



Nueva serie de máquina **Haitian Mars/G** de inyección de termoplásticos con servomotor para el ahorro de energía.

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina
T./f.: 54 - 11 - 4856-5529
C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar

www.nesher.com.ar

**EN MATERIALES PLÁSTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.**



Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS

Polipropileno, Homopolímero y Copolímero



OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.



INYECTORAS DE ALTA GAMA

YIZUMI 伊之密



DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA LA ARGENTINA

Distribuidor oficial en Argentina MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334 - E-mail: as@maqui-chen.com

***We take you to the
top of extrusion***



Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it





Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.

Wittmann

Battenfeld

Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos

battenfeld-cincinnati



Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream



Máquinas de extrusión soplado

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires
www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897
info@bemaq.biz



SM RESINAS

• POLIETILENO

BAJA DENSIDAD / LINEALES / ALTA DENSIDAD

• POLIPROPILENO

• ESPECIALIDADES

ELASTOMEROS / PLASTOMEROS / SURLYN / NUCREL

FUSABOND / RETAIN / EVA Y OTROS

• COMPUESTOS DE CARBONATO

• BIOPLASTICOS



SM RESINAS ARGENTINA

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA

WWW.SMRESINAS.COM

ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA
PERÚ • BOLIVIA • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • PARAGUAY • CARIBE • MARRUECOS



COLORSUR[®]

41 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL[®]
- ✓ COLORLENE[®]
- ✓ COLORPUR[®]



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@coloursur.com / ventas@coloursur.com
WEB: www.coloursur.com



¿Y si fuese así de fácil modificar la fluencia?
...y la resistencia al impacto?
...y compatibilizar resinas recicladas?



- ✓ Modificadores Reológicos ✓ Compatibilizantes
 - ✓ Promotores de Flujo ✓ Modificadores de Impacto
- info@latinmaterials.com



Argenplas Stand H5

¿Y si fuese así de fácil cambiar de color?



Purgue su Equipo sin Detener la Producción

Tecnología en Aditivos y Purgas para Inyección, Extrusión,
Soplado, Rotomoldeo y Reciclado: info@latinmaterials.com

Latin Materials
Servimos a la Industria con Productividad Superior



www.latinmaterials.com



info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175

masterbatch aditivos cargas compuestos



REPRESENTACIONES
SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®
CABOT PLASTICS

PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

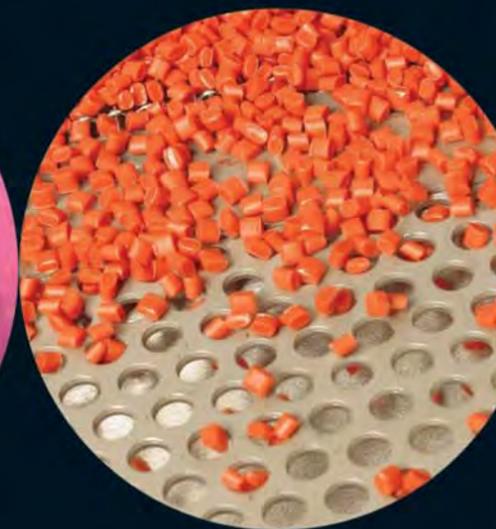
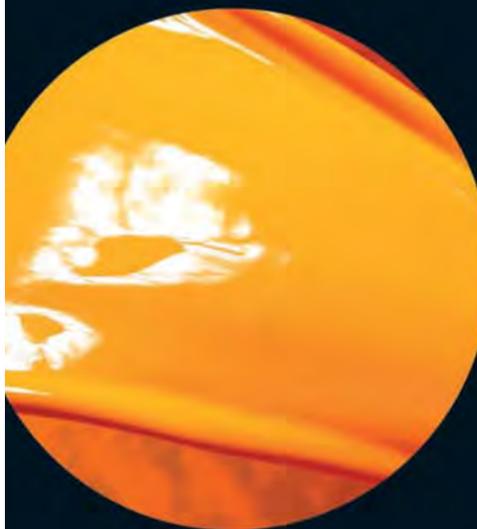
Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.



Julio García e Hijos S.A.
SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia
Buenos Aires Argentina
Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616
www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar

45 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



EASTMAN



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA



De Renato Masciocchi

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA

PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



Via Corte dei Calderai, 5 - 28100 Novara - Italia

E-mail: <masciocchi_renato@libero.it>

Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es

Tel.: 39 0321499652 Fax:39 0321491336



SUEIRO E HIJOS®

Mallas Metálicas | Filtros | Zarandas



30 años de experiencia
brindando **soluciones
de filtrado.**

Trabajos especiales y
soluciones a medida.

Fabricación de **discos
filtrantes**, packs, **tiras de
malla metálica** y filtros de
repuesto para extrusoras

Venta de mallas
metálicas y tejido
artístico en **AISI 304**,
Hierro Galvanizado y
Acero al carbono



Bergamini 1127 - Ciudadela, Buenos Aires
Tel: 011 - 4488-4649/3825
ventas@sueiroehijos.com.ar

Todo se transforma Residuo = Recurso



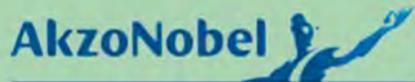
www.shakespearstudio.com.ar

 **Petrocuyo** 
Repensando el futuro



PROVEEDORA QUIMICA S.A.

*Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo*



ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD

Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas

E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR

Tel./Fax: (54-351) 471-5578

E-mail: cordoba@provquimica.com.ar



PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.

Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.

Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.

Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.

Línea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas

Línea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas

Línea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas

Línea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas

Línea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas

Línea insert vertical para insertos

Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos

D-S Davis-Standard

World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser



Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.

Para fabricación de botellas y bidones:

Línea KBB full-electric

Línea Blue-electric

Línea KCC hidráulica

Para fabricación de grandes productos: Línea KSH

Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Línea K3D

Cabezales Kautex de última generación.



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Equipos auxiliares para la Industria Plástica



Vision Inspection Systems



... moves labels

Tecnología suiza en automatización IML.



Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.

Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.

Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar



CATANIA LYNCH



CAMISAS Y TORNILLOS

PASOS CONSTANTES O VARIABLES DOS O MÁS ENTRADAS
VARIACIÓN DE COMPRESIÓN POR NÚCLEO O PASO

CILINDROS

CON DESGASIFICACION REFRIGERADOS, RANURADOS

RECTIFICACION INTERIOR DE CILINDRO Y
ADAPTACION DE UN NUEVO TORNILLO

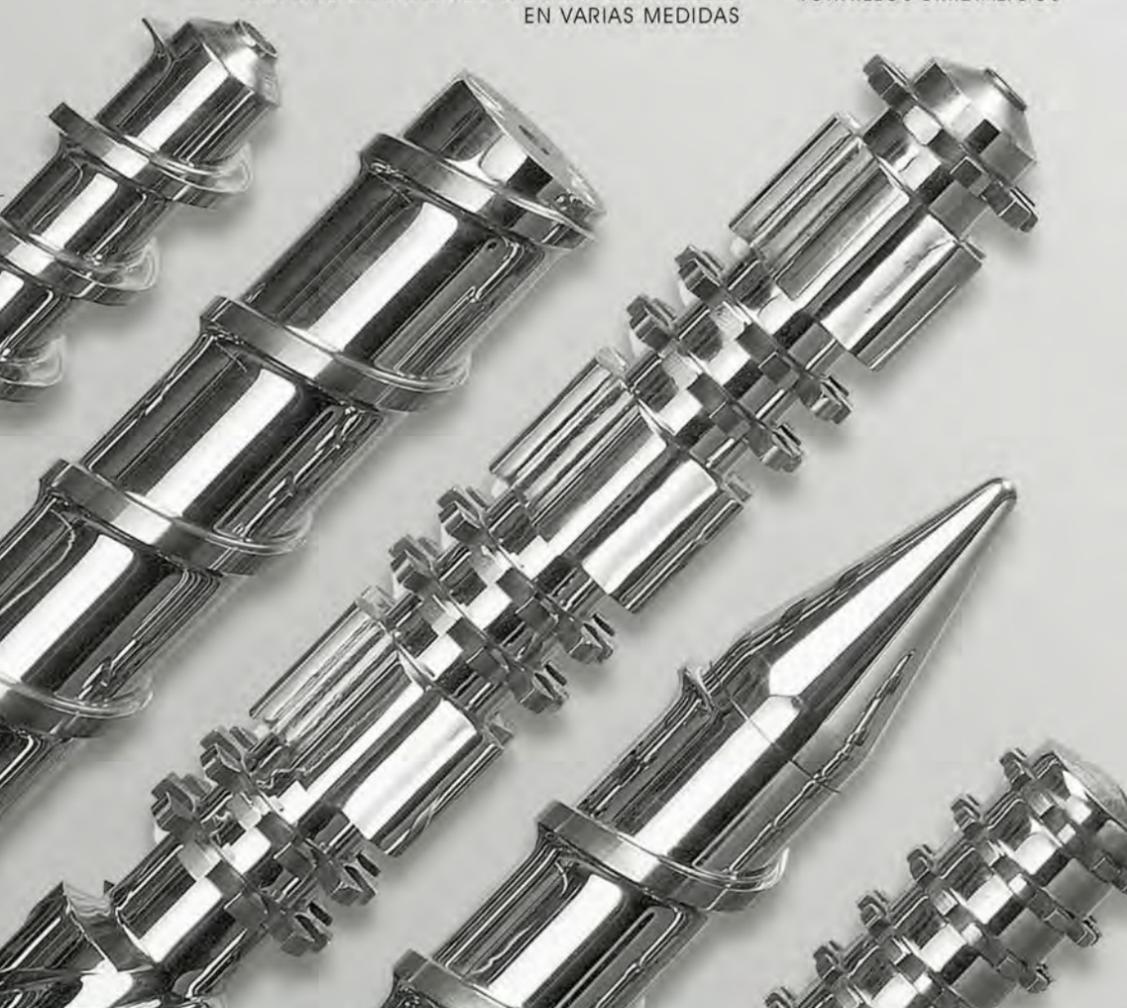
DISPONE DE STOCK DE CAMISAS BIMETALICAS
EN VARIAS MEDIDAS

TORNILLOS

DE EXTRUSION, INYECCION Y DEL CAUCHO

RECUPERACION DE TORNILLOS CON APORTES ESPECIALES
DE ULTIMA GENERACION

TORNILLOS BIMETALICOS



SECUENCIA
DE APORTE
SOBRE UN
TORNILLO



6 al 9 de Junio
La Rural, Buenos Aires
Todos los días de 14:00 a 20:30 hs

CATANIA LYNCH



CAMISAS Y TORNILLOS

Cnel. Esteban Bonorino 2810/20 - c.p. 1437
Tel./Fax: (54-11) 4918-68897/4919-9798/7504-0480
E-mail: tallerescatania Lynch@hotmail.com
Web: www.catania Lynch.com.ar



El límite es tu imaginación.



ARCOLOR

S.A.C.I.I.F.A.

Fábrica Argentina de Masterbatch y
Pigmentos para la Industria Plástica

Administración y Ventas:
David Magdalena 4146 - B1678GNJ Caseros,
Pcia. de Buenos Aires, Argentina
Tel: (54-11) 4008-8100 / Fax: (54-11) 4008-8118

Sucursal Capital Federal:
Av. Boyacá 1393 - C1416AAE Capital Federal,
Buenos Aires, Argentina
Tel: (54-11) 4588-3400

Planta Industrial:
Calle 11 N° 626, entre 10 y 12 - Pque. Industrial
Pilar - B1629MXA Pilar, Buenos Aires, Argentina
Tel: (54-2322) 45-2000

ventas@arcolor-sa.com.ar | www.arcolor-sa.com.ar

EN TERMOPLASTICOS DE INGENIERIA
LA MEJOR OPCION ES...



INDARNYL S.A.
Industria Argentina de Poliamidas

Nuestros Productos: ■ **CAPRIND®** Poliamida 6 ■ **NILAR®** Poliamida 6.6 ■ **STS®** PP



● **Makrolon®**
Policarbonato

● **Desmopan®**
Poliuretano
Termoplástico

● **Bayblend®**
ABS + PC



台達化學工業股份有限公司
Taita Chemical Company, Limited

● ABS

● PS Cristal

● EPS

INEOS
STYROLUTION

● SAN Luran®

● ABS Terluran®

● ASALuran®

● SBS Styrolux®

DuPont™

● DuPont™ Hytrel®

● DuPont™ Delrin®

● DuPont™ Crastin®

● DuPont™ Zytel®

● DuPont™ Rynite®

● DuPont™ Minlon®

Petrocuvo

● PP Polipropileno

KOLON

● Kocetal®
Acetal Copolymer

● Spesin®
PBT

BASF

The Chemical Company

● PA Ultramid®

■ **Administración**

Olavarría 386, Quilmes (B1878KBH), Bs. As. ARG.
Tel.: (54-11) 4224-7006
e-mail: admin@indarnyl.com.ar

■ **Ventas y Planta**

Av. Eva Perón N°597, Berazategui (B1884AAA), Bs. As. ARG.
Mini Parque Industrial Eva Perón
Tel.: +54 11 4275-1702
e-mail: ventas@indarnyl.com.ar

■ **Depósito Córdoba**

Vélez Sarsfield 3181 - Barrio Las Flores
(5016) Pcia. de Córdoba, Argentina.
Tel: (351) 461-0933, Cel: (351) 403-2440
e-mail: cordoba@indarnyl.com.ar

■ **Rosario**

Departamento de Ventas:
Tel: (0341) 15-468-3526
e-mail: rosario@indarnyl.com.ar

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



"Fabricación y comercialización de compuestos termoplásticos para ingeniería"
Av. Eva Perón N°597, Berazategui.

www.indarnyl.com.ar



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso,
creando más de 600 matrices personalizadas
que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio.
También es aquel que sale de Argentina
y llega a cada rincón de Sudamérica para que
cada vez más personas cuenten con nuestros productos.
Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende
tus necesidades y las transforma en oportunidades.



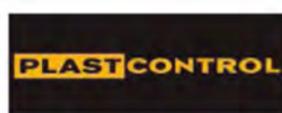
Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar





ENVASES FLEXIBLES, PELICULAS PLASTICAS y ETIQUETAS, más de 35 años de experiencia líder como representantes y distribuidores de materias primas, maquinas, accesorios, repuestos y servicios técnicos para el PACKAGING, PLASTICOS, RECICLADOS y DESARROLLOS INDUSTRIALES y NAVALES.



Grupo CORAS: en Buenos Aires, Argentina CORAS S.A. ARGENTINA y VERISYM, en Miami U.S.A. SouthParts LLC, en Montevideo, Uruguay NEWPRES S.A.

CORAS S.A.: Billingham 1833 Piso 2A – Buenos Aires (C1425DTK)
Tel: (011) 4828-4000 – Fax: (011) 4828-4001
Email: coras@coras.com.ar – Skype: @coras

corasgroup.com verisym.com.ar



Julio García e Hijos S.A.



Concentrados & Compuestos S.A.

Julio García en Argenplás 2022 - Stand B-19

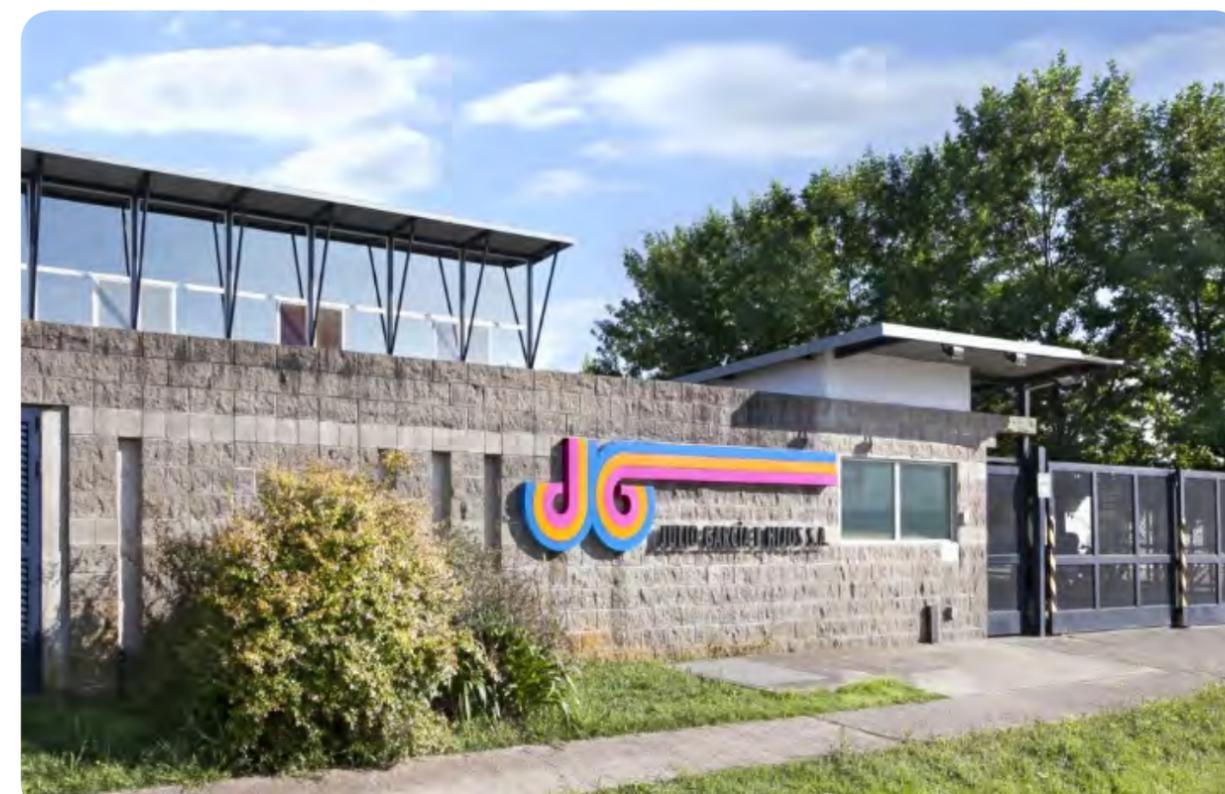
Dos empresas argentinas líderes de la industria plástica

Dedicada al desarrollo, producción y comercialización de Masterbatches Color, Aditivos, Dispersiones Pigmentarias y Compuestos, en todo tipo de termoplásticos

Tiempo de lectura: 30 min.

Las unidades productivas y sus laboratorios cuentan con la más avanzada tecnología, y con un equipo de profesionales altamente capacitados para la investigación y el desarrollo, lo que permite garantizar la calidad y confiabilidad de los productos, el seguimiento riguroso de los procesos de producción, y un destacado servicio al cliente.

Con el objetivo de abastecer un mercado cada vez más exigente y competitivo, se decidió generar una nueva unidad de negocios, Concentrados y Compuestos S. A. cuya puesta en marcha se inició en agosto de 2012, instalada en el parque industrial Pilar, que se diferencia por su tecnología de última generación a nivel internacional.





• La compañía se encuentra certificada bajo las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 y en diciembre 2021 se certificó bajo la norma ISO 45001.

Historia de la empresa

- 1954**
Se funda en la localidad de Ramos Mejía la empresa Oscar Carlos Rapp y Julio García S.R.L., dedicada a la síntesis química de Pigmentos Orgánicos derivados de la Ftalocianina de Cobre.
- 1960**
Se comenzó la fabricación de concentrados de pigmentos (Masterbatches) dispersos en compuesto de PVC.

JULIO GARCÍA E HIJOS S.A., así como también CONCENTRADOS Y COMPUESTOS, comparten el mismo cuadro directivo, ejecutivo y comercial, al igual que comparten los mismos sistemas de gestión, en particular todo lo referente a procesos, especificaciones y calidad de producto, cuidado del medio ambiente, seguridad y salud ocupacional.

De esta manera, la capacidad instalada asciende a las 2.100 toneladas mensuales, que permite contar con una gran diversidad de escalas productivas y ofrecer productos en una amplia variedad de volúmenes.

Gracias a esta voluntad de innovación, servicio y constante crecimiento, han sabido responder en forma eficaz a las nuevas exigencias de los mercados globalizados, afrontando el desafío de consolidar el liderazgo en Argentina y una participación cada vez más importante en Latinoamérica, llevado a cabo a través de distribuidores en Bolivia, Chile, Paraguay y Uruguay.

Esto garantiza un prestigio cuyo respaldo es avalado por más de 65 años de trayectoria empresarial.

La mejora continua basada en el sistema de gestión, impulsa y concentra los esfuerzos en la búsqueda de mejorar la competitividad de los productos para beneficiar a los clientes y potenciar así la relación comercial.

- 1970**
Se comenzó la fabricación de concentrados de pigmentos dispersos en resinas plásticas (Masterbatches).
- 1987**
Se produce la escisión de la anterior sociedad, conformándose el nuevo directorio de Julio García e Hijos S.A. dedicada a la fabricación de Masterbatches en distintos polímeros.
- 1994**
Certificación de la norma ISO 9002:1994.
- 1997**
Certificación norma ISO 9001:1994.
- 2004**
Certificación de la norma ISO 14001.
- 2005**
Se inaugura la planta de mayor escala industrial, ubicada el Parque Industrial de Pilar dedicada a la fabricación de MB Blancos, Aditivos y Compuestos en amplia variedad de termoplásticos.
- 2008**
Se comienza un proceso de profesionalización de la compañía incorporando un Gerente General.

- 2012**
Nace Concentrados y Compuestos S.A., en el Parque Industrial de Pilar, dedicada a la fabricación de Masterbatches de colores en Poliolefinas.
- 2014**
Ampliación del área del depósito de materias primas de Julio Garcia Pilar.
- 2015**
Certificación ISO 9001:2008 y 14001:2007 de Concentrados y Compuestos.
- 2017**
Certificación del up grade de las normas ISO 9001 y 14001 a la versión 2015.
- 2018**
Ampliación de la nave de producción y área de depósito de materia prima y producto terminado de Concentrados y Compuestos.
- 2021**
Certificación norma ISO 45000:2018

- La empresa concentra los esfuerzos en:
- Distinguirse por medio de altos estándares de calidad, contando con un portafolio muy variado de productos, desarrollados según los requerimientos del mercado.
 - Brindar a los clientes un servicio de atención integral, por medio de una adecuada asistencia técnico-comercial que permita ofrecer soluciones que maximicen su costo-beneficio.
 - Realizar las operaciones dentro de un Sistema de Gestión de Calidad-Cuidado del Medio Ambiente-Seguridad y Salud en el Trabajo.
 - Mantener relaciones a nivel internacional y poseer proveedores globales de jerarquía.



- Desarrollar la organización mediante equipos de trabajo de alto desempeño, potenciando sus capacidades individuales, para mejorar la eficacia y la eficiencia de la compañía.
 - Optimizar el consumo de recursos naturales, minimizando los residuos de las actividades.
- Comercialización y distribución
La empresa posee una organización versátil y dinámica, que permite:



- Ofrecer una respuesta inmediata a las necesidades del mercado.
 - Demostrar un alto grado de compromiso frente a los clientes.
 - Diferenciarse comercialmente basándose en el conocimiento técnico y expertise orientados a brindar soluciones a los clientes.
 - Focalizarse en Innovación y Tendencias de Mercado.
 - Orientarse a resultados y agregado de valor.
 - Respetar el medio ambiente y buenas prácticas de manufactura.
 - Trabajar en forma conjunta con asociaciones y entes de organismos regulatorios oficiales.
- La empresa cuenta con un equipo de ventas capacitado para ofrecer un asesoramiento técnico-comercial, cuyo objetivo es brindar una atención personalizada en Capital Federal, Gran Buenos Aires y algunos puntos del interior del país, así como también un servicio de venta telefónica directa.

La red de distribución nacional abarca toda la Argentina, con representantes en las principales ciudades del país, como Rosario, Córdoba, Mendoza, Bahía Blanca y Mar del Plata. Todos los distribuidores trabajan con stock local para asegurar una rápida entrega.

A nivel internacional, la presencia de Julio García e Hijos se ha consolidado en los últimos años con una red de distribución en franca expansión y actualmente tiene representantes en Bolivia, Chile, Paraguay y Uruguay, que también cuentan con disponibilidad local.

Productos

MASTERBATCHES COLOR Concentrados de color dispersos en distintos termoplásticos	MASTERBATCHES ADITIVOS Concentrados de aditivos que benefician o aportan características especiales a los termoplásticos	DISPERSIONES PIGMENTARIAS Pigmentos predispersos en diferentes plastificantes
PIGMENTOS Mezcla de pigmentos en polvo, diseñados según sus requisitos	COMPUESTOS Combinación del termoplástico con color y/o aditivos para su aplicación directa	ESPECIALIDADES

La empresa cuenta habitualmente con productos de stock permanente para entrega inmediata, denominados STANDARD.

Por otro lado, puede desarrollar productos ajustando su formulación a la necesidad del cliente, o bien según los requisitos que deba cumplir el artículo final, denominados ESPECIALES.

Trabajando en los polímeros:

ABS, CAUCHO, EVA, PA 6-6.6, PBT, PC, PE, PET, PMMA, POM, PP, PS, PVC, SAN, TPU, TR

Investigación y Desarrollo

El objetivo primordial de la empresa consiste en otorgar a los clientes un continuo desarrollo de productos de innovación.

Los laboratorios cuentan con el equipamiento tecnológico adecuado que permiten un seguimiento riguroso de los procesos productivos, como así también un plantel de profesionales altamente capacitados para otorgar un óptimo servicio de pre y post venta:

- Igualación y Desarrollo de Colores en distintos vehículos termoplásticos
- una amplia gama de equipos de última tecnología
- Desarrollo de Masterbatches ADITIVOS según la necesidad y el requerimiento del cliente
- Investigación de productos de acuerdo a las nuevas tendencias de mercado

Además, en las instalaciones, los clientes disponen de una base de datos con más de 10.000 colores, con soporte físico y electrónico para una precisa y rápida respuesta.

Sustentabilidad

En Julio García e Hijos creen que para crear un futuro mejor, más saludable y seguro para esta generación y las próximas; es necesario adoptar medidas para reducir el impacto negativo en nuestro planeta, logrando que trabajemos en conjunto y armónicamente con el medio ambiente y la población. Para ello han incorporado una línea específica llamada MB ADIMIN para reemplazar el uso de productos derivados del petróleo, disminuyendo la dependencia a estos derivados y la energía usada durante su procesamiento, lo que lleva a reducir las emisiones de CO2 (huella de carbono) es decir, la disminución de emisiones de gases de invernadero, en todo el conjunto del packaging.

Cambios registrados en el planeta

Los cambios climáticos es uno de los grandes retos a enfrentar por muchas naciones, el mundo de los negocios y ciudadanos, en pro de las futuras generaciones.

Como respuesta, iniciativas locales, nacionales e internacionales han sido desarrollados e implementados para evitar el aumento de los gases de invernadero en la atmosfera de la Tierra. Tales iniciativas monitorean y reportan que estos gases de invernadero sean removidos.

¿Qué es la huella de carbono?

Es la forma que tenemos de medir el impacto que dejamos cotidianamente sobre el planeta. Es un recuento de las emisiones gaseosas (CO2) que son liberados a la atmosfera debido a nuestras actividades cotidianas o a la producción de un material.

La huella de carbono la podemos determinar contabilizando las emisiones de GEI producidos directa o indirectamente a la atmosfera.

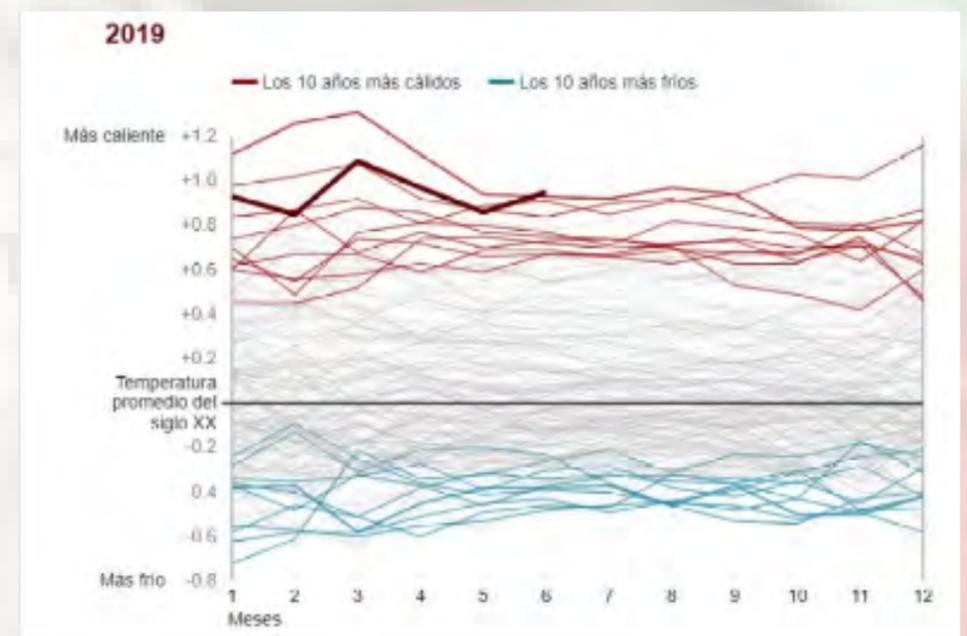
Actualmente el promedio de los gases emitidos mundialmente (siendo CHINA Y EEUU los mayores emisores) son:

El objetivo de Julio



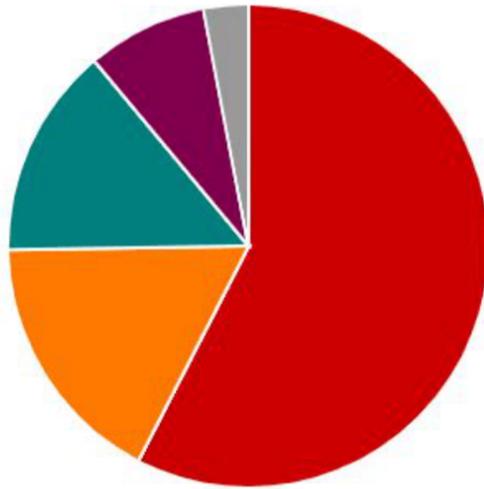
García es generar no solo el aporte al medio ambiente con el uso consciente y responsable de sus recursos, sin agotarlos o exceder su capacidad de renovación sino también influir de forma positiva en el costo-beneficio del cliente, por medio del uso de nuestros aditivos.

Certificaciones



Emisiones de gases de efecto invernadero

- Dióxido de carbono (combustibles fósiles): 57%
- Dióxido de carbono (deforestación, descomposición de biomasa, etc.): 17%
- Metano: 14%
- Óxido nitroso: 8%
- Dióxido de carbono (otro): 3%



primera empresa de masterbatches de la Argentina en certificar su sistema de control.

De esta manera, se puede garantizar que los procesos de desarrollo, elaboración y comercialización de concentraciones de color y aditivos (MASTERBATCHES), compuestos termoplásticos y mezclas de pigmentos están trabajando bajo normas de calidad certificada en ambiente bajo la norma ISO 14001 en las plantas de Ramos Mejía y

En el año 1999 fue la primera empresa argentina en obtener la certificación ISO 9001 versión 1994, y gracias al esfuerzo constante por superarse, tres años más tarde certificó el sistema de gestión de la calidad bajo la norma ISO 9001.

Durante el primer semestre del 2004 se alcanzó un nuevo logro, al convertirse nuevamente en la

Pilar.

En el año 2021, las plantas se certificaron bajo la norma ISO 45001.

E.F.: ¿Qué medidas de higiene y prevención adoptaron en la empresa con motivo de la pandemia?



Concentrados & Compuestos S.A.

Julio García e Hijos S.A.

Nuestra empresa realizó un análisis profundo sobre cómo proceder en la pandemia. Con la ayuda de nuestro médico Laboral y implementó un protocolo covid para establecer acciones concretas sobre los riesgos identificados.

Por ejemplo, a la entrada del personal se resolvió ofrecer tapabocas y toma de temperatura como primera prevención, Se intensificó la limpieza de las oficinas administrativas, los mobiliarios y especial atención en la separación de escritorios para mantener la distancia social, fueron algunas de las medidas que tomó la empresa.

E.F.: ¿Siendo la salud y seguridad un factor que obliga tanto a los empresarios como trabajadores cumplir con responsabilidad relacionada, qué obligaciones impulsó la empresa?

Este es un punto muy importante para nuestra empresa. A partir de la política de calidad, medioambiente, seguridad y salud en el trabajo se desarrolló nuestro sistema de gestión de seguridad y salud, logrando en diciembre 2021 la certificación de la Norma ISO 45001 por IRAM. Esta certificación se agrega a las que ya se disponíamos, ISO 9001 de nuestro Sistema de gestión de Calidad e ISO 14001 del Sistema de gestión ambiental.

E.F.: ¿Cuáles fueron los Principales elementos del sistema de gestión de la seguridad y la salud en el trabajo que lograron imponer? Detallar los elementos para la mejora continua.

La implementación de nuestro sistema de gestión tiene como objetivo la identificación de peligros, evaluación de los riesgos y la gestión de los mismos para reducir los riesgos de seguridad y salud en el trabajo.

E.F.: ¿Hoy en día la sociedad se encuentra integrada por los descendientes de su fundador, el Doctor Julio García, podría comentarnos sus nombres, cargos respectivos y las actividades principales de cada uno de ellos?

Somos los tres hermanos los accionistas de la empresa: (Graciela Garcia, Claudio Garcia y Fabián Garcia) y hoy conformamos el directorio de la misma, comentó Graciela Garcia.

E.F.: ¿Cuáles son los productos que actualmente ofrece la empresa al mercado que haya despertado el interés de ustedes para abastecerlos?

La empresa Julio García e Hijos y Concentrados & Compuestos son empresas líderes de la industria plástica, dedicadas al desarrollo, producción y comercialización de masterbatch (concentrados de color- aditivos), en todos los termoplásticos para todos los termoplásticos. Ofrecen masterbatch en polietileno, polipropileno, PVC, ABS, PS, SAN y en plásticos de ingeniería.

También ofrecen compuestos, en todos los termoplásticos, ya sea en poliolefinas, estirenicos y en plásticos de ingeniería. Además, brindan asistencia pre y post venta, y acompañan en el desarrollo del producto al cliente constantemente, desde la consulta hasta el uso final del producto que le vendemos.

Las plantas y laboratorios cuentan con la más avanzada tecnología, y con un equipo de profesionales altamente capacitados para la investigación y el desarrollo, lo que les permite garantizar la calidad y confiabilidad de los productos, el seguimiento riguroso de los procesos de producción, y un óptimo servicio al cliente.

Gracias a esta voluntad de innovación, servicio y constante crecimiento, en Julio García e Hijos hemos sabido responder en forma eficaz a las nuevas exigencias de los mercados globalizados, afrontando el desafío de consolidar nuestro liderazgo en la Argentina y una participación cada vez más importante en Latinoamérica, comentó Claudio Garcia. Nosotros estamos en el mercado, abarcando diferentes tipos de productos enfocados hacia distintos tipos de industria como ser, alimenticia, agro, productos para el hogar, higiénicos, cosmética, reciclados. El interés en el mundo por la sustentabilidad, basado en la economía circular, hizo que nuestra compañía se orientara hacia ese rumbo, afirmó Campos, gerente de la compañía.

E.F.: ¿Cuáles son los mercados o sectores a los que se destinan principalmente los productos?

Los productos de la empresa son vendidos en toda la industria plástica, con una cartera de más de 2.000 clientes activos. Disponen de productos para todo tipo de transformación de termoplásticos. Están presente en los distintos tipos de transformaciones, como extrusión-soplado (producción de films), extrusión (perfiles, caños, etc), inyección, soplado, rotomoldeo y termoformados.





E.F.: ¿Cuáles son las firmas o marcas representadas por la empresa?

Claudio Garcia nos comenta que la empresa representa a la compañía SHUMAN PLASTIC INC, de Estados Unidos, representando el producto compuesto de purga marca DYNAPURGE. La empresa dispone de stock permanente de los distintos grados, para limpiar los distintos tipos de marcas. Además, disponen de un asesoramiento técnico y de uso. Podemos demostrar el beneficio que da utilizar este compuesto de purga o limpieza, en lugar de limpiar con el mismo polímero o termoplástico que se está usando, afirmó Claudio Garcia.

También representan y venden a CABOT Plastic, en sus masterbatch y compuestos de color negro, con negro de Humo, especiales y que no se encuentran comunmente en el mercado. CABOT tiene una línea de especialidades ya sea de masterbatch o compuestos de color negro.

E.F.: ¿Cómo se encuentra constituida su red de distribución a nivel local e internacional?

Nuestra red de distribución nacional abarca toda la Argentina, con representantes en las principales ciudades del país, como Rosario, Córdoba, Mendoza, Mar del Plata y Bahía Blanca y Sur del país. Todos nuestros distribuidores trabajan con stock permanente para asegurar una rápida entrega, comentó Claudio.

Todos ellos manejan el portfolio de productos de nuestra compañía, manteniendo una atención personalizada a los clientes de su zona y el asesoramiento técnico adecuado, en conjunto con nuestro Servicio Técnico, aseguro Luis Moya, gerente de la empresa

A nivel internacional, la presencia de Julio García e Hijos se ha consolidado en los últimos años con una red de distribución en franca expansión. Actualmente tenemos representantes en Uruguay, Chile, Bolivia y desarrollando países como Brasil y Paraguay, entre otros.

E.F.: ¿Cuentan con servicio de asesoramiento o asistencia técnica de pre y/o postventa?

La empresa cuenta con un equipo de ventas capacitado para ofrecer un asesoramiento técnico completo, desarrollo y acompañamiento del cliente a través de centros de atención personalizada en Capital Federal, Gran Buenos Aires y el interior del país, como así también desde nuestro servicio de venta telefónica, aseguro Claudio.

E.F.: ¿Además de los productos, sabemos que ofrecen una serie de servicios al mercado, podría detallarlos?

Nuestra empresa ofrece el servicio de desarrollo de colores y/o aditivos a la medida del cliente. Para ello, nuestros laboratorios cuentan con la capacidad y tecnología acordes a cada necesidad. Las igualaciones se pueden realizar con el uso de tecnología avanzada mediante un espectrofotómetro de última generación, lo que permite obtener resultados inmediatos. En nuestras instalaciones los clientes disponen de una base de datos con más de 10.000 colores con soporte físico y electrónico para la elección del color requerido. No obstante, ello, desarrollamos más de 200 nuevos colores mensuales para cubrir nuevas exigencias.

Es objetivo primordial de nuestra empresa es otorgar a nuestros clientes un continuo desarrollo de productos de innovación. Tenemos la flexibilidad de lograr desarrollar productos para usos muy específicos.

Nuestro Departamento de Asistencia Técnica cuenta con un equipo de vendedores locales, y una red de distribuidores nacionales e internacionales, además del centro de atención al cliente, a fin de brindar las soluciones adecuadas para cada necesidad. El objetivo de JGH es acompañar a nuestros clientes a través de todo el proceso. Nuestros vendedores llevan a cabo las pruebas de campo para la homologación del producto.

Además, realizamos trabajos a fasón desarrollando el producto con el cliente en forma absolutamente confidencial y sin límite de cantidad

E.F.: ¿Cuántos son y donde se encuentran ubicados sus establecimientos?

Julio Garcia e Hijos y Concentrados & compuestos, cuentan con tres establecimientos industriales situados en la Provincia de Buenos Aires: uno en Ramos Mejía, de 5.500 M², que reúne los sectores de producción, laboratorios, logística y administración; y otros dos en el parque industrial de Pilar, de 25.000 M², destinado a la fabricación de commodities – masterbatches blancos, negros, compuestos, aditivos y colores.

E.F.: ¿Cuenta la empresa con certificaciones ISO o de alguna otra norma?

En el año 1999 Julio García e Hijos SA fue la primera empresa argentina en obtener la certificación ISO 9002 versión 1994, y gracias al esfuerzo constante por superarnos, tres años más tarde certificamos nuestro sistema de gestión de la calidad bajo la norma ISO 9001.

Durante el primer semestre del 2004 alcanzamos un nuevo logro, al convertirnos nuevamente en la primera empresa de masterbatches de la Argentina en certificar su sistema de gestión ambiental ISO 14001 en las plantas de Ramos Mejía y Pilar.

De esta manera, podemos garantizar que nuestros procesos de desarrollo, elaboración y comercialización de concentración de color y aditivos (MASTERBATCHES), compuestos termoplásticos y mezclas de pigmentos están trabajando bajo esa norma.

En el año 2021, certificamos la empresa bajo la norma ISO 45001, de seguridad e higiene laboral.

E.F.: ¿Cuáles son las últimas novedades o lanzamientos en los que están trabajando?

Si bien es sabido, el mundo del plástico exige una versatilidad y velocidad de adaptación constante, comenta Juan Brasquet, CEO de la compañía. Esto implica una necesidad imperiosa dentro de las organizaciones, de mejorar su capacidad de innovación, desde la creación de ideas hasta la concreción de las mismas. Estamos continuamente fortaleciendo nuestro departamento de desarrollo trabajando en conjunto con nuestros clientes y nuestros proveedores.

A su vez Claudio Garcia afirma que el plástico está dentro de la economía circular, lo que significa el reúso o reciclado de los productos plásticos, ya sea post consumo o post industrial. Todos conocen que el post consumo es el que más demanda de reci-



clado tiene. Argentina está muy cerca de tener una ley de uso de plásticos reciclados en los nuevos envases o productos plásticos que parezcan en el mercado.

Nuestra empresa está liderando una línea de masterbatch específico para la industria del reciclado, para que el reciclador produzca mejor, obtenga mejor calidad y entonces el resultado es poder usar cada vez más plásticos reciclados en la fabricación de los nuevos envases. Esta es la tendencia que viene en el futuro, confirmo el director de la empresa.

Por otro lado, Luis Moya, gerente de Ventas de la compañía, nos comenta que se encuentran desarrollando Masterbatches color y Aditivos para el área de Energía, en especial en el segmento de conductores eléctricos y energías alternativas, en el área de Bioplásticos, Impresión 3D, etc.

E.F.: ¿Los commodities ocupan un lugar de privilegio en términos de demandas?

Nicolás Campos, gerente de negocios de la compañía, asegura que el negocio de los "commodities" involucra los productos de volumen que permiten el funcionamiento continuo de nuestra compañía. En este contexto podemos decir que obtienen un lugar de privilegio.

E.F.: Con el escenario actual, teniendo en cuenta el tipo de cambio y las condiciones del comercio exterior, ¿cuál es la situación de la empresa respecto de sus posibilidades de exportación?

Es un mercado difícil de conquistar teniendo en cuenta la gran competencia de Brasil y Oriente. Igualmente seguimos apostando y teniendo en cuenta que para el año 2023, veremos nuestra capacidad de producción aumentada en un 50% donde seguramente el comercio exterior es fundamental, aseguro Graciela Garcia.

Actualmente nosotros exportamos a gran parte de Latinoamérica. Somos muy competitivos en precios y tenemos una calidad reconocida en el mercado. Estamos realizando un trabajo muy concreto para lograr crecer y conquistar nuevos países, afirmo Claudio Garcia director de la empresa.

Luis Moya agrego que, como parte de la estrategia comercial, la empresa se encuentra en pleno desarrollo y expansión de los mercados internacionales, más allá de las impericias que les toca atravesar del contexto mundial, sea por la situación económica o por las consecuencias de la pandemia en cada país y región.

Tuvimos que aumentar nuestros stocks de materias primas, debido al recorte de abastecimiento de algunos proveedores internacionales, soportar el fuerte impacto del aumento de los fletes internacionales, la ampliación de los lead-time por problemas en determinados puertos en el mundo, más allá de las restricciones locales como el envío de divisas al exterior, comento Luis Moya, gerente de la empresa.

E.F.: ¿La pandemia provocó demoras en la evolución que venían teniendo de crecimiento sostenido?

Al ser una industria esencial, nuestra actividad se vio muy poco afectada, recuperando paulatinamente nuestro nivel de facturación, teniendo en los últimos años un crecimiento sostenido, comento Graciela, directora de la empresa.

E.F.: ¿Cuáles son las ventajas o diferenciales más significativos de la empresa?

JGH tiene una importante trayectoria en el mercado argentino y se destaca por su calidad, servicio y una enorme versatilidad de productos. Abastecemos a todos los mercados tanto de commodities como de especialidades y tenemos un equipo de desarrollo que está a la vanguardia. Las plantas son de alta tecnología y continuamos invirtiendo para mantener nuestro liderazgo, comento Juan Brasquet, CEO de la empresa.

Afirmando lo que dijo Juan, Claudio Garcia agrego que una de las principales ventajas de nuestra empresa se caracteriza por dar un servicio completo al cliente, desde el desarrollo del producto, la aprobación en conjunto con el cliente y la post venta.

Nos caracterizamos por aceptar cualquier desafío o cualquier desarrollo que el cliente nos proponga. Para nosotros todos los clientes son importantes, y estamos enfocados a la atención personalizada de cada uno de ellos ya que sabemos que todos los clientes son únicos y tienen un desarrollo/potencialidad diferenciada. El servicio al cliente, la calidad y el precio son algunas de las características principales de nuestra empresa.

Otra característica diferencial es que ofrecemos masterbatch y compuestos en todos los termoplásticos, comento el directivo de la empresa.

E.F.: ¿Cuáles son los resultados o logros más sobresalientes de la gestión del CEO de la compañía?

Juan, nos comenta que, en los últimos 2 años, la

compañía creció 40 % y están desarrollando nuevos mercados que les hacen ver el futuro próximo con mucho optimismo. A su vez, han invertido en sus plantas para incrementar su capacidad de producción en un 50 %, incorporando tecnología de punta y han aumentado en 2000 m2 las instalaciones operativas.

Estamos abriendo exitosamente nuevos mercados y entendemos que seremos una referencia a nivel regional, comento el CEO de la empresa.

E.F.: ¿Teniendo en cuenta la imposibilidad de participar en eventos comerciales con motivo de la pandemia durante el 2020, cuáles son las próximas actividades o exposiciones en las que la empresa participó?

Afortunadamente, la pandemia no detuvo nuestro desarrollo y nos preparamos para los nuevos desafíos. Este año participaremos nuevamente en Argenplas y estaremos presentes en diversas ferias internacionales en varios continentes. Tenemos una cantidad importante de proveedores estratégicos y seguimos desarrollando productos innovadores que nos obligan a estar actualizados constantemente, afirmo Juan Brasquet.

La empresa desde hace más de 40 años participa como expositor en Argenplas (feria de la industria plástica Argentina). En la misma, contamos con un importante stand, donde ofrecemos nuestras novedades y recibimos a potenciales y a nuestros clientes, asesorándolos, escuchándolos y ofreciéndoles todas las novedades de la empresa, nos comenta Claudio Garcia.

Como visitantes vamos a Feiplastic (feria de la industria plástica brasilera).

Además concurrimos a la feria K en Alemania, la cual se realiza cada 3 años.

También vamos a la feria NPE, la cual anteriormente era en Chicago y actualmente se hace en Orlando, y concurrimos a Chinaplast.

E.F.: ¿Nombrar los éxitos de gestión y formular que hace falta para el futuro?

A pesar de las distorsiones del mercado y de nuestra economía a nivel país, hemos logrado, trabajando en equipo con las demás áreas de la compañía, poder abastecer el mercado de manera continua y eficiente, logrando la satisfacción total del cliente, lo cual nos prepara para afrontar nuevos desafíos de cara al futuro, afirma Campos.

E.F.: Para finalizar, ¿desea realizar algún comentario adicional de interés para nuestros lectores?

Graciela Garcia, nos comenda que JULIO GARCIA E HIJOS Y CONCENTRADOS & COMPUESTOS son dos empresas que están en constante crecimiento, invirtiendo en nuevos equipos, ampliando nuestras plantas e incorporando profesionales que se encuentren a la altura de las exigencias constantes del mercado.

Con relación al futuro, la empresa sigue invirtiendo en maquinarias, nuevas tecnologías, y en profesionales para hacer los productos cada vez más eficientes, manteniendo la calidad. Nuestra premisa es continuar creciendo en el mercado local y en el mercado de exportaciones, afirmo el director Claudio Garcia

Juan Brasquet, CEO de la empresa afirma que apostar por empresas verdes es apostar por el futuro, es por eso que en JGH, se está enfocando hacia ese modelo de negocio para cuidar el planeta.

Nosotros como grupo, no solo nos consideramos una empresa eco-friendly, que solo se dedica con nuestra actividad empresarial a generar un impacto positivo en el medio ambiente, sino también en el día a día llevamos a cabo buenas prácticas de sostenibilidad. Nuestro objetivo es asegurar una operación sustentable en el tiempo, aseguro Brasquet. A su vez Nicolas Campos, gerente de la empresa, comento que el grupo Julio Garcia e hijos es un grupo familiar con más de 65 años abasteciendo productos de calidad al mercado local y del exterior, que tienen la Visión de invertir en el país, para lograr un crecimiento sostenido trascendiendo generaciones.

Finalizando la entrevista, Luis Moya, gerente de ventas de la compañía, comento que la mejora continúa basada en nuestro sistema de gestión, impulsan y concentran nuestros esfuerzos en la búsqueda de mejorar la competitividad de nuestros productos para beneficiar a nuestros clientes y potenciar así nuestra relación comercial. Nuestra compañía se encuentra certificada bajo las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 y recientemente bajo la norma ISO 45001.

MAYOR INFORMACION: JULIO GARCIA E HIJOS S.A.
Almirante Brown 824 - B1704AKT Ramos Mejía,
Pcia. de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4658-1860 (Líneas rotativas)
Fax: (54-11) 4656-3616
E-mail: info@juliogarciaehijos.com.ar
Web: www.juliogarciaehijos.com.ar



gneuß

Gneuss en Argenplás 2022 - Stand A-43

TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN GNEUSS

Innovadora extrusora MRSjump con alto rendimiento de descontaminación y aumento de la viscosidad en un solo paso de extrusión

Tiempo de lectura: 12 min.

Gneuss presentará su nueva extrusora MR-Sjump en la feria Argenplas. Así como con la extrusora MRS de eficacia probada, el proceso de extrusión no requiere ningún tratamiento previo del material de entrada, como la cristalización o el presecado del material.

Los tiempos de residencia cortos, la baja tensión térmica y mecánica de la masa fundida y la desgasificación altamente eficiente han caracterizado la tecnología MRS durante décadas.

Con la nueva extrusora MRSjump, se ha modificado y ampliado la exclusiva sección de husillo MRS para que, en combinación con una unidad de vacío de 1mbar desarrollada para este fin, se pueda elevar o estabilizar la viscosidad del poliéster/ PET hasta el nivel deseado directamente en el paso de extrusión. En la policondensación de estado sólido (SSP) no se requiere ningún tipo de elevación IR posterior. Por primera vez, es posible procesar materiales con viscosidades de entrada bajas o muy fluctuantes en un solo paso de extrusión.

•Extrusora Gneuss MRSjump



267 - Mayo/Junio 2022

•Sistemas de filtración continua de Gneuss a proceso y presión constantes

El diseño extremadamente compacto de la línea de extrusión MRSjump requiere poco espacio, un bajo consumo de energía y un mantenimiento mínimo en comparación con las otras soluciones del mercado.

Tecnología de filtración gneuss

Nuevo modelo 110 para sistemas de filtración continua, soluciones de retrofit para aplicaciones exigentes

Gneuss Filtration Technology presenta un modelo adicional a su línea de sistemas de filtración rotativa. Los modelos RSFgenius, SFXmagnus, SFneos y CSFprimus están ahora disponibles en un tamaño 110, que ofrece casi un 20% más de superficie de filtración activa en comparación con el modelo 90. En el pasado, el siguiente tamaño era el 150, con un sal-



Sensor de presión montado en brida Gneuss

to de más del 50 % en la superficie activa del filtro. El nuevo modelo intermedio garantizará una solución de filtración óptima y económica para cada aplicación.

Los sistemas de filtración rotativa funcionan de forma continua, automática, con proceso y presión constantes. Se caracterizan por tener un disco filtrante en el que las cavidades de la malla están situadas en forma de anillo. Las mallas pueden cambiarse en la parte del disco filtrante que no está activa en el canal de fusión, mientras el proceso de producción sigue funcionando sin ninguna interrupción ni perturbación.

El sistema de filtración de masas fundidas de Gneuss puede integrarse fácilmente en un proceso existente y es perfectamente adecuado como solución de adaptación, por ejemplo, para aplicaciones exigentes que utilizan material reciclado.

Los distintos modelos que se ofrecen difieren entre sí, por ejemplo, en cuanto al diseño del accionamiento, el encapsulado y si ofrecen o no un lavado a contracorriente integrado.

Tecnología de medición de gneus

Comunicación inteligente, con sensores digitales y soluciones de sensores personalizadas

Como fabricante de máquinas, Gneuss tiene la posibilidad de fabricar incluso requisitos inusuales para los sensores. La estructura de fabricación ajustada de Gneuss lo hace posible con plazos de entrega muy cortos. Los sensores Gneuss están disponibles para cumplir los requisitos regionales o específicos de la aplicación, como Atex, Hart Communication o EAC, y están disponibles con comunicación digital IO-Link. Para condiciones de proceso especiales o lugares de instalación difíciles, Gneuss ofrece soluciones de sensores individuales; la novedad es el eje de sensor giratorio y una solución de montaje con brida.

ARGENPLÁS 2022 ofrece al expositor el marco ideal para el lanzamiento de sus nuevos productos.

Con tal motivo Gneuss presenta su nueva extrusora MRSjump, un desarrollo de la conocida MRS, también aprobada para el uso de PCR



Nuevo Sistema de Extrusión MRSjump

en contacto directo con alimentos y es utilizada con éxito para aplicaciones como bandejas, botellas, zunchos, fibras y más.

La MRSjump es una extrusora desgasificadora extremadamente eficaz que no sólo puede mantener, sino también aumentar la viscosidad del PET. Además, permite el uso de PCR de PS, PP y PE para el contacto directo con alimentos en ciclo cerrado. La gran ventaja es poder utilizar materiales PCR disponibles y actualmente no utilizados, como los residuos de empaques postconsumo y otros residuos de baja viscosidad.

La tecnología está patentada y desarrollada con el objetivo de fabricar productos de alto valor añadido a partir de materias primas baratas, como los materiales de desecho postconsumo y postindustriales, convirtiéndolos en productos de alto valor añadido, mediante un proceso económico, de bajo consumo energético y respetuoso con el medio ambiente.

Gneuss está presente en Argentina y en todo el continente en más de 250 instalaciones, siendo responsable de retirar del medio ambiente millones de botellas de PET postcon-

sumo, contando con certificaciones de los organismos más reconocidos a nivel mundial, tales como: FDA, EFSA, SENASA, INVIMA y ANVISA.

Mayor información:
Representante en Argentina de Gneuss. BEYNAC Internacional S.A.

Contacto: Miguel Monti y Oscar Rocha
Celular + 54 911 40 94 98 74 Miguel Monti Celular + 55 11 996 25 33-85 Oscar Rocha E-mails: Miguel Monti monti.miguel@gmail.com Oscar Rocha orbeynac@gmail.com

Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica: Gneuss Repr. Coml. Ltda.

Al. Rio Negro, 1084 cj 114
06454-000 – Barueri – SP – Brasil

Contacto: Andrés F. Grunewald

Teléfono: +55 11 4191 1449

Celular: +55 11 99244 0779

E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com www.gneuss.com

Gneuss – Alemania
Gneuss Kunststofftechnik GmbH Moenichhusen, 42

32549 – Bad Oeynhausen – Alemania Contacto: Andrea Kossmann

E-Mail: gneuss@gneuss.com Telefono: +49 5731 5307-0 www.gneuss.com



ELIX Polymers obtiene la medalla Platino de EcoVadis por sus buenas prácticas en sostenibilidad

Tiempo de lectura: 2 min.

suministro, reflejando así el desempeño de ELIX Polymers en RSC.

ELIX Polymers continúa apostando por contribuir en la transformación de la industria hacia un modelo de desarrollo sostenible, sobre la base de una economía circular. Como parte de esta transformación, la compañía líder en ABS trabaja para conseguir la integración plena de la sostenibilidad en su modelo de negocio, alineados con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de las Naciones Unidas.

David Castañeda, CEO de la compañía, comenta "En ELIX Polymers hemos definido una Estrategia de sostenibilidad a largo plazo, con un ambicioso plan de acción hasta 2025.

Esta estrategia dará respuesta a los cuatro grandes propósitos que conforman la visión sostenible de ELIX; adoptar valores éticos, impulsar la transición hacia una economía circular, reducir nuestra huella ecológica al mínimo y continuar desarrollando el capital Humano" "Este reconocimiento platino, nos anima aún más a seguir avanzando, construyendo alianzas con otros stakeholders de nuestra cadena de valor, con el claro objetivo de ofrecer soluciones más sostenibles," añade David.

ELIX Polymers tiene un gran compromiso con la responsabilidad social corporativa e invierte sus esfuerzos en mantener una línea estratégica de gestión sostenible, que deriva en certificaciones tan prestigiosas como es EcoVadis Platinum.

www.elix-polymers.com



La compañía ELIX Polymers, líder mundial en la fabricación de termoplásticos, sigue pisando fuerte en términos de sostenibilidad y responsabilidad social corporativa. Cada año, ELIX Polymers se somete a diversas y exigentes auditorías y evaluaciones.

Este año 2022 se ha sometido nuevamente a la Evaluación anual realizada por EcoVadis, agencia de reconocido prestigio en el ámbito de la Responsabilidad Social Corporativa (RSC).

Por primera vez, ELIX Polymers ha logrado obtener la medalla Platino de EcoVadis, el máximo reconocimiento en materia de RSC, otorgada sólo al 1% de las empresas evaluadas a nivel mundial. La compañía ha mejorado sus estándares en todas las áreas y ha obtenido una puntuación global superior a 75/100, situándola entre las empresas mejor valoradas.

La agencia, evalúa a proveedores de 110 países pertenecientes a 150 sectores distintos, valora las políticas, iniciativas y logros corporativos en áreas relacionadas con el medio ambiente, prácticas laborales, prácticas comerciales justas y cadena de

METALURGICA GOLCHE SRL



- Tornillos y Camisas para la Industria Plástica
- Conjuntos Simples y Dobles, Nitrurados y Bimetálicos
- Diseños adecuados a los Materiales a Procesar
- Conjuntos para alta Producción
- Reparaciones y Accesorios



Roque Saenz Peña 3458/74
(1752) Lomas del Mirador,
Provincia de B.s. As. - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4652-1923
4454-1965
info@golche.com.ar
www.golche.com.ar

INDUSTRIAS MAQTOR S.A.

MAQTOR

Somos la empresa LÍDER EN ARGENTINA

en la exportación a América Latina de
equipos para la **INDUSTRIA PLÁSTICA.**

Fabricamos equipos completos
para la elaboración de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE, PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas



Juan Manuel de Rosas 7024 - Isidro Casanova (1765) Provincia de Buenos Aires, Argentina.
Tel: +54 11 4694-6404/6446 - e-mail: industrias@maqtor.com.ar - www.maqtor.com.ar

PAOLINI

Pet/pe // Pet // Petg // Pshi // PP // en bobinas y planchas

Láminas y bobinas plásticas por extrusión

www.paolini-sa.com | (011) 4735-5200 | info@paolini-sa.com

FEVISA

INYECCION DE PIEZAS TÉCNICAS



*INYECCION VERTICAL-HORIZONTAL

*PROYECTO Y CONSTRUCCION DE MICROMOLDES

*ASESORAMIENTO TECNICO

La Rioja 490-Haedo (1706)

Buenos Aires Argentina

Tel./Fax: 4627-5646

fevisa.microinyeccion@gmail.com

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

 PACKAGING TECHNOLOGY Envasamiento en Blister Termoformado	 ORIGINAL Germany Tampografía - Láser	 Máquinas de ROTOMOLDEO moldes en aluminio	 A HUMAN DRIVEN COMPANY Impresión flexográfica y rotograbado Laminación con o sin solvente
 Extrusoras Termoformadoras PP	 DYCOMET, S.A. DE C.V. Reciclado y Recuperación	 COREA Extrusión de XPS	 IMPROVING INDUSTRIES Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.
 Since 1980 Líneas de Extrusión y Tejido de Rafia de PP	 Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas	 Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas	 Impresoras Offset Serigrafía y Hot Stamping
 THE JAPAN STEEL WORKS, LTD. Extrusoras de doble tornillo corrotantes	 Power in Plastics Dosificación, transporte, mezclado, secado de materiales	 Equipos de perforado electromagnético y máquinas soldadoras para la producción de bolsas de plástico.	

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios

GAYNOR
CONTROLS

Instrumentos de Medición y Control
Servicio Post venta
4208-6668 - 4115-8778 / 7649 ó 134*181

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- ✓ Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC -PTC - PT100.
- ✓ Fuentes switching incorporada.
- ✓ 100% configurables.



PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC'S

- ✓ Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.



Consúltenos
por Desarrollos
Especiales para
su Industria

Contadores - Temporizadores - Relés de Estado Sólidos - Detectores de Resistencias Quemadas - Termocuplas - Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar



Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nuevas y mejores funcionalidades, Agenda de eventos,
Portal de noticias, Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina
Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA

CPS+ eMarketplace

Plataforma especializada en abastecimiento en línea y emparejamiento comercial que atiende a compradores globales que buscan tecnologías de plásticos y caucho



su plataforma de abastecimiento de soluciones de producción

Apoyado por **Chinaplas**
国际橡塑展

- Con el respaldo de la exposición líder mundial de plásticos y caucho con más de 35 años de historia
- Dirigido por un equipo profesional que conoce el mercado, proveedores y compradores

Abarca el espectro completo de productos de más de 4000 fabricantes de tecnología

- Donde encontrará lo último, la más novedosa y completa variedad de materiales de plástico y caucho, maquinaria y soluciones de producción, productos semiacabados y servicios de proveedores de todo el mundo

Se conecta con los proveedores en cualquier momento

- Vea videos y fotos de productos, obtenga cotizaciones de precios, envíe mensajes directos o chatee en vivo con los proveedores cuando sea necesario

Ofrece un servicio de emparejamiento preciso y de calidad

- Funciones inteligentes y personal designado para ayudar a los compradores a encontrar los proveedores y productos más adecuados



www.ChinaplasOnline.com/eMarketplace

Envíenos sus solicitudes de abastecimiento
AHORA para obtener la mejor combinación

CS

CARLAREN Equipos Industriales

Industrias Petroquímicas y Plásticas

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

Equipos para Big Bags



Válvulas



Fluidificación



Molienda y Mezclado



Clasificación



Transporte



Dosificación



CARLAREN Servicios S.A.

French 3681 - PB "B" - CABA - Bs.As. - Argentina - +5411-4805-5305

www.carlaren.com
equind@carlaren.com



CON GARANTIA

INECTORAS PLÁSTICAS
Desde 100 a 1880 toneladas.
Servo motor
(Ahorro 20 – 40% de energía).



CON GARANTIA

MAQUINAS DE SOPLADO
Automáticas por extrusión y
soplado, desde 0.5 a 200 litros.
Doble o simple estación.

Accesorios para la Industria Plástica



Cargador de Tolva
25 a 100 Kg/h.

Chiller & Caudalímetro
2,5 a 34 Kw.

Extrusora mono/biaxial
Ø40 a 150 Kg.

Cinta Transportadora
1 a 5 Mts.

Robot
3 Ejes, Alta Perf.



Triturador c/forzador/ 2 ejes.

Secador de plástico
50 a 200 Kg/h.

Molino
25 a 300 Kg/h.

Mezclador vertical
80 a 2000 Kg/h.



MOLDSER

Av. de los Constituyentes 1945 - Florida Oeste - Pcia. de Bs As.
Tel.: 11-4730-4333 - E-mail: ventas@moldser.com - Web: www.moldser.com.ar

MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

- Polímeros Termoplásticos
- Acetal
- Acrílico
- Acilonitrilo-butadieno-estireno
- Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)
- Copolímero estireno-metilmacrilato
- Estireno-Acrilonitrilo
- Fluorotermoplásticos
- Poliamida 6
- Poliamida 6,6
- Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos
- Polycarbonato
- Polycarbonato/ABS
- Poliéster termoplástico (TPU)
- Poliestireno
- Poliuretano termoplástico
- Aditivos biodegradables
- Auxiliares p/ Moldes
- Desmoldantes
- Limpiadores
- Lubricantes para moldes
- Materiales de purga
- Protectores

CAUCHO

- Polímeros elastoméricos
- Caucho Natural
- Cauchos Sintéticos
- Cauchos Poliuretano de Colada
- Caucho silicona HTV
- Látex Natural
- Adhesivos Caucho-Metal
- Poliuretanos de colada
- Auxiliares químicos para Caucho
- Acelerantes
- Antioxidantes
- Antiozonantes
- Activadores
- Cargas
- Esponjantes
- Reticulantes
- Resinas
- Promotores de Adhesión

MAQUINARIAS Y EQUIPOS

- Sistemas de transporte neumático
- Extrusoras doble tornillo
- Bombas de engranaje y sistemas de extrusión
- Cambia filtros
- Elementos y sistemas para filtración
- Mezcladores estáticos
- Preformadoras para caucho
- Defrashing
- Vibracool
- Alimentadores gravimétricos y volumétricos
- Sistemas de pelletizado bajo agua
- Secadores centrífugos
- Bloques de co-extrusión
- Cabezales planos
- Sistemas de medición y control de espesores en línea
- Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

PET

- Preformas
- Repuestos para sopladoras Sidel
- Moldes para soplado de PET
- Moldes y repuestos para Inyección de PET
- Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET
- Inectoras y Sopladoras de PET



Simko S.A.
Av. de los Constituyentes 1636
(B1650LWS) San Martín
Bs. As. - Argentina
Tel.: (+5411) 4753 1111
Fax: (+5411) 4753 4866



Tradition forms future

Heilbronn - Alemania

Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



Ionizing Systems

...we control electrostatics.

Leinfelden - Alemania

Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Thayngen - Suiza

Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Lautert - Alemania

Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.



Barneveld - Holanda

Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



SusChem Innova MATCHMAKING para la puesta en marcha de proyectos de I+D+i

Tiempo de lectura: 9 min.

Reciclado Químico en España Apostando por un futuro circular

La herramienta de SusChem Innova facilita el matchmaking para la puesta en marcha de proyectos de I+D+i, permitiendo:

- Publicar idea(s) de proyecto para las cuales se necesite un socio con unas capacidades específicas
- Recibir muestras de interés en nuestras ideas publicadas
- Consultar ideas de proyecto de otros usuarios
- Ofrecerse como socios si su perfil se ajusta a los requisitos demandados por la entidad promotora de alguna idea

El reciclado químico es una oportunidad para avanzar hacia los objetivos de circularidad y neutralidad carbónica marcados por el Green Deal. Durante este evento, se presentará el Informe 'Reciclado Químico en España:

Apostando por un Futuro Circular' que ofrece una visión general del estado del arte de esta tecnología en nuestro país, así como una primera aproximación de las tendencias de esta

Reciclado Químico en España: Apostando por un futuro circular

Organizan:



Con el apoyo de:



novedosa tecnología y su contribución a la Economía Circular.

La sesión contará, además, con una mesa redonda donde representantes de diferentes empresas debatirán sobre iniciativas ya en marcha y sobre los beneficios que la incorporación de esta tecnología está teniendo en sus productos y el impacto que está teniendo a lo largo de la cadena de valor.

El potencial de las tecnologías de Reciclado Químico

El reciclado químico puede ayudar a alcanzar los objetivos europeos de reciclaje de plásticos y contribuir a las ambiciones de la UE en materia de circularidad y neutralidad climática para 2050. Para conseguir mayores tasas de reciclaje de los residuos de plástico, es necesario considerar soluciones complementarias. En la actualidad, existen tres vías principales para el reciclado de los residuos plásticos:

1. el reciclado mecánico,
2. el reciclado por disolución y
3. el reciclado químico.

El último tiene el potencial de abordar los residuos plásticos mezclados o contaminados que no pueden reciclarse mecánicamente, que de otro modo se incinerarían o se enviarían al vertedero, y de eliminar los aditivos e impurezas no deseados. El reciclaje químico también puede eliminar las emisiones vinculadas a la incineración y a la producción convencional de materias primas.

Según el documento de posición actualizado de Cefic sobre el reciclado químico, a pesar del uso de plásticos reciclados químicamente en múltiples aplicaciones en Europa, la plena aplicación e integración de estas tecnologías necesita innovaciones a gran escala, inversiones y un marco político europeo fuerte y favorable.

El Taller de Reciclado Químico, organizado recientemente en marzo por ECP4, Agoria, Chemical

Recycling Europe, EuPC y SusChem, ofreció una visión general del potencial de estas tecnologías y de los retos a los que todavía se enfrenta la industria en el camino hacia la ampliación de soluciones totalmente circulares.

Los participantes compartieron perspectivas europeas y regionales sobre los proyectos existentes, y algunas de las conclusiones de este evento apuntan a los obstáculos a los que se enfrentan los procesos de reciclaje químico a nivel tecnológico, de fabricación, económico y organizativo. Estos retos son comunes a toda la cadena de valor hacia la escala industrial para las tecnologías de reciclaje químico. Fuente de la noticia: SusChem Europe

ECP4, Plataforma Europea de Procesamiento de Compuestos, Plásticos y Polímeros

ECP4, la Plataforma Europea de Composites, Plásticos y Procesamiento de Polímeros, es una colaboración impulsada por la industria que reúne a miembros de 13 países entre las instituciones de investigación europeas de primer nivel, los clusters regionales de plásticos y las organizaciones industriales de transformadores de plásticos y composites de la UE.

La ECP4 reúne a los socios de la innovación para identificar oportunidades de colaboración en materia de investigación y desarrollo que den lugar a la innovación industrial.

Los objetivos de la plataforma son:

Facilitar la creación de redes y la colaboración entre las instituciones de investigación y la industria. Facilitar el acceso de la industria europea del plástico a los programas de investigación de la UE, permitiendo así a las PYMEs innovar, ganar competitividad y cumplir con los objetivos de sostenibilidad. Comunicar las nuevas tecnologías y su importancia para los transformadores de plásticos y la industria de los materiales compuestos. <https://www.ecp4.eu>



Economía Circular

SusChem-España forma parte del Grupo Interplataformas sobre Economía Circular, una iniciativa para identificar oportunidades desde el ámbito de la I+D para la adopción del concepto de simbiosis industrial en sectores industriales estratégicos en España, como primer paso en la transición hacia la economía circular.

Avanzar hacia una economía circular y eficiente en el uso de los recursos se ha convertido en uno de los objetivos estratégicos de la Unión Europea.

El grupo Interplataformas de Economía Circular, ha desarrollado una herramienta online "Conectando para una Economía Circular" para que los usuarios puedan publicar y consultar información sobre

los residuos y/o subproductos generados por otros usuarios de distintos sectores industriales, que además puedan ser utilizados como materia prima para otros procesos.

Desde Diciembre de 2019, toda la información sobre el Grupo Interplataformas de Economía Circular y su herramienta "Conectando para una Economía Circular" se encuentra en su página web

<https://www.giec.es/>

Datos Clave de la I+D+i del Sector Químico

www.suschem-es.org



LIMA, SEDE DE LA CITA DE LA INDUSTRIA INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO



9^a
EDICIÓN
2022

24 | 25 | 26 | 27
AGOSTO 2022

domos BOULEVART
SAN MIGUEL Domos Costa Verde
Lima - Perú

www.expoplastperu.com

info@expoplastperu.com



+300
Expositores



+18,000
Visitantes



20,000 m²
Área total con
Pack Peru Expo



30,000
Ejemplares
Guía del plástico

EXPO Plast PERU

FERIA INTERNACIONAL DE LA
INDUSTRIA DEL PLÁSTICO

En simultáneo

4^{ta}
EDICIÓN
2022

Pack PERU EXPO

FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES
www.packperuexpo.com



CONGRESO INTERNACIONAL DE RECICLAJE PLÁSTICO

www.plasticoresponsable.com

Organizan



Auspician



Oficializan



Apoyan

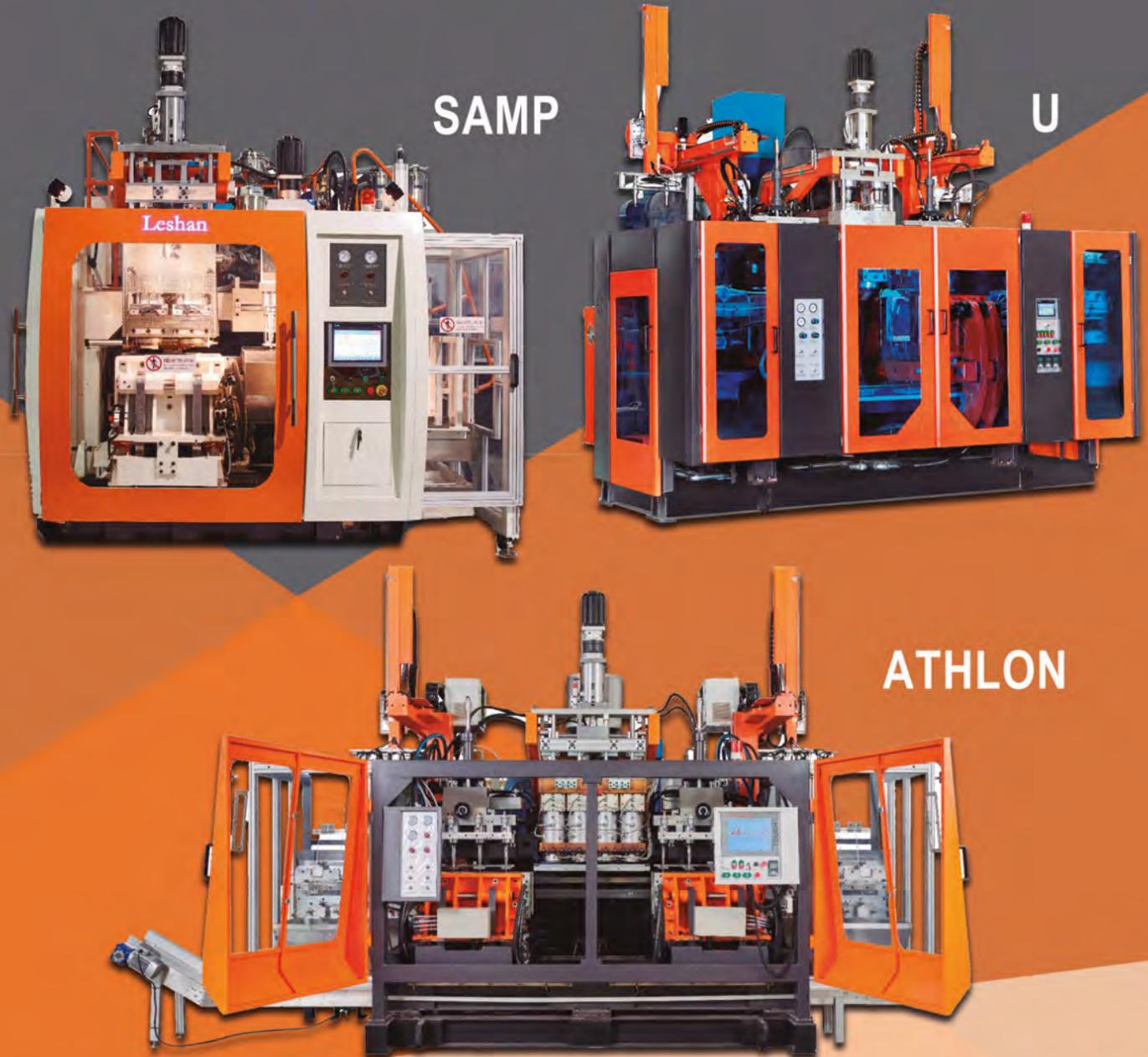


Patrocina



Leshan 乐善

MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO
SOPLADORAS DE PREFORMAS



Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com





ELLETROSOLUTION - Italia

Líneas llave en mano para la industria farmacéutica. Llenadoras y líneas para llenado en caliente para la industria farmacéutica y cosmética. Blenders y mezcladoras para polvos a nivel industrial y plantas piloto. Prensas compactadoras para polvos automáticas e hidráulicas. Automatización de líneas ya preexistentes.



IVEN PHARMATECH ENGINEERING CO. LTD. - Shanghai China

Líneas para llenado aséptico y estéril para la industria farmacéutica. Llenado y pre llenado de jeringas y viales. Sistemas de producción de aire estéril y agua tratada para industria farmacéutica, etc.



GPI GEO PROJECT INDUSTRIES de Galliera Veneta (PD) - Italia.

Grupo integrado por: Duetti Packaging, S.T.P. Engineering, VAI Packaging, ITALPROJECT (con sucursales en USA, FRANCIA, BRASIL, MEXICO Y RUSIA)



Líneas de formado de cajas de cartón corrugado y su llenado robótico, estuchadoras, llenadoras para botellas de cerveza y vino, amén de jugos, llenado de pequeños envases farmacéuticos, paletizadoras, robots de posicionado en cajas y estuches. SARP pastas secas y frescas.



BELLATRIX - Montreal Canadá

Líneas completas. Llenado dosificación sólida, líquida, preparaciones en polvo. Tapadoras y cerradoras. Etiquetadoras wrap, frontal y atrás, sistema simple o multi panel. Sistemas de inspección y validación. Sectores alimentos e industria farmacéutica. Sistemas de recuperación de productos



FALCON MACHINERY - India

Comprimidoras 3 y 4 D, Mezcladoras, etc. Fabricación de maquinaria que abastece a diferentes campos como los productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, las industrias alimentarias, alcanfor y plantas de fabricación de medicamentos a granel.



VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales; Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto; Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automación de líneas preexistentes.



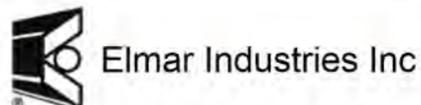
CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.



COZZOLI MACHINE COMPANY Inc. Somerset NJ - U.S.A.

Equipos de llenados asépticos y estériles de polvos y líquidos, como ser viales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.



ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - U.S.A.

Líder mundial en máquinas de llenado diseñadas a medida. Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

¡Elija la tonalidad que quiera! Nueva línea Hostatint™ AU amplía la paleta de colores arquitectónicos

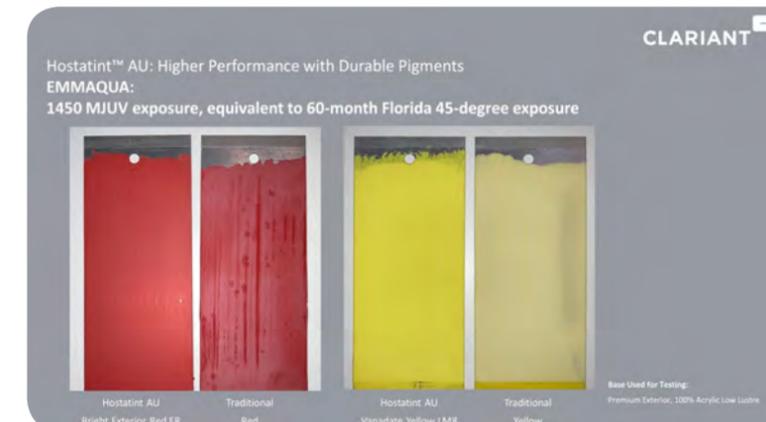
Tiempo de lectura: 3 min.

- Colores no tienen fronteras - ahora los clientes pueden elegir lo que quieran, desde pigmentos tradicionales hasta tonos verdaderamente personalizados, sin diferencia entre los lotes
- Dispersiones pigmentarias acuosas universales, de alto desempeño y con bajo contenido de VOC, proyectadas para proporcionar mejor opacidad, alta durabilidad y resistencia a la pérdida de color
- Colorantes que se pueden incorporar en cualquier momento sin riesgo de crecimiento biológico, sedimentación, obstrucción o secado rápido

La línea completa de dispersiones pigmentarias acuosas Hostatint AU, lanzada hoy por Clariant, amplía las opciones de colores para recubrimientos arquitectónicos internos y externos. La solución permite que fabricantes de América Latina y América del Norte ofrezcan al mercado la más amplia paleta de colores posible.

Creados para cumplir con los estándares de la industria para sistemas tintométricos en el punto de ventas y en la fábrica, los nuevos colorantes Hostatint AU son de colores vibrantes, libres de APEO y presentan bajo contenido de VOC. Hostatint AU les ofrece a fabricantes de pinturas y recubrimientos de todos los tamaños una forma económica de ampliar su espacio de colores, con fácil calibrado para cualquier base pigmentaria o portafolio de colores. Los productos ofrecen flexibilidad para producir tonos tradicionales y exclusivos con excelente resistencia a la luz e intemperie, y a la vez evitan problemas comunes de diferencias entre lotes de tonos personalizados. "Las dispersiones pigmentarias Hostatint AU eliminan las limitaciones a la hora de crear la paleta de colores perfecta para recubrimientos arquitectónicos. Ya sea al seguir las tendencias actuales de tonalidades blancas y neutras, o al atender las demandas de clientes que buscan tonos osados y exclusivos para paredes, puertas o decks, los fabricantes de recubrimientos pueden confiar en dichos colorantes, tanto en sistemas de dispersión automática como manuales", comenta Zachary Hays, Global Segment Manager, Coatings, Clariant. Las nuevas dispersiones pigmentarias de Clariant están diseñadas con mayor opacidad, alta durabilidad y resistencia a la pérdida de color, a fin de asegurar alta calidad y desempeño, de acuerdo con la necesidad de la aplicación. La reología específica y controlada y las propiedades superiores de secado de Hostatint AU también permiten que los colorantes se incorporen en cualquier momento, sin riesgo de crecimiento biológico, sedimentación, obstrucción o secado rápido, resaltando aún más

CLARIANT



• Colorantes Hostatint AU proveen mayor solidez a la luz y a la intemperie, además de ampliar el espacio de colores tradicionales. (Fotografía: Clariant)

su eficacia y ventajas económicas para cualquier sistema tintométrico.

Clariant es una empresa de especialidades químicas enfocada, sustentable e innovadora, con sede en Muttenz, próximo a Basel, en Suiza. Al 31 de diciembre de 2020, la compañía empleaba a 13.235 colaboradores. En el año fiscal de 2020, Clariant registró ventas de CHF 3.860 mil millones con sus negocios en operación. La empresa reporta sus resultados en tres áreas de negocios: Care Chemicals, Catalysis y Natural Resources. La estrategia corporativa de Clariant se basa en cinco pilares: foco en innovación e I&D; crear valor con la sustentabilidad; reposicionar el portafolio; intensificar el crecimiento; y aumentar la rentabilidad.

La Unidad de Negocio de Pigmentos de Clariant es un proveedor líder mundial de pigmentos orgánicos, preparaciones pigmentarias y colorantes. El portafolio de productos, extremadamente diverso, cumple con los altos estándares de colores y revestimientos en aplicaciones industriales, automotriz y arquitectónicas. La unidad de negocio también ofrece soluciones para la industria del plástico, para aplicaciones especiales en los sectores de aluminio, agricultura y bienes de consumo, así como para los procesos de impresión tradicionales, impresión por inyección de tinta y aplicaciones de tóner. La unidad de negocio de Pigmentos sigue ofreciendo al mercado materiales nuevos e innovadores, con un fuerte énfasis en los aspectos medioambientales y de sustentabilidad.

NdeR.: ™ MARCA DE CLARIANT
www.clariant.com
www.clariant.com/pigments

battenfeld-cincinnati

Bemac en Argenplás 2022 - Stand H-5 Soluciones sostenibles en todo el mundo

Tiempo de lectura: 6 min.

battenfeld-cincinnati apoya a un antiguo cliente en la modernización y ampliación de su producción

El fabricante de perfiles polaco se amplía con una solución de extrusión que ahorra espacio

Las dos soluciones de coextrusión suministradas por battenfeld-cincinnati en 2019 resultaron tan satisfactorias para el moderno fabricante de sistemas polaco de perfiles para puertas y ventanas desde el principio que inmediatamente repitieron el pedido de varias más. Con los modelos piggyback, que ahorran espacio y están compuestos por extrusoras principales y coextrusoras, Decco SA, con sede en Suwalki, al noreste de Polonia, amplía su equipamiento de producción hasta un total de 20 líneas. El especialista austriaco en extrusoras battenfeld-cincinnati está instalando actualmente los últimos modelos del gran pedido de este año.

"Estamos tan satisfechos con el apoyo y las solu-

ciones de maquinaria de battenfeld-cincinnati que hemos trabajado continuamente con extrusoras de Viena desde nuestra puesta en marcha en 2004 y hemos seguido comprándoles equipos desde entonces", afirma Piotr Domaszewski, Director General del fabricante de perfiles polaco. "El alto nivel de rendimiento de las extrusoras y su madura tecnología de proceso apoyan la producción de perfiles duraderos de alta calidad para unos 350 clientes en 30 países diferentes". Una y otra vez, Decco amplía su cartera de productos con otros sistemas de perfiles modernos e innovadores para satisfacer las circunstancias y necesidades específicas de sus clientes, tanto en términos de diseño como de rendimiento. Aquí, la sostenibilidad y el reciclaje son aspectos vitales.

• *Coextrusión con twinEX 78-34 como extrusora principal, combinada con una conEX NG 65 como coextrusora.*

Precisamente por ello, el procesador de plásticos polaco ha decidido adquirir soluciones de coextrusión que permiten la producción de diseños multicolor y la integración de material reciclado en la capa intermedia. Para ello, Decco no sólo utiliza sus propios residuos de producción, Especialmente en situaciones de espacio limitado en la planta de producción, la solución piggyback diseñada por battenfeld-cincinnati ofrece una alternativa para ahorrar espacio. En todas las soluciones de coextrusión entregadas recientemente a Decco, una twinEX 78-34 con un rendimiento de hasta 290 kg/h funciona como extrusora principal, combinada con una conEX NG 65 como coextrusora. La extrusora de doble husillo conical, con un rendimiento de hasta 250 kg/h, está montada encima de la extrusora paralela, de modo que sólo se necesita espacio para la latera. Además de ahorrar espacio, la configuración "piggyback" ofrece otras ventajas en cuanto a costes gracias a un armario de control común y un manejo sencillo, además de una alta eficiencia energética. La integración del utillaje es sencilla y variable gracias a la estructura flexible del bastidor de la coextrusora.

"La solución de ahorro de espacio fue sin duda un incentivo de compra para nosotros. Pero igual de importantes son la eficiencia energética y el rendimiento de las dos extrusoras, que garantizan una fabricación económica de perfiles de alta calidad", comenta Piotr Domaszewski. Así, la extrusora de doble husillo paralelo twinEX con una longitud de procesamiento de 34 D produce excelentes resultados, especialmente en el procesamiento de PVC con un alto rendimiento, gracias a su larga unidad de procesamiento y a la geometría optimizada del husillo. El sistema de refrigeración del husillo Intra-cool y el sistema Air Power Cooling en el interior

del barril proporcionan un control preciso de la temperatura y, por tanto, una alta calidad de la masa fundida y del producto. Esto último también se debe a la extrusora de doble husillo cónico conEX de la nueva generación NG. Su concepto de tecnología de procesos inteligente, con una zona de precalentamiento ampliada y un diseño de husillo optimizado, garantiza altos índices de producción con un bajo aporte de cizalla. Además del escaso desgaste de la máquina, la equilibrada relación entre la energía mecánica y la térmica que entra en la masa fundida aumenta las posibilidades de procesar una gran variedad de materiales diferentes con una sola configuración de husillo

Acerca de battenfeld-cincinnati: battenfeld-cincinnati cuenta con instalaciones de producción en Bad Oeynhausen y Kempen (Alemania), Viena (Austria), Shunde (China) y McPherson, KS (EE.UU.) y es un fabricante líder de extrusoras de alto rendimiento y eficiencia energética y de líneas de extrusión completas según las especificaciones de los clientes. Los productos finales de nuestros clientes se encuentran en los sectores de las infraestructuras y la construcción (tubos, perfiles, chapas), los envases (chapa termoformada), la granulación, así como los equipos de calandrado y laminación. Los clientes de battenfeld-cincinnati se benefician de una amplia red mundial de ventas y servicios.

Mayor información:

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires

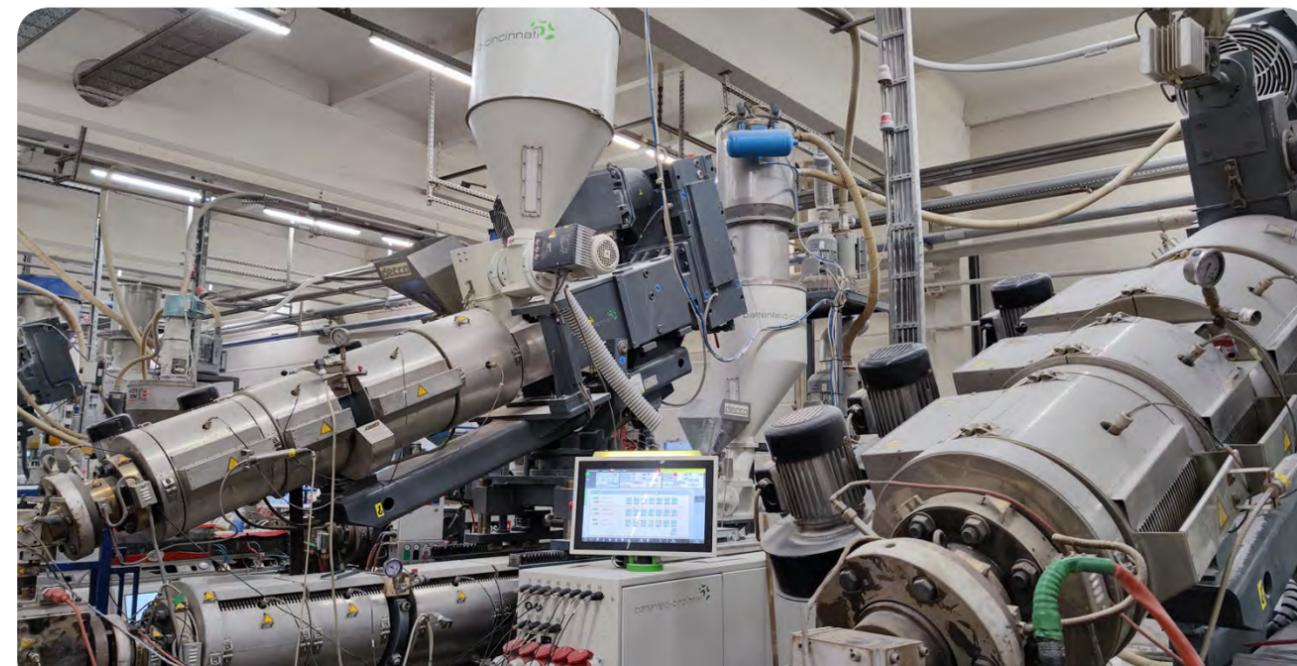
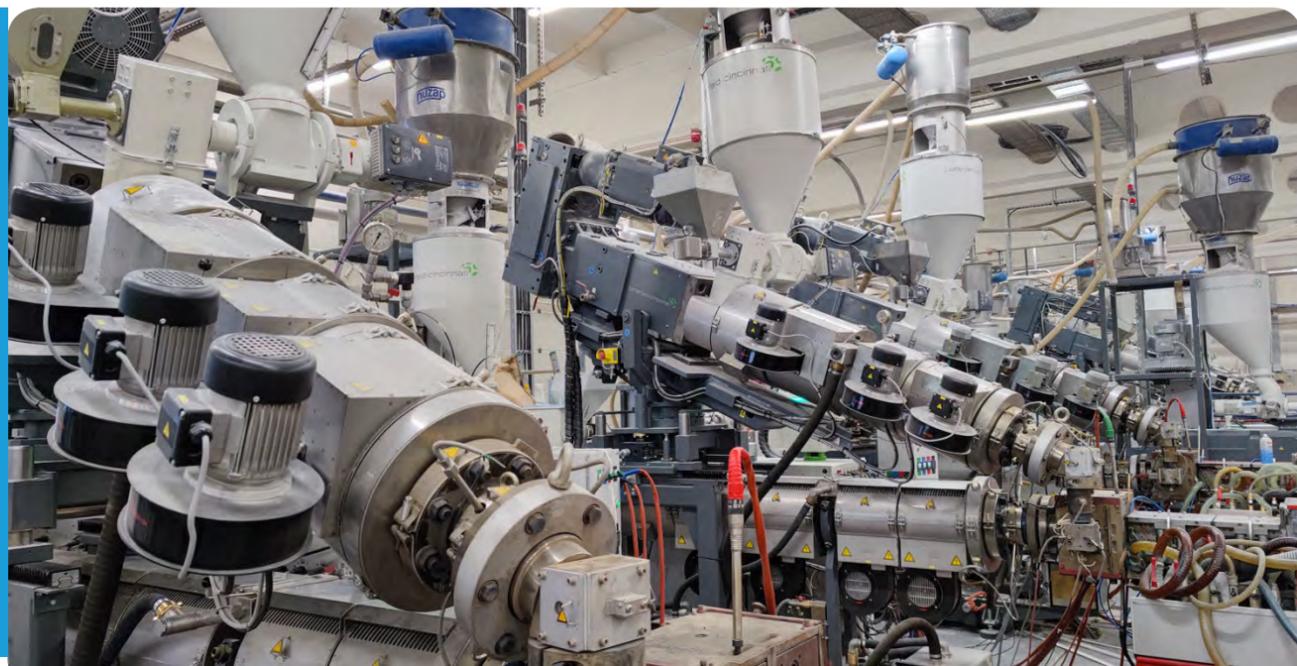
Tel.: +54 11 5252 6897

E-mail: info@bemaqh.biz - Web: www.bemaqh.biz

www.wittmann-group.com

www.battenfeld-cincinnati.com

www.decco.eu





CAMISAS Y TORNILLOS



Catania Lynch



Nuestra empresa se especializa en la fabricación de camisas y tornillos para extrusoras e inyectoras, para la industria del plástico y el caucho.



Tornillos nuevos de extrusión, inyección y del caucho.
Recuperación de tornillos



Más durabilidad con menor desgaste del tornillo con espesores que van entre 3 y 4 mm de capa Bimetálicas.



Fabricación de camisas nuevas
Reparación de camisas.
Con desgasificación, refrigerados y ranurados.

invitan a visitar el Stand E 60 en



6 al 9 de Junio

La Rural, Buenos Aires

Todos los días de 14:00 a 20:30 hs

para encontrar las últimas innovaciones tecnológicas

Cnel. Esteban Bonorino 2810/20 - c.p. 1437 - Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4918-68897/4919-9798/7504-0480

E-mail: tallerescatania Lynch@hotmail.com - Web: www.catania Lynch.com.ar

En nuestra empresa se realiza la fabricación de camisas y tornillos para extrusora e inyectoras para la industria del plástico y el caucho.

El progreso técnico en la transformación del plástico plantea constantes mejoras y nuevas exigencias. Para poder ofrecer una solución acorde a su necesidad, es necesario un desarrollo consecuente con nuestros productos.

Los conocimientos técnicos y métodos de trabajo determinan la alta calidad de nuestros tornillos extrusores, según la aplicación tenemos a su disposición distintas alternativas para satisfacer su elección, con diferentes geometrías y multitud de materiales.

Logrando de esa manera proveerle el tornillo que usted necesita.

Tornillos Nuevos

Las medidas de fabricación van de Ø25mm. a Ø250mm.

Realizados en acero al aluminio, especiales para nitruración.

Nuestra empresa diseña los tornillos para fines y materiales especiales para resolver problemas específicos o los construye de acuerdo a planos o muestras provistas por el cliente.

Los mismos son tanto para máquinas extrusoras, inyectoras y/o del caucho.

Tornillos Bimetalicos

Ponemos a su disposición tornillos nuevos con aportes antifricción (Bimetalicos) con núcleos cromados y en zona de alto desgaste con aporte de tungsteno (realizado con sistema PTA) o podemos aportar su tornillo usado, si el diseño o la nueva medida lo hacen aconsejable transformándolo en un tornillo bimetalico.

La durabilidad de los tornillos bimetalicos duplica la vida útil de un tornillo nitrurado del mejor material y con menos desgaste del cilindro, el aporte de los tornillos es realizado con material antifricción de última generación, alta resistencia a la abrasión y al desgaste.

Con sistema de Plasma de Arco Transferido (PTA), donde se obtiene un revestimiento resistente al desgaste y a la abrasión de óptima calidad y dureza.

El revestimiento que se obtiene garantiza las siguientes ventajas:

- Óptima resistencia al desgaste y la abrasión.
- Mínima distorsión asegurando una disolución controlada del material base.
- Incremento muy significativo de la vida útil de las partes.
- Excelente relación costo - beneficio.

Camisas Nuevas

Las camisas nuevas, se realizan en todos los tamaños y diseños según la necesidad del cliente, con desgasaje, ranuradas, también con zona de tolva independiente fundida con buje ranurado o liso, con refrigerado intercambiable. Las camisas pueden ser nitruradas 72 hs o cromadas con importantes espesores según necesidad. Las camisas se realizan en acero al aluminio especial para nitruración, como el acero Boheler V820.



CAMISAS Y TORNILLOS

Camisas Bimetalicas

Contamos con amplia variedad y stock permanente. Teniendo más durabilidad con menor desgaste del tornillo con espesores que van entre 3 y 4 mm de capa Bimetálicas. Aportes especiales de última generación para conjuntos de alta producción o para procesar materiales con cargas muy abrasivas.

Recuperación de Camisas

También brindamos el servicio de reconstrucción de camisas, rectificación interior de la misma y posterior bruñido, necesitando nuevamente nitrurado gaseoso 72 hs.

Conociendo sus necesidades es que ponemos a su disposición la experiencia para garantizar a nuestros clientes que los productos fabricados en nuestra empresa se encuentran realizados con tecnología y calidad avalados por años de trabajo constante a su servicio.

PASOS CONSTANTES O VARIABLES DOS O MAS ENTRADAS - VARIACION DE COMPRESION POR NUCLEO O PASO

Alexis y Vanesa Catania,
hijos del fundador, responsables
de producción y del sector administrativo

Tiempo de lectura 6 min.

Lic. Emma Fiorentino: ¿Cuál es el programa de fabricación actual de la empresa?

Sr. ALEXIS CATANIA: El programa de fabricación incluye: Tornillos y Camisas para extrusión e inyección de termoplasticos.

- Para caucho.
- Stock permanente en camisas BIMETALICAS
- Bimetálicos con aportes antifricción sobre filetes y tungsteno sobre el núcleo si fuese necesario por sistema PLASMA DE ARCO TRANSFERIDO (PTA)
- Medida de fabricación va de \varnothing 26mm a \varnothing 250mm.

E.F.: ¿Cómo se maneja el tema de las reparaciones?

Sr. ALEXIS CATANIA: Se reciben las piezas en planta, se hace un chequeo de ellas, (camisas y tornillos) se evalúa su estado, en el caso de la camisa, se efectúa su rectificado, luego el bruñido y la nitruración gaseosa. En el rectificado de la camisa logramos eliminar deformaciones, luego se bruñe y con la nitruración gaseosa se recupera la dureza de la camisa. En el caso de elementos de inyección se procede de la misma manera, en lo que respecta al tornillo puede hacerse según el diseño del cliente o de lo contrario tenemos diseños propios para distintos materiales. El mismo procedimiento se aplica para la fabricación de camisas bajo planos de clientes o nuestros diseños nitruradas o Bimetálicas en stock, también si la nueva medida de camisa lo permite, se aporta el tornillo o sea se transforma el tornillo del cliente en Bimetálico, duplicando la vida útil del mismo. Aplicamos para realizar este aporte el sistema PTA (PLASMA ARCO TRANSFERIDO).

E.F.: ¿Tienen Ustedes dos áreas de producción?

Sr. ALEXIS CATANIA: Sí, tenemos el área de producción de Camisas y Tornillos nitrurados y otra de aportes especiales, donde se producen los tornillos Bimetálicos y donde contamos con stock de camisas Bimetálicas.

E.F.: ¿Realizan exportaciones o solamente atienden el mercado local?

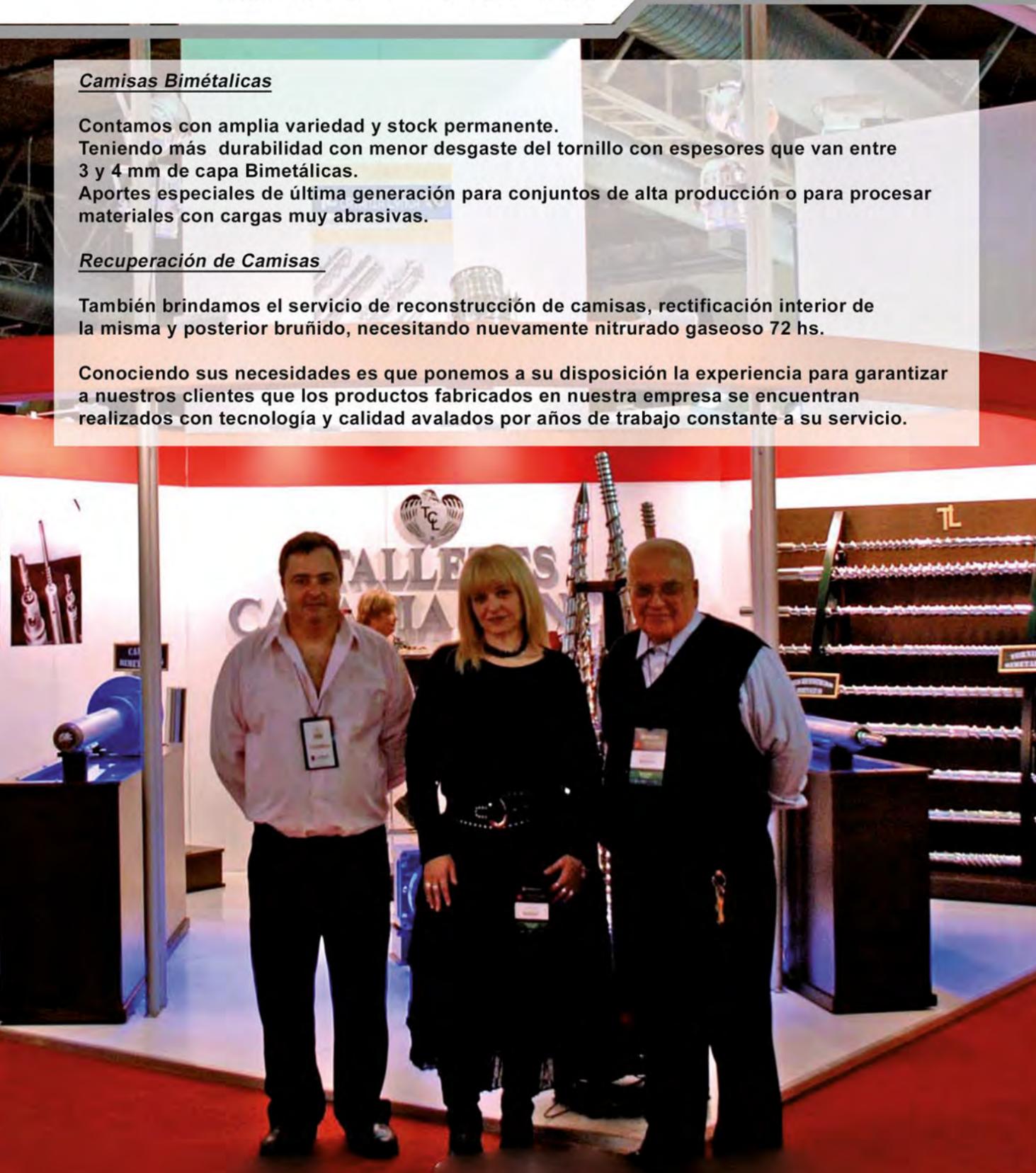
Sra. VANESA CATANIA: Estamos exportando principalmente a los países limítrofes, nos manejamos mucho con el mercado interno, donde tenemos mucha demanda.



E.F.: ¿Qué cantidad de empresas locales atienden?

Sra. VANESA CATANIA: Tenemos más de mil clientes distribuidos en todo el país. El trabajo que nosotros realizamos con la mayoría de ellos es similar al del médico, debemos hacer el control de la máquina, verificar las causas que provocan deficiencias y tratar de solucionar el problema. No nos limitamos a la venta. Le vendemos un producto y lo seguimos acompañando hasta el final.

E.F.: ¿Cuándo Ustedes hacen algún trabajo nuevo efectúan un seguimiento del mismo en producción?





Sra. VANESA CATANIA: Generalmente sí. Nos comunicamos con el cliente para ver si las producciones con los nuevos conjuntos satisfacen las expectativas previstas. A través de este contacto nos aseguramos que todo marche bien. Este seguimiento se realiza especialmente en las piezas que han recibido aporte o las que han sido modificadas.

Sr. ALEXIS CATANIA: Llevamos una ficha técnica de cada cliente con el detalle de todos los trabajos que vamos entregando, incluyendo las modificaciones que se van realizando. Esto nos permite, aparte de brindar un servicio especial al cliente, ir acumulando experiencia para posteriores mejoras. No nos limitamos a proveer lo que ya sabemos que funciona bien, sino que modificamos en base a lo que el cliente desea y necesita.

E.F.: ¿Durante la crisis, qué rubro se trabajó más?

Sra. VANESA CATANIA: En ese período se reparaba mucho y el aporte ayudó bastante a los transformadores del plástico, porque les permitía recuperar equipos costosos que ya tenían, con un valor evidentemente menor.

E.F.: ¿Cuáles son los aceros que utilizan normalmente?

Sra. VANESA CATANIA: Utilizamos generalmente Acero Boehler V820 (Austriaco) / Thyssen 34 CAD (Aleman) ambos calidad DIN 1.8550. Además, hay otros tipos de materiales, como por ejemplo, Especial K o H13 y otras aleaciones especiales indispensables para los materiales que van a transformar los clientes. En algunas ocasiones la elección se hace en base a nuestro criterio o según la especificación expresa del cliente.

E.F.: Ustedes privilegian la calidad.

Sra. VANESA CATANIA: Sí, para nosotros es importante entregarle al cliente un producto en condiciones óptimas de funcionamiento y calidad.

E.F.: ¿Los transformadores suelen controlar periódicamente el desgaste de sus tornillos?

Sra. VANESA CATANIA: Sí, hay empresas que hacen prevención con un relevamiento del desgaste de máquinas y equipos para después ver los desgastes que se van sucediendo.

Sr. ALEXIS CATANIA: Para los casos en que se opera con materiales con cargas, que son muy abrasivos, nosotros tenemos la respuesta reconstruyendo o fabricando los tornillos con material bimetálico a la medida original, o a mayor medida según se encuentre la camisa. Hay muchas empresas que antes preferían usar piezas nuevas, pero hoy

al comprobar la calidad de nuestro aporte BIMETÁLICO han optado por la reconstrucción de los tornillos.

E.F.: ¿Cuándo es el momento más conveniente para proceder a la recuperación del tornillo?

Sr. ALEXIS CATANIA: En fabricas organizadas con controles de producción y calidad, hay parámetros precisos que indican cuando es el momento del cambio. En pequeñas fábricas se cambian cuando comienzan los problemas de producción y de calidad.

E.F.: ¿Qué porcentaje de la producción de Ustedes corresponde a los distintos procesos de transformación?

Sra. VANESA CATANIA: La incidencia de los diferentes segmentos del sector es muy variada, nosotros trabajamos para todos ellos, tanto para el soplado, como para inyección o extrusión. También trabajamos para la industria del caucho y para la industria alimentaria.

E.F.: ¿Cómo encaran el tema de los costos?

Sra. VANESA CATANIA: Los clientes saben que los costos son reales ya que están muy ligados a la calidad de los Aceros y Aportes que utilizamos.

E.F.: ¿Podrían dar un perfil de lo que significa su padre en la marcha de la empresa?

Sra. VANESA CATANIA: Siempre a tenido apasionamiento en lo que hace y nos ha trasladado la importancia de entregar al cliente productos realizados con la mayor calidad y terminación. Se entrega exactamente lo que se cotiza y sobre todo lo más importante, respetar la palabre entregada.

E.F.: ¿Desearían enviar algún mensaje para la industria?

Sra. VANESA CATANIA: Es nuestro deseo que toda la Industria nacional tenga la oportunidad que se merece.

MAYOR INFORMACION:

TALLERES CATANIA LYNCH

Coronel. Esteban Bonorino 2810/20
C1437BAN Buenos Aires, Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4918-6889/7598; 4919-9798/4873
E-mail: tallerescatania Lynch@hotmail.com
Web: www.catania Lynch.com.ar
www.catania Lynch.com.ar

ENGEL

Presencia internacional en el “ENGEL Lightweight Future Day” Desplegó su amplia experiencia en composites

Tiempo de lectura: 9 min.

El peso ligero está en auge. Desempeña un papel fundamental en la consecución de los objetivos de protección del clima. El Lightweight Future Day 2021, organizado por el fabricante de maquinaria y proveedor de soluciones de sistema ENGEL en mayo, dejó claro una vez más que la ligereza es una tecnología clave en el camino hacia un mundo neutro en emisiones de CO2, y que los termoplásticos desempeñarán un papel importante en este sentido.

Expertos de primera clase de todas las industrias usuarias importantes, como la automoción, la construcción de bicicletas y motocicletas, la aviación y la industria del deporte y el ocio, así como representantes de renombrados institutos de investigación presentaron soluciones y enfoques de vanguardia en el Lightweight Future Day 2021. Más de 500 asistentes obtuvieron valiosos conocimientos de un total de 15 ponencias que presentaban todas las facetas de los desarrollos y tendencias actuales de la ligereza, y participaron en los debates. A cada ponencia le siguió una sesión de preguntas y respuestas moderada por el Dr. Norbert Müller, jefe de desarrollo de maquinaria inteligente en ENGEL, y el Dr. Bastian Brenken, director general de Composites United.

Los dos expertos del sector guiaron a los asistentes a través del programa con una gran experiencia profesional y crearon un ambiente de conferencia relajado y entretenido. Debido a la actual pandemia de Corona, el Lightweight Future Day se celebró este año como un evento virtual. Los participantes procedían principalmente de Europa, con especial atención a Alemania, el Reino Unido y los países del Benelux, pero "hubo incluso algunos expertos en materiales ligeros de los Estados Unidos que no se desanimaron por la hora de la conferencia, que para ellos era temprano", como señala Chris-

tian Wolfsberger, Director de Desarrollo Comercial de Materiales Ligeros de ENGEL y organizador del Lightweight Future Day.

Los compuestos termoplásticos aceleran la producción en serie

Los compuestos termoplásticos y la tecnología de producción correspondiente facilitan enormemente la producción en serie de grandes volúmenes, como explicó Michael Thienel, experto en el desarrollo de soluciones de puertas del proveedor de la industria automovilística Brose, en la primera ponencia: "Con una mezcla inteligente de materiales, hemos conseguido desarrollar un innovador sistema de puertas que establece nuevos estándares en cuanto a ligereza, funcionalidad y diseño flexi-

• El Dr. Norbert Müller, Jefe de Desarrollo de máquinas inteligentes en ENGEL (derecha) y el Dr. Bastian Brenken, Director General de Composites United e.V. (izquierda) guiaron a los participantes a través del programa y moderaron las sesiones de preguntas y respuestas.





• *El Lightweight Future Day 2021 se celebró como un evento virtual. Para el año que viene, el organizador, ENGEL, espera de nuevo recibir a los participantes in situ. En 2022, se espera que el evento se celebre como una solución híbrida que permita la participación tanto presencial como virtual.*

ble. En comparación con los productos heredados a base de acero, ahorramos hasta cinco kilogramos, es decir, un 40% del peso, manteniendo la misma seguridad en caso de colisión. Además, hemos conseguido un grosor de pared de sólo 0,6 milímetros". Su empresa ha suministrado anualmente a Ford un millón de módulos de puerta fabricados con termoplásticos reforzados con fibra (lámina termoplástica) desde 2018. En la actualidad, Brose ya está en el umbral de la producción en serie con la siguiente generación de módulos de puerta: el nuevo elemento estructural sustituye a otros elementos de puerta basados en el acero. En total, esto ahorra un kilogramo más de peso por puerta de coche, y el sistema también es más rentable como el elemento de acero.

Muchas de las ponencias del Lightweight Future Day demuestran que el camino hacia la ligereza más avanzada suele pasar por el procesamiento de termoplásticos. FACC, especialista en componentes ligeros para la construcción de aviones, también apuesta por los termoplásticos. La empresa se centra especialmente en el futuro mercado de la "Movilidad Aérea Urbana", las cabinas aéreas tripuladas y los drones no tripulados en el tráfico

aéreo urbano, como explicó René Adam, Director de Investigación y Tecnología de la empresa. Se esperan volúmenes de producción de entre 5.000 y 30.000 componentes al año. Se trata de cifras muy superiores a las de la producción de piezas para aviones de mayor tamaño, que ronda las 1.000 unidades al año. Debido a sus largos tiempos de curado, los termoestables utilizados hasta ahora principalmente en la construcción de aviones no podrían cumplir los cortos tiempos de ciclo que se requieren aquí.

La capacidad de reciclaje hace que la ligereza sea más sostenible

Pero es probable que los termoplásticos también desempeñen un papel más importante en la construcción tradicional de aviones en el futuro, ya que la industria de la aviación se ha fijado el objetivo de lograr la neutralidad climática para 2050. René Adam: "Los procesos de producción en la industria aeronáutica cambiarán totalmente. La fundición híbrida, la unión en frío y el conformado rápido aún no se han convertido en procesos estándar aquí. Tenemos que mejorar considerablemente las estructuras de costes y los ciclos de producción. Estas son las razones que nos llevan a la FACC a creer que los termoplásticos serán el material clave para los plásticos compuestos de fibra en la industria de la aviación de cara al futuro."

Otro tema fue común en muchas de las presentaciones:

la excelente reciclabilidad de los termoplásticos en comparación con la reciclabilidad más limitada de los materiales compuestos de fibra termoestables. Georg Käsmeier, socio director de Forward Engineering, señaló que la UE está tratando de convertir la economía circular en la norma como parte del Green Deal. "Ahora es el momento de pasar del pensamiento lineal al circular en el desarrollo de productos y de tener en cuenta el proceso de reciclaje ya en la fase de diseño del producto", instó a los participantes en la conferencia. Como parte de un estudio, su empresa comparó la huella de CO2 en la producción de un pedal de freno basado en termoplásticos primarios, materiales de base biológica y termoplásticos reciclados. El potencial de ahorro de CO2 del uso de termoplásticos con contenido reciclado resultó ser significativo. "Creemos que los materiales termoplásticos tienen un gran potencial en términos de sostenibilidad. Para aprovecharlo, es necesario establecer procesos de

reciclaje a escala industrial. Pero vemos que la industria está abordando este reto", dijo Käsmeier.

Piezas ligeras de termoplástico de una sola vez

Debido a la creciente importancia de los termoplásticos en la construcción ligera, ENGEL ha invertido mucho en tecnologías y sistemas para el procesamiento de compuestos termoplásticos en los últimos años. "Somos la primera empresa del mundo que puede ofrecer un proceso totalmente integrado que comienza con una célula de colocación de cinta UD y termina con un componente ligero termoplástico totalmente consolidado y sobremoldeado", dijo Paul Zwicklhuber, ingeniero de desarrollo de Composite Processing en ENGEL, en su presentación. La célula de colocación de cintas se basa en el principio de pick-and-place. Esto significa que las cintas pueden depositarse y soldarse por puntos a intervalos de tres a cuatro segundos. Dado que la calidad de la pila depende en gran medida de la precisión del posicionamiento de la cinta, ENGEL ha equipado la célula de colocación con un sistema de medición con tecnología de cámaras de alta resolución. A continuación hay una unidad de consolidación que consolida los tejidos de cinta termoplástica en el ciclo de moldeo por inyección. La consolidación puede integrarse perfectamente en el proceso global, lo que aumenta considerablemente la eficiencia en la producción de soluciones de cinta a medida.

ENGEL organomelt es el núcleo del proceso integrado. Aquí se forman y funcionalizan preimpregnados compuestos de fibra termoplástica como cintas UD y láminas orgánicas. Los elementos funcionales, como las nervaduras de refuerzo o los elementos de ensamblaje, pueden sobremoldearse inmediatamente después del termoformado utilizando un termoplástico del grupo de materiales de la matriz. Esto permite un proceso de producción altamente integrado y totalmente automatizado, al tiempo que el proceso simplifica el reciclaje de las piezas al final de su vida útil. El proceso organomelt también se utiliza en la producción de módulos de puertas de Brose.

El caso de uso de la empresa suiza Svismold demostró que los materiales ligeros también pueden ofrecer ventajas aunque el peso no sea un problema. La empresa consiguió convencer a un fabricante de tablas de surf para que sustituyera las anteriores aletas termoestables por una aleta fabricada con compuestos de fibra termoplástica basados en cintas UD. Resultó que la nueva aleta ofrecía unas características de precisión de la dirección inigualables. Una de las razones es que los flujos de fuerza

calculados con precisión en la pieza pueden reproducirse exactamente en ella, ya que el uso de UD-tape garantiza la alineación de las fibras, al tiempo que se reducen los costes de producción. La tabla de surf con la nueva aleta recibió una entusiasta acogida por parte de la comunidad de surfistas.

El intercambio es importante, tanto a nivel personal como entre sectores

El intercambio de experiencias y conocimientos entre fabricantes de máquinas y proveedores de sistemas, proveedores de materiales, fabricantes de moldes, investigadores y desarrolladores es lo que hace que el ENGEL Lightweight Future Day sea tan valioso para los participantes. Además, se produce un intercambio entre sectores que, por lo demás, son totalmente diferentes, pero que buscan soluciones para retos similares. "Aunque la plataforma virtual ha alcanzado este año un nivel de cobertura especialmente alto, los contactos personales siguen siendo importantes para nosotros", afirma Christian Wolfsberger. "Estamos deseando volver a ofrecer el Día del Futuro Ligero el año que viene como evento presencial o híbrido, y dar la bienvenida al mayor número posible de participantes en nuestra sede de Schwertberg".

ENGEL AUSTRIA GmbH: Es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de procesamiento de plásticos. En la actualidad, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con automatización, con componentes individuales que también son competitivos y exitosos en el mercado. Con nueve plantas de producción en Europa, América del Norte y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente soporte global que necesitan para competir y triunfar con nuevas tecnologías y sistemas de producción de vanguardia.

MAYOR INFORMACION:

PAMATEC S.A.

Representante exclusivo de

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A

C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'

Contactos:

Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>

Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>

Web : www.pamatec.com.ar.

www.engelglobal.com.



Soluciones de accionamiento eficientes para centros de distribución de paquetes mediante tecnología de accionamiento de NORD DRIVESYSTEMS: mejores prestaciones y TCO (costo total de propiedad) optimizado

Tiempo de lectura: 6 min.

Siendo un colaborador popular y a largo plazo de la industria postal y de paquetería, NORD DRIVESYSTEMS proporciona soluciones de accionamiento eficientes, fiables y fáciles de operar para centros de distribución de paquetes. Los accionamientos armonizan los dos factores principales para reducir el TCO (eficiencia energética y reducción del número de versiones) y, por lo tanto, garantizan un aumento significativo de la eficiencia y una reducción de los costes.

Fuente: NORD DRIVESYSTEMS

Para hacer frente al rápido crecimiento del volumen de paquetes en el floreciente comercio en línea y las crecientes presiones de tiempo y costes, los centros de distribución de paquetes necesitan una tecnología de accionamiento muy eficiente que garantice una alta seguridad operativa con los mí-

nimos tiempos muertos (de inactividad), bajos costes totales de propiedad (TCO) y un mantenimiento mínimo. Siendo un colaborador importante de la industria postal y de paquetería, NORD DRIVESYSTEMS conoce los requisitos de la industria y proporciona soluciones de accionamiento innovadoras que se caracterizan por su alta eficiencia, fiabilidad y facilidad de uso. Con su enfoque exhaustivo de TCO, pericia elevada en aplicaciones y desarrollo, experiencia a largo plazo y una amplia gama de productos modulares, el especialista en accionamientos activo a nivel mundial realiza la solución óptima para cada caso de aplicación.

Amplia cartera de productos

Entre otros, la cartera comprende el motorreductor patentado DuoDrive, motores síncronos IE4 e IE5+ de bajo consumo, electrónica de accionamiento

• *NORD-LogiDrive.jpg: La nueva generación de motores IE5+ de NORD ofrece una alta densidad de potencia y eleva el concepto LogiDrive a un nuevo nivel con referencia a la eficiencia energética y la reducción.*



moderna para uso descentralizado y para instalar en armario de control, así como reductores eficientes. Con su generación de motores IE5+, disponible en versión ventilada y de superficie lisa, NORD ha logrado reducir significativamente las pérdidas en comparación con la serie IE4 actual. El motor síncrono de imanes permanentes alcanza su alta eficiencia, que a veces está significativamente por encima de la clase de eficiencia IE5, en un amplio margen de par, y por lo tanto es ideal para un funcionamiento económico a carga parcial. El DuoDrive patentado va un paso más allá. El motorreductor compacto integra el motor síncrono IE5+ en una carcasa de reductor de engranaje cónico de una sola etapa y, por lo tanto, establece nuevos estándares en cuanto a eficiencia, espacio de instalación y reducción de versiones.

Eficiencia energética y reducción del número de versiones en equilibrio óptimo

Sobre todo, las versiones estandarizadas de motorreductor de los sistemas LogiDrive dominan el equilibrio entre el funcionamiento energéticamente eficiente y un mínimo de versiones de accionamiento. El resultado: un compromiso óptimo entre los costes de inversión, operación y mantenimiento. Las unidades de accionamiento descentralizadas son muy eficientes y, gracias a la tecnología plug and play (enchufar, conectar y usar), son muy fáciles de mantener y reducen considerablemente las existencias de repuestos. Todo el sistema tiene un diseño modular, de modo que todos los componentes de la tecnología de accionamiento se pueden reparar individualmente. Esto minimiza los costes de mantenimiento y reparación. Todas las conexiones se realizan mediante conexiones de enchufe simples, mientras que los interruptores de mantenimiento integrados y los interruptores de control manual garantizan su facilidad de uso. NORD también suministra los cables. De este modo, se eliminan las posibles fuentes de error y se facilita la puesta en servicio.

Cálculos de TCO individuales

Ya sea un sistema existente o un proyecto nuevo: NORD respalda a sus clientes en el campo postal y de paquetería con análisis y consultoría integrales, y demuestra el potencial de ahorro mediante un diseño específico y la consideración de todo el sistema. El cliente obtiene un sistema TCO optimizado con la mayor eficiencia y fiabilidad.

Metatítulo: NORD: soluciones de accionamiento eficientes para centros de distribución de paquetes
Metadescripción: Siendo un importante colabora-

dor de la industria postal y de paquetería, NORD aporta eficiencia energética y reducción de versiones.

Palabras clave: centro de distribución de paquetes, tecnología de accionamiento, paquetería postal, eficiencia energética, reducción de versiones, motorreductor, motor, motor síncrono, convertidor de frecuencia, convertidor para armario de control, descentralizado, TCO (costo total de propiedad)

Enlaces profundos (Deeplinks)

<https://www.nord.com/en/campaign/industries/post-parcel-2022.jsp> https://www.nord.com/en/products/geared-motors/duodrive/pdp_duodrive_156740.jsp

<https://www.nord.com/en/products/drive-electronics/descentral-drive-solutions/decentral-drive-solutions.jsp>

<https://www.nord.com/en/products/motorreductores/motors-con-reductor-helicoidal-bisel/motors-con-reductor-helicoidal-bisel.jsp>

<https://www.nord.com/en/products/motors/synchronous-motors/ie5-synchronous-motors-2.jsp>

https://www.nord.com/en/solutions/systems-services/systems/logidrive/cp_logidrive.jsp

NORD DRIVESYSTEMS ha desarrollado, producido y vendido tecnología de accionamiento desde 1965, y es uno de los principales proveedores globales de servicios completos en la industria. Además de los accionamientos estándar, NORD ofrece conceptos y soluciones específicos de la aplicación para requisitos especiales, como accionamientos de ahorro de energía o sistemas protegidos contra explosiones. En el ejercicio 2021, las ventas anuales ascendieron a 870 millones de euros. NORD tiene 48 filiales en 36 países y otros socios comerciales en más de 50 países. Proporcionan soporte técnico, stocks locales, centros de montaje y atención al cliente. NORD desarrolla y produce una amplia gama de soluciones de accionamiento para más de 100 industrias, reductores para pares desde 10 Nm hasta más de 282 kNm, suministra motores eléctricos en el margen de potencia de 0,12 kW a 1000 kW y suministra la electrónica de potencia necesaria con convertidores de frecuencia de hasta 160 kW. Las soluciones con convertidor están disponibles para instalaciones en armarios de control convencionales, así como para accionamientos totalmente integrados y descentralizados.

www.nord.com

LinkedIn : <https://www.linkedin.com/company/getriebebau-nord-gmbh-&-co-kg/>

Twitter: https://twitter.com/NORD_Drive

YouTube: <https://www.youtube.com/user/NORD-DRIVESYSTEMS>



PRESENTES EN ENVASE ALIMENTEK 2022

Se exhibió la nueva línea de Envases Reutilizables que contribuye a reducir los plásticos de un solo uso y minimiza el impacto ambiental. Además, se mostraron las 25 líneas de productos especialmente diseñadas para el uso en consumo masivo, industrial y catering.

Tiempo de lectura: 6 min.



¡Utilizá siempre! ENVASES REUTILIZABLES

Conocé la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.



COTNYL S.A.
Calle 97 Nro. 869
(B1650IAA) San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446
Fax (54-11) 4753-1672
E-mail: cotnyl@cotnyl.com.
Web: www.cotnyl.com
www.cotnyl.com.



Lm Latin Materials

Latin Materials en Argenplás 2022 - Stand H-5 Nuevos (Importantes!) Avances en Purgas para Plásticos

Tiempo de lectura: 6 min.

Comparto la experiencia que hemos tenido con la nueva tecnología en compuestos de purga en inyección y extrusión de plásticos ya que nos ha sorprendido, tanto la importancia de los beneficios que se obtienen con su uso, como el desconocimiento (o falta de difusión) que existe sobre su uso y ventajas económicas.

La evolución

Vamos desde el principio. La verdad es que los llamados "compuestos de purga" o "agentes de purga" de grado comercial han sabido ganarse una pobre reputación en cuanto a su relación costo-performance. Esta fama suele ser la principal barrera de entrada y causa de escepticismo al momento de realizar una prueba con las nuevas líneas de producto hoy disponibles y posiblemente explique la pobre difusión de esta nueva tecnología en el mercado.

Pero esto ha cambiado (y no poco!) con los últimos desarrollos de tecnologías híbridas en donde el compuesto de purga no actúa sólo por arrastre o abrasión, sino que se le han agregado varias y novedosas propiedades que hacen que su trabajo sea mucho más eficiente comparado con sus predecesores. Alguna de las principales características de esta nueva generación son:

- Compuestos específicos con una marcada afinidad con cada tipo de resina
- Expansión rápida y controlada dentro del horno para cada rango de temperatura
- Rangos específicos de fluidez para limpieza de canales calientes sin detener el equipo
- Rangos de temperatura por tipo de resina, a fin de no tocar los parámetros del equipo

Estas, entre otras características hacen un mundo de diferencia al momento de acelerar el proceso de

cambio de color o resina y mantener los equipos produciendo piezas vendibles y no scrap.

Casos Concretos

Algunos de los casos de éxito que hemos tenido implementando el uso de compuestos de purga de nueva generación en nuestros clientes:

- Inyección de autopartes de polipropileno (uso bajo capó): Cambio de color negro a blanco, se redujo el tiempo de 190 minutos a 20 minutos
- Soplado de componentes de equipos para camping: Cambio de azul a rojo, se bajaron tiempos de cambio de 240 minutos a 90 minutos
- Inyección de panel de instrumentos automotriz: Cambio de negro a gris claro, se bajaron los tiempos de 45 minutos a 13 minutos
- Inyección de envases de PET. Cambio de ámbar a transparente, se bajaron los tiempos de cambio de 280 minutos para 70 minutos

¿Cuál es el principal beneficio?

La principal ganancia del uso del compuesto de purga no es el ahorro de plástico, sino la ganancia en tiempo productivo. Esto se traduce en una muy importante cantidad de piezas extra y de buena calidad que se pueden producir al mes usando un programa regular de cambio de color y material usando un compuesto de purga de nueva generación.

No han sido pocos los casos, sobre todo en donde hay varios cambios de producción al mes por equipo, en donde es posible evitar la compra de una nueva inyectora o extrusora, usando un programa racional de cambios soportado por el uso del compuesto de purga adecuado para cada tipo de resina.

Llevado a números

Para ponerlo en números, en el último ejemplo en



• Tecnología compatible con todo tipo de tamaño de piezas de inyección y soplado

• Compuestos de Purga que se pueden usar a través de los canales calientes de pequeño diámetro

2) No todos los compuestos de purga son iguales. En el mercado conviven compuestos de purga de vieja tecnología con los nuevos y de hecho hemos comprobado que la mayoría hoy todavía son productos de muy bajo rendimiento, con lo que es importante asesorarse bien, usar un producto de nueva tecnología y adecuado para el tipo de resina y proceso y finalmente validar el rendimiento del producto en la planta

3) El uso de un compuesto de purga va a significar un cambio en el proceso productivo. Como todo cambio, debe ser bien transmitido, documentado y seguido para que su implementación sea no sólo exitosa, sino que duradera y consistente.

Espero que el artículo les haya sido de utilidad. Creemos que la industria de la transformación del plástico es un pilar importante en la industria, y hacerla cada vez más competitiva y sustentable asegura su continuidad y crecimiento.

Próximamente compartiremos la segunda parte con nuestra experiencia en la eliminación de puntos negros y el uso de los nuevos compuestos de purga como mantenimiento preventivo mientras los equipos se encuentran parados a fin de mejorar aún más la productividad.

Como siempre, si necesita ampliar la información para su proceso productivo en particular, nos puede contactar a info@latinmaterials.com

¡Hasta la próxima!

donde se cambia la producción de PET ámbar a transparente, el aumento de capacidad de producción que se logra al pasar de un cambio de casi 5 horas a uno de 70 minutos es de 6.900 piezas extras por cada vez que se realiza el set-up, lo que da una ganancia extra de 870 dólares a este cliente en cada cambio. En este caso particular, la ganancia extra anualizada es de 76.000 dólares (con un promedio de 8 cambios por mes en las inyectoras produciendo PET).

3 conclusiones de esta Experiencia

1) De la experiencia de implementación de compuestos de purga en los últimos años, vemos que es muy conveniente el uso de un compuesto de purga de nueva generación que soporte los cambios de color, de material y el mantenimiento preventivo para evitar defectos de puntos negros. Esta conveniencia se refleja tanto en los indicadores de piso planta, como productividad y scrap, como en los indicadores económico/financieros, como facturación y uso del capital instalado.

Life Is On

Schneider
Electric

Energía y Cambio Climático en la Argentina: la profundización del problema

Tiempo de lectura: 9 min.



Por el Ing. Edgardo Cuk, Director de Calidad de Schneider Electric Argentina

La realidad de la situación Energética de la Argentina y la necesidad de propiciar un real Cambio Climático nos plantean un enorme

desafío a corto y mediano plazo.

El Ing. Edgardo Cuk, Director de calidad de Schneider Electric Argentina, nos presenta un análisis profundo del problema.

Estudios desarrollados por investigadores argentinos demostraron que durante el periodo 1960-2010 se observó un aumento de la temperatura media en la mayor parte de la República Argentina, de alrededor de 0,5 =C2C y superando 1°C en algunas zonas de la Patagonia, registrándose también un aumento de los días con olas de calor y una reducción en el número de días con heladas. En lo que respecta a la precipitación, se produjeron los mayores aumentos en el este del país, ocasionando inundaciones de gran impacto socioeconómico. En áreas semiáridas, se observó una disminución de las precipitaciones en la zona cordillerana y una disminución de los caudales de los ríos cuyanos.

Eficiencia

La vulnerabilidad frente al cambio climático cobra relevancia considerando que la actividad agropecuaria ocupa un lugar importante en la economía del país.

Este hecho adquiere aún mayor trascendencia si se tiene en cuenta que Argentina es un país con

protagonismo en la producción y provisión de alimentos a nivel mundial y juega un papel fundamental en la seguridad alimentaria global.

Con la llegada del calor toda la infraestructura está siendo puesta a prueba y pareciera que lo disponible no alcanzará para las expectativas de consumo de este verano.

Actualmente, la matriz energética argentina es fuertemente dependiente de los hidrocarburos. En 2014, sobre un total de 85,6 millones de toneladas equivalentes de petróleo utilizadas en el año, el gas natural representó el 52,4%, y el petróleo el 32,3%. Solo el 1% de la energía utilizada es renovable.

La producción de petróleo decreció año tras año. Las reservas comprobadas de petróleo son iguales en magnitud a las que el país tenía en el año 1970; las reservas de gas natural son hoy la mitad de las que el país tenía en 1983. como consecuencia, el país ha perdido el autoabastecimiento energético y se ha transformado en un fuerte importador de energía. La vulnerabilidad energética de la Argentina, medida como importaciones de energía (en miles de Dólares) sobre el producto Interno Bruto (PIB) o como importaciones de electricidad (GWh) sobre Generación de electricidad local (GWh) o con otros indicadores similares, se ha incrementado en los últimos años. <o:p>

Las reformas estructurales iniciadas hacia principios de la década de los 90 implicaron el traspaso al sector privado de la casi totalidad de los servicios públicos, entre ellos los correspondientes al sector energético.

La generación es producida por compañías privadas y estatales, dentro de un mercado eléctrico competitivo y mayormente libre, con el 75% de la capacidad instalada total en manos privadas. La parte en poder público corresponde a la generación

nuclear y a las dos plantas hidroeléctricas binacionales. El sector de la generación está altamente fragmentado, con más de diez grandes compañías. Los generadores de electricidad la venden en el mercado mayorista. Los sectores de la transmisión y la distribución están altamente regulados, y son menos competitivos que el sector de la reneración. El ejemplo de Argentina demuestra claramente que el agotamiento de las fuentes de combustibles fósiles puede estar más cerca de lo que se imagina. Cuando la política energética del país está pautada en fuentes no renovables y la demanda crece, hay que considerar un planeamiento energético de largo plazo en función de la economía. La combinación de la intervención estatal en los precios con una generación predominantemente agotable, elevó Argentina a este escenario.

En resumen, estas condiciones llevaron el país a una progresiva baja de las reservas de combustibles fósiles, frente al incremento de la demanda.

Con relación al acceso a la energía, más del 98% de los hogares de Argentina tienen acceso a la electricidad de redes. Aunque no exista una normativa concreta que plantee objetivos relacionados con el acceso a la energía, hay un objetivo, aún no formalizado en una norma, de lograr que el 100% de la población pueda tener acceso a la energía eléctrica. Si bien este objetivo está muy cercano, el hecho de que aproximadamente medio millón de ciudadanos sin acceso a la red viven en zonas remotas y aisladas distribuidas a lo largo y ancho del territorio nacional, dificulta la definición de un plazo para alcanzarlo.

Últimamente, también se han desarrollado proyectos de mini redes que prestan el servicio eléctrico, y, mediante la componente térmica del proyecto, se instalaron cientos de sistemas termo-solares en escuelas y servicios públicos que se utilizan para la cocción de alimentos y para agua caliente sanitaria.

Para universalizar el acceso a la energía en Argentina, se deberán buscar fuentes renovables de la misma, que representen un avance desde punto de vista climático ya que no se utilizarán combustibles fósiles para proveer electricidad a los hogares que aún no la tienen. Apuntar a miles de viviendas, escuelas y establecimientos de servicios públicos atendidos con energía solar o eólica. <o:p>

Las líneas estratégicas claves de la política de promoción de la eficiencia energética en la Argentina deben considerar el desarrollo de marcos regula-

Limpieza Extrema

Descontaminación Eficiente:

Extrusora MRS

Reutilización eficiente de plásticos altamente contaminados, como PS y PET para contacto directo con alimentos. Homologado por FDA, ANVISA, SENASA, INVIMA, EFSA para hasta un 100% de residuos post-consumo.

Tecnologías únicas, soluciones innovadoras, amplio soporte técnico, larga experiencia en todos los tipos de aplicaciones plásticas. En otras palabras: típico Gneuss.

gneuss.com



torios que propicien medidas de eficiencia energética en los Edificios Públicos de la administración Pública Nacional, diseño apropiado de la organización institucional que lleve a los diferentes actores interesados al desarrollo del mercado de eficiencia energética, concientización, difusión y educación de los consumidores, profesionales y público en general en Ahorro y eficiencia Energética. También deberán prever la estimulación del mercado mediante incentivos económicos, disponibilidad de mecanismos financieros apropiados, Por último, se toma en consideración el fomento de la investigación y el desarrollo en el campo de la Eficiencia Energética en Edificios públicos, junto con el diseño y puesta en marcha de un sistema de información sobre metodologías y tecnologías disponibles, costos y beneficios de la mayor eficiencia energética. En septiembre de 2015 se sancionó el marco legal para balancear la matriz energética, que establece que en 2017 el país deberá contar con el 8% de su generación eléctrica a partir del viento, el sol o las pequeñas centrales hidroeléctricas, entre otras fuentes renovables. La norma, además, impulsa a que en 2020 ese porcentaje ascienda al 0%. En el corto plazo, como en otros países de la región, se implementó el reemplazo masivo de lámparas incandescentes por lámparas de bajo consumo en todas las viviendas del país, además del establecimiento de un régimen de etiquetado de eficiencia energética destinado al desarrollo e implementación de estándares de eficiencia energética mínima para ser aplicados a la producción, importación y comercialización de equipos consumidores de energía. Además, Argentina ha innovado en la educación de los niños en edad escolar en particular, con el fin de transmitir la naturaleza de la energía, su impacto en la vida diaria y la necesidad de adoptar pautas de consumo prudente.

La eficiencia energética representa la única iniciativa accionable para contribuir a la reducción de la demanda, y por lo tanto al déficit de energía. Sin embargo, no existe actualmente un incentivo que

fomente a los sectores públicos o privados al ahorro de energía y en la mayoría de los casos se trata de iniciativas aisladas. En el sector privado, pocas empresas multinacionales deciden implementar acciones de eficiencia energética para cumplir con iniciativas corporativas de sustentabilidad. Solamente 7 empresas en territorio argentino tienen la certificación ISO50001, entre ellas, Schneider Electric Argentina.

En el sector energético se definieron dos ejes centrales: la diversificación de la matriz energética y la promoción del uso racional y eficiente de la energía. En tal sentido, el país cuenta con una estructura normativa y con planes estratégicos a largo plazo que promueven, entre otras medidas, una mayor participación de fuentes renovables no convencionales: la energía hidroeléctrica, la energía nuclear, la sustitución de combustibles fósiles por biocombustibles. asimismo, se han establecido un conjunto de programas y acciones destinadas a la reducción de la intensidad energética del consumo. El reemplazo gradual de los subsidios, que motive la inversión de riesgo en nuevas tecnologías, la migración hacia una generación que sea más fuentes renovables y la fijación de incentivos a las iniciativas de eficiencia energética, serían una opción razonable en el mediano plazo. Mientras se desarrollan las inversiones un fuentes renovables, en el campo de la eficiencia energética, las soluciones y tecnologías para alcanzar el ahorro de hasta un 30% de ahorro energético ya están disponibles. Acerca de Schneider Electric: El especialista global en gestión de la energía y automatización. Con unas ventas en 2014 de 25.000 millones de euros, nuestros 170.000 empleados están presentes en un centenar de países, ayudando a nuestros clientes a gestionar su energía y procesos de manera más segura, fiable, eficiente y sostenible. Desde un complejo sistema operacional a un sencillo enchufe, nuestra tecnología, software y servicios permiten mejorar la gestión y la automatización de las operaciones.

Nuestras tecnologías conectadas modernizan industrias, transforman ciudades y enriquecen vidas. Nuestras tecnologías conectadas modernizan industrias, transforman ciudades y enriquecen vidas. En Schneider Electric, lo llamamos Life is On.

Facebook: facebook/SchneiderLAM
Twitter: @schneiderlam
Youtube: <http://www.youtube.com/user/SchneiderSOAM>
SETV: tv.schneider-electric.com
www.schneider-electric.com

Wittmann

www.wittmann-group.com

CER Cleaning Equipment SRL, Rumanía Kärcher Rumanía confía en la tecnología de WITTMANN BATTENFELD

Tiempo de lectura: 30 min.

CER Cleaning Equipment en Rumanía, una empresa del grupo alemán Kärcher, lleva años utilizando máquinas, automatización y periféricos del grupo WITTMANN. A finales de 2020 y principios de 2021, se instalaron otras 18 máquinas de la serie MacroPower en CER Cleaning Equipment.

La empresa Kärcher es el principal proveedor mundial de sistemas de limpieza eficientes y que ahorran recursos. Los equipos de limpieza de la empresa se caracterizan por su funcionalidad, facilidad de uso y aspecto sofisticado. Más de 1.300 patentes y modelos de utilidad atestiguan la fuerza innovadora de Kärcher. Los dispositivos se utilizan tanto en el sector comercial como en el privado. La amplia gama de productos de Kärcher incluye limpiadoras de alta presión, fregadoras y aspiradoras,

barredoras, aspiradoras de ventanas y superficies, limpiadores de vapor, purificadores de aire, generadores y bombas de aguas residuales, sistemas de lavado, sistemas de riego, herramientas de jardinería y mucho más. En 2016, Kärcher inició su propia producción de aspiradoras y aspiradores profesionales para el hogar y el jardín en Rumanía con CER Cleaning Equipment, ubicada en Curtea de Arges. CER Cleaning Equipment es una filial al 100% del grupo alemán Kärcher. El Grupo WITTMANN suministra desde sus inicios a CER Cleaning Equipment máquinas de las series EcoPower y MacroPower, robots y periféricos.

En 2016 se entregaron las primeras 16 máquinas MacroPower en el rango de fuerza de cierre de 4.000 a 11.000 kN. Debido al continuo crecimiento

• Kärcher Rumanía (Foto: Wittmann Battenfeld Rumanía)





• Eduard Lazea, Director de Ventas WITTMANN BATTENFELD Rumänien, Ion Bican, Director General CER Cleaning Equipment SRL, Michael Wittmann, Presidente WITTMANN Technology GmbH, Bogdan Nestor, Director General WITTMANN BATTENFELD Rumänien. (Foto: Wittmann Battenfeld Rumänien)

de CER y a la gran demanda de aspiradoras, en 2018 se entregaron más máquinas. Como el crecimiento no cesó, hubo que construir una segunda nave industrial junto al edificio original y, a partir de mediados de 2020, más máquinas, robots y un sistema central de manipulación de materiales. A finales de 2020 y principios de 2021, WITTMANN

BATTENFELD instaló otras 18 máquinas de la serie MacroPower en el rango de fuerza de cierre de 4.500 a 9.000 kN en la nueva planta de CER. El parque de máquinas de CER Cleaning Equipment comprende actualmente 44 máquinas MacroPower y una máquina de la serie EcoPower. Entre ellas hay máquinas en configuración XL con tamaño de

• a+b: Centro de producción de Kärcher Rumanía (Fotos: Wittmann Battenfeld Rumanía)



• Sistema de transporte central WITTMANN (Foto: Wittmann Battenfeld Rumanía)

• Sistema central de transporte y secado WITTMANN (Foto: Wittmann Battenfeld Rumanía)





• Sistema de transporte central WITTMANN (Foto: Wittmann Battenfeld Rumanía)

placa ampliado y cuatro máquinas de 2 componentes. Para la realización de diseños ligeros, tres máquinas están equipadas con módulos de gas AIRMOULD® de WITTMANN BATTENFELD conectados a un generador de presión central.

Las máquinas de la serie MacroPower impresionan a CER Cleaning Equipment sobre todo por su diseño compacto, su velocidad, su limpieza y su alta eficiencia energética, que se consigue mediante el uso de los últimos servomotores y la tecnología de bombas. Las máquinas están equipadas con los últimos robots WITTMANN de la serie pro. El principal protagonista es el W832 pro, que se caracteriza por su diseño estable y su alto nivel de eficiencia energética.

Las dos plantas de CER Cleaning Equipment están equipadas con un sistema central de secado y transporte de WITTMANN. Las estaciones de acoplamiento codificadas están previstas tanto para los silos de secado como para la alimentación de las máquinas. El sistema centralizado se complementó con silos externos gravimétricos. El CER concede gran importancia a evitar los residuos de plástico de cualquier tipo, como las coladas o los rechazos. Si no se pueden evitar por completo,

los plásticos se recuperan por tipo y con un alto nivel de calidad, y se devuelven a la producción. Además del sistema de secado central y con el fin de mantener la flexibilidad en la producción para cubrir tamaños de lotes más pequeños, se utilizan secadores de ruedas de segmento compacto de la serie ATON de WITTMANN. Los controladores de temperatura del tipo TEMPRO basic C90 y C120, así como el plus D, completan la gama de equipos periféricos de WITTMANN. Además de su experiencia en la producción, Kärcher pone especial énfasis en el desarrollo de sus empleados. Para ello, se ha creado una Academia Kärcher y un Rincón de la Innovación.

La atención se centra en el brainstorming para generar ideas innovadoras en pequeños equipos interdisciplinarios para el intercambio de mejores prácticas, ideas y soluciones. Además de la tecnología de WITTMANN BATTENFELD, CER Cleaning Equipment aprecia especialmente la excelente cooperación con la sucursal local de WITTMANN. Ion Bican, Director General de CER Cleaning Equipment: "La comunicación con el equipo de WITTMANN BATTENFELD Rumanía es excelente. El servicio que recibimos tras la entrega del equipo fue muy profesional".

Nuevo edificio para WITTMANN BATTENFELD do Brasil

El equipo de WITTMANN BATTENFELD do Brasil se trasladó a una nueva sede a principios de agosto de este año. El nuevo edificio en Vinhedo (Estado de São Paulo) tiene una superficie de 850 m² y por lo tanto ofrece suficiente espacio para un óptimo apoyo a los clientes locales.

Brasil ha sido el mercado más importante para el Grupo WITTMANN en Sudamérica durante muchos años. Por ello, el Grupo WITTMANN ha puesto especial empeño en dotar a su filial brasileña de unas instalaciones adecuadas para la atención al cliente. Dado que sus clientes se interesan cada vez más por los sistemas completos y, en consecuencia, por la puesta en marcha de células de trabajo enteras, el espacio del edificio anterior resultaba demasiado reducido. Por lo tanto, WITTMANN BATTENFELD do Brasil buscó nuevas instalaciones.

Debido a la difícil situación causada por Covid-19, la reubicación del equipo de WITTMANN BATTENFELD, originalmente prevista para marzo de este año, se retrasó. Pero a principios de agosto finalmente se produjo.

• *Nuevo edificio de WITTMANN BATTENFELD do Brasil y un sector parcial de las instalaciones.*
(Foto: WITTMANN BATTENFELD do Brasil)



Además de las áreas para oficinas y reuniones, el nuevo edificio de 850 metros cuadrados también incluye espacio para almacenamiento, servicio, programas de formación e inspecciones de clientes. Gracias a su amplia distribución, las nuevas instalaciones son ahora mucho más adecuadas que las anteriores para presentar sistemas completos de moldeo por inyección, es decir, máquinas de moldeo por inyección totalmente equipadas con automatización y auxiliares. Michael Wittmann, Director General de WITTMANN Kunststoffgeräte GmbH y copropietario del Grupo WITTMANN, y Cássio Luís Saltori, Director General de WITTMANN BATTENFELD do Brasil, se alegran de las nuevas instalaciones y de las oportunidades para prestar un servicio aún mejor a los clientes de esta región, tan importante para el Grupo.

Laboratorios técnicos de WITTMANN BATTENFELD en Alemania Refuerza sus centros de tecnología de aplicación en Nuremberg y Meinerzhagen

Los laboratorios técnicos de WITTMANN BATTENFELD en Meinerzhagen y Nuremberg se han ampliado con un enfoque aún más fuerte en la tecnología de aplicación que antes, y ahora están disponibles para los clientes existentes y potenciales para las demostraciones y pruebas de tecnología de aplicación. Las aplicaciones de las máquinas





• Cássio Saltori, Director General de WITTMANN BATTENFELD do Brasil (a la izquierda), y su equipo. (Foto: WITTMANN BATTENFELD do Brasil; ésta foto fue tomada antes del estallido de la pandemia de Corona 31.01.2021)

se presentan con soluciones de automatización integradas y estandarizadas.

Enfoque en las aplicaciones de alta velocidad

En la EcoPower Xpress 300 de Meinerzhagen, se demuestra una aplicación de paredes finas. Con un tiempo de ciclo inferior a 4 segundos, se fabrica una tarrina de margarina en un molde de 4 cavidades, se desmolda y se apila. La célula de producción está formada por la máquina de alta velocidad EcoPower Xpress, totalmente eléctrica, y un robot SONIC 131 integrado y optimizado para este ciclo. Con su pinza optimizada, el robot consigue un tiempo de desmoldeo inferior a un segundo. Con su exclusivo concepto de accionamiento eléctrico y sus movimientos altamente dinámicos, la máquina destaca por su extrema tranquilidad y eficiencia energética. Esto significa la conservación de los recursos, así como la protección del molde y de los componentes de la célula de producción.

Célula Ingrinder - conservación de recursos con el sistema inteligente de asistencia HiQ Flow

La célula compacta Ingrinder situada en el laboratorio técnico de Nuremberg muestra una aplicación de reciclaje sostenible en el ciclo, que se ha

realizado conjuntamente con los socios Schick Tanz GmbH y Kunststoffschmiede Dresden (Forja de Plástico Dresden). Como parte integrante de la innovadora célula, la herramienta de asistencia HiQ Flow® garantiza un peso constante de las piezas acabadas y, por tanto, mejora la estabilidad del proceso. La célula consiste en un SmartPower 60/210, un recogedor de bebederos WITTMANN WP50, un granulador G-Max 9 y un transportador de vacío FEEDMAX S3.

WITTMANN 4.0 - supervisión de procesos integrada "Todo de un vistazo"

WITTMANN 4.0 admite el intercambio rápido y la ampliación de aparatos mediante "Plug and Produce". El análisis de las alarmas de todos los aparatos auxiliares se muestra en el sistema de control de la máquina. De este modo, los usuarios pueden ver toda la célula de producción de un vistazo. Esta tecnología se demuestra en Meinerzhagen en una SmartPower 1230/525 con un robot W918 y aparatos auxiliares integrados.

CELLMOULD® - espumado físico - experiencia ligera de WITTMANN BATTENFELD

La tecnología CELLMOULD® de WITTMANN BATTENFELD sirve para la producción de elementos li-



• EcoPower Xpress 300/1100+ (Foto: WITTMANN BATTENFELD)

• EcoPower Xpress 300/1100+ – demolding of margarine tub (Foto: WITTMANN BATTENFELD)



geros de plástico con alta estabilidad dimensional y buenas propiedades mecánicas. Además del ahorro de material y, en consecuencia, de componentes más ligeros, CELLMOULD® permite reducir la fuerza de sujeción y el tiempo de ciclo. La tecnología CELLMOULD® se muestra en el laboratorio técnico de Meinerzhagen en una SmartPower 240/1330.

AIRMOULD® - tecnología de inyección de gas - probada y fiable

AIRMOULD® es un proceso probado y fiable para producir cavidades controladas dentro de artículos moldeados por inyección. Así, la tecnología AIRMOULD® contribuye a la obtención de piezas más ligeras y permite reducir los tiempos de ciclo y el consumo de energía. En Meinerzhagen, se fabrican perchas en una SmartPower 240/1330 con tecnología AIRMOULD® para fines de demostración.

• Ingrinder with integrated G-Max 9 granulator
(Foto: WITTMANN BATTENFELD)

Células Easy

La célula de producción EASY puede verse en Núremberg. Dependiendo de la aplicación, se utilizan los robots PRIMUS 14 y 16, de eficacia probada, para depositar las piezas en una cinta transportadora.

Aprovechando el menor espacio de las modernas máquinas de moldeo por inyección, las zonas abiertas entre las máquinas de moldeo por inyección existentes permanecen en su lugar. La célula está equipada con una puerta de acceso para facilitar la resolución de problemas.

BILORA utiliza la solución Insider con auxiliares integrados de WITTMANN BATTENFELD

Desde marzo de 2019, BILORA Kunststofftechnik GmbH en Alemania ha estado operando dos máquinas de moldeo por inyección con la solución Insider de WITTMANN BATTENFELD. Estas máquinas se recomiendan por su compacidad, fiabilidad y eficiencia.

Los orígenes de BILORA se remontan a la impresionante cifra de 111 años, cuando se fundó Metallwarenfabrik Kürbi & Niggeloh en Barmen-Rittershausen. Entonces, esta empresa fabricaba trípodes tubulares, luminarias colgantes, atriles y otros artículos metálicos. La actual sede corporativa en Radevormwald se construyó e inauguró oficialmente en 1911. En 1956, la producción de la empresa superó el millón de cámaras.

En 1961 se adquirió la primera máquina de moldeo por inyección de plásticos. La dirección de la empresa había reconocido las ventajas de esta nueva tecnología, y en ese momento el potencial inherente a estos materiales, originalmente mal vistos como "plás-



• Jörg Schröer, Ventas de WITTMANN BATTENFELD (izquierda) y Michael Müller, Director General de BILORA. (Foto: WITTMANN BATTENFELD; ésta foto fue tomada antes del estallido de la pandemia de Corona 31.01.2021)

tico barato", ya hacía tiempo que se había hecho realidad. Los plásticos ya podían competir con los metales. El hecho de dedicarse al moldeo por inyección de plásticos supuso numerosas ventajas, como la producción de piezas individuales a bajo costo, la eliminación prácticamente total del acabado posterior, superficies perfectas, pesos ligeros de las piezas y la supresión de numerosos pasos en el trabajo de montaje. En 1994 se fundó la nueva empresa KÜRBI & NIGGELOH BILORA GmbH, que ahora se dedica exclusivamente a la fabricación de productos de plástico. En 2016, esta empresa pasó a llamarse BILORA Kunststofftechnik GmbH.

En la actualidad, BILORA produce una amplia gama de piezas diferentes hechas de plásticos de ingeniería mediante el moldeo por inyección de uno y dos componentes en lotes de producción pequeños y grandes, utilizando 40 máquinas de moldeo por inyección con fuerzas de sujeción de 150 a 2.000 kN. La cartera de productos de BILORA también incluye compuestos de metal/plástico, como los que se utilizan, por ejemplo, en la indus-

tria del automóvil.

Muchas de las piezas moldeadas se someten a un procesamiento posterior, que incluye la tampografía y la serigrafía, el montaje de los componentes (así como las pruebas funcionales si lo desean los clientes) o el embalaje para la venta. Las piezas de plástico para la construcción de máquinas se someten con frecuencia a un acabado mecánico posterior en BILORA, ya que el pequeño número de unidades no justificaría una inversión en moldes elaborados. El uso de sistemas ERP y MES garantiza la trazabilidad completa de cada lote.

Para su taller de fabricación de moldes, la empresa ha invertido en un centro de mecanizado CNC y una máquina de electroerosión por hilo. La compañía también opera su propio departamento de diseño con el apoyo de aplicaciones CAD / CAM. La cooperación con WITTMANN BATTENFELD comenzó hace varios años con la instalación de una tecnología especial de extracción de piezas. BILORA invirtió en varios sistemas de robots WITTMANN de las series W8 y W9, que se adaptaron a las máquinas de moldeo por inyección existentes.

BILORA produce sus propias pinzas de extracción de piezas equipadas con sistemas de consulta de seguridad y algunas funcionalidades adicionales. Las cómodas instalaciones para una fácil integración y control de las pinzas de extracción por parte del sistema de control del robot garantizan una utilización óptima de las opciones disponibles. La fiabilidad de los equipos y el buen soporte proporcionado por WITTMANN BATTENFELD fueron los factores decisivos que impulsaron la posterior decisión de BILORA de adquirir los controladores de temperatura de uno y dos circuitos de WITTMANN (para agua con temperaturas de hasta 160 °C), así como los secadores DRYMAX y los sistemas de dosificación DOSIMAX.

En marzo de 2019, se instalaron en BILORA dos máquinas de moldeo por inyección servohidráulicas SmartPower de WITTMANN BATTENFELD, con 600 kN y 900 kN de fuerza de cierre respectivamente, ambos modelos diseñados como células Insider. Una célula Insider viene con un sistema de manipulación integrado para las piezas moldeadas, incluyendo una cinta transportadora de transferencia, así como una carcasa de protección firmemente conectada a la máquina. En comparación con los sistemas convencionales, estos dispositivos integrados reducen el espacio que ocupa la célula de trabajo hasta en un 50%. BILORA aprecia las máquinas de WITTMANN BATTENFELD por sus auxiliares integrados, así como su diseño compacto, además, también han demostrado ser extremadamente fiable y eficiente. Michael Müller, Director General de BILORA, comenta: "Las máquinas Insider de WITTMANN BATTENFELD se recomiendan principalmente por su diseño que ahorra espacio, el buen equilibrio entre el espacio del molde, la fuerza de cierre y las unidades de inyección, así como el cumplimiento de la CE sin necesidad de dispositivos de protección adicionales fuera de la máquina, la plena integración de los robots, y por último, pero no menos importante, la excelente facilidad de uso, que ya hemos llegado a conocer y apreciar de los sistemas de robots instalados anteriormente. Con estas soluciones, WITTMANN BATTENFELD nos ayuda a seguir fabricando nuestros productos de forma eficiente y con un alto nivel de calidad."

El Grupo WITTMANN: Es un fabricante líder a nivel mundial de máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos auxiliares para el procesamiento de una gran variedad de materiales plásticos, tanto plásticos como no plásticos. El grupo de em-

presas tiene su sede en Viena, Austria, y consta de dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN. Siguiendo los principios de protección del medio ambiente, la conservación de los recursos y la economía circular, el Grupo WITTMANN se compromete con la tecnología de proceso más avanzada para lograr la máxima eficiencia energética en el moldeo por inyección, y en el procesamiento de materiales estándar y materiales con un alto contenido de reciclados y materias primas renovables. Los productos del Grupo WITTMANN están diseñados para la integración horizontal y vertical en una fábrica inteligente y pueden interconectarse para formar una célula de producción inteligente.

Las empresas del grupo operan conjuntamente ocho plantas de producción en cinco países, y las empresas de ventas adicionales en sus 34 ubicaciones diferentes están presentes en todos los principales mercados industriales del mundo.

WITTMANN BATTENFELD persigue el continuo fortalecimiento de su posición en el mercado como un fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de tecnología de la máquina moderna integral en el diseño modular. La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y refrigeradores. La combinación de las áreas individuales bajo el paraguas del Grupo WITTMANN permite una perfecta integración para la ventaja de los procesadores de moldeo por inyección con una creciente demanda de enclavamiento sin fisuras de las máquinas de procesamiento, la automatización y los auxiliares.

Acerca de Wittmann

Líder mundial en la producción de máquinas de moldeo por inyección, robots y auxiliares para la industria de procesamiento de plásticos, con sede en Viena/Austria y compuesto por dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN. Operan conjuntamente las empresas del grupo con ocho plantas de producción en cinco países, y sus empresas adicionales de ventas y servicios están activas con 34 instalaciones en todos los mercados importantes de plásticos del mundo. WITTMANN BATTENFELD persigue la expansión de su posición en el mercado como fabricante de máquinas de moldeo por inyección y especialista en tecnologías de proceso de última generación. Como pro-

veedor de tecnología de maquinaria completa y moderna en diseño modular, la compañía cumple con las demandas actuales y futuras del mercado de equipos de moldeo por inyección de plásticos. La cartera de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y refrigeradores. Con esta diversificada gama de auxiliares, WITTMANN ofrece a los procesadores de plásticos soluciones para cubrir todas las necesidades de producción, desde células de producción independientes hasta sistemas integrados para toda la planta.

La sindicación de los diversos segmentos bajo el paraguas del Grupo WITTMANN ha llevado a la

conectividad completa entre las diversas líneas de productos, en beneficio de los procesadores de plásticos con una creciente demanda de integración perfecta de la maquinaria de procesamiento con la automatización y los auxiliares.

Mayor información:

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires

Tel.: +54 11 5252 6897

e-mail: info@bamaqh.com.ar

Web: www.bemaq.biz

www.wittmann-group.com

www.kaercher.com

AVIC de China lanza un nuevo modelo totalmente compuesto de su dron Wing Loong



Tiempo de lectura: 2 min.

La familia de vehículos aéreos no tripulados (UAV) grandes Wing Loong de China ha adoptado un nuevo modelo hecho de materiales compuestos, según su desarrollador, la Corporación de la Industria de Aviación de China (AVIC).
1 minuto

El gran UAV multipropósito totalmente compuesto Wing Loong-1E completó con éxito su vuelo inaugural. El gran UAV realizó un despegue autónomo y luego completó un vuelo inaugural de 22 minutos, con el UAV en buenas condiciones, dijo AVIC.

El Wing Loong-1E es desarrollado por AVIC (Chengdu) Unmanned Aerial Vehicle System Co., Ltd. (AVIC UAS), una subsidiaria de AVIC en Chengdu, suroeste de China. El nuevo modelo se desarrolla sobre la base de la familia de UAV Wing Loong, con una plataforma de UAV optimizada y mejorada.

Con el objetivo de generar mayores oportunidades de mercado para los vehículos aéreos no tripulados de alta gama, AVIC UAS desarrolla productos e introduce diversos modelos para satisfacer las diversas demandas de los usuarios de vehículos aéreos no tripulados nacionales y extranjeros.



"El progreso proviene del desarrollo de la industria de aviación completa del país y también del avance de tecnologías clave. Wing Loong ha comenzado a servir a la gente en misiones de apoyo de rescate de emergencia, monitoreo meteorológico y precipitación artificial", dijo Li Yidong, diseñador jefe de la serie Wing Loong UAV y subdirector general de AVIC UAS, a la agencia de noticias estatal china Xinhua.

www.avic.com

Arcolor S.A.C.I.F.A.	13	Licenciado Mario R. Weber	48
Carlaren Equipos Industriales	39	Maquichen	47 - Ret.Tapa
Catania Lynch	12	Matexpla s.a.	36
Chinaplas 2022	36	Metalurgica Golche	33
Coloursur	2	Moldser	40
Coras s.a.	16	Nesher	Contratapa
Cotnyl s.a.	4	Pamatec S.A.	11
Editorial Emma Fiorentino	37	Paolini	35
Macchi	Ret. Contr.	Petrocuyo	9
Expo Plast Perú 2022	46	Proveedora Quimica S.A.	10
Fevisa	35	Santa Rosa Plásticos	6
Gaynor Controls	37	SIMKO	41
Gneuss	67	GRUPO SIMPA S.A.	Tapa
Indarnyl S.A.	14	SM Resinas Argentina S.A.	1
Industrias Maqtor s.a.	34	Steel Plastic	15
Julio García e Hijos S.A.	5	Sueiro e Hijos	8
Latin Materials	3	Tecnoextrusion	7

SUMARIO

Dos empresas argentinas líderes de la industria plástica	17 - 27
TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN GNEUSS	28 - 31
ELIX Polymers obtiene la medalla Platino de EcoVadis por sus buenas prácticas en sostenibilidad	32
SusChem Innova MATCHMAKING para la puesta en marcha de proyectos de I+D+I	43 - 45
¡Elija la tonalidad que quiera! Nueva línea Hostatint™AU amplia la paleta de colores arquitectónicos	49
Soluciones sostenibles en todo el mundo	50 - 51
Catania Lynch	52 - 55
Presencia internacional en el "ENGEL Lightweight Future Day" Desplegó su amplia experiencia en composites	57 - 59
Soluciones de accionamiento eficientes para centros de distribución de paquetes mediante tecnología de accionamiento de NORD DRIVESYSTEMS: mejores prestaciones y TCO (costo total de propiedad) optimizado	60 - 61
PRESENTES EN ENVASE ALIMENTEK 2022	62 - 63
Nuevos (Importantes!) Avances en Purgas para Plásticos	64 - 65
Energía y Cambio Climático en la Argentina: la profundización del problema	66 - 68
CER Cleaning Equipment SRL, Rumanía Kärcher Rumanía confía en la tecnología de WITTMANN BATTENFELD	69 - 79
AVIC de China lanza un nuevo modelo totalmente compuesto de su dron Wing Loong	79

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Aparición del N° 1: 29/05/85

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 778386
ISSN 0326-7547

AÑO 37 - N° 267
MAYO/JUNIO 2022

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007
Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TÉCNICAS:

PACKAGING

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS
ARGENTINA GRAFICA



Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

REVISTA: **INDUSTRIAS PLÁSTICAS**
MAGAZINE: "PLASTICS INDUSTRIES"

REVISTA: **Noticiero del Plástico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía**
MAGAZINE: News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

REVISTA: **PACKAGING**
MAGAZINE: "PACKAGING"

REVISTA: **PLÁSTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO**
MAGAZINE: "REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDEO"

REVISTA: **LABORATORIOS Y PROVEEDORES**
MAGAZINE: "LABORATORIES AND SUPPLIERS"

REVISTA: **TECNOLOGÍA DE PET/PEN**
MAGAZINE: "PET/PEN TECHNOLOGY"

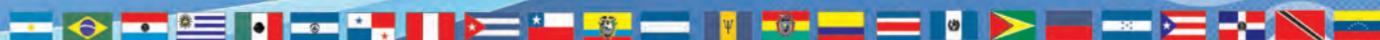
REVISTA: **EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO**
MAGAZINE: "HOSPITAL EQUIPMENT"

REVISTA: **PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN**
MAGAZINE: "PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

PERIODICO: **RECICLADO Y PLÁSTICOS**
JOURNAL: "RECYCLING AND PLASTICS"

REVISTA: **ENERGÍA SOLAR**
MAGAZINE: SOLAR ENERGY

REVISTAS TÉCNICAS ARGENTINAS PARA AMÉRICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD



DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina
Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA