





Nueva serie de máquina Haitian Mars/G de inyección de termoplásticos con servomotor para el ahorro de energía.

#### Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso C1414AUA Buenos Aires, Argentina T./f.: 54 - 11 - 4856-5529 C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar www.nesher.com.ar







## Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66 RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD













UNA REVISTA PARA LA INGENIERIA PLASTICA -















## **EN MATERIALES PLASTICOS,** LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



## Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad Polietileno de baja densidad **Poliestireno SAN ABS** Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS STYROLUTION





- ampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar | CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |

GRUPO SIMPA S.A.









### IMPRIMÍ ETIQUETAS AL INSTANTE

Ahorrá tiempo y dinero optimizando tu proceso de producción de etiquetas a color con ColorWorks®. Reducí los retrasos y el deseperdicio sin sacrificar la personalización.









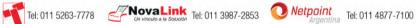




Elegí la impresora de etiquetas a color ideal para tu negocio.











ColorWorks®







## PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas Pinturas en Polvo







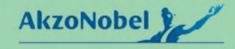






**Pampa**energía





#### ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas E-mail: ventas@provquimica.com.ar

#### CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR Tel./Fax: (54-351) 471-5578 E-mail: cordoba@provquimica.com.ar



#### **SM RESINAS ARGENTINA**

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA WWW. SMRESINAS.COM

ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA PERÚ · BOLIVIA · BRASIL · ARGENTINA · URUGUAY · PARAGUAY · CARIBE · MARRUECOS



42 años al servicio del Cliente

- Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas Pigmentos
- Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®





# We take you to the top of extrusion



Macchi S.p.A. Via Papa Paolo VI, 5 21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717 E-mail: macchi@macchi.it www.macchi.it



## **TECNOEXTRUSION**

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA





De Renato Masciocchi

### **MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA**

PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.

















































Via Corte dei Calderai, 5 - 28100 Novara - Italia E-mail.: <masciocchi renato@libero.It> Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es Tel.: 39 0321499652 Fax:39 0321491336























## METALURGICA GOLCHE &RL





- Tornillos y Camisas para la Industria Plástica
- Conjuntos Simples y Dobles, Nitrurados y Bimetálicos
- Diseños adecuados a los Materiales a Procesar
- Conjuntos para alta Producción
- Reparaciones y Accesorios



Roque Saenz Peña 3458/74 (1752) Lomas del Mirador, Provincia de B.s. As. - Argentina TeL/Fax: (54-11) 4652-1923 4454-1965

info@golche.com.ar www.golche.com.ar

## masterbatch aditivos cargas compuestos

.

REPRESENTACIONES
SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®
CABOT PLASTICS

### PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

## DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

### EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.





## Julio García e Hijos s.a.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia Buenos Aires Argentina Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616 www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar

## MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

#### PLÁSTICOS DE INGENIERÍA Polímeros Termoplásticos Acetal

Acrílico

Acrilonitrilo-butadieno-estireno Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)

Copolímero estireno-metilmetacrilato

Estireno-Acrilonitrilo

Fluorotermoplásticos

Poliamida 6

Poliamida 6,6

Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos

Policarbonato

Policarbonato/ABS

Poliester termoplástico (TPU)

Poliestireno

Poliuretano termoplástico

Aditivos biodegradables

Auxiliares p/ Moldes

Desmoldantes

Limpiadores

Lubricantes para moldes

Materiales de purga

**Protectores** 

#### CAUCHO

Polímeros elastoméricos

Caucho Natural

Cauchos Sintéticos

Cauchos Poliuretano de Colada

Caucho silicona HTV

Látex Natural

Adhesivos Caucho-Metal

Poliuretanos de colada

Auxiliares químicos para Caucho

Acelerantes

**Antioxidantes** 

Antiozonantes

Activadores

Cargas

Esponjantes

Reticulantes Resinas

Promotores de Adhesión



#### **MAQUINARIAS Y FOUIPOS**

Sistemas de transporte neumático Extrusoras doble tornillo

Bombas de engranaje y sistemas de extrusión

Cambia filtros

Elementos y sistemas para filtración

Mezcladores estáticos

Preformadoras para caucho

Defrashing

Vibracool

Alimentadores gravimétricos y volumétricos

Sistemas de pelletizado bajo agua

Secadores centrífugos

Bloques de co-extrusión

Cabezales planos

Sistemas de medición y control de espesores en línea

Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

#### PET

Preformas

Repuestos para sopladoras Sidel Moldes para soplado de PET Moldes y repuestos para Inyección de PET

> Equipos de refrigeración y secado para invección de PET Inyectoras y Sopladoras de PET





Simko S.A. Av. de los Constituyentes 1636 (B1650LWS) San Martín Bs. As. - Argentina Tel.: (+5411) 4753 1111 Fax: (+5411) 4753 4866

BM BeMaq sa

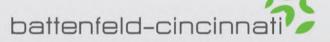
Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.



Battenfeld

#### Inyectoras y periféricos

- Invectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máguinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos



#### Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream



#### Máquinas de extrusión soplado

- Máguinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104 B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897 info@bemaq.biz



## ¡No más pellets en los océanos, mares y cursos de agua!

Una parte de la basura marina está compuesta por pellets plásticos utilizados para producir artículos de nuestra vida cotidiana. Mezclados con otros desechos, pueden ser ingeridos por los animales marinos y aves costeras. Prevenir la pérdida de pellets, escamas o polvo plástico es responsabilidad de todos los involucrados en la cadena de valor, desde la producción, el transporte y el almacenamiento hasta la etapa de la transformación.

## **PROGRAMA**

## CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

### Un programa para evitar la pérdida de pellets

El Programa Cero Pérdida de Pellets® en combinación con Operation Clean Sweep® (OSC), ofrece un conjunto de pautas globales pensadas para evitar que los pellets vayan a parar al medio ambiente. Brinda herramientas para ayudar a cada participante del sector del plástico (fabricantes de materia prima, distribuidores, transportistas y transformadores plásticos) a aplicar buenas prácticas de manipulación y almacenamiento en las plantas industriales y centros de distribución.











Producción

Almacenamiento

Logística

Exportación

### Compromiso del sector del plástico...

- Prevenir que los pellets vayan a parar al océano, mar y cursos de agua.
- Evitar que se conviertan en una amenaza para la fauna y la flora.
- Proteger el medio ambiente, nuestro sector y nuestros productos.

### Un programa global muy sencillo

Las cinco medidas principales para aplicar buenas prácticas:

- 1. Hacer que el objetivo "Cero Pérdidas de Pellets" sea una prioridad.
- 2. Evaluar el estado de situación y las necesidades de cada empresa.
- 3. Realizar las mejoras necesarias en las instalaciones y los equipos.
- 4. Capacitar y sensibilizar a los empleados y crear sentido de responsabilidad.
- 5. Realizar auditorías internas y hacer cumplir los procedimientos.



Regístrese en el Programa Cero Pérdida de Pellets®

### www.ceroperdidadepellets.com.ar



# Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en **www.steelplastic.com.ar** 











#### Instrumentos de Medición y Control

Servicio Post venta

4208-6668 - 4115-8778 / 7649 ó 134\*181

#### **SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA**

- Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC -PTC PT100.
- ✓ Fuentes switching incorporada.
- √ 100% configurables.







#### **PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC'S**

✓ Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.







Contadores - Temporizadores - Relés de Estado Sólidos - Detectores de Resistencias Quemadas - Termocuplas - Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar



Nuevas y mejores funcionalidades, Agenda de eventos, Portal de noticias, Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA NUESTRA NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-maill: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA



MÁQUINAS SOPLADORAS













ACCIONAMIENTO SERVO ASISTIDO PARA EL AHORRO DE CONSUMOS ENERGÉTICOS

Distribuidor oficial en argentina MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334

E-mail: as@maqui-chen.com







info@cotnyl.com www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor de su zona llamando al 0-800-555-0175



### ENGE

#### Grupo ENGEL

Invectoras de 28 a 5500 toneladas. Robots cartesianos y antropomorfos integrados Industria automotor Industria técnica Industria del empaque Máxima eficiencia energética Mejores tiempos de ciclo Líder mundial en tecnologías de inyección

Fabricación en Austria, China y Corea

#### **ENGEL - Wintec**

Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre Diseño austríaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo Industria automotor Industria de línea blanca Industria del empaque técnico Fabrición en China Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Máquinas Sopladoras



## Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers Drycoolers (Adiabáticos) Termorreguladores

Instalaciones llave en mano Industria brasilera de alta tecnología Calidad de exportación

## Davis-Standard

Soluciones de extrusión de polímeros. Packaging flexible, packaging rigido Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones Termoformadoras en línea Corte CNC de lámina por fresado Corte CNC de lámina por chorro de aqua Corte CNC de lámina por láser





Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas. Impresoras Láser para interiores de tapas.



BIEICIK automation

Tecnología suiza en automatización IML.





la Industria Plástica

Equipos auxiliares para Sistemas de colada caliente

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978 E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

## industrias plásticas











## Exposición Internacional de la Industria del Plástico y el Caucho

International Exhibition for Plastics and Rubber Industries

## PLAST 2023, 5-8 DE SEPTIEMBRE, FIERA MILANO, RHO CAPITULO I

Tiempo de lectura: 27 min.

PLAST 2023, la siempre atractiva exposición italiana, integra a tres salones satélites, dedicados a otras tantas cadenas de suministro de excelencia del sector: RUBBER (Caucho, en su cuarta edición consecutiva), 3D PLAST (Impresión 3D y tecnologías asociadas en su tercera etapa) y PLAST-MAT (Soluciones innovadoras para la industria en su segunda etapa)

# Rubber

#### **Cifras crecientes**

Alrededor de 90 expositores y varias empresas representadas participaron en RUBBER 2015, sobre una superficie neta que creció significativamente en comparación con la edición anterior y que cubría aproximadamente la mitad del pabellón 11. Una nueva progresión positiva se produjo también en 2018.

## 3

tica.it - tel +39 02 43928231-33)

Socio colaborador

3D PRINTING AND RELATED TECHNOLOGIES

## 3D PLAST - Tecnologías en constante evolución

Como en la pasada edición, RUBBER 2018 fue

organizada por PROMAPLAST srl, en coope-

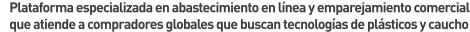
ración con Sviluppo Servizi Gomma, empresa

de servicios ASSOGOMMA (contacto: Giovan-

ni Panico, g.panico@federazionegommaplas-

Tras su debut con éxito en 2015, gracias a la participación de las empresas más reconocidas a nivel mundial, la zona temática dedicada a la fabricación aditiva de materiales poliméricos, prototipado rápido, software de modelado, impresión 3D y tecnologías similares ha sido bien recibida también en 2018.

## **CPS+** eMarketplace





## Apoyado por **Chinaplas** 国际 棒 塑 展

- Con el respaldo de la exposición líder mundial de plásticos y caucho con más de 35 años de historia
- Dirigido por un equipo profesional que conoce el mercado, proveedores y compradores

#### Abarca el espectro completo de productos de más de 4000 fabricantes de tecnología

 Donde encontrará lo último, la más novedosa y completa variedad de materiales de plástico y caucho, maquinaria y soluciones de producción, productos semiacabados y servicios de proveedores de todo el mundo

#### Se conecta con los proveedores en cualquier momento

 Vea videos y fotos de productos, obtenga cotizaciones de precios, envíe mensajes directos o chatee en vivo con los proveedores cuando sea necesario

### Ofrece un servicio de emparejamiento preciso y de calidad

• Funciones inteligentes y personal designado para ayudar a los compradores a encontrar los proveedores y productos más adecuados



www.ChinaplasOnline.com/eMarketplace

Envíenos sus solicitudes de abastecimiento AHORA para obtener la mejor combinación



récnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 273 - MARZO / ABRIL 2023 (Particas - Año 37 - N° 273 - MARZO / ABRIL 2023 et al. (Partica

blicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N°

Editorial Emma Fiorentino Publi

En la amplia zona de exposición de 3D PLAST, en 2015 fue posible evaluar desarrollos técnicos de extremo interés para la industria del plástico y del caucho. También en 2018 ha habido muchos nuevos estímulos, gracias a la constante evolución de las tecnologías y aparatos en el mercado. La próxima edición de 3D PLAST, siempre dentro de PLAST, está prevista en la FIERA MILANO, en 2023, y se esperan ideas de gran actualidad, gracias a la constante evolución de las aplicaciones, que también se ilustrarán dentro de varias conferencias de alto contenido técnico, a cargo de expertos del sector.



PLAST-MAT fue el nuevo salón satélite dedicado a las soluciones innovadoras para plásticos, dentro del Salón dedicado a las materias primas en PLAST 2018.

Exposiciones sobre plásticos biocompatibles, polímeros de base biológica, materiales regenerados, materiales reciclados y recuperados, con un fuerte enfoque en la sostenibilidad ambiental.

Composites, tecnopolímeros, poliuretanos, productos y componentes altamente técnicos, especialmente dirigidos a las industrias de automoción, aeronáutica y aeroespacial, médica y electrónica, mobiliario y construcción, con gran atención a las prestaciones técnicas avanzadas.

Temas sorprendentes fueron desarrollados gracias a la exposición de materiales, productos semiacabados y acabados y componentes altamente innovadores.

#### Socios colaboradores

PLAST-MAT estuvo ideal y físicamente conectada con IPACK-MAT, proyecto sinérgico y paralelo de IPACK-IMA, que se celebró en un pabellón adyacente. Ambas iniciativas se organizaron en colaboración con Material ConneXion Italia. El objetivo era ofrecer un lugar de encuentro a las empresas que ofrecen y buscan soluciones avanzadas para el diseño y la fabricación de productos, tanto en materiales plásticos innovadores (PLAST-MAT), como en otros materiales y para la industria del embalaje (IPACK-MAT).

Información: Secretaría de PLAST: 02 82283743. info@plastonline.org.

#### Reportaje a Mario Maggiani

Director General de Promaplast srl organizadora de PLAST 2023

Destacó los avances, objetivos y expectativas de la decimonovena edición de la feria especializada de Milán.

La feria, que se celebrará del 5 al 8 de septiembre en el recinto ferial Fiera Milano Rho, es el principal acontecimiento del año para la industria del plástico y el caucho, con cerca de 1.000 expositores italianos e internacionales va inscritos.

#### PLAST regresa tras un paréntesis de cinco años. ¿Cuáles son las expectativas para esta edición?

Mario Maggiani: Las expectativas son bastante positivas: volvemos después de cinco años en un mundo que vuelve a estar en movimiento. La pandemia echó por tierra los planes feriales de todo el mundo, por lo que la reprogramación a septiembre de 2023 es el resultado de una serie de factores, entre los que destaca la disponibilidad del recinto ferial de la Feria de Milán.

... y agrega Mario Maggiani: Actualmente contamos con casi 1.000 empresas inscriptas, una cifra absolutamente positiva: dos tercios son italianas y el resto internacionales, aunque debo señalar que las sucursales de empresas extranieras ubicadas en Italia se contabilizan como italianas.

#### ¿El número de empresas que debutan en la feria ha crecido, y varias empresas que faltaron a ediciones anteriores han optado por volver?.

Mario Maggiani: Faltan seis meses para la apertura e inauguración, y el objetivo de superar los mil expositores directos de 2018 está ya se alcanzó exitosamente.

#### ¿Cuáles son los aspectos más interesantes e innovadores de la edición de este año?

industrias plásticas

Mario Maggiani: Hemos confirmado las ferias satélites para esta edición: Plast-Mat. dedicada a los polímeros innovadores; Rubber, centrada en la industria del caucho: v 3D Plast. que mostrará la fabricación aditiva. Esta última se complementará con un área de demostraciones v seminarios sobre el tema. En colaboración con ICE-Comisión de Comercio de Italia, volvemos a contar con un área dedicada a las start-ups para dar el máximo espacio a las nuevas ideas empresariales del sector.

#### ¿Qué otras inquietudes de los organizadores desea destacar?

Mario Maggiani: También estamos trabajando en planes para renovar The Innovation Alliance, que en 2018 tomó la forma de cuatro ferias simultáneas: PLAST, Ipack-Ima, Print4All e Intralogistica Italia. Los organizadores de estos eventos han mostrado un fuerte deseo de relanzar este tipo de colaboración: estamos trabajando para desarrollar nuevas sinergias y modos de colaboración, con varios eventos de enfoque sobre temas actuales que se aplican a todos estos sectores interrelacionados, resolviendo la no simultaneidad de los eventos y forjando un mensaje compartido que abarque a toda la industria.

#### Los temas que últimamente revolucionaron el mercado internacional ¿qué espacio tienen previsto darle?

Mario Maggiani: Quiero destacar enfáticamente que los temas relacionados con la economía circular, la sostenibilidad, el ahorro energético, el reciclaje y el ecodiseño ocuparán un lugar central en PLAST 2023. La presión que los medios de comunicación y la opinión pública ejercen sobre los plásticos no ha disminuido. Y todos estos temas tendrán un peso aún mayor tras el proyecto de ley presentado por la Comisión Europea para una nueva regulación de los envases de plástico y los residuos de envases de plástico.





#### ¿Qué iniciativas se han puesto en marcha para atraer visitantes de otros países?

Mario Maggiani: Estamos trabajando duro, también en colaboración con la Agenzia ICE, para atraer visitantes del extraniero. Actualmente hay 30 países de todos los rincones del mundo que participan en el programa de recepción de compradores cualificados. También hemos incrementado enormemente nuestros esfuerzos de comunicación. Estamos promocionando PLAST 2023 ante todo en Europa, dirigiéndonos a países como Alemania. Francia. España v Suiza. También hemos desarrollado actividades de comunicación en África del Norte y África Subsahariana, ambas en fuerte crecimiento. Y estas actividades se extienden también a Sudamérica. Oriente Medio y Norteamérica, tras habernos diferenciado con éxito del Salón NPE.Por último, manifestó Mario Maggiani: esperamos un resurgimiento de expositores y visitantes de China y de la zona asiática en general, en el marco de la reapertura pos pandémica.

### **Expositores a Marzo 2023**

A continuación se publica la lista de expositores ya inscritos en PLAST 2023, con un enlace a la pagina web correspondiente, si estuviera disponible. La lista se actualizará periódicamente.

ABM COMPOSITE ACCUFORM ACERETECH ACMA SERVI-**CE ACTEGA ADLER** 

ADSALE AGC CHEMICALS AHP MAKINA AHP MERKLE ITALIA AIMPLAS AKKAYA ALBEMARLE

ALBIS ALEMO ALESSIOHITECH ALFA ECOPROJECT ALFA STAMPI

ALFATECH ALFATEST **ALGO DOSYS** ALLOD WERKSTOFF

ALMAK MAKINA ALPHA CALCIT

ALTECH RECYCLING TECHNOLOGY ALTUGLAS

ALVE STRUMENTI **AMAPLAST** AMBRA POLIMERI AMETEK BROOKFIELD AMETEK TEST CALIBRATION AND GAUGE AMUT

AMUT COMI

AMUTEC

ANTEC FINITURE **ANYBRID** 

**AOM SYSTEMS** AP CONSULENZE TECNICHE AQUAPURGE

**AQUATECH AQUILA SERVICE ARBURG** 

**ARBURG** 

ARCOMACHINERY B

ARIOSTEA MHS ARKEMA ARLANXEO ARTECO

ASHAPURA MINECHEM ASKI

ASOLO POLIMERI ASSO

ASSOGOMMA

**ASUA** ATAC

ATLAS ATOM

ATS FAAR INDUSTRIES AUSERPOLIMERI AUTOMA BY MA-

GIC AUTOMATION **AW TECHNIK** 

**AXIOTEK AZELIS** 

**BAKHTAR BANDERA** BARACCO

BARUFFALDI BATTAGGION BATTAGLIO

BATTENFELD CINCINNATI BAUSANO & FIGLI **BAY PLASTICS MACHINERY BD PLAST** 

BEAUTY SKY EXPO BECCARIA BEDIMENSIONAL

**BELOTTI STRUMENTI BERNEX** BESSER TTS BETACONTROL

BFM

**BG PLAST BILLION** 

**BILLION ITALIA BINOVA** 

**BIOPLASTICS MAGAZINE BIOTEC** 

BKS

**BLACK DIAMOND** BMB

BMP

**BMSVISION BMTEK** 

**BOCA BOLE BOMA** 

**BORCH MACHINERY BORGHI** 

BORGHI POLIMERI BORSODCHEM MCHZ BORUNTE RO-**BOT BOSCHERT** 

**BOYU PRECISE MOULD BRABENDER** 

BRABENDER BRASKEM EUROPE BREAK MACHINERY BRENNTAG BRENNTAG COLOURS BRENTA RENT

**BRITAS** 

**BRIXIAPLAST BRUSATORI** 

BST ELTROMAT ITALIA BUDENHEIM BUNTING MAGNETICS **BURCMETAL BUSINESS FRANCE BUSS** 

CALDARA PLAST CAMEC CAMPAGNA ORLANDO

CAMPETELLA CANTONI CARBOCROM CARGILL

CARGILL USA CARLASSARA CARMEL OLEFINS CASON CATHAY INDUSTRIES CATTORINI

CD AUTOMATION CDG CDM ENGINEERING

CEB IMPIANTI

CELANESE SALES GERMANY CESAP

CGT

CHEM TREND **CHEMORBIS** 

CHENGHENG PLASTIC MACHINERY CHI MEI

CHIESA ARTORIGE CHINA CONCEPTFE CHINCHIO SERGIO

CIBRA

**CIMBRIA CLEVER CHEM** 

CLIMAX MOLYBDENUM CLS

CM EVOLUTION PLAST CMG CMG GRANULATORS CMS CMT SHINI ITALIA COGELME

**COILER SYSTEM** 

COIM COLINES COLLIN COLMEC

COLOMBO COLOR POLYMER COLOR SERVICE COLOR SYSTEM CO-LORWORKDESK COMAC

COMAV COMEC

COMELT

COMERIO ERCOLE COMERIO RODOLFO COMI

COM-ITAL

COMPLAST COMPOTECZETA COMPUPLAST CONDENSIA

QUIMICA CONTREX

COPERION

COPERION K-TRON CORAL ENGINEERING CORELCO CORTEX CHEMICALS COSSA POLIMERI COWIN EXTRU-

SION CPE UNIVERSAL GROUP CPM

CRIZAF CROMOULDS

CROSSPOLIMERI CRT

CSI

CTHERM TECHNOLOGIES CUTMETALL BLADES &

#### D

DAIKIN DAIRE

DAMLA PLAST DANTHERM DAVID MINERALS DBINFORMA-

TION DE AMICI

DEFELSKO CORPORATION DEFINITIVE INNOVATION DEGA

DOWREN NEW MATERIAL DR BOY

DSM ENGINEERING MATERIALS DUPLOMATIC MS DURBUY

DELSA

DENKA CHEMICALS E

DESMA

DGM ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY DGTS

**DIMAP - SACME GROUP** 

DISINMA DIZAYNPACK DOTECO DOUBLE ELEPHANT OPTICAL MATERIALS DOW CHEMICAL **COMPANY** DOW EUROPE

DOLDER MASSARA

DM SHREDDER

DM STAMPI

DOSS

EAS CHANGE SYSTEMS EASTMAN CHEMICAL EBM-PAPST **ECLAT DIGITAL** 

**ECON ECOPROMAT** 

**EDIFIS** 

EICO NOVACHEM EIGENMANN & VERONELLI EJS

**ELASTOCON ELASTRON ELAV** 

ELECTRONIC SYSTEMS ELEKTRORECYKLING POLSKA

**ELKEM ELLEDI ELMEA** ELMEC **ELMET** 

ELBA

ELSA SOLUTIONS ELSTEIN WERK EMERY ENDMAKSAN

**ENGEL ENGEL ITALIA** 

**ENGIN PLAST** ENMA GRANULATOR EPROTEC

**EPSAN** 

**EQUUS ITALY EREMA** 

ERHARDT + LEIMER ERIMAKI ERREPIEMME **ERRETI ESAMETAL** 

**ESSETI PLAST GD EUREXMA** 

**EURO COMMERCIALE** 

**EUROCHILLER EUROCOLOR EUROMASK EURORUBBER EUROVITI** 

**EVERKEM EVONIK INDUSTRIES EVONIK OPERATIONS** 

**EXACT EXSTO ITALIA EXTRUDER EXPERTS** 

**EXXON MOBIL EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL** 

**FACI FALCON** 

FALCOR FORNAROLI POLYMERS FANUC FPS **FARCON** 

**FASTOSI** FB BALZANELLI FBF

FEBO 3R FELDMAN ST FENOLIT FERPLAST FRANCIACORTA STAMPI FRANPLAST

FRIGOFLUID FRIGOSYSTEM FRILVAM FRIUL FILIERE FRIULAIR

FERRARINI & BENELLI FUNF KONTINENTE TECHNIK FIL-

## industrias plásticas industrias plásticas

TEC FUTERRO FIMIC FINE FLUOROTECH G FINPROJECT FI-PLAST FISA ITALIA FKV **FOLCIERI** FOR LAB ITALIA FORMOSA G3 MIXING TECHNOLOGIES GABRIEL CHEMIE **GAMBIT GAMMA MECCANICA GAP GAUDENZI GAVO MECCANICA GAZECHIM GEFRAN** GEMA POLIMER GEV **GF CONTROLS** GROLMAN GRUNIVERPAL **GSBI GTO GUANGYOU SCREW GUBERTI GUCLU POLIMER GFB GUIDOLIN GIROTTO** GIANECO GUPA GIBITRE GUZMAN POLYMERS GIMAC GIUGNI H **GM-SILO LORINI GNEUSS** 

GRAFE

GP DI PIAZZON GRACE

**GREENCO GRIMONT** 

H. SCH?NENBERGER HAITIAN MM HAIWANG CHEMICAL HALLSTAR HANATEK INSTRUMENTS HANWHA **HASCO** HAUSCHILD HB THERM HCCH HEIQ MATERIALS **HELIOS QUARTZ HELIOS SYSTEMS** HERBOLD MECKESHEIM HERRMANN ULTRASUONI HER-**ZOG SYSTEMS** HITECH MINERALS & CHEMICALS HIWIN HOLLAND COLOURS HONGTIAN NEW MATERIAL HOPO MOULD HOSOKAWA ALPINE HOTSET HT-COOLING

HUNTSMAN HOLLAND HÜRMAK PLASTICS MACHINERY

GRAFE ITALIA GRAFICHE LAMA GREENCHEMICALS

#### ICMA SAN GIORGIO **IDEALTEC IHR**

IMAS

**HUAXI MOULD** 

IMCD ITALIA IMEX ITALIA IMG INCOF

**INDUSTRIAL FRIGO** 

INNOVATION POLYMER ENGINEERING INPACK MACHINERY

INTERPOLIMERI

INTERPROGETTI EDITORI

**IRRIPLAST** 

ISOCHEMICALS

IST SORTING MACHINE ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI ITALIAIMBALLAGGIO ITALTECHNOLOGY MOULDS

ITIB MACHINERY

JAVACHEM JB ECOTEX JEWARD MOULD JHM

JIADING PLASTIC MACHINERY JIAHUA NETHERLANDS

JIHAO MOULD

JINGZHENG MOULD

JIYI INTERNATIONAL TRADING JLS CHEMICAL JMT MOULD

JNMOULD JOYSUNG PIGMENTS

JSW JAPAN STEEL WORKS JT SCREW

KAIDEMAC KAIGAO KAIHUA MOULDS KANDELIUM KARL BUCH KARLVILLE KÄRNTNER KAUSTIK EUROPE KDESIGN KDESIGN ITALY KELVA

KEP TECHNOLOGIES EMEA KEYCYCLE

**KEYUAN PLASTIC** KH CHEMICALS

KLASTER

KOCH WERNER KOMAX

KONGSKILDE FRANCE KRAHN ITALIA

**KRAIBURG TPE** KRAIBURG TPE ITALIA

KRATON POLYMERS KRONOS KUBER POLYPLAST KUBIA

KUBOTA BRABENDER TECHNOLOGIE KUHNE ANLA-

**GENBAU** KÜNDIG CONTROL SYSTEMS KURARAY

LA TERMOTECNICA LABORPLAST LABTHINK LANXESS LASER POINT LATI

LAWER LEHVOSS ITALIA LEISTER LEISTRITZ

LENETA

LENZKES LEONARDI LESUN SCREW LFT COMPOSITE LG CHEM LIGUANG

LINDE GAS ITALIA LINK INTERNATIONAL LIVENT LM TECNOLOGIE DELL'ARIA LORANDI SILOS LORENZON

LOTTE CHEMICAL LUBRIZOL

LUCY PLAST LUH GEORG H. LUNARDON

#### M

MAAG ITALY MACCHI MACHINEPOINT **MACPLAS** MAGIC MP MAGUGLIANI MAICOPRESSE

MAIN TECH MAITAI PLASTIC MOULD MAKLAUS

MAM2 MAMATA MAPLAN MAPPY ITALIA MARFRAN MARIS

**MARTINI** MAS

MASS MAST

MASTERCROM MASTERWATT

**MATEX** MATICS

MATRAS INTERPLASTIC

MATRIX INJECTION MOULDS MATSUI

MAW

MAXI MELT

MAZZA ALESSANDRO MB CONVEYORS MC PLAST

MD PLAST MDC

MDR MARCA **MECAT** 

MECATECNO MECCANOPLASTICA MECH WEB MEDITE-

RRANEA MEP

MESUTRONIC METALWORKS METROTEC METTLER TOLEDO MEUSBURGER

MILANO COLORI MILLIKEN

MINE COLOURS MINERALI INDUSTRIALI MING JILEE

**MITUTOYO** MIWON MIXACO

MIXRON MK KOLIBRI **MOBERT** 

MOL GROUP

MOMENTIVE PERFORMANCE MATERIALS MONDIALSTAM-

MONDITECH MONGODI MONTACHEM MONTECH MONTE-LLO MONTENEGRO

MOOG

**MORETTO** 

/ ABRIL

273 - MARZO

ž

37

MOSS

MOTAN MOTOMECCANICA MOULDPRO MP STRUMENTI MS ULTRASONIC MT

MTM PLASTIC MUENCH CHEMIE MÜLLER MULTIPLAS

**NABERTHERM** 

NADIR PLASMA & POLYMERS NATURE WORKS

NCT NCT ITALIA

NDC TECHNOLOGIES **NEGRI BOSSI** 

**NEW OMAP** 

NEW PRISMATIC NEXEO PLASTICS NG LABTEC

NGR NICKERSON NISSEI ASB NORD

**NOSELAB ATS NOVA FRIGO** 

**NOVALCA NOVAPOLIMERI** 

NTS TECH

NUOVA IDROPRESS NYANZA LIGHT METALS

#### 0 ocs

ocs **OEMER** 

OFBM MOULDS

**OLMAS** OMEG

OMEGA PLASTO OMG

OMG **OMIKRON OMIPA** OMOULD

OMP CONVEYORS OMS

OMSO OMYA ONELEAD

OPEN FACTORY EDIZIONI ORIENTAL PRECISE MOULD

**ORION CARBONS** ORIONE DI BISTULFI ORP STAMPI OULU MOULD

PACKAGING SPEAKS GREEN PAGLIARA

PALLMANN **PALMAROLE** PAN STONE

PARAMOUNT PRODUCT PEGASO INDUSTRIES PENTA

PERFORMANCE ADDITIVES PHASE MES

PHT PETRELLI PIGOZZO SYSTEM

PINO PINE PIOVAN GROUP PIRANI NICOLA

**PLANTECH** PLAS MEC **PLASGOMMA** 

**PLASMAC** PLASMAPPS PLASMATREAT

PLAST CONTROL

PLASTIBLOW PLASTIC METAL PLASTIC SORT PLASTINORD

PLASTORE PLAVEX PMC BIOGENIX

POLIBLEND BY ASCEND POLIMERICA

**POLIPLAST** 

**POLISERVICE** 

POLIVINIL ROTOMACHINERY POLYFILM

**POLYKEMI POLYRAM** 

POLYSTAR MACHINERY POLYTEC

**POLYVEL EUROPE** POWER POLYMER PLAST POWERPOL

**PPC ROKITA** 

**PPG INDUSTRIES** 

PREFERE RESINS **PRESMA** 

**PREVIERO** 

PREZERO POLYMERS R PRIAMUS

QUIMIAI MEI

QUINE BUSINESS PUBLISHER

RADICI NOVACIPS RADICIGROUP RAIN CARBON GERMANY RAJOO

**RAMBALDI** RAMPONI ANGELO RAVAGO

PRISMA COLOUR **PROBYLAS** 

**PROCHEMA PROFILE DIES PROMASS PROMECO** 

**PROMIX** 

PROMIX SOLUTIONS RAVAGO PETROKIMYA PROPLAST RE PROTOLABS ITALIA RECODI - I PAVIMENTI INDUSTRIALI

PROVER RECY TECHNOLOGIES PROXITAL REIFENHÄUSER

PRT REIFENHÄUSER EXTRUSION SYSTEMS PULS ELEC-TRONIC RE-MALL

PULS ELEKTRONIK REP ITALIANA

**PURELOOP** REPLANET MAGAZINE RESCHEM RESINEX

RET **REVET RG CHEM** 



## industrias plásticas industrias plásticas

#### RHOPOINT INSTRUMENTS RICHKEM RIKA TECHNOLOGY RIMA TEAM RINCO ULTRASONICS RIPRESS RITMO **RIVI MAGNETICS** ROBOLINE ROBOPLAS IML ROBOT ROCTOOL ROMPI AST ROPE NET MACHINERY ROTO MOULDS ROTOPLASTIC

RTC COUPLINGS RTECH ENGINEERING RTP RUBAMIN RUIAN APPLIED BIOTECHNOLOGY

#### SABIC SABIC SACME - SACME GROUP SAGEM SAGITTA SALDOFLEX **SALVIPLAST** SAMA SAMAR SAPLA SARA SAREM SARGOMMA SBI SCANTECH SCS SEI SISTEMI SEKISUI **SELENIS** SELLA SENMAK SERI PLAST

SESOTEC SETAKIM SHANDONG RUIFENG SHIBAURA MACHINE SHUNDE MINGSANFENG MOULD SI GROUP SICA SIDAN SIGMA ENGINEERING SIKORA SIKORA ITALIA SILGE STAMPI SIMA SIMACO SIMATEC SIMO SIMONDO ANTONIO SIMPLAS SINO HOLDINGS GROUP SIPCHEM SIPOL SIRE SIRIUS ELECTRIC SIRT SISE SITRA SML SOCAF SOGESCOL SONOMAX SOREDI SOREMA **SOSTENPLAS** 

SPARK MACHINERY

SPLENDOR SPRING ST SOFFIAGGIO TECNICA STAR AUTOMATION EUROPE STARLINGER STATE TECHNOLOGIES STAUBLI STAVIAN CHEMICAL STEEL & PLAST STEP LAB STEPAN POLSKA STERNE STIEHL **STILFORM** STIR STIR COMPOUNDS STUDIOPLAST SERVICE STW SUMITOMO (SHI) DEMAG SVECOM-PE **SVERITAL SYNCRO** SYNTHOMER SYNTHOMER SPECIALTY ADDITIVES

T2 TABER INDUSTRIES TAGARNO **TAKIN** TAURUS SAGES TCE CONVERTING TECHNO COMPOUND TECHNY SERVICE **TECNA PLASTICS & RUBBER TECNICA DUEBI** TECNICHE NUOVE - PLASTIX TECNO EDM TECNO SYSTEM TECNOEDIZIONI TECNOEXTR **TECNOFER TECNOMATIC TECNOMATIC TECNOPACK TECNOPOL SNETOR TECNOVA TECNOVITI** TECOM TEDERIC EUROPE TEKBAY TEKNODEPURAZIONI AQUAE TEKNOMAST TEMIX OLEO **TERMOSTAMPI** TGS STAMPI

THREEUP TISAN **TOLSA TOMRA** TOOL TEMP TOOL TEMP TOPAS TOSH **TOVO GOMMA TOYO EUROPE TPV COMPOUND** TR TORNERIE RIUNITE TRAMACO TRE D VITI TREGENPLAST TRINSEO EUROPE TRONOX PIGMENT TTM ROSSI TURKISH MACHINERY TVK ITALIA **TVMP** 

**THERMOPLAY** 

UCIMA UDDEHOLM ULTRA SYSTEM ULTRAPOLYMERS UNI-BROM UNICOR UNILOY ITALY UNION UNITECOMMERCE URAI USON VIRGINIO NASTRI UTPVISION VISION ENGINEERING UWAY EXTRUSION VISMEC

VALTORTA WALEY MACHINERY VALTRIS WANNER THCH-NIK VANETTI WASTE TRADE VEMA VERBA VERSALIS VERTELLUS WINDMÖLLER & HÖLSCHER WISDOM MOLD & PLASTIC WITTENBURG WITTMANN BATTENFELD WM THERMOFORMING MACHINES VETAPHONE \/FK VIAPPIANI VIBRA SCHULTHEIS X VIBROWEST VIETTI VIGNATI

X XC FILTER XIECHENG XM TECH X-RITE PANTONE

VINILCHIMICA VIPLAS

Y YΖ

MARZO / ABRIL 2023

N° 273 -

YA'AN NEW MATERIAL YANKANG BLOW MOLDING YAXING CHEMICAL

YAXING MOULD

YILDIZ KOLOR MASTERBATCH YONGHUA PLASTIC MACHI-**NERY YUDO ITALY** 

ZAMBELLO RIDUTTORI ZERO ENGINEERING ZHENXIONG **MACHINERY** ZHITIAN ZINCOL OSSIDI ZRE

ZUFFINETTI ZUMBACH

#### Subdivisión de los pabellones por productos en plast 2023

#### Pabellón 9

materias primas, aditivos, materiales compuestos y regenerados, servicios para la industria del plástico (salón satélite "plast-mat")

#### Pabellón 11

maquinaria de transformación, piezas y componentes para elastómeros, espumas, resinas reactivas, poliuretanos; productos semiacabados y acabados y servicios para la industria del caucho (salón satélite "rubber 2023"); equipos de pruebas de laboratorio; productos semiacabados y acabados para la industria del plástico

#### Pabellón 13

líneas de extrusión para tubos y perfiles, maquinaria de recuperación v reciclaie, maguinaria de termoformado, soldadoras de alta frecuencia; equipos auxiliares, piezas y componentes

#### Pabellón 15

líneas de extrusión de películas, láminas y hojas. máquinas de flexografía, soldadoras para la fabricación de bolsas y sacos, máquinas de envasado, instalaciones de recuperación y reciclado; equipos auxiliares, piezas y componentes

#### Pabellones 22 y 24

maquinaria de moldeo por invección, maquinaria de moldeo por soplado y maguinaria de moldeo rotacional, sistemas de prototipado rápido e impresión 3d ("3d plast"), equipos de recuperación y reciclaje; maguinaria de acabado, decoración e impresión; soldadoras ultrasónicas, equipos auxiliares, moldes, sistemas de canal caliente, piezas y componentes.

La Plast 2023, la feria internacional de Milán para la industria del plástico y del caucho, tiene especial atención a los segmentos de maquinaria, equipos y moldes para la transformación del plástico y del caucho, materias primas y auxiliares, reciclado y las tres exposiciones satélite caucho, 3D tecnologías en constante evolución y la plast-mat, que cubre toda la diversidad en innovaciones tanto en la industria del plástico como del caucho.

Las próximas ediciones de la revista INDUS-TRIAS PLÁSTICAS tendrán un capítulo cada una que informará sobre todo lo acontecido tanto en la pre como en la post PLAST 2023.

Estarán dedicados a informar las principales novedades que presentarán los expositores

#### Mayor información:

En Italia: Promaplast srl Milanofiori - Palazzo F/3 - 20057 Assago (MI). Tel +39 02 8228371 fax +39 02 57512490 - Email: info@promaplast.org https://www.macplas.it/

En Argentina: Olga Martin <o.martin@ice.it> Cel 11 6266 8204.

Caip: Cámara Argentina de la Industria Plás-

Email: <caip@caip.org.ar> Tel. +54 11 4807-1414







## **HOSOKAWA ALPINE**

### Historia de un cliente

## Envases de plástico sostenibles con tecnología MDO de Hosokawa Alpine

Por Susanne Schwenk, Project Manager Marketing, Hosokawa Alpine AG

Tiempo de lectura: 9 min.

El fabricante italiano de envases ManuliTech ha invertido en una moderna línea de film soplado de 7 capas con MDO en línea de Hosokawa Alpine para producir films laminados y laminados con barrera al oxígeno en diseño PE completo.

De este modo, la empresa pretende posicionarse pronto como proveedor de soluciones para envases de plástico con una elevada tasa de reciclado, abriendo así un importante mercado de futuro.

ManuliTech, con sede en Cambiago, cerca de Mi-

• La nueva línea de film soplado de 7 capas con MDO en línea de Hosokawa Alpine instalada en ManuliTech cerca de Milán.



lán, fabrica láminas sopladas multicapa para clientes de los sectores alimentario y farmacéutico, principalmente.

El rápido éxito de la joven empresa confirma su buen sentido para las necesidades actuales y futuras del mercado: Ya en 2018, la capacidad de producción rondaba las 12.000 toneladas. En 2019, pudo aumentar a 15.000 toneladas. "ManuliTech ha alcanzado un nivel de calidad muy alto en muy poco tiempo", explica Nicola Pirani, representante de Alpine en Italia. La primera línea Alpine se instaló en la planta del norte de Italia en 2020. Ha contribuido significativamente al rápido éxito de ManuliTech con la calidad de la película producida. En la actualidad, ManuliTech continúa con su estrategia de liderazgo en calidad.

A esto le siguió el año pasado la construcción y configuración de la nueva línea flexible de alto rendimiento de 7 capas con MDO (Machine Direction Orientation) en línea para satisfacer la demanda de películas Full-PE en Italia en una fase temprana. "El mercado de films barrera Full-PE está creciendo en Italia, pero sigue siendo difícil para los clientes finales conseguir estos films en buena calidad

constante y en cantidad suficiente", explica Pirani. ManuliTech cerraría ahora esta brecha.

De acuerdo con el principio de la economía circular Hasta ahora, para consequir las propiedades deseadas del producto, los materiales compuestos tenían que fabricarse a partir de distintos materiales que no pueden reciclarse por completo. Un concepto mucho más respetuoso con el medio ambiente son las soluciones de envasado de PE completo con láminas fabricadas a partir de compuestos de polietileno puro. Estos pueden reciclarse completamente tras su uso original y reutilizarse sin pérdida de material en la economía circular de los productos finales. De este modo, se combinan la sostenibilidad y el ahorro de recursos. "Apoyamos este enfoque de economía circular y ofrecemos a nuestros clientes soluciones adecuadas para ello", explica Alessandro Manuli, director general de ManuliTech. La tecnología MDO responde a la creciente necesidad de monoenvases reciclables. "Se trata de un desarrollo necesario desde hace tiempo para el principio de sostenibilidad y un mercado de crecimiento prometedor para nosotros".

• Con las películas de laminado y laminado con barrera de oxígeno en diseño de PE completo producidas por la línea de 7 capas con MDO en línea de Hosokawa Alpine, ManuliTech ofrece soluciones para envases de plástico reciclables.



## industrias plásticas

## industrias plásticas

## iseño de línea adaptado con precisión y alta alidad de película

Más de 100 MDO fabricadas por nosotros están en incionamiento en todo el mundo", señala Stefan ager, Director de Operaciones en la División de xtrusión de Film de Hosokawa Alpine, refiriéndoe al éxito de los últimos 25 años desde que se itrodujo la tecnología. Junto con sus clientes, Hookawa Alpine diseña la línea de extrusión de pelíula soplada MDO específica para la producción de elícula deseada, adaptada exactamente a las neesidades del cliente. "Ese es uno de los secretos e nuestro éxito, el otro es la calidad de la película IDO", añade Sager. Se caracteriza por su excelenprocesabilidad, planitud optimizada y ausencia e bordes colgantes. Para conseguirlo, las MDO de Ipine están equipadas con tres características únias: La tecnología TRIO (Trim Reduction for Inline rientation) para obtener la mejor planitud y cilinricidad del rollo, el ajuste flexible de la distancia de stiramiento para reducir el "neck-in", y la exclusiva ecnología de vacío para obtener la mejor planitud una excelente estabilidad del proceso.

a tecnología MDO de Hosokawa Alpine se basa n el estirado monoaxial del film soplado. En este proceso, la película se estira entre dos rodillos que giran a velocidades diferentes. Dependiendo de la aplicación, la película pasa por entre ocho y doce rodillos, dos de los cuales son rodillos de estirado. Tras calentarse a la temperatura óptima, la película se lleva a la proporción deseada en la fase de estirado. El proceso de estirado reduce el grosor de la película al tiempo que mejora sus propiedades ópticas y mecánicas. Entre ellas se incluyen, por ejemplo, las propiedades de barrera, la transparencia o la procesabilidad. "Esta tecnología reduce la necesidad de materias primas de forma que se ahorran recursos, al tiempo que aumenta la eficacia", explica Sager. Las tensiones creadas durante el estiramiento se reducen en la fase de recocido posterior. Por último, la película se enfría y compensa la contracción térmica.

#### TRIO aumenta la calidad del acabado

El sistema TRIO integrado en la línea reduce la formación de cuellos hasta en un 50%. Al mismo tiempo, se optimiza la planitud de la película y se produce un perfil de espesor uniforme. "TRIO 2.0" es una evolución del sistema que ya está en el mercado. Incluye la medición de una sola capa de la película estirada después del corte y antes de los puntos de bobinado. "Esta detección más precisa de las capas de película permite un posicionamiento aún mejor de las secciones finas para el proceso de

estirado", subraya Sager. Un algoritmo de control inteligente calcula una cartografía mejorada de las influencias del MDO en todo el bucle de control a partir de los valores medidos. El registro optimizado y el cálculo de los valores objetivo para las secciones finas hacen que el control en el proceso MDO en línea sea más preciso y, por tanto, aumenta la calidad del procesado posterior.

## Tecnología de vanguardia para la producción de películas barrera monomateriales

ManuliTech utiliza la nueva línea de film soplado para producir films monomateriales de polietileno. Cuando se necesita una barrera al oxígeno, se utiliza plástico de alcohol vinílico de etileno (EVOH) como capa barrera. Si el contenido de EVOH de una película es inferior al 5%, no afecta a la reciclabilidad en el flujo de residuos de PE. "Alpine no sólo es pionera en la tecnología MDO, sino también líder del mercado. Nos complace que, junto con este competente socio, hayamos podido integrar un nuevo componente orientado al futuro en nuestra gama de productos", afirma el director gerente Manuli. Alpine Support está a su disposición para asesorarle en todas las cuestiones relacionadas con la producción de película soplada. De este modo, ManuliTech puede ofrecer a los clientes soluciones de alta calidad para una economía circular sostenible en los envases de plástico y también optimizar permanentemente la tecnología.

Hosokawa Alpine AG es un fabricante de máquinas y sistemas innovador y líder mundial con sede en Augsburgo y una sucursal en Leingarten. La empresa también cuenta con varias filiales en Alemania y en el extranjero. La competencia principal de Hosokawa Alpine reside en el campo de la ingeniería de procesos mecánicos con la producción de máquinas y sistemas para la preparación de polvos, granulados y materiales a granel, así como en el campo de la extrusión de film con sistemas para la producción y acabado de film soplado. La empresa emplea a unas 840 personas y generó unas ventas anuales de unos 230 millones de euros en el ejercicio 2021/2022. La cuota de exportación de la empresa ronda el 80%. Desde 1987, la empresa es filial al 100% de la japonesa Hosokawa Micron Corporation.

## REPRESENTANTE EXCLUSIVO JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Contacto: Ing. Manuel Muntadas
Zamudio 4341 1419 CABA
Buenos Aires - Argentina
Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net
www.jmmuntadas.com.ar
www.hosokawa-alpine.com



Tiempo de lectura: 12 min.

- Tecnologías innovadoras de desgasificación y descontaminación para aplicaciones de reciclaje exigentes
- Gneuss presentó nueva Serie de Líneas de Reciclaje OMNI
- TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN GNEUSS
- Nuevos sistemas OMNI para el reciclaje de ciclo cerrado de recuperación posconsumo de PET, PS, PP y PE

La tecnología de extrusión MRS de Gneuss ha demostrado ser una alternativa para el reprocesamiento de materiales contaminados como poliéster, poliestireno, polipropileno o polietilenos. En combinación con los sistemas de filtración rotativa Gneuss altamente eficientes y la tecnología de vacío optimizada, se pueden diseñar líneas de reciclaje personalizables hechas a medida para un material específico. Varias cartas de no objeción (LNO) de la FDA, la conformidad de la EFSA y las aprobaciones locales en América Latina confirman la eficiencia de descontaminación de la tecnología.

## El Sistema de Reciclaje OMNI para recuperación de fibras o termoformados posconsumo

Gneuss mostró sus últimas innovaciones en maquinaria para las necesidades de reciclaje de hoy y de mañana con los nuevos sistemas de reciclaje OMNI.

El Sistema de Reciclaje OMNImax procesa residuos industriales y posconsumo de todo tipo de polímeros y en todas las formas. Incluye un alimentador rotativo 3C, una extrusora de MRSjump, un sistema de filtración de fundido completamente automático RSFgenius y un viscosímetro en línea VIS

#### Alimentador Rotativo 3C

El 3CRotaryFeeder recientemente desarrollado hace posible el uso de materiales de baja densidad aparente sin ningún paso de procesamiento externo. Una cinta transportadora alimenta el material de recuperación triturado a la tolva, donde un disco de rotación rápida con cuchillas corta, compacta y preacondiciona el material. Las cuchillas agregan energía al material y comienzan el proceso de ca-

lentamiento y desgasificación antes de que el material se alimente automáticamente a la extrusora MRSjump.

#### **MRSjump**

La extrusora MRS se basa en la tecnología convencional de un solo tornillo, pero está equipada con una sección de múltiples tornillos para la desvolatilización. Permite una descontaminación muy eficiente y cuidadosa del PET, al mismo tiempo que cumple los requisitos para los estándares de contacto directo con alimentos. La extrusora MRS permite el procesamiento de R-PET directamente en productos finales de alta calidad, como láminas de embalaje, cintas de flejado o filamentos sin secado previo mediante el uso de un sistema de vacío simple y resistente. Esto se logra mediante su sección de procesamiento única y patentada. La Sección de Rotación Múltiple es un tambor que contiene varios tornillos simples satélites, accionados por una transmisión de corona y piñón.

Los tornillos satélite giran en dirección opuesta al tornillo principal. Esto aumenta desproporcionadamente el intercambio superficial de la masa fundida de polímero. Una gran abertura para ventilación, dejando al descubierto toda la longitud de los tornillos satélite, está completamente sometida al vacío. Esto proporciona un acceso excelente y sin restricciones a la masa fundida del polímero, cuya superficie se reemplaza constantemente a un ritmo extremadamente alto por la acción de los tornillos satélite en la sección de tornillos múltiples. El área superficial (y la tasa de intercambio del área superficial) disponibles para la desvolatilización son mucho mayores que en otros sistemas de extrusión. Como se minimiza el estrés térmico y mecánico en el polímero fundido, el PET procesado en la extrusora MRS tiene excelentes propiedades ópticas y mecánicas.

El nuevo MRSjump tiene una versión modificada más larga de la Sección de Rotación Múltiple, que asegura tanto un tiempo de residencia más largo del material como un mayor intercambio de área de superficie bajo vacío. La sección de rotación múltiple más larga, junto con un potente sistema de

## industrias plásticas industrias plásticas



vacío que funciona a 1 mbar, se puede utilizar para aumentar la viscosidad del R-PET y mantenerlo en un nivel estable a pesar de las variaciones en el material de entrada. Por lo tanto, no hay necesidad de polimerización en fase líquida (LSP) o en estado sólido (SSP).

Con la estabilización y/o aumento de la viscosidad intrínseca en el proceso de extrusión, el MRSjump es especialmente adecuado para el reciclaje, p. ej. residuos de láminas de PET o recuperación de fibras: aplicaciones para las que antes era imposible

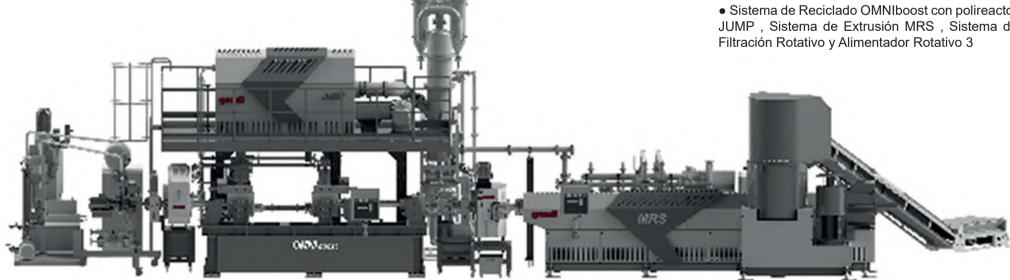
reciclar directamente con un solo paso de extrusión debido a la baja viscosidad intrínseca o las viscosidades de entrada variables. En combinación con la tecnología de filtración rotativa de Gneuss, se garantiza una alta pureza de fusión. El control de calidad se puede proporcionar con un viscosímetro en línea VIS para medir la viscosidad del fundido. Dado que la demanda de copos de botellas de PET supera la oferta y los procesadores buscan materias primas alternativas (p. ej., para cumplir con los requisitos de contenido reciclado), la MRSjump ofrece una solución excelente para el reciclaje de

fibras, láminas o termoformados de PET, mientras que el compactador cortador MRS recientemente desarrollado hace posible utilizar materiales de baja densidad aparente.

#### Sistema de Reciclado OMNIboost incluyendo polireactorJUMP

El sistema de reciclaje OMNIboost con un polirreactor JUMP procesa los desechos de PET, ya sea de la industria o del posconsumo, directamente en productos de alta calidad. El JUMP integrado puede elevar el valor IV de una masa fundida de

• Sistema de Reciclado OMNIboost con polireactor JUMP, Sistema de Extrusión MRS, Sistema de Filtración Rotativo y Alimentador Rotativo 3



PET hasta 0.95 dl/g.

En el JUMP, el polímero pasa por varios elementos de giro lento que crean una película de polímero cuya superficie se renueva constantemente. El recipiente del reactor se mantiene al vacío, a través del cual se eliminan de forma fiable las sustancias volátiles. Regulando el tiempo de residencia en el reactor, el vacío, el nivel de llenado y la velocidad de rotación de los dispositivos de agitación, la reacción de policondensación puede modificarse para lograr las propiedades requeridas del producto. El JUMP es un sistema de policondensación de estado líquido (LSP) robusto y confiable y una alternativa compacta, rápida y eficiente a los sistemas de estado sólido (SSP) convencionales. Permite la reintroducción directa del polímero en el proceso de producción sin necesidad de volver a fundir el PET.

#### **TECNOLOGIA DE FILTRACIÓN GNEUSS**

Modernizaciones a medida de sistemas de filtración rotativa de presión y proceso constantes Los sistemas de filtración rotativa continua se caracterizan por un disco de filtro en el que se ubican las cavidades de la pantalla en un patrón de anillo.

Los sistemas de filtración rotativa continua se caracterizan por un disco de filtro en el que las cavidades de la pantalla se encuentran en un patrón de anillo.

Las pantallas se pueden cambiar en la parte del disco de filtro que no está activa en el canal de fusión, mientras que el proceso de producción continúa sin interrupciones ni perturbaciones. El modelo superior de Gneuss, el RSFgenius, funciona con un sistema de retrolavado integrado que ofrece autolimpieza para aplicaciones muy exigentes y los más altos requisitos de calidad. Las mallas se pueden reutilizar automáticamente hasta 400 veces y hay disponibles finuras de filtración inferiores a 10 micras/1200 mesh.

Adaptar un RSFgenius completamente automático a una línea de extrusión existente, ya sea en una aplicación de peletización, láminas, fibra o tubería, permite el uso de material más contaminado (ya menudo más económico) y/o el uso de mallas más finas. Cada actualización se hace a medida y, por lo general, sin necesidad de mover ningún equipo existente.

#### **TECNOLOGIA DE MEDICIÓN GNEUSS**

Tecnología de medición para extrusión: flexible, rápida, segura, digital.

## industrias plásticas



• Sistema Patentedo de Filtración Rotativa RSFgenius



Sensores Gneuss con monitoreo de calibre digital

Gneuss ofrece soluciones de sensores flexibles para mediciones de presión y temperatura, adaptadas individualmente a su aplicación. Abrasión, corrosión, temperatura, Gneuss ofrece la solución adecuada para cada desafío.

Gneuss entrega rápido. Ya sea un sensor estándar o una solución personalizada específica de la aplicación. La estructura de fabricación flexible permite tiempos de entrega más cortos.

Gneuss crea seguridad. Además del control de presión conforme a la norma, Gneuss ofrece la garantía de calidad necesaria del equipo de medición.

Gneuss es digital. La última generación de sensores y monitores de presión Gneuss se comunica completamente digitalmente. Los chips RFID integrados para el control de indicadores digitales están disponibles para todos los modelos de sensores.

MAYOR INFORMACION: Representante de Herbold Meckesheim CORAS S.A. ARGENTINA Ing. Guillermo E. Erdei, Presidente Ing. Gabriel A. Szejnblum, Director

Billinghurst 1833, Piso 2° (C1425DTK) Buenos Aires Argentina Tel.:(+54 11) 4828-4000 - Fax.: (+54 11) 4828-4001 E-mail: coras@coras.com.ar www.corasgroup.com - www.herbold.com

MAYOR INFORMACION:
Representante Coperion-K-Tron
CARLAREN S.A.
Asistencia técnica y fabricación
local de equipos propios
Ing. Héctor M. García Real
French 3681, Planta Baja "B"
Ciudad de Buenos Aires
Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222
E-mail: equind@carlaren.com
www.carlaren.com - www.coperion.com

MAYOR INFORMACION: Representante Coperion COPERION LTDA Ing. Guilherme Mohr

Rua Arinos nr. 1000
Parque Industrial Anhanguera
CEP 06276-032 Osasco / SP, Brasil
Tel.: +55 11 3874 2747
E-mail: guilherme.mohr@coprion.com
www.coperion.com.

# JMMUNTADA8 MACHINERY & TRADING



#### COMEXI - España

Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible Impresoras flexográficas de banda media y ancha Laminadoras Cortadoras rebobinadoras Más información en https://comexi.com/es/



#### OFRU RECYCLING - Alemania

Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores. Más información en https://www.ofru.com/es/



#### VM SYSTEMS - España

Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea. Más información en https://wmsystems.es/



#### LR-PRODUCTS - España

Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en https://www.lproducts.pet/



#### FLEXOTECH HUNGARY - Hungria

Montadoras de clisés Más información en http://flexotech.hu/



#### AXCYL - Francia

Una división de TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS. Mangas porta clisé. Más información en https://www.trelleborg.com/en/printing/ product-and-solutions/flexo-printing



#### **HOSOKAWA ALPINE - Alemania**

Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas. Líneas para MDO. Bobinadores. Más información en https://www.hosokawa-alpine.es/ extrusion-de-pelicula-soplada/

#### POLYMOUNT

CREATORS OF REUSABLE SOLUTIONS

#### POLYMOUNT - Holanda

Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.

- Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).

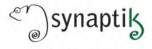
- Máquina lavadora de polímeros - Mangas porta clisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)

- Más información en https://www.polymount-int.com/



#### LUNDBERG TECH - Dinamarca

Desarrolla y produce lineas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias Más información en https://lundbergtech.com/es/ inicio/acerca-de-nosotros.html



#### SYNAPTIK - España

Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.

El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.

Más información en https://www.synaptik.cat/en/



#### AHLBRANDT - Alemania

Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies. Diseña y fábrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotores y soluciones de secado por aire caliente.

Más información en https://es.ahlbrandt.com/



#### LEMU GROUP - España

Grupo empresario con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas.). Mas información en https://www.lemugroup.com/



#### MIDA MAQUINARIA - España

-Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en http://www.midamaquinaria.com/



#### LAKATOS - Brasil

Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.

Mas información en https://www.lakatos.com/nome.php?idioma=es-es



#### MACHINE POINT - España

Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.

Más información en https://www.machinepoint/owbp.nsf/home?openform&ln=es

#### JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981 Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

## 3 al 6 de octubre

Centro Costa Salguero I Buenos Aires I Argentina



en simultáneo con

www.etif.com.ar

18° EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA

12º EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA FARMACEÚTICA, BIOTECNOLOGÍA Y VETERINARIA



+5411 4957-0350 ext. 103 ventas@envase.org +54911 60131141

Organiza / Organizer







Auspicia / Sponsor









Siganos en



# CS CARLAREN Equipos Industriales Industrias Petroquímicas y Plásticas

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

### **Equipos para Big Bags**







#### Fluidificación



### Molienda y Mezclado



#### Clasificación





### Transporte





### Dosificación

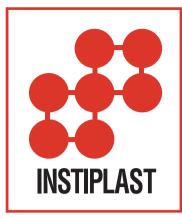


### FormPak. I

**CARLAREN** Servicios **S.A.** 

www.carlaren.com equind@carlaren.com





Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST) para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

### **CURSOS Y CAPACITACIONES:** • TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS: Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. Duración: 2 años. Requisitos: Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas. • CURSOS IN COMPANY: Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación. • CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRE-SENCIALES: Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática. **OUCA CAIP** (e) • CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO

## Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos "Prof. Norberto López Cubelli"



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

Informes e Inscripción:

laboratorio de ensayos de la CAIP.

**EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS** 

instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Argentina y la CAIP, con semana presencial

Curso "online" dictado por la Universidad Católica

optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el

ANUARIO ESTADÍSTICO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA 2021

### PVC TU MEJOR ALIADO EN PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN

## ¿SABÍAS QUE EL MERCADO DE LA CONSTRUCCIÓN **REPRESENTA EL 70% DE LA DEMANDA MUNDIAL DE PVC?**

El PVC es un insumo fundamental en el mercado de la construcción.

Su elección frente a otros materiales se da por diversas ventajas que posee, entre las que se destacan:







Gran resistencia Bajos costos de mantenimiento



#### Conocé sus aplicaciones:

- Tuberías para redes de agua potable y sanitarias, drenajes sanitarios y pluviales en viviendas, riego domiciliario y agro. Tuberías industriales (producción de alimentos, procesamiento químico y otras manufacturas)
- Tuberías y rociadores contra incendios. Canaletas, bocas de tormenta.
- Caños lisos y corrugados para conducción eléctrica, cajas de distribución y conectores.
- Cables: recubrimientos y aislamiento de cables de bajo voltaje para la industria de la construcción, telecomunicaciones, datos, coaxial, electrodomésticos, etc.
- Perfiles para puertas y ventanas de alta prestación.
- Recubrimientos y membranas aislantes de suelos y techos.
- Pisos rígidos entablonados y pisos flexibles enrollables (vivienda, hospitales, laboratorios, oficinas, pisos para canchas de básquet, atletismo, etc.)
- Revestimientos para paredes interiores (perfiles rígidos, papeles, murales)
- Revestimiento para paredes exteriores (siding)
- Cielorrasos
- Perfilería en general (zócalos, burletes, cubre cables, molduras, accesorios para construcción
- Persianas de enrrollar y cortinas (black out, venecianas, etc.)
- Barandas, deck, cercas y treillage.
- Tablestacas.
- Toldos y parasoles.
- Estructuras tensionadas con lonas de PVC.
- Geomembranas para rellenos sanitarios, piscicultura, aislación hidrófuga de terrazas, revestimientos de piscinas.

Conocé más sobre el PVC en la construcción.

WWW.AAPVC.ORG.AR







Asociación Argentina del PVC





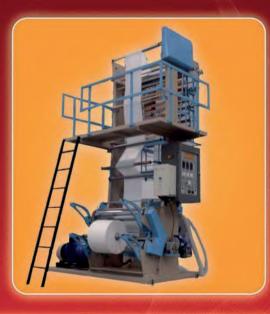


#### INDUSTRIAS MAQTOR S.A.









## Somos la empresa LÍDER EN ARGENTINA

en la exportación a América Latina de equipos para la INDUSTRIA PLÁSTICA.

**Fabricamos equipos completos** para la elaboracion de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE, PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas



Juan Manuel de Rosas 7024 - Isidro Casanova (1765) Provincia de Buenos Aires, Argentina. Tel: +54 11 4694-6404/6446 - e-mail: industrias@maqtor.com.ar - www.maqtor.com.ar



### **INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS**

## INDUSTRIAS PLASTICAS "PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

### **PACKAGING**

"PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDEO"

### **LABORATORIOS Y PROVEEDORES**

"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

### **TECNOLOGIA DE PET/PEN**

"PET/PEN TECHNOLOGY"

## **EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO**

"HOSPITAL EQUIPMENT"

### **PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION**

"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

### **RECICLADO Y PLASTICOS**

"RECYCLING AND PLASTICS"

### **ENERGIA SOLAR**

**SOLAR ENERGY** 

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y'EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD





ENVASES FLEXIBLES, PELICULAS PLASTICAS y ETIQUETAS, más de 35 años de experiencia líder como representantes y distribuidores de materias primas, maquinas, accesorios, repuestos y servicios técnicos para el PACKAGING, PLASTICOS, RECICLADOS y DESARROLLOS INDUSTRIALES y NAVALES.













































**Grupo CORAS:** en Buenos Aires, Argentina**CORAS S.A. ARGENTINA**y **VERISYM**, en Miami U.S.A.**SouthParts LLC**, en Montevideo, Uruguay **NEWPRES S.A.** 

CORAS S.A.: Billinghurst 1833 Piso 2A – Buenos Aires (C1425DTK)

Tel: (011) 4828-4000 – Fax: (011) 4828-4001

Email: coras@coras.com.ar – Skype: @coras

corasgroup.com

verisym.com.ar







### NUEVA PUBLICACIÓN!

## Certificación INTI - ECOPLAS PARA PRODUCTOS DE PLASTICO CON CONTENIDO RECICLADO

- Es la primera en Argentina y en Latinoamérica.
- Certifica un mínimo de 15% de contenido reciclado en productos.
- El certificante comunica en su producto con un logo y un QR que acredita su certificacion.

#reciclemosjuntoslosplasticos



CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

#movimientocircular.io

## industrias plásticas









## Primeras bolsas de burbujas autosellantes EcoSonic® ESD del mundo con Nano-VpClc Un invento de embalaje revolucionario para las industrias electrónica y de productos eléctricos

Tiempo de lectura: 12 min.

La mayoría de los responsables de ESD en la industria electrónica comprenden la grave amenaza que suponen las descargas electrostáticas para la integridad de los componentes electrónicos durante su fabricación, envío y almacenamiento.

Sin embargo, muchos no se dan cuenta de que es posible obtener protección contra la corrosión al mismo tiempo combinando la ESD con la tecnología de películas y bolsas con VCI (inhibidor de corrosión por vapor). Además, estas dos ventajas están disponibles en forma de bolsas de burbuja autosellables, ahora disponibles a través de Cortec® Advanced Films en Cambridge, Minnesota.

Bolsas de burbujas autosellantes EcoSonic® FSD

Las bolsas de burbujas autosellables EcoSonic® ESD con Nano VpCl® combinan inhibidores de corrosión en fase vapor con bolsas de burbujas autosellables y protección ESD para proteger los componentes electrónicos sensibles de tres amenazas: generación de carga triboeléctrica, corrosión y daños físicos. Además de la protección ESD estándar que suele ser imprescindible en la industria electrónica, las bolsas de burbujas autosellantes EcoSonic® ESD proporcionan protección contra la corrosión a los componentes metálicos saturando el espacio de aire encerrado con inhibidores de la corrosión en fase vapor. Éstos



CORPORATION

## industrias plásticas

## industrias plásticas



forman una capa molecular protectora sobre todos los metales envasados sin dejar tras de sí una película o residuo perceptible. Por último, las burbujas sirven como material de amortiguación, estiba y relleno de huecos.

#### ¿Por qué combinar la protección contra la corrosión con el embalaje ESD?

Pero, ¿por qué añadir protección contra la corrosión y la ESD a una bolsa de burbujas? La respuesta es que los componentes electrónicos son muy compleios y delicados, y pueden contener varios tipos de metal en una misma unidad. Los estándares de calidad son elevados, y cualquier decoloración -por no hablar de la corrosión- en un componente puede hacer que el usuario final lo rechace por la posibilidad de que falle. En un entorno seco, la



preocupación sería mínima o nula. Sin embargo, cuando los componentes electrónicos deben enviarse al extranjero o exportarse por todo el mundo, se encuentran con entornos impredecibles y extremos de temperaturas y humedad fluctuantes que podrían provocar fácilmente condensación y corrosión dentro del paquete electrónico.

Las buenas opciones de almacenamiento también pueden ser caras y difíciles de encontrar en climas cálidos y húmedos, donde no es raro que las grandes empresas informáticas necesiten almacenes con clima controlado para los productos electrónicos. La combinación de la protección contra la corrosión con el embalaje ESD y el plástico de burbujas hace frente a tres amenazas a la vez para una mayor comodidad y eficacia en el embalaje de productos electrónicos.

#### Cómo utilizar las bolsas de burbujas autosellables EcoSonic® ESD

Las bolsas de burbujas con autocierre EcoSonic® ESD son fáciles de usar. Simplemente coloque el artículo en la bolsa, despegue la tira blanca y doble la parte superior de la bolsa para sellarla. Los metales protegidos incluyen:

- Acero al carbono
- Aluminio
- Cobre
- Plata
- Latón
- Acero inoxidable

Los inhibidores de corrosión de las bolsas de burbuias EcoSonic® ESD Self-Seal no tienen efectos adversos sobre el plástico (lexan), la óptica, los elastómeros y otros materiales no metálicos. Tampoco crean interferencias con el procesamiento posterior (es decir, soldadura, limpieza, soldadura). Una vez utilizada la bolsa, puede reciclarse en instalaciones que acepten productos reciclables #4. Entre los componentes electrónicos que pueden beneficiarse de la protección ESD y anticorrosión de las bolsas de burbujas autosellantes EcoSonic® ESD con acolchado se incluyen los siguientes:

- Discos duros
- Procesadores
- Tarjetas gráficas
- Tarjetas/módulos de memoria
- Tarjetas/placas de red
- Otras placas de circuitos



#### Elija una cómoda solución de embalaje y ¡listo!

Los responsables de ESD o los ingenieros de embalaje de productos electrónicos que busquen nuevas opciones deberían asegurarse de considerar las bolsas de burbujas autosellantes EcoSonic® ESD como una solución de embalaje rápida. Con ellas, la protección contra la carga triboeléctrica, la corrosión y los bajos grados de impacto físico es tan fácil como deslizar la pieza dentro de la bolsa, sellarla y ¡listo! Contacte con Cortec® para saber más sobre las Bolsas de Burbuja EcoSonic® ESD Self-Seal, que también están disponibles en versión no ESD:

https://www.cortecpackaging.com/contact-us/

NdeR.: Palabras clave: Bolsas ESD, protección ESD, Cortec, descarga electrostática, film y bolsas VCI, bolsas burbuja ESD, protección contra la corrosión, industria electrónica, inhibidores de corrosión, embalaje electrónico

#### Perfil de Cortec (r):

Cortec® Corporation es el líder mundial en tecnologías de control de la corrosión VpCI® y MCI® innovadoras y respetuosas con el medio ambiente para los sectores del embalaje, metalurgia, construcción, electrónica, tratamiento de aguas, petróleo y gas, entre otros. Nuestra implacable dedicación a la sostenibilidad, la calidad, el servicio y la asistencia no tiene parangón en el sector.

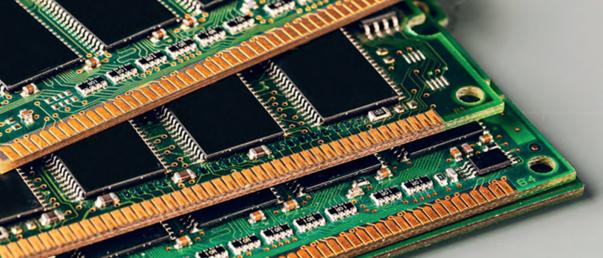
Con sede en St. Paul, Minnesota, Cortec® fabrica más de 400 productos distribuidos en todo el mundo. Certificada ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO/IEC 17025:2017.

Web: www.ecocortec.hr/eng/index Web: www.cortecvci.com







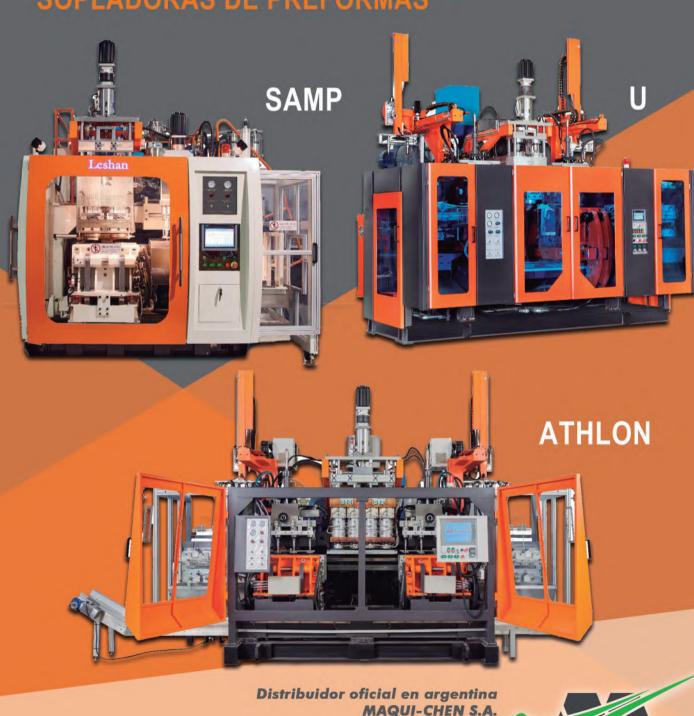






MÁQUINAS DE MOLDEO POR EXTRUSIÓN SOPLADO

SOPLADORAS DE PREFORMAS



Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334 E-mail: as@maqui-chen.com



## LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965 C1429DNW Buenos Aires - Argentina Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303 Fax: (54-11) 4703-0300

E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

#### Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.







Impresión flexográfica y rotograbado FIXOPAN Laminación con o sin solvente



Extrusoras

Termoformadoras PP

HAO YU

Since 1980

Líneas de Extrusión y Tejido de Rafia de PP

Extrusoras de doble

tornillo corrotantes



Reciclado y Recuperación



Sopladoras de PET Sopladoras convencionales



Dosificación, transporte, mezclado, secado de materiales

Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas

MYUNG-IL FOAMTEC - COREA

Extrusión de XPS

Máquinas de

ROTOMOLDEO



Equipos de perforado electromagnético y máquinas soldadoras para la producción de bolsas de plástico.



Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.



Impresoras Offset Serigrafía v **Hot Stamping** 

#### Otros rubros:

## Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios

## industrias plásticas







## Tecnologías pioneras para la composición y el reciclado de plásticos y para la producción de bioplásticos

Coperion y Herbold Meckesheim en



N° 273 - MARZO / ABRIL 2023

Fiorentino



Tiempo de lectura: 12 min.

En la edición de este año de Chinaplas (17-20 de abril de 2023, Shenzhen, R.P. China), Coperion GmbH, Stuttgart/Alemania, se presentó como proveedor de tecnología para una amplia gama de aplicaciones orientadas al futuro en el procesamiento de plásticos. Con una amplia base instalada, Coperion está considerada experta en el reciclado de plásticos, así como en la producción de bioplásticos.

Coperion demostró su experiencia en el reciclado de plásticos en su stand 10K31 del pabellón 10 con un sistema completo virtual para el reciclado de PET. Esta planta permite echar un vistazo al interior de numerosos componentes clave de Coperion y de su recientemente adquirido socio Herbold Meckesheim, con quien Coperion ofrece ahora sistemas completos para el reciclado de plásticos.

Además, Coperion demostró su experiencia en sistemas de compounding convencionales en Chinaplas 2023, con una extrusora de doble husillo ZSK 58 Mc18 con un alimentador de doble husillo Coperion K-Tron K-ML-SFS-KT20, así como la extrusora de laboratorio STS 25 Mc11

con un alimentador de doble husillo C/S-LW-NT28 de Colormax Systems, Además, se expuso el alimentador de cambio rápido T35-QC de Coperion K-Tron junto con un receptor de vacío 2415 para el rellenado de ingredientes. así como la completa oferta de servicios sobre todas las tecnologías y equipos de Coperion.

#### Mejora de la composición de plásticos, reciclaje y procesamiento de bioplásticos

En la edición de este año de Chinaplas, Coperion presentó las versátiles y eficientes aplicaciones de procesamiento de sus extrusoras de doble husillo ZSK y STS, así como sus conocimientos de ingeniería en aplicaciones innovadoras como el reciclado de plásticos y la producción de bioplásticos. Se expuso una extrusora de doble husillo ZSK 58 Mc18 con un par específico de 18 Nm/cm3, caracterizada por su elevada capacidad de producción constante con una calidad de producto de primera clase. Ha sido ensamblada localmente en la planta de fabricación de Coperion en Nanjing, China. Con el montaje en China, Coperion puede reaccionar lo más rápidamente posible a la demanda de los clientes quienes

• Las extrusoras de Coperion, como la ZSK 58 Mc18, que se expuso en Chinaplas 2023, son soluciones ideales para los retos actuales a los que se enfrenta la industria del plástico, como el reciclaje de plásticos o la producción de bioplásticos. Imagen: Coperion, Stuttgart, Alemania

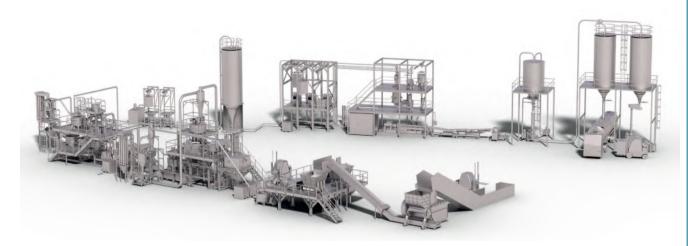
se benefician del valor añadido local, del ahorro en transporte e impuestos y de unos plazos de entrega más cortos. Incluso los servicios posventa se adaptan a las piezas y necesidades locales. La extrusora ZSK 58 Mc18 se equipó con un alimentador de pérdida de peso de doble husillo Coperion K-Tron K-ML-SFS-KT20.

Además del compounding y el reciclaje, las extrusoras Coperion son adecuadas para la producción de bioplásticos. Este proceso plantea exigencias muy elevadas al sistema de extrusión debido a la diversidad de polímeros base que se utilizan y a la variedad de recetas. Coperion ya ha realizado numerosos sistemas para la producción de bioplásticos y, por tanto, dispone de amplios conocimientos de ingeniería para diseñar los pasos del proceso necesarios para alcanzar las propiedades mecánicas requeridas del producto final bioplástico.

La extrusora de laboratorio STS 25 Mc11 que Coperion mostró en Chinaplas tiene un tornillo de 25 mm de diámetro y un diseño sencillo. Es fácil de manejar y de limpiar. Al tener la misma relación de diámetro de husillo Do/Di de 1,55 y el mismo par específico máximo Md/a³ de 11,3 Nm/cm³ que toda la serie de extrusoras STS Mc11, los parámetros de producción pueden escalarse de forma fiable a un modelo STS de mayor tamaño. Para ampliar la ventana de proceso, Coperion ha aumentado la velocidad del husillo de la STS 25 Mc11 a 1.200 min-

industrias plásticas

1. De este modo, la extrusora de laboratorio resulta ideal para el desarrollo de recetas y la investigación científica básica con lotes pequeños de 2 kg y alcanza un rendimiento de hasta 110 kg/h. La STS 25 Mc11 que Coperion expuso en Chinaplas se mostró con un alimentador de doble husillo por pérdida de peso Colormax Systems C/S-LW-NT28.



 Con sistemas completos de un solo proveedor, Coperion y Herbold Meckesheim están estableciendo nuevos estándares para el reciclaje de plásticos.
 Imagen: Coperion, Stuttgart, Alemania

## Plantas completas de reciclaje de plásticos de un solo proveedor

- MARZO / ABRIL 2023

industrias plásticas

Juntos, Coperion y Herbold Meckesheim realizan plantas completas para el reciclaje de plásticos. Desde el procesamiento mecánico (trituración, lavado, separación, secado y aglomeración de plásticos) hasta la manipulación de materiales a granel, la alimentación y la extrusión, pasando por el compounding y la granulación, sus sistemas cubren toda la cadena de procesos para la recuperación de plásticos

Coperion y Herbold Meckesheim consiguen soluciones para el reciclado mecánico de residuos postindustriales y postconsumo, el reciclado químico, el reciclado con disolventes y la desodorización, adaptadas al tipo de plástico que se recicla. Juntos mostraron en Chinaplas una simulación de una planta de reciclado de PET, demostrando su experiencia en numerosos procesos de reciclado de plásticos. Los visitantes del stand pudieron observar directamente las fases del proceso y ver la construcción y funcionalidad de las tecnologías clave

## Alimentadores K-Tron de Coperion para una máxima flexibilidad

También se expuso un alimentador de cambio rápido Coperion K-Tron K2-ML-D5-T35/S60 de alta precisión, que incorpora el activador inteligente de sólidos a granel ActiFlow™ y la compensación electrónica de presión (EPC) en combinación con un receptor de vacío de la serie 2400 para el rellenado. El alimentador de cambio rápido (QC) T35/S60 expuesto está diseñado para aplicaciones que requieren un cambio rápido de materiales y la

comodidad de una limpieza rápida. El alimentador QC permite retirar rápidamente todo el módulo de alimentación con los tornillos colocados para sustituirlo por una segunda unidad. Hay disponibles módulos de alimentación de tornillo doble y sencillo.

El activador inteligente de sólidos a granel Acti-Flow™ ofrece un método innovador para evitar de forma fiable la formación de puentes y agujeros de materiales cohesivos a granel en tolvas de acero inoxidable sin agitación interna de la tolva. La ayuda de flujo inteligente aplica suaves vibraciones a la pared de la tolva, activando así cuidadosamente el material contenido con la amplitud y frecuencia óptimas. Está diseñado específicamente para funcionar con la línea de alimentadores gravimétricos por pérdida de peso de Coperion K-Tron.

Los receptores de vacío de la serie 2400 proporcionan un sistema de secuenciación de alta capacidad que se utiliza principalmente cuando se requieren mayores velocidades de transporte o largas distancias, en aplicaciones con uno o varios destinos. Están diseñados con altos estándares de calidad para el transporte neumático de polvo, pellets y materiales granulares para la mayoría de las industrias. Las velocidades de transporte oscilan entre 327 y 6.804 kg/h (720 y 15.000 lb/h). El receptor de pelets 2415 se expuso en Chinaplas 2023.

#### Servicio integral

Coperion lleva a cabo su intensa labor de investigación y desarrollo tanto para nuevas plantas como para su integración en sistemas existentes. Para ello, Coperion ofrece paquetes integrales de man-

#### tenimiento v modernización para todas sus tecnologías, que aumentan la productividad, flexibilidad y fiabilidad de las plantas hasta un nivel significativamente mejorado. Estos servicios permiten a los operadores de las plantas aprovechar plenamente

• El alimentador gravimétrico de cambio rápido K-Tron K2-ML-D5-T35 de Coperion ofrece una alimentación fiable y de alta precisión con la máxima flexibilidad. Fotografía: Coperion K-Tron, Suiza



el potencial de rendimiento meiorado de la planta en el menor tiempo posible.

#### Acerca de Coperion

Coperion es el líder tecnológico y de mercado mundial en sistemas de compuestos, sistemas de alimentación, sistemas de productos a granel y servicios. Coperion desarrolla, produce y da servicio a plantas, maguinaria y componentes para las industrias del plástico, química, farmacéutica, alimentaria y de minerales. Coperion emplea a 2.500 personas en todo el mundo en sus dos divisiones: Polymer and Strategic Markets y Aftermarket Sales and Service, así como en sus 30 empresas de ventas y servicios. Coperion K-Tron es una marca de Coperion.

#### Acerca de Herbold Meckesheim

Herbold Meckesheim es uno de los principales especialistas en reciclaje y fabrica máguinas y plantas para procesar residuos plásticos puros procedentes de la industria, así como plásticos usados, mezclados y contaminados. Las soluciones de sistemas modulares para líneas de reciclaje automatizadas se prueban en el propio centro técnico de la empresa. Más de 240 empleados en la sede central y el personal de las agencias internacionales acompañan a las plantas y máquinas a medida desde la fase de concepción, pasando por la puesta en marcha, hasta el final de su uso comercial.

MAYOR INFORMACION: Representante de Herbold Meckesheim CORAS S.A. ARGENTINA Ing. Guillermo E. Erdei, Presidente Ing. Gabriel A. Szejnblum, Director Billinghurst 1833, Piso 2º (C1425DTK) Buenos Aires Argentina Tel.:(+54 11) 4828-4000 - Fax.: (+54 11) 4828-E-mail: coras@coras.com.ar www.corasgroup.com - www.herbold.com

MAYOR INFORMACION:

Representante de Coperion y Coperion-K-Tron CARLAREN S.A.

Asistencia técnica y fabricación local de equipos propios Ing. Héctor M. Garcia Real French 3681, Planta Baja "B" Ciudad de Buenos Aires Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222 E-mail: equind@carlaren.com www.carlaren.com - www.coperion.com



### Destacado éxito de el Grupo WITTMANN

### **CAPITULO III y IV**

Tiempo de lectura: 21 min.

#### Ahorro de recursos v reducción de peso con materiales alternativos v tecnologías ultramodernas

En la K 2022, en el pabellón 15 / stand C06, WITT-MANN BATTENFELD presenta una aplicación que hace una contribución sustancial a la protección del clima, especialmente debido a su peso ligero, logrado por el ahorro de material por un lado, y por otro lado mediante el uso de materiales alternati-

Con una MacroPower1100/12800 equipada con un servomotor de ahorro de energía y velocidad controlada y una bomba de desplazamiento constante, WITTMANN BATTENFELD producirá un panel interior que destaca por su peso ligero, utilizando un molde de una sola cavidad suministrado por FRIMO, Alemania. En este caso, WITTMANN BAT-TENFELD apuesta por el uso de materiales naturales y reciclados.

El panel de la puerta se compone de un material de fibra natural extremadamente ligero sobre el que se ha sobremoldeado un bolsillo para mapas fabricado con BorcycleTM EE1300SY suministrado por Borealis, que es un PP reforzado con minerales para aplicaciones en el interior de automóviles con un contenido del 30% de PCR (reciclado postconsumo). BorcycleTM EE1300SY cumple los requisitos más estrictos en cuanto a neutralidad de olores y emisiones para interiores de vehículos establecidos por varios fabricantes de equipos originales y también está disponible en colores claros.

Con el fin de lograr una alta reducción de material y peso, se utiliza la tecnología de espuma estructurada Cellmould desarrollada y patentada por WITT-MANN BATTENFELD. En este proceso, se añade



- Utilización de la tecnología Cellmould de WITT-MANN BATTENFELD para ahorrar material y reducir el peso.
- Calentamiento de la estera de fibra natural precortada en la estación de calentamiento



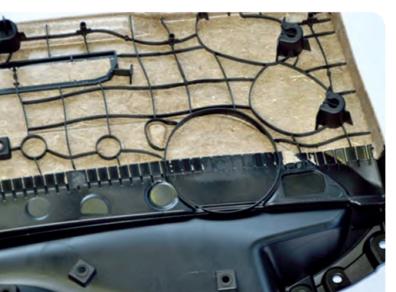
## industrias plásticas

## industrias plásticas





• Separación del recorte y la pieza acabada



• Estera de fibra natural con bolsillo de mapa espumado Cellmould sobremoldeado ellmould, el gas se disuelve y se distribuye finamente en el material plástico. Durante la inyección en la cavidad del molde, el gas se separa de nuevo del plástico y forma una estructura de espuma finamente celular en el interior de la pieza moldeada.

nitrógeno a la masa fundida de plástico durante la dosificación.

Esto se lleva a cabo a través de un inyector de gas montado en el barril de plastificación. Gracias a la geometría especial del tornillo.

Otras ventajas de la tecnología de espuma estructurada, además de la reducción de costes por el menor consumo de material, son la disminución de las deformaciones y las marcas de hundimiento. así como una mayor libertad de diseño para los fabricantes de moldes. Por consiguiente, el uso del proceso Cellmould permite a los clientes combinar las ventajas económicas con las tecnológicas. La reducción de material conseguida de este modo también beneficia al medio ambiente en varios aspectos. En primer lugar, se ahorran valiosos recursos, las piezas son más ligeras, lo que reduce el consumo de combustible del coche y/o amplía la autonomía de la batería en los vehículos eléctricos. En esta aplicación, las esteras de fibra natural precortadas se recogen de una pila intermedia y se insertan en una estación de calentamiento IR por un robot WX152 de WITTMANN. A continuación. las esteras calentadas se colocan en el molde en la mitad del molde fijo por una pinza combinada (pinza de extracción e inserción), formadas, cortadas a medida y sobremoldeadas. Para esta aplicación, el molde está provisto de un sistema de canal caliente especialmente equipado con boquillas de cierre de aguja para que sea compatible con el proceso Cellmould. Antes de insertar la siguiente estera de fibra natural, la pieza acabada y los recortes se retiran de la mitad fija del molde y se transportan posteriormente a la posición de almacenamiento.

La MacroPower está equipada con el nuevo sistema de monitorización de estado WITMANN CMS Lite. Este sistema comprueba continuamente el estado de salud de los ejes servohidráulicos, del que se puede deducir el estado de la bomba y de las válvulas de los ejes.

 Panel interior fabricado con una estera de fibra natural y materiales reciclados, producido en una MacroPower 1100 con un molde suministrado por FRIMO (foto: FRIMO)



www.wittmann-group.com

## Nuevo SmartPlus con automatización de alta tecnología y digitalización

En la feria K 2022 WITTMANN BATTENFELD demostró su experiencia en las áreas de automatización y digitalización de una manera particularmente espectacular con la producción de un nivel de burbuja en una máquina de la nueva serie SmartPlus con el nuevo sistema de control B8X. Las características especiales de la SmartPlus servohidráulica son los altos niveles de eficiencia en costos y energía y de repetibilidad. Mediante el uso de tecnologías probadas combinadas con opciones cuidadosamente seleccionadas, ha sido posible ofrecer una excelente relación precio/rendimiento para estas máquinas.

En una SmartPlus 90/350 equipada con una célula de automatización diseñada y fabricada por WITT-MANN BATTENFELD Alemania, se produce un nivel de burbuja de ABS con un molde de 1+1 cavidades suministrado por SOLA,

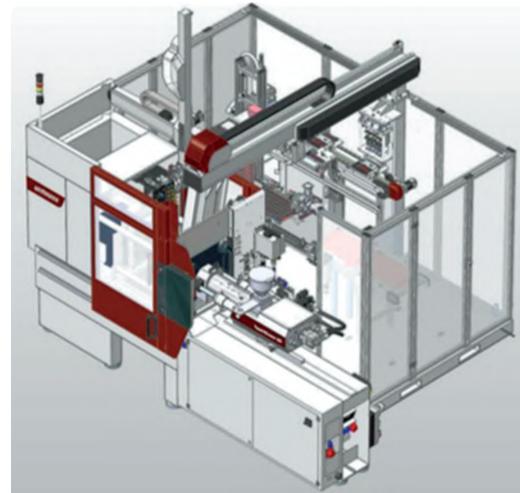
Austria. Como primer paso de la producción, las partes superior e inferior de la carcasa del nivel de burbuja se moldean por inyección. Las dos partes moldeadas son posteriormente retiradas y pasadas a estaciones de automatización separadas por un robot WX138 de WITTMANN. La parte superior se deposita y se imprime en una estación láser.

Simultáneamente, la parte inferior colocada en una bandeja separada se equipa con viales de SOLA. A continuación, la parte superior se presiona sobre la inferior mediante una fuerza preestablecida. A continuación, las piezas acabadas se transportan a una estación de pruebas, donde se comprueba la posición de los viales mediante un sistema de visión Tras la inspección de calidad, los niveles de burbuja acabados se retiran y se depositan en una cinta transportadora.

En términos de tecnología de procesos, es relativamente fácil mantener constante el valor de color de un envase siempre que se utilice granulado de plástico virgen, ya que los productores de masterbatch están bastante versados en el proceso de homogeneización del color. Aquí, los mezcladores técnicamente maduros mezclan el masterbatch con el granulado básico en una proporción óptima calculada empíricamente.

De este modo, las desviaciones mínimas de color de una parte a otra ya no son perceptibles a simple vista, y el valor dE (término técnico utilizado por los expertos para la diferencia entre dos valores de

SmartPlus 90 con automatización



## industrias plásticas industrias plásticas



#### • Nivel de burbuja

color en la gama de colores L\*a\*b\*) se mantiene por debajo de 1. La máquina presentada en la feria K está equipada con un sistema de medición del color, que comprueba la mezcla de colores y, en consecuencia, la exactitud del color, y reajusta el valor dE. mezcla en caso de desviaciones, aunque sean demasiado pequeñas para percibirlas a simple vista. Este sistema se ha desarrollado conjuntamente con las empresas asociadas Gabriel Chemie y Sensor Instruments. Incluye un sensor de medición del color que inspecciona el producto acabado. En caso de desviación del tono, la mezcla se reajusta automáticamente mediante un mezclador WITTMANN, de modo que la precisión del color se restablece en sólo unos pocos disparos.

Un masterbatch láser especial (marcado láser) de Gabriel Chemie mejora la calidad de impresión de los logotipos de la empresa impresos con láser en el producto en una estación láser. El resultado es un tono de blanco mejorado.

## Microaltavoz de termoplástico y silicona

El procesamiento de la silicona es una de las principales competencias de WITTMANN BATTEN-FELD. Entre los objetos expuestos por la empresa que se presentarán a los visitantes de la feria K en su stand nº C06 del pabellón 15 se encuentra una aplicación de LSR a microescala.

Se trata de la producción de una micromembrana para un minialtavoz de alta calidad hecha de termoplástico y silicona líquida, fabricada en un Combimould MicroPower 15/10H/10H utilizando un molde de cavidad única suministrado por Starlim Spritzguss GmbH, Austria. El MicroPower utilizado para esta aplicación está equipado con un agregado

termoplástico de tornillo y émbolo de 2 pasos y un agregado de LSR de tornillo y émbolo de 2 pasos. La membrana del altavoz hecha de PA6 y un material LSR autoadhesivo se produce dentro de un molde de una sola cavidad de Starlim mediante un proceso de moldeo por inyección 2C. El reto especial en este tipo de microaplicaciones es la manipulación segura de los volúmenes de inyección extremadamente pequeños.

Especialmente en la creación de prototipos y/o pruebas de moldes piloto para micropiezas, el uso de grandes máquinas estándar suele requerir el procesamiento de grandes cantidades de material, a fin de generar una tasa de rendimiento suficiente dentro de la unidad de inyección. Como consecuencia, las micropiezas en particular están sujetas a considerables fluctuaciones en el proceso, lo que provoca elevadas tasas de rechazo.

Otro problema es la excesiva entrada de energía en el sistema, necesaria para producir las piezas acabadas a pesar de su volumen de inyección relativamente pequeño. El gran volumen de ma-

 Unidades de inyección MicroPower LIM Molde combinado terial necesario también requiere la construcción de un molde suficientemente grande, con una cantidad excesiva de bebedero en relación con el tamaño de la propia pieza. Esto ocasiona grandes costes, ya que las costosas cavidades deben producirse también en cantidades relativamente grandes, y el molde consume una cantidad excesiva de energía durante la fase de calentamiento, así como en funcionamiento.

Otro aspecto digno de mención es el plazo de entrega. Dado que el tiempo de fabricación necesario para los micromoldes depende a menudo de la forma de la pieza que se va a producir, un número reducido de cavidades acortará definitivamente el plazo de entrega en consecuencia. Este aspecto tampoco debe pasarse por alto en un sector tan cambiante como el nuestro, ya que puede ser decisivo a la hora de ganar o perder el contrato para un proyecto determinado.

Normalmente, el principal factor

de coste de los micromoldes es la pequeña geometría de las piezas, que suele ocupar la mayor parte del tiempo de fabricación del molde.

Con frecuencia, esto requiere procesos especiales que, debido al alto nivel de precisión, provocan tiempos de procesamiento más largos. Ocurre a menudo que ajustes minúsculos de sólo unos µm requieren varias horas. De igual importancia en el proceso de fabricación son las mediciones posteriores de la pieza moldeada, que también pueden durar varias horas.

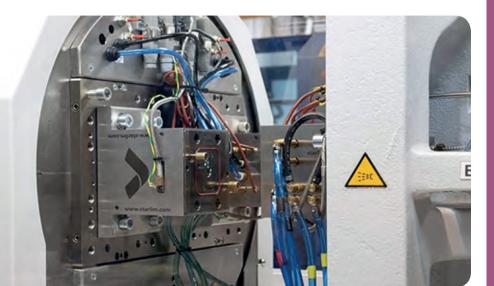


• Molde combinado MicroPower 15/10H/10H con bomba dosificadora de LSR

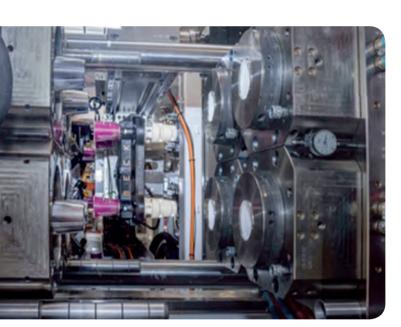
Todo esto significa que la reducción de tamaño a un molde de una sola cavidad realmente tiene sentido y puede ahorrar mucho tiempo y costos durante la fase piloto.

• Molde individual de Starlim Spritzguss GmbH

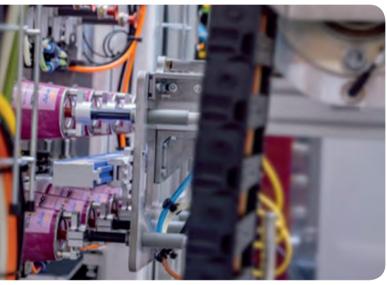




## industrias plásticas industrias plásticas



 Producción de vasos con tecnología ICM, decorados con etiquetas NextCycle IMLTM de Verstraete



• Retirada de las tazas mediante la pinza de retirada de piezas de BECK



### Moldeo por inyección compresión para espesores de pared más delgados

En la K 2022, WITTMANN BATTENFELD demostró su experiencia en el área de moldeo por inyección de paredes delgadas con la producción de una taza utilizando la tecnología ICM.

En el moldeo por inyección-compresión (ICM), la masa fundida se inyecta en un molde aún no completamente cerrado. El conformado final de la pieza tiene lugar tras el cierre completo del molde mediante el desplazamiento de la masa fundida en la cavidad. Esto permite que el molde se llene con menos presión, lo que a su vez reduce el alabeo dentro de la pieza.

El moldeo por inyección-compresión permite procesar una amplia gama de materiales con una eficiencia especialmente alta en cuanto a material y consumo de energía. Fig.2: Retirada de las tazas mediante la pinza de retirada de piezas de BECK

Este proceso permite la producción de espesores de pared extremadamente finos y reproducibles con precisión, así como la reproducción exacta de las estructuras superficiales.

WITTMANN BATTENFELD demostrará esta tecnología en la K 2022 en una EcoPower Xpress 160/1100+ de alta velocidad. Con un molde de 4 cavidades suministrado por GLAROFORM, Suiza, un vaso de 230 ml de polipropileno de SABIC, Países Baios, con un espesor de pared de 0.28 mm se producirá en un corto tiempo de ciclo. La máquina está equipada con un sistema IML de 4 pliegues suministrado por BECK Automation, Suiza. Este sistema destaca por su alta velocidad y su diseño compacto. Una de sus funciones especiales es el posicionamiento automático de las cuatro etiquetas. Independientemente de su posición dentro del almacén, cada etiqueta se coloca invariablemente en exactamente la misma posición en el núcleo IML. Esto reduce tanto el porcentaje de rechazos como el esfuerzo operativo, puesto que ya no es necesario el ajuste manual de precisión de los almacenes de etiquetas. La inspección de calidad de los vasos se realizará mediante un sistema de visión con 10 cámaras integrado en la línea de producción, que procede de INTRAVIS, Alemania.

 Línea IML de BECK con sistema de visión IN-TRAVIS



• Vasos con espesor de pared de 0,28 mm y etiquetado NextCycle IMLTM

Las etiquetas IML son suministradas por MCC Verstraete, Bélgica. Estas etiquetas de MCC Verstraete comercializadas bajo el nombre comercial NextCycle IMLTM son productos desarrollados con especial atención a las necesidades de una economía circular eficaz. Por ejemplo, las etiquetas NextCycle IMLTM se desprenden del material de soporte de PP durante la trituración mecánica sin ninguna intervención adicional.

En el proceso posterior de lavado y secado, los componentes más ligeros, es decir, las escamas de etiquetas NextCycle IMLTM, se separan del material portador más pesado, de modo que sólo se extruyen las escamas de envases de PP puro. Mediante el uso de colores de impresión especiales que no destiñen, MCC Verstraete se asegura de que no se contamine el agua de lavado. De este modo, un producto de envasado totalmente decorado basado en material de soporte blanco se recicla en rPP blanco, mientras que un producto de envasado basado en material de soporte transparente se recicla en rPP transparente. De este modo, se conserva el color original del envase para su reutilización.

La EcoPower Xpress de alta velocidad utilizada para fabricar los vasos es el equipo ideal para utilizar la tecnología IMC, especialmente porque la tecnología de accionamiento altamente dinámico de esta máquina proporciona los cortos tiempos de inyección necesarios para el proceso ICM.

Con la EcoPower Xpress, se pueden alcanzar ve-

locidades de inyección de hasta 600 mm/s y presiones de inyección de hasta 2.500 bar, así como una aceleración de la inyección de hasta 15.000 mm/s. Estos atributos de la máquina permiten conseguir tiempos de llenado extremadamente cortos y, por tanto, también un alto nivel de precisión en la reproducción de las piezas. El paralelismo de las platinas generado mediante el soporte de las platinas de sujeción por guías lineales de baja fricción garantiza un gofrado paralelo para lograr la máxima precisión.

El paquete "moldeo por inyección-compresión" es fácil de configurar y manejar mediante el sistema de control Unilog B8 de la EcoPower Xpress.

Además del ahorro de costos debido a la menor entrada de material a través del moldeo por inyección-compresión, se consiguen recortes de costes adicionales mediante un menor consumo de energía y un tiempo de ciclo extremadamente corto. Simultáneamente, este proceso también conduce a un mayor nivel de calidad de la superficie, una mejora más claramente visible en las piezas transparentes.

Mayor información: BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104 B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires Tel.: +54 11 5252 6897

E-mail: info@bemaqh.biz - Web: www.bemaq.biz www.wittmann-group.com





### ORGULLO POR ESTA NUEVA CERTIFICACIÓN

Estamos muy orgullos de ser la primera y única empresa de nuestro sector en certificar la norma ISO 22000:2018

Este nuevo logro confirma que nuestro Sistema de Gestión de Seguridad Alimentaria (N° C545542) permite garantizar los procesos de diseño y fabricación de envases con láminas termoformadas

El equipo directivo agradece a sus colaboradores por facilitar el acceso a toda la información y documentación requerida, y al equipo auditor de DNV por su tarea profesional

### Las certificaciones avalan el compromiso de COTNYL con la calidad

Tiempo de lectura: 6 min.

lencia.

Poseen un Sistema de Gestión de la Calidad que ha sido Además, cuenta con la certificación de su Sistema de Gesconjunto de los procesos de diseño, fabricación y comer- termoformadas.

La marca Cotnyl, con más de 30 años de permanencia en cialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, el mercado, es reconocida por su vocación hacia la exce- multicapa y plásticos en general, así como para la elaboración de los laminados plásticos por extrusión.

certificado por IRAM bajo las Normas ISO 9001 (Reg. Nº RI tión de Seguridad Alimentaria ISO 22000:2018 para los 9000-567) y posee el aval de IQNet (AR-QS-567), para el procesos de diseño y fabricación de envases con láminas

IRAM - ISO 9001:2015: Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IRAM - ISO 9001:2015. Registro Nro. 9000-567 desde 30/03/2021, vencimiento 17/06/2023

SENASA PET: Aprobación SENASA PET Virgen incoloro desde 2017 - Certificado E-1721 Vto. nuevo 03/03/2027 SENASA RPET: Aprobación SENASA RPET Postconsumo y postindustrial incoloro desde 2017 - Certificado E-1718 Vto. nuevo 03/03/2027

SENASA CPET: Aprobación SENASA CPET Laminas, Potes, Tapas, Envases de CPET - Certificado E-1875 Vto. nuevo Vto 9/9/2023

SENASA PP: Aprobación SENASA PP incoloro y color desde 2005 - Certificado E-642 - Vto nuevo 11/03/2025 INAL PP sin pigmentar: Aprobación INAL PP sin pigmentar desde 12-1999 - Informe Nro. 1311/99 - Sin vto.

INAL PP color negro. Aprobación INAL PP color negro desde 12/1999 - Informe Nro. 1203/99 - Sin vto

INAL PET: Aprobación INAL PET sin pigmentar desde 01/2011 - Informe Nro. 44/11

INAL CPET: Aprobación INAL CPET desde 01/2003 - Informe Nro. 4/03

Aprobación FDA: Aprobación FDA para el uso de 100% de PET post consumo en extrusora Gneuss obteniendo lámina apta para el contacto con alimentos

IQNET - ISO 9001:2015: Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IQNET - ISO 9001:2015. Registro Nro. AR - QS 567. Desde 30/03/2021, vencimiento 17/06/2023

RNE: Registro Nacional de Establecimientos Nro. 02-035.042. Vencimiento 08/07/26

ISO 2200:2018: Sistema de Gestión de Seguridad Alimentaria. DNV Nro. C545542. Vencimiento: 18/10/25



#### iUtilizar siempre! **ENVASES REUTILIZABLES**

Cotnyl puso a prueba de los consumidores su nueva línea de envases sustentables cuyo propósito es alentar la reutilización. Más del 60% la considero excelente y muy buena, así como también reveló que estarían dispuestos a pagar un costo adicional sobre la porción de comida.

Conozca la linea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.

Categorías: Reutilizable / Platos, / Categorías Elige una categoría C-PET Catering Cazuela Delivery Divisiones Gastronorm Horno a Gas Línea 100 Microondeable PET Platos Polipropileno Potes Reutilizable Sandwichera Sushi ×Microondeable





### **COMPARATIVO** DE MATERIALES

Vanina Hernández tiene un lema , que acompaña a su Cocina de y la llevó a ser una las máximas referentes gastronómicas de Junín de los Andes. Amante del valor nutricional que poseen los alimentos sabe enfrentar los desafíos y enriquecer su vida con ideas creativas. Es la última ganadora del Sorteo Cotnyl. "Estoy muy feliz, declaró, con semejante premio", expresa con frescura y vitalidad Vanina Hernández, la ganadora del Sorteo Cotnyl que recibió 4.000 envases Línea 100 PP103, 200 marmitas PPR60BL con tapa PTPR190 y 200 envases reutilizables PRU103 y PRU105R con tapa.

#### Actuamente me dedico a realizar dietas pre-quirúrgicas a pedido de nutricionistas y cardiólogos.

Igualmente, siempre hay recetas del mundo: me paseo con Peceto a la Mostaza y Verduras al Vapor (liviano), pasamos a una Calabaza rellena de Tomaticán(vegetariano) y llegamos a un Ramen (familiar), que está muy de moda entre los jóvenes de la secundaria. El servicio de venta es por redes y WhatsApp. Tomo los pedidos hasta el miércoles a la mañana y se hace una entrega semanal, los viernes. Llevo cinco ó más viandas en envases descartables (PP 103 con tapas, detalla). Cada uno es rotulado, sólo se debe guardar en el freezer las que no se consuman en el día y así se tiene "Un restaurante en tu Freezer". También tengo una línea para gastronómicos, donde "el caballito de batalla" son los canelones y las lasagnas, servidas en descartable PP107.El último proyecto que presenté son viandas para gimnasios y profesionales del deporte de alto rendi-

Mayor información: COTNYL S.A.

Calle 97 Nro. 869 -(B1650IAA) San Martín - Pcía. de Buenos Aires - Argentina. Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446 - Fax (54-11) 4753-1672 E-mail: cotnyl@cotnyl.com. Web: www.cotnyl.com.

MICROONDEABLE







REUTILIZABLE

## industrias plásticas



## GRUPO SIMPA

## Grupo Simpa presentó oficialmente la nueva Husqvarna Norden 901 y se consolida a nivel nacional

Tiempo de lectura: 12 min.

Con la presencia del gerente comercial de la División Motovehículos del Grupo Simpa S.A., Juan Carlos Mas; el Brand Manager de Husqvarna Motorcycles Argentina, Daniel Riganti, y la Brand Marketing de Husqvarna Motorcycles Argentina, Gabriela Rodríguez, se presentó la nueva Husqvarna

Norden 901, la trail más deseada, la cual representa un hito en la industria de las dos ruedas en el país, por ser la moto de mayor cilindrada producida en toda la Argentina hoy en día. Además, la marca confirmó su consolidación a nivel nacional de su red comercial de concesionarios.

Durante el evento realizado en "AUGUSTA", inmerso en los Bosques de Palermo de la ciudad de Buenos Aires, se hizo un recorrido por la historia de la marca hasta llegar a este nuevo modelo del segmento de las Trail aventureras, la cual posee un claro enfoque off-road, con un cuidado diseño, formas angulosas y una estilizada ergonomía que se asemeja al estilo de las motos de rally.

Husqvarna Motorcycles Argentina, marca integrante del portfolio del Grupo Simpa S.A., produce la Husqvarna Norden 901 en la planta de la localidad de Campana. El Grupo Simpa inició la producción de las motocicletas de la marca austríaca en 2018 y sus modelos Svartpilen ya se transformaron en un hito de ventas, junto a sus preciados ejemplares de 2 tiempos para el Enduro. Hoy, la Husqvarna Norden 901 comenzará a liderar la oferta de Husqvarna Motorcycles en Argentina, encolumnada dentro del ambicioso y sostenido plan de crecimiento que el Grupo Simpa está llevando adelante para todo el portfolio de sus marcas de movilidad.

"En el 2018 fuimos el primer país autorizado por fuera de la casa matriz para producir. Argentina hoy también sigue siendo el primer país donde se produce la moto de más alta gana de Husqvarna. Y a esto tenemos que sumarle que en

toda la Argentina nadie produce una moto de tan grande cilindrada como nosotros. Nos enorquilece estar liderando el sector en este sentido", enfatizó Juan Carlos Mas, director Comercial del Grupo Simpa S.A. Y cerró diciendo que "además es un orqullo poder tener la capacidad de ofrecer esta moto en cada rincón de Argentina a través de nuestra red de concesionarios, que día a día amplía su cobertura y continúa perfeccionando los servicios que le brindamos a todos los usuarios".

industrias plásticas

Por su parte, Daniel Riganti detalló que "la Husqvarna Norden 901 materializa el espíritu aventurero de la marca, con la más alta tecnología y máximo nivel de accesorios. Cómoda para largos viajes y apta para uso off-road". Sobre el corazón de la moto detalló que "está impulsada por un motor de dos cilindros en línea de 889 cc que brinda una potencia de 105 CV a 8.500 rpm y 100 Nm de par a 6.500 rpm." Si comparáramos la versión argentina con la europea "en nuestro país sale de fábrica mediante su acelerador electrónico Ride-by-Wire con cuatro modos de pilotaje seleccionables de serie (Street, Rain, Offroad y Explorer), cuando en Europa la última configuración es opcional".La nueva Norden 901 cuenta con la función Easy Shift que permite utilizar el cambio de seis velocidades sin necesidad de accionar la maneta de embraque, mientras que el embrague antirebotes (PASC) evita los movimientos indeseados de la rueda trasera en las reducciones bruscas. Con un diseño moderno y diferenciado, la Norden 901 ostenta protecciones muy bien logradas, que





acompañan la línea baja de la moto y dejan bastante bien a cubierto las partes sensibles. Los discos delanteros llevan también protecciones. El asiento del conductor se puede ajustar a dos alturas diferentes, para adaptarlo a cualquier estatura.

El precio de lista de la Husqvarna Norden 901 es de USD 36.990.- con una financiación de hasta el 50%, en 18 cuotas sin interés a través del Banco BBVA de Argentina, y se podrán encontrar en la red de concesionarios oficiales en Argentina.

A su vez, Husqvarna Motorcycles dispone, para la Norden 901, un amplio catálogo de accesorios técnicos para aumentar su funcionalidad, mejorar sus prestaciones o simplemente para viajar con mayor comodidad.

#### Acerca de Husqvarna Motorcycles

De origen sueco, que actualmente pertenece al grupo austríaco KTM, es uno de los fabricantes de motos más antiguos del mundo con una producción ininterrumpida. La primera motocicleta que salió de sus cadenas de producción se remonta hacia el año 1903. Como todos los modelos de aquella época, se trataba más bien de una bicicleta con motor que sirvió de puntapié para profundizar en el desarrollo

de unidades más complejas. Desde entonces, Husquarna cuenta con un amplio catálogo de motos de alta tecnología y logró transformarse en una referencia en segmentos como el enduro, motocross, supermoto y dual-sport con una importante participación también en los segmentos street y travel.

#### Acerca de Grupo Simpa S.A.

Es una empresa de capitales nacionales de más de 40 años en el país que desarrolla fabricación, importación y distribución en Argentina y la región de máquinas, motos y vehículos recreativos; así como en la distribución de insumos plásticos, siendo líder en dichas actividades. Mediante su División Rodados es representante exclusivo en Argentina de las marcas Harley-Davidson® Argentina, Royal Enfield, Moto Morini, KTM, Vespa, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO. Por su parte, la División Herramientas cuenta con sus propias marcas; Gamma Maguinas y Umi Maquinas, así como también representa en el país a: Annovi Reverberi y Pulitecno. El grupo cuenta con una subsidiaria en Brasil, Gamma Ferramentas donde se comercializan las líneas de productos de Gamma y Gamma Pro.

www. simpa.com.ar



# Ayuda al Grupo Scientex a desarrollar el primer envase alimentario flexible de PP del mundo utilizando plástico reciclado postconsumo (PCR) de origen oceánico

Tiempo de lectura: 6 min.

Se lanza en los principales puntos de venta de Malasia un envase de fideos instantáneos de marca premium fabricado con un 30% de plástico PCR certificado.

Esta colaboración en la cadena de valor permite que el plástico reciclado en el océano (PCR) se devuelva con éxito al flujo de material circular para su conversión en envases flexibles de alta calidad.

• SABIC permite a Scientex implantar el primer envase alimentario flexible del mundo fabricado con polipropileno (PP) circular certificado por SABIC basado en OBP avanzado. Con un contenido de OBP contabilizado en el balance de masa del 30%, el PP circular certificado de SABIC tiene las mismas prestaciones que el PP virgen de base fósil.

(Foto: Scientex)

- Se lanza en los principales puntos de venta de Malasia un envase de fideos instantáneos de marca premium fabricado con un 30% de plástico PCR certificado
- Esta colaboración en la cadena de valor permite que el plástico procedente de los océanos se reintroduzca con éxito en el flujo de materiales circulares para su conversión en envases flexibles de alta calidad.

SINGAPUR, MALASIA, 21 de diciembre de 2022 - SABIC, líder mundial de la industria



## industrias plásticas

química, colabora con Scientex en la cadena de valor del envasado para que el fabricante pueda desarrollar material para el primer envase flexible para alimentos del mundo hecho a base de OBP reciclado avanzado, utilizando polipropileno (PP) circular certificado por SA-BIC®. El material se está utilizando en un envase para fideos de una marca premium que se vende en Malasia.

"Estamos orgullosos de ofrecer a nuestros clientes soluciones circulares para reducir los residuos plásticos que, de otro modo, podrían acabar en nuestros ríos y océanos", afirma Abdullah Al Otaibi. Director General de la Unidad de Negocio de Termoplásticos de Ingeniería y Soluciones de Mercado para Petroquímica de SABIC. "Este envase flexible para alimentos que contiene OBP conecta con nuestro programa TRUCIRCLE™ de soluciones circulares diseñadas para ayudar a proteger nuestro planeta."

El OBP son residuos plásticos abandonados que se encuentran en zonas situadas hasta 50 km tierra adentro de las vías fluviales y que, con el tiempo, pueden llegar al océano arrastrados por la lluvia, los ríos o las mareas.

"Gracias a esta colaboración altamente eficiente con SABIC, podemos llevar al mercado asiático el primer envase alimentario flexible de PP reciclado avanzado del mundo, utilizando OBP circular", afirma Paul Ng Kok Leong, Jefe de la División de Film BOPP del Grupo Scientex. "Esta exitosa iniciativa demuestra la viabilidad de abordar el problema de los residuos plásticos a través de colaboraciones dedicadas en la cadena de valor y establece un hito en la configuración de una economía circular de los plásticos en Malasia y en todo el sudeste asiático."

El OBP utilizado en el proyecto se recupera y se convierte en aceite de pirólisis en un proceso de reciclaje avanzado. SABIC utiliza este aceite como materia prima alternativa para producir polímero de PP circular certificado para su posterior transformación en película de BOPP. A continuación, Scientex fabrica e imprime los paquetes de fideos a partir de esta película. Toda la cadena, desde la gestión del OBP recogido hasta el envasado final, está perfectamente acreditada conforme a los regímenes de certificación establecidos[1].

Con un contenido de OBP contabilizado en el balance de masas del 30%, el PP circular certificado de SABIC tiene las mismas prestaciones que el PP virgen de base fósil v podría utilizarse como alternativa directa en esta aplicación de envasado flexible de alimentos, sin necesidad de cambiar sus activos y procesos existentes.

Los polímeros circulares certificados de SABIC forman parte de la cartera de productos y servicios TRUCIRCLE de la empresa para soluciones circulares. La oferta también incluye diseño para reciclabilidad, productos reciclados mecánicamente, polímeros renovables certificados a partir de materias primas de origen biológico e iniciativas de bucle cerrado para reciclar el plástico de nuevo en aplicaciones de alta calidad y ayudar a evitar que los valiosos plásticos usados se conviertan en residuos.

[1] Los polímeros circulares certificados de SA-BIC obtienen su certificación de ISCC+, donde ISCC+ se refiere a la Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono.

Consulte el enlace para obtener más información: https://www.iscc-system.org. Consultas de los lectores: SABIC, Europaboulevard 1. 6135 LD Sittard. - Países Bajos +65 90939895 - willyn.goh@sabic.com www.sabic.com



## AIMPLAS incrementó sus ingresos un 10% en 2022 hasta superar los 19 millones de euros

Tiempo de lectura: 6 min.

AIMPLAS cerró el ejercicio 2022 con un aumento de sus ingresos ordinarios del 10% y alcanzó los 19,3 millones de euros. El centro tecnológico superó los 3000 clientes y rozó la cifra de 800 empresas asociadas.

industrias plásticas

Con una plantilla de 218 personas y certificándose nuevamente como uno de los Mejores Lugares para Trabajar en España, el Instituto Tecnológico del Plástico ejecutó más de 270 proyectos de I+D+i en el pasado ejercicio, realizó 6150 servicios tecnológicos y 213 acciones formativas.

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, alcanzó los 19,3 millones de euros de ingresos en el ejercicio 2022 tras registrar un crecimiento del 10% y gracias a la confianza de un total de 3100 clientes, de 789 empresas asociadas v de una plantilla de 218 personas. Además. en 2022 también ha revalidado su certificación como una de las mejores empresas para trabajar en España a través de la consultora GPTW.

Concretamente, el centro tecnológico llevó a cabo un total de 271 proyectos de I+D+I de los cuales 80 fueron internacionales y en los que las 512 empresas involucradas obtuvieron un retorno directo de 62.7 millones de euros. Entre ellos su primer proyecto aeroespacial que de la mano de la ESA permitirá desarrollar nuevos materiales plásticos en el espacio gracias a las condiciones de microgravedad. Además, a nivel regional el apoyo del IVACE también hizo posible seguir desarrollando investigaciones en materia de Agricultura y Silvicultura Sostenible, Cambio Climático y Descarboniza-



ción de la Economía, Movilidad Sostenible y del Futuro, Seguridad Alimentaria, Economía Circular, Salud, Tecnología Química, Caracterización de Materiales e Industria 4.0.

Por otra parte, AIMPLAS siguió ampliando el alcance la acreditación de sus laboratorios con la puesta en marcha de algunas nuevas como la de los ensayos de vajilla reutilizable. Gracias a ello, un total de 852 empresas contrataron hasta 6150 servicios tecnológicos que les permitieron meiorar su competitividad al poner en el mercado productos más seguros y cumplir la estricta y cambiante legislación que afecta a los materiales plásticos.

En el área de formación y eventos se llevaron a cabo un total de 213 acciones de 4363 horas de duración a las que asistieron 4842 profesionales de un millar de empresas, entre ellas se puso en marcha la segunda edición del curso de experto universitario en Bioplásticos y Biocomposites de la Universitat de València, la novena edición del Máster en Tecnologías de Materiales Poliméricos y Composites de la UPV y jornadas internacionales como la quinta edición de MeetingPack, coorganizada con AINIA, o la primera edición del Seminario Internacional de Biotecnología. Y a nivel nacional la sexta edición de la Jornada Debate Plásticos y Economía Circular, organizada con CICLO-PLAST, lo que permitió seguir formando nuevos profesionales para el sector y contribuir al reciclaje y actualización de conocimientos de quienes ya lo eran.

#### Crecimiento sostenible

Para poder seguir impulsando este crecimiento, AIMPLAS también inauguró el año pasado las obras de ampliación de sus instalaciones que gracias al apoyo económico del IVACE permitió ampliar en 2000 metros cuadrados la superficie destinada a la I+D+i en síntesis de polímeros, economía circular y medicina. Además, se dio el pistoletazo de salida para la construcción de una nueva nave de 1100 metros cuadrados que permitirá alcanzar los 12 000 metros cuadrados de superficie construida.

Se trata de una apuesta por el crecimiento sostenible, porque no solo se han tenido en cuenta los criterios medioambientales en la construcción de la nueva nave (lo que permitió obtener el certificado Breeam), en 2022 AIM-PLAS siguió midiendo su impacto ambiental y ha inscrito su huella de carbono de 2021 en el registro del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico que le ha valido la obtención de su tercer sello CALCULO.

El centro tecnológico también calcula desde hace tres años su impacto social según la metodología SROI, que el año pasado arrojó el dato de que por cada euro invertido en 2021 se generaron 13,7 euros de retorno a la sociedad. Además, se generaron 623,1 millones de impacto en los ODS y 310,3 millones en economía circular.

### Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, tenemos un doble compromiso: aportar valor a las empresas para que creen riqueza y empleo de calidad, y dar respuesta a los retos sociales para mejorar la calidad de vida de las personas y garantizar la sostenibilidad medioambiental.

Somos una entidad sin ánimo de lucro perteneciente a la Red de Institutos Tecnológicos de la Comunitat Valenciana, REDIT y ofrecemos a las empresas del sector de los plásticos soluciones integrales y personalizadas.

Desde los proyectos de I+D+i hasta la formación y los servicios de inteligencia competitiva y estratégica, pasando por otros servicios de carácter tecnológico como los análisis y ensayos o el asesoramiento técnico.

Además, apoyamos los 17 ODS del Pacto Mundial de las Naciones Unidas mediante el ejercicio de nuestra actividad y nuestra responsabilidad social.

www.aimplas.es



### El centro tecnológico Eurecat crea la Fundación Eurecat Latam, enfocada a impulsar la innovación tecnológica en Latinoamérica

Tiempo de lectura: 6 min.

- · El centro tecnológico Eurecat ha anunciado la creación de la Fundación Eurecat Latam, para el impulso de la transferencia tecnológica y el desarrollo de proyectos de innovación empresarial en Latinoamérica.
- · La Fundación Eurecat Latam reforzará la colaboración que Eurecat mantiene desde hace años con empresas e instituciones de Chile. México. Perú. Colombia y El Salvador, entre otros países, en iniciativas de gran valor tecnológico.

El centro tecnológico Eurecat ha anunciado hoy la puesta en marcha de la Fundación Eurecat Latam, cuyo objetivo es el impulso de la innovación tecnológica en el tejido económico y empresarial de Latinoamérica, con especial atención a los países de la Alianza Pacífico, integrada por México, Colombia, Perú y Chile, así como a El Salvador, entre otros estados.

El presidente de Eurecat, Xavier Torra, ha hecho pública la creación de la Fundación Eurecat Latam durante la jornada "Desafíos para un Chile Circular 2030", que ha tenido lugar en Santiago de Chile, a fin de abordar la aceleración de los procesos de innovación en las áreas digital, industrial, biotecnológica y de la sostenibilidad.

La constitución de la Fundación Eurecat Latam reforzará la colaboración que Eurecat mantiene desde hace años con las empresas e institucio-



nes en Latinoamérica en materia de transferencia tecnológica, en la promoción de negocios y en el desarrollo de proyectos de innovación en ámbitos como la alimentación, ciudades inteligentes, medio ambiente, eficiencia energética, educación, turismo y logística, para fomentar la competitividad de las empresas y el bienestar de la sociedad.

Eurecat Latam cuenta con un Directorio y un Consejo Asesor conformado por actores destacados del ecosistema de ciencia, tecnología, conocimiento e innovación, los cuales representan a empresas y entidades como Codelco, Platech, Domolif, ASIVA, el Centro de Biotecnología de Sistemas de la Universidad Andrés Bello, Hubtec, Hubapta, WomenBoardup y Se Santiago.

Entre otros objetivos, la Fundación Eurecat Latam "trabajará para que las empresas puedan avanzar hacia el futuro con más potencia que nunca en aspectos clave, como son la digitalización, la implantación de la industria 4.0 y la economía circular", ha expuesto el presidente de Eurecat, Xavier Torra, para quien este planteamiento "sitúa la tecnología como palanca indispensable para la innovación y su traducción en nuevos productos, servicios o procesos con alto impacto".

Eurecat ha venido operando en Chile con una sede permanente desde marzo del 2020 y ahora, con la creación de la Fundación Eurecat Latam, refuerza todavía más su compromiso con el ecosistema de innovación del conjunto de Latinoamérica. Carmen Gloria Dueñas, hasta el momento country manager de Eurecat Chile, asumirá la dirección ejecutiva de la nueva entidad.

En palabras del director general Corporativo y de Operaciones de Eurecat, Xavier López, miembro del Directorio de la Fundación Eurecat Latam, la colaboración de Eurecat con empresas e instituciones latinoamericanas ha permitido "ofrecer valor tecnológico y generar nuevas oportunidades mediante innovaciones que están demostrando un gran impacto en la competitividad empresarial, ante el cambio de paradigma que introducen la digitalización y la sostenibilidad".

### Eurecat, innovación tecnológica puntera

De acuerdo con la directora de Internacionalización de Eurecat, Carme Margelí, la Fundación Eurecat Latam "trabajará estrechamente con el ecosistema de innovación, a fin de que pueda conocer y nutrirse de experiencias pioneras llevadas a cabo por el tejido emprendedor e innovador europeo y latinoamericano, desde el ángulo empresarial, industrial y gubernamental, con especial atención a la Alianza Pacífico y a países como El Salvador, con los que ya colabora en proyectos altamente estratégicos".

Según ha apuntado la directora Ejecutiva de Eurecat Latam, Carmen Gloria Dueñas, "Eurecat trabaja para transferir su experiencia a las empresas de todos los sectores y dimensiones, a fin de facilitar el impulso de proyectos punteros, sostenibles y altamente avanzados".

#### Sobre Eurecat

Eurecat, Centro Tecnológico de Cataluña, aglutina la experiencia de más de 650 profesionales que generan un volumen de ingresos de 50 millones de euros anuales y presta servicio a cerca de 2.000 empresas. I+D aplicado, servicios tecnológicos, formación de alta especialización, consultoría tecnológica y eventos profesionales son algunos de los servicios que Eurecat ofrece tanto para grandes como para pequeñas y medianas empresas de todos los sectores.

Con instalaciones en Barcelona, Canet de Mar, Cerdanyola del Vallès, Girona, Lleida, Manresa, Mataró, Reus, Tarragona, Amposta y Vila-seca, participa en más de 200 grandes proyectos consorciados de I+D+i nacionales e internacionales de alto valor estratégico y cuenta con 153 patentes y 7 spin-off.

El valor añadido que aporta Eurecat acelera la innovación, disminuye el gasto en infraestructuras científicas y tecnológicas, reduce los riesgos y proporciona conocimiento especializado a medida de cada empresa.

www.eurecat.org



## Expuso su nuevo TCU Thermolator® y controles de secador "Comun" DC-B en Expo Plásticos 2023

Tiempo de lectura: 6 min.

Conair presentó tres nuevos productos en el mercado mexicano en Expo Plásticos 2023, incluyendo dos nuevas unidades de control de temperatura Thermolator® (TCUs) y el nuevo control "Común" DC-B, que ahora está disponible en todos los secadores móviles y centrales de Conair. Estos, junto con lo último en mezcladores y granuladores de Conair, estuvieron en exhibición en la Expo, que se llevó a cabo del 28 al 30 de marzo en Guadalajara, Jalisco, México.

industrias plásticas

Como novedad en Expo Plástico 2023, la unidad de control de temperatura (TCU) de la serie Thermolator® TW-T de Conair presenta un tamaño más pequeño y una HMI con pantalla táctil de 4 pulgadas que utiliza la plataforma de control "común" de Conair, misma que presenta en múltiples tipos de equipos auxiliares.

Con la introducción de su control "común" DC-B en todos los secadores de Conair, incluido el secador central D100 que se exhibió en la Expo; se pudo ver reflejado el esfuerzo de varios años de la compañía para ofrecer controles con la misma apariencia, tacto y estilo de interacción en todos los equipos auxiliares.

Hoy en día, este avanzado control de pantalla táctil, disponible en tamaños Premium de 7 pulgadas o Plus de 4 pulgadas, está disponible en mezcladores TrueBlend™, controles de transporte SmartFLX, unidades de control de temperatura Thermolator TCUs y todos los sistemas de secado móviles de la serie dX Carousel Plus™ y centrales de la serie D. "Al proveer el equipo auxiliar de Conair con una plataforma de control que comparte las mismas interacciones y características, los procesadores pueden incorporar y capacitar a los operadores del equipo mucho más fácil y rápidamente que nunca", dijo Sam Rajkovich, Vicepresidente de Ventas y Marketing de Conair.

La interfaz de control común se destaca en otros dos productos en la Expo, incluyendo la nueva unidad de control de temperatura Thermolator TW-T TCU y el mezclador TrueBlend 100, que está montado en un práctico soporte de mezclador TBBS con depósito de material.

El control y HMI en la nueva unidad Thermolator TW-T TCU se aloja en una pantalla táctil de 4





pulgadas que ofrece puntos de ajuste personalizables v tendencias de rendimiento, iunto con funciones como seguridad de usuario multinivel, monitor de bajo voltaje con reinicio automático, pantallas para calibración de sensor RTD y analógico, pantallas de ayuda contextual y más.

Todos los productos de Conair equipados con el control común admiten tanto OPC-UA (el protocolo líder de comunicaciones de Industria 4.0, que admite el estándar Euromap 82.1), protocolos de control heredados como MODBUS, así como comunicaciones SPI (RS-485).

También se conectan a SmartServices, la plataforma de supervisión de equipos única de Conair en la nube, que permite a los procesadores conectar todos sus equipos de procesamiento de plásticos a través de un único panel de control web central para el análisis y seguimiento de tendencias.

### Completando las ofertas de Conair en la Expo se presentaron otros tres productos:

· Haciendo su debut en México se encontró la unidad de control de temperatura Thermolator TW-B recién rediseñada, un diseño básico de precio asequible que satisface las necesidades generales de control de temperatura.

Todas las unidades TW-B cuentan con calentadores de incoloy, sellos de bomba de carburo de silicio, manómetros, controles de microprocesador fáciles de usar y paneles de acceso sin herramientas para una rápida remoción. La purga de la línea de proceso está disponible como opción.

- Un enfriador portátil EP2A de 5 toneladas, con un diseño compacto que cuenta con un condensador enfriado por aire. Con capacidades de 4 a 43 toneladas y una elección de condensadores enfriados por aire, agua o remotos, todos los enfriadores EP-2 cuentan con bombas de acero inoxidable, evaporadores de acero inoxidable y un circuito de fluido de proceso construido con materiales resistentes a la corrosión para evitar la oxidación y garantizar una operación limpia y confiable durante muchos años.
- Un granulador Viper 6 Series para instalarse a lado de la prensa. La más compacta en la línea

de granuladoras Viper, este modelo cuenta con alimentación tangencial, cámaras y pantallas de corte endurecidas, tolvas insonorizadas y rotores de núcleo sólido con cuchillas reemplazables.

El Grupo Conair ofrece soluciones innovadoras de equipos auxiliares a procesadores de plásticos en todo el mundo.

Con 32 ingenieros graduados, incluidos 16 miembros del equipo senior con un promedio de más de 23 años de experiencia, Conair brinda una experiencia técnica y soporte iniqualables a sus clientes, garantizando que sus productos proporcionen un tiempo máximo en actividad de producción.

Veinte miembros del equipo de partes y servicios responden a decenas de miles de llamadas cada año, respondiendo en un promedio de aproximadamente 15 segundos.

Más de 450 productos individuales incluyen sistemas de secado de resina, mezcladoras, alimentadores y sistemas de transporte de material, equipos de control de temperatura y granuladores.

Las soluciones de extrusión incluyen sistemas de control de línea, sistemas de reciclaje de película y lámina además de equipos de extrusión para tubería y perfiles.

Conair también cuenta con experiencia especializada en todos los principales mercados, como empaque, médico, transporte, construcción y muchos otros, y se esfuerza por garantizar que los procesadores de plástico tengan éxito en el competitivo mercado global actual.

MAYOR INFORMACION: Representante exclusivo



Av Olazábal 4700 - Piso 13 A C1431CGP - Buenos Aires Telefax 4524-7978' Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl><pl@pamatec.com.ar></pl> Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar> Web: www.pamatec.com.ar. www.conairgroup.com

## **OUPONT**

### Del diseño a la estantería, cómo crear envases con estrategia

Tiempo de lectura: 15 min.

Cuando se escucha al cliente, se integran los actores de la cadena de producción y, sobre todo, se sitúan en el centro del diseño del envase las necesidades de los consumidores finales v las expectativas del mercado, las posibilidades de que el producto sea un éxito aumentan considerablemente. Sobre la base de esta integración, conexión y multidisciplinariedad, el envase se considera un elemento estratégico de la comunicación del producto y de la marca.

industrias plásticas

Fue precisamente este pensamiento y la necesidad de tener un producto listo para el mercado internacional lo que quió el desarrollo del nuevo envase de la Barrita de Galletas Proteicas Croquinole, de Dadz Alimentos, El concepto del nuevo envase también está ligado a los principios de la empresa que "nació para fabricar productos que faciliten la aietreada vida de quien desea consumir alimentos con ingredientes naturales, listos para el consumo, con total seguridad y sin desperdicios".

Según el CEO de Dadz, Augusto Zarpon, la empresa se consolida como una fábrica de alimentos sin gluten que prioriza el uso de ingredientes naturales para garantizar el mantenimiento de todos los nutrientes y ofrecer a los consumido-



res alimentos saludables que se pueden consumir en cualquier momento y en cualquier lugar. Pero el momento de la verdad de este producto lo materializa precisamente el envase. Y por ello, elegir a los socios adecuados para desarrollarlo era fundamental.

"Estábamos en un proceso de adaptación del envase de Croquinole para el mercado internacional, con el apoyo de Apex Brasil. Y fue durante el evento "From file to shelf", organizado por Clicheria Blumenau y DuPont, que vimos cómo viabilizar el rediseño del embalaje con impresión flexográfica. El deseo fue inmediato: tener un proceso de impresión de envases de plástico flexible, de principio a fin, aplicando las mejores prácticas en todas las etapas", dice Augusto.

El camino comenzó con la elección de la oficina de diseño Casa Rex, con el apoyo de Apex Brasil, y de los demás actores de la cadena de impresión. "Apex Brasil acompaña el proceso de internacionalización de Dadz a través de Design Export, un programa dirigido a empresas que desean incorporar el diseño a sus productos, envases o procesos, para aumentar su competitividad en el mercado internacional. Este proyecto es promovido en asociación con el Centro Brasil Design (CBD) y cuenta también con la participación del Sebrae en la adaptación de la fábrica al Programa de Transformación Digital conducido por la FIESP, CIESP, SENAI y SEBRAE, centrado en la Industria Inteligente. Todo con el objetivo de aumentar la competitividad y productividad de la industria y afianzar su desempeño en el mercado internacional."

Con el nuevo envase, la marca Croquinole está lista para desembarcar, inicialmente, en los mercados latinoamericano y estadounidense. También se espera un aumento de las ventas en el mercado brasileño debido a la adaptación del envase al nuevo posicionamiento del producto y, por supuesto, a la visibilidad generada por la internacionalización de la marca. En Brasil, Dadz vende Croquinole por Internet y en algunos mercados gourmet de San Pablo. Según Augusto, aún no es posible definir la cuota de mercado del producto, pero ya se sabe que existe una demanda global capaz de absorber toda la capacidad de producción de la empresa.

Del diseño a la estantería

El evento planeado por Clicheria Blumenau y Du-Pont, y que contó con Gualapack, los profesores Fabio Mestriner y Aparecido Borghi, entre otros importantes oradores, fue el inicio del proyecto Croquinole con Dadz. Como recuerda Adriana Bronzoni, gestora de cuentas de DuPont, responsable del proyecto, "fue una agradable sorpresa recibir a Dadz y ver nacer el proyecto de rediseño de envases de Croquinole con enfoque de exportación".

Misión dada, misión cumplida y DuPont reunió a los diversos proveedores que participarían en el proyecto: 3M (cintas de doble cara), Laserflex (cilindros anilox), Gualapack (conversión de envases), Clicheria Blumenau (preimpresión y clichés), DuPont (planchas flexográficas Cyrel®) y LinkFlow (integración de sistemas). "Desde el principio comprendimos que juntos éramos más fuertes y que cada uno podía enviar sus últimas tecnologías para garantizar la entrega de los mejores envases", recuerda Adriana.

En cuanto a las tecnologías de vanguardia, Adriana cita las planchas DuPont™ Cyrel® ESXR, el último miembro de la plataforma DuPont™ Cyrel® EASY, con tecnología de punto plano incorporada. Además de una excelente calidad de impresión en términos de altas luces y suaves degradados, Cyrel® ESXR viene con una mayor latitud de impresión y una robustez excepcional, aumentando la vida útil de la plancha y disminuyendo la necesidad de paradas de limpieza de impresión.

Para el proyecto Croquinole, la innovadora plancha de DuPont se imprimió en el sistema XPS, una tecnología ESKO de vanguardia ofrecida por Clicheria Blumenau. "Además de una excelente durabilidad, la plancha ESXR proporciona una transferencia de tinta superior, sin implicar un aumento en el consumo de este insumo. Características técnicas como esta están alineadas con la nueva demanda de proyectos de embalajes que apalancan las exportaciones de productos 100% brasileños", agrega Adriana.

En cuanto a las tecnologías de vanguardia, Adriana cita las planchas DuPont™ Cyrel® ESXR, el último miembro de la plataforma DuPont™ Cyrel® EASY, con tecnología de punto plano integrada. Además de una excelente calidad de impresión en términos de altas luces y

suaves degradados, Cyrel® ESXR viene con una mayor latitud de impresión y una robustez excepcional, aumentando la vida útil de la plancha y disminuyendo la necesidad de paradas de limpieza de impresión.

industrias plásticas

Para el proyecto Croquinole, la innovadora plancha de DuPont se imprimió en el sistema XPS, una tecnología ESKO de vanguardia ofrecida por Clicheria Blumenau. "Además de una excelente durabilidad, la plancha ESXR proporciona una transferencia de tinta superior, sin implicar un mayor consumo de este insumo. Características técnicas como esta están alineadas con la nueva demanda de proyectos de embalajes que apalancan las exportaciones de productos 100% brasileños", agrega Adriana.

La participación del convertidor de embalajes, en este caso Gualapack, desde el inicio del proyecto también fue esencial para garantizar su éxito. La empresa fue responsable de la impresión y laminación del material, mediante impresión flexográfica, con hasta 08 colores, utilizando tintas de alto rendimiento. Entre los principales desafíos, José Costa, gerente de preimpresión de Gualapack, recuerda el cuidado con la preparación y separación de las materias primas, con los estándares exigidos por las certificaciones y el acompañamiento en todas las etapas de los procesos, validando y garantizando la calidad.

Y añade: "La excelencia en este desarrollo nos impulsa a afrontar nuevos retos y crear nuevos proyectos para la industria alimentaria, reforzando el liderazgo de Gualapack en el suministro de bolsas stand up y envases flexibles de alto rendimiento".

Alexsandro Pires, Especialista en Preimpresión de Clicheria Blumenau, añade: "El desafío de participar en la concepción de este envase en asociación con otros proveedores de la cadena estuvo impregnado por la integración de todos y reuniones periódicas para alineamiento y definición de acciones estratégicas. El proceso resultó muy beneficioso para Dadz y los proveedores implicados fueron capaces de alinear y conectar sus soluciones en beneficio mutuo, generando resultados positivos".

En la práctica, la perfecta combinación de tecnologías de preimpresión, tratamiento de imagen con contraste y fidelidad de color, planchas de calidad, exposición LED y dotless permitió lograr una imagen de alta definición con el más alto nivel de consistencia y repetibilidad de impresión sobre el sustrato, en este caso el envase flexible convertido por Gualapack. "También es importante destacar el uso de la función de control de flujo de artes y aprobación remota de LinkFlow Sistemas, que permitió centralizar la información de SKU y las aprobaciones de archivos en un entorno totalmente digital y seguro, desde el principio hasta el final del proceso", celebra Alexsandro.

### Innovación reflejada en los envases

Entre las tecnologías innovadoras aplicadas a los nuevos embalajes de Croquinole, Chicheria Blumenau destaca:

- Dotless innovadora tecnología de tramado que combina alta calidad y consistencia en la reproducción de impresiones flexográficas, generando menor ganancia de punto, gradientes mínimos suaves, mayor contraste y ganancias de productividad.
- XPS nueva tecnología de exposición de planchas flexográficas mediante luz LED UV que permite la exposición simultánea del anverso y el reverso.
- LED que proporciona estabilidad, consistencia y uniformidad al proceso de grabado de planchas flexográficas.

"Este proyecto demostró que, además de producir la matriz de impresión, para lograr una impresión más eficiente y un control óptimo del color es necesario que la filmadora de planchas ofrezca procesos bien alineados y parametrizados. Por eso, destacamos la importancia de generar pruebas digitales para prever los resultados de la impresión y estar alineados con la preimpresión, cumpliendo las expectativas con previsibilidad", añade Alexsandro Pires, de Clicheria Blumenau.

Nacida en el seno de la Clicheria Blumenau, LinkFlow Sistemas también desempeñó un papel clave en el proyecto Croquinole. Como explica Rodrigo Pereira, CEO de la empresa, "nuestra solución se utilizó en el proceso de aprobación a distancia del nuevo envase. En este proceso, el usuario introduce en el sistema el layout del envase a homologar y define los usuarios y sectores implicados que serán notificados sobre la necesidad de esta homologación. Existe la posibilidad de visualizar todos los detalles y solicitar

cambios hasta la aprobación final del desarro-llo".

De esta forma, según el empresario, los usuarios involucrados siguen el estado de aprobación de forma segura y automática. El sistema facilita el control y la version final de la aprobación, reduce el plazo e integra todos los sectores involucrados, además de entregar indicadores de desempeño que ayudan en la gestión del proceso. Hasta entonces, el proceso de aprobación del arte se hacía por correo electrónico.

La tecnología de grabado de los cilindros utilizada por Laserflex fue otro diferencial. El grabado con celdas extendidas Cobracell, una exclusividad de la empresa, garantizó al convertidor una mayor y mejor transferencia de tinta, reduciendo el número de cambios de máquina anilox y, consecuentemente, el tiempo de preparación. "Antes de iniciar el proyecto, acudimos a Gualapack para lavar todos los anilox que se utilizarían en la impresión de los envases de Croquinole. Esta limpieza es fundamental para mantener las celdas totalmente limpias de tinta y permitir la repetibilidad de los patrones de color en los casos de reimpresión", destaca Wanderley Procida, Representante Comercial.

### No menos importante fue la participación de 3M en el proyecto.

La multinacional suministró las cintas de montaje de clichés para impresión flexográfica, cuyo diferencial es la espuma en diferentes densidades y alta adherencia para fijación del cliché con retirada limpia de la camisa. El espesor controlado también garantiza el registro entre los colores al montar los clichés", explica Fernanda MacNight, gerente de producto de 3M.

Ella recuerda que la empresa ofrece ocho densidades de espuma que permiten un ajuste preciso a las necesidades de cada impresión, en diferentes imágenes de cromías, sólidos, degradados, letras y códigos de barras. Los adhesivos se adaptan perfectamente a los distintos sustratos y condiciones de uso, y las cintas garantizan reproducciones homogéneas en todos los pedidos de producción. Se ha aplicado una cinta de revestimiento microrreplicada que crea microcanales en el adhesivo que permiten eliminar el aire durante el montaje; las burbujas de aire desaparecen entre la cinta, el cliché y la funda. La integración entre el diseño y la industria

#### del envasado es diferencial

Como sintetiza el profesor Fabio Mestriner, que también participó en el proyecto de rediseño del envase Croquinole, de Dadz Alimentos, "un proyecto de envase en el que el diseño dialoga con la industria, acaba añadiendo información y conocimiento que optimiza el resultado final, reduce el tiempo de producción y, principalmente, evita errores y repetir trabajos".

Y este concepto guía, precisamente, el recientemente lanzado Programa DuPont™ Cyrel® Print Up cuya propuesta es crear la oportunidad de unirse, a partir de una alianza estratégica, a un grupo de empresas, con especialidades complementarias que buscan el "Objetivo Unificado" de establecer los "Parámetros" que servirán de referencia para las empresas que deseen alcanzar el "Estado del Arte" en impresión flexográfica de envases elegidos para integrar el programa.

Los resultados obtenidos en el proyecto Croquinole, de Dadz, y en los demás proyectos del Programa DuPont Print Up, reflejan el objetivo de alcanzar el "Estado del Arte" en impresión flexográfica. Esta contribución es muy bien recibida tanto por los convertidores de envases de plástico flexible como por los propietarios de marcas, para quienes estas mejoras se reflejarán en los resultados de su empresa.

El proyecto Croquinole también representa un hito para la cadena de producción de envases al demostrar que la integración de los distintos agentes puede agilizar el proceso y garantizar una mayor productividad y éxito para todos los implicados y éstos se manifiestan por unanimidad: "el proyecto Croquinole representa un paso importante para las empresas que trabajan en la cadena de envasado. Cada eslabón es un componente estratégico e importante para garantizar un final satisfactorio. Hablamos de un cambio de paradigma: la competencia se produce a nivel de la cadena de producción y, de este modo, todos salen ganando".

El proyecto de rediseño de envases de Croquinole también dejó claro que un buen diseño de envase repercute en el rendimiento del producto en el punto de venta porque el envase hace que el producto parezca lo que pretende ser. Un buen envase desencadena un proceso de fortalecimiento de la marca y es precisamente la calidad de la impresión la que muestra la calidad del diseño, y la impresión flexográfica ofrece su estado del arte para garantizar el valor del producto y de la marca.

industrias plásticas

### Acerca de DuPont™ Cyrel® Solutions

DuPont™ Cyrel® Solutions es líder mundial en sistemas de producción de planchas flexográficas y reúne tecnologías y productos para el sector de la impresión de envases. Ofrecemos una amplia gama de soluciones flexográficas que optimizan la calidad, la productividad y la sostenibilidad para convertidores, impresores y filmadores de planchas, dando como resultado envases impresos excelentes que destacan en el lineal. Nuestra cartera de productos incluye planchas y camisas flexográficas, equipos de confección de planchas para procesado térmico y con disolventes (Cyrel® FAST) y tramado. Para más información, visite www.cyrel.com.br.

#### Acerca de Dadz Alimentos

Dadz Alimentos nació de una receta casera de galletas de mantequilla de cacahuete. Con el deseo de llevar este producto al mercado, los directores ejecutivos recurrieron a la ingeniería alimentaria de Unicamp para adaptar la receta y hacerla comercialmente viable. Su propósito es suministrar alimentos fiables, valorando la cadena de producción local; la misión es ser una referencia en alimentación segura y democrática y los valores son la voluntad de hacer un mundo más accesible, sano y respetuoso con las diferencias. www.dadz.com.br

### Acerca de Gualapack

Gualapack es una multinacional italiana que opera en diferentes segmentos del mercado de envases laminados y bolsas. La empresa tiene tres unidades en Brasil - Jaguariúna (SP), Iperó (SP) y Ouro Fino (MG) y trabaja con el concepto de tecnología cruzada que asume el suministro desde la bobina para bolsas FFS (form-feal-seal), bolsas stand-up (incluyendo pico y tapa), envases retortables (autoclavables), box pouch (pet food) y equipamientos. www.gualapack.com.br.

#### Acerca de Clicheria Blumenau

Conocida como una referencia en el mercado de envases, Clicheria Blumenau opera en América

Latina prestando servicios de preimpresión para una amplia gama de procesos de impresión. La empresa es pionera y líder en el segmento, y se enorgullece de garantizar el apoyo a los fabricantes de envases, propietarios de marcas y convertidores. Su portafolio está compuesto por tecnologías que auxilian en la transformación y control de la gestión de procesos, resultando en practicidad, control, autonomía y seguridad, en lo que hay de mejor en producción de clichés, pruebas digitales, gestión de color, desarrollo de proyectos, soporte y consultoría. www.clicheria-blumenau.com.br

### Sobre LinkFlow

Creada hace dos años, LinkFlow Sistemas es una startup que trabaja en el desarrollo de sistemas para el sector de artes gráficas. Su objetivo es insertar soluciones para el mercado de artes gráficas que garanticen dinamismo y enfoque al sector, teniendo en cuenta las necesidades de los convertidores y propietarios de marcas y las responsabilidades del mercado gráfico con el día a día de productos y marcas. www.Linkflow.com.br

### Acerca de Laserflex

Con más de 20 años de experiencia, Laserflex es una empresa 100% nacional que atiende a los mayores convertidores del país, siendo la única en el sector en producir la base de mangas anilox para garantizar mayor calidad y precisión en el grabado de celdas extendidas.

Laserflex no entrega apenas el cilindro anilox, entrega resultados y para eso, se dedica a entender las necesidades de cada cliente y a ofrecer soluciones personalizadas que garanticen la optimización del proceso y la mejora de los resultados. www.laserflex.com.br.

#### Acerca de 3M

3M es una empresa que, en todo el mundo, ayuda a otras empresas y personas a tener más éxito cada día. Todo ello contribuyendo a un rendimiento global verdaderamente sostenible a través de la protección.

NdeR.: Copyright © 2023. DuPont™, el logotipo ovalado de DuPont y todas las demás marcas y servicios referenciados con ™, SM o ® son propiedad de las filiales de DuPont de Nemours, Inc. a menos que se especifique lo contrario.

### industrias plásticas industrias plásticas

### ENGEL

# Competencia tecnológica, digitalización, sostenibilidad: estos son los tres factores de éxito con los que ENGEL resuelve los retos más difíciles del moldeo por inyección

Tiempo de lectura: 12 min.

El fabricante austriaco de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de soluciones de sistemas con su propia planta de producción en Shanghái presentó cuatro aplicaciones a China. Con dos emocionantes aplicaciones en máquinas de moldeo por inyección e-mac, ENGEL demostró el increíble potencial de sostenibilidad y precisión de su tecnología de accionamiento totalmente eléctrico durante cuatro días de funcionamiento . "La demanda de máquinas totalmente eléctricas está creciendo, también para aplicaciones en las que se han utilizado anteriormente máquinas hidráulicas o híbridas", como informó Gero Willmeroth, Presiden-

mac 465/180 estuvo demostrando una aplicación de LSR, al fabricar juntas en un molde de 128 cavidades. El socio para la fabricación de moldes y la tecnología de dosificación de LSR en esta aplicación fue Nexus. Entre las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas del mercado, la nueva generación de máquinas e-mac es una de las más compactas del mundo.

Por ejemplo, las máquinas de 180 toneladas que fueran expuestas en Shanghái fueron 450 mm más cortas que la versión anterior de 180 toneladas, sin reducir la carrera de apertura, gracias a su geo-

• Con dos emocionantes aplicaciones en máquinas de moldeo por inyección e-mac, que fabrican jeringas por un lado y juntas por otro, ENGEL demuestra el sorprendente potencial de sostenibilidad y precisión de su tecnología de accionamiento totalmente eléctrica.



te de Asia Oriental y Oceanía de ENGEL. "Hay tres argumentos principales a favor de la tecnología de accionamiento eléctrico: la precisión, el costo total de propiedad durante toda la vida útil de la máquina, incluyendo el mantenimiento y el consumo de energía, y la sostenibilidad, es decir, la menor huella de CO2 posible."

#### Todo eléctrico para una gran eficiencia global

La ecología y la economía tienen que ir de la mano; esto se aclara con las dos aplicaciones realizadas en Shanghái. En una e-mac 465/180 se produjeron el núcleo para jeringas de 1 ml de polipropileno en un molde de 32 cavidades de Liankai. Otra e-

metría de palanca optimizada. El resultado es un aumento de la productividad por unidad de superficie, que es un importante indicador de eficiencia en muchas operaciones. Todos los movimientos de la ENGEL e-mac -incluido el movimiento de la boquilla y la expulsión- se realizan mediante accionamientos servoeléctricos. Esto significa que la máquina alcanza una eficiencia global muy alta. Si es necesario, se puede integrar una unidad servohidráulica en el bastidor de la máquina sin que se necesite espacio adicional.

Las máquinas de moldeo por inyección ENGEL emac combinan precisión con eficiencia y son la solución más rentable para muchas aplicaciones en el campo de las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas y aplicaciones con tiempos de ciclo de más de cuatro segundos. Se emplean en una amplia gama de aplicaciones, desde tecnologías médicas, pasando por el moldeo técnico, hasta el embalaje y la teletrónica

### Asistencia inteligente para una alta consistencia del proceso

Ya sea para faros, paneles frontales con sensores integrados o pantallas, ya sea en el interior del
vehículo o en el exterior, las aplicaciones con materiales transparentes, para las que se aplican los
requisitos ópticos más exigentes, van en aumento.
Con un amplio espectro de tecnologías y una gran
experiencia con las tecnologías optimelt y glazemelt, ENGEL desarrolla soluciones de producción
que se adaptan perfectamente a todo tipo de piezas transparentes. ENGEL demuestra cómo puede
ser esto en términos prácticos fabricando lentes
exteriores de policarbonato para faros de vehículos
en una máquina de moldeo por inyección ENGEL

duo 5160/800 con un robot articulado ENGEL easix integrado.

Con un grosor de pared de 1,8 mm y una longitud de más de 800 mm, la pieza plantea requisitos estrictos en cuanto a la reproducción de los detalles de la superficie. Los sistemas inteligentes de asistencia del programa ENGEL inject 4.0 complementan la gran precisión de los movimientos de la máquina duo. Mientras que el control de peso iQ mantiene constante el volumen de masa fundida inyectada de una inyección a otra, el control de sujeción iQ determina la fuerza de sujeción óptima para el molde a fin de evitar marcas de quemaduras y destellos.

El robot easix integrado ofrece una gran flexibilidad para la integración de unidades de proceso posteriores, como el control de calidad o los sistemas de montaje. El hecho de que la unidad de control del robot ENGEL esté totalmente integrada en la unidad de control CC300 de la máquina de moldeo por inyección facilita especialmente el uso de robots articulados. La célula de producción completa ofrece una lógica de control uniforme.

El robot y la máquina acceden a la misma base de datos y pueden coordinar con precisión sus secuencias de movimiento. Esto reduce el tiempo de manipulación en muchas aplicaciones. Las lentes exteriores de los faros de los vehículos plantean estrictos requisitos en cuanto a la reproducción de los detalles de la superficie. ENGEL lo resovió con una máquina de moldeo por inyección de doble platina con sistemas de asistencia inteligentes.

Nueva tecnología de proceso para una alta pureza óptica



ENGEL ha desarrollado un nuevo proceso de plastificación específico para el procesamiento de PMMA que garantiza una alta eficiencia luminosa, también para estructuras LED largas, relizado con una máquina de moldeo por inyección ENGEL victory.

# Nueva tecnología de proceso para una alta pureza óptica

Los LEDs son cada vez más versátiles en su uso en los vehículos, añadiéndose cada vez más como elementos distintivos de diseño. El nivel de variación de su forma está creciendo en consecuencia, creando nuevos desafíos para los fabricantes de fibra óptica. ENGEL ha desarrollado un nuevo proceso de plastificación específico para el procesamiento de PMMA con el fin de garantizar una alta eficiencia luminosa, también para los casos de uso que implican geometrías complejas y estructuras largas.

El principio de la alimentación por inercia es decisivo desde el punto de vista tecnológico. Permite que el tornillo de plastificación se llene sólo parcialmente de granulado en la zona de entrada, lo que a su vez reduce la carga de cizallamiento de la masa



fundida. De este modo, se puede meiorar la homogeneidad y la pureza de la masa fundida. ENGEL ha demostrando el enorme potencial de la nueva tecnología de procesamiento al producir quías de luz de diferentes longitudes y curvaturas en un molde familiar de Oerlikon hrsflow en una máquina de moldeo por inyección ENGEL victory 320/120 con un robot lineal ENGEL viper 20 integrado. La máquina ENGEL victory, con su unidad de cierre sin columnas, garantiza aquí una alta eficiencia global. Gracias a la tecnología sin barras de sujeción, el gran molde familiar cabe en una máquina de moldeo por inyección relativamente pequeña. El robot puede llegar a las cavidades directamente desde el lateral sin necesidad de trabajar alrededor de los bordes que interfieren, lo que mantiene el tiempo de manipulación corto.

Las cuatro células de producción fueron equipadas con e-connect.24, la herramienta de asistencia en línea y mantenimiento remoto de ENGEL, y estaban conectadas a la misma red. Todas las células de producción pueden ser supervisadas y controladas a través de un monitor central. En la producción diaria, la herramienta se utiliza para que el personal de servicio de ENGEL pueda conectarse a la máquina de moldeo por invección desde un lugar externo para poder responder sin perder tiempo en casos de asistencia, por ejemplo. Las páginas de la pantalla de la unidad de control de la máquina se reflejan a través de Internet en un ordenador que puede estar a varios miles de kilómetros de distancia. El estado actual de la máquina se refleja en todo momento.

De este modo, los operarios de la máquina sobre el terreno y el personal de apoyo externo pueden ver los mismos ajustes y datos de producción y pueden consultarse y quiarse mutuamente. La célula de fabricación puede incluso controlarse a distancia cuando fuere necesario. Gracias a esta gama de opciones, e-connect.24 garantiza una disponibilidad de la máquina y una capacidad de suministro muy elevadas, también en tiempos de crisis como los vividos durante la pandemia de Covid-19. "En los últimos años, en los que las opciones de servicio in situ han sido limitadas, muchos clientes han hecho un uso intensivo de e-connect.24", afirmó Willmeroth. "No sólo en casos de servicio, sino también en el ámbito de los proyectos en curso. La colaboración virtual con e-connect.24 nos ha permitido, por ejemplo, concluir con éxito proyectos de optimización de procesos iniciados antes del esta-Ilido de la pandemia sin pérdida de tiempo."

Presencial y virtual al mismo tiempo

Los contactos personales siempre han sido y serán importantes, como confirmaron los primeros eventos presenciales tras dos años enteros de pandemia. Aunque la pandemia ha demostrado en los últimos meses que los formatos digitales funcionan muy bien, e incluso ofrecen ventajas en determinadas áreas. El futuro es híbrido: ENGEL está convencida de ello y por eso ha creado una sala de exposiciones virtual.

industrias plásticas

En la sala de exposición virtual hay más de 20 máquinas expuestas con muchas aplicaciones exi-

gentes que esperan ser exploradas. ENGEL está construyendo un puente entre el mundo del cliente y el virtual. Los profesionales pueden utilizar grandes pantallas táctiles para acceder a las exposiciones virtuales.

"Esto significa que, estamos exhibiendo la más amplia gama de aplicaciones, máquinas y soluciones de sistemas que jamás hemos mostrado", conclu-yó Gero Willmeroth. Presencial y virtual al mismo tiempo!

### Conmovedoras campañas de ayuda para las personas afectadas por la guerra en Ucrania

### ENGEL se mantiene unida en tiempo de Guerra con la Grandeza y la Nobleza que los caracteriza

En las plantas austriacas y en muchas filiales del fabricante de máquinas de moldeo por inyección con sede en Schwertberg se ha lanzado en muy poco tiempo campañas de ayuda para las personas afectadas por la guerra en Ucrania. "Estamos abrumados y orgullosos de la participación espontánea de tantos empleados y de cómo los clientes y socios también apoyaron nuestras iniciativas", afirmó Stefan Engleder, director general del Grupo ENGEL.

ENGEL AUSTRIA ha transferido 100.000 euros en ayuda inmediata a las siguientes organizaciones "Médecins sans Frontières (MFS)", "Nachbar in Not" (Vecinos en apuros) y la Cruz Roja. ENGEL Deutschland recaudó 25.000 euros para la parroquia ucraniana de Hannover en 24 horas, y las donaciones siguen llegando. La red de la parroquia se encarga de que el dinero llegue a los destinatarios de forma inmediata y directa.

Las filiales de Europa del Este también están mostrando un enorme compromiso personal con los empleados que se ocupan de los refugiados. Por ejemplo, en la planta de producción de Kaplice, en la República Checa, donde ENGEL emplea a unas 100 personas procedentes de Ucrania, se han facilitado apartamentos para los familiares.

"Hacemos todo lo que está en nuestras manos para ayudar a la gente. ENGEL es una empresa familiar y también una gran familia mundial. Esto es algo que estamos viviendo con mucha fuerza, en este momento", dice Stefan Engleder. Con sus nueve plantas de producción en todo el mundo y más de 30 filiales -incluida una en Kiev- el Grupo ENGEL tiene una impresionante presencia internacional.

Los empleados de ENGEL se preocupan y se solidarizan con todos los ucranianos. Al mismo tiempo, ENGEL piensa en todos los que se arriesgan personalmente para defender la paz.

MAYOR INFORMACION: Representante exclusivo de:



Av Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Telefax 4524-7978' Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar> y Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar> Web: www.pamatec.com.ar. www.engelglobal.com.



Tiempo de lectura: 12 min.

### Máquinas envasadoras

En la industria de los envases, los formatos de los productos cambian a la velocidad de la luz. Y no solo esto: los cortos intervalos de cambio y el modo de funcionamiento Start-Stop, tanto en el llenado y sellado como en el punzonado y el corte, plantean unos retos extremos para las máquinas y sus accionamientos.

A las máquinas envasadoras se les exige la máxima calidad y dinámica, así como un elevado rendimiento de potencia. Es por ello que se trata del ámbito de uso ideal para los sistemas de accionamiento y automatización de Baumüller.



Su socio tecnológico para la industria del embalaje Numerosas empresas de los diferentes ámbitos del sector del embalaje apuestan desde hace años por la capacidad de innovación y la competencia de Baumüller.

Nuestra empresa desempeña también un papel importante en el desarrollo de soluciones de sistema universales y orientadas a la seguridad y de tecnología de motores de alta eficiencia.

### Máquinas envasadoras

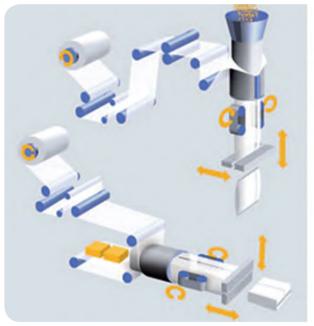
- Llenadoras y moldeadoras
- Encartonadoras
- · Máquinas de embalaje en blíster
- Maquinaria agroalimentaria
- Envasadoras de bolsas tubulares
- · Logística de carga fraccionada
- · Robots dosificadores
- · Accionamientos de sellado
- Paletizado

Baumüller ofrece soluciones de aplicación dinámicas y precisas íntegramente de la mano de un solo proveedor. En función de sus necesidades, confeccionamos soluciones innovadoras y a medida que se pueden emplear como componentes aislados o como sistemas integrales y que le reportarán decisivas ventajas competitivas.

#### Sus ventajas

- Cumplimiento de requisitos específicos, como la lubricación especial altamente adhesiva apta para la industria alimentaria, diseños de acero inoxidable, etc.
- Conceptos de máquina flexibles, por módulos, aptos para reequipar en cualquier momento
- Calidad del proceso incrementada gracias a la máxima precisión y a los tiempos de ciclo dinámicos
- Reducción significativa de los costes energéticos gracias a la tecnología de accionamiento directo
- Mayor disponibilidad de la máquina debido a la escasa necesidad de mantenimiento de los elementos de accionamiento
- Reducción de costes gracias a una mayor densidad de potencia de la máquina
- Reducción de los costes del ciclo de vida Amplio abanico de servicios durante todo el ciclo de vida útil de sus máquinas
- Presencia internacional con línea de atención al cliente 24 horas





Las máquinas envasadoras completamente eléctricas y adaptadas al futuro deben satisfacer las exigencias cada vez mayores en términos de flexibilidad y funcionalidad. Por consiguiente, el dinamismo y la flexibilidad, unidos a una mayor facilidad de manejo, son las condiciones básicas para la automatización.

Sus ventajas: densidad de potencia, capacidad de sobrecarga, funciones tecnológicas, dinamismo

- Ingeniería universal
- Seguridad universal
- Topologías flexibles
- Bibliotecas de amplio alcance
- Reducción de la compleiidad
- Menor tiempo de comercialización
- Seguridad de la inversión

Baumüller ofrece sistemas integrales de accionamiento, desde IPC y HMI, convertidores y reguladores hasta servomotores dinámicos.

Todo ello, con un solo proveedor.

Los armarios de distribución totalmente cableados también forman parte de la gama de prestaciones que requiere la industria envasadora, como por ejemplo, servicios consolidados para el:

- Envasado primario
- Envasado secundario
- Envasado final

Nuestros componentes electrónicos de accionamientos para la industria envasadora:



- b maXX 3300
- b maXX 5000
- b maXX 5500

Nuestros motores para la industria envasadora:

- Servomotores
- Accionamientos descentralizados
- ETAŋ-Drive

Nuestros controles para la industria envasadora:

· Plataformas de control

Nuestros servicios para la industria envasadora:

Servicios

### Tecnología medioambiental y reciclaje

Por tecnología medioambiental se entienden todos los procedimientos que contribuyen a reducir los perjuicios medioambientales. La tecnología y las instalaciones sirven bien para prevenir daños, bien para la preservación del medio ambiente.

Economía circular y eficiencia energética: reducción de los costes energéticos en un 30 % gracias a la tecnología de accionamiento directo

En colaboración con Baumüller, la empresa WEI-MA Maschinenbau GmbH ha desarrollado una trituradora de un solo eje de gran rendimiento y con accionamiento de alto par.

- Eliminación de residuos
- Reciclaie
- Técnica de procesos
- Protección de las aguas, de los suelos y contra las radiaciones

### industrias plásticas



- Energías renovables
- Técnica de medición

El reciclaje aporta una serie de ventajas entre las cuales se incluye el aprovechamiento del valor residual de materiales, la preservación de los recursos o la reducción de vertederos. Las trituradoras de alto rendimiento son capaces de triturar en pequeños pedazos carrocerías completas de vehículos y transformarlas en granulados reutilizables. Pero estas instalaciones necesitan una fuerza enorme. Es por ello que las grandes sobrecargas y

las potentes puntas de carga conforman uno de los principales retos de los accionamientos en el sector del reciclaie. Los motores de alto par DST de Baumüller son ideales para las aplicaciones en materia de reciclaje y eliminación de residuos gracias a su construcción compacta y robusta y unos elevados pares de rotación.



- Molinos de corte
- Molinos de martillo/de percusión
- Molinos finos
- Prensas para briquetas
- Prensas embaladoras

### Potentes servoaccionamientos para el reciclaje

A comienzos de los años 90, Baumüller estableció un referente al introducir la técnica del accionamiento directo para las máquinas de impresión.

Con los accionamientos directos, ahora ofrecemos al sector del reciclaje, especialmente las trituradoras, la solución más avanzada del mercado en la actualidad desde el punto de vista técnico y empresarial. Nuestros motores de par pueden accionar los ejes del molino triturador, bien directamente, bien a través de un engranaje interno: ambas

soluciones están asentadas en el mercado.

### Referencias:











### Mayor calidad del producto y productividad

- · Distintos perfiles de arranque según el material
- · Control de los accionamientos

### Provectos de clientes Embalar con rapidez y seguridad



Máguina de bolsas de plástico



con regulación del par de rotación (distribución de los momentos) en motores mecánicamente acoplados con la precisión y la dinámica necesarias

· Sincronismo muy elevado gracias al equilibrio de la carga

### Costes del ciclo de vida más reducidos y mayor flexibilidad

- Costes de energía notablemente menores debido a una servotécnica y unos accionamientos directos
- · Menor mantenimiento al emplear la técnica del accionamiento directo
- · Modificación controlada de la velocidad de rotación al bloquear el medio
- Mayor rango de tensión de alimentación para un uso en todo el mundo

### Nuestros componentes electrónicos para la tecnología medioambiental y el reciclaje:

- b maXX 2500
- b maXX 3300
- b maXX 4400
- b maXX 5000
- b maXX 5500

### Nuestros motores para la tecnología medioambiental y el reciclaje:

Motores de par alto

### Nuestros controles para la tecnología medioambiental y el reciclaje:

• Plataformas de control

### Nuestros servicios para la tecnología medioambiental y el reciclaje:

 Servicios www.baumueller



Punzonadora



## **EPSON**®

# Epson presenta la nueva impresora ColorWorks C4000 que imprime etiquetas a color bajo demanda

El nuevo modelo facilita el tiempo de entrega imprimiendo sólo las cantidades que se requieran, ofreciendo una solución simple y eficiente para la industria plástica

Tiempo de lectura: 3 min.

La industria plástica necesita soluciones de impresión de etiquetas que ayuden a maximizar la eficiencia de las operaciones debido al entorno en el cual opera. Es por esto que Epson, marca líder en impresión e imagen digital, ofrece su nueva impresora ColorWorks C4000, especialmente diseñada para la impresión de etiquetas a color bajo demanda. Es así como el nuevo modelo de Epson brinda soluciones de calidad a emprendedores y empresas que buscan satisfacer las necesidades sin depender de terceros.

La compacta impresora ofrece amplia conectividad



y compatibilidad, superior calidad de imagen, herramientas de administración remota y alta capacidad de tinta. El nuevo modelo está diseñado para aquellos que requieren una calidad de imagen con alta resolución, etiquetas a color duraderas y fácil conectividad. La información que brindan las etiquetas son fundamentales para que el consumidor conozca el tratamiento y fabricación de los plásticos.

"La impresora ColorWorks C4000 ofrece a las empresas de la industria plástica un conjunto integral de funciones y herramientas en una impresora de etiquetas compacta y sencilla. Este nuevo modelo es una solución dinámica para varias aplicaciones de etiquetado a color, ya sea desde etiquetas de productos o envases hasta códigos de barras y etiquetas de envío", comenta Micaela Celestino, Associate Product Manager de Epson Argentina, Paraguay y Uruguay. "Este modelo está diseñado para integrarse perfectamente a una variedad de flujos de trabajo y producir etiquetas duraderas de alta calidad a un precio competitivo en comparación con las existentes impresoras de transferencia térmica".

### Propiedades funcionales del producto:

- Está diseñado para soportar ciclos de trabajo y entornos comerciales exigentes.
- Cuenta con un diseño compacto que se adapta a espacios de trabajo reducidos.
- Este modelo es resistente al polvo y al agua.
- Es compatible con los principales programas de middleware, como así también con ZPLII, SAP, Windows®, Mac® y Linux, esto permite posible integración con sistemas de trabajo existentes.

- Imprime imágenes y códigos de barras increíblemente nítidos y de calidad fotográfica, junto con una resolución de hasta 1200 ppp que garantiza que las etiquetas tengan códigos de barras escaneables y textos legibles.
- Configurable con conectividad Wi-Fi opcional.
- Sus etiquetas de larga duración y alta calidad cumplen con la certificación BS5609.

### La innovación y seguridad que ofrecen los productos Epson:

Con confiabilidad y productividad a la vanguardia, la impresora ColorWorks C4000 cuenta con la tecnología PrecisionCore® que permite producir rápidamente la primera etiqueta y ofrece velocidades de hasta 4 pulgadas por segundo , eliminando la necesidad de etiquetas preimpresas. De fácil uso y administración, el nuevo modelo tiene conectividad Wi-Fi opcional para imprimir desde dispositivos móviles compatibles , y administración remota de impresoras a través de Epson Device Admin para administrar grandes flotas mediante la red.

Año 37 - N° 273 - MARZO / ABRIL 2023

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas

### Otras características de la impresora ColorWorks C4000:

• Herramientas de administración remota: para administrar grandes flotas a través de la red.



• Excepcional calidad de imagen: diseñada con la tecnología de cabezal de impresión PrecisionCore® de Epson para ofrecer texto ultra nítido y códigos de barras precisos, como así también distintos tamaños de gota que pueden producir una amplia gama de colores vibrantes y precisos, gradaciones suaves y delicados detalles de imagen.

global.epson.com/





### **STADLER®**

Engineering at its best

### El secreto de una puesta en marcha precisa y la entrega puntual de cada proyecto

Tiempo de lectura: 9 min.

La voluntad de alcanzar una economía circular con la que abordar el problema de los residuos a nivel mundial está sin duda generando un crecimiento de la industria del reciclado y aumentando la complejidad de los requerimientos.

Las empresas de servicios medioambientales y las empresas de gestión de residuos necesitan instalaciones de clasificación capaces de procesar con eficacia un alto volumen de residuos, al tiempo que consiguen las producciones de alta calidad requerido para cada tipo de producto.

A la hora de planificar la construcción de una planta nueva o de modernizar una ya existente para cumplir estos requisitos, resulta esencial elegir a una empresa que se encargue tanto del diseño como de la construcción La importancia de una puesta en marcha puntual Un factor fundamental a la hora de realizar esta elección es la capacidad de la empresa para cumplir los plazos y completar la puesta en marcha en el tiempo previsto.

industrias plásticas

"El material clasificado en nuestra planta viene definido por contratos con puntos de partida fijos", explica Tristan Merk, director de proyecto del proveedor de servicios medioambientales PreZero Recycling. "Por ello, es muy importante cumplir los hitos programados. Si el plazo de construcción o de puesta en marcha no se cumple, nos arriesgamos a sufrir problemas con nuestro cliente o a perder el contrato".

Por su parte, David Aguado Teruel, director técnico del Grupo GRIÑÓ en España coincide: una entre-

ga tardía del proyecto tendría "un efecto muy negativo, porque el retraso tiene un impacto directo sobre la viabilidad de nuestro plan de negocio y nuestros compromisos, así como sobre nuestra capacidad para prestar los servicios a nuestros clientes y a las Administraciones Públicas".

STADLER es perfectamente consciente de la vital importancia de una puesta en marcha puntual.

Tal y como explica Carlos Machado Atienza, director internacional de ventas de STAD- LER: "las implicaciones de un retraso para nuestro cliente son graves.

Estamos hablando de pérdidas de miles de euros de material no recuperado y de costes fijos ya contratados, por no hablar de los gastos de vertido de residuos".

Por su parte Ventura Montes, director de las plantas de tratamiento de residuos de PreZero Spain en Cataluña, añade: "en el caso de una planta de envasado, podríamos hacer frente a costes mensuales de alrededor de 350.000 euros para soluciones alternativas de tratamiento de residuos y unos 400.000 euros en concepto de pérdida de oportunidades.

Para instalaciones más grandes, como una planta de tratamiento de residuos urbanos, podrían generarse unos costes fijos de alrededor de 350.000 euros al mes más unos 2 millones de euros en concepto de pérdidas de ventas". "Por eso estudiamos al detalle el calendario de trabajo", dice Carlos Machado Atienza. «El reconocido prestigio de STADLER no solo se debe a la calidad de nuestros productos v nuestra especialización. sino también a la seriedad con la que realizamos la puesta en marcha y la puntualidad a la hora de entregar proyectos».

Ventura Montes coincide: "uno de los puntos fuertes de STADLER es que siempre cumple los plazos, incluso se adelantan algunos días.

Cada vez que contratamos a STADLER para la construcción o la mejora de plantas, la puesta en marcha es puntual y se requieren muy pocos ajustes después de la instalación".









### El secreto de STADLER para una puesta en marcha fluida y puntual

La planificación cuidadosa basada en la experiencia de STADLER es un factor fundamental para su capacidad para cumplir los plazos de manera sistemática. "En primer lugar, solo establecemos plazos que sabemos que podemos cumplir", dice Benjamin Eule, director de STADLER UK y jefe de puesta en marcha. "Y es que la entrega final no solo se refiere a la instalación puntual, sino también a la puesta en marcha de la instalación para iniciar la producción. Trabajamos con plazos realistas y reservamos tiempo suficiente para cada fase".

Las capacidades internas de STADLER también son un factor importante, explica Benjamin Eule: "como disponemos de equipos internos para la instalación mecánica y la planificación eléctrica, la instalación y la programación del control de procesos, podemos controlar y gestionar los plazos de entrega.

También tenemos una comunicación interna más rápida y mayor flexibilidad para ajustar los requisitos del trabajo en múltiples proyectos". Carlos Manchado Atienza añade: "todo el trabajo preparatorio relacionado con el proyecto técnico detallado y la ingeniería de construcción nos ayudan en la fabricación y nos conceden una ventaja a la hora de preparar el montaje".

Las funciones claras y la colaboración efectiva del equipo local y el equipo de la oficina principal son cruciales, según explica Carlos Machado Atienza: "la coordinación y la planificación entre los distintos departamentos son esenciales.

El buen trabajo de los equipos de ventas con la ingeniería básica, seguido del trabajo de la oficina principal en lo relacionado con el proyecto técnico detallado y la ingeniería de construcción nos dotan de una ventaja competitiva.

La profesionalidad de todos los participantes y el conocimiento de nuestros equipos, desde ventas y gestión de proyectos hasta producción y montaje, nos permiten confiar en los plazos establecidos".

Ricardo Micó, director de montaje de STADLER en España, señala: "para nosotros, es clave tanto respetar los hitos del proyecto como la coordinación eficaz con todos los departamentos de STAD-LER para satisfacer las necesidades de nuestros clientes. Esto nos confiere una ventaja imbatible a la hora de ganarnos la total confianza de nuestros clientes".

### Una reputación de trabajo de calidad y puesta en marcha puntual

industrias plásticas

El proveedor de servicios medioambientales Pre-Zero ha contratado a STADLER para varios proyectos, recurriendo a la empresa una y otra vez por su

"Siempre surgen retos e imprevistos; STADLER se adapta y es flexible.

Si es necesario, su equipo de montaje trabaja los fines de semana, los festivos, por la noche...

En una ocasión, incluso duplicaron sus recursos humanos para entregar en la fecha pactada", explica Ventura Montes. "Si se trata de un proyecto a gran escala o prevemos que la mejora será complicada, siempre tratamos de trabajar con STADLER".

Recientemente, STADLER ha diseñado y construido la planta de clasificación y reciclaje de Almonacid del Marguesado, en España, para el Grupo GRIÑÓ. "El proyecto coincidió con las últimas fases de la pandemia de coronavirus, por lo que fue necesario gestionar muy bien los recursos y materiales necesarios para el montaje", concluye David Aquado Teruel. "Según mi experiencia, STADLER es una empresa que ha demostrado en sus proyectos su compromiso con el cumplimiento de los plazos y los hitos. Recomendaría a STADLER para la construcción, la instalación y la puesta en marcha de cualquier planta de tratamiento de residuos"

Sobre STADLER: Es una empresa que se dedica a la planificación, producción y montaje de sistemas de clasificación y componentes para el sector de recogida de residuos y reciclaje en todo el mundo. Su equipo de más de 500 empleados cualificados ofrece una asistencia técnica integral y personalizada, desde el diseño conceptual hasta la planificación, producción, modernización, optimización, montaje, puesta en marcha, conversiones, desmontaje, mantenimiento y asistencia técnica de componentes de sistemas de reciclaje y clasificación. Su oferta de productos incluye separadores balísticos, cintas transportadoras, cribas giratorias y desetiquetadoras. La compañía también ofrece estructuras de acero y armarios eléctricos para las plantas que instala. Fundada en 1791, la actividad y la estrategia de esta empresa familiar están respaldadas por su filosofía de ofrecer calidad, fiabilidad y satisfacción del cliente, para lo que se esfuerza en ser un buen lugar en el que trabajar y contar con un decidido compromiso social.

www.w-stadler.de

### andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO **DEL PLÁSTICO** 

### Andaltec persigue aumentar la circularidad de la industria jiennense mediante el aprovechamiento de sus residuos con el proyecto ARIFACOP

Tiempo de lectura: 6 min.

Esta iniciativa, financiada por la Diputación Provincial de Jaén, desarrolla un material basado en plástico reciclado con propiedades mecánicas mejoradas que contiene hasta un 40% de hueso de aceituna

Andaltec Centro Tecnológico sique avanzando en la ejecución del proyecto de I+D "Aprovechamiento de Residuos Industriales para la fabricación de composites poliméricos (ARI-FACOP)", que cuenta con la financiación de la Diputación Provincial de Jaén.

Este proyecto pretende aprovechar tres residuos agrícolas e industriales que se generan en gran cantidad en la provincia de Jaén, el hueso de aceituna, el bagazo cervecero y los residuos procedentes de la industria papelera, para explorar nuevas vías de revalorización en el sector del plástico y polímeros. "De esta forma, la industria jiennense podrá reducir su huella de carbono mediante un proyecto que está alineado con algunos de los Objetivos de Desarrollo Sostenible de la Organización de las Naciones Unidas", explica Francisco Javier Navas, investigador de Andaltec.

Hasta el momento, los investigadores del centro tecnológico que participan en el proyecto han

conseguido desarrollar un material apto para su transformación por invección de plásticos mediante la incorporación de hueso de aceituna como refuerzo de una matriz de polipropileno reciclado. Los resultados de esta investigación fueron publicados en la revista científica de impacto internacional Polymers (Multidisciplinary Digital Publishing Institute) bajo el título Manufacture and Characterization of Recycled Polypropylene and Olive Pits Biocomposites.







edemmafiorentin



editorial.emmafiorentino.7

### **Publicaciones Técnicas** Circulación en América Latina

### **Revistas Digitales Bimestrales**



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / **Moldes y Matrices** con GUÍA de Proveedores

### Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial gratis a solo un click: 70 revistas

www.emmafiorentino.com/revistas

Estados Unidos 2796, Piso 1ºA (C1227ABT) Buenos Aires, Argentina Tel./Fax: (54-11) 4943-0380 (Lineas rotativas / Roll over lines) DÍAS DE TRABAJO EN MODALIDAD HOME OFFICE: Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259 Cel.: 15 4440 8756

> E-mail: info@emmafiorentino.com.ar emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar

Según Sofía Jurado, recientemente incorporada a Andaltec y primera autora de esta publicación científica, "la conclusión principal de este estudio es que la adición de hasta el 40% de hueso de aceituna meiora las propiedades mecánicas del plástico debido a una distribución homogénea del refuerzo dentro de la matriz de polipropileno reciclado".

El artículo completo, en el que también participan investigadores de la Universidad de Jaén, se puede consultar en el siguiente enlace:

https://www.mdpi.com/2073-4360/14/19/4206#metrics.

"Con el bagazo cervecero hemos seguido otra ruta de revalorización". comenta el investigador José Antonio Rodríguez. "En este caso, la investigación se ha centrado en la extracción de la celulosa para su posterior transformación en un biopolímero que pueda ser utilizado en la fabricación de un plástico biodegradable apto para contacto con alimentos". Hasta el momento, Andaltec ha conseguido llevar a cabo la extracción de la celulosa y la síntesis del derivado. Los procesos y las características de los distintos productos obtenidos se han plasmado en otro artículo científico, que está siendo considerado para su publicación en la revista de impacto internacional Cellulose (Springer Nature).

José Antonio Rodríguez señala que "hasta ahora hemos llevado a cabo la investigación en el laboratorio, pero nuestra intención es obtener más financiación para poder realizar el escalado, e incluso para la búsqueda de procesos de extracción y síntesis más sostenibles con el medioambiente. Además, creemos que el bagazo obtenido como subproducto de la elaboración de la cerveza presenta una composición química que permite que este residuo, que actualmente se destina mayoritariamente a alimentación de ganado, pueda ser revalorizado en diversos ámbitos industriales".

www.andaltec.org



### Mayor vida útil a altas temperaturas La mejor estabilización para poliamidas alifáticas

Tiempo de lectura: 3 min.

BRUGGOLEN® TP-H1804 es un nuevo estabilizante térmico altamente eficaz de Brüggemann para el uso en poliamidas alifáticas a temperaturas de uso continuo entre 160 °C y 190 °C. Complementa al BRUGGOLEN® TP-H1805, que estabiliza poliamidas reforzadas a temperaturas superiores a 200°C. El masterbatch, que se suministra en forma de gránulos, puede dosificarse con gran precisión y, por tanto, de forma precisa.

Como el "mejor de su clase", BRUGGOLEN® TP-H1804 supera significativamente a los estabilizantes a base de sales de cobre disponibles anteriormente en términos de mantenimiento de las propiedades mecánicas. Por ejemplo, la resistencia a la tracción de una PA6.6 reforzada con fibra de vidrio con la dosis al 5 % sigue siendo superior al 50 % del valor inicial después de 5 000 horas de envejecimiento térmico a 190 °C, mientras que el material no estabilizado alcanza este límite después de poco más de 1 000 horas. Gracias a la alta eficacia.

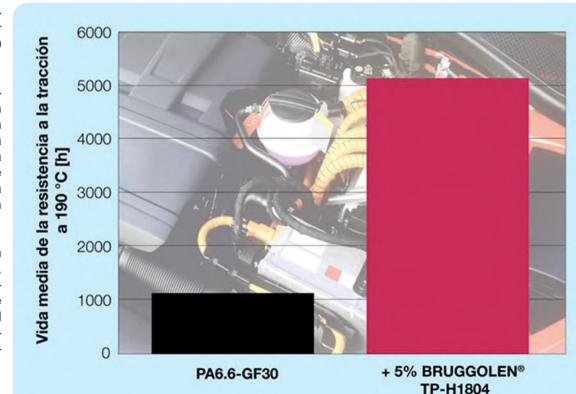
a 170 °C incluso un 2,4 % es suficiente para superar la marca de 5 000 horas.

La buena capacidad de dosificación masterbatch permite adaptar la útil prevista componente a la carga térmica esperada según las necesidades.

La L. Brüggemann GmbH & Co. KG. una empresa familiar independiente con sede central en Heilbronn (Alemania), ofrece soluciones a medida en los ámbitos de los aditivos para polímeros, productos químicos industriales y

Brüggemann se especializa en el desarrollo y la producción de aditivos de alto rendimiento para termoplásticos técnicos, centrándose en poliamidas, así como en derivados de zinc y agentes reductores en base de azufre. Los clientes aprecian la flexibilidad de la empresa y las soluciones innovadoras de sus productos; las filiales de EE.UU. y Hong Kong subrayan su orientación internacional. Los hitos de la política de la empresa son la investigación y el desarrollo propios, la orientación consecuente hacia las necesidades de los clientes v las elevadas inversiones en conocimientos técnicos e instalaciones de producción. Fundada en Heilbronn en 1868, en la actualidad Brüggemann suministra a clientes de más de 60 países.

www.brueggemann.com





# Embalajes de transporte innovadores en interpack 2023 para la economía circular

Tiempo de lectura: 3 min.

Contenedores de gran tamaño y palets innovadores que cumplen con los requisitos de la economía circular: Cabka presentará su amplia cartera de productos en Interpack en Düsseldorf (del 4 al 10 de mayo de 2023) en el stand A44, pabellón 10. El líder del mercado de envases de transporte reutilizables hechos de plástico reciclado se centrará en su extenso portfolio y en su capacidad de desarrollo de productos a medida que se adapten a cada una de las necesidades de sus clientes.

Interpack es una feria global donde se crean las tendencias del futuro del sector. Un escenario ideal para los palets y contenedores de grandes dimensiones de Cabka, que combinan innovación y sostenibili

La visión de Cabka es que la logística no solo mueve mercancías, sino que puede cambiar los fundamentos básicos de los procesos de almacenamiento y transporte, con beneficios tanto para los

clientes como para el medio ambiente. Por eso, la compañía se centra en productos reutilizables y duraderos, hechos a partir de plásticos reciclados. Esto no solo reduce los gastos de energía, transporte y almacenamiento de los usuarios, sino que también ayuda a abordar la creciente necesidad que tienen las empresas de reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) de alcance 3. Para lograr los mejores resultados, el equipo de desarrollo de Cabka trabaja continuamente en el diseño productos inteligentes y ligeros , que ahorran recursos y reducen volumen.

En Interpack, Cabka se centrará en ofrecer productos personalizados. «Estamos deseando hablar con los clientes en la feria», informa Ignacio Castellano

Montoro, Vice President Customized Solutions de Cabka. «Los intercambios cara a cara son la mejor forma de demostrar nuestra experiencia en el desarrollo de embalajes de transporte reutilizables y personalizados, hechos a partir de plásticos reciclados», añade Montoro.





### GCR abre un centro de innovación para la «cocreación» en desarrollos de soluciones sostenibles

Tiempo de lectura: 6 min.

GCR abre un centro de innovación para la «cocreación» en desarrollos de soluciones sostenibles • Inversión en el «Centro de innovación»: una instalación especializada en I+D para crear soluciones que minimicen el impacto ambiental, a la vez que cumplan con rigurosas especificaciones

- Un espacio de «cocreación» de 2000 m2 totalmente equipado para favorecer la colaboración con el fin de desarrollar nuevos materiales y aplicaciones con proveedores y clientes
- Posibilita el desarrollo de nuevas formulaciones, ensayos en planta piloto, pruebas y traslado a producción
- La capacidad de personalización complementa las poliolefinas recicladas CICLIC® y la gama de masterbatches minerales de GRANIC®

Con una inversión continuada, GCR Group ha anunciado la reciente apertura de un centro especializado de I+D en La Bisbal del Penedés, Tarragona (España). Este «Centro de innovación» está concebido para aprovechar los 20 años de experiencia en tecnología de materiales y para desarrollar soluciones con polímeros a corto y largo plazo que minimicen el impacto ambiental. Se espera que la inversión general de la empresa alcance los 100 millones de euros en el 2025.

Estas inversiones, junto con la nueva planta de reciclaje de 200 000 toneladas de última generación que se abrirá en 2023, reflejan una visión a largo plazo creada cuando la empresa se fundó en 2001; «Innovando nuestro futuro sostenible»'.

Si bien los polímeros vírgenes presentan propiedades bien definidas y de calidad consistente, trabajar con materiales reciclados o encontrar maneras de reducir la huella de carbono generan nuevos retos que requieren "expertise" para ser resueltos. Con frecuencia, se necesita que las soluciones perso-





nalizadas se creen teniendo en cuenta el flujo de residuos y la aplicación.

Este es el motivo por el que GCR considera que las asociaciones colaborativas son cruciales en proyectos de «cocreación» con toda la cadena de

El nuevo Centro de innovación de 2000m2 concentra la experiencia técnica y el talento del equipo de GCR e incluye todo el material necesario para la incubación y demostración de concepto desde el desarrollo hasta la planta piloto y la producción final.



GCR Innovando un futuro sostenible. Abre un centro de innovación para la «cocreación» de soluciones de desarrollo completas.

Las colaboraciones existentes implican a instituciones tecnológicas, , proveedores dede residuos v materias primas, transformadores del plástico v propietarios de marcas. GCR también ofrece una gestión de proyectos integral en la que los clientes depositan toda la confianza en las capacidades de la compañía. «Preferimos enviarles todos nuestros residuos, ya que la calidad que obtienen de ellos es algo inalcanzable para nosotros», indicó un transformador importante.

La amplia pericia en materiales y la minuciosa atención por la calidad de GCR se reflejan en las gamas de productos existentes.

Las poliolefinas recicladas de CICLIC® se basan en el reciclaje avanzado de flujos de residuos totalmente trazables y aportan propiedades consistentes y similares a los plásticos vírgenes con una certificación de la huella de carbono un 60%-80% inferior.

Los masterbatches y compuestos con carga mineral de GRANIC® pueden aportar una reducción en los costes de energía de hasta el 30 % en el proceso de producción.

El Centro de innovación, además de ofrecer su actual amplia gama de productos, reúne la amplia experiencia técnica y de procesos para personalizar productos y ofrecer soluciones a retos como la utilización de residuos posconsumo o posindustriales, o cc huella de carbono y mejora del análisis del ciclo

> de vida (ACV). GCR puede aumentar el valor de los flujos de residuos mediante, por ejemplo, agentes compatibilizantes o la captación o bloqueo de bacterias que generan olor. Asimismo, ha desarrollado soluciones con polímeros biobasados y biodegradables.

> «Creemos firmemente en nuestra capacidad, agilidad y visión para acelerar la economía circular», comenta Santiago Sans, director de Innovación en GCR. «Mediante esta inversión, demostramos nuestra determinación en la colaboración con socios afines en la cadena de valor». En concreto, GCR ha creado especificaciones para la solución exacta que puede reemplazar el 100% de los plásticos vírgenes mediante la colaboración e innovación en la cadena de valor.

gcrgroup.es



### Más estabilidad con menor utilización de material: KHS desarrolla botella PET con asa pegada

Tiempo de lectura: 6 min.

- Recipiente para productos de cuidado del hogar v alimentos, reciclable en un 100%.
- Reducción de hasta un 30% del consumo de
- El cuerpo de la botella y el asa son totalmente de rPET

KHS ha desarrollado aún más sus envases rPET para las industrias alimenticia y de cuidado del hogar. Además de un asa fijada mecánicamente, la empresa de Dortmund también ofrece una solución pegada que tiene numerosas ventajas para los usuarios: la botella PET fabricada mediante estirado-soplado y con el método de calentamiento Preferential Heating, tiene mayor estabilidad que las alternativas actuales de moldeado por extrusión de poliolefinas.

Además, el encolado permite un contorno más sencillo que con el asa adosada, lo que a su vez reduce el uso de material y, al mismo tiempo. aumenta la eficiencia en el proceso de moldeo por estirado-soplado. Tanto el cuerpo de la botella

como también el asa son 100% reciclables y están hechos de rPET.

El desarrollo de la botella PET de 2,3 litros con asa pegada es el resultado de un año y medio de colaboración entre KHS y el Innovation Lab de Logoplaste.

El objetivo era diseñar un envase específico para productos de cuidado del hogar que deiara la menor huella de CO2 posible. Con su solución ahora apta para el mercado, KHS y el Grupo Logoplaste quieren apoyar los esfuerzos de sostenibilidad de la industria.

### Reducción de consumo de recursos y de energía

"Gracias a la tecnología de pegado, podemos reducir el uso de materiales y energía en la producción y, al mismo tiempo, producir un envase más estable y visualmente superior a las soluciones habituales del mercado", dice Sebastian Wenderdel. Gerente de Desarrollo de Ventas de PET de KHS en Hamburgo.



En una comparación directa, el consumo de recursos en el proceso de fabricación es hasta un 30% menor y, en comparación con un asa pegada, el ahorro es de alrededor del 10%. En lugar del procesamiento habitual de moldeo por extrusión, la producción mediante el proceso de moldeo por estirado-soplado permite una fabricación especialmente eficiente desde el punto de vista energético, lo cual es una ventaja considerable en vista del aumento de los precios de la energía y de las materias primas.

En combinación con el Preferential Heating, KHS ofrece una tecnología especialmente precisa y fiable. El proceso de calentamiento, probado y energéticamente eficiente, permite una distribución homogénea del material en el proceso de estirado-soplado para envases de plástico con formas irregulares y complejas, lo que por un lado reduce el uso de recursos y, al mismo tiempo, aumenta su estabilidad.

La alineación del cuello con precisión milimétrica como componente opcional permite una dosificación precisa del producto con la ayuda de tapas vertedoras orientadas. Dado que la nueva botella PET no tiene costuras, a diferencia de los envases convencionales de HDPE o PP, Wenderdel afirmó que en la exigente prueba de caída interna fue convincente.

En lo que respecta al pegamento del asa, el equipo de desarrollo se basó en los muchos años de experiencia que KHS había acumulado como parte del proyecto Nature-MultiPack. El envase ofrece otra ventaja adicional para el marketing del producto. "El material PET transparente permite visualizar el producto", dice Wenderdel. Además, con la ayuda del Programa de Servicios de KHS Bottles & Shapes, el cliente puede acceder a un diseño individual de la botella.

### Un paso en la dirección de la economía circular

Con el desarrollo de la nueva botella PET con asa pegada, KHS da otro paso en dirección a la economía circular y, con esta solución, se dirige no solo a los productores de productos para el hogar, sino también directamente a los fabricantes de alimentos. "Ofrecemos una solución reciclable en la que el cuerpo y el asa de la botella están hechos de material 100% reciclado y, que a su vez, también son un 100% reciclables.

En el sector de los envases con asas, esto todavía es una rareza", enfatiza Wenderdel. Como el PET es el plástico que se recicla con más frecuencia en todo el mundo, también está más disponible en el mercado que materiales como el HDPE o el PP.

Al mismo tiempo, estos tienen la desventaja que, contrariamente al rPET, actualmente no son reciclables. "La creciente demanda de embalajes respetuosos con el medio ambiente y los requisitos legales más exigentes con respecto al uso de plástico reciclado, con nuestro último desarrollo se cumplen de manera óptima", dice Wenderdel.

#### Acerca del Grupo KHS

El Grupo KHS es uno de los fabricantes líderes mundiales de líneas de envasado y de embalaje en las áreas de bebidas y alimentos líquidos.

Además de la empresa matriz (KHS GmbH), el grupo de empresas también incluye numerosas filiales en el extranjero con emplazamientos de producción en Ahmedabad (India), Waukesha (EE. UU.), Zinacantepec (México), São Paulo (Brasil) y Kunshan (China). A esto se suman numerosas oficinas internacionales de ventas y servicio.

En su sede de Dortmund y en sus otras plantas de Bad Kreuznach, Kleve, Worms y Hamburgo, KHS fabrica modernos sistemas de envasado y embalaje para el sector de alto rendimiento.

El Grupo KHS es una filial propiedad en un 100% de la empresa Salzgitter AG, registrada en MDAX. En 2021, con 4.954 empleados,el grupo tuvo una facturación de alrededor de 1.245 millones de euros.



www.khs.com/presse

# HMS Networks lanza Ewon Talk2M Visualization, que permite a los fabricantes de máquinas detectar fácilmente los problemas de las máquinas y mejorar la eficiencia general de los equipos

HMS

Tiempo de lectura: 3 min.

Con Talk2M® Visualization, los fabricantes de máquinas obtienen un camino rápido y rentable para visualizar los datos de la máquina y obtener tableros de datos históricos combinados con notificaciones e informes.

industrias plásticas

Esta solución loT lista para usar facilita y mejora los procesos de toma de decisiones relacionados con las máquinas.

Mayores exigencias a los fabricantes de máquinas Las máquinas industriales deben recibir servicio y soporte a lo largo de su vida útil, pero el mantenimiento puede encarecerse a medida que aumentan las expectativas de soporte de los clientes y los tiempos muertos de la máquina se vuelven inaceptables para los usuarios. Además, los fabricantes de máquinas quieren que sus técnicos de servicio gestionen un mayor volumen de máquinas. Para seguir siendo competitivos, también precisan mejorar sus máquinas con una infraestructura de soporte de última generación. La clave para aprovechar las ganancias de una base de clientes cada vez mayor, sin que aumenten los costes, es poder tener una visión completa de las prestaciones y el estado de salud de la máquina. Al visualizar los datos valiosos de las máquinas, los fabricantes de máquinas y sus técnicos de servicio obtienen la información y los conocimientos necesarios para mejorar el soporte y tomar mejores decisiones.

Nueva funcionalidad de visualización en la nube de Ewon®

La nueva funcionalidad de visualización de Talk2M permite que los fabricantes de máquinas visualicen fácilmente los datos de la máquina para estudiar tendencias, crear tableros, configurar alarmas y proporcionar acceso controlado por el usuario a cualquier aspecto de las máquinas de los clientes. Los datos de la máquina se recopilan mediante una pasarela Ewon Flexy que, a su vez, está conectada a la probada y fiable solución de nube industrial Talk2M de Ewon. A día de hoy, más de 400.000 máquinas ya están conectadas a través de Talk2M.

"Con esta nueva funcionalidad de visualización, los fabricantes de máquinas pueden tener una solución de soporte sofisticada, segura y completa, incluso si su negocio es pequeño", dice Sébastien Thinnes, director de producto y marketing de la unidad de negocios Ewon de HMS Networks.

La nueva funcionalidad de visualización está disponible sin coste adicional para todos los usuarios de Talk2M Pro.

Acerca de Ewon: Ewon es una unidad de negocio y marca de HMS Networks, uno de los principales fabricantes independientes de productos de comunicación industrial, incluido el mantenimiento remoto. HMS Industrial Networks permite obtener datos e información de gran valor, ayudando a nuestros clientes a aumentar la productividad y la sostenibilidad.

HMS Networks AB (publ) es una de las empresas líderes en el sector de la tecnología de la comunicación y la información industrial (TCI Industrial). HMS desarrolla y fabrica productos bajo las marcas Anybus®, Ewon®, Intesis® e Ixxat®.

El desarrollo tiene lugar en la casa matriz en Halmstad (Suecia) y también en sus centros de Ravensburg, Nivelles, Igualada, Wetzlar, Buchen, Delft, Sibiu, Rotterdam y Bilbao.

Las ventas y el soporte técnico se realizan localmente a través de las subsidiarias de la compañía en Alemania, EEUU, Japón, China, Singapore, Italia, Francia, España, los Países Bajos, India, Reino Unido, Suecia, Corea del Sur, Australia y en los EAU, así como por medio de una amplia red de distribuidores y colaboradores Partner. HMS cuenta con más de 780 empleados y en el ejercicio 2022 alcanzó una facturación de 2.506 millones SEK (coronas suecas).

HMS cotiza en el mercado de valores NASDAQ OMX en Estocolmo (categoría Large Cap, tecnología de la información).

www. hms.se



### Los nuevos filtros reguladores de aluminio de Emerson mejoran la eficiencia de los procesos y agilizan las cadenas de suministro

Tiempo de lectura: 6 min.

Los filtros reguladores de aluminio de las series 641/642/643 de ASCO, pueden gestionar los caudales más elevados y permiten a los fabricantes obtener soluciones completas de pilotaje de válvulas de un único proveedor

Emerson ha lanzado sus nuevos filtros regu-

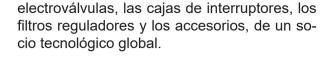
ladores de aluminio de las series 641, 642 y 643 de ASCO™, que maximizan la eficiencia del proceso y reducen el tiempo de parada imprevista en una amplia gama de aplicaciones de proceso. Esta línea de filtros reguladores de aluminio pueden manejar los caudales más altos de todos los reguladores de su clase y

> proporciona una precisa regulación de la presion a los instrumentos downstream.

> Como alternativa a los

filtros reguladores de acero inoxidable. los de aluminio de las series 641, 642 y 643 de ASCO completan la gama de tecnologías de pilotaje de válvulas de Emerson. Esto permite a los fabricantes de procesos obtener sus soluciones completas de pilotaje de válvulas, incluidas las

• Los filtros reguladores de aluminio de las series 641/2/3 de ASCO maximizan la eficiencia del proceso al proporcionar altas velocidades de caudal y una regulación precisa de la presión a los instrumentos downstream.



industrias plásticas

Al recurrir a un único proveedor, los fabricantes pueden simplificar sus cadenas de suministro, meiorar la precisión del diseño v acceder a un completo servicio de asistencia técnica. Diseñar una solución de pilotaje de válvulas que incluva tecnologías de diferentes proveedores divide la responsabilidad de los proveedores y puede introducir una oportunidad de error.

"Adquirir tecnología de pilotaje de válvulas de múltiples proveedores lleva mucho tiempo y complica las cadenas de suministro, mientras que las opciones limitadas para los filtros reguladores convencionales dejan a algunos clientes con necesidades insatisfechas", afirmó Mike Howells, director de Marketing de aplicaciones de proceso para Europa, Oriente Medio y África en Emerson. "Nuestros nuevos filtros reguladores de aluminio de las series 641, 642 y 643 de ASCO simplifican el abastecimiento de nuestros clientes y les garantizan una tecnología líder en el sector que mejora la eficacia, la seguridad y la confiabilidad de los procesos".

Con la mayor tasa de caudal del mercado, de hasta 370,8 pies cúbicos estándar por minuto (10 500 litros por minuto), los filtros reguladores de aluminio mejoran la eficacia del proceso y garantizan el cumplimiento de los estrictos requisitos de apertura y cierre de válvulas de proceso, como los de las válvulas de parada de emergencia. Los caudales más altos proporcionan más aire al actuador de la válvula, lo que aumenta la velocidad de apertura y cierre de las válvulas de proceso. Según la aplicación, el cierre lento de las válvulas puede aumentar los riesgos de seguridad.

Estos robustos filtros reguladores presentan una construcción resistente y una ingeniería avanzada que mejoran aún más la seguridad y mantienen el tiempo efectivo de funcionamiento de la planta, mientras que el recubrimiento en polvo especializado garantiza un funcionamiento confiable en entornos de proceso duros v corrosivos.

La eficaz eliminación de la humedad mantiene los medios secos para proteger los dispositivos downstream, y la sofisticada filtración de los medios evita la contaminación de los procesos downstream.

Esta línea reguladora de tres niveles proporciona una cobertura de 0,25 a 1 pulgada y es altamente personalizable. Los fabricantes de procesos pueden elegir funciones avanzadas como el alivio rápido, que mejora la seguridad y la certidumbre operativa al descargar la presión downstream si se pierde la presión del aire de suministro, así como variantes de baja temperatura y bajo contenido de cobre, drenaje manual y automático, certificaciones globales y muchas otras opciones que sirven para aplicaciones específicas, en las industrias química, del petróleo y el gas, energética y de servicios generales, alimentos y de bebidas, y del agua y aguas residuales.

Para obtener más información, consulte las especificaciones, las características y los recursos de los reguladores de filtro de aluminio de las series 641, 642 y 643 de ASCO:

https://www.emerson.com/en-us/ news/2023/03-new-asco-series-641-642-643-aluminum-filter-regulators

#### Sobre Emerson

Emerson (EMR en la bolsa de Nueva York), con sede en St. Louis, Missouri (EEUU), es una empresa global de ingeniería y tecnología que proporciona soluciones innovadoras a clientes en los mercados industrial, comercial y residencial. "Automation Solutions" ayuda a fabricantes de industrias discretas, híbridas y de procesos a maximizar la producción y proteger el personal y el medio ambiente, optimizando a la vez el consumo energético y los costos operativos. "Commercial and Residential Solutions" ayuda a asegurar el confort y la salud de las personas, proteger la calidad y seguridad de los alimentos, mejorar la eficiencia energética y crear infraestructuras sostenibles.

www.emerson.com





### Holcim Argentina presentó su Informe de Desarrollo Sostenible 2021

Tiempo de lectura: 9 min.

Holcim Argentina, líder mundial en soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción, presentó su Informe de Desarrollo Sostenible (IDS) por décimo año consecutivo que abarca el periodo 2021.

El compromiso de la empresa se encuentra alineado a los Objetivos de Desarrollo Sostenible definidos por la ONU y contribuye al logro de cada uno de ellos.

Por tal motivo, el plan está focalizado en cuatro áreas de trabajo en las que Holcim realiza su mayor aporte: Clima y Energía, Economía Circular, Naturaleza y Personas.

La iniciativa "Acelerando el crecimiento verde", en el marco de la Estrategia 2025, ratifica el avance y compromiso a nivel global de Holcim, lo cual busca convertir a la empresa en líder global de soluciones de construcción innovadoras y sostenibles, a través de la implementación de programas que disminuyen la huella de carbono, como la generación de energía a partir de combustibles alternativos, la fabricación de productos sostenibles y el cuidado de la naturaleza en sus operaciones.

Continuando con el compromiso y alineados con una hoja de ruta para la neutralidad en



carbono (Net Zero), la ambición de Holcim es liderar la industria en la reducción de las emisiones de carbono, apuntando a una construcción más sustentable. Asimismo, en el 2021, Holcim se convirtió en la primera empresa a nivel mundial de materiales de construcción que firmó la iniciativa "Business Ambition for 1.5° C" de Pacto Global, con metas intermedias para 2030 aprobadas por la Iniciativa Science Based Targets (SBTi).

Considerando los 10 años del IDS, el CEO de Holcim Argentina, Chistian Dedeu, enfatizó: "Esta década de reportes evidencia nuestro fuerte compromiso con la sustentabilidad y con una gobernanza que considera los impactos económicos, sociales y ambientales.

La convicción de la importancia de revisar el desempeño y rendir cuentas de nuestros impactos, lo hizo posible.".

En esta línea de trabajo durante, en el 2021 Holcim Argentina obtuvo los siguientes resultados de acuerdo a su 10° Informe de Desarrollo Sostenible:

### • CLIMA Y ENERGÍA

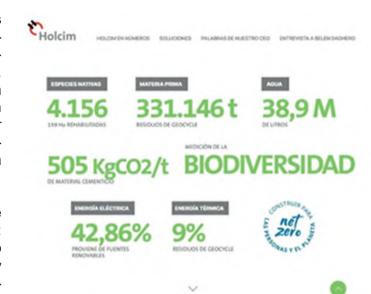
En octubre de 2021, Holcim se convirtió en una de las primeras empresas del mundo en tener metas de descarbonización para 2050, validadas por la SBTi en línea con el compromiso climático hacia la neutralidad de carbono. En 2021, se logró una reducción a 505 Kg CO2 por tonelada de material cementicio con respecto a los 527 Kg CO2 /t del año 2017, es decir, que se disminuyó más del 4,17%.

A su vez, se hicieron acuerdos con proveedores de energía eléctrica proveniente de fuentes renovables logrando que el 42.86 % de la energía eléctrica consumida, sea limpia.

En cuanto a la energía térmica, a partir de la tecnología de coprocesamiento llevada adelante por Geocycle, se logró un 8,4% de tasa de sustitución térmica (TSR) por utilización de combustibles alternativos.

### • ECONOMÍA CIRCULAR

La empresa reutiliza residuos como sustituto de combustibles fósiles y otras materias primas, aportando a la sociedad una solución a



la problemática de los residuos. Así, más del 12% del material que se utiliza para la elaboración de cemento son residuos revalorizados provenientes de otras industrias.

En 2021 se incorporó a los productos las ECO-Etiquetas que identifican una reducción del al menos el 30% de emisiones de dióxido de carbono (CO2) logradas en la fabricación y obtención de cada uno de estos productos y soluciones, en línea con el compromiso asumido a nivel global de NetZero.

Durante 2021, en Geocycle se coprocesaron y revalorizaron 140.000 t de residuos, un 20% más que en el 2020. Entre estos se destacan la recuperación de 4 mil toneladas de neumáticos fuera de uso (NFU'S), equivalentes a 700 mil cubiertas de automóvil, evitando la emisión de 2302 t CO2 al medio ambiente. A su vez, se evitó el enterramiento de 57.000 toneladas de residuos, equivalentes a 18 mil camiones compactadores y 73 piletas olímpicas. En noviembre pasado, Geocycle inauguró la primera estación de clasificación de residuos sólidos urbanos del país junto a la Municipalidad de Córdoba.

#### NATURALEZA

Holcim se encuentra entre el 1% de las 500 empresas globales más grandes con objetivos de biodiversidad basados en la ciencia; y es la primera empresa del sector de la construcción

con un compromiso de reabastecimiento de agua dulce. En el 2021, Holcim Argentina logró una reducción del 4,7% de agua, lo que representa un ahorro aproximado de 38,9 millones de litros, a través de reparaciones de fugas, implementación de nueva tecnología y desarrollando sistemas de tratamiento de agua más eficiente.

En el año 2021, en lo que tiene que ver con la protección de la biodiversidad y la restauración, se plantaron más de 5.150 especies nativas v más de 30 especies nativas endémicas. Se alcanzaron a rehabilitar 1.500 hectáreas de canteras.

#### • PERSONAS

En el año 2021, Holcim adoptó los Principios para el Empoderamiento de las Muieres (WEPs) de las Naciones Unidas.

Esto busca promover la igualdad de género desde la dirección a todos los niveles de la empresa.

En la Dirección y Gerencias, en el 2021 se pasó de un 20% de puestos ocupados por muieres a un 25%. A nivel de Supervisión v Jefaturas, se pasó de un 17,3% a un 23,12%.

En Holcim Argentina, el 100% de los trabaiadores, trabajadoras y contratistas se encuentran dentro del sistema de Salud y Seguridad. Durante el 2021, se cumplieron más de 3.600.000 horas trabajadas sin accidentes que hayan provocado grandes consecuencias y no se registró ninguna enfermedad laboral.

Con el objetivo de conocer aún más los intereses de los diferentes públicos con los que se vincula Holcim Argentina, se realizó un análisis de materialidad que le permite conocer los temas que más les preocupan y principalmente, identificar el impacto del modelo de negocio.

Por otra parte, la Fundación Holcim Argentina logró alcanzar a más de 230.000 personas beneficiadas a través de 11 programas que se realizaron sobre la base de los pilares de Desarrollo Sostenible.

Además, se gestionaron alianzas estratégicas para profundizar en las áreas de hábitat, infraestructura, educación, ambiente, salud y negocios inclusivos.

Se movilizaron más de 10 millones de pesos. que impactaron en los diversos programas que la Fundación desarrolla junto al área de Responsabilidad Social Corporativa de Holcim Argentina.

Desde el 2020 el Informe de Desarrollo Sostenible comienza a reportarse anualmente como una muestra más de transparentar el compromiso de la empresa con las comunidades. los clientes y el cuidado de las operaciones en favor del medio ambiente de toda la compañía en Argentina, compuesto por Holcim (Argentina) S.A., Geocycle, y Fundación Holcim Argentina.

Informe de Desarrollo Sostenible en: holcimids.com.ar

Estamos reinventando la forma de construir.

### Acerca de Holcim Argentina

Holcim Argentina pertenece al Grupo Holcim y es líder mundial en soluciones innovadoras y sostenibles para la construcción.

Con 90 años de trayectoria en Argentina, Holcim emplea a más de 1.000 colaboradores v posee una amplia cobertura del territorio nacional.

Cuenta con cuatro plantas de cemento ubicadas en las provincias de Córdoba, Mendoza, Juiuv. v Buenos Aires.

Asimismo, cuenta con plantas fijas y móviles de hormigón elaborado; una planta de agregados pétreos y otra de coprocesamiento de residuos industriales llamada Geocycle.

A su vez, cuenta con Fundación Holcim Argentina que lleva más de 30 años de trayectoria en el país, a través de la cual la compañía capitaliza la inversión social

www.holcim.com

### **œrlikon** hrsflow

### Sistemas de canal caliente optimizados para compuestos de PCR

Tiempo de lectura: 3 min.

Oerlikon HRSflow ha desarrollado soluciones especiales de canal caliente para compuestos PCR. Sus posibilidades de aplicación se demuestran con dos ejemplos realizados en la práctica: una caja de fruta y un cubo de basura para el compostaje de residuos orgánicos do-

Con estos provectos respetuosos con el medio ambiente, que se llevaron a cabo junto con varios socios, la empresa subraya su compromiso con la economía circular.

Para la producción de las cajas de fruta, Mundimold procesa un compuesto de PE optimizado de APS, Valencia/ España, que se obtiene del reciclaje de los envases de cartón deTetra Pak®

En la producción de esta exigente pieza, que se demostró en la K 2022 en una servo-hidráulica Haitian Jupiter con tecnología de dos platos y una fuerza de apriete de 4.500 kN, un sistema de canal caliente de obturación de válvula FLEXflow servo-controlado con cuatro boquillas contribuye a la alta repetibilidad del proceso.

La calidad óptima de la obturación está garantizada por el nuevo casquillo de refrigeración TTC, pendiente de patente, de Oerlikon HRSflow, que evita que la aguja se peque incluso con tiempos de ciclo cortos.

El bajo consumo de energía del sistema FLEXflow favorece una producción con eficiencia energética. Los socios del proyecto fueron Haitian, Mundimold, Tetra Pak, APS y Oerlikon HRSflow.

El proceso de producción se explica claramente en este

https://www.youtube.com/watch?v=KvCoPrvwFCg.

Otro ejemplo es el Bokashi Organko Essential, un cubo hermético para el compostaje doméstico.

La pieza de 775 g con un grosor de pared de 2,5 mm se fabrica con polímeros PCR utilizando un sistema de canal caliente de dos boquillas de Oerlikon HRSflow.

Está optimizado para los cambios frecuentes de color y diseñado para que las impurezas en el reciclado no causen daños, rayas o marcas de flujo que puedan afectar al resultado estético y funcional.

La caja de fruta se moldea por inyección utilizando un sistema de canal caliente de 4 boquillas obturadas totalmente eléctrico de Oerlikon HRSflow.



El material utilizado es un Compuesto de PE optimizado proporcionado por APS. Valencia/España, obtenido mediante el reciclaje de envases de cartón Tetra Pak®. © Oerlikon HRSflow

Acerca de Oerlikon HRSflow

Oerlikon HRSflow (www.hrsflow.com), que forma parte del grupo tecnológico suizo Oerlikon y de su División de Soluciones de Procesamiento de Polímeros, tiene su sede en San Polo di Piave/Italia y está especializada en el desarrollo y la producción de sistemas avanzados e innovadores de canal caliente para la industria del moldeo por invección.

La unidad de negocio emplea a unas 1.000 personas v está presente en los principales mercados mundiales. Oerlikon HRSflow fabrica sistemas de canal caliente en su sede europea de San Polo di Piave, Italia, en su sede asiática de Hangzhou, China, y en sus instalaciones del Centro Byron, cerca de Grand Rapids, Michigan, Estados Unidos de América.

www.oerlikon.com



### Minimización de olores en granulados y remolidos: KREYENBORG presenta su nuevo desarrollo, el IR-FRESH®, en la Feria K 2022

KREYENBORG ha desarrollado una experiencia sostenida y de alto nivel en el reciclaje de plásticos, con soluciones para la descontaminación de PCR-PET. la cristalización. el secado v el calentamiento de materiales a granel, utilizando la tecnología de infrarrojos.

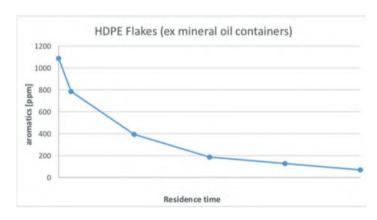
El desarrollo ulterior de esta tecnología ha dado lugar a su miembro más reciente entre sus productos, el IR-FRESH®, un sistema modular para la reducción segura y eficaz de los olores desagradables en los plásticos.

En el primer paso del proceso, un módulo de infrarrojos instalado sobre el lecho de material calienta el material rápida y directamente hasta el nivel de temperatura óptimo para el plástico en cuestión. En este proceso, la rotación continua del tambor garantiza un fluio de masa homogéneo con un tiempo de permanencia definido (aplicando el principio de primera entrada/primera salida). Mediante los elementos de rotación y mezcla integrados en las espirales, el material se mezcla continuamente en Tiempo de lectura: 6 min

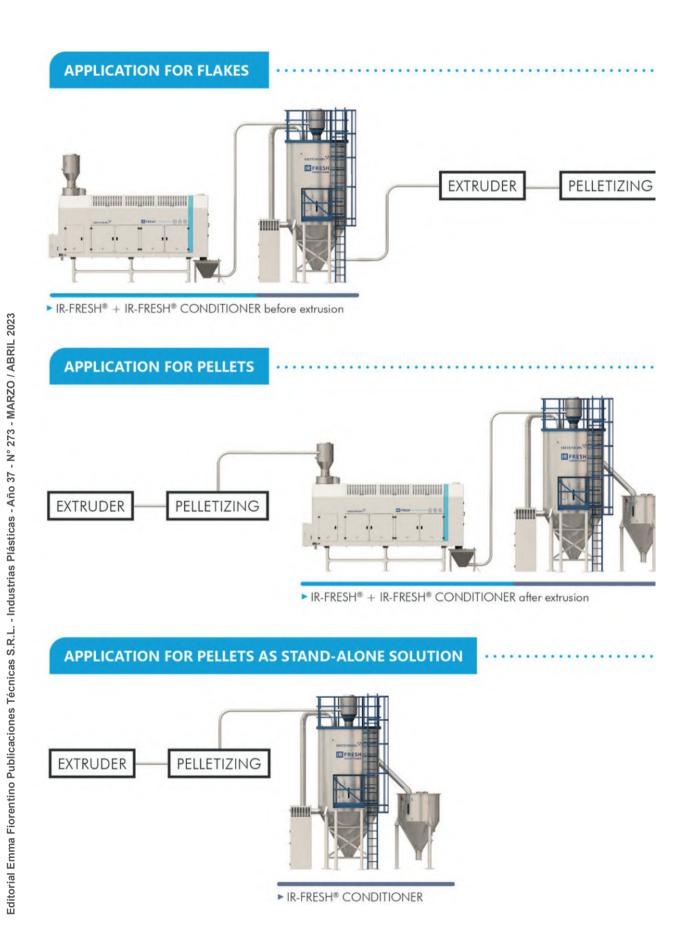
el tambor con un intercambio superficial constante. En combinación con un calentamiento controlado, esto garantiza una considerable eliminación de olores, incluso en un tiempo de permanencia muy

En el segundo paso del proceso, las sustancias olorosas restantes en el remolido o los gránulos se eliminan mediante un proceso de limpieza termofísica en el acondicionador IR-FRESH®. Este acondicionador IR-FRESH® -una tolva aislada- mantiene el material a descontaminar dentro de un rango de temperatura ideal para el proceso de descontaminación mediante un gas de purga caliente. Se pueden conseguir excelentes resultados de desodorización y descontaminación mediante la interacción de los principales parámetros del proceso: flujo de aire, temperatura y tiempo de permanencia. Los resultados de descontaminación de dos fluios de material diferentes se muestran aquí como ejemplos.

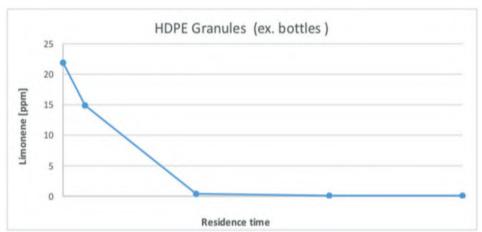
Las escamas de HDPE recuperadas de los contenedores de combustible han sido tratadas con el IR-FRESH®:



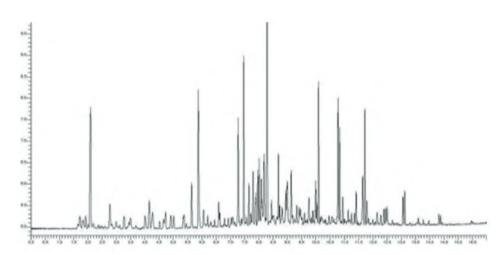
Cromatograma de gases de los gránulos de HDPE antes del tratamiento IR-FRESH



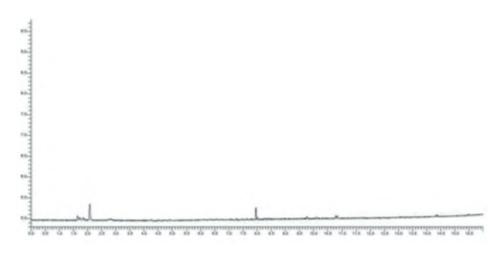
### industrias plásticas industrias plásticas



Además, una comparación de cromatogramas - antes y después del tratamiento en el IR-FRESH® - demuestra la impresionante capacidad de descontaminación del sistema desarrollado por KREYENBORG:



Cromatograma de gases de los gránulos de HDPE antes del tratamiento IR-FRESH



Cromatograma de gases de los gránulos de HDPE tras el tratamiento IR-FRESH

Otro ejemplo de aplicación es la reducción de los olores de los recortes de PCR-HDPE, que se han producido a partir de las bolsas de plástico amarillas utilizadas para la recogida doméstica de residuos de plástico reciclables en Alemania. Estos recortes se utilizan posteriormente, por ejemplo, como botellas para envases. Si se utilizan para este fin, es importante minimizar el olor residual del triturado.

El limoneno se considera la sustancia de referencia para los compuestos PCR y se ha determinado analíticamente mediante cromatografía de gases.

Through its modular design, the IR-FRESH® process can be used continuously in two stages both for regrind - before the extrusion process - and for granules - after the extrusion process. Likewise, it is also possible to integrate the IR-FRESH® CONDITIONER as a sole process step in the process chain, or to operate it as a standalone solution continuously, as well as discontinuously.

The system presented is also suitable as a retrofit solution for integration in existing plants. In cooperation with the customer, KREYENBORG will develop a solution - also in conjunction with pilot plant trials - that is optimally tailored to the customer's individual processing needs.

KREYENBORG GmbH & Co. KG Messingweg 18. - D-48308 Senden

Tel.: +49 (0) 2597 93997-187. Fax.: +49 (0) 2597 93997-60. Internet: www.kreyenborg.com LinkedIn:www.linkedin.com/company/kreyenborg-gmbh-&-co.-kg/ E-Mail:

a.schleking@kreyenborg.com plastics@kreyenborg.com



### En octubre la industria Química y Petroquímica presentó una tendencia positiva en producción

### Informe Mensual: Sistema de Información Estadístico Sectorial de la CIQ<sub>V</sub>P®

Tiempo de lectura: 6 min.

Elaborado por la Cámara de la Industria Química y Petroquímica (CIQyP®), el informe mensual con el panorama sectorial destaca que durante octubre del 2022 la producción del sector creció un 2% intermensual ayudado significativamente por los productos finales agroquímicos producto de arranque de plantas que el mes pasado estuvieron con paradas programadas.

Al comparar con el octubre de 2021, se observa un aumento del 8% favorecido por los productos finales agroquímicos y finales termoplástico debido a paradas de planta por mantenimiento en el año anterior.

El acumulado del año alcanzó un crecimiento del 16% respecto al mismo período 2021.

La reseña llevada adelante por la CIQyP® destaca que las ventas locales muestran caídas tanto al comparar con el mes anterior (-22%), como con octubre de 2021 (-4%). La caída en la variación intermensual es por la disminución de ventas en los productos finales agroquímicos y finales termoplásticos, mientras que la interanual es por los productos finales agroquímicos por variación en la demanda.

No obstante, acumulado del año, muestra un incremento del 38% respecto al mismo periodo del año anterior.

Por su parte, el relevamiento de la Cámara de-

talla que las exportaciones, cayeron un 21% respecto al mes anterior y un 48% interanual producto de menores volúmenes vendidos, debido a una menor demanda externa, así como variaciones estacionales. Por su parte, el acumulado del año se mantiene con una variación positiva del 7% producto de aumentos en precios de los productos en el mercado externo. El Informe de la Cámara resalta que las exportaciones de las PyMIQ (Pequeña y Mediana Industria Química), crece interanualmente en ventas locales un 14%, la variación mensual tuvo una caída del 6%, pero muestra un crecimiento acumulado del 27% en lo que va del año.

Si bien el acumulado del año se mantiene prácticamente constante en producción, crece un 26% respecto al mismo mes del año anterior, pero cae un 3% respecto a septiembre. Las ventas externas caen tanto mensual (-30%), como anual (-6%), pero el acumulado del año se mantiene positivo en un 40%.

En relación, a la capacidad instalada de las industrias que aportan información al informe de la CIQyP® presenta que durante octubre 2022 tuvo un uso promedio del 48% para los productos básicos e intermedios y del 87% para los productos petroquímicos.

La balanza comercial, medida en dólares, de los productos del sector durante octubre pasa-

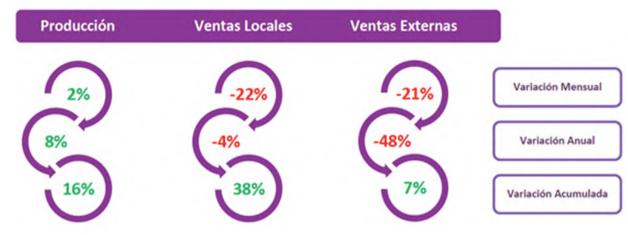
### industrias plásticas



Print solid, Stay flexible.

### XSYS reflexiona sobre sus éxitos en 2022

Tiempo de lectura: 6 min.



Índice General SIES (Sistema de Información Estadístico Sectorial)

do fue 16% menor al mismo mes del año anterior, con variaciones positivas del 12% en las importaciones y del 6% en las exportaciones. En conclusión, las ventas totales del sector en general, que incluye a las PyMIQ, (mercado local + exportaciones) de los productos informados por las empresas participantes del informe, durante octubre de 2022, alcanzaron los 419 millones de dólares, acumulando un total de USD 4.833 millones en los primeros diez meses del año.

Con respecto a los distintos resultados señalados en el informe mensual, Jorge de Zavaleta, director ejecutivo de la Cámara de la Industria Química y Petroquímica (CIQyP®), enfatizó que "se observa una leve recuperación en la producción, lo cual es alentador teniendo en cuenta el excelente potencial petroquímico de Argentina. Este sector es clave para la economía del país y no queda ajeno al contexto nacional e internacional.

Sigue siendo crítico para el sector, que es `industria de industrias', el acceso a la importación de materias primas necesarias para mantener las cadenas de valor en producción".

'-a Cámara de la Industria Química y Petrozuímica emite mensualmente, desde 1999. ın informe sobre la actividad industrial cuyas uentes son las empresas del sector, el Instituo Nacional de Estadística y Censos (INDEC), Penta-Transaction-Estadísticas Import-Export y el Banco Central de la República Argentina (BCRA).

El trabajo cuenta con diferentes niveles de desagregación y se organiza en bloques productivos, los que a continuación se detallan: productos Inorgánicos, petroquímicos básicos, petroquímicos intermedios y finales termoplásticos (polímeros y elastómeros), finales agroquímicos (agroquímicos y fertilizantes); y PyMIQ (Pequeña y Mediana Empresa Química).

### Acerca de la CIQvP

La Cámara de la Industria Química y Petroquímica es una asociación civil sin fines de lucro. fundada en 1949 con el objeto de representar a las empresas del sector químico y petroquí-

Agrupa a más de 150 compañías afines que representan el 80% del valor agregado industrial del sector conformado por grandes, medianas y pequeñas empresas de capital internacional v nacional.

Promueve el crecimiento y desarrollo sustentable del sector por medio de iniciativas de sus empresas socias y la administración del PCR-MA® (Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente®), un programa voluntario que impulsa la mejora continua en seguridad, salud ocupacional y medio ambiente.

www.ciqyp.org.ar

Después de su primer año como entidad independiente, XSYS analiza los resultados de su propuesta de valor para la comunidad global de preimpresión flexográfica y desvela cuáles serán sus siguientes pasos.

Durante este último año, el objetivo principal de XSYS ha sido impulsar los sectores de preimpresión flexográfica y tipográfica a los que da servicio. Si bien 2022 se caracterizó por un clima convulso y difícil para la actividad empresarial, la compañía continuó reforzando su posición como proveedor especializado en soluciones integrales con innovaciones y servicios de valor añadido.

"Nuestro incesante impulso de ayudar a los clientes brindándoles productos excelentes y servicios de primer nivel que les permitan obtener resultados de impresión de alta calidad sin duda dio sus frutos este año. Más de 80 instalaciones de nuevos equipos en 2022 han traído consigo numerosas historias de éxito, a pesar de los muchos retos que plantearon las graves interrupciones en las cadenas de suministro, el aumento del coste de los materiales y la energía y la escasez de competencias", señala Friedrich von Rechteren, vicepresidente comercial global de XSYS.

### Impulso a la innovación en flexografía

Las innovaciones de XSYS en esta área abarcan la gama más amplia de cualquier proveedor, desde planchas de impresión o equipos de procesado y exposición de planchas hasta mangas y adaptadores. La gama de equipos y soluciones Thermo-FlexX para la fabricación de planchas ofrece una mayor automatización a los clientes, como la australiana Kirk Group, que en 2022 impulsó la eficiencia operativa general con la instalación de una unidad ThermoFlexX combinada con la línea Catena+ completa. Esta solución automatizada integral, en combinación con las planchas de XSYS, impulsa la eficiencia y reduce el desperdicio, elevando la producción de planchas a nuevas cotas.





donde se ampliaron las capacidades de producción de mangas y adaptadores rotec® en Asheville, lo que significa que los clientes se benefician de una mayor fiabilidad en las entregas de productos de alta calidad de la gama rotec®.

### Perspectivas de futuro

Durante 2023, XSYS proseguirá su búsqueda para apoyar a los clientes a escala local con innovaciones, soluciones y servicios que les permitan mantenerse a la vanguardia. En los próximos meses, se presentarán nuevas planchas y equipos de procesamiento de planchas, orientados a lograr una mayor flexibilidad y sostenibilidad en la producción flexográfica y, al mismo tiempo, ofrecer una impresión de alta calidad con costes competitivos. Dagmar Schmidt, CEO de XSYS, concluye: "En primer lugar, me gustaría agradecer a nuestros clientes de todo el mundo su confianza en XSYS. El año pasado demostramos que XSYS es una empresa por derecho propio, con soluciones que permiten a sus clientes seguir en la senda del éxito. Ahora que comenzamos 2023, tenemos previsto lanzar nuevas tecnologías, participar en más colaboraciones y estar en contacto con la comunidad de los envases a través de ferias comerciales y eventos. Juntos podemos hacer que 2023 sea un año de crecimiento".

#### Mentalidad sostenible

proceso de exposición.

XSYS también aprovechó el año para reforzar su dedicación a la sostenibilidad introduciendo productos y servicios que reducen el desperdicio y desarrollando soluciones más respetuosas con el medio ambiente en colaboración con otros proveedores. Durante un seminario web el pasado mes de diciembre, la empresa formó parte de un grupo que presentó soluciones más ecológicas para operaciones flexográficas de impresión central (CI) habilitadas por tecnologías de nueva generación. Fruto de su esfuerzo en este sentido, en 2022 XSYS Germany GmbH recibió una medalla de plata de EcoVadis por su rendimiendo en sostenibilidad, situándose entre el 10 % de las mejores instalaciones de fabricación.

La oferta de planchas de impresión de XSYS para todos los segmentos del sector del envase y emba-

laje también ha dado sus frutos. Saint André Plasti-

que introdujo la plancha flexográfica nyloflex® FTM

Digital, desarrollada recientemente para facilitar la

migración de la impresión con disolventes a una impresión a base de agua. El impresor francés

de envases flexibles vio enseguida una excelente

oportunidad para aprovechar la tecnología superior

de puntos planos integrados en la plancha, puesto

que trasladó una parte adicional de su producción a

papeles más sostenibles. Otra innovación que ofre-

ce una ventaja competitiva a los convertidores es

la tecnología de tramado superficial ThermoFlexX

Woodpecker, que en 2022 se amplió con la edición

Nevis para imprimir con tintas blancas sobre pelícu-

la. El nuevo tramado Woodpecker Nevis mejora el

brillo general y ayuda a los convertidores a ahorrar

en costosas tintas blancas al tiempo que acelera el

#### Valor añadido con servicios y asistencia

Encontrar nuevas formas de ayudar a los clientes en su vida diaria es otro tema que siempre está en la agenda de XSYS. En 2022 se introdujeron varias nuevas iniciativas de valor añadido, incluyendo Flexo Solution Finder, una nueva herramienta en línea para una resolución de problemas más rápida y acceso instantáneo a soluciones para los problemas más comunes relacionados con la producción flexográfica. Se creó como parte de la estrategia de XSYS para ofrecer más flexibilidad y agilidad a los clientes, con menos tiempo de inactividad y mayor calidad. Para contrarrestar los problemas de la cadena de suministro, XSYS implementó soluciones globales en todo el negocio con el fin de ayudar a los clientes a superar las complejas condiciones del mercado. Buen ejemplo de ello fue en los EE. UU.,

#### ACERCA DE XSYS

XSYS tiene su sede en Willstaett (Alemania), opera a escala global y sigue siendo uno de los mayores proveedores que ofrece soluciones de preimpresión flexográfica y tipográfica, incluidas planchas, mangas, procesadoras, soluciones de fluio de trabajo y servicios profesionales expertos diseñados para ayudar a estas industrias a avanzar con una innovación creciente, una mayor productividad y una rentabilidad y una menor huella ambiental.

En reconocimiento a nuestro esfuerzo por aportar excelencia a la industria de los envases, a la vida de nuestros clientes y colegas, XSYS ha obtenido la calificación Medalla de Plata de EcoVadis por su sostenibilidad. Esta distinción va más allá de nuestro compromiso con el medio ambiente puesto que también valora nuestra dedicación a la responsabilidad social, la diversidad y los derechos humanos.

La amplia oferta de XSYS comprende algunas de las marcas de consumibles más conocidas del sector (planchas nyloflex® y nyloprint®), equipos de procesamiento de planchas (Xpress, ThermoFlexX y Catena), software de tramado superficial (Woodpecker), montaje de planchas (rotec®), y solventes de lavado (nylosolv®). Productos y servicios brillantes para resultados de impresión brillantes y éxito empresarial.

www.xsysglobal.com



26 de enero: Día Mundial de la Educación Ambiental

### **'MAREA PLASTIC'** cómo convertir los residuos plásticos en nuevos productos de valor

Tiempo de lectura: 3 min.

Esta iniciativa de la Escuela de Ingenierías Industriales busca incentivar el reciclaje y sensibilizar sobre la necesidad de reducir desechos

industrias plásticas



Dar una nueva vida a los residuos plásticos sí es posible. Este es el objetivo de 'MAREA Plastic' -Malaga Reaction Against Plastic- un proyecto liderado por los investigadores de la Escuela de Ingenierías Industriales de la UMA Óscar de Cózar y Carmen Ladrón de Guevara, que, a través de un proceso de economía circular, transforma los desechos en nuevos productos de valor.

Esta iniciativa de la Universidad de Málaga parte del movimiento internacional social 'Precious Plastic', que trabaja para crear máquinas a partir de componentes reciclados, pero da un paso más, con el diseño y la fabricación de nuevo equipamiento científico, que supera el desarrollado hasta ahora. "Hemos realizado un estudio para mejorar las máquinas que ya estaban ideadas, y propuesto nuevas con otras utilidades, desarrolladas también mediante materiales reutilizados,", explica la profesora del Departamento de Expresión Gráfica,

Diseño y Proyectos Ladrón de Guevara, quien aclara que, para ello, 'MAREA Plastic' cuenta con un amplio equipo multidisciplinar de estudiantes, profesores e investigadores de la UMA, que trabajan en un taller ubicado en la Escuela de Ingenierías Industriales.



El proyecto comenzó en noviembre de 2020, gracias al segundo Plan Propio de Smart-Campus de este Vicerrectorado de la UMA y, actualmente, continúa inmerso en la fabricación de nuevos prototipos de máguinas, a la vez que ya empieza a obtener los primeros resultados: productos creados a partir de desechos plásticos (ceniceros, mosquetones, pinzas, maceteros...), y acuerdos con empresas.

#### Recolección

La recolección del plástico antes de que sea desechado de forma incorrecta es el primer paso del

"No todos los plásticos valen", explica la investigadora de la UMA, que aclara que, por el momento, estos llegan, en su mayoría, de la propia Universidad, pero que, en un futuro, cuando el taller esté

completo se pretende abrir a toda la ciudadanía, "para que cualquiera pueda llevar sus desechos plásicos y obtener un nuevo producto de valor".



#### **Procesado**

Una vez clasificado y limpiado, la siguiente fase del proyecto es triturar el plástico para su almacenamiento.

Para conseguirlo, además de las tres máquinas ideadas por el movimiento 'Precious Plastic', reproducidas y mejoradas por los investigadores de la UMA –trituradora, extrusora e inyectora-, el equipo científico universitario suma una bobinadora de creación propia y una lavadora de plásticos, que aún están en desarrollo.

#### **Nueva Vida**

El objetivo principal de este laboratorio portátil de la Escuela de Ingenierías Industriales es, apostando por un proceso de economía circular, conseguir que los desechos permanezcan dentro de la cadena productiva más tiempo, aumentando su vida útil en un entorno no industrial y disminuyendo, por tanto, el uso y consumo de materias primas.



### Divulgación

Concienciar y sensibilizar sobre la necesidad de reducir desechos plásticos es otro de los fines de 'MAREA Plastic' que, coincidiendo con el Día Mundial de la Educación Ambiental, efeméride que se celebra mañana 26 de enero, impulsa e insiste en la importancia del reciclaje.

Entre sus acciones para llegar a la sociedad destacan la participación en foros y ferias científicas y la presentación del proyecto en colegios y eventos de divulgación.

Video: https://youtu.be/ihlEbrq59iY www.uma.es



Tiempo de lectura: 6 min.

# La UPC abre en la Zona Universitaria una clínica especializada en contactología y control de la miopía

La Facultad de Óptica y Optometría de Terrassa (FOOT) de la UPC ha inaugurado, el 24 de enero, el Centro Universitario de la Visión UPC Diagonal en Barcelona, una clínica especializada en lentes de contacto y en el control de la miopía.

El CUV UPC Diagonal ofrecerá servicios de contactología a la comunidad universitaria, a la población en general y, en especial, a personas en riesgo de exclusión social. Será un centro puntero en investigación en el ámbito de la salud visual, que también impartirá formación de grado, posgrado –incluida la formación permanente de profesionales en ejercicio– y formación a medida para empresas.

El Centro Universitario de la Visión UPC Diagonal en Barcelona ha abierto sus puertas en la avenida Dr. Marañón, 44-50, sede actual de la Escuela Politécnica Superior de Edificación de Barcelona (EPSEB).

En el acto inaugural del centro han intervenido el vicerrector de Política Universitaria, Joan Gispets; la vicerrectora de Política Académica, Montserrat Pardàs, que ha hablado en representación del rector de la UPC; la directora del CUV, Núria Tomàs; la decana de la Facultad de Óptica y Optometría de Terrassa (FOOT), Aurora Torrents, y el subdirector de Política Científica, Responsabilidad Social y Promoción de la EPSEB, Jaume Guixà.

Los servicios clínicos en contactología que se ofrecerán en el CUV UPC Diagonal, dirigidos a la comunidad universitaria y al público en general, son la base para la formación del estudiantado de grado, máster y doctorado de la FOOT.

industrias plásticas

Los estudiantes podrán realizar las prácticas clínicas en contactología, en un entorno clínico real bajo la supervisión de profesorado de la Facultad. De esta forma, los estudiantes llevarán a la práctica y complementarán los conocimientos y competencias que han adquirido a lo largo de los estudios, en el marco de un modelo docente de aprendizaje y servicio pionero en Europa, tal y como ya se hace desde hace más de 20 años en el centro homólogo, el CUV UPC Terrassa.

Asimismo, el CUV UPC Diagonal ofrecerá servicios clínicos en contactología para pacientes derivados de servicios de oftalmología o establecimientos de óptica, en el caso de adaptaciones que requieran un tratamiento más especializado.

Una de las áreas clínicas y de investigación más importantes del centro será el control de la miopía con lentillas, con técnicas como el uso de la ortoqueratología nocturna: lentes de contacto especiales, diseñadas y adaptadas específicamente para reformar temporalmente la córnea para mejorar la visión. Se trabajará en este tipo de adaptaciones, para ofrecer técnicas de control de miopía a los pacientes miopes. La población infantil y los jóvenes son los que más se pueden beneficiar de estas técnicas y, por eso, desde el centro se establecerán relaciones con centros pediátricos para hacer prevención, control y seguimiento de la miopía y otros defectos visuales.

Otros servicios que se ofrecerán son adaptaciones a córneas irregulares (queratoconos, queratoplastias y postcirugías, entre otros), readaptaciones de lentes de contacto, en casos con incidencias en su uso, y revisiones a usuarios de lentes de contacto. Este servicio también se ofrecerá a pacientes con riesgo de exclusión social de Barcelona y su área metropolitana en colaboración con los servicios sociales de los ayuntamientos.

### Estudio de la miopía y abandono cero de lentes de contacto

En cuanto a la investigación, el CUV UPC Diagonal inicia su actividad con tres grandes pro-



Estudiantes de la FOOT haciendo prácticas en el nuevo CUV UPC Diagonal



El vicerrector de Política Universitaria, Joan Gispets, en un momento de su intervención, en el acto de inauguración del CUV UPC Diagonal



Visita a las instalaciones del CUV, en el marco del acto de inauguración del nuevo centro

Los servicios clínicos del CUV UPC Diagonal son la base para la formación del estudiantado de la FOOT

yectos. Uno de ellos se centra en el estudio de técnicas de control de la miopía.

La discapacidad visual tiene efectos devastadores en la calidad de vida de las personas. Concretamente, la miopía, considerada como la pandemia del siglo XXI según la Organización Mundial de la Salud (OMS), afecta a seis de cada diez jóvenes universitarios en España. En Cataluña, afecta a más de dos millones de personas, medio millón de las cuales tienen entre 17 y 27 años. Y se prevé que en 2050 la prevalencia de la miopía globalmente sea del 50 % de la población mundial. 938 millones de personas tendrán niveles altos de miopía: esto implica una probabilidad muy alta de sufrir problemas degenerativos y discapacidades visuales.

También destaca el proyecto de abandono cero en el uso de las lentillas. Ante el hecho de que el 50 % de personas a partir de los 40 años abandonan el uso de las lentes de contacto, el objetivo es entender el motivo de este fenómeno e introducir medidas correctoras para conseguir frenar una tendencia que empeora la salud visual de las personas.

El otro proyecto es el diseño de un nuevo tipo de lente de contacto para córneas irregulares, para mejorar la adaptabilidad y confort en su uso.

### Equipamiento y diseño innovadores

El CUV UPC Diagonal, que ocupa un espacio de unos 70 metros cuadrados, dispone de dos gabinetes optométricos completos para la práctica

contactológica v un espacio de pruebas complementarias, equipado con la instrumentación necesaria para realizar medidas oculares específicas. Gracias a la colaboración de la industria, cuenta con los últimos diseños de lentillas que se adaptarán en el entorno de aprendizaje servicio. Con un diseño innovador que incorpora paredes de cristal, los espacios del centro se han estructurado para que el estudiantado pueda realizar un seguimiento de la actividad clínica que se desarrolla con los pacientes. Esto permite al estudiante combinar dos formas de aprendizaje: atención directa del paciente en el gabinete, por parejas, y seguir la visita y las indicaciones del profesorado que supervisa la actividad clínica desde un espacio advacente. El centro también está preparado para retransmitir la docencia que se realiza a distancia por streaming.

#### El CUV Terrassa, centro pionero

El precursor del CUV UPC Diagonal es el CUV UPC Terrassa, que inició su actividad en el año 2000 y que hasta ahora ha atendido a unos 40.000 pacientes. En el marco de la acción social del CUV, dentro del programa 'Miradas solidarias', se atienden a pacientes procedentes de 65 ayuntamientos y entidades sociales de toda Cataluña, una acción que cubre las necesidades de salud visual de un conjunto de localidades con una población total de más de 1,5 millones de personas.

Cada año se atienden a unos 2.000 pacientes en situación de vulnerabilidad, gracias a la colaboración de empresas de óptica, que aportan el material necesario. La iniciativa fue reconocida, en 2017, con la distinción Jaume Vicens Vives en la calidad de la docencia de la Generalitat de Catalunya.

### Apoyo de las empresas

Alcon Healthcare, Conóptica, CooperVision y mark'ennovy, empresas que forman parte del patronato de la FOOT, apoyan este espacio de salud visual a través de la donación de material, junto con Menicon, Disop, Lenticon, Tiedra y Bausch & Lomb.

www.upc.edu



### Sidel adquiere Makro Labelling para expandir su oferta en máquinas de etiquetado

Tiempo de lectura: 3 min.

El Grupo Sidel expande su oferta en tecnologías de etiquetado y amplía su alcance en sectores clave del mercado.

industrias plásticas

Esto lanzará una nueva etapa de desarrollo internacional para Makro Labelling Srl, un líder innovador en el área.

«Nos complace poder ofrecer una experiencia enriquecida y una flexibilidad aún ma-yor a nuestros clientes en materia de etiquetado, lo que fortalece nuestra posición en el mismo segmento y amplía nuestro alcance en mercados dinámicos como los de vinos, licores, alimentos y productos para el hogar y el cuidado personal. Aprovecha-remos el éxito que Makro Labelling ya alcanzó gracias a sus conocimientos, su inno-vación y su agilidad operacional. Las máquinas modulares de etiquetado que produ-ce Makro para velocidades que van de bajas a medianas, complementarán nuestras tecnologías líderes en velocidades superiores que se fabrican en nuestra planta de Mantua, en Italia, y se integran a las líneas de envasado de Sidel. Damos una cálida bienvenida a todos los empleados de Makro Labelling que ahora forman parte del Grupo Sidel», afirmó Monica Gimre, CEO & President de Sidel.

Hace 40 años que Sidel desarrolla soluciones de etiquetado. Mantiene su propia planta de etiquetadoras en Mantua, donde ha avanzado en sus tecnologías en el área, que llegan a velocidades de 90 000 envases por hora y que se integran perfectamente a las líneas completas de Sidel y a la serie Super Combi.

#### Una nueva etapa de desarrollo y crecimiento

«El unir nuestras fuerzas con Sidel es una oportunidad para alcanzar un mayor desarrollo y crecimiento para Makro Labelling.

Luego de la adquisición, Makro mantendrá plena autonomía como una unidad del Grupo Sidel y continuará funcionando de manera independien-



te desde su sede ac-tual. Al mismo tiempo, podrá aprovechar y desarrollar sinergias interesantes, inter-cambiar mejores prácticas, ofrecer una experiencia aún más rica para nuestros em-pleados y una cartera más amplia a nuestros clientes. Estamos encantados de em-barcarnos en este nuevo capítulo de nuestra aventura», sostuvo Simone Marcanto-ni, Managing Director de Makro Labelling.

Makro Labelling es una empresa de etiquetadoras modulares fundada en 2009 por cinco socios que aún son quienes la manejan hoy en día y que aportan 30 años de experiencia.

Las máquinas de Makro pueden aplicar hasta cinco etiquetas por botella con adhesivo frío o caliente, sistema autoadhesivo y versiones combinadas.

El acercamiento de Sidel a Makro, una empresa que ha crecido rápidamente con un alcance mundial, ofrece una oportunidad clave para ambas compañías. Makro está situada en Goito (Mantua, Italia) y tiene más de 120 empleados.

www.sidel.com

### CO QUADPACK

### La evolución de QUADPACK al packaging rellenable para fórmulas sólidas

Monomaterial, reciclable y versátil: Infinite PP Panstick es la nueva generación de nuestro panstick en formato sostenible

El nuevo Infinite PP Panstick de Quadpack es la evolución sostenible del panstick original de plástico. Fabricado íntegramente en PP, un material reciclable, ahora está disponible en formato rellenable. Este versátil producto es una nueva generación de envases patentados de Quadpack que responde a



Tiempo de lectura: 3 min.

la necesidad de las marcas ecológicas de proveerse de materiales sostenibles para envasar cosméticos, fragancias y productos para el cuidado de la

Gracias a su concepto ecológico, Infinite PP Panstick ha reducido las emisiones de dióxido de carbono un 43% con respecto a la versión original.

Además, su índice de circularidad se ha triplicado\*, lo que indica una mejora en su sostenibilidad y un menor impacto medioambiental, conforme a su análisis de ciclo de vida.

Al convertirse en un envase monomaterial y rellenable, este producto ha pasado del nivel de sostenibilidad Mínimo al Avanzado, de acuerdo con la clasificación de packaging de impacto positivo (PIP) de Quadpack.

Este packaging responde a la tendencia a la cosmética sólida, según la cual las marcas optan por reducir o eliminar el agua de sus fórmulas por motivos medioambientales y se decantan por productos en barra como formato alternativo, al tiempo que fomentan distintos gestos y aplicaciones.

Además de sostenible, este producto es versátil:

puede utilizarse para varias fórmulas en formato sólido, como bases de maguillaje, iluminadores, protectores solares, sérums y fragancias sólidas. Gracias a su práctico cierre a presión, Infinite PP Panstick puede rellenarse fácilmente y ofrece posibilidades de rellenado por la parte superior e inferior.

Infinite Refillable Panstick

El producto está disponible en tamaños de 18,2 mm (10 g y 4,5 g) y 21,3 mm (15 g), y con varias opciones de decoración propias.

www.quadpack.com



Tiempo de lectura: 18 min.

### El Proyecto Circular4food desarrollará envases alimentarios con un 30% de Plástico Reciclado

El proyecto se llevará a cabo en Andalucía y se centra en la reutilización de las poliolefinas sobrantes del proceso de producción de envases alimentarios.

- MARZO / ABRIL 2023

Industrias Plásticas - Año 37 - N° 273



materiales y estructuras plásticas altamente innova-

hasta ahora.

doras basadas en poliolefinas, polietileno (PE) v polipropileno (PP), reciclados posindustriales, además de residuos multicapa PA/PE, que cumplan con los estándares de calidad requeridos para su uso en la fabricación de envases plásticos para contacto alimentario, así como la incorporación de mínimo un 30% de material plástico reciclado en los envases alimentarios flexibles.

cularidad no se habían producido grandes avances

El obietivo principal del provecto es el desarrollo de

De esta forma, los investigadores ya están trabajando para conformar desde el inicio de la producción un sistema trazable y cerrado de reciclaje externo a través de un reciclador y colaborador único.

Técnicamente, el mayor reto del proyecto reside en la incorporación de porcentajes elevados de reciclado, en torno al 50-60% de las estructuras de extrusión. La calidad de la materia prima, la correcta clasificación y el reprocesado con aditivos que ayuden a la homogeneidad de polímeros incompatibles suponen el mayor reto a nivel de validación de propiedades ópticas y mecánicas.

Para ello, se propone un proyecto basado en la verificación de pruebas desde un tamaño piloto a una escala pre-industrial.

El proyecto de I+D Circular4Food desarrollará envases alimentarios con plásticos innovadores que incorporen un mínimo del 30% de material recicla-

Esta iniciativa, cofinanciada por el programa de incentivos a la I+D+i empresarial de Corporación Tecnológica de Andalucía, está liderada por la empresa SP Group y también cuenta con la participación de la Universidad de Jaén y el centro tecnológico Andaltec.

La principal novedad de este proyecto es que se centra en la reutilización de las poliolefinas sobrantes del proceso de producción de envases alimentarios de SP Group, un termoplástico en cuya cirEste proyecto ayudará a mejorar la circularidad de los envases alimentarios, y a transferir conocimiento científico a las nuevas soluciones que lleguen al mercado. Belén Soriano, responsable del proyecto por parte de Andaltec, explica que el centro tecnológico va a trabajar en analizar el porcentaje de material reciclado que se puede incorporar a la estructura, cómo se dispersa y se compatibiliza.

"La normativa sobre el packaging alimentario es muy estricta, por lo que este proyecto pretende incorporar la máxima cantidad de material reutilizado posible sin que se degrade ni contamine, de forma que sea totalmente seguro y sostenible", señala.



### industrias plásticas industrias plásticas

# CÓRDOBA: Se recuperaron más de 230 toneladas de residuos industriales

En 2022 la Escuela Municipal de Economía Circular también relevó 38 fábricas que aportan materiales reciclables a partir de los cuales se elaboran muebles, instrumentos musicales, macetas y otros productos.

La primera Escuela Municipal de Economía Circular del país cierra el año con más de 230 toneladas



de residuos que fueron procesados y reutilizados como materia primera para la generación de nuevos productos, potenciando así el paradigma de la economía circular que lidera la ciudad de Córdoba. Creada en el año 2021 por la gestión del intendente Martín Llaryora, esta institución a cargo del ente BioCórdoba se estableció estratégicamente en la zona de Camino Interfábricas con el objetivo de recibir en su sede los residuos o "scrap" provenientes de la gran cantidad de industrias radicadas en ese sector de la ciudad.

A la fecha, ya son 38 las fábricas y empresas que aportan materiales que son utilizados como materia prima para la generación de nuevos elementos y también en la investigación y desarrollo de productos

### La Escuela

La EMEC está ubicada en Camino a la Carbonada, en el extremo sudeste de la ciudad. La Municipalidad de Córdoba escogió este sector porque los residuos que transforma la planta provienen de rezagos de industrias radicadas en la zona, que se extiende a ambos lados de la Av. General Savio, también conocida como Camino Interfábricas.

La E.M.E.C. cuenta con una planta donde se realiza el acopio, clasificación, tratamiento y reutilización de residuos de fábricas que son convertidos en nuevos productos. Se trata fundamentalmente de plásticos, papeles, cartones, madera y otros residuos secos.

Entre ellos se destaca la creación de mesas y sillitas bajas para los jardines municipales hechas con madera recuperada. Otros elementos de equipamiento urbano se colocarán en el nuevo Corredor Ambiental de calle Rondeau.

Son bancos realizados con tablas de madera plástica y estructura de metal. Primero se tritura el plástico, luego una extrusora da forma a las tablas que se cortan y rectifican para el armado del banco. Con un armado similar se construyen composteras.

Otros productos novedosos: instrumentos musicales, estantes, repisas, lockers, billeteras y delantales de cocina y muchos más.

### Visitas guiadas

En 2022 la E.M.E.C. ofreció visitas guiadas gratuitas orientadas a alumnos de escuelas, colegios, universidades e integrantes de fundaciones, ONG's, otras organizaciones sociales y público en general.

En total participaron más de 6.000 personas, muchos de los cuales recibieron animales de cartón, cortados por láser como regalo y recuerdo de la escuela.

Estas actividades constituyen una instancia de vital importancia, ya que permite introducir a los vecinos en la temática ambiental, difundiendo los ejes del paradigma de la economía circular, los principios de desarrollo sustentable y las prácticas sostenibles que pueden incorporarse en la vida cotidiana. De esta manera, quienes visitan la institución no solo se acercan a conocimientos teóricos sobre ambiente y economía circular, sino que también observan la puesta en práctica del proceso que otorga nueva vida útil a elementos que hasta hace poco tiempo eran considerados basura, y enterrados como tal.

### Los equipos de trabajo para lo que viene

Los equipos están conformados por operarios, especialistas de oficio, diseñadores industriales,

ingenieros químicos y estudiantes que realizan prácticas profesionales. Cabe destacar que existe una marcada paridad de género en todas áreas, inclusive en sectores como soldadura, típicamente asociados a perfiles masculinos.

En estudio se encuentra una estación lúdica inclusiva, que permitirá la interacción libre con el objeto de que se ubicará a futuro en el Parque de la Biodiversidad.

La búsqueda de nuevas formas de reutilizar los residuos es constante, por eso la Escuela Municipal de Economía Circular realiza un trabajo interdisciplinario entre las áreas de Diseño, Carpintería y Herrería.

# Eliminar la contaminación plástica La perspectiva de un inversor

Por Michael Urban Jefe de Estrategia de Sostenibilidad

El 5 de octubre, en la conferencia de finanzas sostenibles Building Bridges en Ginebra, Lombard Odier anunció una asociación de investigación histórica con Enterprise for Society (E4S). Ese mismo día, Jean-Pierre Danthine, director gerente de E4S, se unió a nuestro socio gerente sénior, Patrick Odier, en un panel dedicado a examinar cómo las finanzas sostenibles tienen el poder de ampliar nuevas soluciones que podrían poner fin a los desechos plásticos.

"Hoy en día se producen más de 400 millones de toneladas de plástico al año, equivalente a la masa de la población mundial."

### Escuche a uno de nuestros expertos sobre el papel de los inversores en la lucha contra la contaminación plástica

Los plásticos están en todas partes en nuestras vidas. Mire a su alrededor y encontrará todo tipo de cosas hechas con plástico, desde teléfonos inteligentes hasta envases de alimentos. Versátil, liviano y de bajo costo, el uso del plástico ha crecido sustancialmente. Hoy en día, se producen más de 400 millones de toneladas de plástico al año, el equivalente a la masa de la población mundial. Y este crecimiento continúa.

Sin embargo, la infraestructura de gestión de residuos correspondiente no se ha beneficiado del mismo enorme crecimiento. De los 8.500 millones de toneladas de plástico que se han producido, el 55 % se ha desechado o se ha ido a vertederos, el 8 % se ha incinerado y solo el 1,2 % ha llegado a un verdadero circuito circular. Los envases de plástico son particularmente problemáticos. Más del 70 % de los envases de plástico no se reciclan, acaban en vertederos, se manipulan mal en la cadena de gestión de residuos o no se recogen. Tras un breve primer uso, este desperdicio se traduce en una pérdida de 120 000 millones USD para la economía. "175 países aprobaron una resolución histórica para desarrollar el primer acuerdo legalmente vin-

Para reducir la contaminación plástica, se requiere un enfoque holístico para mejorar la gestión de residuos y la circularidad plástica. En Lombard Odier, creemos que hemos llegado a un punto de inflexión. La innovación tecnológica, la demanda de los consumidores, los compromisos de marca y los cambios de política significan que el plástico circu-

culante de las Naciones Unidas para poner fin a la

contaminación plástica"



CAMARA DE LA INDUSTRIA DE F

los inversores.

### industrias plásticas

lar ahora representa una oportunidad atractiva para

A principios de este año, 175 países aprobaron una resolución histórica para desarrollar el primer acuerdo legalmente vinculante de las Naciones Unidas para acabar con la contaminación plástica. El acuerdo, que se completará a principios de 2024, incluirá medidas para mejorar la producción, el diseño y la eliminación de plástico. Las empresas activas en las industrias de bienes de consumo, venta minorista y moda, que en conjunto representan el 20% de la oferta y demanda mundial de envases de plástico, se han comprometido a reducir los desechos plásticos.

### Los inversores juegan un papel clave

Será necesario invertir un total de USD 1,2 billones de aquí a 2040 para respaldar los cambios sistémicos necesarios en la industria del plástico.

Los inversores jugarán un papel crucial en la movilización de los fondos necesarios para la innovación y el despliegue a gran escala. La inversión en Europa y América del Norte ya ha aumentado, a medida que la industria se prepara para satisfacer una mayor demanda de plástico reciclado, adaptarse a nuevas políticas y reforzar las oportunidades de crecimiento y creación de valor. Los inversores estratégicos están fomentando activamente la integración vertical en la industria del reciclaje al trabajar con empresas de gestión de residuos, productores de polímeros, propietarios de marcas, empresas de procesamiento y minoristas.

"Los inversores jugarán un papel crucial en la movilización de los fondos necesarios para la innovación y el despliegue a gran escala."

Lombard Odier se ha asociado con Alliance to End Plastic Waste (AEPW) para ayudar a catalizar la inversión de activos privados en plástico circular y apoyar la investigación sobre economía circular. El fondo Lombard Odier Plastic Circularity se enfocará en inversiones en la cadena de valor de los plásticos, particularmente en materiales innovadores, nuevos patrones de uso y la mejora de la recolección, clasificación y reciclaje. De esta manera, nuestro objetivo es unir la cadena de valor del plástico y la comunidad de inversores en general para ayudar a revertir la marea de la contaminación por plástico.

industrias plásticas

# El programa «Reciclar es un Golazo» recolectó más de 100 mil botellas plásticas en los puntos de aliento

La Selección Argentina derrotó por penales a Países Bajos luego de empatar 2 a 2 y pasó a las semifinales del Mundial Qatar 2022, y para acompañar el partido, el Municipio de Resistencia organizó dos puntos de aliento, uno en el Parque de la Democracia y otro en el Parque Urbano Tiro Federal.

En ambos espacios públicos se llevó a cabo el programa «Reciclar es un golazo», que ya recolectó más de 100 mil botellas plásticas.

«Esta propuesta está teniendo una amplia aceptación entre los vecinos de la capital chaqueña, ya que durante los cinco partidos que disputó el equipo albiceleste pudieron canjear botellas por diferentes premios.

Es menester recordar que por cada 100 botellas pet se regala una camiseta y por 50 botellas se otorga



un gorro o corneta«, afirmaron desde el Municipio. Además, en cada punto de aliento hubo una pantalla gigante, puestos de gastronomía y premios para el público.

#### **TIRO FEDERAL**

La directora de Centros Comunitarios Municipales, Cristina Amarilla, sostuvo que «fue impresionante el acompañamiento de la gente que desde las 12 del mediodía estaba apostada para realizar el canje».

En igual sentido, indicó que «el mensaje de cuidar el ambiente que emite la gestión municipal le llega a cada vecino y vecina y por eso el éxito de esta campaña».

Juan Carlos Cardozo vive en el barrio Golf Club, juntó 1050 botellas, y comentó que «esta es una iniciativa muy linda para los chicos y chicas que necesitan una camiseta y que quieren alentar por Argentina», y agregó que «ojalá que esto se replique así se puede disfrutar de una ciudad limpia».

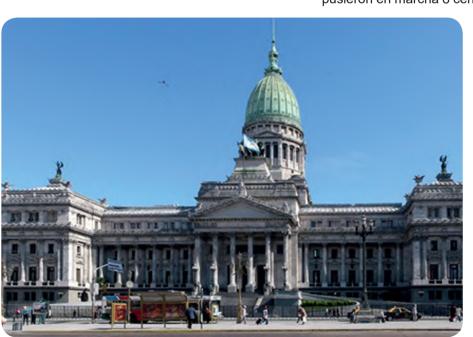
#### PARQUE DE LA DEMOCRACIA

La asistente ejecutiva municipal, Lala Páez, señaló que «fue una alegría ver como tantos vecinos y vecinas se acercaron con sus botellas para canjear los premios, y que se hayan quedado para disfrutar de la victoria de Argentina«.

Noelia Zacarías es del barrio San Cayetano, y expresó que «además de colaborar sacando el plástico contaminante de las calles y las plazas, el Punto de Aliento se volvió cábala».

### or Cámara de Diputados de la Nación

Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



Aidé Acosta de Villa Ercilia consideró: «Que las autoridades municipales hayan tomado algo tan popular como el mundial y los partidos de la Selección para incentivar el reciclado es muy positivo».

## Diputados retomó el análisis de la ley de envases

Fueron invitados autoridades nacionales, cooperativas y cámaras quienes expusieron sobre la temática.

La comisión de Recursos Naturales y Conservación del Ambiente Humano continuó con el análisis de la ley de envases, que busca gestión ecológica de esos productos.

La comisión de Recursos Naturales y Conservación del Ambiente Humano, que preside el diputado Leonardo Grosso (FdT), continuó con el análisis de la ley de envases, que busca gestión ecológica de esos productos.

En primer lugar, Sergio Federovisky, secretario de Control y Monitoreo Ambiental de la Nación Argentina, hizo algunos señalamientos y propuestas para avanzar con la normativa. "La necesidad de tener una complementariedad para una política pública en materia de tratamiento de residuos sólidos urbanos de la que hoy carece Argentina".

Luego de explicar que en tres años de gestión se pusieron en marcha 8 centros de tratamiento de re-

siduos con "sus respectivas plantas de separación, de recuperación, plantas de referencia, cierre de basurales a cielo abierto, dignificación del trabajo de los recuperadores de residuos", dijo que "Sin la ley ni el CC o la reducción sería de las importaciones de PET para insumo industrial, ni el cierre de los basurales a cielo abierto y la construcción de las plantas subsiquientes va a tener éxito".

Además, el funcionario propuso que coexistan

CAMARA D

dos sistemas: un privado con autorización de la autoridad de aplicación y otro sistema financiado con la recaudación de una tasa para aquellos que no adhieran o que no presenten sistemas de tratamiento; un comité con autoridad competente con representantes de cooperativas y Cámaras y la participación para que se incorporen las provincias.

"La responsabilidad extendida del productor no es una enteleguia, es el obietivo de la norma", dijo.

Por su parte, María Castillo, directora nacional de Economía Popular presentó el programa "Argentina Recicla". "Los sistemas de gestión de residuos se encuentran en crisis, por eso necesitamos esta ley con inclusión social", aseveró.

Además, contó que en el mundo hay 25 millones de Recicladores Urbanos, v en Argentina 150 mil. "Los recuperadores informales trabajan en las calles de las ciudades o en los sitios de disposición final. Realizan una gestión de residuos informal", explicó. A su vez, ejemplificó 4 líneas estratégicas de acción e inversión social: Fortalecimiento de los recicladores urbanos de base, sistemas locales de reciclado, redes de comercialización, agregado de valor a corrientes de residuos.

Claudio Terres, presidente de la comisión de Ambiente y Desarrollo Sustentable de la Unión Industrial Argentina (UIA), manifestó que "La Unión industrial apoya la ley. Hemos analizado proyecto por proyecto y hemos hecho comentarios en donde hemos consensuado con todas las cámaras e incluyen temas que se comentan acá".

"El sector industrial quiere la ley y buscar el mayor consenso posible, pero que sea una ley aplicable, en ese sentido tenemos algo más que debatir", dijo. Y agregó que "la importación es necesaria porque cuando uno utiliza material reciclable para nuevos productos necesita una determinada calidad del mix, la fibra no dura toda la vida y al reutilizar va perdiendo las características intrínsecas del material. Tenemos datos de que se importó fibra virgen y se fueron más divisas. Estamos trabajando hace muchos años en la economía circular, respecto a la tasa en la mayoría de los municipios se paga tasa de higiene y seguridad y debería ir dirigida a un proyecto de este tipo".

José Luis Picone, director Cámara Argentina Industria del Reciclado Plástico, comentó que durante 2021 se reciclaron 300 mil toneladas.

Declaró que "100 toneladas de plástico significa

una persona trabajando en blanco, en la industria recicladora y más mano de obra indirecta.

Los residuos tienen que ser clasificados, cantidad, calidad v continuidad.

Apoyamos una ley de envases y nos interesa que ayude a esto. Todo el apoyo de la industria, deberíamos aumentar la recaudación y valorización de los residuos".

Desde la cooperativa de Cartoneros de la Matanza FACCYR. Matías Capoblanco, contó que son "300 compañeros organizados. Organizarlos es mejor calidad de vida y precios, dignificar el trabajo de los compañeros.

Es una de las leyes más reivindicativas para nosotros, sobre todo para los que no están organizados. Hay compañeros de quinta generación entendiendo este principio colectivo y de ambientalismo. Ese rol que le aportamos al ambiente es uno de los principales y más fuertes", reflexionó.

De manera virtual expuso Bruno Rodríguez, de Jóvenes por el Clima, y habló del "fenómeno de dilataciones" de sectores para que no salga la ley. "Es una demanda de Argentina y de aplicarse unifica dos criterios: justicia climática y justicia social. Es parte de las trayectorias de descarbonización, contempla a recuperadores y a municipios. La función del cobro de esta tasa también funciona como incentivo", advirtió.

Jordana Carvallo, presidenta del departamento de Sustentabilidad y Política Ambiental (COPAL), expresó que "creemos que un marco regulatorio puede dar un paso cualitativo.

Ese recupero tenga metas ambientales progresivas, la COPAL representa en un 97% a empresas pequeñas por eso es muy importante poder participar para poder hacer de esto un marco legal exitoso y eficiente, que sea de esta aplicable a todas las empresas e inclusivo".

Participaron Candela Nassi, jefa de Gabinete de la secretaría de Control y Monitoreo Ambiental; Manuel Mateu, coordinador de residuos sólidos urbanos: Pedro Pesatti, intendente de Viedma, Río Negro; Rodrigo Valdés, Unión Nacional de Cooperativas de Trabajo; Alicia Montaya, Federación Argentina de Cartoneros, Carreros y Recicladores, Greenpeace, entre otros.

www. cairplas.org.ar

### Las botellas ayudan a ofrecer una **Experiencia Superior**

Tiempo de lectura: 3 min.

Un gran disruptor en el mercado de las sopas preparadas está brindando una nueva experiencia de sabor y bienestar. Con la ayuda de botellas moldeadas a medida de RPC Corby.

Re:Nourish ofrece cuatro sopas frescas, deliciosas y saludables elaborado únicamente con ingredientes naturales, incluidas vitaminas y micronutrientes que brindan beneficios particulares para la salud. Una única característica de la oferta de sopas es la botella para llevar que permite calentar el contenido en un microondas. Esto permite consumidores a disfrutar rápidamente de un snack sabroso y nutritivo ya sea en casa, en el trabajo o en movimiento. La distintiva botella de forma rectangular fue concebida por Nicci Clark, fundador de Re:Nourish, y desarrollado para la fabricación por Diseño RPC. Moldeado por soplado en polipropileno transparente, crea una fuerte impresión en el estante con las sopas claramente visibles para resaltar sus propiedades naturales. El grande el área de decoración presenta etiquetas en blanco y negro de alto impacto para establecer una poderosa identidad de

Además, la botella de 500 ml es resistente pero ligera para garantizar una protección eficaz de las sopas al tiempo que proporciona seguridad y fácil manejo para el usuario. También es totalmente re-

"Con estas sopas estamos rompiendo todas las reglas y reinventándolos", explica Nicci Clark. "Vemos las sopas como la nuevos "jugos" para ofrecer una experiencia llena de sabor que es a la vez delicioso y saludable. Como parte de esto, el empaque correcto fue básico. RPC Corby ha hecho un trabajo fantástico al producir un botella de calidad que proyecta un fuerte mensaje de marca, mantiene la frescura de nuestras sopas y proporciona la sencillez y facilidad de uso que demandan los consumidores ocupados".

Las sopas Re: Nourish se preparan utilizando únicamente vegetales frescos y ingredientes de origen vegetal. Además, cada uno cuenta con una característica especial. ingrediente con un beneficio particular para la salud. Las cuatro variedades actualmente disponibles son Zanahoria y Jengibre Asados (Digest); Tomate, Albahaca y Pasiflora (Calma); Lenteja Picante, Pimiento Rojo y Maca (Poder y Amor); y col rizada, espinacas y cúrcuma (Inmunidad).

www.ciqa.com.ar





### **Starlinger**

### Primera línea de reciclaje botella a botella de PET en Kenia

Tiempo de lectura: 6 min.

T3 (EPZ) Limited, miembro del Grupo Megh, ha pedido a Starlinger una línea de reciclado recoSTAR botella a botella de PET para su nueva planta en Athi River. Kenia.

Con este proyecto, T3 tiene como objetivo contribuir al establecimiento de una economía circular con un impacto positivo tanto en el medio ambiente como en la sociedad del país.

Impulsado por la necesidad de detener la contaminación del medio ambiente en el país, preservar los

• Alrededor de 1 334 000 toneladas de plástico se convierten en desecho en Kenia cada año . Con la nueva línea de reciclado botella a botella de PET de Starlinger, T3 será capaz de convertir las botellas de PET usadas en un recurso secundario de valor para las nuevas botellas y textiles.

recursos naturales y por una mayor conciencia sobre los beneficios del reciclaje, el mercado del PET reciclado en Kenia está creciendo.

industrias plásticas

La empresa del Grupo Megh, T3 (EPZ) Limited va a instalar el primer sistema de reciclaje de PET para rPET para uso alimentario en Kenia y África Oriental, una línea de reciclaje recoSTAR PET 165 HC iV+ de Starlinger, en Athi River en las afueras de Nairobi.

El rPET apto para alimentos se utilizará en la producción de preformas de botellas y para la producción de fibra de poliéster en las industrias textil y de confección así como para el negocio de recortes y textiles de automoción del grupo, Megh Singh Cushion Makers. T3 obtiene las botellas de PET de post-consumo para su reciclaje a través de varias estrategias de recogida.

Con métodos exhaustivos de recogida y clasificación así como con el procesamiento en el sistema de reciclado de Starlinger aprobado por la FDA y la EFSA, T3 garantiza que la resina rPET producida será de la más alta calidad para cumplir con los estándares de los propietarios de marcas globales como Coca-Cola.

"Mientras estábamos intentando desarrollar un proyecto para producir nuestros propios textiles para el sector de automoción, nos dimos cuenta de que existe una gran necesidad de materiales reciclados en la industria textil y de embalaje", explicó Gurpreet Kaur Kenth, CEO de T3.

"Dado el cambio global de materiales vírgenes a materiales reciclados junto grcon la creciente concienciación de los consumidores y la demanda de productos sostenibles, existe una mayor necesidad de poliéster reciclado en Kenia. Vimos la oportunidad de cerrar el ciclo en Kenia a través del reci-

clado de botella a botella y tenemos varias razones por las que iniciamos este proyecto.

La principal, es el impacto que podemos tener tanto en el medio ambiente como en las comunidades locales.

El reciclado es una de las formas más efectivas de reducir los desechos y conservar los recursos naturales. Cuando se reciclan botellas, estamos reduciendo la necesidad de nuevas materias primas. Esto ayuda a conservar los recursos no renovables como el petróleo y el gas natural que se utilizan para fabricar plástico. Al mismo tiempo, la recogida de botellas proporciona una fuente de ingresos al sector informal de los recolectores de residuos."

Beneficios para el medio ambiente y la comunidad La industria del reciclaje de plásticos en Kenia aún se encuentra en sus primeras etapas y enfrenta desafíos como la falta de infraestructura y material de entrada, bajos niveles de inversión y acceso limitado a la información del mercado. T3 ha desarrollado un extenso sistema de recogida en todo el país con el objeto de crear los incentivos adecuados para los recolectores de residuos, que están extremadamente marginados.

"Nuestra misión social es garantizar que nadie se quede atrás mientras desarrollamos la idea de una economía circular en Kenia", dijo Ikreet Kenth, CTO de T3. "Mejorar la economía sumergida a través de los métodos impactantes que utilizamos para recolectar los desechos plásticos mejora los medios de vida al convertir los desechos en un producto



• En las instalaciones de T3 en Athi River, el material de entrada se clasifica minuciosamente antes de su posterior procesamiento. El proceso de reciclaje de PET de Starlinger aprobado por la FDA y EFSA garantiza la reutilización segura del PET reciclado en aplicaciones de botella a botella.

comercializable, formar nuevas redes comerciales y negocios y generar empleo.

Además, la reducción de la necesidad de nuevas materias primas ayuda a reducir la contaminación ambiental y la huella de carbono, y a conservar los recursos para las generaciones futuras."

Cuando se le preguntó a T3 por qué optó por un sistema de Starlinger, Gurpreet Kenth dijo: "Starlinger es el proveedor líder de tecnología de reciclado de plásticos y cuenta con décadas de experiencia en el campo. La empresa tiene una sólida trayectoria en la entrega de soluciones de reciclado de alta calidad con líneas de reciclaje diseñadas con la última tecnología.

Brindan un excelente soporte continuo, tienen ingenieros de primer nivel que se aseguran de que las máquinas se fabriquen a la perfección, y valoran mucho las relaciones con los clientes.

Starlinger es una empresa que quiere construir relaciones y marcar la diferencia en el mundo.

Nuestros valores compartidos nos convencieron de seguir adelante con su tecnología. Nuestro objetivo siempre ha sido poner a Kenia en el mapa mundial en lo que respecta al reciclaje, y ser la primera empresa en Kenia en producir no solo rPET sino





también resina reciclada de calidad alimentaria. nos ayudará a lograrlo."

#### Sobre Megh Group

Megh Group es un grupo de empresas de propiedad familiar con sede en Nairobi, Kenia, que actualmente está siendo dirigido por la tercera gene-

La primera empresa del grupo, Megh Singh Cushion Makers Ltd., se incorporó en 1961 y actualmente es el fabricante líder de componentes de automoción y molduras para todo tipo de vehículos y motocicletas en Kenia y África Oriental.

El miembro más joven del grupo, T3 (EPZ) Limited, se fundó para abordar los tres problemas principales a los que se enfrenta Kenia hoy en día, pobreza, desempleo y contaminación plástica. T3 proporcionará PET reciclado para su uso en la producción de hilados, textiles y botella a botella.

Continuará la tradición familiar como un negocio de impacto social que reduce los impactos ambientales dentro de la industria y crea beneficios sociales al recolectar y convertir los desechos en un producto reciclado que puede usarse en la producción de textiles y embalaje sostenible.

### Acerca de Starlinger recycling technology

Starlinger recycling technology es una división de la compañía Austríaca Starlinger & Co GmbH, líder mundial en el mercado de maquinaria y líneas completas para la producción de embalaje de tejido de plástico.

Desde hace más que 35 años Starlinger recycling technology proporciona soluciones de maguinaria para el reciclado y el refinado de una gran variedad de plásticos, como PE, PP, PA, PS, BOPP y PET. Los sistemas de reciclado de PET de Starlinger producen rPET que es apto para alimentos, y su uso está aprobado para aplicaciones alimentarias por muchos propietarios de marcas, así como varias autoridades nacionales e internacionales.

La red mundial de asistencia a las ventas y al servicio, así como el servicio de asesoramiento técnico, ayudan a los clientes a conseguir resultados óptimos en el proceso de producción.

Starlinger participa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, la mayor iniciativa de sostenibilidad corporativa del mundo, y se adhiere a los principios de negocios responsables establecidos en el mismo. La empresa será expositor en interpack.

www.themeghgroup.com www. starlinger.com



### **ENTREVISTA Bernd Roegele**

### Presidente de Equiplast 2023 "No es posible un mundo sin plástico, así que hagámoslo sostenible v circular"

Del 30 de mayo al 2 de junio vuelve Equiplast, el Encuentro Internacional del Plástico y el Caucho que organiza Fira de Barcelona y que tendrá lugar simultáneamente con Expoquimia y Eurosurfas. Hay buenas expectativas en torno a esta cita industrial que reunirá soluciones y procesos de las empresas transformadoras de plástico para dar respuesta a nuevos retos vinculados a la economía circular, la transferencia tecnológica y la digitalización. Hablamos con Bernd Roegele presidente del Comité Organizador de Equiplast desde 2014, sobre el evento y el contexto en el que se celebrará la feria, así como de la oferta y actividades que hallarán los profesionales del sector v de industrias usuarias.

Equiplast 2023 será la cuarta edición que usted preside. Ha pasado tan solo un año y medio desde la última convocatoria celebrada en septiembre de 2021 en plena pandemia.

¿Cómo será la feria que están preparando para este mes de mayo?

Celebrar la convocatoria en septiembre de 2021 fue todo un reto. Fue la primera feria de plástico desde el inicio de la pandemia y supuso un gran logro teniendo en cuenta las circunstancias de aguel momento.

Respecto al evento que estamos preparando

para este año, creo que estamos haciendo una gran labor arropados por las empresas y entidades del comité organizador, por el nuevo equipo de Fira de Barcelona y por la buena respuesta que estamos viendo por parte del sector. Las previsiones son buenas puesto que esperamos la participación de 220 expositores de 12 países y reunir más de 19.000 profesionales. Junto a esta oferta comercial, el visitante encontrará también la de Expoquimia v Eurosurfas, salones con los que volvemos a coincidir y con los que tenemos importantes sinergias. En conjunto, habrá más de 450 empresas con stand y más de 800 marcas representadas en 21.000m2 netos, esto es, el pabellón 3 del recinto de Gran Via estará al 100% de su capacidad. ¡Un éxito!

Lleva once años al frente del comité organizador de Equiplast. ¿Qué balance hace de este perio-

¿Once años ya? Cierto, recuerdo aquel mes de mayo de 2012 cuando se me ofreció la presidencia del comité organizador. ¡Fue todo un honor! Si he de hacer balance, tengo que decir que han sido años intensos, años complejos, años de ilusión, de nervios, años de toma de decisiones difíciles y años de satisfacción, sobre todo por el apoyo recibido por los demás miembros del comité y por el equipo de Fira de Barcelona. La verdad es que me han tocado ediciones complicadas (2014 salida de la crisis económica, 2017 el Procés, 2020/21 Covid-19), pero aquí estamos y seguimos luchando y apostando por Equiplast, como el encuentro de referencia para nuestro sector en España.

¿Considera que es muy diferente el sector del plástico de ahora al de entonces?

El sector del plástico está en constante evolución para aportar a la industria soluciones a nuevas necesidades y, en este sentido, desarrolla aplicaciones para una producción más sostenible y adaptada a los tiempos que corren. Respondiendo directamente a la pregunta, el sector del plástico no es muy diferente ahora al de hace 12 años, pero se mueve, investiga y desarrolla nuevos procesos en los que conviven las materias primas y la maquinaria de transformación siempre enfocados a la economía circular y esto lo veremos en Equiplast.

A pesar de todos los esfuerzos llevados a cabo por el sector del plástico para ser más sostenible y respetuoso con el medio ambiente, una de las mayores dificultades es hacer frente a la demonizada imagen pública del plástico trasladada también al marco regulatorio. ¿Qué más pueden hacer las empresas del sector para dar la vuelta a esta situación?

Las empresas del sector están trabajando desde hace años para revertir esta situación. Junto con la industria química se están desarrollando plásticos más sostenibles y los fabricantes de maquinaria adaptando los procesos de producción para estos materiales. Existen cada vez más aplicaciones para producir piezas de plástico con mayor contenido de material reciclado. Somos parte activa de la economía circular y muchas empresas colaboran con instituciones como la Fundación Ellen MacArthur, que fue creada ya en 2010. Asimismo, incorporamos tecnologías propias de la industria 4.0 para optimizar los procesos, generando menos residuos y aumentando la eficiencia energética.

Como complemento de la oferta comercial, ¿qué otras actividades habrá en Equiplast?

Contaremos con la exposición Rethinking Plastics en la que se podrán ver y tocar diferentes artículos fabricados con plásticos reciclados, biodegradables o procedentes de fuentes renovables. Con esta muestra plasmamos el compromiso de

¿Qué puede aportar esta edición de la feria a las empresas y profesionales del sector del plástico?

Equiplast es la cita ferial de referencia para el sector español del plástico. Es nuestro espacio de encuentro, para promover ventas y negocios, hacer contactos comerciales, pero también para trasladar los temas de debate sectorial y generar conocimiento compartido. El momento actual, complejo por diferentes derivadas que inciden en nuestra industria ya sea por cambios tecnológicos, normativos, energéticos o económicos necesita un Equiplast con un enfoque muy práctico que permita a nuestros visitantes explorar, seleccionar y adquirir las mejores soluciones en materiales plásticos, así como maquinaria y tecnología de proceso y transformación para afrontar con éxito los retos que vienen, en especial los medioambientales. Estoy convencido que Equiplast 2023 aportará un nuevo impulso a nuestro sector.

Ya, por último, ¿cómo vislumbra el futuro del sector del plástico?

Con optimismo. No podemos imaginar un mundo sin plástico. No hay sustituto en la actualidad. Pero tenemos que ser respetuosos con el medio ambiente, reducir la cantidad en medida de lo posible y sobre todo retirar y reciclar y apostar por su circularidad.

www.equiplast.com www.firabarcelona.com

## Unipar

industrias plásticas

# Anunció US\$ 300 millones de inversión hasta el 2030 en proyectos alineados a su estrategia de sustentabilidad

Tiempo de lectura: 6 min.

- Durante el UniparDay, la compañía presentó los compromisos para su desarrollo sustentable hasta el 2030. El evento contó con la presencia de funcionarios, referentes de la industria en Argentina, clientes y proveedores.
- Entre los principales compromisos se encuentran el uso de energía limpia, uso responsable del agua, desarrollo humano, saneamiento, entre otros, incluyendo la reducción de emisiones de carbono.
- Bahía Blanca, octubre de 2022— Unipar, líder en la producción de cloro y soda cáustica y segundo mayor productor de PVC en América del Sur, presentó su estrategia de negocios, propósito y compromisos de crecimiento sustentable para los próximos 10 años durante el Unipar Day. El evento contó con la presencia de empresas claves de la industria, autoridades de gobierno, proveedores y clientes.

La empresa anunció, junto con su estrategia de sustentabilidad, US\$ 300 millones de inversión hasta el 2030 para proyectos que incluyen el uso de energía limpia, uso responsable del agua, desarrollo humano, saneamiento, entre otros, incluyendo la reducción de emisiones de carbono. La presentación estuvo

acompañada de su nueva identidad visual corporativa, que refleja y ratifica su dirección estratégica del

crecimiento sostenible y el posicionamiento basado en la confianza en todas sus relaciones. "Con visión al futuro, definimos nuestra estrategia de negocio con el objetivo de duplicar el tamaño y expandirnos a otras regiones del mundo en los próximos 10 años, y la sustentabilidad forma parte de ese crecimiento. Queremos seguir ampliando nuestras iniciativas para actuar como agente de transformación

para un mundo más sustentable, comenzando por el ecosistema con el que interactuamos. En ese

contexto, los compromisos que asumimos tienen un impacto directo en nuestros empleados, clientes, inversionistas, proveedores y la sociedad, especialmente en el entorno de nuestras fábricas", destaca Mauricio Russomanno, CEO de Unipar.

De esta forma, entre las perspectivas a futuro de Unipar se encuentran 65% de uso de energía eléctrica de fuentes renovables; reducción del 30% de las emisiones de CO2; acelerar el acceso a agua limpia y saneamiento; impactar a más de 2 millones de personas con programas y proyectos de desarrollo humano; tener el 80% del HCl hecho de hidrógeno verde; 100% de los proveedores aprobados cumplan con los criterios de sostenibilidad; y ser un referente en sostenibilidad, según los principales rankings de gobernanza. Al mismo tiempo, Unipar presentó su nueva marca como símbolo de un nuevo ciclo de crecimiento sostenible que está construyendo y refleja su propósito: ser una empresa confiable en todas sus relaciones.

"Nuestra U de unión es más protagónica para reflejar nuestra trayectoria. Somos la unión de todos los tiempos y de la trayectoria de nuestras fábricas". Explicó Russomanno.

La nueva identidad corporativa representa la evolución que experimentaron a lo largo de los años, con innovaciones y nuevos servicios y productos. "Nuestra nueva marca es más sencilla y digital para ser el canal de proximidad que queremos tener con todo nuestro ecosistema. Y, esta U, también es asimétrica representando al humano que es quien finalmente establece la confianza en sus relaciones", cerró Russomanno.

Unipar también lanzó su primer informe sobre sustentabilidad (Global Reporting Initiative – GRI) en el Unipar Day (enlace al informe). Los 5 pilares estratégicos que Unipar presentó durante el Unipar Day son:

- CRECIMIENTO SOSTENIBLE: Buscamos oportunidades de crecimiento en 3 verticales: expansión actual del core business en Brasil o en otras geografías; expansión a negocios adyacentes al núcleo; y negocios de química básica y petroquímica, que históricamente no han formado parte del ADN de Unipar.
- EXCELENCIA OPERATIVA: El enfoque de Unipar está en la excelencia operativa mejorando la confiabilidad en las operaciones, procesos y optimizando los costos fijos.
- COMPETITIVIDAD: Incremento de la competitividad con la implementación de dos programas de reducción de costos variables por la optimización de dos coeficientes, y reducción de dos costos unitarios de insumos estratégicos.
- EQUIPO Y CULTURA: Formar y desarrollar un equipo de alto rendimiento con potencial para proyectos de crecimiento sostenible. Además, de consolidar una cultura fuerte, inclusiva y con un clima positivo.
- SUSTENTABILIDAD: Desarrollo de un ecosistema de sustentabilidad basado en los proyectos internos de Unipar y también movilizando a todos los socios en base a compromisos y proyectos. La sustentabilidad es parte de nuestra cultura y está en todo lo que hacemos en la empresa. Todo liderazgo de Unipar tiene objetivos específicos. Cada ficha de proyecto es evaluada considerando sus impactos. La sustentabilidad se basa en la confianza, lo que se traduce en el propósito de Unipar.

https://www.unipar.com/es

INDICE

SUMARIO

BDS Plásticos	46	Maquichen - Sopladora	13
Bemaq S.A.	9	Matexpla	48
Carlaren Equipos Industriales	35	Metalúrguca Golche	6
Colorsur	2	Muntadas	33
Coras	41	Nesher	Contratapa
Cotnyl s.a.	14	Pamatec S.A.	15
Ecoplas	42	Pellets – Programa Cero Pérdida	10
CPS MARKET	16	Plast 2023	5
Editorial Emma Fiorentino	12 – 40 - 92	PVC	38
Epson	Ret. Contratapa	Santa Rosa Plásticos	Tapa
Envases 2023	34	SIMKO	8
Gaynor Controls	12	SM RESINAS	1
Industrias Maqtor s.a.	39	GRUPO SIMPA S.A.	Ret. Tapa
Intiplast	35/36	Steel Plastic	11
Julio García e Hijos S.A.	7	Tecnoextrusion	4
Macchi	3		
Maguichen - Leshan	47		

	SUMARI
Exposición Internacional de la Industria del Plástico y el Caucho	17 – 25
Envases de plástico sostenibles con tecnología MDO de Hosokawa Alpine	26 - 28
Gneub	29 - 32
Primeras bolsas de burbujas autosellantes EcoSonic® ESD del mundo con Nano-VpClc	
Un invento de embalaje revolucionario para las industrias electrónica y de productos eléctricos	43 - 45
Tecnologías pioneras para la composición y el reciclado de plásticos	
y para la producción de bioplásticos	49 - 52
Destacado éxito de el Grupo WITTMANN - CAPITULO III y IV	53 - 59
ORGULLO POR ESTA NUEVA CERTIFICACIÓN	60 - 61
Grupo Simpa presentó oficialmente la nueva Husqvarna Norden 901 y se consolida a nivel nacional	62 - 64
Ayuda al Grupo Scientex a desarrollar el primer envase alimentario flexible	02 - 04
de PP del mundo utilizando plástico reciclado postconsumo (PCR) de origen oceánico	65 - 66
AIMPLAS incrementó sus ingresos un 10% en 2022 hasta superar los 19 millones de euros	67 - 68
El centro tecnológico Eurecat crea la Fundación	0, 00
Eurecat Latam, enfocada a impulsar la innovación tecnológica en Latinoamérica	69 - 70
Expuso su nuevo TCU Thermolator® y controles de secador "Comun" DC-B en Expo Plásticos 2023	3 71 - 72
Del diseño a la estantería, cómo crear envases con estrategia	73 - 77
Competencia tecnológica, digitalización, sostenibilidad: estos son los tres factores de éxito	
con los que ENGEL resuelve los retos más difíciles del moldeo por inyección	78 - 81
Máquinas envasadoras	82 - 85
Epson presenta la nueva impresora ColorWorks C4000 que imprime	
etiquetas a color bajo demanda	86 - 87
El secreto de una puesta en marcha precisa y la entrega puntual de cada proyecto	88 - 90
Andaltec persigue aumentar la circularidad de la industria ijangansa modiante el aprovechamiento de sus residues con el provecto ARIFACOR	01 02
industria jiennense mediante el aprovechamiento de sus residuos con el proyecto ARIFACOP Mayor vida útil a altas temperaturas	91 - 92
La mejor estabilización para poliamidas alifáticas	93
Embalajes de transporte innovadores en interpack 2023 para la economía circular	94
GCR abre un centro de innovación para la «cocreación» en desarrollos de soluciones sostenibles	95 - 96
Destacado éxito de el Grupo WITTMANN - Capítulo II	88 - 94
El nylon se consolida como una opción importante para la producción	
de bolsas-silo utilizadas en la agroindustria	95 - 96
Más estabilidad con menor utilización de material: KHS desarrolla botella PET con asa pegada	97 - 98
HMS Networks lanza Ewon Talk2M Visualization, que permite a los fabricantes de máquinas	
detectar fácilmente los problemas de las máquinas y mejorar la eficiencia general de los equipos	5 99
Los nuevos filtros reguladores de aluminio de Emerson mejoran la eficiencia	
de los procesos y agilizan las cadenas de suministro	100 - 101
Holcim Argentina presentó su Informe de Desarrollo Sostenible 2021 Sistemas de canal caliente optimizados para compuestos de PCR	102 - 104 105
Minimización de olores en granulados y remolidos:	105
KREYENBORG presenta su nuevo desarrollo, el IR-FRESH®, en la Feria K 2022	106 - 108
En octubre la industria Química y Petroquímica presentó una tendencia positiva en producción	109 - 110
XSYS reflexiona sobre sus éxitos en 2022	111 - 112
'MAREA PLASTIC' cómo convertir los residuos plásticos en nuevos productos de valor	113 - 116
Sidel adquiere Makro Labelling para expandir su oferta en máquinas de etiquetado	117
La evolución de QUADPACK al packaging rellenable para fórmulas sólidas	118
Cairplas	119 - 124
Las botellas ayudan a ofrecer una Experiencia Superior	125
Primera línea de reciclaje botella a botella de PET en Kenia	126 - 128
ENTREVISTA Bernd Roegele Presidente de Equiplast 2023 "No es posible un mundo sin plástico,	120 120
así que hagámoslo sostenible y circular"	128 – 130
Anunció US\$ 300 millones de inversión hasta el 2030 en proyectos alineados a su estrategia de sustentabilidad	130 - 131
a su estrategia de susteritabilidad	130 - 131

### industrias plásticas

Es propiedad de Editorial Emma Ejorentino Publicaciones Técnicas S.R.I.

Nivel: Técnico Industrial/Comercial

Aparición del Nº 1: 29/05/85

Registro de la Propiedad Intelectual N° 778386 ISSN 0326-7547

AÑO 37 - № 273 MARZO / ABRIL 2023

EMMA D. FIORENTINO Directora

MARA ALTERNI Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO Homenaje a la Directora y

Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/ ELASTOMEROS Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR ENERGIA RENOVABLES/ ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA





www.emmafiorentino.com.ar

## Editorial Emma Fiorentino

Publicaciones Técnicas S.R.L.

### **INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS**

### INDUSTRIAS PLASTICAS "PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

### **PACKAGING**

"PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO "REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDEO"

### **LABORATORIOS Y PROVEEDORES**

"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

### **TECNOLOGIA DE PET/PEN**

"PET/PEN TECHNOLOGY"

### **EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO**

"HOSPITAL EQUIPMENT"

### **PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION**

"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

### **RECICLADO Y PLASTICOS**

"RECYCLING AND PLASTICS"

### **ENERGIA SOLAR**

**SOLAR ENERGY** 

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y'EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

