura del modelo de la unidad de cierre también se acciona mediante un motor eléctrico. Para los movimientos secundarios se utiliza un sistema hidráulico con servomotor.

La máquina WITTMANN BATTENFELD está equipada con una unidad de inyección altamente dinámica. La carrera de inyección, así como la retracción del tornillo antes/después de la plastificación, se realizan con

cremalleras de espina de pescado gemelas con transmisión de fuerza simétrica.

La unidad de cierre de la EcoPower Xpress es un sistema de 3 platinas/4 barras de sujeción con una palanca de 5 puntos, autobloqueante en la posición final, con un sistema de accionamiento compuesto por un servomotor y engranajes de cremallera. La platina móvil, de gran rigidez, se desplaza sobre un carro móvil en el bastidor de la máquina, apoyado en guías lineales y rodamientos de rodillos giratorios, sin contacto con los tirantes.

Ventajas:

- Sistema de inyección servoeléctrico de alto rendimiento para productos de paredes finas
- Unidades de inyección en 3 tamaños para velocidades de inyección de hasta 600 mm/s y presiones de inyección de hasta 2.500 bar
- Aceleración de inyección altamente dinámica de hasta 15.000 mm/s2
- Tornillos de barrera de plastificación de alto rendimiento
- Sistema de palanca de 5 puntos sin mantenimiento con sistema de lubricación central encapsulado
- Sistema de protección del molde de rápida respuesta

El Grupo WITTMANN es un líder mundial en la producción de máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos periféricos para la industria de procesamiento de plásticos, con sede en Viena/Austria y que consta de dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN. Estas dos divisiones operan conjuntamente las empresas del Grupo WITTMANN con ocho plantas de producción en cinco países. Otras empresas de ventas y servicios están activas en 34 instalaciones en importantes mercados de plásticos de todo el mundo.

WITTMANN BATTENFELD persigue la expansión de su posición en el mercado como fabricante de máquinas de moldeo por inyección y especialista en tecnologías de procesamiento de plástico de última generación. Como proveedor de tecnología de maquinaria completa y moderna en diseño modular, la compañía cumple con las demandas actuales y futuras del mercado de equipos de moldeo por inyección de plásticos.

La cartera de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y refrigeradores. Con esta diversificada gama de unidades periféricas, WITTMANN ofrece a los procesadores de plásticos soluciones para cubrir todos los requisitos de producción, desde células de producción independientes hasta sistemas integrados para toda la planta.

La integración de estos diversos segmentos bajo el paraguas del Grupo WITTMANN ha llevado a una completa conectividad entre las diversas líneas de productos. Esta integración ha beneficiado enormemente a los usuarios de la transformación de plásticos, que buscan cada vez más una producción sin fisuras, incluyendo la automatización y las funciones periféricas.

Mayor información:
BEMAQ S.A.
Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires
Tel.: +54 11 5252 6897
E-mail: info@bemaqh.biz - Web: www.bemaq.biz
www.wittmann-group.com
www.wittmann-group.com.br

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Van Meeuwen®
IMPROVING INDUSTRIES

Antibloqueo para un proceso de producción sin problemas

Tiempo de lectura: 6 min.

Tanto si se trata de reducir la condensación que se acumula en una caja de lechugas, como de evitar la espuma durante el procesamiento de las patatas, mejorar la suavidad de los textiles o evitar la electricidad estática entre los vasos de plástico de una cafetera, Van Meeuwen Chemicals tiene la solución para muchas industrias y aplicaciones diferentes. Por ejemplo, Unipak, fabricante de envases de plástico, utiliza un antibloqueo de Van Meeuwen Chemicals. "Hace que nuestro producto sea más fácil de procesar, y también mejora significativamente la transparencia".

Nico Scheepers es director de planta de Unipak en Steenbergen. Unipak lleva más de cincuenta años produciendo envases de plástico al vacío para la industria alimentaria. Scheepers empezó a trabajar en la empresa en 1985, y ahora, en 2017, dirige a unos cincuenta empleados. "Cada día es diferente. Atendemos a muchos tipos de clientes diferentes con una amplia gama de productos."

Además de producir envases de plástico al vacío, Unipak también los diseña. "Buscamos formas de distinguirnos. No dudamos en probar nuevas tecnologías si eso significa mejorar los resultados. Cuando aplicamos por primera vez el antibloqueo de Van Meeuwen, matamos dos pájaros de un tiro: Los bloqueos se redujeron considerablemente y la transparencia mejoró. Debería añadir una tercera ventaja a la lista, porque el aditivo también cuesta menos que el Master Batch que utilizábamos antes".

El proceso de producción

Roderick van de Weg es ingeniero de ventas y contacto principal de Unipak en Van Meeuwen Chemicals. "Un buen antibloqueo es esencial para la industria del embalaje. Cada día se fabrican enormes cantidades de envases de plástico. Esto ocurre a una velocidad vertiginosa, por lo que es muy importante trabajar con eficacia. El desempacado, desapilamiento y la clasificación del producto deben producirse sin problemas".

El proceso de producción en Unipak comienza mezclando y secando gránulos de PP y/o PET junto con plástico regenerado de procesos anteriores. En este punto, se añade un colorante opcional, aunque gran parte del material de envasado sigue siendo transparente. Unipak realiza la producción en línea, y no a partir de una lámina. El primer paso es la extrusión de los gránulos. El material se presiona a través de un tamiz para mezclarlo y comprimirlo, con lo que las temperaturas pueden alcanzar los 270 grados Celsius. Después, el producto se encuentra en un estado intermedio entre sólido y líquido. A continuación, se enfría sobre ruedas y se le añade el antibloqueo justo antes de que entre en la formadora. Van de Weg: "La aplicación externa de un antibloqueo líquido fue seleccionada para este fin. Como el producto final contendrá alimentos, utilizamos un aditivo apto para el contacto con alimentos".

Ahorro

Se utilizan boquillas para rociar una fina niebla de antibloqueo sobre el plástico: una emulsión de silicona lechosa con aditivos que se diluye con agua. "Hubo que experimentar para llegar a la composición exacta", dice Scheepers. "Al principio, el antibloqueo se aplicaba con demasiada densidad, de modo que las cajas se pegaban y las pegatinas se desprendían de ellas. Pero ahora sabemos exactamente qué proporciones necesitamos para conseguir los resultados deseados. Como los costes son importantes, nos aseguramos de calcularlos. La diferencia entre el aditivo líquido y un Master Batch de gránulos añadido al PP o al PET, supone un ahorro de alrededor del treinta por ciento. Eso me hace muy feliz".

En el pasado, se utilizaba un sistema para aplicar el antibloqueo al plástico con pinceles. Una gran desventaja del sistema era que este método de aplicación era bastante inexacto. Scheepers: "No podíamos controlar el espesor del antibloqueo. El nebulizador es una historia completamente diferente. Conocemos la presión y la viscosidad del líquido, por lo que podemos determinar exactamente la cantidad de líquido que hay que nebulizar".

Nico Scheepers: "La diferencia entre el aditivo líquido y un lote maestro de gránulos añadido al PP o al PET, es un ahorro de alrededor del treinta por ciento".

Transparente y claro

La diferencia de color entre el material de envasado fabricado con el antibloqueo de Van Meeuwen y el material de envasado al que se le ha añadido un antibloqueo interno (es decir, Master Batch) es especialmente evidente en los envases transparentes. Van de Weg: "Podemos fabricar un producto final completamente transparente, manteniendo todo el efecto del antibloqueo. Se trata de una ventaja añadida que se agradece en la industria alimentaria, donde los consumidores eligen productos de aspecto fresco y limpio".

Aditivos para la mejora de procesos y productos

La línea completa de productos industriales de Van Meeuwen consta de aditivos que mejoran el proceso de producción, así como de aditivos que mejoran el producto final, o hacen ambas cosas. Van Meeuwen Chemicals tiene el aditivo perfecto para cada industria y cada aplicación:
- Antibloqueo y antideslizante
- Antiespumante
- Antiniebla
- Antiestáticos
- Suavizantes y acabados
- Humectantes y esparcidores

Unipak produce envases de plástico para la industria de los snacks / aperitivos y los dulces, la industria de la transformación de la carne y el pescado, las ensaladas y los platos preparados, la industria de la transformación de las patatas, las verduras y las frutas, los frutos secos y las frutas tropicales, y mucho más. "No manipulamos los alimentos, pero cumplimos las mismas normas BRC que cumple la industria alimentaria", afirma Scheepers. "Esto significa que el antibloqueo debe ser seguro para su uso con los alimentos".

Van de Weg observa con ojo crítico los envases de plástico que utilizará un gran supermercado para distribuir aguacates/paltas.

● Roderick van de Weg, Van Meeuwen Chemicals y Nico Scheepers, Unipak

Está plenamente satisfecho. "Empecé en Van Meeuwen Chemicals hace siete años, y he tenido la oportunidad de observar de cerca un gran número de procesos de producción diferentes en diversas industrias. Es fascinante ver cómo se fabrican los productos y cómo podemos marcar la diferencia con nuestros aditivos. Es algo maravilloso".

Roderick van de Weg: "Podemos fabricar un producto final completamente transparente, manteniendo todo el efecto del antibloqueo".

Mayor información:
Van Meeuwen Chemicals BV - Países Bajos
T+31 (0)294 494 494
additives@vanmeeuwen.com www.vanmeeuwen.com
Representante Exclusivo para :
Argentina, Uruguay, Paraguay

MATEXPLA S.A.
@ : matexpla@matexpla.com.ar
www.matexpla.com.ar
Tel : + 54 11 47030 0303 - Celular : +54 911 4578 5050
Skype: ronny9339

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Boston Matthews y Munchy
Empresas internacionales representadas en Argentina por Simko

Tiempo de lectura: 27 min.

Boston Matthews diseña y fabrica extrusoras, equipos y líneas completas de extrusión, llave en mano, para una amplia gama de aplicaciones e industrias.
También diseña y fabrica la línea de extrusión COMPLETA desde la extrusora y las herramientas hasta el downstream para suministro de una sola fuente.

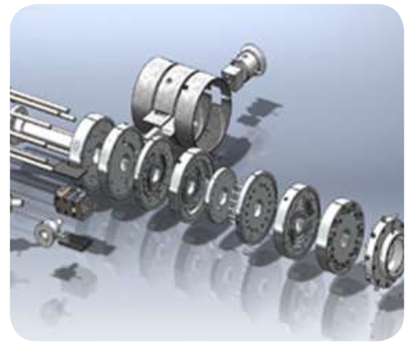
Desde 1953 tiene la solución flexible para cada aplicación, desde extrusoras y equipos complementarios para plásticos hasta instalaciones llave en mano.
Boston Matthews inventó el "Caterpillar Take-Off" en 1953 y cambió el proceso de extrusión para siempre.
Hoy en día, existen más de 10,000 descendientes directos del extractor original "Boston/Farris" , solo en los EE. UU.

Establecido durante 65 años
Durante más de 65 años, Boston Matthews ha estado a la vanguardia de la tecnología de maquinaria de extrusión. Como inventores de Caterpillar Take-Up (Puller) Boston Matthews se ha ganado un lugar en el codiciado Salón de la Fama de los Plásticos de EE. UU. Y con más de 10,000 descendientes directos de 'Boston' o Farris Puller en uso diario en todo el mundo es el fabricante líder de Caterpillar Puller.

Innovadores
Boston Matthews fue el primer fabricante mundial de una extrusora de 150 mm para el procesamiento de poliuretano y la primera empresa europea en procesar con éxito los fluorocarbonos.

Una organización mundial
Boston Matthews es una empresa global que da soporte a más de 35.000 máquinas en más de 70 países. Las oficinas centrales y las instalaciones de fabricación tienen su sede en Worcester, Inglaterra, que además cuentan con el respaldo de las instalaciones en Coral Springs, Florida, EE. UU. y Shanghai, China.
Boston Matthews se enorgullece de ser miembro activo de las principales asociaciones de plásticos del mundo, incluida la Sociedad de la Industria del Plástico (SPI) ; Federación Británica de Plásticos (BPF) ; Asociación de Maquinaria de Envasado de Plástico (PPMA) ; Asociación de Fabricantes y Distribuidores de Maquinaria para Plásticos (PMMDA) y la Asociación de Plásticos de Shanghai.

Innovación a través del diseño
El diseño y el desarrollo de máquinas se encuentran en el corazón del continuo crecimiento y éxito de Boston Matthews durante los últimos 50 años.
Dentro del Departamento de Diseño de Ingeniería, ingenieros calificados y experimentados utilizan el último software de diseño por computadora paramétrico 3D y el software de simulación de flujo de polímero para garantizar que se incorporen los más altos estándares de ingeniería y el máximo rendimiento de la máquina en todos los niveles.
La reinversión continua en la última tecnología permite a los ingenieros de diseño de Boston Matthews ir más allá de los límites normales del diseño de máquinas convencionales.
Los equipos de diseño y ensamblaje trabajan en estrecha colaboración, con un gerente de proyecto que supervisa el desarrollo desde el diseño hasta el ensamblaje final, asegurando que todas las máquinas cumplan totalmente con las especificaciones requeridas y los estándares de seguridad internacionales.



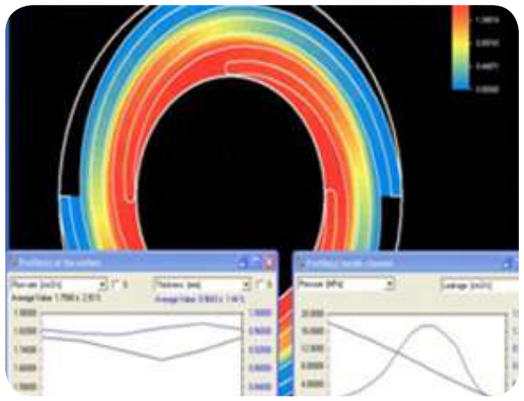
Ingeniería de precisión
Boston Matthews fabrica todos los componentes internamente, lo que brindar un control total sobre la calidad en todo momento y la capacidad de incorporar los últimos desarrollos de diseño al instante.
La producción y el montaje están conectados directamente en red al Centro de diseño para una comunicación rápida entre los ingenieros de diseño, los directores de proyectos y los ingenieros de producción.
Experimentados y calificados ingenieros de producción realizan rigurosos controles de inspección durante todo el proceso de fabricación.
Las pruebas de la máquina y la demostración del cliente se llevan a cabo dentro de las instalaciones específicas para garantizar que su máquina esté lista para producción.

Representación mundial
Boston Matthews tiene representación en todo el mundo y brinda siempre un apoyo local.

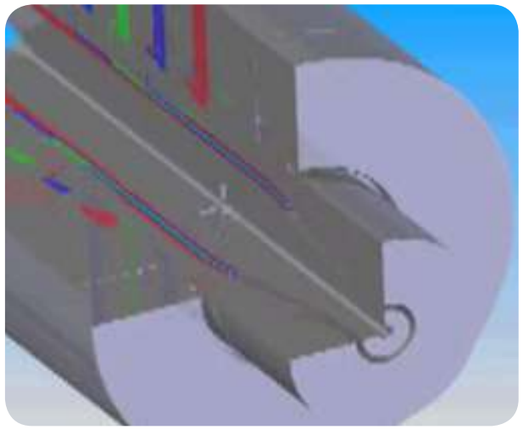
Tecnología de procesamiento y experiencia
Boston Matthews comprende el procesamiento de plásticos y tiene más de 50 años de experiencia. La industria del plástico es extremadamente exigente y siempre está introduciendo nuevas resinas, mezclas, masterbatches y aditivos.
Por lo tanto, es esencial que los fabricantes de maquinaria de procesamiento de plásticos obtengan el mayor conocimiento y experiencia de estos nuevos compuestos para desarrollar la tecnología necesaria para un procesamiento exitoso.
Boston Matthews invierte constantemente en la última tecnología de análisis y

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

pruebas de resina y, junto a los experimentados ingenieros de procesamiento internos, se puede desarrollar una tecnología de línea de extrusión capaz de procesar incluso las resinas, compuestos y fluorocarbonos más complejos.



Orgullosos de haber inventado el "Caterpillar take-off" y con miles de unidades en funcionamiento diario en todo el mundo, Boston (o Farris) es el extractor número uno en los EE. UU. y el mundo.



Líneas

Productos cosméticos

Líneas de extrusión de tubos cosméticos "presionables" mono y multicapa, blandos.

Dispositivos médicos y ciencias biológicas

Industria de dispositivos médicos y ciencias biológicas. Líneas de extrusión repetibles y precisas para la industria de dispositivos médicos y ciencias biológicas

Automotor

Líneas de extrusión diseñadas específicamente para la industria automotriz.

HVAC

HVAC Líneas de extrusión completas para tuberías PEX y PB

Varilla y placa

Líneas completas de extrusión para la producción de varillas y placas que se utilizan en las industrias de productos semiacabados y polímeros de ingeniería.

Cremalleras

Líneas de extrusión especializadas para la producción de perfiles de cremallera resellables utilizados en la industria del embalaje.

Microducto

Boston Matthews fabrica líneas completas de extrusión multicapa específicamente para la fabricación de conductos de fibra óptica.

Cable y alambre

Líneas de extrusión para el revestimiento y recubrimiento de alambres y cables Cable de alambre

Tubo termocontraible

Boston Matthews diseña y fabrica líneas completas de extrusión para la producción de tubos termocontraibles.

Perfiles flexibles y rígidos

Boston Matthews tiene una amplia experiencia en el diseño y fabricación de líneas completas de extrusión para la producción de perfiles rígidos y flexibles.

Transportistas de I.C

Líneas completas de extrusión para la producción de perfiles IC Carrier (chip de silicio integrado)

Tubo de inmersión en aerosol

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Líneas completas de extrusión para la producción de tubos de inmersión en aerosol.

Una solución llave en mano

Boston Matthews diseña y fabrica la línea completa de extrusión.

Esto incluye extrusoras, herramientas y todo el equipo posterior.

Como fuente única de suministro, se le garantiza una completa integración de la maquinaria y facilidad de comunicación y servicio.

Producción energéticamente eficiente

La eficiencia energética nunca ha sido más importante que en la actualidad, tanto por motivos de ahorro de costes como medioambientales.

Independientemente de la ubicación o el sector industrial, la necesidad de competitividad es imperativa y, dado que los costos de la energía se encuentran entre los mayores y continuos gastos, la importancia de la eficiencia energética es fundamental.

65 años de experiencia en procesamiento de polímeros Boston Matthews tiene más de 65 años de experiencia en el procesamiento de plásticos y maquinaria de extrusión y con más de 35,000 máquinas en operación diaria es una compañía global.

Trabajando con el cliente

Boston Matthews "escucha" y trabaja con el cliente y su equipo para asegurar que tenga la mejor solución para su negocio.

En la vanguardia de la extrusión, entiende la importancia de trabajar en estrecha colaboración con los clientes para asegurar que obtenga una ventaja sobre su competencia.

Sistemas de gestión de la calidad

La precisión y la consistencia se encuentran en cada etapa y proceso de la línea de extrusión.

Se han incorporado sistemas de gestión de la calidad de los tubos para garantizar que la calidad se controle y mantenga constantemente, proporcionando :

- Control de diámetro láser de circuito cerrado
- Control de línea PLC
- Monitoreo de espesor de pared
- Sistemas de rechazo de tubos fuera de tolerancia: pérdida de peso; Reconocimiento de bultos; Medida de diámetro; etc.

Control total de línea

El sistema de control SMART ha sido diseñado y desarrollado en asociación con operadores de extrusión y proporciona un control total sobre el proceso de extrusión.

Las pantallas simples y claras permiten una navegación sencilla que proporciona al operador información y control con solo tocar un botón sin tener que ser un operador informático experto.

Tendencias, alarmas, configuración de idioma, etc., están disponibles.

Puesta en servicio y formación del operador

Trabaja con el cliente durante todo el proceso de pedido, desde el diseño de las líneas y la planificación de la fábrica hasta la capacitación del operador y la puesta en servicio in situ.

Más servicio

Los ingenieros están disponibles para ayudar cuando sea necesario, ya que es mejor hablar con una persona. Además, los departamentos dedicados y de repuestos, están disponibles para ayudarlo cuando sea necesario; también dispone de un inventario de repuestos para soporte inmediato.

Líneas de extrusión

- Tubo de inmersión en aerosol
- Automotor
- Líneas de extrusión de tubos cosméticos (apretar, blandos)
- Perfiles flexibles y rígidos
- Tubo termocontraible
- Alta temperatura y fluorocarbonos
- Embalaje portador IC
- Dispositivos médicos y ciencias biológicas
- Tubo de microducto
- Varilla y placa

• Tubería PEX y PB (HVAC)
• Aplicaciones especializadas
• Cremalleras
• Cable de alambre

Productos
• Extrusoras de un solo tornillo
• Caterpillar Take-Off (Extractores)
• Enfriamiento y dimensionamiento
• Cortatubos
• Sierras para tubos, tubos y perfiles
• Bobinado y enrollado
• Tubo de inmersión en aerosol
• Automotor
• Líneas de extrusión de tubos cosméticos (apretar, blandos)
• Perfiles flexibles y rígidos
• Tubo termocontraible
• Alta temperatura y fluorocarbonos
• Embalaje portador IC
• Dispositivos médicos y ciencias biológicas
• Tubo de microducto
• Varilla y placa
• Perfiles de banda magnética
• Perfiles coextruidos
• Red de jardín
• Ajuste de azulejos
• Perfiles de banda intumescente
• Portador de IC (portadores de microchips)
• Perfiles de poliuretano (correas de transmisión, etc.)

Línea de extrusión "completa" llave en mano
Boston Matthews diseña y fabrica la línea de extrusión "completa" llave en mano para una amplia gama de aplicaciones e industrias que incluyen:
• Perfiles de ventana
• Juntas para acristalamiento de ventanas
• Perfiles de EPOS (punto de venta electrónico)
• Perfiles de suelo
• Perfiles de cremallera

Boston Matthews ayuda en la lucha contra Covid-19
Boston Matthews, ha anunciado la finalización y envío de múltiples extrusoras que se utilizarán en el tratamiento directo de Covid-19.
La compañía dice que debido a la naturaleza sensible de la maquinaria, su aplicación y el cliente, Boston Matthews no puede divulgar la especificación de las extrusoras o nombrar al cliente.
Las extrusoras serán utilizadas por un fabricante de dispositivos médicos de renombre mundial para producir componentes vitales que se utilizarán en unidades de cuidados intensivos y otros entornos de cuidados respiratorios de hospitales en más de 120 países de todo el mundo.
El director gerente de Boston Matthews, Simon Brookes, dijo: "El pedido se realizó a principios de este año cuando la mayor parte del mundo estaba encerrado o a punto de entrar en cierre, lo cual fue un momento muy extraño e incierto con el que creo que todos simpatizarán, era de vital importancia para el cliente que pudiéramos mantener nuestros niveles de producción y nos comprometernos a cumplir a tiempo este pedido extremadamente delicado".
"Sabiendo lo importante que era este pedido, especialmente en medio de una pandemia, también fue de vital importancia que mantuvimos la producción para nuestras obligaciones de pedidos de máquinas existentes.
Por lo tanto, emprendimos una iniciativa de planificación interna masiva, que involucraba todos los aspectos de la cadena de suministro, los niveles de producción y el personal disponible para que pudiéramos acomodar este pedido.
Como resultado, se eligió un equipo selecto específicamente para manejar este nuevo pedido de principio a fin y me complace decir que se desempeñaron de manera profesional y diligente en todo momento y que todo el proyecto se completó antes de lo previsto"

Desde el año 2002 Boston Matthews incorporó a Munchy

Desde el año 2002 el fabricante de maquinaria de reciclaje Munchy forma parte de Boston Matthews.
La calidad del pellet de Munchy está reconocida como la más alta del mundo, lo que permite un mayor ahorro de costes.

Munchy es capaz de reciclar una amplia gama de materiales (polímeros) en varias formas diferentes (bobinas, recortes, etc.) y en una gama de diferentes medidas.
Munchy es uno de los creadores de la tecnología de reciclaje de plásticos. Hoy en día, el tornillo de doble diámetro Munchy permanece en el corazón de la gama de reciclaje, ya que su rendimiento y capacidad para producir pellets de la más alta calidad a partir de material de desecho es incuestionable.

Munchy tiene más de 5,000 sistemas de reciclaje en más de 50 países en todo el mundo y se mantiene a la vanguardia en tecnología de reciclaje de plásticos.
Munchy fue comprado por Boston Matthews en noviembre de 2002 y todo el diseño y fabricación de la máquina se lleva a cabo en las oficinas centrales de Worcester, Inglaterra. Boston Matthews tiene más de 50 años de experiencia en diseño y fabricación con una historia que se remonta a principios de la década de 1950.

Como inventores de “Caterpillar Haul-Off” , Boston Matthews es uno de los nombres más establecidos en la ingeniería de plásticos en todo el mundo.

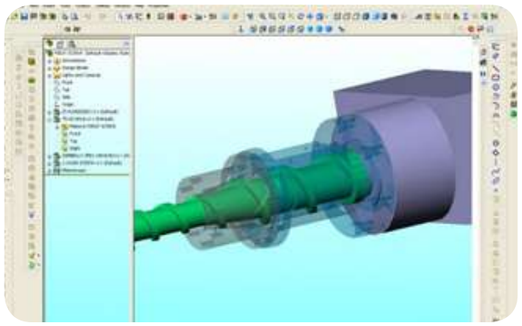
Munchy es el inventor del tornillo de doble diámetro que permite reciclar con éxito el plástico en pellets de primera clase, para utilizarlos de nuevo en la producción principal.

Tornillo de doble diámetro patentado por Munchy

Munchy HQ en Worcester, Inglaterra

Boston Matthews y Munchy en K'2019

Munchy continúa invirtiendo en desarrollo y mejora de maquinaria
El Centro de diseño está ubicado dentro de la oficina central de Worcester y está en pleno funcionamiento con el último software de diseño por computadora paramétrico 3D, tecnología de medición de flujo de polímeros e instalaciones de análisis y prueba de muestras.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

La reinversión continua en la última tecnología permite a los ingenieros de diseño de Munchy ir más allá de los límites normales del diseño de máquinas convencionales.

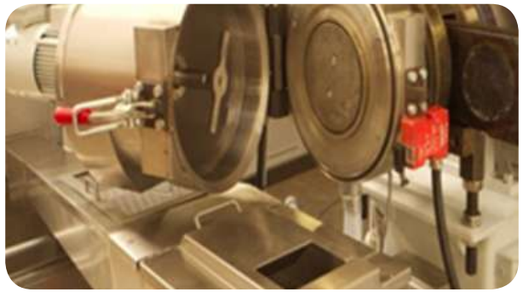
Los equipos de diseño y ensamblaje trabajan en estrecha colaboración, con un gerente de proyecto que supervisa el desarrollo desde el diseño hasta el ensamblaje final, asegurando que todas las máquinas cumplan totalmente con las especificaciones requeridas y los estándares de seguridad internacionales.

Munchy fabrica todos los componentes de forma interna

Los centros de mecanizado controlados por computadora brindan a Munchy una completa flexibilidad de producción. La producción y el montaje están conectados en red directamente al Centro de diseño para una comunicación rápida entre los ingenieros de diseño, los directores de proyectos y los ingenieros de producción.

Se realizan rigurosos controles de inspección durante todo el proceso de fabricación dentro de instalaciones de prueba y demostración, especialmente diseñadas para obtener un producto final de calidad garantizada. La fabricación de componentes le da a Munchy un control completo sobre la operación de fabricación, lo que les permite incorporar la última tecnología y avances de forma rápida y sin demoras.

La documentación de los componentes permite a Munchy dar soporte a todas las máquinas a lo largo de su vida útil con soporte de piezas de repuesto.



Alta calidad en todo momento

Tecnología de avanzada

¿Por qué reciclar los desechos plásticos?
Maximizar las ganancias:

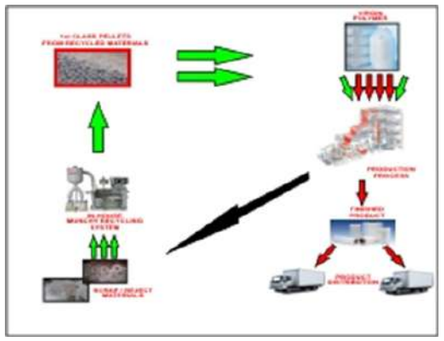
En un mundo ideal, no habría desperdicio en la planta de producción. Sin embargo, incluso la operación más eficiente produce un porcentaje de material de desecho.

Entonces, ¿qué hacer con eso? ¿Por qué tirar el dinero?

Con el aumento de los precios de los polímeros, el valor del material de desecho nunca ha sido tan alto. Esto, junto con el aumento de los costos de energía y otros costos de producción, ha hecho que sea imperativo ahorrar.

El pellet producido con un sistema Munchy es de la más alta calidad posible:

mayor % de retorno a producción = mayor ahorro de costos.



Proceso de reciclado

Resuelva los problemas de almacenamiento

¿Qué hacer con todo ese sobrante, EPS, bolsas, sacos y purgas que ocupan un valioso espacio de producción? Si reciclara este material de desecho, no solo eliminaría su problema de almacenamiento, sino que también podría volver a introducir los pellets de calidad de primer grado en su producción para ahorrar costos adicionales.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

Calidad garantizada:

Si bien esto puede parecer una solución razonable a su problema de desperdicio, existen varios problemas al enviar su desperdicio a un tercero para su reciclaje: ¿Qué tan seguro está de la calidad de los pellets devueltos? ¿Cuánto está pagando por el servicio?

Control de calidad en sus manos

Amigable con el medio ambiente:

Ahora es ilegal, o pronto lo será en la mayoría de los países, el vertido o la quema de material plástico. En áreas donde esto todavía es aceptable, el costo sigue siendo alto.

Aparte de los problemas ambientales muy serios, todavía existe el inconveniente de tirar un recurso valioso por el que ya se ha pagado.

Sistemas de lazo cerrado

Eliminación de contaminación cruzada

Munchy comprende que los entornos y procedimientos de producción difieren de una organización a otra. Por lo tanto, ofrece varios métodos de reciclaje diferentes.

La aplicación perfecta para la mejor solución de reciclaje
Recorte de bordes en línea

Operación simple Bajo mantenimiento Eficiencia energética y bajos costos operativos.

Reciclaje de Bolsas y Sacos

Sistemas de transporte con detección de metales Sistemas de alimentación manual de bajo mantenimiento y fácil operación.

Poliestireno expandido (EPS)

Tecnología de eficiencia energética limpieza rápida y sencilla. Funcionamiento y mantenimiento sencillos.

Soluciones de alimentación múltiple

Los materiales de desecho suelen tener más de un formato y, por lo tanto, se requieren varios métodos de manipulación de materiales.

Carretes y rollos

Tecnología de diseño energéticamente eficiente, incorporada en todo el sistema de reciclaje, para garantizar un reciclaje de bajo costo y un rápido retorno de la inversión.

Material impreso y húmedo

Cuando el material de desecho contiene material impreso o está húmedo, se requiere un sistema de reciclaje Munchy ventilado. Esto permite eliminar los 'volátiles' de la impresión

Munchy es líder mundial en tecnología de reciclaje de plásticos

Simko representa en Argentina a Boston Matthews y Munchy

Simko S.A. fue fundada en 1951, año en que se inició como emprendimiento unipersonal, transformándose en Sociedad Anónima en 1964.
La totalidad del capital accionario se encuentra en manos de la familia Simko y la Dirección de la empresa está a cargo de su Vicepresidente ejecutivo, Lic. Eduardo Simko.
En la actualidad cuenta con 2900 m2 de depósito y 700 m2 de oficinas en el Partido de San Martín a metros de la red de autopistas de Buenos Aires, dedicados a abastecer materias primas para los mercados de caucho y plásticos de ingeniería.
Desde 1953 representa en forma exclusiva al principal productor de caucho y látex natural del Sudeste Asiático: Lee Rubber Group – Singapore, para la República Argentina y varios países de América.

Poco tiempo después complementó su línea de comercialización para el mercado del caucho incorporando representaciones de renombre de diversos productos que comprenden básicamente Cauchos sintéticos, Químicos para Caucho y Cargas, que facilitaron una gran ampliación y diversificación de la oferta de materias primas, para cubrir la exigencia cada vez mayor del mercado industrial argentino.

En los comienzos de los años 90, incorporó plásticos de Ingeniería, para poder abastecer el mercado automotriz, eléctrico, de electrodomésticos y envases flexibles, contando con un fuerte soporte técnico de nuestras exclusivas representadas internacionales, tanto en la selección de materiales como diseño de piezas, moldes y procesamiento de material.
Así fue incorporando las resinas ABS, Acrílica, Policarbonato, SAN, Acetal, Poliuretano, Cauchos termoplásticos, Poliamida, Compuestos especiales, Poliuretano, Material de purga y Copoliéster, entre las más conocidas.

También comercializa Películas de Poliamida 6 Biorientada (BOPA) para envases flexibles de alta barrera, y auxiliares para moldes. Fabrica e importa preformas PET.

Mayor información:
Simko S.A.
Av. De los Constituyentes 1636 - B1650LWS
San Martín, Pcia. de Bs. As., Argentina
Tel.: (54-11) 4753-1111 - Fax: (54-11) 4753-4866/0766
E-mail: simkosa@simko.com.ar

www.simko.com.ar
www.bostonmatthews.com
www.munchy.co.uk

MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polímeros Termoplásticos
- Acetal
- Acrílico
- Acrilonitrilo-butadieno-estireno
- Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)
- Copolímero estireno-metilmetacrilato
- Estireno-Acrilonitrilo
- Fluorotermoplásticos
- Poliamida 6
- Poliamida 6,6
- Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos
- Policarbonato
- Policarbonato/ABS
- Poliester termoplástico (TPU)
- Poliestireno
- Poliuretano termoplástico

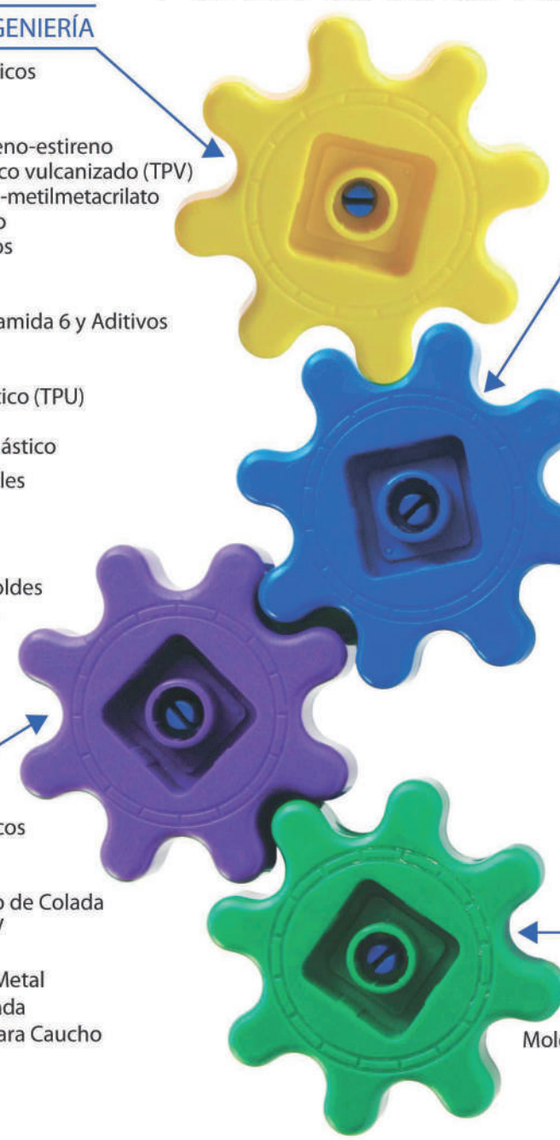
Aditivos biodegradables

Auxiliares p/ Moldes
- Desmoldantes
- Limpiadores
- Lubricantes para moldes
- Materiales de purga
- Protectores

CAUCHO

Polímeros elastoméricos
- Caucho Natural
- Cauchos Sintéticos
- Cauchos Poliuretano de Colada
- Caucho silicona HTV
- Látex Natural
- Adhesivos Caucho-Metal
- Poliuretanos de colada

Auxiliares químicos para Caucho
- Acelerantes
- Antioxidantes
- Antiozonantes
- Activadores
- Cargas
- Esponjantes
- Reticulantes
- Resinas
- Promotores de Adhesión



MAQUINARIAS Y EQUIPOS

Sistemas de transporte neumático
Extrusoras doble tornillo
Bombas de engranaje y sistemas de extrusión
Cambia filtros
Elementos y sistemas para filtración
Mezcladores estáticos
Preformadoras para caucho
Defrashing
Vibracool
Alimentadores gravimétricos y volumétricos
Sistemas de pelletizado bajo agua
Secadores centrífugos
Bloques de co-extrusión
Cabezales planos
Sistemas de medición y control de espesores en línea
Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

PET

Preformas
Repuestos para sopladoras Sidel
Moldes para soplado de PET
Moldes y repuestos para Inyección de PET
Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET
Inyectoras y Sopladoras de PET

Simko S.A.
Av. de los Constituyentes 1636
(B1650LWS) San Martín
Bs. As. - Argentina
Tel.: (+5411) 4753 1111
Fax: (+5411) 4753 4866

simkosa@simko.com.ar • www.simko.com.ar

Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado

ElettroSolution
macchine ed applicativi

ELLETROSOLUTION - Italia

Líneas llave en mano para la industria farmacéutica. Llenadoras y líneas para llenado en caliente para la industria farmacéutica y cosmética. Blenders y mezcladoras para polvos a nivel industrial y plantas piloto. Prensas compactadoras para polvos automáticas e hidráulicas. Automatización de líneas ya preexistentes.

汇一药机 IVEN

IVEN PHARMATECH ENGINEERING CO. LTD. - Shanghai China

Líneas para llenado aséptico y estéril para la industria farmacéutica. Llenado y pre llenado de jeringas y viales. Sistemas de producción de aire estéril y agua tratada para industria farmacéutica, etc.

GPI GROUP
GEO PROJECT INDUSTRIES

GPI GEO PROJECT INDUSTRIES de Galliera Veneta (PD) - Italia.

Grupo integrado por: Duetti Packaging, S.T.P. Engineering, VAI Packaging,ITALPROJECT (con sucursales en USA, FRANCIA, BRASIL, MEXICO Y RUSIA)

Duetti packaging · STP Engineering mechanical solutions · VAI Packaging advanced pack technology · ITALPROJECT · SARP FOOD TECHNOLOGIES

Líneas de formado de cajas de cartón corrugado y su llenado robótico, estuchadoras, llenadoras para botellas de cerveza y vino, amén de jugos, llenado de pequeños envases farmacéuticos, paletizadoras, robots de posicionado en cajas y estuches. SARP pastas secas y frescas.

BELLATRX
BEYOND EXPECTATIONS

BELLATRX - Montreal Canadá

Líneas completas. Llenado dosificación sólida, líquida, preparaciones en polvo. Tapadoras y cerradoras. Etiquetadoras wrap, frontal y atrás, sistema simple o multi panel. Sistemas de inspección y validación. Sectores alimentos e industria farmacéutica. Sistemas de recuperación de productos

FALCON
You Desire, We Deliver

FALCON MACHINERY - India

Comprimidoras 3 y 4 D, Mezcladoras, etc. Fabricación de maquinaria que abastece a diferentes campos como los productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, las industrias alimentarias, alcanfor y plantas de fabricación de medicamentos a granel.

VETRACO

VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales; Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto; Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automación de líneas preexistentes.

CAVECO
WE CARE FOR YOUR FOOD

CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.

COZZOLI MACHINE COMPANY

COZZOLI MACHINE COMPANY Inc. Somerset NJ - U.S.A.

Equipos de llenados asépticos y estériles de polvos y líquidos, como ser viales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.

Elmar Industries Inc

ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - US.A.

Líder mundial en máquinas de llenado diseñadas a medida. Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

Zabala 1725 1° PB (1426) Buenos Aires, Argentina / Tel : (54-11) 4785-3985 / Celular: 15-4140-7253
E-mail: weberflia@arnet.com.ar

EN TERMOPLASTICOS DE INGENIERIA
LA MEJOR OPCION ES...

INDARNYL S.A.

Industria Argentina de Poliamidas

Nuestros Productos: CAPRIND® Poliamida 6 · NILAR® Poliamida 6.6 · STS® PP

covestro
- Makrolon® Policarbonato
- Desmopan® Poliuretano Termoplástico
- Bayblend® ABS + PC

TTC 台達化學工業股份有限公司 Taita Chemical Company, Limited
- ABS
- PS Cristal
- EPS

INEOS STYROLUTION
- SAN Luran®
- ABS Terluran®
- ASA Luran®
- SBS Styrolux®

DuPont™
- DuPont™ Hytrel®
- DuPont™ Zytel®
- DuPont™ Delrin®
- DuPont™ Rynite®
- DuPont™ Crastin®
- DuPont™ Minlon®

Petrocuyo
- PP Polipropileno

KOLON
- Kocetal® Acetal Copolymer
- Spesin® PBT

BASF The Chemical Company
- PA Ultramid®

Administración
Olavarría 386. Quilmes (B1878KBH). Bs. As. ARG.
Tel.: (54-11) 4224-7006
e-mail: admin@indarnyl.com.ar

Ventas y Planta
Av. Eva Perón N°597. Berazategui (B1884AAA). Bs. As. ARG.
Mini Parque Industrial Eva Perón
Tel.: +54 11 4275-1702
e-mail: ventas@indarnyl.com.ar

Depósito Córdoba
Vélez Sarsfield 3181 - Barrio Las Flores
(5016) Pcia. de Córdoba. Argentina.
Tel: (351) 461-0933. Cel: (351) 403-2440
e-mail: cordoba@indarnyl.com.ar

Rosario
Departamento de Ventas:
Tel: (0341) 15-468-3526
e-mail: rosario@indarnyl.com.ar

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

"Fabricación y comercialización de compuestos termoplásticos para ingeniería"
Av. Eva Perón N°597, Berazategui.

www.indarnyl.com.ar

domos BOULEVART SAN MIGUEL
Domos Costa Verde
San Miguel, Lima - Perú

Pack PERÚ EXPO

FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES

24 | 26
25 | 27
AGOSTO 2022

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR

www.packperuexpo.com

SECTORES DE LA FERIA

- ENVASES Y EMPAQUES
- EMBALAJES
- MAQUINARIAS Y EQUIPOS
- MATERIAS PRIMAS, ACCESORIOS E INSUMOS
- SERVICIOS

RESERVE SU STAND

Organizan: Grupo G.trade · PACK PERU GROUP · FERIAS EN PERÚ

Oficializa: AFEP

Apoya: San Miguel ¡Vamos por más!

En simultáneo: Expo Plast Feria Internacional de la Industria del Plástico Perú · Congreso de Reciclaje Plástico

Media Partners: Packaging News · Pack-Perú Digital News · Guía Pack 2020 2021 Perú · Grafinca · Perú Gráfico.com · Pack Perú Sur

Informes: Av. Mariscal La Mar N° 160 Miraflores, Lima – Perú | T. (51 1) 447 7625 | Info@packperuexpo.com | **www.packperuexpo.com**

CS CARLAREN Equipos Industriales

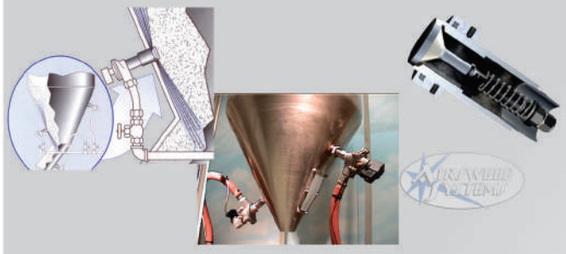
Industrias Petroquímicas y Plásticas

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

Equipos para Big Bags

Válvulas

Fluidificación



Molienda y Mezclado

Clasificación

Transporte

Dosificación

CARLAREN Servicios **S.A.**

French 3681 - PB "B" - CABA - Bs.As. - Argentina - +5411-4805-5305

www.carlaren.com
equind@carlaren.com

DESDE 1981

TALLERES CATANIA LYNCH

CAMISAS Y TORNILLOS

PASOS CONSTANTES O VARIABLES DOS O MAS ENTRADAS
VARIACION DE COMPRESION POR NUCLEO O PASO

CILINDROS

CON DESGASIFICACION REFRIGERADOS, RANURADOS

RECTIFICACION INTERIOR DE CILINDRO Y ADAPTACION DE UN NUEVO TORNILLO

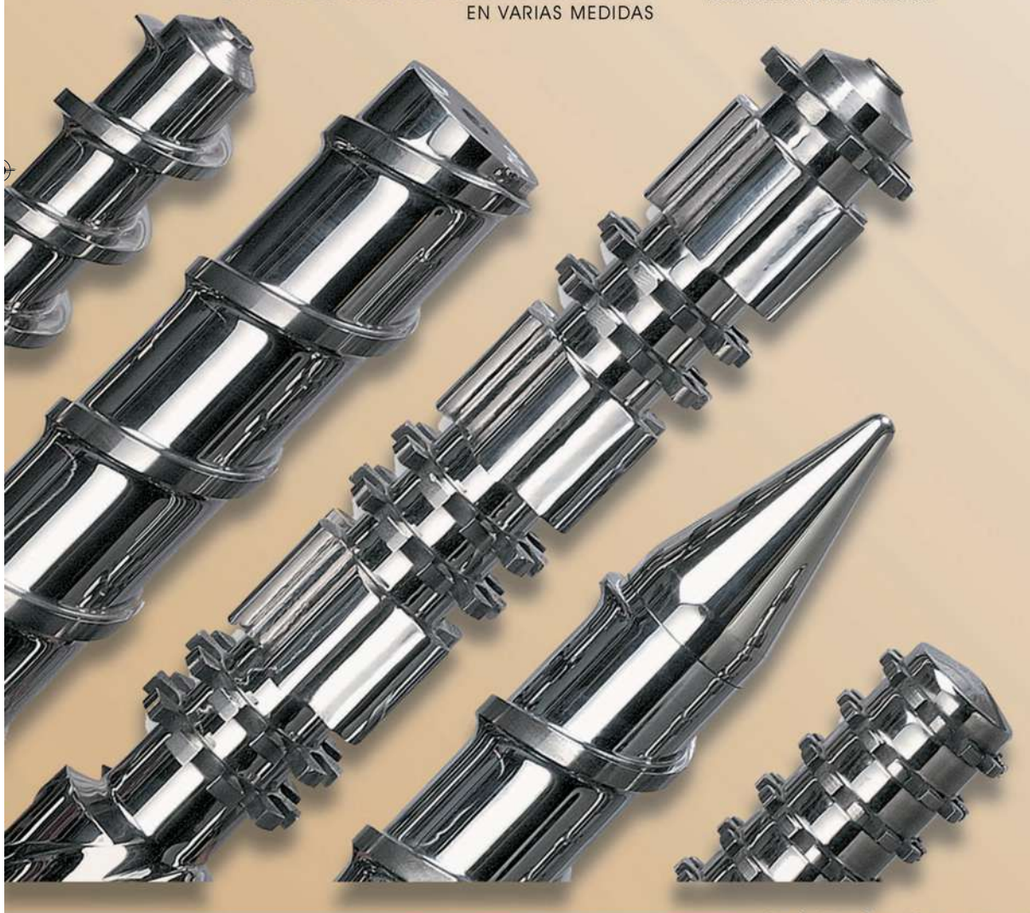
DISPONE DE STOCK DE CAMISAS BIMETALICAS EN VARIAS MEDIDAS

TORNILLOS

DE EXTRUSION, INYECCION Y DEL CAUCHO

RECUPERACION DE TORNILLOS CON APORTES ESPECIALES DE ULTIMA GENERACION

TORNILLOS BIMETALICOS



SECUENCIA DE APORTE SOBRE UN TORNILLO

TALLERES CATANIA LYNCH
CAMISAS Y TORNILLOS

Cnel. Esteban Bonorino 2810/20 - C.P. 1437
Tel./Fax: (54-11) 4918-6889/7598; 4919-9798
E-mail: catanialynch@catanialynch.com.ar
tallerescatanialynch@hotmail.com
Web: www.catanialynch.com.ar

CORAS

ENVASES FLEXIBLES, PELICULAS PLASTICAS y ETIQUETAS, más de 35 años de experiencia líder como representantes y distribuidores de materias primas, maquinas, accesorios, repuestos y servicios técnicos para el PACKAGING, PLASTICOS, RECICLADOS y DESARROLLOS INDUSTRIALES y NAVALES.

BRÜCKNER GROUP · DOW · GOEBEL IMS · Cerutti · KBA KBA-Flexotecnica S.p.A. · Reifenhäuser · LUTZ BLADES exactly · MAILLEFER · NGR RECYCLING MACHINES · me.ro S.p.A. · CAMIS · BOBTEX · GAMA s.r.l. · AVT. · eutro log ROBOTICS • LOGISTICS • AUTOMATION · etirama SCHRÖTER GROUP · PolySpec · Mascoat · SUNBELT CORPORATION · HERBOLD MESCHEDE · PLASTCONTROL · CORAS do Brasil

Grupo CORAS:en Buenos Aires, Argentina**CORAS S.A. ARGENTINA**y **VERISYM**, en Miami U.S.A.**SouthParts LLC**, en Montevideo, Uruguay **NEWPRES S.A.**

CORAS S.A.: Billinghurst 1833 Piso 2A – Buenos Aires (C1425DTK)
Tel: (011) 4828-4000 – Fax: (011) 4828-4001
Email: coras@coras.com.ar – Skype: @coras

corasgroup.com verisym.com.ar

17º Exposición Internacional del Envase y Embalaje

12º Exposición Internacional de Maquinaria y Equipamiento para el Procesamiento de Alimentos y Bebidas

Toda la industria del packaging, en un solo lugar

ENVASE | ALIMENTEK

NEW DATE!

26 al 29 de abril

2022

Centro Costa Salguero

Buenos Aires | Argentina

Save the DATE

www.envase.org

ENVASE alimentek

Organiza

INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE

Av. Jujuy 425 (C1083AAE)

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina

www.packaging.com.ar

INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE

Auspicia

ulade · World Packaging Organisation · Initiative Save Food · iapri

Seguinos en

Contáctenos: ventas@envase.org (54-11) 4957-0350 ext. 103

INDUSTRIAS MAQTOR S.A.

MAQTOR

Somos la empresa LÍDER EN ARGENTINA en la exportación a América Latina de equipos para la INDUSTRIA PLÁSTICA.

Fabricamos equipos completos para la elaboracion de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE , PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas

Juan Manuel de Rosas 7024 - Isidro Casanova (1765) Provincia de Buenos Aires, Argentina.
Tel: +54 11 4694-6404/6446 - e-mail: industrias@maqtor.com.ar - **www.maqtor.com.ar**

LIMA, SEDE DE LA
CITA DE LA INDUSTRIA
INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO

9ª EDICIÓN 2021

24, 25, 26 y 27 AGOSTO 2022

Domos Costa Verde
San Miguel, Lima - Perú

EXPO Plast
FERIA INTERNACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO PERÚ

www.expoplastperu.com
info@expoplastperu.com

+300 Expositores
+18,000 Visitantes
20,000 m² Área total con Pack Peru Expo
30,000 Ejemplares Guía del plástico

En simultáneo

4ta EDICIÓN 2021
Pack PERÚ EXPO
FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES
www.packperuexpo.com

CONGRESO INTERNACIONAL DE RECICLAJE PLÁSTICO
www.plasticoresponsable.com

Organizan: G.trade, FERIAS EN PERÚ
Auspician: APIPLAST, SNI
Oficializan: AFEP, PERÚ Ministerio de Comercio Exterior y Turismo
Apoya: Municipalidad San Miguel
Patrocina: ALIPLAST

Rapid®
Reduce • Reuse • Recycle

Baja velocidad por delante en la K 2019: Rapid OneCUT PRO aporta calidad, energía y beneficios operativos a la granulación de baja velocidad

Tiempo de lectura: 9 min.

Rapid Granulator se destaca por estar siempre a la vanguardia con las innovaciones y se enorgullece por estar en un negocio que es parte de la solución para reducir el impacto ambiental de los plásticos. Una de sus últimas características fue la granulación en el rango a baja velocidad que significa menos polvo, menos ruido, menos consumo de energía y beneficios operativos significativos.

Con ello da respuestas a la creciente demanda de soluciones de reciclaje eficientes y fiables, Rapid Granulator, el proveedor líder en soluciones de reciclaje de plásticos, brinda la mayor innovación en granulación a baja velocidad en casi dos décadas.

OneCUT PRO permite a los procesadores de plástico moldeado por inyección ajustar el rango de rpm al granular a baja velocidad desde las 25 rpm estándar a un intervalo de 15-35 rpm (más/menos 40% de la velocidad de rotor), para una calidad óptima de triturado.

Con la gran mayoría de los procesadores trabajando por debajo de capacidad, la nueva máquina, que utiliza el nuevo sistema Rapid FlexiSPEED, significa menos polvo, menos ruido y un consumo de energía significativamente menor. Para los procesadores que enfrentan limitaciones de capacidad, operar a un nivel de velocidad más alto les permitirá superar estas limitaciones, aumentando la producción operativa. El nivel par motor de la máquina se mantiene, independientemente de la velocidad a la que esté funcionando.

Otros beneficios de la nueva máquina incluyen el diseño "Corazón Abierto" de fácil uso para el operador a través del sistema QRR (Quick Rotor Release) pendiente de patente y el uso de una innovadora tecnología en ahorro de energía. Recordamos que Rapid Granulator tuvo cuatro de estas nuevas máquinas en funcionamiento en la k. Además destacó con ello las próximas generaciones de sus máquinas Thermo- PRO y la línea de máquinas trituradoras RAPTOR DUO.

OneCUT PRO, molino a pie de máquina

OneCUT PRO cuestiona el status quo

Mientras los molinos de cuchillas son convencionalmen-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

ThermoPRO – Súper insonorizado, menos de 80dBA.

Granulación de baja velocidad con Corazón Abierto de Rapid – desmonte en menos de 30 segundos.

te para granular materiales más blandos y funcionan a una velocidad de 200-250 rpm, los procesadores de materiales frágiles como los plásticos reforzados con fibra de vidrio se basan principalmente en molinos de baja velocidad. Estos procesadores, hasta ahora, se han limitado a operar con sus molinos a 25 rpm, independientemente del material específico que estén procesando.
"Rapid es el líder en granulación y queríamos saber por qué nunca se había cuestionado el estándar de 25 rpm en los molinos de baja velocidad. Es por eso que comenzamos las pruebas para optimizar la velocidad de acuerdo con las características específicas del material plástico. Esto ha resultado en OneCUT PRO, lo mejor de tres mundos – menos ruido, menos polvo y menos consumo de energía" dice Bengt Rimark, CEO de Rapid con sede en Bredaryd, Suecia.
Operar con la nueva máquina a una velocidad menor, 15 rpm, ayuda a mejorar la calidad de los materiales altamente frágiles al minimizar la generación de polvo. Pero también hay ventajas en la reducción de ruido, ya que los niveles de ruido se correlacionan estrechamente con la velocidad de corte. Al reducir las velocidades de rotación de 25 rpm a 15 rpm, los niveles de ruido se pueden reducir en muchas aplicaciones en 3-5dBA. Esto significa una reducción de aproximadamente el 50 por ciento en la presión de ruido real en los oídos de los trabajadores de la fábrica.

Una ventaja adicional para la operación a baja velocidad es el impulso de ahorro de energía. "Existe una correlación de casi el 100% entre la velocidad y el consumo de energía. Si reducimos la velocidad en un 40 por ciento, también hemos reducido el consumo de energía hasta en un 30 por ciento. Esto es un ahorro significativo", dice Rimark. Para los operadores que deseen trabajar con la máquina a una velocidad más alta, pasar de 25 rpm a 35 rpm, les permitirá aumentar la capacidad en el molino con un 30-40 por ciento.
Un sistema lleno de innovaciones.
Además de flexibilidad y calidad granular mejorada, OneCUT PRO también ofrece grandes beneficios operativos. "Una de las mayores desventajas de los molinos de baja velocidad en comparación con los molinos de cuchillas es el diseño de la caja de engranajes, lo que hace que el rotor sea muy difícil de girar a mano. Lo que hemos hecho para esta máquina es introducir el QRR (Quick Rotor Release), que permite al operador desconectar fácilmente toda la caja de engranajes del rotor para que puedan limpiar fácilmente la máquina para la próxima alimentación", dice Rimark. "Cuando se desconecta la caja de engranajes, se puede abrir toda la cámara de corte, proporcionado por el diseño único de Rapid Corazón Abierto, que simplifica drásticamente la limpieza, el servicio y el mantenimiento preventivo", añade.
Una ventaja adicional de OneCUT PRO es la implementación de EnergySmart, un nuevo sistema que puede llevar a una reducción en el consumo de energía de alrededor de 80 por ciento. Esta función permite al operador detener el funcionamiento de la máquina al acumular materiales, en lugar de hacer que funcione continuamente. Con el modo Stop & Go, el molino se detendrá y trabajará en intervalos, por lo que hay cero consumo de energía y no hay ruido durante el modo de pausa. Cuando EnergySMART es implementado junto con el funcionamiento de la máquina a una velocidad del rotor de 15 rpm, el ahorro maximizado de energía es alcanzado.

Rapid Granulator siempre se caracterizó por tener como tema fuerte la fabricación de molinos, actividad que lo destacó por el producto en sí como por tener una actitud protagónica hacia la decisión del cliente. Por ejemplo tuvo las mencionadas cuatro máquinas OneCUT PRO funcionando con materiales propios y con aquellos que se ocuparon los clientes de otorgar para que se pudieran realizar pruebas y demostrar la eficacia de la máquina.

También vale destacar que la compañía presentó su línea completa de máquinas ThermoPRO, una nueva gama de molinos diseñados específicamente para el procesamiento en línea de los desechos de esqueleto de las líneas de termoformado de láminas y películas. El ThermoPRO está equipado con un nuevo sistema de alimentación de rodillos para trabajo pesado que también puede manejar las copas en la lámina de la puesta en marcha de hasta 200mm de altura, eliminando cualquier costo adicional de mano de obra y desperdicio de material. ThermoPRO con palanca de control integrada está hecho en una ejecución super insonorizada para operar a niveles de ruido por debajo de 80dBA. Rapid Granulator actualmente ofrece 15 máquinas de configuración base diferentes, según los requisitos del cliente.

Otro punto destacado, que debutó inicialmente en la K 2016, es RAPTOR Duo, una máquina que combina los beneficios de un precortador y un molino. El sistema más vendido ha recibido una actualización.

Rimark cree que como proveedor que opera en el campo de la economía circular, Rapid Granulator nunca ha estado en una posición más fuerte debido a la intensificación del enfoque de la contaminación plástica. La sostenibilidad de los plásticos es un punto clave permanente en discusión.

"Somos muy afortunados de estar en un negocio que es parte de la solución para reducir el impacto ambiental de los plásticos. Los clientes están desesperados por obtener materiales reciclados en sus productos, ya que eso es lo que sus consumidores también exigen. Pero no solo estamos ayudando a los clientes a reciclar sus materiales, también los estamos haciendo más rentables al hacerlo", concluye.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Menos polvo, menos ruido y menos consumo de energía con Rapid FlexiSPEED.

Raptor DUO – Uno de los trituradores "Corazón Abierto" de la nueva serie de

MAYOR INFORMACION:

PAMATEC S.A.
Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar. www.engelglobal.com.

ZERMA y WIPA empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico innovadora al Mercado Mundial crean alianza para ofrecer tecnología alemana

RODOFELI, es el representante de ZERMA en Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay y, a partir de éste convenio, ROR representará también a WIPA.

Zerma, líder en fabricación de trituradores y molinos

Con más de 70 años de experiencia, ZERMA es el fabricante líder en máquinas especializadas, trituradoras y granuladoras industriales para plástico, madera, llantas, metales, caucho y residuos electrónicos. Siete décadas de experiencia, brindando tecnología alemana de alta calidad que facilita el proceso de reciclaje y cubre todo el espectro de aplicaciones de reducción de tamaño de materiales.

La gama ZERMA cubre desde molinos pequeños de bajas velocidades, hasta máquinas grandes de altas prestaciones, incluyendo trituradoras compactas insonorizadas con sistema neumático de descarga integrado y sistemas de sincronización para aplicaciones de polvo. Con potencias desde 2,2 Kw hasta 200 Kw.

Wipa líder en líneas de lavado con agua o con la Revolucionaria tecnología en seco

WIPA es tecnología alemana en líneas de lavado y reciclaje de plástico, ofrece sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET. Entre las soluciones más destacadas se encuentra la línea básica de lavado de plástico. Esta línea incluye tres componentes: el tanque de separación de impurezas; la lavadora de fricción y la lavadora/secadora centrífuga. Esta línea puede producir entre 500 y 1400 kg/hr dependiendo del material que se procese. Ocupa poco espacio físico y es de fácil mantenimiento y limpieza. Desde 1994, Wipa también produce líneas de extrusión y peletizado, que incluyen un compactador de plástico, y que ofrecen opciones ideales para quienes necesitan trabajos más especializados.

Lavado en seco es una de las líneas más interesante que se ofrece al mercado para el reciclado de plásticos con lavado en seco evitando el lavado en agua.
Este lavado en seco, contamina muchísimo menos, lo que reduce los costos de tratamiento y generación de barro.

Ventajas

- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua.
- Limpieza efectiva con agua fría o caliente.
- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado.

Roberto O Rodofeli y Cía. SRL

ROBERTO O. RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas:
Diag. 76 Nº 1655 (ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

Email: of.comercial@rodofeli.com.ar
Web: www.rodofeli.com.ar

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria.
Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento.
Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.

Matexpla s.a.

Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:
Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

HAMER PACKAGING TECHNOLOGY
Envasamiento en Blister Termoformado

ORIGINAL TAMPOPRINT Germany
Tampografía - Láser

FIXOPAN
Máquinas de ROTOMOLDEO moldes en aluminio

KYMC A HUMAN DRIVEN COMPANY
Impresión flexográfica y rotograbado
Laminación con o sin solvente

PAGANI DYCOMET, S.A. DE C.V.
Reciclado y Recuperación

Van Meeuwen IMPROVING INDUSTRIES
Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.

MEAF
Extrusoras Termoformadoras PP

Urola
Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas

MYUNG-IL FOAMTEC - COREA
Extrusión de XPS

HAO YU Since 1980
Líneas de Extrusión y Tejido de Rafia de PP

Labotek Power in Plastics
Dosificación, transporte, mezclado, secado de materiales

RAJOO
Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas

MOSS
Impresoras Offset Serigrafía y Hot Stamping

Lakatos TERMOFORMADORAS
Fabricación de máquinas termoformadoras y moldes

JSW THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.
Extrusoras de doble tornillo corrotantes

GÜNTER
Equipos de perforado electromagnético y máquinas soldadoras para la producción de bolsas de plástico.

Otros rubros:
Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios

ENGEL

Audiencia internacional en el "ENGEL Lightweight Future Day"

Tiempo de lectura: 15 min.

El peso ligero está en auge. Desempeña un papel fundamental en la consecución de los objetivos de protección del clima. El Lightweight Future Day 2021, organizado por el fabricante de maquinaria y proveedor de soluciones de sistema ENGEL en mayo, dejó claro una vez más que la ligereza es una tecnología clave en el camino hacia un mundo neutro en emisiones de CO2, y que los termoplásticos desempeñarán un papel importante en este sentido.

Expertos de primera clase de todas las industrias usuarias importantes, como la automoción, la construcción de bicicletas y motocicletas, la aviación y la industria del deporte y el ocio, así como representantes de renombrados institutos de investigación presentaron soluciones y enfoques de vanguardia en el Lightweight Future Day 2021. Más de 500 asistentes obtuvieron valiosos conocimientos de un total de 15 ponencias que presentaban todas las facetas de los desarrollos y tendencias actuales de la ligereza, y participaron en los debates. A cada ponencia le siguió una sesión de preguntas y respuestas moderada por el Dr. Norbert Müller, jefe de desarrollo de maquinaria inteligente en ENGEL, y el Dr. Bastian Brenken, director general de Composites United. Los dos expertos del sector guiaron a los asistentes a través del programa con una gran experiencia profesional y crearon un ambiente de conferencia relajado y entretenido. Debido a la actual pandemia de Corona, el Lightweight Future Day se celebró este año como un evento virtual. Los participantes procedían principalmente de Europa, con especial atención a Alemania, el Reino Unido y los países del Benelux, pero "hubo incluso algunos expertos en materiales ligeros de los Estados Unidos que no se desanimaron por la hora de la conferencia, que para ellos era temprano", como señala Christian Wolfsberger, Director de Desarrollo Comercial de Materiales Ligeros de ENGEL y organizador del Lightweight Future Day.

Los compuestos termoplásticos aceleran la producción en serie

Los compuestos termoplásticos y la tecnología de producción correspondiente facilitan enormemente la pro-

El Dr. Norbert Müller, Jefe de Desarrollo de máquinas inteligentes en ENGEL (derecha) y el Dr. Bastian Brenken, Director General de Composites United e.V. (izquierda) guiaron a los participantes a través del programa y moderaron las sesiones de preguntas y respuestas.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

ducción en serie de grandes volúmenes, como explicó Michael Thienel, experto en el desarrollo de soluciones de puertas del proveedor de la industria automovilística Brose, en la primera ponencia: "Con una mezcla inteligente de materiales, hemos conseguido desarrollar un innovador sistema de puertas que establece nuevos estándares en cuanto a ligereza, funcionalidad y diseño flexible.

En comparación con los productos heredados a base de acero, ahorramos hasta cinco kilogramos, es decir, un 40% del peso, manteniendo la misma seguridad en caso de colisión. Además, hemos conseguido un grosor de pared de sólo 0,6 milímetros". Su empresa ha suministrado anualmente a Ford un millón de módulos de puerta fabricados con termoplásticos reforzados con fibra (lámina termoplástica) desde 2018. En la actualidad, Brose ya está en el umbral de la producción en serie con la siguiente generación de módulos de puerta: el nuevo elemento estructural sustituye a otros elementos de puerta basados en el acero. En total, esto ahorra un kilogramo más de peso por puerta de coche, y el sistema también es más rentable como el elemento de acero.

Muchas de las ponencias del Lightweight Future Day demuestran que el camino hacia la ligereza más avanzada suele pasar por el procesamiento de termoplásticos. FACC, especialista en componentes ligeros para la construcción de aviones, también apuesta por los termoplásticos. La empresa se centra especialmente en el futuro mercado de la "Movilidad Aérea Urbana", las cabinas aéreas tripuladas y los drones no tripulados en el tráfico aéreo urbano, como explicó René Adam, Director de Investigación y Tecnología de la empresa. Se esperan volúmenes de producción de entre 5.000 y 30.000 componentes al año. Se trata de cifras muy superiores a las de la producción de piezas para aviones de mayor tamaño, que ronda las 1.000 unidades al año. Debido a sus largos tiempos de curado, los termoestables utilizados hasta ahora principalmente en la construcción de aviones no podrían cumplir los cortos tiempos de ciclo que se requieren aquí.

• El Lightweight Future Day 2021 se celebró como un evento virtual. Para el año que viene, el organizador, ENGEL, espera de nuevo recibir a los participantes in situ. En 2022, se espera que el evento se celebre como una solución híbrida que permita la participación tanto presencial como virtual.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

La capacidad de reciclaje hace que la ligereza sea más sostenible

Pero es probable que los termoplásticos también desempeñen un papel más importante en la construcción tradicional de aviones en el futuro, ya que la industria de la aviación se ha fijado el objetivo de lograr la neutralidad climática para 2050. René Adam: "Los procesos de producción en la industria aeronáutica cambiarán totalmente. La fundición híbrida, la unión en frío y el conformado rápido aún no se han convertido en procesos estándar aquí. Tenemos que mejorar considerablemente las estructuras de costes y los ciclos de producción. Estas son las razones que nos llevan a la FACC a creer que los termoplásticos serán el material clave para los plásticos compuestos de fibra en la industria de la aviación de cara al futuro."

Otro tema fue común en muchas de las presentaciones: la excelente reciclabilidad de los termoplásticos en comparación con la reciclabilidad más limitada de los materiales compuestos de fibra termoestables. Georg Käsmeier, socio director de Forward Engineering, señaló que la UE está tratando de convertir la economía circular en la norma como parte del Green Deal. "Ahora es el momento de pasar del pensamiento lineal al circular en el desarrollo de productos y de tener en cuenta el proceso de reciclaje ya en la fase de diseño del producto", instó a los participantes en la conferencia. Como parte de un estudio, su empresa comparó la huella de CO2 en la producción de un pedal de freno basado en termoplásticos primarios, materiales de base biológica y termoplásticos reciclados. El potencial de ahorro de CO2 del uso de termoplásticos con contenido reciclado resultó ser significativo. "Creemos que los materiales termoplásticos tienen un gran potencial en términos de sostenibilidad. Para aprovecharlo, es necesario establecer procesos de reciclaje a escala industrial. Pero vemos que la industria está abordando este reto", dijo Käsmeier.

Piezas ligeras de termoplástico de una sola vez

Debido a la creciente importancia de los termoplásticos en la construcción ligera, ENGEL ha invertido mucho en tecnologías y sistemas para el procesamiento de compuestos termoplásticos en los últimos años. "Somos la primera empresa del mundo que puede ofrecer un proceso totalmente integrado que comienza con una célula de colocación de cinta UD y termina con un componente ligero termoplástico totalmente consolidado y sobremoldeado", dijo Paul Zwicklhuber, ingeniero de desarrollo de Composite Processing en ENGEL, en su presentación. La célula de colocación de cintas se basa en el principio de pick-and-place. Esto significa que las cintas pueden depositarse y soldarse por puntos a intervalos de tres a cuatro segundos. Dado que la calidad de la pila depende en gran medida de la precisión del posicionamiento de la cinta, ENGEL ha equipado la célula de colocación con un sistema de medición con tecnología de cámaras de alta resolución. A continuación hay una unidad de consolidación que consolida los tejidos de cinta termoplástica en el ciclo de moldeo por inyección. La consolidación puede integrarse perfectamente en el proceso global, lo que aumenta considerablemente la eficiencia en la producción de soluciones de cinta a medida.

ENGEL organomelt es el núcleo del proceso integrado. Aquí se forman y funcionalizan preimpregnados compuestos de fibra termoplástica como cintas UD y láminas orgánicas. Los elementos funcionales, como las nervaduras de refuerzo o los elementos de ensamblaje, pueden sobremoldearse inmediatamente después del termoformado utilizando un termoplástico del grupo de materiales de la matriz. Esto permite un proceso de producción altamente integrado y totalmente automatizado, al tiempo que el proceso simplifica el reciclaje de las piezas al final de su vida útil. El proceso organomelt también se utiliza en la producción de módulos de puertas de Brose.
El caso de uso de la em

presa suiza Svismold demostró que los materiales ligeros también pueden ofrecer ventajas aunque el peso no sea un problema. La empresa consiguió convencer a un fabricante de tablas de surf para que sustituyera las anteriores aletas termoestables por una aleta fabricada con compuestos de fibra termoplástica basados en cintas UD. Resultó que la nueva aleta ofrecía unas características de precisión de la dirección inigualables. Una de las razones es que los flujos de fuerza calculados con precisión en la pieza pueden reproducirse exactamente en ella, ya que el uso de UD-tape garantiza la alineación de las fibras, al tiempo que se reducen los costes de producción. La tabla de surf con la nueva aleta recibió una entusiasta acogida por parte de la comunidad de surfistas.

El intercambio es importante, tanto a nivel personal como entre sectores

El intercambio de experiencias y conocimientos entre fabricantes de máquinas y proveedores de sistemas, proveedores de materiales, fabricantes de moldes, investigadores y desarrolladores es lo que hace que el ENGEL Lightweight Future Day sea tan valioso para los participantes. Además, se produce un intercambio entre sectores que, por lo demás, son totalmente diferentes, pero que buscan soluciones para retos similares.

ENGEL

"Aunque la plataforma virtual ha alcanzado este año un nivel de cobertura especialmente alto, los contactos personales siguen siendo importantes para nosotros", afirma Christian Wolfsberger. "Estamos deseando volver a ofrecer el Día del Futuro Ligero el año que viene como evento presencial o híbrido, y dar la bienvenida al mayor número posible de participantes en nuestra sede de Schwertberg".

25 años de cooperación: ENGEL entrega la máquina de moldeo por inyección número 100 a MTA en Italia

MTA y ENGEL celebran dos aniversarios al mismo tiempo. La entrega de la máquina de moldeo por inyección número 100 coincide con el 25 aniversario de la asociación entre ambas empresas. De izquierda a derecha: De izquierda a derecha: Gabriele Formenti (Director de Área ENGEL Italia), Matteo Terragni (Director General ENGEL Italia), Giuseppe Falchetti (Vicepresidente de MTA), Antonio Falchetti (Director Ejecutivo de MTA), Marco Pagliara (Director de Compras de MTA) y Gabriele Gimici (Jefe del Equipo de Productos Globales Indirectos de MTA). Foto: MTA

MTA, con sede en Codogno, en el norte de Italia, es una de las pocas empresas certificadas para fabricar fusibles para automóviles. Para combinar sus altos estándares de calidad con la eficiencia, la empresa confía principalmente en las máquinas de moldeo por inyección sin barra de acoplamiento de ENGEL. En la primavera de 2021, se entregó a MTA la máquina número 100, una victoria de ENGEL, justo a tiempo para el 25º aniversario de la asociación entre las dos empresas familiares.

MTA confió desde el principio en la tecnología sin tirantes de ENGEL. La primera máquina ENGEL entregada a MTA en Italia en 1996 fue un modelo sin barras de acoplamiento de la serie ES, precursora de las actuales máquinas victory. Ahora hay casi 60 máquinas ENGEL en Codogno. MTA opera otras máquinas ENGEL en Eslovaquia, Marruecos y Brasil. La victory es el modelo de máquina elegido en todas las plantas.

Desde pequeños fusibles enchufables, conectores, portafusibles y tapas de radiador hasta unidades completas de distribución de energía, MTA cubre una gama muy amplia de productos eléctricos y electrónicos para las industrias del automóvil, la motocicleta, el vehículo comercial y el vehículo todoterreno. Los trabajos de preparación son muy frecuentes, y aquí es donde la unidad de sujeción sin barras de sujeción de las máquinas victory demuestra ofrecer una clara ventaja de eficiencia. Los cortos tiempos de preparación conducen a una alta utilización de las máquinas.

• *MTA utiliza máquinas de moldeo por inyección ENGEL sin columnas en sus plantas de todo el mundo. Entre otros países, en Brasil. Foto: MTA*

La alta fiabilidad es decisiva para la cooperación a largo plazo de MTA con ENGEL. "Para nosotros, los procesos constantes y la alta precisión son lo más importante. Las máquinas ENGEL victory nos permiten mantener nuestros elevados estándares de calidad al tiempo que producimos grandes cantidades de forma muy eficiente", subraya Maria Vittoria Falchetti, directora de marketing y comunicación de MTA. "Calidad, tecnología e innovación: estos valores compartidos conforman nuestra cooperación. Y la presencia global es una ventaja añadida. En todos los países en los que MTA produce, ENGEL también está representada con un fuerte servicio local."

ENGEL AUSTRIA GmbH: Es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de procesamiento de plásticos. En la actualidad, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con automatización, con componentes individuales que también son competitivos y exitosos en el mercado. Con nueve plantas de producción en Europa, América del Norte y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente soporte global que necesitan para competir y triunfar con nuevas tecnologías y sistemas de producción de vanguardia.

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A.
Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar. www.engelglobal.com.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

WM Thermoforming Machines 40 YEARS EXPERIENCE 1981-2021

Moved by Passion

WM: cuarenta años de ascenso tecnológico

Tiempo de lectura: 6 min.

2021 marca un hito en la historia de WM Thermoforming Machines, celebrando su 40 aniversario.¬

¿Qué hilo conductor conecta la empresa de 1981 a la de 2021? Sin duda, PASIÓN (como sugiere el lema: "Movidos por la pasión"). "Especialmente nuestra pasión por la investigación y la innovación y la continua escalada de conocimientos tecnológicos que se derivan de ella" declara Luca Oliverio, Director de Ventas de la empresa suiza.

Oliverio recuerda los pasos que caracterizaron el ascenso tecnológico de WM, comenzando con los sistemas de diseño / dibujo asistido por ordenador utilizados para el diseño y dibujo técnico de las máquinas de WM desde mediados de los años ochenta.

"Es sorprendente pensar que WM ya utilizaba CAD a comienzos de 1985/1986 cuando yo era estudiante y este software estaba siendo introducido como una absoluta novedad…. y retrocediendo aún más, en el año 1982, WM se acercó al primer circuito integrado programable o PLD, ahora ampliamente utilizado en circuitos digitales. Y de nuevo … en 1988 WM aplicó su primer controlador lógico programable (PLC) en la gestión de procesos de termoformado industrial y en 1994 creó su primera máquina completamente eléctrica."

"Puede que no fuéramos los primeros en la industria, pero ciertamente es digno de mención que construimos una máquina totalmente eléctrica ya en 1994... y en el mismo año integramos también la unidad de extrusión con la unidad de termoformado en la misma línea."

"Hablando de máquinas completamente eléctricas, recuerdo que en la K 2001 – mi primera feria como comercial con WM – presentamos una versión mejorada de la máquina construida en 1994, que demostró ser la más rápida en términos de productividad pura en comparación con la competencia alemana."

La historia continúa hasta 2003, cuando los tecnólogos de WM decidieron abandonar el CAD 2D para cambiar el CAD 3D, mientras que en 2005 nació la primera máquina con un sistema de corte por fleje integrado en la estación de moldeo, con mejor relación entre el área ocupada y la productividad.

"Los Americanos, por ejemplo, tratan el termoformado con troquelado construyendo máquinas enormes, mientras que en Europa la relación entre la superficie ocupada en planta y la productividad de la máquina es de vital importancia", señaló Oliverio, quien también recordó cómo en 2007 la misma lógica de eficiencia se aplicó a las máquinas de termoformado con corte matriz y plato inferior basculante.

El último cambio de WM en su paradigma de termoformado se produce entre 2017 y 2019. "En el moldeo por inyección, la normativa Euromap prevé la intercambiabilidad de moldes, pero en el termoformado existe una cierta "anarquía" tanto de las filosofías de construcción como de los métodos de aplicación. Construyó la gama Twist y la FLEX92 – que también ofrecen la posibilidad de montar moldes de la competencia".

Es así como Oliverio subraya que el 40 aniversario es de hecho un punto de llegada, pero también un reinicio post-pandémico, con nuevos y adicionales know-how ad hoc para el nuevo contexto internacional.

Perfil de WM Thermoforming Machines (Suiza): diseña y fabrica máquinas de alta performanse para el termoformado y en línea desde 1981. Un equipo técnico altamente cualificado y experimentado se dedica a desarrollar continuamente nuevos procesos y soluciones a medida, proporcionando innovación de última generación, una correcta relación calidad-precio y un contacto directo con la dirección. La empresa tiene presencia local en más de 60 países y cuenta con el apoyo de 35 agentes.

Mayor información: SIXMAR REPRESENTACIONES S.R.L.
Castelli 983 – B1846BYA – Adrogué – Prov. Buenos Aires – Argentina
Contacto: Roberto Martinez
Tel. +54 11 4214 2828 - Fax. +54 11 4293 7193
Website: www.sixmar.com.ar
www.wm-thermoforming.com/agent/argentina/
Redes: Youtube o Linkedin

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

eurecat Centre Tecnològic de Catalunya

FERIA VIRTUAL JEC COMPOSITES CONNECT
El vehículo eléctrico empujará el crecimiento del mercado de composites

Tiempo de lectura: 6 min.

• El centro tecnológico Eurecat subraya el incremento de la demanda de materiales compuestos procedente de mercados como el aeroespacial y de otros segmentos como los artículos deportivos y la construcción.

• El aumento de la conciencia de los fabricantes de componentes en relación al control de emisiones es una oportunidad para el crecimiento del mercado de materiales compuestos, según la directora de la Unidad Tecnológica de Composites del centro tecnológico.

La industria de los materiales compuestos está creciendo gracias a una demanda cada vez mayor de mercados tan tecnológicos como el aeroespacial, así como de otros segmentos como los artículos deportivos y la construcción, en un contexto en el que se espera que la demanda de vehículos ligeros y de bajo consumo y la tendencia emergente de los automóviles eléctricos impulse su incremento.

Así lo prevé, coincidiendo con la celebración de la feria virtual JEC Composites Connect, la directora de la Unidad Tecnológica de Composites del centro tecnológico Eurecat, María Eugenia Rodríguez, para quien "el aumento de la conciencia de los fabricantes de componentes hacia las estrictas regulaciones gubernamentales sobre control de emisiones es también una oportunidad para el crecimiento del mercado de composites".

Según apunta, existen "tres grandes retos en el sector automoción para los materiales compuestos, que son el coste, la cadencia productiva y la sostenibilidad", ante los cuales "son clave la optimización del diseño,

el desarrollo de materiales sostenibles, el diseño de moldes y utillajes optimizados, los procesos productivos mejorados y el reciclado y la valorización no sólo para reducir su impacto ambiental, sino también para reducir costes".

Para lograrlo, subraya, "deben involucrarse todos los actores de la cadena de valor", pues "sólo así podremos ver a corto o medio plazo vehículos ligeros, sostenibles y asequibles".

Composites 4.0, una solución de futuro

"Gracias a las características y propiedades inigualables de los composites, las empresas de muchos sectores están interesadas en sustituir otros materiales por materiales compuestos" y, por tanto, tienen la necesidad de introducir o adaptar sus procesos productivos para "poder fabricar componentes en composite con la misma fiabilidad y calidad que con materiales convencionales", detalla.

Aunque los composites "son materiales estratégicos para los principales sectores productivos, dado que la reducción de peso es una de sus prioridades, existen limitaciones importantes en cuanto a cadencia productiva, fiabilidad de los procesos de fabricación y costes" que requieren la integración de "desarrollos técnicos basados en conceptos de Composites 4.0, a fin de resolver en gran medida estos obstáculos e investigar todo su potencial", añade.

En este contexto, la aplicación de la industria 4.0 en la fabricación de composites consiste, principalmente, en la automatización y digitalización de los procesos con el fin de mejorar su productividad y eficiencia, mediante un amplio espectro de capacidades digitales, que van desde los sensores de captura y transmisión de información, Internet de las Cosas, computación cognitiva y basada en la nube, monitorización y control de los procesos físicos, así como sistemas de apoyo a la toma de decisiones.

Proyectos de envergadura para el sector aeronáutico con mucho potencial en automoción

En este escenario, Eurecat está finalizando dos proyectos de I+D de gran envergadura, WINFRAME 4.0 y COFRARE 2020, ambos del sector aeronáutico (convocatoria CleanSky2), cuyo objetivo principal es la fabricación fuera de autoclave de componentes del fuselaje de un avión regional en composites termoplásticos y termoestables.

En ambos proyectos Eurecat ha participado en su desarrollo completo, liderando desde el diseño y la fabricación de los moldes y utillajes y la fabricación de los demostradores por RTM y compresión. Para conseguir los hitos, se han recurrido a conceptos propios de la Industria 4.0, como herramientas de simulación para el estudio del comportamiento de los moldes durante el proceso o la implementación sensores para el control y monitorización de los procesos.

Los resultados y el conocimiento generado en ambos proyectos son extrapolables a otros sectores como, por ejemplo, la automoción, adaptando ambas tecnologías a la casuística propia del sector en cuanto a producción, materiales y costes.

Sobre Eurecat

Eurecat, Centro Tecnológico de Cataluña, aglutina la experiencia de más de 650 profesionales que generan un volumen de ingresos de 50 millones de euros anuales y presta servicio a más de 1.600 empresas. I+D aplicado, servicios tecnológicos, formación de alta especialización, consultoría tecnológica y eventos profesionales son algunos de los servicios que Eurecat ofrece tanto para grandes como para pequeñas y medianas empresas de todos los sectores.

Con instalaciones en Barcelona, Canet de Mar, Cerdanyola del Vallès, Girona, Lleida, Manresa, Mataró, Reus, Tarragona, Amposta y Vila-seca, participa en 160 grandes proyectos consorciados de I+D+i nacionales e internacionales de alto valor estratégico y cuenta con 88 patentes y 7 spin-off.

El valor añadido que aporta Eurecat acelera la innovación, disminuye el gasto en infraestructuras científicas y tecnológicas, reduce los riesgos y proporciona conocimiento especializado a medida de cada empresa.

www.eurecat.org.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Las tres empresas unen su conocimiento y experiencia para dar soporte a un proyecto novedoso

Tiempo de lectura: 6 min.

La empresa pionera Prime BioPolymers ha adquirido una línea completa para la fabricación de compuestos biodegradables y compostables -apostando por el medio ambiente y el desarrollo de los plásticos del futuro- que ayudarán a la industria de fabricación de envases a desarrollar los cambios necesarios para adaptar sus productos a los requisitos exigidos por la Comisión Europea.

Siguiendo las indicaciones de Prime BioPolymers se realizó un diseño a medida, específico para las características de su producto, y Coscollola coordinó todo el proceso ofreciendo a Prime BioPolymers un proyecto 'llave en mano'.

Este proyecto engloba la entrega de una línea completa:

- Extrusora de KraussMaffei Berstorff
- Corte por filamentos de PT-Maschinenbau
- Sistema de secado y cristalización por IRD de Kreyenborg
- Dosificación a extrusora e ingeniería de Coscollola Engineering

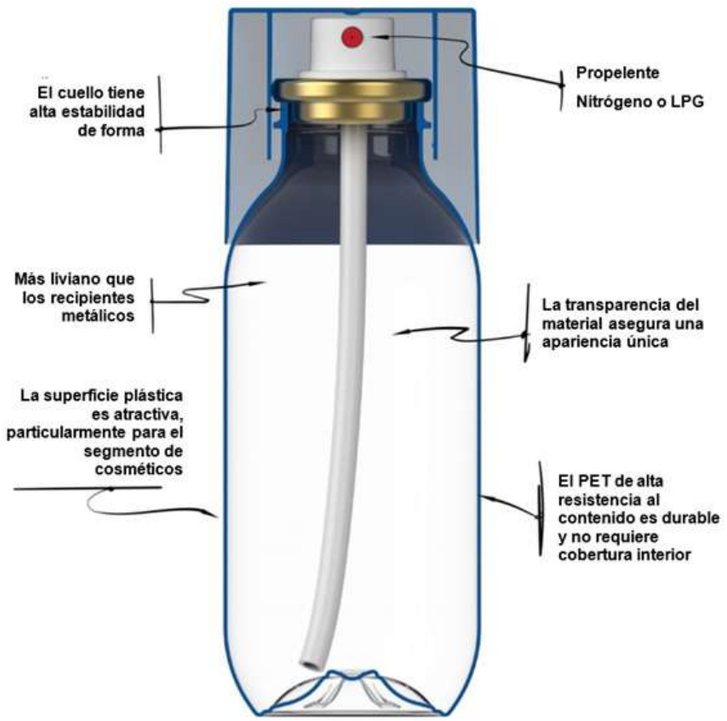
Trabajar de esta manera es realmente beneficiosa para los clientes finales porque tienen un único interlocutor para gestionar todo el proyecto 'llave en mano', con la reconocida experiencia del grupo Coscollola y la garantía de los fabricantes líderes en el sector.

https://coscollolaengineering.com

#Envases de plástico Aerosol en botella

Tiempo de lectura: 3 min.

Esta solución de envasado de PET para aerosoles combina beneficios para los consumidores y el medio ambiente. Es adecuado para una variedad de aplicaciones, desde desodorantes hasta protectores solares e incluso fragancias ambientales. A diferencia de las latas de aluminio o de hojalata, esta botella de plástico de ALPLA es extremadamente ligera y resistente a los golpes. La superficie cálida y el aspecto transparente junto con la amplia gama de diseños hacen que esta solución de envasado sea especialmente atractiva para los productos cosméticos. El peso ligero hace que se utilice menos material y se reduzcan los gastos de transporte, lo que repercute positivamente en la huella de carbono. La botella está compuesta completamente de PET y, por lo tanto, es óptima para el reciclaje. Además, el revestimiento interno que es bastante típico de las latas de aluminio o de hojalata no es necesario para la botella de PET.



• Material de la botella: PET
• Volumen: de 10 a 220 mililitros (según la legislación europea vigente)
• Propelente: nitrógeno o GLP (también son posibles soluciones orgánicas)
• Alta resistencia al calor y a la presión (65 ° C / 9,5 bar)
• No es necesario un revestimiento interior, atomización ultrafina del contenido
• Ligero: bajas emisiones de CO^2 durante la producción y el transporte
• Reciclabilidad ideal a través de los flujos de reciclaje existentes; El contenedor se puede desechar en la bolsa / papelera de reciclaje.
• Gran libertad de diseño: se pueden realizar varias formas, tamaños y superficies
• El acabado transparente hace que el producto se destaque en las estanterías minoristas, dándole autenticidad.
• Decoración: pegatina, manga
• Solución de envasado lista para el mercado

«Esta solución de envasado se distingue de otros productos a primera vista, sobre todo visualmente. Su transparencia y apariencia elegante son características destacadas en el punto de venta. Sin embargo, una segunda mirada revela la sostenibilidad de este producto innovador. El PET en aerosol se puede reciclar bien, es ultraligero y reduce las emisiones de CO 2 ». Contacto en ALPLA: Daniel Lehner, Director de Ventas de Europa Occidental: regionalcontact-cee@alpla.com

alpla.com

Envases hechos de materiales renovables que reducen el plástico y la huella de CO^2

Tiempo de lectura: 3 min.

• Mondi crea envases sostenibles con base de papel para Goood, la alternativa premium de Interquell a las marcas de alimentos orgánicos para mascotas
• Al utilizar envases fabricados con recursos renovables, como las FlexiBags con base de papel, Mondi reduce el uso de plástico y la huella de CO2
• El enfoque colaborativo significa que Mondi apoya a Interquell a cumplir sus compromisos de sostenibilidad

Mondi, líder mundial en envases y papel, ha lanzado dos nuevas bolsas con base de papel para el fabricante alemán de alimentos para mascotas Interquell. Estas bolsas proporcionan, tanto comodidad para los consumidores, como beneficios de sostenibilidad.
El fabricante de alimentos para mascotas le pidió a Mondi que creara dos tamaños de bolsas de embalaje con base de papel y con una barrera de plástico funcional para envasar los productos de Goood, su línea de alimento para perros premium y sostenible. Las innovadoras FlexiBags cumplen con el objetivo de Interquell de reducir el uso de plástico y, al mismo tiempo, garantizan una protección superior para el producto, y un manejo conveniente para los consumidores.

Georg Müller, director ejecutivo de Interquell Petfood, comenta: "Para nosotros, la sostenibilidad es clave: realizamos grandes inversiones para proteger los recursos naturales y trabajamos con tantos materiales locales como sea posible.
También apoyamos iniciativas medioambientales, por ejemplo, colaborando con nuestro socio One Earth - One Ocean, que elimina 10 kg de plástico de los océanos por cada 10 kg de alimento seco que producimos.
Al mismo tiempo, es esencial que el embalaje proteja nuestros productos y permita que nuestra comida para mascotas de alta calidad se pueda transportar, almacenar, y servir fácilmente."

Para producir estas bolsas de papel, que se pueden volver a cerrar, Mondi utiliza hasta un 50 % de recursos renovables. Además, Mondi gestiona internamente la producción del papel base, la fabricación de la lámina, y la conversión final, lo que resulta en una reducción significativa de la huella de carbono de las bolsas.
Emilio Vidri, Director de ventas para Europa, Mondi Consumer Flexibles, añade "Estamos muy orgullosos

de nuestras soluciones a medida, así como de las relaciones laborales y personales que mantenemos con nuestros clientes.
De acuerdo con nuestro enfoque EcoSolutions, planteamos todas las preguntas adecuadas desde el principio, para así obtener los mejores resultados para los productos, nuestro cliente, y el medioambiente.
Las FlexiBags de Goood son un ejemplo perfecto de nuestro compromiso de crear envases que sean sostenibles por diseño, de utilizar papel cuando sea posible, y de emplear plástico solo cuando sea útil.

Su excelente funcionalidad encaja con lo que se espera de una marca Premium: mantiene la frescura del producto, es fácil de usar para el consumidor, y reduce el desperdicio de alimentos."
El nuevo envase está ya disponible en las estanterías de los minoristas alemanes.

www.mondigroup.com.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

KNAUF INDUSTRIES

Envases reciclables ¿te sorprende que los plásticos estén en esta categoría?

Tiempo de lectura: 6 min.

En los últimos años, el discurso alrededor de los envases reciclables se ha centrado en demonizar al plástico como un material poco sostenible, extendiendo falsas creencias sin fundamento. La realidad es que existen envases plásticos cuyo impacto en el medio ambiente es mínimo, como los de EPS.
Los envases reciclables de EPS, además de presentar diversas ventajas en sostenibilidad, son altamente eficientes para multitud de industrias, como la alimentaria o los procesos industriales.
Analizamos los beneficios de los envases reciclables de EPS y su aplicación.

Envases reciclables: el plástico como material sostenible
El Poliestireno Expandido o EPS es un material plástico consistente en un 98% de aire y un 2% de materia.
Se trata de un material con propiedades excepcionales, ya que presenta un alto aislamiento térmico y acústico, resistencia y amortiguación frente a impactos y una gran ligereza. Estas características han provocado que el EPS sea ya conocido y muy apreciado en sectores como la construcción o el embalaje.
Más allá de la infundada mala fama de los envases plásticos, el EPS presenta los siguientes beneficios en sostenibilidad:

• 100% reciclable de forma mecánica. Es recuperado en centros de reciclado para la fabricación de nuevas piezas, para la recuperación energética o para sistemas de drenaje.
• Durante su fabricación, requiere un bajo coste energético, disminuyendo la huella de carbono desde el primer momento.
• Para fabricarlo, además, no se utilizan elementos contaminantes, como compuestos fluorocarbonados ni componentes dañinos para la capa de ozono.
• Proporciona eficiencia energética debido a su alta capacidad de aislamiento térmico. Así, es demandado como material de construcción para mejorar la certificación energética de los edificios. Además, es posible generar envases reciclables que, por su extraordinaria ligereza, permiten evitar el exceso de combustible en el transporte.

Importancia de los envases reciclables: por qué escoger EPS
Alimentación
Con el packaging de EPS, el sector alimentario puede responder al reto actual de garantizar la conservación de alimentos, en particular en el mercado global actual.

Contra el desperdicio alimentario
Según datos de la FAO (Food and Agriculture Organization), en Europa un 12% de los alimentos se pierde o se desperdicia en la etapa de manipulación y almacenamiento, mientras que el desperdicio en procesamiento es un 5% y un 9% en la etapa de distribución y comercialización.
Se trata de cifras que generan importantes costes económicos para el sector alimentario. Los envases reciclables de EPS ayudan a combatir este desperdicio de forma probada.
Como ejemplo, las cajas de EPS logran mantener durante dos semanas la calidad del brócoli, frente a la opción de utilizar cajas de cartón corrugado, según un estudio del Departamento de Horticultura de Cultivos Vegetales de la Universidad Aristóteles de Thessaloniki.
Este tipo de experimento se llevó a cabo con otras frutas como la uva y frutas de hueso como albaricoques y cerezas, con resultados similares respecto al retraso en la maduración y el envejecimiento.

Contra los plásticos de un solo uso
Los envases de EPS son 100% reciclables, cumpliendo las cada vez más extendidas exigencias de gobiernos y consumidores tal y como recoge la consultora McKinsey.

¿Conoces todos los mitos existentes alrededor del EPS? Descarga nuestro eBook EPS: realidad sostenible

Industrial
El embalaje industrial requiere de un alto nivel de protección, además del cumplimiento de estándares de embalaje internacionales. Los embalajes reciclables de EPS suponen las siguientes ventajas en este ámbito:

Optimizar costes de transporte
El EPS presenta una alta absorción frente a impactos, protegiendo las mercancías para evitar mermas o devoluciones por materiales defectuosos. Además, su gran ligereza supone minimizar costes de transporte.

Apilamiento y consolidación
Las piezas de EPS también permiten generar sistemas de transporte eficaces para la protección de las mercancías.
Por un lado, es posible el apilamiento seguro de las cargas al introducir en la unidad piezas de EPS (planchas o tacos).
Por otro lado, la consolidación mediante EPS permite generar unidades de carga en palés homogéneos,
En ambos casos, el apilamiento y la consolidación consiguen un importante ahorro de espacio que redunda además en menores costes y en la reducción de la huella de carbono.

NEOPS®, el material sostenible de Knauf Industries
NEOPS® es el nuevo material de Knauf Industries fabricado a partir de recursos renovables y de biomasa vegetal.
Se trata de un producto 100% ecológico y con un rendimiento excelente que permite dar un gran salto cualitativo en la producción de envases reciclables y enfocados a la sostenibilidad:

• Prescinde de materias primas de origen petroquímico, utilizando biomasa que, además, no procede de cultivos agrícolas (desechos verdes) de acuerdo con el método de Balance de Masa.
• Permite una reducción de un 30% de la huella de carbono, aún en comparación con otros productos ecológicos de EPS.

Este material ha sido además certificado por REDcert, un organismo encargado de otorgar certificados de sostenibilidad para biocombustibles y biolíquidos, tomando como base de la Directiva de la UE sobre energías renovables.
¿Quieres saber más proteger tus productos con las máximas garantías mientras realizas prácticas sostenibles? Contacta con nosotros y descubre nuestras soluciones de envases de EPS para tus productos de alimentación.

www. knauf-industries.es

KNAUF INDUSTRIES

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

MEAF agrega PROMIX espumado físico a su línea de extruders de prueba " en casa "

Tiempo de lectura: 6 min.

MEAF Machines ha agregado una instalación de espuma física PROMIX a su línea de prueba y demostración de extrusoras internas. A partir de mediados de mayo, esto permitirá a los clientes adquirir experiencia práctica con este equipo de ahorro de material mientras utilizan sus propios grados de polímero en el proceso.
Los ahorros potenciales del equipo PROMIX se suman a los beneficios de las extrusoras MEAF, que ya se encuentran entre las mejores en cuanto a eficiencia energética y economía.
El espumado físico ofrece un potencial significativo de ahorro de material para los procesos de extrusión", dice Roald de Bruijne, gerente de ventas de MEAF. "PROMIX está estableciendo nuevos estándares en la producción de productos de espuma microcelular con una estructura celular muy homogénea y una estabilidad de proceso sin precedentes, al tiempo que utiliza agentes espumantes de CO2 y N2 ecológicos.
Dependiendo de la aplicación, se pueden lograr reducciones de densidad de 5 a más del 30%. El ahorro de material resultante no solo beneficiará a los procesadores de plástico, sino también a sus clientes y al medio ambiente ".

Al optar por un nuevo tipo de materia prima, mezcla de materiales o un nuevo proveedor de máquinas, siempre es útil poder realizar una prueba antes de decidir el mejor camino a seguir ", añade Roald. "Es como hacer una prueba de manejo cuando está buscando comprar un auto nuevo.
Con la nueva línea de prueba y demostración interna de MEAF, ofrecemos esta capacidad a nuestros clientes.

36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Nuestra línea de extrusión ha sido diseñada y construida para adaptarse a las últimas tecnologías, como el espumado físico, y una amplia variedad de materiales para las necesidades de envasado de nuestros clientes, ya sea PET, PE, GPPS, PS, PP, PLA o grados biodegradables ".
Para cualquier extrusión de láminas o películas, la mayor incidencia a los costos de producción son, por lejos , las materias primas, que a menudo superan el 70% de los gastos totales de producción, seguido generalmente por el consumo de energía. Por lo tanto, todos los fabricantes buscan reducir sus costos generales de producción reduciendo los gastos de materias primas.
Un enfoque consiste en aumentar la cantidad de material reciclado, triturar desechos de esqueleto o escamas de botellas en el caso de la extrusión de película de PET, o la utilización de componentes de relleno como CaCO3.

Para reducir aún más los costes generales de las materias primas, es necesario hacer aún más ", explica Roald. 'Aquí es donde entra en juego la línea de extrusión de láminas de MEAF en combinación con el espumado físico.
PROMIX no solo normalmente reducirá el costo de la materia prima plástica en un 20% en comparación con el empaque convencional, la reducción de peso general del 10 al 30% tiene más beneficios, ya que algunos países utilizan esto como base para los impuestos sobre el embalaje.
Además, los envases pueden ser 100% reciclables, permitiendo al mismo tiempo la utilización de materia prima reciclada, también espumada ".
El proceso de microespuma ofrece una excelente rigidez, aislamiento e insensibilidad a las marcas de rayado, y da como resultado el menor consumo de energía por kg en la industria. Con la configuración, los procesadores pueden trabajar con múltiples tipos de materiales en una extrusora, como PP, PS, PET, PE, GPPS y PLA.
Tanto las lámians espumadas como las no espumadas se pueden producir en la misma línea, incluso permitiendo la lamina A / B / A multicapa, donde la capa A es una capa rigida no espumada y la capa B es de un material espumado.

Sobre MEAF
Fundada en 1947, MEAF diseña, desarrolla y fabrica máquinas de extrusión para la industria global de embalaje, revestimientos para bajo alfombras y procesamiento de plásticos. La empresa es una "ventanilla única" de extrusoras para una amplia gama de polímeros y aplicaciones. El éxito de MEAF se debe a un enfoque flexible, innovador y centrado en el cliente, que ofrece apoyo en cada etapa del proceso de producción.
Los clientes de MEAF incluyen fabricantes de los sectores de envasado de alimentos, productos desechables, aplicaciones médicas y pisos suelos, así como la industria automotriz y de aviación.

MAYOR INFORMACION:
Ing. Ronaldo Schreck, Presidente de MATEXPLA S.A.
Representante exclusivo:
Ruiz Huidobro 2965 - C1429DNW Buenos Aires - ARGENTINA
Tel: ++ 54 11 4703 0303 - Fax: ++ 54 11 4703 0300
Cel.: 15 4578 5050 - Cel:++ 54 / 911 / 4578 5050
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar - Web: wwww.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339 - www.meaf.nl.

PET TECHNOLOGIES

Contribuye a la expansión del Centro de Desarrollo Tecnológico de Suntory en Tordera

Tiempo de lectura: 9 min.

"Con la satisfacción del cliente en primer lugar y la seguridad como deber, mantenemos nuestro compromiso riguroso con la calidad del producto en la experiencia del cliente, desde el sabor de nuestros productos hasta la facilidad de uso de los envases de nuestros productos", dice Takeshi Niinami, el director ejecutivo de Suntory Holdings Limited con la casa matriz en Japón. PET Technologies con la sede en Austria contribuye a las pruebas de contenedores.

Natural y saludable. La misión de Suntory Holdings Limited con más de 300 empresas del grupo en Japón, Europa, Asia, Oceania, América del Norte y América Latina es crear la armonía con la gente y con la naturaleza. Toda la variedad de productos lo refleja: los refrescos y las bebidas alcohólicas, vino y cerveza. ¡Y esto sin mencionar su personalización según la región!
¿Ha saboreado MayTea? Este té frío bajo en azucares tiene mucha demanda en España, Francia y Bélgica. Es alternativa a los refrescos tradicionales que cumple la tendencia "natural y saluble". Es bajo en calorías y no contiene los edulcorantes ni conservantes. Las hojas que decoran la botella de PET revelan el contenido.
Té verde con notas ácidas de limón. Té verde con delicado aroma a menta. Té negro con sabor a melocotón soleado. Estos deliciosos sabores son una mezcla de estricta tecnología de preparación, con origen en el lugar de extracción del té, y sabor natural obtenido de frutas y hierbas.

¿Cuál preferirías probar primero?

Único y premium. La tecnología aplicada es un elemento de éxito. La contribución del Centro de desarrollo tecnológico de Suntory en Tordera (cerca de Barcelona, España) es difícil de sobreestimar. Está involucrado en el desarrollo de todos los nuevos productos para Europa, África, Medio Oriente y el Caribe. Incluye análisis sensorial, planta piloto para nuevas bebidas y validación técnica de envases.

¡Ahora PET Technologies es parte de la unidad! Hace poco el Centro de desarrollo tecnológico de Suntory en Tordera, donde la empresa invirtió varios millones de euros, instaló la máquina sopladora universal UPF-5M con la presión de soplado de 40 bar.

¿Qué aplicaciones tiene?
• Aprobar nuevos diseños de botellas de PET
• Aprobar diferentes tipos de moldes rotativos
¿Qué ventajas tiene está máquina sopladora universal UPF-5M?
• Está adaptada para instalar de los moldes rotativos de todas las marcas europeas;
• Las condiciones de soplado son parecidas a las reales, cuando la botella se fabrica en la máquina sopladora de tipo rotativo con la presión de soplado hasta 40 bar;
• Oportunidad de aprobar el envase antes de invertir, digamos, en el juego de 20 cavidades de moldes.
Más vale prevenir que curar. Este refrán refleja el Centro de desarrollo tecnológico de Suntory y la máquina sopladora UPF-5M. Ellos realizan las pruebas antes de lanzar el producto en el mercado. La máquina sopladora UPF-5M, desarrollada por PET Technologies, ayuda a Suntory Holdings Limited a seguir la visión de su director ejecutivo Takeshi Niinami:

"Con la satisfacción del cliente en primer lugar, y la seguridad como una necesidad, mantenemos nuestro profundo compromiso con la calidad del producto en la experiencia del cliente, desde el sabor de nuestros productos hasta la facilidad de uso de nuestros envases de productos".

Soluciones en PET
PET Technologies ofrece soluciones integrales para los fabricantes de productos envasados en PET: agua mineral y refrescos, productos lácteos y cerveza, productos químicos y cosméticos, envases para la venta

Modelo innovadorAPF-Max 8

Aceite y vinagre

Productos lácteos

Agua y refrescos

Productos químicos

Cerveza

Otros

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

La empresa PET Technologies desarrolla y fabrica las máquinas sopladoras de envases de PET automáticas y semiautomáticas. Todos los equipos cumplen con las normas y directivas del estándar europeo CE, requisitos de la industria alimentaria HACCP.

Las máquinas sopladoras de PET Technologies tienen producción hasta 14 000 bph y permiten soplar los envases desde 100 ml hasta 40 L. Se puede soplar de preformas con diferentes diámetros de cuello desde 11 hasta 120 mm.

Juego de moldes de soplado

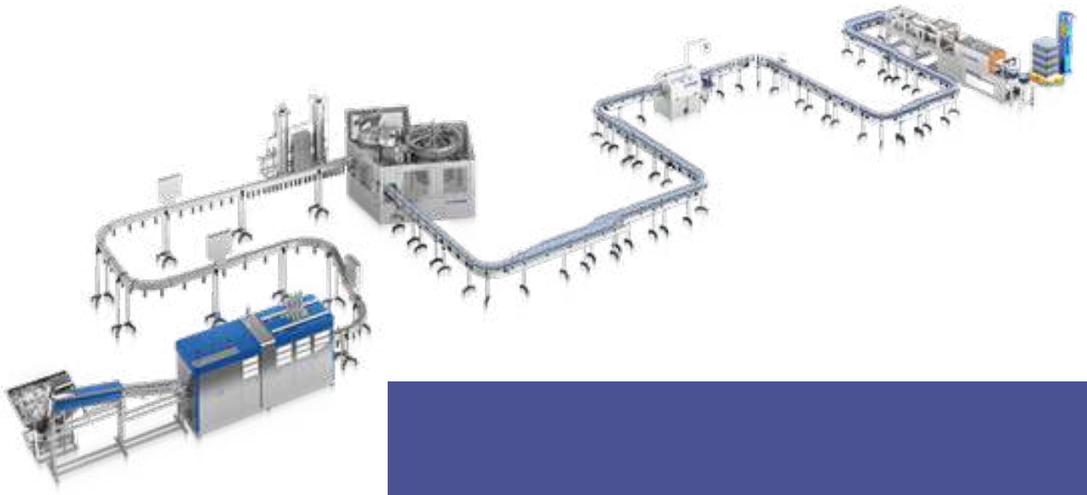
- Producimos moldes para envases de 0,1 – 40 litros
- Para máquinas de moldeo por soplado de tipo lineal y rotativo de todos los fabricantes reconocidos
- Fabricación rápida para la entrega
- Centros de mecanizado de 5 ejes para dar forma a superficies de cualquier complejidad
- Opción de anodizar moldes de soplado
- Instalación y puesta en marcha de los moldes fabricados por PET Technologies en la máquina de soplado del cliente con una selección de recetas de soplado de botellas

Soluciones integrales de llenado

Las máquinas sopladoras de PET Technologies están integradas en soluciones llave en mano del suministro de líneas de llenado completas.

Las máquinas sopladoras de PET Technologies están integradas universalmente en soluciones llave en mano de líneas de llenado completas para agua, refrescos carbonatados, leche y productos lácteos, aceite vegetal y cerveza, detergentes y productos no alimentarios.

La línea de llenado completa básica consta de:



- Equipos de soplado PET Technologies
- Estación compresora
- Enfriador
- Máquina de llenado
- Máquina etiquetadora
- Empacadora
- Paletizador
- Transportador neumático
- Cinta transportadora
- Unidad CIP
- Carbonator
- Fechador

Mayor información:
AMÉRICA LATINA, ESTADOS UNIDOS, CANADÁ
Tetiana Pronikova
tel. +52 55 852 638 19 - tel. +1 347 897 93 00
E-mail: t.pronikova@pet-eu.net
Web: https://pet-eu.com/es

Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

Presentó NUUK, el nuevo concepto de botella de rPET para agua inspirado en Groenlandia

Tiempo de lectura: 6 min.

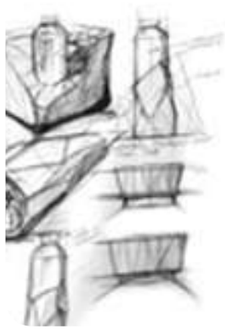
Los diseñadores de Sidel crearon el concepto de botella NUUK, basado en la pureza del hielo y sus formaciones. NUUK toma su nombre de la capital de Groenlandia y de los fiordos a los que debe su fama. El eslogan «glacial, auténtica, única» subraya las características de esta marca, estrechamente ligadas al agua y sus propiedades. NUUK es un envase elaborado con PET transparente reciclado al 100 % (rPET) y diseñado para marcas de alta gama de agua de calidad superior procedente de los fiordos.

Con su inconfundible y sofisticado diseño de líneas puras, esta botella de 500 ml realza el agua que contiene y refleja la esencia de la marca. Gracias a su forma asimétrica, NUUK se destaca en las estanterías de los comercios y eclipsa los diseños tradicionales de las botellas de agua.

Una auténtica botella glacial que surge del hielo

«La peculiar forma de hielo de la parte inferior del envase es una magnífica ventaja y refuerza su estructura. Da la impresión de que la botella está brotando del hielo», explica Laurent Lepoitevin, Packaging Design Engineer de Sidel. En consonancia con sus orígenes, la profunda base del envase recuerda a un glaciar de roca. Se produce mediante el sistema patentado Base Over Stroke System (BOSS) de Sidel.

El conformado mecánico que tiene lugar durante el proceso de soplado optimiza la distribución del material en el perfil final del fondo de la botella. Además, este proceso de soplado uniforme utiliza una cantidad mínima de material. La amplia tapa, también en forma de hielo y con color azul, potencia el aspecto y la imagen de alta gama de la marca. Por otra parte, el envase es compatible con las soluciones de tapa sujeta al cuello, lo que le permitirá responder a las exigencias medioambientales y a las futuras reglamentaciones. Desde el fondo hasta la tapa, la armoniosa forma de esta botella va un paso más allá gracias a una etiqueta transparente y de líneas limpias, que permite percibir claramente a través de su tipografía elegante y minimalista la pureza del agua, al tiempo que realza el efecto visual de la botella. «Además de la calidad y la integridad del agua que simbolizan los fiordos, el uso de rPET al 100 % corresponde plenamente al compromiso de sostenibilidad de Sidel, que aspira a proporcionar un envasado plástico reciclable de circuito cerrado y calidad alimentaria», agrega Laurent.



La influencia del arte geométrico vikingo en el diseño de la etiqueta

La decoración de la etiqueta autoadhesiva transparente se inspira en el arte genuinamente vikingo, en concreto en el estilo borre: en el siglo X, la zona de Nuuk estaba poblada por vikingos, que dejaron en ella su impronta cultural, incluido su arte. Así lo explica Laurent: «El estilo borre incluye una serie de motivos geométricos entrelazados, patrones de trenzado y elementos zoomorfos (animales concretos)». Existen cinco versiones de la etiqueta, con diferentes diseños gráficos inspirados en esos entrelazados geométricos. El logotipo de la marca es un copo de nieve combinado con un antiguo símbolo nórdico: el vegvisir, un elemento de protección y guía que, según se cree, los vikingos utilizaban a modo de brújula. Las demás etiquetas contienen destacados símbolos de la cultura vikinga, en concreto el barco drakkar, dos peces unidos por la cola, el zorro ártico y el oso polar. Los consumidores pueden coleccionar las botellas de esta exclusiva familia.

Gracias a sus más de veinte años de experiencia en el diseño creativo de envases en PET, Sidel puede dar vida a cualquier idea. Los diseñadores de la empresa trabajan junto con los actores de la industria de las bebidas y los alimentos para comprender su negocio y mejorar sus perspectivas de futuro. El equipo de diseño de Sidel garantiza la plena coherencia entre los diversos componentes de la marca, desde la identidad de esta hasta la producción industrial de botellas.

www.sidel.com/es

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

ISRAEL21c
DESCUBRIENDO ISRAEL

5 innovaciones que evitan el uso masivo de azúcar

Tiempo de lectura: 15 min.

La gran cantidad de glucosa en las dietas de Occidente conduce a la obesidad y la diabetes, lo que aumenta el riesgo de enfermar gravemente de COVID-19

Al igual que Adán y Eva en el Paraíso, a muchos de nosotros nos tienta lo dulce, especialmente durante este tiempo de pandemia.

Pero mientras que los dulces prohibidos tenían forma de fruta, los modernos consumimos una alarmante cantidad de azúcares refinados escondidos en tres cuartas partes de todos los alimentos y bebidas envasados.

Nuestros cuerpos no fueron diseñados para lidiar con todo ese dulce, que no solo nos vuelve obesos sino que todos los estudios relacionan a los azúcares añadidos con el desarrollo de diabetes tipo 2.

De hecho, los países con las tasas más altas de consumo de azúcar por habitante también tienen las tasas más altas de diabetes tipo 2, que representa el 90 por ciento de los 463 millones de casos de diabetes diagnosticados en todo el mundo.

Esta conexión es más problemática que nunca ya que recientemente se descubrió que la obesidad y la diabetes son factores de riesgo sustanciales para enfermar gravemente tras el contagio de COVID-19 grave porque ambos factores causan inflamación y deterioro del sistema inmunológico.

Antes del Día Mundial de la Diabetes -que será el 14 de noviembre- ISRAEL21c analizó revolucionarias innovaciones para satisfacer a los golosos con menos azúcar y sin sustitutos no nutritivos como el aspartamo que conllevan sus propios riesgos para la salud.

El objetivo de Better Juice es conseguir jugo de naranja con azúcar reducido

Proteínas dulces de Amai

Ilan Samish fundó Amai Proteins tras doctorarse en bioquímica en el Instituto Weizmann de Ciencia y trabajar en la academia durante veinte años en la investigación de proteínas.
"Desde 2016, sabemos que las enfermedades no transmisibles que representan la mayoría de las hospitalizaciones son la obesidad y los males metabólicos y cardiovasculares relacionados.

Y eso se debe principalmente al consumo excesivo de azúcar. Por eso cometí la locura de dejar mi carrera académica y dedicar mi tiempo a 'curar' los alimentos que ingerimos para prevenir las enfermedades que se derivan de ellos", le contó dijo Samish a ISRAEL21c.

Amai (que significa "dulce" en japonés) utiliza un diseño de proteína computarizada y una fermentación de precisión para convertir una proteína vegetal dulce que se encuentra en los arbustos ecuatoriales en un polvo blanco que es 10.000 veces más dulce que el azúcar pero con un índice glucémico cero.

Aunque un gramo de esa proteína y un gramo de azúcar tienen las mismas calorías, el gramo de Amai puede reemplazar a diez kilos de azúcar. Eso se traduce en prácticamente cero calorías por porción.

Los "súper catadores" de Amai Proteins se reúnen de forma regular a través de Zoom mientras su proteína dulce en polvo se desarrolla cada día más

Ilan Samish, fundador y director ejecutivo de Amai Proteins

"Somos los primeros en vincular los conceptos 'saludable' y 'edulcorante'. Nuestra proteína se une a los receptores dulces en la lengua como cualquier edulcorante pero como tal no tiene absolutamente ninguna interacción con el microbioma, hígado y riñones porque, como cualquier proteína, se digiere en aminoácidos", afirmó Samish.

Su startup trabaja junto a gigantes de la industria alimentaria, incluido el fabricante de jugos de arándano Ocean Spray.

Con la meta de incluir el producto en bebidas y yogures a partir de 2022, el profesor Yoav D. Livney, experto en ingeniería alimentaria del Instituto Technion de Tecnología de Israel, lidera un consorcio compuesto por Amai Proteins, PepsiCo, Danone y el mismo Technion.

Esta asociación obtuvo dos subvenciones de la iniciativa de innovación EIT-Food de la Unión Europea para apoyar un proyecto de dos años en el laboratorio de Livney.
El consorcio desarrollará una tecnología de microencapsulación para proteger la proteína dulce y perfeccionar el perfil de sabor para que el polvo pueda reemplazar al azúcar en altas proporciones.

"En la actualidad no hay un solo edulcorante que pueda reemplazar a más del 30 por ciento del azúcar sin sacrificar el sabor o la salud. En cambio, nuestra proteína en polvo puede reemplazar del 35 al 80 por ciento del azúcar, dependiendo del producto. La colaboración con el profesor Livney nos permitirá aumentar la reducción sin intervenir en el sabor y el perfil sensitivo", destazó Samish.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

Azúcar Incredo de DouxMatok

Bolsas de azúcar Incredo de DouxMatok

Recientemente reseñada en la revista The New Yorker, la startup israelí DouxMatok trabaja desde 2015 con el químico industrial Avraham Baniel en la reestructuración de cristales de azúcar del. (DouxMatok combina las palabras francesa y hebrea para "dulce").

Incredo de DouxMatok (combinación de "dulce" en francés y hebreo) tiene un 99,9 por ciento de azúcar con un pequeño grano de sílice añadido a cada cristal, algo que aumenta la sensación dulce en las papilas gustativas.

De este modo, la cantidad de azúcar se puede reducir aproximadamente a la mitad.

La etiqueta roja advierte a los consumidores israelíes que estas obleas tienen un alto contenido de azúcar

"Las ventas de productos cargados de azúcar se dispararon durante la pandemia. Y DouxMatok se encuentra en el epicentro como probablemente la única solución de reducción de azúcar a base de azúcar", manifestó Eran Baniel, hijo de Avraham y director ejecutivo de la empresa.

El producto Incredo ofrece una alternativa atractiva a los sustitutos del azúcar, como la sucralosa y el aspartamo, que los consumidores asocian con problemas de salud y mal sabor.

En Israel hizo su debut. Aquí, muchos fabricantes de alimentos buscan un contenido de azúcar por debajo del 9, por ciento para evitar una etiqueta roja de advertencia ordenada por el gobierno.

"Nuestros primeros productos ya están en disponibles a través de la cadena de panadería Piece of Cake y pronto aparecerán otros negocios", contó Baniel hijo.
En enero de 2021, DouxMatok se lanzará en Norteamérica dentro de productos formulados en Israel y fabricados en EEUU. Por cuestiones de privacidad, aún no es posible conocer las marcas.

A esto le seguirán más lanzamientos de productos en el Reino Unido, donde la obesidad está aumentando y el gobierno presiona a los fabricantes de alimentos para que reduzcan el azúcar añadida.

Potencialmente, Incredo puede hacer más que reemplazar el azúcar: también podría incorporar fibras dietéticas y proteínas para agregar valor nutricional sin cambiar el perfil de sabor.

Galletas elaboradas con azúcar Incredo

Un toque afrutado

Fruitlift ofrece una fórmula afrutada para que los fabricantes de cereales eliminen o reduzcan el azúcar blanco refinado en sus productos

Volviendo al tema de Paraíso Gat Foods desarrolla Fruitlift, un líquido totalmente natural compuesto por un 90 por ciento de componentes de frutas para reemplazar total o parcialmente el azúcar de mesa en los cereales para el desayuno.

El líquido dulce se puede añadir a la mezcla de harina de cereales inflados en un suave sabor a manzana, manzana-naranja o manzana-mango-cítrico; o rociado como una capa con sabor a manzana, piña, cítricos o limón sobre el cereal terminado. También se puede formular sin sabor a fruta.

Desde la compañía informaron que la gente no quiere renunciar al cereal dulce para el desayuno pero que cada vez hay más preocupación porque el azúcar refinado constituye entre el 15 y el 40 por ciento del producto.

Gat Foods completó una ronda inicial de pruebas de Fruitlift en un laboratorio piloto en el Reino Unido y ya construyó un laboratorio a gran escala en el norte de Israel donde los fabricantes pueden probar y ajustar las formulaciones del producto de acuerdo con sus necesidades.

Fruitlift ofrece a los fabricantes de cereales una forma de eliminar el azúcar blanco refinado

Otra empresa israelí, Inno-Bev, presentó BioLift, una bebida energética botánica baja en cafeína y con 41 calorías que contiene ginkgo biloba, saúco y guaraná, y nueve gramos de azúcar añadida de extractos de algarroba y manzana. (En comparación, Gatorade tiene 36 gramos de azúcar por porción y Red Bull tiene 27)

"BioLift es la primera bebida en EEUU endulzada únicamente con un extracto de algarroba de bajo índice glucémico y diseñada para reducir la fluctuación del azúcar en la sangre", explicó el desarrollador de productos Eli Faraggi.

Exprimir los azúcares de los jugos de frutas
Better Juice, una compañía de Rehovot fundada en diciembre de 2017 por un equipo de bioquímicos y microbiólogos de la industria y de la Universidad Hebrea de Jerusalén, es la primera start up de tecnología alimentaria enfocada a los azúcares del jugo de naranja y lentamente se acerca al mercado.

La empresa incubada en The Kitchen por Strauss (al igual que Amai Proteins) ya levantó una planta piloto donde los socios potenciales pueden probarla.

La tecnología enzimática de Better Juice convierte a la fructosa, glucosa y sacarosa en fibras dietéticas prebió-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - N° 260 - Mayo / Junio 2021

ticas y otras moléculas no digeribles. Esto puede reducir hasta un 80 por ciento del azúcar simple en el jugo de naranja, lo que hace que el zumo sea una bebida natural baja en calorías pero aun así dulce.

"Firmamos acuerdos de colaboración con varios productores globales de jugos, que cada vez son más conscientes de la necesidad de reducir los niveles de azúcar en sus productos antes de que se aprueben nuevas iniciativas de etiquetado. Nuestro objetivo es alcanzar la escala industrial completa y suministrar al mercado en un año", explicó Eran Blachinsky, fundador y director ejecutivo de Better Juice.

"Firmamos acuerdos de colaboración con varios productores globales de jugos, que cada vez son más conscientes de la necesidad de reducir los niveles de azúcar en sus productos antes de que se aprueben nuevas iniciativas de etiquetado. Nuestro objetivo es alcanzar la escala industrial completa y suministrar al mercado en un año", explicó Eran Blachinsky, fundador y director ejecutivo de Better Juice.

Messi capitanea el "Dream Team" de tecnología de visión global

La "Pulga" es el nuevo embajador de OrCam Technologies de Israel que aboga por la accesibilidad de personas con discapacidad visual

El triatleta israelí Oren Blitzblau, que perdió la visión en un ataque terrorista, usa la OrCam MyEye y posa con la estrella del fútbol Lionel Messi

Lionel Messi, el mejor jugador de fútbol del mundo desde hace más de diez años, fue nombrado embajador global de la empresa israelí OrCam Technologies que desarrolló el innovador dispositivo de visión artificial MyEye que lee texto impreso y digital en voz alta desde cualquier superficie y en tiempo real.

El argentino, ahora capitán del "Dream Team de OrCam", les presenta el dispositivo a personas ciegas o con discapacidad visual con historias inspiradoras, algunas de las cuales conocerá personalmente en Barcelona.

El primer grupo, proveniente de varios países, incluido Israel, se reunió con Messi justo antes de la pandemia de coronavirus. "La emoción fue increíble: el encuentro con este increíble grupo de personas de todo el mundo fue verdaderamente un momento mágico e inspirador. Al presenciar a cada uno de los miembros del 'Dream Team' probando las funciones de OrCam MyEye, quedó claro que este sería un dispositivo que cambiaría la vida de cada uno de ellos", declaró el astro.
No es para menos: MyEye logra que los periódicos, libros, pantallas de computadoras, teléfonos inteligentes, menús de restaurantes, etiquetas de productos y letreros urbanos calles sean instantáneamente accesibles.

Las características adicionales del dispositivo incluyen reconocimiento facial instantáneo e identificación de productos de consumo, colores y dinero.
La capacidad más flamante de MyEye es Smart Reading, lanzada en julio en EEUU, que les permite a los usuarios acceder solo a la información que desean de un texto a través de comandos de voz intuitivos.

Según trascendió, la característica estará disponible en otros idiomas a fines de 2020.
MyEye, uno de los 9 productos israelíes elegidos por Time entre las mejores invenciones de 2019, está disponible en 25 idiomas y en 50 países. El dispositivo se activa apuntando o siguiendo la mirada del usuario sin la necesidad de un teléfono inteligente o una red inalámbrica.
"Este es un momento particularmente emocionante para mí y para OrCam. La historia de la fundación de la compañía, ante todo, una historia de personas que luchan con problemas y desafíos reales en sus vidas. En el desempeño de las actividades diarias, nuestro dispositivo ofrece independencia y les da a los usuarios un apoyo crítico para integrarse mejor en la sociedad, especialmente en entornos laborales y educativos. Esta tecnología ayuda a los usuarios a maximizar su potencial inherente", afirmó el profesor Amnon Shashua, cofundador y codirector ejecutivo de OrCam.

Inalámbrica, liviana y compacta, la OrCam MyEye cuenta con inteligencia artificial y se monta en el marco de los anteojos del usuario para leer textos en voz alta de manera discreta

Según OrCam, cerca de 300 millones de personas en todo el mundo sufren ceguera o algún grado de discapacidad visual. En ese sentido, Shashua dijo que la colaboración con Messi, "que es la encarnación de maximizar el potencial y un deportista admirado en todo el mundo, nos permitirá llegar a millones de personas necesitadas".

ttps://es.israel21c.org

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

ELIX Polymers renueva un año más su certificación RSE "Empresa Responsable de Responsible Care"

Tiempo de lectura: 2 min.

En el mes de mayo, ELIX Polymers, fabricante líder de resinas ABS (acrilonitrilo-butadieno-estireno) y derivados en Europa, como empresa adherida al programa Responsible Care, ha renovado el certificado de RSE (Empresa Responsable de Responsible Care), otorgado por FEIQUE (Federación Empresarial de la Industria Química Española), representante y gestor de esta iniciativa en España.
Se trata de una iniciativa voluntaria internacional del sector químico para la mejora continua de la Seguridad, la Salud y la Protección del Medio Ambiente en todas sus operaciones, de acuerdo a los principios del Desarrollo Sostenible y la RSE.
La autorización de aplicación de este distintivo se inició el 1 de marzo de 2015 para las empresas de Responsible Care, siempre y cuando cumplieran con los requisitos necesarios para obtener dicha autorización.
El periodo de vigencia se establecía en dos años prorrogables, que ha culminado el 1 de marzo de 2021, iniciándose un nuevo periodo hasta el 15de mayode 2023.
ELIX Polymers ha cumplido una serie de requerimientos en cuanto a ética y valores; recursos humanos; medio ambiente; cadena de suministro; clientes; comunidad local; comunicación y diálogo, por lo cual se le ha concedido esta renovación.
"Una vez más, el compromiso con la responsabilidad social y el desarrollo sostenible de todas y cada una de las personas que formamos parte de ELIX, se reconoce con la certificación RSE "Empresa Responsable de Responsible Care".

Un reconocimiento que extendemos a todas las personas que han contribuido activamente desde el 2008, año en el cual fuimos certificados por primera vez.
Hagamos que este reconocimiento no se quede sólo en una certificación sino en un valor diferencial en nuestro día a día", afirma Sergi Pérez, Coordinador del Programa de Responsabilidad Social Corporativa en nuestra compañía.
Como empresa del sector químico, ELIX Polymers fomenta el desarrollo de iniciativas que afianzan su compromiso con el desarrollo sostenible, logrando un impacto positivo en todos sus grupos de interés a través de una estrategia de gestión responsable y sostenible que mejora la transparencia y la valoración en los mercados de sus productos y servicio.

www.elix-polymers.com

Inversión rentable: reciclaje de disolventes para máquinas de impresión flexográfica

Tiempo de lectura: 3 min.

OFRU Recycling presenta un concepto completo de reciclaje de disolventes para su uso en impresoras flexográficas nuevas o ya existentes.

Las máquinas de impresión flexográfica suelen estar equipadas con un sistema de limpieza automático. Para cada ciclo de lavado de la prensa, el sistema de limpieza requiere una cierta cantidad de disolvente limpio para enjuagar las unidades de impresión. La necesidad de disolventes de limpieza aumenta con el número de tintas y cambios de trabajo. El operador se ve entonces obligado a tratar con un suministro rentable y eficiente de estos disolventes.
Para ello, OFRU presenta un concepto de reciclaje adecuado de disolventes contaminados para el mercado de la impresión de envases. El concepto consiste en el sistema de reciclaje de disolventes ASC-150 en combinación con depósitos de disolventes.
El ASC-150 con una capacidad de calentamiento de 24 kW se utiliza con éxito en todo el mundo en la impresión de embalajes y limpia continuamente mezclas de etanol y acetato de etilo. La máquina de impresión flexográfica bombea el disolvente contaminado a la planta de reciclaje de OFRU. Dos tanques de 1000 litros de acero inoxidable de alta calidad en diseño aprobado amortiguan la mezcla de disolventes contaminados y reciclados. Los tanques también están disponibles en plástico como una alternativa económica.

Alimentado por un potente sistema de calentamiento de vapor integrado, el ASC-150 es capaz de destilar aproximadamente 300-600 litros de disolvente a presión por turno de 8 horas. Todo el proceso de reciclaje es supervisado electrónicamente por un sistema de control de proceso y garantiza un suministro fiable de las máquinas de impresión flexográfica.

Para las tintas de impresión que contienen nitrocelulosa se dispone opcionalmente de un paquete de seguridad de nitrocelulosa. Esto permite la destilación segura de disolventes contaminados que contienen nitrocelulosa.

Website Promotion

OFRU Recycling - Su socio para la recuperación de disolventes

OFRU Recycling GmbH & Co. KG
OFRU Recycling es uno de los principales fabricantes mundiales de sistemas de reciclaje de alto rendimiento para disolventes. La empresa, con sede en Alzenau, cerca de Frankfurt, se ha hecho un nombre en todo el mundo con sus imaginativas soluciones en tecnología de procesos medioambientales.
Desde hace 40 años, OFRU es considerada pionera en la fabricación de plantas de destilación de disolventes que permiten una alta recuperación de materiales reciclables, contribuyendo así activamente a la protección del medio ambiente y a la sostenibilidad en todo el mundo.

www.ofru.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

XVIII Exposición Internacional de Plásticos argenplás 2022

6 -al 9 de Junio, La Rural Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

plast PLASTONLINE.ORG IDEAS FOR A BETTER WORLD

A la luz de la pandemia en curso y de las incertidumbres sobre el calendario y los métodos de la campaña de vacunación, elementos que siguen condicionando las actividades de la industria del plástico y del caucho y, sobre todo, limitan fuertemente los viajes de los operadores italianos y extranjeros-, y tal como han instado los expositores, la organización de Plast-Exposición Internacional de las Industrias del Plástico y del Caucho ha decidido posponer el evento a una fecha futura por determinar, pero ciertamente después de finales de 2021. La anterior edición de la feria tuvo lugar en Milán del 29 de mayo al 1 de junio de 2018. Contó con 1.510 expositores de 55 países, ocupó una superficie neta de 55.000 m2 en seis pabellones de la Feria de Milán en Rho-Pero, y atrajo a 63.000 visitantes de 117 países.

JEC world

La JEC World 2021 se pospone y se cita del
8 al 12 de marzo de 2022

El impacto continuado de la pandemia de Covid-19 que se desarrolla a lo largo de 2021 ha obligado al equipo de JEC World a reexaminar la posibilidad de celebrar la próxima edición de JEC World este año. Así pues, tras consultar exhaustivamente a clientes y socios, el equipo de JEC World ha decidido posponer la próxima edición de JEC World al 8 al 10 de marzo de 2022.

FIP FRANCE INNOVATION PLASTURGIE

El FIP se pospone de junio de 2021 a abril de 2022

La FIP (France Innovation Plasturgie), principal feria francesa de la industria del plástico, prevista inicialmente del 15 al 18 de junio de 2021, ha sido aplazada del 5 al 8 de abril de 2022 en Lyon Eurexpo. En este contexto de crisis sanitaria sin precedentes, sigue persistiendo la incertidumbre sobre el futuro.

UTECH Europe

Utech Europe 2021 se pospone de septiembre a noviembre

Utech Europe, la exposición y conferencia de poliuretanos líder en el mundo que tiene lugar en el Mecc de Maastricht, Países Bajos, ha sido reprogramada para el 16-18 de noviembre de 2021. "Estamos comprometidos a organizar una vibrante Utech Europe en 2021 para proporcionar a la industria de los poliuretanos una plataforma muy necesaria para recuperar las oportunidades perdidas, identificar nuevas,etc

Fira Barcelona

Fira de Barcelona traslada al mes de septiembre de 2021
la celebración de Expoquimia, Equiplast y Eurosurfas.
Nueva fecha: 14 - 18 SEPTIEMBRE 2021

AsahiKASEI Asahi Photoproducts

Asahi Photoproducts realiza la primera instalación de una máquina con el apoyo de gafas inteligentes de la historia

La primera procesadora de planchas lavables con agua AWP™ 4835-P entró en producción en el Centro Tecnológico Manel Xifra Boada de Comexi aplicando un planteamiento de instalación innovador

Por Pedro Hernandez, director de ingeniería, Asahi Photoproducts

Tiempo de lectura: 6 min.

En Asahi Photoproducts, nos emocionó ver el proyecto llave en mano de Comexi convertido en realidad. Fue diseñado para demostrar lo sencillo y limpio que puede ser el proceso de producción de planchas flexográficas, favoreciendo así que los impresores internalicen la producción de planchas en sus instalaciones para obtener el control del proceso y ahorrar un tiempo muy valioso.

Para facilitar el proyecto, se instaló una procesadora de planchas lavables con agua AWP™ 4835-P en el Centro Tecnológico Manel Xifra Boada de Comexi en Girona (España).

Lo que convirtió la instalación en algo único fue el hecho de ser la primera que se llevó a cabo de forma remota con ayuda de unas gafas inteligentes. Este enfoque fue impulsado por las restricciones de movilidad impuestas por la pandemia, que obligaban a tomar la decisión de retrasar el proyecto o bien utilizar tecnologías alternativas para poner el sistema en marcha.

El hecho de que Comexi ya hubiera probado la tecnología de gafas inteligentes como parte de su oferta de servicios ayudó significativamente a facilitar el proceso entre ambas empresas y contribuyó a definir nuestros procedimientos operativos estándar de soporte remoto que podrán ser utilizados para instalaciones futuras, ahorrando tiempo y eliminando la necesidad de desplazamientos, logrando así una experiencia general más efectiva para los operarios en el lugar de la instalación.

"¡La instalación con las gafas inteligentes fue perfecta! Todo estaba muy bien preparado y transcurrió sin problemas desde el principio", afirma Yago Lulin, consultor técnico y responsable de preimpresión en Comexi. "La instalación se realizó en unos días, y el equipo de Comexi recibió una formación posterior muy detallada sobre la producción de planchas.

El soporte con gafas inteligentes es ideal para este tipo de actividad, ya que ofrece flexibilidad con respecto a la fecha de instalación permitiendo cambios de última hora, pero también ahorra 2-3 días de tiempo y gastos de desplazamiento para tareas de ingeniería", prosigue.

Creemos que este enfoque es un gran avance para la "nueva normalidad". Si bien el equipo técnico experto de Asahi Photoproducts está siempre disponible para acudir in situ a resolver problemas técnicos o de formación, el hecho de poder realizar una instalación completa de forma remota utilizando tecnologías de comunicación avanzadas es mucho más rentable y oportuno para muchas de las actividades que habitualmente habrían requerido el tiempo y el desplazamiento asociados al soporte técnico convencional.
Fue una gran experiencia de aprendizaje para ambos equipos y una prueba de que es un planteamiento viable para el futuro.

Otra ventaja importante que señala Yago Lulin es el hecho de que, por su propia naturaleza, el proceso proporcionó al personal más experiencia práctica con el equipo de la que podría haber adquirido durante una instalación convencional presencial.

Y añade: "Todos los miembros que participaron en la instalación estaban realmente motivados a aprender cómo funciona el equipo, tanto en lo que respecta a su manejo como el mantenimiento futuro. Este enfoque es ideal para una instalación de este tipo".
¡Felicitaciones a Comexi por hacer realidad el proyecto!

Para obtener más información sobre las soluciones flexográficas de Asahi Photoproducts respetuosas con el medio ambiente.

www.asahi-photoproducts.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 36 - Nº 260 - Mayo / Junio 2021

INDICE

Bemaq S.A.	7	Nesher	Contratapa
Carlaren Equipos Industriales	37	Pack Expo Perú 2022	36
Colorsur	2	Pamatec S.A.	17
Coras s.a.	39	Paolini	6
Cotnyl s.a.	8	Proveedora Quimica S.A.	4
Editorial Emma Fiorentino	16	Roberto Rodofeli y Cia	46 - 47
Envase – Alimentek 2022	40	Santa Rosa Plásticos	13
Expo Plast Perú 2022	42	SIMKO	33
Gaynor Controls	15	GRUPO SIMPA S.A.	15
Illig	45	Steel Plastic	10
Indarnyl S.A.	35	Sueiro e Hijos	5
Industrias Maqtor s.a.	41	Talleres Catania Lynch	38
Julio García e Hijos S.A.	9	Tecnoextrusion	11
Macchi	3	Van Meeuwen	6
Maquichen	Tapa / Ret. Tapa / Ret. Contratapa	Vogel&Co.	14
Matexpla s.a.	48		
Moldser	12		

SUMARIO

CARD Resúmen de las nuevas funciones 17 - 21

Antibloqueo para un proceso de producción sin problemas 22 - 23

Boston Matthews y Munchy Empresas internacionales representadas en Argentina por Simko 24 - 32

Baja velocidad por delante en la K 2019: Rapid OneCUT PRO aporta calidad, energía y beneficios operativos a la granulación de baja velocidad 43 - 45

Audiencia internacional en el "ENGEL Lightweight Future Day" 49 - 53

WM: cuarenta años de ascenso tecnológico 54 - 55

FERIA VIRTUAL JEC COMPOSITES CONNECT
El vehículo eléctrico empujará el crecimiento del mercado de composites 55 - 56

Las tres empresas unen su conocimiento y experiencia para dar soporte a un proyecto novedoso 57

#Envases de plástico Aerosol en botella 58

Envases hechos de materiales renovables que reducen el plástico y la huella de CO2 59

Envases reciclables ¿te sorprende que los plásticos estén en esta categoría? 60 - 61

MEAF agrega PROMIX espumado físico a su línea de extruders de prueba " en casa " 62 - 63

Contribuye a la expansión del Centro de Desarrollo Tecnológico de Suntory en Tordera 64 - 67

Presentó NUUK, el nuevo concepto de botella de rPET para agua inspirado en Groenlandia 68 - 69

5 innovaciones que evitan el uso masivo de azúcar 70 - 75

ELIX Polymers renueva un año más su certificación RSE
"Empresa Responsable de Responsible Care" 75

Inversión rentable: reciclaje de disolventes para máquinas de impresión flexográfica 76

EXPOSICIONES 2021 / 2022 77

Asahi Photoproducts realiza la primera instalación de una máquina con el apoyo de gafas inteligentes de la historia 78 - 79

industrias plásticas

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Aparición del Nº 1: 29/05/85

Registro de la
Propiedad Intelectual
Nº 778386
ISSN 0326-7547

AÑO 36 - Nº 260
MAYO / JUNIO 2021

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/ ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/ ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS

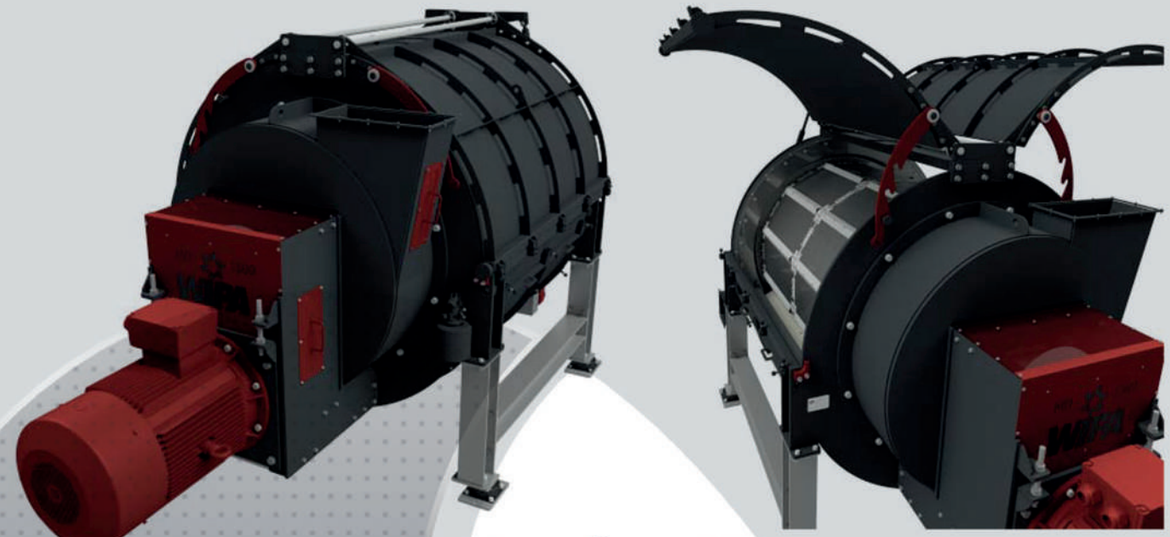
ARGENTINA GRAFICA

of.comercial@rodofeli.com.ar
www.rodofeli.com.ar

ROR
Roberto O Rodofeli y Cía. SRL

ROR, Acaba de ser Nombrada Representante Exclusivo de Zerma y WIPA para los Países del Cono Sur

Ambas empresas Alemanas son líderes mundiales en soluciones innovadoras para el lavado y reciclado de plástico, y eligieron a ROR como socio estratégico por su trascendencia en mercado local.



Centrífuga MD

ROR aprovecha este momento para introducir al mercado sureño una de las novedades mas importantes de esta nueva alianza:
La Centrífuga tipo MD de WIPA para Lavado de Plástico al Seco. Esta máquina presenta innumerables ventajas, entre las más imporante se encuentran:
Menor contaminación,
Ahorro en agua,
Mejor secado,
entre otras.

ROBERTO O.RODOFELI Y CIA. S.R.L.
Planta y oficinas: Diag. 76 Nº 1655
(ex J. M. Campos 1370) CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815 - Cel: 15 4992 3336