



Nueva serie de máquinas **Haitian Mars/GII** de inyección de termoplásticos con servomotor, ghias lineales en la inyección y unidad de cierre con bujes autolubricados

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina
T./f.: 54 - 11 - 4856-5529
C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar

www.nesher.com.ar



industrias plásticas

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

275



EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero



OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCION: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.

275 JULIO/AGOSTO 2023 N° 275 - AÑO 37 - EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUBLICACIONES TÉCNICAS S.R.L.

5 - 8
SEPT
2023
MILANO | INTERNATIONAL
EXHIBITION
FOR PLASTICS AND
RUBBER INDUSTRIES



IDEAS
FOR A BETTER
WORLD



SM
RESINAS

- **POLIETILENO**
BAJA DENSIDAD / LINEALES / ALTA DENSIDAD
- **POLIPROPILENO**
- **ESPECIALIDADES**
ELASTOMEROS / PLASTOMEROS / SURLYN / NUCREL
FUSABOND / RETAIN / EVA Y OTROS
- **COMPUESTOS DE CARBONATO**
- **BIOPLASTICOS**



SM RESINAS ARGENTINA

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA

WWW.SMRESINAS.COM



ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA
PERÚ • BOLIVIA • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • PARAGUAY • CARIBE • MARRUECOS



Make Molding More Valuable

¡DKM es Tecnología Premium!

Tenemos la máquina para cada producto.



Máquinas de moldeo por inyección de plástico de dos platos serie TP:

- Máquina compacta
- Alta capacidad de llenado de moldes
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Diseño europeo



Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661, PB 002 - Puerto Madero, Buenos Aires, Argentina

Email: carretinoproyectos@gmail.com -

Cel: +54911 3886-3631 - Tel: +549 11 4248-7266

www.dakumar.com | www.carretino.com

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA 

De Renato Masciocchi  NOVAMEC

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



zamburmo.it

TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
e-mail: masciocchi_renato@libero.it
MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com



We take you to the top of extrusion



TECNOEXTRUSION

Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it



MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polímeros Termoplásticos
 Acetal
 Acrílico
 Acrilonitrilo-butadieno-estireno
 Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)
 Copolímero estireno-metilmetacrilato
 Estireno-Acrilonitrilo
 Fluorotermoplásticos
 Poliamida 6
 Poliamida 6,6
 Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos
 Policarbonato
 Policarbonato/ABS
 Poliester termoplástico (TPU)
 Poliestireno
 Poliuretano termoplástico
 Aditivos biodegradables
 Auxiliares p/ Moldes
 Desmoldantes
 Limpiadores
 Lubricantes para moldes
 Materiales de purga
 Protectores

CAUCHO

Polímeros elastoméricos
 Caucho Natural
 Cauchos Sintéticos
 Cauchos Poliuretano de Colada
 Caucho silicona HTV
 Látex Natural
 Adhesivos Caucho-Metal
 Poliuretanos de colada
 Auxiliares químicos para Caucho
 Acelerantes
 Antioxidantes
 Antiozonantes
 Activadores
 Cargas
 Esponjantes
 Reticulantes
 Resinas
 Promotores de Adhesión



MAQUINARIAS Y EQUIPOS

Sistemas de transporte neumático
 Extrusoras doble tornillo
 Bombas de engranaje y sistemas de extrusión
 Cambia filtros
 Elementos y sistemas para filtración
 Mezcladores estáticos
 Preformadoras para caucho
 Defrashing
 Vibracool
 Alimentadores gravimétricos y volumétricos
 Sistemas de pelletizado bajo agua
 Secadores centrífugos
 Bloques de co-extrusión
 Cabezales planos
 Sistemas de medición y control de espesores en línea
 Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

PET

Preformas
 Repuestos para sopladoras Sidel
 Moldes para soplado de PET
 Moldes y repuestos para Inyección de PET
 Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET
 Inyectoras y Sopladoras de PET



Simko S.A.
 Av. de los Constituyentes 1636
 (B1650LWS) San Martín
 Bs. As. - Argentina
 Tel.: (+5411) 4753 1111
 Fax: (+5411) 4753 4866

simkosa@simko.com.ar • www.simko.com.ar



46 AÑOS
 AL SERVICIO DE
 LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
 POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
 RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
 DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
 Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar



PAMATEC S.A.

ENGEL

Grupo ENGEL

Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.
 Robots cartesianos y antropomorfos integrados
 Industria automotor
 Industria técnica
 Industria del empaque
 Máxima eficiencia energética
 Mejores tiempos de ciclo
 Líder mundial en tecnologías de inyección
 Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec

Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre
 Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo
 Industria automotor
 Industria de línea blanca
 Industria del empaque técnico
 Fabricación en China
 Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Máquinas Sopladoras



Molinos y Trituradores



Vision Inspection Systems



Tecnología suiza en automatización IML.



Equipos auxiliares para la Industria Plástica



Sistemas de colada caliente

Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers

Drycoolers (Adiabáticos)
 Termostatos
 Instalaciones llave en mano
 Industria brasilera de alta tecnología
 Calidad de exportación



World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
 Packaging flexible, packaging rígido
 Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
 Termoformadoras en línea
 Corte CNC de lámina por fresado
 Corte CNC de lámina por chorro de agua
 Corte CNC de lámina por láser



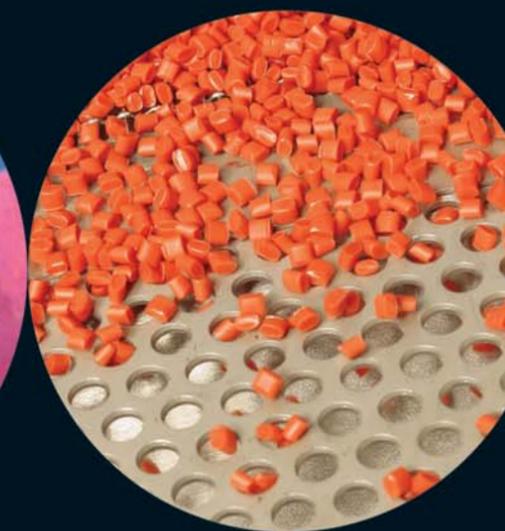
Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
 Impresoras Láser para interiores de tapas.

masterbatch aditivos cargas compuestos



REPRESENTACIONES

SHUMAN PLASTICS INC.
 DYNA-PURGE®
 CABOT PLASTICS



PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.



Julio García e Hijos s.a.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia
 Buenos Aires Argentina
 Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616
 www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en www.steelplastic.com.ar



Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.



Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos



Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream



Máquinas de extrusión soplado

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires
www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897
info@bemaq.biz

METALURGICA
GOLCHE SRL



- Tornillos y Camisas para la Industria Plástica
- Conjuntos Simples y Dobles, Nitrurados y Bimetálicos
- Diseños adecuados a los Materiales a Procesar
- Conjuntos para alta Producción
- Reparaciones y Accesorios



Roque Saenz Peña 3458/74
(1752) Lomas del Mirador,
Provincia de B.s. As. - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4652-1923
4454-1965
info@golche.com.ar
www.golche.com.ar



COLORSUR®

42 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com
WEB: www.colorsur.com



**Somos la empresa
LÍDER EN ARGENTINA**
en la exportación a América Latina de
equipos para la **INDUSTRIA PLÁSTICA.**

**Fabricamos equipos completos
para la elaboración de:**

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE, PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas



COMEXI - España
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
Impresoras flexográficas de banda media y ancha
Laminadoras
Cortadoras rebobinadoras
Más información en <https://comexi.com/es/>



AXCYL - Francia
Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta clisé. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



AHLBRANDT - Alemania
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotos y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



OFRU RECYCLING - Alemania
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas.
Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelicula-soplada/>



LEMU GROUP - España
Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas). Mas información en <https://www.lemugroup.com/>



VM SYSTEMS - España
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



POLYMOUNT - Holanda
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros
Mangas porta clisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



MIDA MAQUINARIA - España
Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



GALLARDO - España
INGENIERÍA Y MAQUINARIA PARA EL EMBOTELLADO
<https://www.gallardoingenieria.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergttech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>

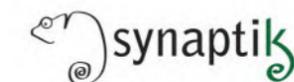


LAKATOS - Brasil

Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



LR-PRODUCTS - España
Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



SYNAPTIK - España
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría
Montadoras de clisés
Más información en <http://flexotech.hu/>



MACHINE POINT - España
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&in=es>

MOLDSER

54-11- 4730-4333

ventas@moldser.com

Niksar S.A.



CON GARANTIA

INYECTORAS PLÁSTICAS
Desde 100 a 1880 toneladas.
Servo motor
(Ahorro 20 – 40% de energía).



CON GARANTIA

MAQUINAS DE SOPLADO
Automáticas por extrusión y
soplado, desde 0.5 a 200 litros.
Doble o simple estación.

Accesorios para la Industria Plástica



Cargador de Tolva
25 a 100 Kg/h.



Chiller & Caudalimetro
2,5 a 34 Kw.



Extrusora mono/biaxial
Ø40 a 150 Kg.



Cinta Transportadora
1 a 5 Mts.



Robot
3 Ejes, Alta Perf.



Triturador c/forzador/ 2 ejes.



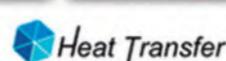
Secador de plástico
50 a 200 Kg/h.



Molino
25 a 300 Kg/h.



Mezclador vertical
80 a 2000 Kg/h.



MOLDSER

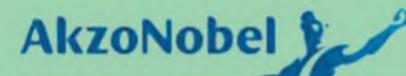
Av. de los Constituyentes 1945 - Florida Oeste - Pcia. de Bs As.

Tel.: 11-4730-4333 - E-mail: ventas@moldser.com - Web: www.moldser.com.ar



PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo



ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD

Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas

E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR

Tel./Fax: (54-351) 471-5578

E-mail: cordoba@provquimica.com.ar

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- ✓ Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC -PTC – PT100.
- ✓ Fuentes switching incorporada.
- ✓ 100% configurables.



PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC'S

- ✓ Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.



Contadores - Temporizadores – Relés de Estado Sólidos – Detectores de Resistencias Quemadas – Termocuplas – Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar

Nuevas y mejores funcionalidades, Agenda de eventos, Portal de noticias, Revistas digitales y mucho más

**DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB**

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina
Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA

ENVASES FLEXIBLES, PELICULAS PLASTICAS y ETIQUETAS, más de 35 años de experiencia líder como representantes y distribuidores de materias primas, maquinas, accesorios, repuestos y servicios técnicos para el PACKAGING, PLASTICOS, RECICLADOS y DESARROLLOS INDUSTRIALES y NAVALES.

BRÜCKNER GROUP

DOW

GOEBEL IMS

Cerutti

KBA
KBA-Flexotecnica S.p.A.

Reifenhäuser

LUTZ BLADES
exactly

MAILLEFER

NGR
RECYCLING MACHINES

me.ro

CAMIS

BOBOTEX

GAMA

AVT

euro log
ROBOTICS • LOGISTICS • AUTOMATION

etirama
SCHRÖTER GROUP

PolySpec

Mascoat

SUNBELT CORPORATION

Herbold

PLASTCONTROL

CORAS do Brasil

Grupo CORAS: en Buenos Aires, Argentina CORAS S.A. ARGENTINA y VERISYM, en Miami U.S.A. SouthParts LLC, en Montevideo, Uruguay NEWPRES S.A.

CORAS S.A.: Billingham 1833 Piso 2A – Buenos Aires (C1425DTK)
Tel: (011) 4828-4000 – Fax: (011) 4828-4001
Email: coras@coras.com.ar – Skype: @coras

corasgroup.com

verisym.com.ar



info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175



Anillos de aire, anillos de aire
con control, control de IBC



Equipos de extrusión de film soplado,
lámina y PVC



Equipos de termoformado de corte por
fleje, o corte en molde, sistemas en
línea de extrusión y termoformado



Máquinas y accesorios para la
industria de transformación de
plásticos, papel, corcho y cordel



Soluciones de laboratorio y piloto



Sistemas de lavado de anilox, clichés,
partes de impresoras, etc.



Manejo y control de materias primas



Sistemas de limpieza por pirólisis



Equipos de extrusión soplado



Plastic Machinery Evolution

Impresoras flexográficas, bobinadores
y grupos de arrastre



Equipos de refrigeración industrial



Equipos de laminación



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial

J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal

A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

CS**CARLAREN Equipos Industriales**

Industrias Petroquímicas y Plásticas

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

Equipos para Big Bags**Válvulas****Fluidificación****Molienda y Mezclado****Clasificación****Transporte****Dosificación****CARLAREN Servicios S.A.**

French 3681 - PB "B" - CABA - Bs.As. - Argentina - +5411-4805-5305

www.carlaren.com
equind@carlaren.com

XIX International Plastics Exhibition

argenplás

2024

June 4th - 7th, La Rural
 Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

An industry
 committed to
 the environment,
 the circular economy
 and innovation.

- + 170 exhibitors
- + 18,500 attendees
- + 10,700 square meters
- + 60 conferences and workshops



Argenplás is the meeting point that every two years, national and international companies, choose to do business:



To reserve your participation,
 contact: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organized by



Manage by



Commercial Development



La mayor concentración de las máximas tecnologías internacionales se lucirá en la



5 al 8 de Setiembre 2023 RO - MILAN – ITALIA

Rubber 2023



plastomat
INNOVATIVE MATERIAL SOLUTIONS

Foco en la sostenibilidad

La innovación en las tecnologías ecológicas se combina con una gran atención al impacto generado por la propia exposición

Tiempo de lectura: 27 min.

Los grandes temas que caracterizan de forma transversal el mercado de la industria del plástico y el caucho estarán en el foco de PLAST 2023, que se desarrollará del 5 al 8 de septiembre en los pabellones de la Feria de Milán (Fiera Milano) en Rho-Pero. La atención estará dirigida a la innovación y a las oportunidades relacionadas con la evolución de los paradigmas de producción con una perspectiva de economía circular que, junto con la sostenibilidad y el ahorro energético, son los temas clave de PLAST 2023.

Temas que serán centrales no solo en la oferta expositiva, sino también en la propia realización de la manifestación que, para esta edición, se propone alcanzar mejores resultados en términos de sostenibilidad. Parte de este proceso es posible gracias a Fiera Milano, que ha emprendido su evolución hacia un sistema de gestión sostenible de los eventos,

apuntando al control de las operaciones logísticas, los residuos y la restauración, con el fin de reducir el impacto ambiental derivado de la organización y el desarrollo de las manifestaciones, favoreciendo la reducción de las emisiones de CO₂.

Por este motivo, Promaplast —organizador de PLAST— desea ser un ejemplo virtuoso de esta sensibilidad y adherir a los cánones de sostenibilidad que actualmente se consideran un objetivo impostergable. Uno de los aspectos característicos de este enfoque es, por ejemplo, la disponibilidad de instalaciones que respeten los cánones del ecodiseño y de servicios relacionados con la restauración, como los propuestos por la Fondazione Banco Alimentare, muy atentos a estos temas.

Pero eso no es todo. Por primera vez, Promaplast ofrece la posibilidad de iniciar un proceso orientado

a la huella de carbono (carbon footprint), concebido con el objetivo de poder presentar en PLAST 2023 los primeros resultados empresariales. En efecto, el cálculo de la huella de carbono es actualmente el método más inmediato y universalmente aceptado para comunicar y representar el impacto ambiental de una organización. Este proyecto adoptará los parámetros identificados por el IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change, organismo que actúa bajo los auspicios de las Naciones Unidas), aplicando protocolos reconocidos a nivel internacional (GHG Protocol e ISO 14064). Traducir la actividad desarrollada en emisiones de anhídrido carbónico equivalente en la atmósfera muestra atención al medio ambiente y la voluntad de adherir a los cánones de sostenibilidad que actualmente se consideran un valor agregado.

La sostenibilidad y la innovación tecnológica estarán presentes en los seis pabellones de la feria, dentro de una oferta expositiva que incluye materiales, procesos de elaboración, productos acabados y servicios, así como las soluciones más avanzadas desarrolladas por los fabricantes de máquinas, equipos, dispositivos auxiliares y moldes para la elaboración de plástico y caucho.

Después de lanzar, en mayo de 2022, la muestra-congreso GREEPLAST —focalizada precisamente en la sostenibilidad de los materiales, tecnologías y procesos de transformación del plástico y el caucho—, también en PLAST 2023 estará presente la excelencia de la innovación en clave ecológica, con materiales cada vez más sostenibles y eco friendly, máquinas con consumo energético reducido, capaces de transformar polímeros reciclados y de base biológica, procesos que permitirán utilizar una menor cantidad de materia prima (manteniendo un elevado rendimiento) e instalaciones de selección y reciclaje. Además, el calendario de eventos colaterales de la feria ofrecerá momentos de análisis e intercambio sobre los últimos avances y los desafíos a afrontar para evolucionar hacia un modelo de economía cada vez más sostenible.

Al mismo tiempo, continúa la gira de presentación de PLAST, con la participación en algunas ferias del sector, como EQUIPLAST de Barcelona, PLASTEXPO de El Yadida (Marruecos) y Saudi PPP de Riad.

En ocasión de la exposición marroquí, el tema de la sostenibilidad —y, más específicamente, del reciclaje de los materiales plásticos posconsumo— se



analizó en profundidad en el curso de un seminario tecnológico que se desarrolló el jueves 8 de junio, organizado por AMAPLAST (asociación de fabricantes italianos de máquinas y moldes para materiales plásticos y caucho, que patrocina a PLAST), en colaboración con ICE-Agenzia y Fédération Marocaine de Plasturgie. Un experto italiano ilustró las tecnologías más recientes e innovadoras en este ámbito, a nivel de instalaciones y procesos, presentando a los operadores locales las tendencias y perspectivas del mercado, así como las inversiones necesarias para contar con soluciones adecuadas para el programa de “transición ecológica” emprendido por el gobierno de Marruecos.

El futuro de la industria del plástico y el caucho estará en Milán del 5 al 8 de septiembre, en un evento que contará con más de 1200 expositores (inscritos hasta el momento de la información) y en el que se esperan delegaciones oficiales de compradores de al menos treinta países. Están abiertas las preinscripciones para los operadores profesionales que deseen ponerse en contacto con una oferta especializada y con respuestas transversales a sus necesidades en términos de productos, tecnología, soluciones y negocios. www.plastonline.org



Perspectivas Internacionales para Plast 2023

Colectividades, amplia representación de expositores y compradores extranjeros, y foco en el networking

Internacionalizar los negocios

Lo que caracteriza la edición de 2023, además de las empresas italianas, líderes del mercado mundial, es una fuerte presencia de expositores, visitantes y compradores con más de 250 representaciones profesionales de la industria de 30 países y mercados de destino de alto rendimiento. Un resultado debido al compromiso constante con la construcción de una red de relaciones que permite a los expositores encontrar oportunidades únicas de networking durante los días de la feria.

Será significativa la presencia de China, Francia e Irán, tres mercados con comportamientos interesantes en términos de importaciones de tecnologías de

producción de plásticos. En 2022, las exportaciones italianas a los tres países alcanzaron valores de 149,27 millones de euros, el 4,60% del total; 148,94 millones, el 4,59%; y 6,94 millones, el 0,21% de las exportaciones (2022).

Atendiendo a los principales mercados de destino de los fabricantes italianos de maquinaria para plásticos y caucho, Alemania se sitúa a la cabeza con 422,6 millones de euros, el 13,02% del total, seguida de Estados Unidos con el 10,67%, por valor de 346,62 millones, y Polonia con 179,76 millones, el 5,54% del valor. En este marco, China y Francia ocupan el cuarto y quinto lugar de la clasificación especial.

No faltan tampoco las iniciativas dirigidas a mercados internacionales específicos abordadas con una intensa actividad de presentación de PLAST en particular con la gira centrada en ferias sectoriales como EQUIPLAST en Barcelona, PLASTEXPO en El Jadida en Marruecos y la participación en colectivas como Saudi PPP en Riad, CHINAPLAS y Plastico Brasil.

Innovación para el mercado del plástico

Los seis pabellones en los que se celebra la feria presentarán una oferta expositiva en la que confluyen la innovación tecnológica y la sostenibilidad, desde los materiales a los procesos de fabricación, desde los productos acabados a los servicios, pasando por las soluciones más avanzadas desarrolladas por los fabricantes de maquinaria, equipos, auxiliares y moldes para la transformación de plásticos y caucho. Se dedicará un amplio espacio a las ferias satélites 3DPlast, dedicada a la fabricación aditiva, Rubber, destinada a la industria del caucho, y PLAST MAT, centrada en soluciones innovadoras para materiales.

Se acerca la cita de Milán

Así pues, el futuro de la industria del plástico y el caucho está en Milán, en septiembre, en un even-

to en el que más de 1.200 expositores, entre ellos varios centenares internacionales, estarán presentes en 6 pabellones con propuestas tecnológicas innovadoras. También se esperan delegaciones oficiales de compradores de al menos treinta países. La preinscripción está abierta para los profesionales que deseen interactuar con una oferta especializada y respuestas transversales a sus necesidades en términos de productos, tecnología, soluciones y negocio.

CO₂e
Carbon Footprint
Servizio per gli Espositori

Los expositores italianos de PLAST 2023 tienen la posibilidad de solicitar un servicio exclusivo para el cálculo de su "Huella de Carbono de la Organización" como prueba de su compromiso con la sostenibilidad.

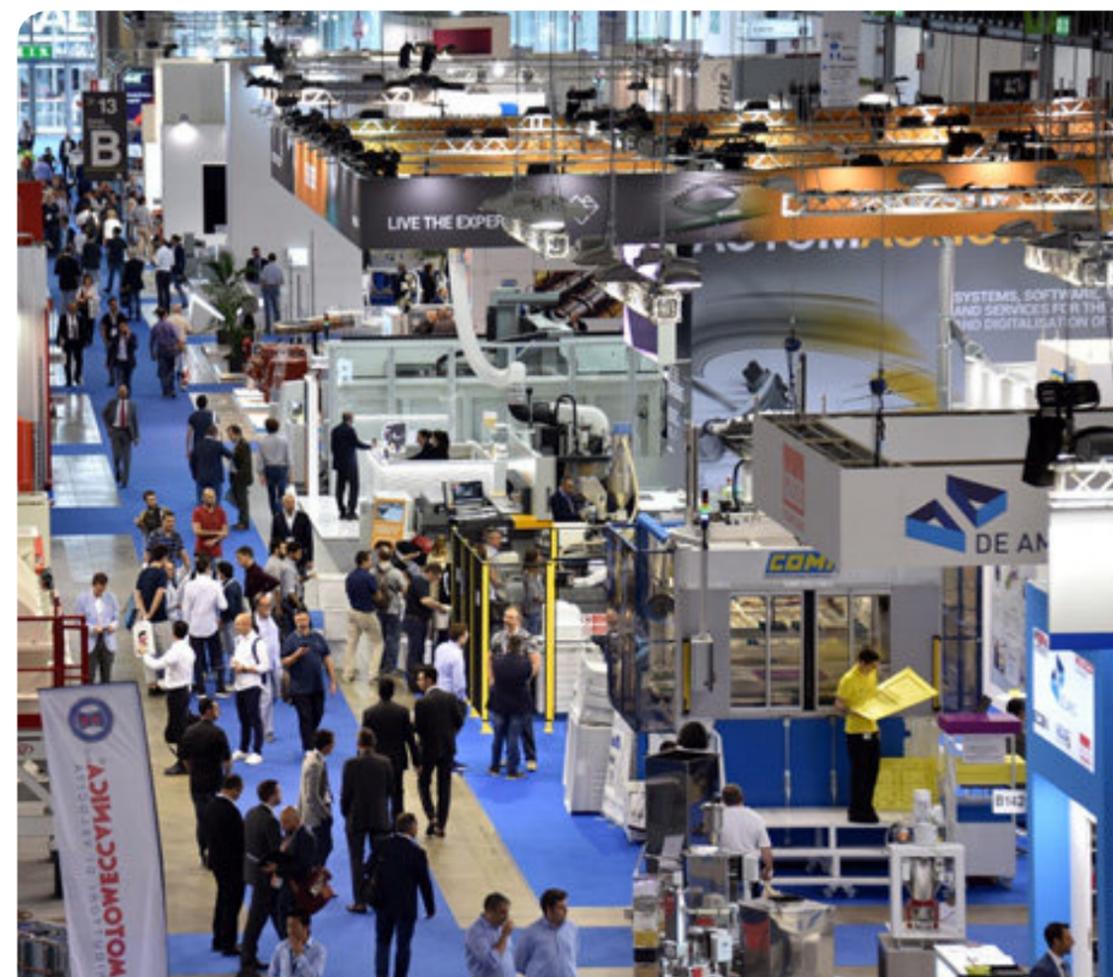
En este sentido, AMA-PLAST (Asociación Nacional de Fabricantes de Maquinaria y Moldes para Plástico y Caucho, que patrocina PLAST, organizada por su empresa de servicios Promaplast srl) apoya y acompaña a las empresas expositoras interesadas en calcular su Huella de Carbono según los parámetros identificados por el Ipcc (Grupo Intergubernamental de Expertos sobre el Cambio Climático, organismo que opera bajo los auspicios de las Naciones Unidas) aplicando protocolos reconocidos internacionalmente (GHG Protocol e ISO 14064).

La Huella de Carbono es actualmente el método más inmediato y universalmente aceptado para comunicar y representar el impacto medioambiental de una organización.

Traducir la propia actividad en emisiones equivalentes de dióxido de carbono a la atmósfera es una muestra de atención al medio ambiente y pone de manifiesto la voluntad de la empresa de adherirse a los cánones de la sostenibilidad, considerada ahora un valor añadido por clientes, proveedores y partes interesadas.

El lanzamiento, justo en este periodo, de un camino idealmente orientado a la Neutralidad de Carbono ha sido concebido para poder llegar a tiempo de comunicar los primeros resultados empresariales alcanzados en PLAST 2023; de hecho, los resultados del análisis pueden visualizarse en el propio stand mediante una infografía puesta a disposición por AMAPLAST.

Para más información y descubrir los detalles del servicio, contactarse con el Jefe del Área de Medio Ambiente y Sostenibilidad, Girolamo Dagostino (Email: g.dagostino@amaplast.org; tel. 02 82283754).





En la Plast 2023 Pabellón 15 stand A11

Macchi está preparado para brindar un suceso, de proporciones extraordinarias, con las últimas innovaciones en tecnología de film soplado con la Línea R-POD FLEX para films regenerados

Evolución del innovador sistema POD FLEX (dedicado a las poliolefinas), muy alta productividad y configuración específica para el uso de materias primas "secundarias" (regeneradas/recicladas).

3 y 5 Capas, hasta 1.200 kg/h de producción máxima y hasta 3.600 mm de ancho.

Líneas para films barrera de hasta 9 capas: Barrera simple, doble o triple. La configuración de estas líneas Macchi de última generación hasta 9 capas, permite una gran flexibilidad en estructuras de film barrera simétricas y asimétricas.

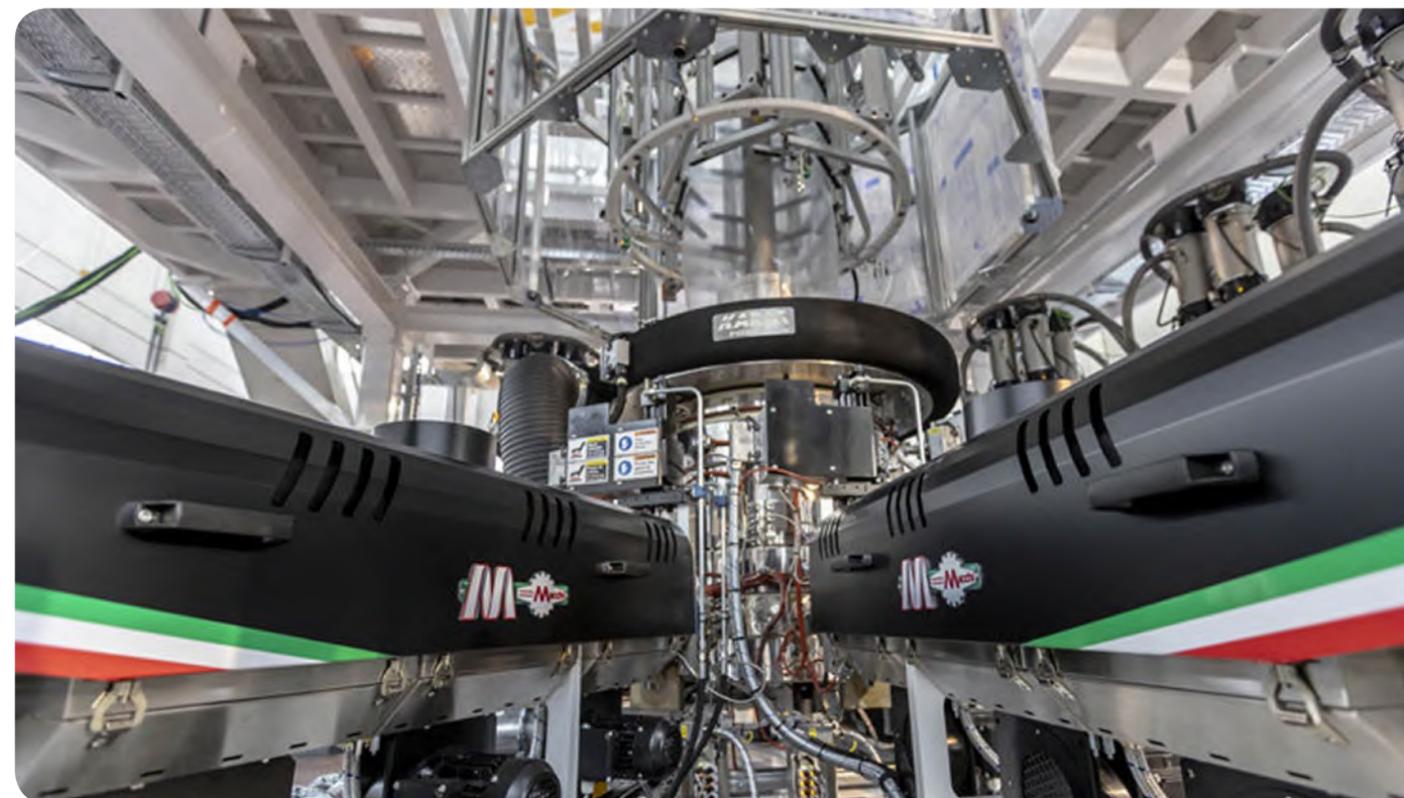
Líneas para films agrícolas:

Líneas de coextrusión de 3, 5 y 7 capas equipadas con matrices de hasta 2 m de diámetro, para anchura máxima de 4.600 mm y 18 metros de ancho. 4.600 mm de anchura y 18 metros de circunferencia de burbuja.

Líneas para films barrera de hasta 9 capas:

Barrera simple, doble o triple. La configuración de estas líneas Macchi de última generación hasta 9 capas, permite una gran flexibilidad en estructuras de film barrera simétricas y asimétricas.

Además, durante el periodo de exposición, Macchi organizará un servicio de transporte que estará a disposición



de los clientes que deseen visitar sus instalaciones. Durante la visita, los clientes tendrán la oportunidad de ver varias líneas en fase de construcción y prueba, incluidas dos líneas de 3 capas de 1.800 mm de ancho, disponibles para entrega inmediata.

Mayor información:

MACCHI S.p.A.: Vía Papa Paolo VI,5 - 21040 - Vegonago Inferiore (VA) - Italia
Por información: Dra. Mariangela Signoroni – sales & marketing Dept.
+39.0331.827717 - 255
mariangela.signoroni@macchi.it

En Argentina

URTUBEY TECNOLOGÍA Y EQUIPAMIENTO S.R.L.

Aníbal Urtubey / Fernando Urtubey
Representante

Av. Eva Perón 1071, Piso 3° B
(1424) Buenos Aires, Argentina
+54 11 4921 1920

info@urtubey.com.ar

www.urtubey.com.ar - www.macchi.it
Cel.: +54 9 11 4420 6393





PREVIERO
SIZE REDUCTION TECHNOLOGY

Reciclaje de plástico en África primera planta en Kinshasa con tecnología SOREMA



SOREMA, referente mundial en plantas de lavado y reciclado de polímeros, se complace en anunciar que ha sido instalada una nueva planta de reciclado para botellas PET en Congo, en la empresa "OK Plast", en cooperación con una sociedad austriaca. SOREMA, ha realizado las etapas de clasificación, molienda en agua y lavado en caliente, etapas clave en la tecnología de reciclaje de botellas PET.

La planta "OK Plast" recicla 50 toneladas diarias de residuos plásticos procedentes de la ciudad de Kinshasa, en la República Democrática del Congo (RDC). La planta ha sido puesta en marcha con éxito positivo y supone un paso más en la continua expansión del reciclaje en África, ayudando a resolver el problema de los residuos plásticos y ofreciendo oportunidades de trabajo a las comunidades locales. De hecho, como afirma Mehdi Attieh, director general de "OK Plast" "esta planta es nuestra segunda de este tipo en África".

Además, SOREMA ha construido otras plantas de reciclaje para África en Nigeria, Argelia, Sudáfrica, Egipto y Túnez.

Esta planta llave en mano ha sido enviada a la firma "OK Plast" para producir escamas de rPET aptas para aplicaciones "food grade". Con una producción útil de 1.200 kg/h de escamas de rPET lavadas a partir de botellas, que OK Plast recoge a través de puntos de recogida instalados en diferentes rincones de la ciudad de Kinshasa, esta unidad de producción contribuye a la economía circular a través del Upcycling del rPET, que se reintegra en un porcentaje cada vez mayor en la producción de nuevas preformas, botellas y nuevos envases.

La línea de lavado Bottle-to-Bottle rPET incluye varias etapas: alimentación automática, prelavado y des-etiquetado, molienda húmeda, lavado en calien-

te, flotación y finalmente etapas de enjuague y secado. La línea incorpora en dos etapas de selección con detectores por color y por material tanto para botellas como para escamas, así como un sistema de monitorización digital Sorema-Scada 4.0 para toda la línea permitiendo un control eficiente ya sea local como en remoto.

La novedad más reciente en las plantas de lavado de PET de Sorema es la implementación del sistema de prelavado de botellas. Este sistema no solo lava las botellas una vez preclasificadas en seco, sino que también elimina las etiquetas y las etiquetas retráctiles. El lavado elimina toda la contaminación externa, que también puede incluir arena y arenilla además de material orgánico. La siguiente etapa del proceso es la molienda en agua de las botellas.

La siguiente etapa del proceso es la molienda de las botellas en agua. A continuación, mediante el lavado en caliente con módulos de fricción, se eliminan las colas sintéticas de las botellas además de los contaminantes orgánicos residuales.

Tras el secado y la clasificación por colores y polímero, las escamas, se transportan hasta una planta de extrusión y filtración del melt para producir pellets de rPET de alta calidad aptos para el contacto directo con los alimentos.

La clave del éxito de Sorema en las plantas de reciclaje es la capacidad de supervisar y adaptar su oferta tecnológica a la evolución de los residuos de envases de plástico y ofrecer a los clientes test de laboratorio de reciclaje y lavado completos, en su planta piloto del RRC "Recycling Research Center" de Alzate Brianza, para definir el balance de masa y evaluar la calidad final del producto.

Mayor información:



PREVIERO N. srl - SOREMA div. of PREVIERO
Via per Cavolto, 17
22040 Anzano del Parco-CO, Italy
Phone: +39 03163491262
www.sorema.it www.previero.it
www.rubber.previero.it





plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

PLAST: PABELLON 22 STAND A01 – B02

Sopladoras eléctricas de carro individual para un embalaje industrial sostenible

Plastiblow expondrá una máquina de coextrusión multicapa con un impacto ambiental muy bajo acorde con la Industria 4.0

Uno de los modelos de mayor éxito en la talla media de la gama de Plastiblow, disponible tanto en carro simple como doble con carreras que van de 480 mm a 800 mm y una fuerza de cierre de 15 toneladas que permite una producción muy flexible, pudiendo montar moldes de dimensiones considerables. Gra-

cias a la reciente modificación del sistema de cierre de los carros sobre guías lineales, este modelo se ha vuelto aún más robusto, fiable y eficaz.

La máquina expuesta, en versión de carro simple, COEX3 con 3 extrusoras, tendrá una carrera de 700 mm y estará equipada con cabezal doble con banda transparente para la producción de envases de 4 litros con asa en dos cavidades. Completará la instalación una línea de recuperación de las rebabas con sistema



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023

de dosificación volumétrica y alimentación para tres extrusoras.

Modelo PB15ES-700

Cada vez más clientes buscan soluciones para envases más inteligentes y eficientes que ahorren energía y reduzcan el consumo de materias primas. La combinación fundamental para ser virtuoso es: cuanto menos material utilizo para la producción de los envases, menos energía consumo. Reducir peso, recortar residuos, utilizar más materiales reciclados, absorber menos energía, son objetivos que Plastiblow ha hecho suyos con una profesionalidad que pone a disposición de sus clientes en todo el mundo. La atención prestada a la reducción del consumo energético y de los costes de mantenimiento, la implementación de sistemas de control para el diagnóstico de los procesos acordes con la Industria 4.0 y, sobre todo, el compromiso de reducción del impacto ambiental son elementos fundamentales del éxito de las sopladoras Plastiblow en todos los sectores industriales y en particular en el de los embalajes

industriales. Plastiblow lleva tiempo apostando para contribuir a la reducción del uso de plástico virgen, ya que ha desarrollado tecnologías de coextrusión multicapa capaces de procesar más materiales reciclados para la producción de nuevos envases. La elección de exponer en la Feria una sopladora de coextrusión multicapa de accionamiento eléctrico que permite el uso de plástico reciclado en una capa intermedia con un mínimo gasto de energía confirma el compromiso de Plastiblow en el desarrollo de un proceso productivo virtuoso más respetuoso con el medio ambiente y más atento a la valorización de los recursos y a evitar derroches de material.

MAYOR INFORMACION: PLASTOVER S.R.L.

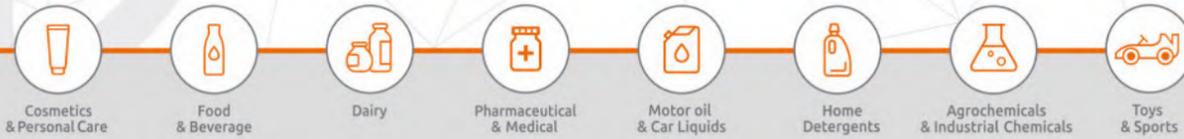
Vicente Lopez 70 - PB A / B1640ETB Martínez.
Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel/fax. (54 11) 4733.0049
E-mail: info@plastover.com.ar
Web: www.plastover.com.ar
www.plastiblow.it



plastiblow 40 Years 1981 - 2021 ANNIVERSARY
 EXTRUSION BLOW MOULDING //

20 Years FIRST ELECTRIC EBM MACHINE

PROCESO DE SOPLADO POR EXTRUSIÓN PARA ENVASES SOSTENIBLES



plastiblow
 EXTRUSION BLOW MOULDING //

DE DESPERDICIO A UN NUEVO

- Las organizaciones internacionales desde tiempo hablan de los riesgos asociados al uso excesivo de este material en términos de impacto en el medio ambiente debidos al petróleo consumido y a las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI).
- Según un estudio encargado por la UE, el **80-85% de los residuos en las costas europeas están compuestos por plásticos, la mayoría de los cuales son desechables**. La nueva directiva también tiene como objetivo el reciclaje de botellas y envases de plástico: **en el 2025, los fabricantes deberán comercializar envases con por lo menos un 25% de contenido reciclado, porcentaje que deberá subir al 30% en el 2030.**

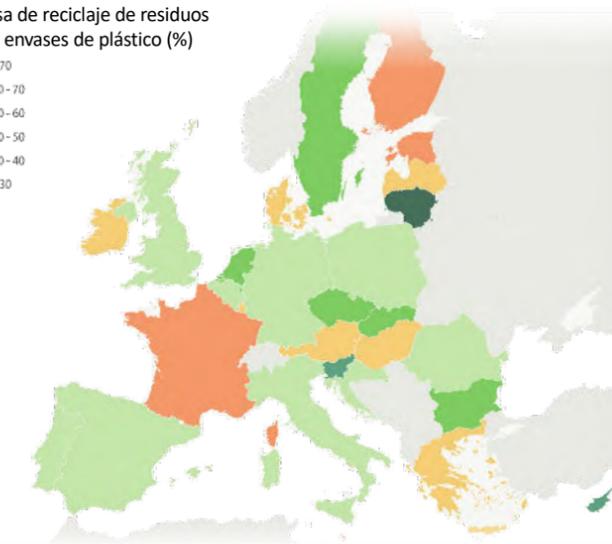
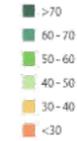


plastiblow
 EXTRUSION BLOW MOULDING //

UN MECANISMO VIRTUOSO

- La conciencia de estos importantes aspectos, que afectan al sector desde hace décadas, ha puesto en marcha **un mecanismo virtuoso** lo que llevó a la construcción **de máquinas de bajo consumo energético y embalajes más eficientes** que en el pasado.
- Una cosa sobre todo: el peso y el volumen de los contenedores se ha reducido significativamente, hasta un 30% menos.
- Un aspecto que permite **una reducción de consumo de toneladas y toneladas de material plástico**. Sin dejar de lado la importancia de una política virtuosa de recuperación y reciclaje puesta en marcha por muchos países.

tasa de reciclaje de residuos de envases de plástico (%)



Fonte dati: Eurostat
 Fuente de datos: Eurostat



-30%

reducción de peso de envases y energía utilizada para la producción

plastiblow
 EXTRUSION BLOW MOULDING //

HACIA UNA ECONOMÍA CIRCULAR

- El plástico juega un papel clave en la protección y conservación de los productos, desde la producción hasta el consumo, en todos los sectores.

La **nueva visión** es, por tanto, **la obtención de productos plásticos a partir de materiales reciclados**, que una vez agotado su uso no se dispersan en el medio ambiente, sino que se reutilizan dentro del ciclo productivo para otros usos, en un proceso de economía circular.



el producto se utiliza durante su ciclo de vida

una vez que se usa no se desecha, sino que se recicla



Los plásticos debidamente reciclados se convierten en materia prima para nuevos productos.

EL MODELO PLASTIBLOW PARA UNA ECONOMÍA CIRCULAR

La contribución a la economía circular en la producción de envases sostenibles de Plastiblow, líder de máquinas de extrusión y soplado totalmente eléctricas, consta de los siguientes objetivos:

- **Creación de máquinas de bajo consumo energético;**
- **Reducción del uso de plásticos vírgenes** con tecnología de coextrusión multicapa que permite el uso de material plástico post-consumo (PCR) en el proceso productivo;
- **Búsqueda de soluciones para envases más eficientes** con reducción de peso sin comprometer sus propiedades físicas y mecánicas;
- **Pruebas** realizadas en colaboración con fabricantes de resinas y aditivos **para experimentar el uso de materias primas alternativas;**
- Control preciso de los **parámetros de proceso para una reducción de peso de los envases y el desperdicio.**



PIONEROS EN BAJO CONSUMO Y EN EL USO DE MATERIALES RECICLADOS

- **Plastiblow** es una de las primeras empresas del sector que desarrolló máquinas eléctricas para extrusión y soplado de **bajo consumo energético.**
- **Plastiblow** ha desarrollado tecnologías de **coextrusión multicapa** capaces de procesar más **materiales reciclados** para la producción de envases.



Clase	Consumo energético específico E _p [kWh/kg]
1	> 1.30
2	≤ 1.30
3	≤ 1.00
4	≤ 1.80
5	≤ 1.62
6	≤ 1.53
7	≤ 1.45
8	≤ 1.39
9	≤ 0.34
10	≤ 0.29

Debe añadirse un signo más "+" a la clase si la potencia inactiva determinada es inferior a 1 kW.

LA COEXTRUSIÓN MULTICAPA COMO SOLUCIÓN PARA AHORRAR PLÁSTICO

- **Plastiblow ofrece soluciones para la producción de envases de una o varias capas utilizando plástico reciclado post consumo (PCR).**
- Gracias a la tecnología **Plastiblow** es posible obtener un producto final con un alto contenido de **material reciclado de acuerdo con las recientes disposiciones de la UE en la materia.**



DISEÑO DE EMBALAJES MULTICAPA CON MAYOR USO DE MATERIAL RECICLADO



Reducción del uso de plásticos vírgenes con tecnología de coextrusión multicapa para el uso de material plástico post-consumo (PCR) en el proceso productivo de acuerdo con la normativa europea.





SOPLADORAS ELÉCTRICAS DE CO-EXTRUSIÓN DE ALTA FIABILIDAD

- Las máquinas Plastiblow ofrecen repetibilidad de resultados gracias a la **fiabilidad** de los movimientos eléctricos y la **precisión de los controles**.
- El diseño de las máquinas incluye soluciones cubiertas por patentes y permite **menores costos de mantenimiento**, así como el **diagnóstico remoto** y el **control estadístico del proceso** según los requerimientos de Industria 4.0.



Menor impacto ambiental
Sin aceite hidráulico que desechar, menos ruido



Menor consumo de energía.
Consumo medido menor o igual a $\leq 0,29$ KWh / Kg incluido el calentamiento de la extrusora



Menores costos de mantenimiento.
Sistemas mecatrónicos fiables y precisos en comparación con los componentes hidráulicos que requieren un mantenimiento frecuente

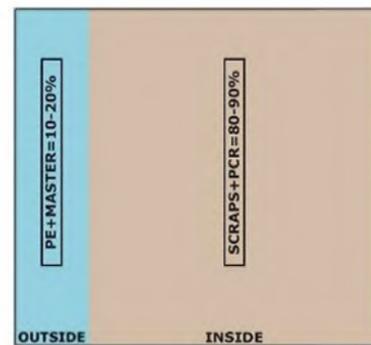


Sistemas de control integrados
Diagnóstico remoto y control estadístico de procesos



LA COEXTRUSIÓN MULTICAPA COMO SOLUCIÓN PARA AHORRAR PLÁSTICO

- El espesor de la capa **interna**, del orden del **80 al 90%** independientemente del espesor total del contenedor, incorpora **plástico reciclado**.
- La capa **externa** está hecha de **material virgen**, normalmente polietileno de alta densidad, con un espesor de **10-20%**, por lo tanto extremadamente bajo.
- El espesor de la capa de **material virgen garantiza una buena y homogénea cobertura** para dar al producto final un aspecto estético tradicional.
- La estructura de 2 capas también se aplica comúnmente en la industria cosmética para la producción de envases de tacto suave.

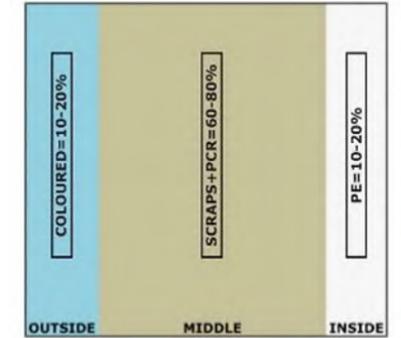


Sistema COEX de 2 capas.

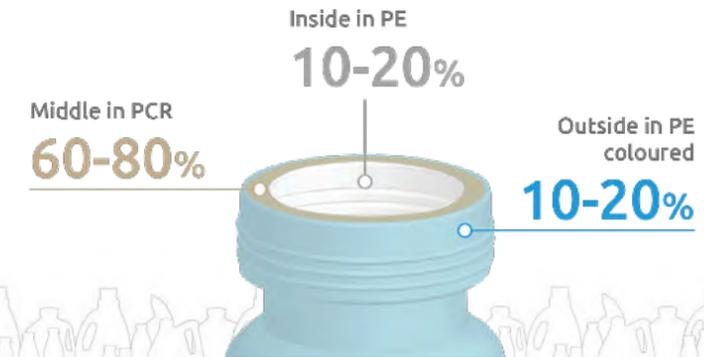


LA COEXTRUSIÓN MULTICAPA COMO SOLUCIÓN PARA AHORRAR PLÁSTICO

- El espesor de la capa **interna**, del orden del **60-80%** independientemente del espesor total del contenedor, **incorpora plástico reciclado**.
- Las capas internas y externas son de **materiales vírgenes**, normalmente polietileno de alta densidad, con un espesor del **10-20%**, por lo tanto extremadamente bajo.
- El espesor de la capa de **material virgen garantiza una buena y homogénea cobertura** para dar al producto final un aspecto estético tradicional.
- Además, un espesor adecuado de la capa interna permite mantener altas características de soldadura y **evita que los elementos presentes en la capa de material reciclado contaminen el producto**.

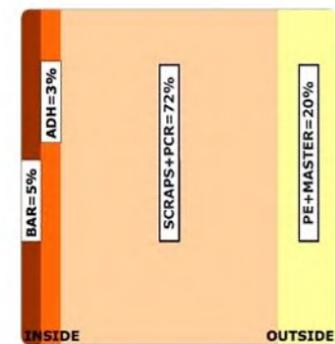


Sistema COEX de 3 capas.



SISTEMA COEX DE 4 CAPAS PARA PRODUCTOS

- Para envases de productos químicos (detergentes, fertilizantes, fungicidas, ...) se utilizan PA o EVOH como barrera para mejorar la resistencia a sustancias agresivas.
- Es posible utilizar material post-consumo en la capa intermedia en la versión CoEx 4 barrera (ver foto de la sección del parísón).
- Plastiblow ha producido varias sopladoras en coextrusión de barrera de 4 capas con cabezales de una o varias cavidades.



Sistema COEX de 4 capas (Barrera).



EL DISEÑO DE ENVASES MÁS

Plastiblow apoya a los clientes en la fase de diseño de un contenedor con el análisis de:

- forma y peso de la botella y su método de manipulación
- tipo de plástico y estructura multicapa (coextrusión)
- acabado de la superficie
- características mecánicas funcionales



INDUSTRIA 4.0

Las soploras eléctricas Plastiblow de nueva generación implementan soluciones de conectividad de acuerdo con los estándares de la Industria 4.0.

Las ventajas que se obtienen desde la perspectiva de la Industria 4.0 son:

- seguridad incrementada
- optimización de la eficiencia productiva
- trazabilidad del proceso
- análisis de datos de producción
- mantenimiento planificado
- ahorro energético y consumo de materias primas



PRUEBAS Y EXPERIMENTACIONES CON REFERENCIAS

- Los programas de prueba **desarrollados** en colaboración con varios productores de resinas, incluido GCR Group, líder en Europa y principal referencia mundial para el desarrollo de materiales compuestos eco-sostenibles para el sector del plástico, realizados en **máquinas eléctricas Plastiblow**, han confirmado la versatilidad en el uso de materiales reciclados.

Incluso con el uso de materias primas alternativas, las máquinas Plastiblow mantienen inalterados los tiempos de ciclo, la velocidad y el resultado final de los productos. Aumento de la productividad, reducción del consumo energético, aumento del porcentaje de material reciclado.

La contribución de Plastiblow a la economía circular en la producción de envases sostenibles se ha logrado en gran medida.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023



RESUMEN: EL MODELO PLASTIBLOW PARA UNA ECONOMÍA CIRCULAR



MAYOR INFORMACION:
PLASTOVER S.R.L.

Vicente Lopez 70
PB A / B1640ETB Martínez.
Provincia de Buenos Aires
Argentina
Tel/fax. (54 11) 4733.0049
E-mail: info@plastover.com.ar.
Web: www.plastover.com.ar.
www.plastiblow.it



Soluciones para cada necesidad

La próxima feria Plast en Milán (Italia) será la ocasión imperdible de 2023 para poder apreciar en vivo distintas aplicaciones de nuestra gama de productos. ¿Están listos? ¡Apúntense y vengan a vernos!

En una inyectora Toyo modelo Si-0180-6S se instalará un robot cartesiano modelo XW-1000VIP, que pertenece a la nueva serie de robots XW-VIP, ya presentados en la última feria K en Alemania y que, a brevedad, remplazará la bien conocida gama principal XW-VI. La nueva serie VIP es la "potenciación" de la serie VI, de aquí la "P" en su nombre; en ella sobresalen numerosas mejoras a nivel mecánico para una mayor rigidez estructural y mejores prestaciones del robot, así como nuevas funciones software. Sin embargo, la novedad más importante es sin duda el nuevo sistema "servo-head" que, por primera vez, incorpora en un solo accesorio, tres rotaciones motorizadas puestas en la muñeca del robot.

Este accesorio permite transformar un simple robot de tres ejes en una máquina de seis ejes, asegurando así una flexibilidad extraordinaria y movimientos fluidos en toda dirección y aumentando el número de operaciones que un único robot puede llevar a cabo, del paletizado a la carga de insertos hasta al corte de coladas en diferentes ángulos.

El robot expuesto sacará 8 cilindros de jeringas en polipropileno desde un molde Ruhla y, antes de su paletizado, un sistema de visión verificará la presencia de eventuales impurezas en las piezas moldeadas.

Completan la celda una cinta de Virginio NASTRI, un termorregulador de Frigel y un sistema de carga del material plástico de Vismec.

Habrán también dos robots de alta velocidad instalados en su soporte a tierra.

El primer robot es un ZXW-1000VIP, que igualmente pertenece a la nueva familia VIP. Las implementaciones hardware y software hacen que el robot lleve a cabo un cambio automático entre dos manos de agarre, con velocidad y precisión aún más mejoradas, demostrando así la versatilidad que se consigue simplemente añadiendo un cambiador rápido de herramienta.

Un robot ZXW-1600VI 2V, o sea con dos ejes verticales e indicados para aplicaciones "stack-mould", representará la talla XL de la gama de robots de alta velocidad.

Este robot, indicado para inyectoras con fuerza de cierre entre 350 y 850 toneladas, es el modelo ideal cuando sea necesario combinar altas velocidades y tonelajes elevados; por lo tanto, se utiliza especial-

mente en aplicaciones IML para contenedores de dimensiones medio-grandes.

De hecho, el robot presentado, hará una simulación de un ciclo IML en un cubo de 13 litros sacado de un molde de una cavidad, donde un vertical tendrá instalada la mano de agarre para el producto y el otro vertical la mano de agarre para la etiqueta.

El cuarto y último robot en el stand será un Es-1400II, que trabajará con nuestro pallet changer M-70IVSII y paletizará unos porta-cuchara sobre bandejas. Una vez llenadas las bandejas, el robot las moverá creando así un ciclo infinito. Nuestros pallet changer son totalmente desarrollados y producidos por Star, lo que demuestra que somos el partner ideal para la automatización total de las operaciones de extracción y paletizado al lado de la inyectora.

No podía faltar en el stand un espacio para nuestros componentes Eins, en particular para la amplia gama de cambiadores rápidos que pueden ser utilizados tanto en robots cartesianos como en robots antropomorfos de cualquier productor.

Además de una muestra general de los productos más amados de nuestro catálogo, será presente una celda de automatización con un robot Fanuc LR Mat 200iD con cuatro distintas manos de agarre, una con una pinza magnética, una con una ventosa con esponja, una con una pinza con tres dedos y, finalmente, una con nuestro sistema "pad-in-pad" para la manipulación de piezas perforadas.

Y esto sólo es un ejemplo de las innumerables aplicaciones de Eins.

Shibaura: robot XW-1000VI instalado en una prensa de inyección EC130SXII. El controlador del robot, STEC-620A, será integrado en el controlador de la inyectora. Dos diferentes tipos de insertos, seleccionados por el sistema de selección Supata® de EPF Automation, serán cargados en un molde Elios de dos cavidades, para la producción de una herramienta de tres puntas.

Toyo: robot XW-1200VI 2V instalado en una prensa Si-450-6S para aplicación IML en un cubo con mango con capacidad de 10.8 litros, sacado de un molde de doble inyección de Fanti Plast.

BMB: robot ZXW-1600VI instalado en prensa eKW-85Pi para aplicación pick-and-place de un contenedor transparente de 1 Kg desde un molde de una cavidad de SCS.



Ripress: robot XW-1500VI instalado en prensa IT HES 700 para aplicación pick-and-place de una caja desde un molde de una cavidad de Mobil Plastic.

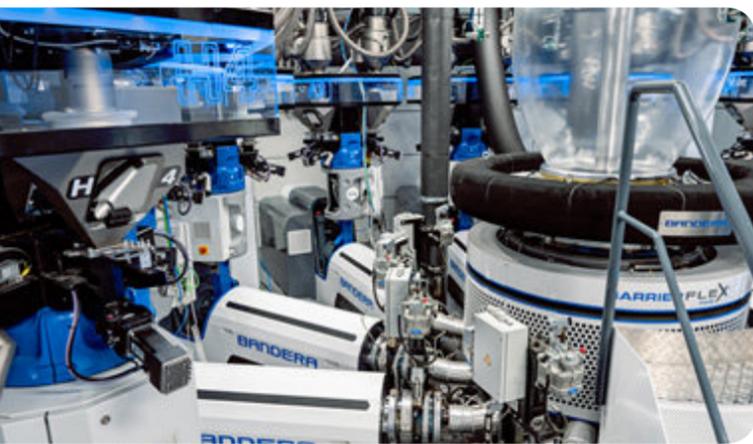
www.star-europe.com





BANDERA
EXTRUSION INTELLIGENCE®

En la Plast 2023 con nuevos desafíos, reciclaje e innovación



Bandera – Extrusion Intelligence® tendrá un papel destacado en la Plast - Salón Internacional de la Industria del Plástico y del Caucho, donde expondrá en el pabellón 15 - stand 121/122.

Plast vuelve en 2023 después de un intervalo de cinco años y se caracteriza por un fuerte énfasis en los temas cruciales de la economía circular, la sostenibilidad, el ahorro energético, el reciclaje y el ecodiseño. Con la participación de más de 1.000 empresas y con presencia de las 3 exposiciones satélite: Plast-Mat, dedicada a la exploración de materiales poliméricos, Rubber, dirigida a la industria del caucho y 3D Plast, centrada en la fabricación aditiva.

En 2022, Bandera celebró con orgullo su 75.º aniversario, dando así fe de una experiencia consolidada y de un compromiso inquebrantable con la excelencia.

Bandera, fundada originalmente como taller mecánico en los años 40, es hoy un punto de referencia a primer orden a nivel global en el sector de la extrusión de materias plásticas para embalaje y conversión, con cuatro unidades de negocio:

- Producción de equipos de extrusión para film flexible – Film Soplado

- Producción de equipos de extrusión para film rígido – Cabezal Plano
- Reciclaje postconsumo o postindustrial – Reciclaje Servicio posventa – Asistencia

En la Plast 2023 Bandera estará presente con un área dedicada a la interacción con el público y presentando sus cuatro unidades de negocio.

A través de la instalación de una consola, continuará el lanzamiento de Any Ma®, un innovador software diseñado, desarrollado e implementado íntegramente por Bandera. Any Ma® permite optimizar la automatización de los equipos y reducir los tiempos de intervención del servicio de asistencia, con funciones dirigidas a garantizar:



- Tiempos de capacitación extremadamente rápidos
 - Rápida puesta en servicio y asistencia remota
 - Actualizaciones de línea con funcionalidad estándar
 - Garantía de inversión duradera en software y hardware
 - Recetas de productos, materiales, informes y análisis de tendencias
 - Reacondicionamiento de líneas de extrusión para probar e integrar nuevas funcionalidades
- Conjuntamente con su presencia en la feria, Bandera optó por programar una jornada de puertas abiertas, abriendo como de costumbre su sala de ensayo, llamada House of Extrusion®. Durante la jornada de puertas abiertas se podrán ver in situ varios equipos de las distintas divisiones.

La división de Reciclaje, compuesta por cuatro máquinas:

- Twin FLEX® Equipo de reciclaje de poliolefinas postindustriales
- PET BOTTLE-TO-BOTTLE Equipo de reciclaje de PET a partir de botellas de plástico
- VOC & ODOR REMOVAL Sistema de descontaminación de gránulos
- Reel FLEX® Sistema off-line para la recuperación de residuos postindustriales

La división de Film Soplado, consistente en equipos dedicados al film flexible:

- Techno FLEX® 5 CAPAS + SISTEMA DE RECUPERACIÓN DE RECORTES Trim FLEX® equipo dedicado a la producción de película multicapa de alto rendimiento con un diseño renovado y nuevas soluciones técnicas, continuación de la nueva maquinaria anunciada en la feria K 2022, con sistema en línea para la recuperación de residuos/recortes:

- BARRIER FLEX® Línea de 5 capas para aplicaciones barrera

La división de Cabezal Plano, consistente en equipos de película rígida:

- ALPHAPET® Línea de extrusión de film rígido equipada con laminación especial para laminación de filmes de poliolefinas barrera y no barrera

La división EA Extrusion Academy®, laboratorio de la empresa que se ocupa de la fase de I+D a escala industrial.

Dentro de la jornada de puertas abiertas se podrán ver algunos de los proyectos:

- MDO Proyecto de I+D a escala industrial
- CONDOR LINE® es una línea de cabezal plano, diseñada para compartir programas de I+D combinando varias tecnologías

- TWIN SCREW BLOWN FILM Línea de film soplado equipada con extrusora de doble husillo para recuperación directa

La participación en la Plast 2023 es una nueva oportunidad para Bandera de consolidar y reforzar su posición de liderazgo en su sector. Durante el evento, la empresa concentrará su atención en tres puntos estratégicos de importancia fundamental.

Bandera tendrá el privilegio de estar acompañada por un selecto grupo de proveedores de primera clase, que representan la excelencia en el panorama industrial.

Entre los que acompañarán a Bandera durante el día de puertas abiertas destacan FRILVAM SPA, proveedor líder de Masterbatches & Aditivos, que aporta experiencia y soluciones innovadoras. Además, estará presente EXXONMOBIL, reconocido proveedor de materias primas, que garantiza calidad y fiabilidad en todos los aspectos de la producción.

La presencia de INFINITO, especializada en el suministro de material recuperado, subraya el compromiso de Bandera en el sector del reciclaje. Por su parte, FORTISBLADES, proveedor de cuchillas de corte de última generación, aporta una precisión y una calidad inigualables a la transformación del plástico.

Por último, FIAPTECH destaca como proveedor de almas/ejes de plástico, aportando soluciones a medida que favorecen la eficacia y la calidad de los productos acabados.

KNOW HOW

El regreso de Plast después un intervalo de cinco años ofrece a Bandera la oportunidad de dar la bienvenida a sus clientes y visitantes de todo el mundo, mostrándoles su "know how" en acción.

RECICLAJE

A partir de 2020, Bandera entra oficialmente en el mercado del reciclaje, posicionándose como un nuevo actor en el campo del diseño y construcción de equipos para el proceso de plásticos post-consumo y post-industriales

ASISTENCIA

El sector de la asistencia, centrado en la asistencia posventa, se ha convertido en un componente clave de la estrategia empresarial de Bandera en los últimos años. La empresa dispone de un servicio operativo 24 horas al día, 7 días a la semana, accesible desde cualquier parte del mundo, con la posibilidad de asistencia remota para la resolución de problemas de las máquinas, la prestación de asistencia técnica y el mantenimiento predictivo basado en los datos adquiridos y analizados.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023

Bandera también se compromete a ofrecer capacitación in situ, trabajando directamente en la máquina, así como a distancia, para optimizar el tiempo de resolución de problemas. Para ampliar aún más el sector de asistencia, se han creado dos oficinas internacionales, una en Shanghái y la otra en Estados Unidos. Estas dos realidades estratégicas permiten a Bandera consolidar su presencia en los mercados chino y americano. Se han creado oficinas de representación en Shanghai con profesionales dedicados a la gestión de las ventas y al servicio de atención al cliente.

Bandera U.S. es una filial de Bandera Group, con una estructura más articulada, que incluye un equipo de ventas y un equipo de posventa responsables del territorio estadounidense y canadiense, así como

profesionales especializados en el servicio posventa y en la gestión del almacén de piezas de repuesto.

MAYOR INFORMACION: SIXMAR REPRESENTACIONES

Contactos comerciales:

Ing. Roberto A. Martínez, Gerente

Cel.: 15 5423 4068

Email: <ram@sixmar.com.ar>

Santiago A. Martínez Sühling

Email: <sams@sixmar.com.ar>

Castelli 961 (1846) Adrogué

Prov. de Buenos Aires - Argentina

Telefax (5411) 4214-2828

Email: info@sixmar.com.ar

www.sixmar.com.ar. - www.luigibandera.com.



Pabellón 15 de la PLASTstand B81 y C82

Entre los primeros constructores a nivel mundial de máquinas

El grupo UNION fue fundado en 1950 sobre una superficie cubierta de aproximadamente 18000 m², en Italia y con 150 empleados.

El grupo Unión hoy está formado por:

- Union Officine Meccaniche SPA fundada en 1950 para la producción de líneas de extrusión de cabezal plano en general
- Costruzioni Meccaniche Tecom, fundada en 1963

para la producción de líneas de extrusión de película soplada

- Elettromeccaniche CEBA, fundada en 1980, actúa en el sector electrónico/electromecánico y en el sector de la automatización industrial
- Union Converting fundada en 2018 opera en el sector de los sistemas de laminación y converting para aplicaciones en envases flexibles



GRUPO UNION:

La calidad alcanzada en más de 70 años de actividad y de estudio nos permite estar entre los primeros constructores a nivel mundial. La alta productividad y fiabilidad además de una asistencia en condición de encontrar soluciones y aplicaciones de alta tecnología que respondan a las necesidades de los clientes de todo el mundo, nos hacen líderes en el sector de la extrusión.

GRUPO UNION produce extrusoras y líneas completas para la extrusión de planchas, láminas, perfiles rígidos y expandidos, planchas alveolares con 2 y más paredes, líneas especiales para paneles compuestos de plástico y metales, líneas completas para planchas en PMMA, PC, PET, líneas avanzadas para paneles, planchas y perfiles en XPS, XPET y XPE.

Quiénes somos

Fundada en 1950, Union Officine Meccaniche s.p.a. es hoy una empresa sólida y moderna, líder en el campo de la extrusión de materiales rígidos y espumados, especializada en la fabricación de equipos completos de alta tecnología y de componentes para la implementación de equipos existentes.



GRUPO UNION es una de las pocas empresas de construcción de equipos que ha conservado en su planta un taller con toda la producción mecánica, lo que permite la construcción interna de las líneas de extrusión.

Nosotros producimos una amplia gama de equipos, como líneas completas para la extrusión de láminas, chapas, perfiles rígidos y espumados, chapas alveolares de dos o múltiples paredes, chapas onduladas y corrugadas, máquinas especiales para paneles compuestos de plástico con metales y equipos avanzados para la producción de láminas y paneles espumados.

Solidez, flexibilidad, facilidad de uso, sistemas de control de calidad de la extrusión y altas prestaciones caracterizan toda la producción del GRUPO



UNION que, para ser cada vez más competitiva en el siempre cambiante mercado de la extrusión de plásticos, actualiza constantemente su oferta, con líneas dedicadas a numerosos ámbitos de aplicación como la industria, la construcción, el embalaje de alimentos, el sector médico-farmacéutico, la publicidad y las energías renovables.

GRUPO UNION es capaz de desarrollar proyectos específicos, proporcionando el máximo apoyo en todas las etapas del proceso.

El servicio del GRUPO UNION se compone de un conjunto de actividades que se integran en un sistema completo que va desde el proyecto y la personalización, pasando por la construcción y las pruebas del equipo, hasta la posventa y la asistencia remota vía modem. El servicio pre y posventa siempre ha caracterizado la oferta del GRUPO UNION. Estas importantes actividades tienen como objetivo garantizar a los clientes la máxima calidad de los productos y la mejor asistencia.

Elegir una línea diseñada y construida según la experiencia de UNION es sinónimo de productividad y fiabilidad, así como una garantía de asistencia técnica posventa en todo el mundo.

Asistencia Pre y Post Venta

GRUPO UNION está en condición de satisfacer las exigencias específicas de los clientes, aconsejando la mejor solución técnica y económica y proponiendo las últimas innovaciones del sector.



Departamento Técnico

GRUPO UNION dispone de un departamento técnico equipado con las más avanzadas tecnologías para el estudio con software de simulación de las resistencias físico/técnicas de los metales utilizados en la construcción de la maquinaria. Diseñar en toda seguridad es un punto de fuerza de UNION además de garantizar la máxima fiabilidad de los productos.

Departamento De Ventas

Una elevada preparación en relación a los procesos mecánicos y tecnológicos de transformación de los materiales plásticos caracteriza el personal técnico que compone al departamento de ventas, acompañado de una competente asistencia comercial de back-office.

El servicio pre y post venta de este departamento asegura una intervención rápida en beneficios de los clientes.

En apoyo de la actividad llevada a cabo en las sedes de San Vittore Olona, Busto Arsizio, Magnago, Olgiate Olona y con una oficina en Nanjing (China) y una amplia red de agentes que asegura un alto nivel de competencia en la asistencia y el asesoramiento al alcance de la mano.

Departamento Asistencia Y Pruebas

La profesionalidad y la plurianual experiencia del personal técnico, aseguran una rápida y minuciosa instalación y puesta en servicio de las líneas, en conformidad a los estándares europeos e internacionales.

GRUPO UNION se compromete a seguir potenciando el servicio global a los clientes con la intención de establecer con ellos una relación de colaboración e intercambio constante en el tiempo.

El futuro es sinónimo de innovación

GRUPO UNION en el proceso evolutivo del mercado de la extrusión de la plástica es la de poner constantemente al día nuestra oferta manteniendo nuestra tecnología de producción a la vanguardia.

Política De La Calidad

GRUPO UNION opera de una manera estructurada y sistemática, en armonía entre los departamentos. Compromiso constante en la orientación del cliente hacia la mejor solución aplicativa conformemente a sus expectativas.

Aprendizaje, innovación y desarrollo continuo constituyen nuestro esfuerzo diario orientado a un servicio de calidad y a prestaciones a los más altos niveles de nuestras líneas.

La satisfacción de nuestros clientes es el indicador principal de nuestro éxito.

Orientación Al Ambiente

GRUPO UNION tiene por objetivo importante la protección del ambiente, prestando especial atención al desarrollo y a la mejora constante de la eficiencia energética de sus líneas de extrusión y la optimización de los consumos de recursos procedentes de sus actividades productivas cotidianas.

Apostamos por lo mejor

GRUPO UNION está especializada en la construcción de las partes críticas del equipo, que diseña y realiza por medio de máquinas herramienta de última generación, en sus sitios productivos.

Todos los componentes de la línea se realizan gracias a un personal cualificado, utilizando materiales de gran calidad para asegurar un perdurable funcionamiento en el tiempo.

Nuestro compromiso con un futuro sostenible

GRUPO UNION está constantemente comprometida en el desarrollo de nuevas tecnologías de extrusión, hoy más que nunca con especial atención al medio ambiente, enfocándose en mejorar la eficiencia energética de sus líneas y la reutilización de plásticos post-consumo, concediéndoles un nuevo y significativo valor agregado.

El uso del plástico es fundamental, pero su abandono en el medio ambiente constituye la primera causa de degradación ambiental, junto a su no reutilización: la solución es aprovechar lo máximo posible del material que no es virgen, luego recuperar el que ya está en circulación para no introducir material nuevo en el mercado y, en consecuencia, en el medio ambiente.

Por ello, algunas de nuestras soluciones tecnológicas se han centrado en solucionar estos problemas.

Entre las aplicaciones específicas mencionamos:

Líneas de reciclaje de alto rendimiento para diferentes tipos de material

Líneas de extrusión para una amplia gama de productos a partir de materiales reciclados

Tecnología innovadora para la producción de microgránulos de EPS a partir de material de desecho

En este contexto, los retos a los que la investigación científica está llamada a afrontar también están vinculados a las cada vez más estrictas normativas en materia de seguridad alimentaria.

Nuestras líneas están en condición de cumplir con todos los requisitos legales que regulan el uso de plásticos en contacto con alimentos, ya sean para láminas monocapa fabricadas con material 100% reciclado (EFSA-FDA) o para láminas con estructura multicapa tipo ABA (GMP).

Expandido

- ▶ Lámina expandida en XPE
- ▶ Lámina expandida en XPS
- ▶ Lámina expandida en XPET
- ▶ Panel expandido en XPE
- ▶ Panel expandido en XPS
- ▶ Panel expandido en XPET
- ▶ Perfiles en XPE/XPS
- ▶ Tubos aislados en XPE

Rígido

- ▶ Lámina rígida en PET
- ▶ Lámina en PP de bajo espesor
- ▶ Lámina rígida en PP-PS
- ▶ Lámina en PP-PS de elevadas producciones
- ▶ Lámina multicapa barrera
- ▶ Cast Film
- ▶ Geomembrana
- ▶ Planchas planas
- ▶ Planchas corrugadas y grecadas
- ▶ Planchas alveolares en PP
- ▶ Planchas alveolares en PC
- ▶ Compuestos
- ▶ Línea compound
- ▶ Línea reciclaje
- ▶ Fleje para embalaje
- ▶ Georedes y Geocompuestos

Gracias a nuestra larga experiencia y a nuestro compromiso constante con la investigación en el campo de los materiales poliméricos, hemos desarrollado habilidades de primer nivel en tecnologías de procesamiento y reciclaje.

En el departamento de R&D trabajamos tanto en nuestro know-how tecnológico como de proceso, determinando las mejores estrategias de polímeros reciclados orientadas a asegurar un desarrollo sostenible.

Esta transición ecológica es un paso obligatorio y en Unión estamos listos para brindar las mejores soluciones a todos los transformadores que pretenden participar en este gran cambio hacia la economía circular.



La segunda vida del plástico es el primer recurso para una economía sostenible

Pabellón 15 de la PLAST stand B81 y C82

En Tecom, por otro lado, estamos especializados en la construcción de líneas de extrusión de película soplada para procesar todo tipo de poliolefinas, polímeros biodegradables y compostables (tanto amilá-

ceos como a base de ácido poliláctico) y materiales reciclados, incluido el 100% PCR.

La capacidad y la fuerza de Tecom es proponer líneas de extrusión monocapa y multicapa de 3 a 5 capas de diferentes tamaños y con características de producción específicas pero flexibles.

En particular:

- Líneas monocapa bi-flow donde la estructura de la película es A-A Para materiales 100% reciclados podemos aplicar cabezales de extrusión tri-flow con estructuras A-A-A
- Líneas de coextrusión de tres capas
- Líneas de coextrusión Pentaflow con tres extrusoras
- Líneas de coextrusión de cinco capas

Solo por mencionar algunas peculiaridades, nuestras líneas se caracterizan por perfiles de tornillo específicos, cabezales de extrusión diseñados para facilitar el mantenimiento, un sistema de cambiafiltro con una gran superficie de filtración para garantizar el intervalo de cambio más largo posible.



Desde principios de los años 90, Tecom, creyendo en el futuro de los nuevos polímeros ecosostenibles, ha comenzado a desarrollar nuevas tecnologías en sus líneas para obtener producciones de alta calidad y alto rendimiento con estos materiales. Este desarrollo ha continuado a lo largo de los años y continúa hoy de la mano del desarrollo de las nuevas bioresinas puestas en el mercado con la adaptación de los per-

files de los tornillos de extrusión, los diseños internos de los cabezales y la gestión de la burbuja. Tanto los biopolímeros como los materiales reciclados nos llevan a pensar en la sostenibilidad como resultado final.

Al igual que Tecom tratamos de ayudar a la sostenibilidad medioambiental facilitando el uso de estos materiales con el desarrollo continuo de nuestras máquinas, para que cada vez sea más fácil para nuestros clientes poder transformarlas.

Desde 1980, C.E.B.A. opera en el sector electrónico y electromecánico y ha adquirido con el tiempo una posición de liderazgo en el panorama de la automatización industrial. CEBA es un socio estratégico de muchos clientes en los más diversos sectores de aplicación y trabaja junto a ellos garantizando un sólido know-how en la programación de sistemas PLC y PC, en el diseño y construcción de cuadros eléctricos y en ingeniería de plantas y cableado de máquinas a bordo .

Nuestra filosofía está enfocada a satisfacer las solicitudes de nuestros clientes, privilegiando la calidad y las habilidades a través de la constante actualización de tecnologías y la capacitación continua de personal altamente especializado.

Los cuadros eléctricos en máquina, para control y regulación de plantas y procesos de automatización industrial diseñados e instalados por C.E.B.A. satisfacen las necesidades de los clientes que operan en los sectores industriales más diversos: desde el procesamiento de materiales plásticos hasta el sector de procesamiento de tejidos y telas no tejidas; desde plantas químicas hasta sistemas de dosificación; desde maquinaria para cubrir cables eléctricos hasta sistemas de impresión.

Nuestras soluciones de automatización industrial utilizan sistemas de control tipo PLC, Motion Control y sistemas de control de supervisión HMI (Human Machine Interface) para un uso claro, inmediato y fácil de administrar.

Todos nuestros cuadros eléctricos están diseñados y contruidos con marcado CE cumpliendo las normativas y requisitos de los países de destino. Los cuadros eléctricos del C.E.B.A. están diseñados y contruidos para garantizar la máxima seguridad.

Como todos los dispositivos, el mayor grado de rendimiento se logra mediante el cumplimiento de los procedimientos de mantenimiento.

Por ejemplo, al realizar levantamientos termográficos se podrá monitorear el estado del tablero eléctrico y actuar de manera preventiva más que correctiva. CEBA sabe muy bien que la automatización es el motor de la cuarta revolución industrial.

El objetivo de todas las empresas manufactureras es alcanzar los más altos niveles de productividad, eficiencia, rapidez y calidad, para asegurar una mayor competitividad. CEBA apoya a sus clientes para ayudarlos a digitalizar sus procesos a través de la integración de toda la cadena de valor industrial.

El trabajo del C.E.B.A. no termina con las fases de análisis de requisitos y diseño de software, sino que continúa en la fase de producción y asistencia con capacitación en el sitio y con actividades de actualización en caso de nuevas actualizaciones de software.



Union Converting es otra realidad del grupo. Fundada en 2018 opera en el sector de los sistemas de laminación y converting. Esta compuesta por técnicos con una experiencia sin pares en Italia. Seguramente es la division mas especifica del grupo

MAYOR INFORMACIÓN:

Contacto Paolo Penati, Sales department,
<sales.pp@unionextrusion.it>
Union Officine Meccaniche S.p.a.
Socio Unico - Via I Maggio 12/14
20028 San Vittore Olona (Mi) Italia
Tel. +39 0331 519300 - Fax. +39 0331 518370
Celular: +39 334 1970415
Web: www.unionextrusion.it
https://www.unionextrusion.it/contatti/rete_vendita
Representante exclusivo en Argentina y Uruguay
Ing. Guillermo Dobaran de G&D asesamiento
Casacuberta 2071 - (1712) Castelar - Buenos Aires
Telefax.: (54 11) 4623 0105
Celular: (54 9 11) (15) 5056 4764
E-mail: guillermo.dobaran@gmail.com.

ROBOPAC

AETNAGROUP

ocme

Feria PPMA UK PPMA SHOW

El grupo AETNA Lleva al Reino Unido la innovación del envasado made in Italy



El otoño comienza con la determinación que caracteriza al Grupo Aetna, una vez más presente en una feria de gran interés para el mercado europeo. De hecho, del 26 al 28 de septiembre las empresas del Grupo serán protagonistas en el Stand J42 de PPMA Show, la kermés británica con sede en el NEC de Birmingham (National Exhibition Centre), importante ciudad y potencia industrial del condado inglés de Midlands Occidentales, que asocia su nombre a la revolución industrial del siglo XIX.

Decir PPMA Show es denotar una referencia absoluta en el Reino Unido en cuanto a tecnologías y procesos de envasado, abarcando los sectores más diversos de productos: alimentación, bebidas, productos farmacéuticos, alimentos para mascotas, construcción y cosméticos.

Más de 350 expositores se dan cita en la feria para compartir las principales innovaciones y ofrecer nuevas perspectivas de un sector cada vez más competitivo y tecnológicamente avanzado.

Con su know how principalmente centrado en el crecimiento sostenible y una tecnología de vanguardia capaz de garantizar la mejor optimización de los procesos en términos de funcionalidad, productividad y ahorro ener-

gético, el Grupo Aetna presentará en su espacio algunas de las soluciones más acertadas.

En primer lugar, Robot S7, la máquina autopropulsada de Robopac Machinery para el embalaje con film extensible de productos de cualquier forma, dimensión y peso, reconocida por su eficacia, fiabilidad y facilidad de uso.

Robot S7 puede estar equipada con el carro de preestirado P3GS, motorizado de 3 relaciones fijas seleccionables, y con el sistema R-Connect para monitorizar constantemente la máquina y optimizar de este modo los parámetros productivos.

El sistema R-Connect y el carro de preestirado PGS también caracterizan otro aspecto imprescindible Robopac: Masterplat Plus PGS, la gama de envolvedoras semiautomáticas de mesa giratoria, que también cuenta con una rampa especial para las operaciones de carga y una base de solo 30 mm, es una referencia en términos de facilidad de carga, máxima flexibilidad y seguridad.

Para las operaciones de envasado, Robotape, una gama de máquinas precintadoras de arrastre lateral para el cierre de cajas de formato variable, es la referente: la posibilidad de seleccionar la posición del puente desde el panel en función de las cajas favorece la optimización de la producción y contribuye a que la máquina sea un aliado seguro, flexible y personalizable, por su amplia propuesta de accesorios.

Estas son algunas de las tecnologías de vanguardia que permitirán al Grupo Aetna y a sus marcas sobresalir en el PPMA Show como una realidad internacional capaz de responder a las necesidades más específicas de los diferentes mercados con soluciones avanzadas y preparadas para la personalización.

Con sus 40 años de historia, el Grupo Aetna sigue expandiéndose y consolidando su liderazgo en los mercados internacionales más relevantes gracias a su calidad, competencia, innovación y gran espíritu emprendedor reconocidos en todo el mundo.

aetnagroup.com | robopac.com | ocme.com

Aetna Group Spa
via Ca' Bianca, 1260
42024 Castel San Pietro Terme (BO)
Italia

RPC

Una delicia gourmet

Tiempo de lectura: 2 min.

El productor de yogur francés especializado I-Grec ha ampliado su cartera de productos con el lanzamiento de un nuevo yogur gourmet, Le Pot de Lait, en envase de 500g de polipropileno termoformado de RPC Bebo Bouxwiller.

El mayor grado de transparencia del envase proporciona el ideal destaque en el escaparate de los yogures y maximizar su presencia en los estantes. Alto la impresión offset de calidad mejora aún más su atractivo. Además, la construcción ligera pero duradera del contenedor combina protección eficaz del producto con un manejo seguro y fácil por parte del consumidor.

I-Grec fue fundado en 2014 en Yvelines por tres amigos. La empresa está especializada en la elaboración de yogures sin aditivos o conservantes. Los productos están disponibles exclusivamente en las tiendas de la región de Île de France.

www.rpc-group.com





Noveno sistema de filtración rotativa SFXmagnus puesto en servicio en MP3 s.r.l. en Italia

El fabricante de láminas de ABS/PMMA prueba el futuro de sus líneas de extrusión equipándolas con sistemas de filtración rotativa para el procesamiento de triturado

MP3, una empresa italiana perteneciente a I.L.P.A.- Holding. Su fábrica especializada en Valsamoggia-factory produce láminas de ABS, ABS/PMMA y PS de alta calidad tanto para la industria del mueble y la construcción como para piezas técnicas termoformadas para vehículos y termosanitarios.

Además del reciclaje de circuito cerrado de toda la chatarra interna de PET, MP3 ahora se enfoca en aumentar la cantidad de chatarra interna reciclada de otros termoplásticos, ABS o PS en sus productos finales.



Hace cinco años, MP3 ya reemplazó tres de sus cambiadores de pantalla existentes con unidades Gneuss SFXmagnus en una de sus líneas de láminas, ya que anteriormente no habían podido utilizar altos porcentajes de material reciclado sin comprometer la calidad del producto. Esta línea de láminas consta de una extrusora principal y dos co-extrusoras. PS, ABS y PMMA se procesan en esta línea, con hasta tres cambios de color diarios. Gracias al reemplazo de los cambiadores de pantalla con sistemas Gneuss, pudieron agregar hasta un 50 % de triturado sin perturbaciones en el proceso ni problemas de calidad, incluso con una alta carga de contaminación.

El Filtro SFXmagnus se caracteriza por su área de filtración activa extremadamente grande para sus dimensiones externas generales, lo que significa que es especialmente adecuado para la actualización de líneas existentes. Al igual que con todos los sistemas de filtración rotativa de Gneuss, los paquetes de malla se pueden cambiar durante la producción, sin picos de presión ni otras perturbaciones. Se puede garantizar una calidad de superficie de lámina excelente y uniforme, lo que representa una ventaja competitiva para MP3.

En 2020, MP3 actualizó otra línea con tres sistemas de filtración rotativa SFXmagnus y otra línea se actualizó con otras tres unidades a principios de 2022.

Representante en Argentina de Gneuss.

BEYNAC Internacional S.A.

Contacto: Miguel Monti y Oscar Rocha

Celular + 54 911 40 94 98 74

Miguel Monti Celular + 55 11 996 25 33-85 Oscar

Rocha E-mails: Miguel Monti

monti.miguel@gmail.com

Oscar Rocha orbeynac@gmail.com

Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica:

Gneuss Repr. Coml. Ltda.

Al. Rio Negro, 1084 cj 114

06454-000 – Barueri – SP – Brasil

Contacto: Andrés F. Grunewald

Teléfono: +55 11 4191 1449

Celular: +55 11 99244 0779

E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com

www.gneuss.com

Gneuss – Alemania

Gneuss Kunststofftechnik GmbH

Moenichhusen, 42

32549 – Bad Oeynhausen – Alemania

Contacto: Andrea Kossmann

E-Mail: gneuss@gneuss.com

Telefono: +49 5731 5307-0

www.gneuss.com



TUB es claramente bueno para reciclaje

El cambio de plástico negro a semitransparente para una tina de pastel ha tenido un impacto significativo en el perfil de sostenibilidad del paquete.

Gracias al cambio, el bote de 1080ml fabricado por RPC Superfos para una gama de pasteles producidos por Park Cakes para el minorista de alimentos líder M&S ahora se puede describir como 'Ampliamente Reciclable' en el Reino Unido. Esto significa que el embalaje es recogido por el 75% o más de las autoridades locales de todo el país.

La tina fácil de usar para pasteles M&S Minibite ha sido un fixture en el estante durante más de una década. El paquete de nueva apariencia ha reemplazado al Tina y tapa de color negro carbón con un color natural semitransparente, que es reciclable. El resultado es una nueva solución de envasado que coincide con el compromiso de M&S de garantizar que todo el plástico sea ampliamente reciclable para 2022.

En el estante, el cambio más obvio es la tapa, mientras que la tinael diseño de ilustraciones hecho con In-Mould Labeling no ha cambiado.

Nick Shaw, Gerente de Empaque de Park Cakes, es parte del equipo desencadenando el cambio y ejecutando el proyecto de embalaje junto con RPC Superfos, aprovechando la solución de envasado.

Conocimiento del proveedor sobre reciclabilidad:

"Usar un color natural semitransparente liso en lugar de uno negro en sí mismo una medida bastante simple, pero tiene un efecto positivo tangible impacto en el medio ambiente", explica. "Hemos tomado unagran cantidad de plástico no reciclable fuera del flujo de residuos y además, hemos reducido el peso de la bañera".

Según Park Cakes, además de esta importante beneficio de la sostenibilidad, el proyecto también ha demostrado ser un solución de costo neutral. Además, tanto Park Cakes como M&S son satisfecho con el resultado final en términos de presencia en el estante. Mella Shaw dice que varias personas piensan que el paquete se ve más limpio

y más brillante, tiene una apariencia más impactante y se ve igual de bien como con la tapa negra anterior.

www.rpc-group.com





La competencia en todas las tecnologías de producción, llenado, manipulación y transporte de envases en exposición INTERPACK

SIPA estará presente en la feria Interpack 2023 (Düsseldorf, del 4 al 10 de mayo) donde demostrará su experiencia única en el diseño, proyecto, producción, llenado, manipulación y transporte de envases. Encontrarán a SIPA en el pabellón 13, stand B62.

El stand de SIPA estará dividido en tres partes donde se profundizará acerca de la fabricación de envases grandes, aplicaciones técnicas como hot-fill y envases especiales para diversas aplicaciones, y demostrará cómo las botellas de PET pueden resultar ventajosas en aplicaciones que todavía son ampliamente de competencia del sector del vidrio, como el vino, los licores, la cosmética y la perfumería.

TAMAÑOS GRANDES

SIPA es líder en los sistemas para la producción de envases de PET de tamaños grandes y grandísimos. En lo más alto de la gama se encuentra la sopladora lineal SFL 1 Maxi, utilizada en todo el mundo para fabricar envases de hasta 30 litros de volumen, a una velocidad de hasta 1.000 b/h. En la exposición Interpack, los visitantes podrán presenciar la fabricación de botellas para aceite comestible apilables de 20 litros por su sopladora SFL 1 Maxi.

En un display vídeo se presentará toda la gama de máquinas y moldes disponibles para la producción de envases y preformas grandes, así como las soluciones de paletización ofrecidas por la empresa; de hecho, habrá un pallet multicapas en el stand para mostrar lo apilables que pueden ser estos envases. Los clientes pueden beneficiarse no sólo con el alto rendimiento y el bajo TCO de

los sistemas, sino también a través del soporte que ofrece SIPA en el diseño de envases y preformas.

LOS DESAFIOS

Los envases de tamaño grande no son los únicos productos fuera de lo común en los que SIPA ha acumulado experiencia y competencia. Un área del stand estará dedicada a las aplicaciones "desafiantes", la compañía exhibirá una variedad de envases para productos que requieren llenado en caliente y otros métodos de llenado especiales, todos producidos en sus líneas. Un segundo monitor mostrará los proyectos que SIPA ha completado con éxito en el campo.

CONVERSIONES

Los profesionales del packaging saben que el PET tiene múltiples ventajas técnicas y ambientales con respecto a los envases de vidrio. Sin embargo, quedan sectores en los que aún no se han apreciado plenamente estas ventajas. El vino es uno de ellos. Los visitantes del stand de SIPA podrán ver un molde de 48 cavidades para preformas que se convertirán en botellas de vino, así como un molde de soplado para estas botellas. También habrá muestras de botellas de vino espumoso producidas con máquinas y líneas SIPA. De hecho, famosos productores de vino italianos ya están utilizando las botellas de PET fabricadas en máquinas SIPA. Por último, se exhibirán una gran cantidad de botellas para licores, ampliamente utilizadas por las compañías aéreas internacionales, entre otras.

SIPA el especialista del PET

Durante más de 30 años, SIPA ha estado diseñando, fabricando y vendiendo en el mercado mundial todas las tecnologías para la producción, llenado y embalaje secundario de envases de PET.

SIPA tiene un alto grado de especialización en el diseño de preformas y envases considerando los aspectos técnicos y estéticos del envase y su contenido, suministrando sistemas de inyección para la producción de preformas con un rango de producción de hasta 160.000 preformas/hora y sistemas de soplado para tanto rotativa como lineal hasta 65.000 botellas/hora.

Las nuevas botellas, tanto para vino tranquilo como espumoso, han sido diseñadas para ser manipuladas en líneas tradicionales de llenado de vidrio sin necesidad de cambiar elementos.

www.sipasolutions.com



IPACK-IMA MILANO

27 - 30 MAY 2025
FIERA MILANO - ITALY

Clevertech Tecnología y experiencia al servicio de la innovación

Envases cada vez más pequeños y más fáciles de abrir para el comercio electrónico

Clevertech Group desarrolla envases integrados y soluciones de final de línea, que van desde alimentos y bebidas hasta cuidado del hogar, desde alimentos para mascotas hasta cuidado personal.

Luca Carollo, Business Development Manager nos cuenta cómo las macro-tendencias que están revolucionando el mundo del packaging están impulsando la empresa y sus estrategias.

Fundada en 1987 en la ciudad de Cadelbosco di Sopra, cerca de Reggio Emilia, Clevertech diseña, fabrica y distribuye máquinas y sistemas para la automatización de final de línea.

La empresa ha evolucionado a lo largo de los años y ha ampliado su cartera para cubrir varias etapas del proceso de envasado, desde el envasado intermedio que suele implicar un tratamiento térmico hasta el envasado final en cajas y la paletización.

En la actualidad, Clevertech actúa como una ventanilla única para el desarrollo de soluciones de envasado integradas que atienden a sectores como alimentos y bebidas, cuidado del hogar, alimentos para mascotas y cuidado personal.

Hablamos con el gerente de desarrollo comercial, Luca Carollo, para obtener más información sobre la empresa y sus estrategias.

¿Hacia dónde se dirige el mercado y cómo está respondiendo a los nuevos requisitos?

Hoy en día, se está produciendo una revolución en el mundo del

embalaje, con dos tendencias principales que impulsan el desarrollo tecnológico de la maquinaria.

El primero se relaciona con el hecho de que los hogares son cada vez más pequeños, lo que genera una demanda de paquetes individuales cada vez más pequeños.

El segundo tiene que ver con la distribución de bienes de consumo y el enorme crecimiento del comercio electrónico, lo que significa que los productores de sistemas de embalaje deben tener en cuenta que los productos de hoy no solo se venderán a través de los supermercados sino también en línea.

El comercio electrónico requiere empaques que sean fáciles de quitar antes de almacenar y distribuir productos.

Cualquier material superfluo requiere una manipulación adicional y aumenta la cantidad de residuos, por lo que es fundamental minimizar el uso de materiales de sobreenvoltura.

Al mismo tiempo, la demanda de envases cada vez más pequeños conduce a la necesidad de sistemas que no solo produzcan envases muy básicos, a veces incluso sin el uso de película, sino que también sean capaces de manejar de forma eficaz productos pequeños, que por su naturaleza son más inestables y delicados.



Además, en países como Australia existe una demanda creciente de envases de productos en cajas o bandejas reutilizables en lugar de soluciones como cartones y estuches.

Estas formas de embalaje, que pueden contener, por ejemplo, frutas o verduras, normalmente se devuelven al supermercado para su reutilización.

Este principio de "reutilizable, no reciclable" mejora la sostenibilidad pero requiere la tecnología adecuada.

¿Qué estrategia está adoptando Cleverttech para satisfacer la creciente demanda de soluciones más sostenibles?

Adoptamos un enfoque holístico, empezando por nuestra planta de producción, que obtiene parte de sus necesidades energéticas de los paneles solares.

Esta tecnología nos permite evitar la emisión al medio ambiente de 55 toneladas de CO2 equivalente cada año.

Además, instalamos solo motores eléctricos IE3 o IE5 con bajo o muy bajo consumo de energía en las máquinas que producimos.

Por último, participamos en el proyecto internacional "Plant for Planet", que promueve iniciativas para luchar contra el cambio climático global.

En la práctica, por cada seguidor ganado en LinkedIn, se planta un árbol en un bosque de Yucatán a nuestro cargo. Hasta la fecha se han plantado más de 8.000 árboles gracias a Cleverttech.

"Plant for Planet" tiene como objetivo no solo repoblar los bosques sino enseñar a las nuevas generaciones el valor de la sostenibilidad y cómo promoverla convirtiéndose en embajadores.

Por lo tanto, estamos pensando en crear una "embajada" para los niños locales en el sitio de Cleverttech para educarlos sobre estos temas y al mismo tiempo involucrarlos en las actividades de la empresa.

¿En qué soluciones tecnológicas estás trabajando en este momento? ¿Podría darnos algunos ejemplos?

Cleverttech siempre ha trabajado en colaboración con los clientes y desarrolla soluciones a medida para necesidades específicas.

Por ejemplo, recientemente trabajamos con una gran empresa multinacional para desarrollar una tecnología para reducir el uso de plástico en la etapa de paletización, lo que resulta en el uso de menos material de envoltura y, en consecuencia, reduce los costos y el impacto ambiental.

Como otro ejemplo, recientemente desarrollamos una línea que maneja varias etapas del proceso de

empaque, desde la colocación del producto en la bandeja hasta el envoltorio posterior con película retráctil.

Este sistema es muy flexible y, si es necesario, puede realizar solo el embalaje en bandeja, lo que nuevamente tiene la doble ventaja de ahorrar en los costos de energía del horno termorretráctil y eliminar la necesidad de material de sobreenvolvura.

¿Cuáles son los retos para el futuro? ¿Estás trabajando en alguna tecnología de frontera?

Estamos trabajando en dos proyectos que marcan un importante paso adelante en cuanto a su concepto.

El primero se refiere a la etapa posterior al envasado, ya que la maquinaria de final de línea tendrá que dialogar cada vez más con el mundo de la logística.

Para ello, estamos desarrollando soluciones capaces de realizar una "paletización mixta", es decir, colocar diferentes tipos de productos en un mismo palet y posicionarlos según su tipo y características como peso y tamaño.

Muy relacionado con esto, estamos desarrollando sistemas de guiado automático en colaboración con una empresa especialista.

El segundo proyecto se refiere aún más a una tecnología de frontera y no podemos revelar mucho al respecto, aparte del hecho de que involucra la aplicación de inteligencia artificial a la operación de manejo de materiales realizada por robots.

Noticias de procesamiento y envasado



IPACK-IMA MILANO
27 - 30 MAY 2025 FIERA MILANO - ITALY

PACK-IMA

Una plataforma sinérgica de ferias especializadas

Un sistema expositivo integrado que se centra en las

propuestas más innovadoras en cuanto a tecnologías y materiales y se apoya en cuatro pilares especializados: alimentación a base de cereales, alimentación y bebidas líquidas, farmacéutica y química, y todo el mundo del packaging secundario y terciario, final-of-line, automatización y robótica, así como todos los sistemas de codificación y trazabilidad.

Regulación de envases, una reflexión es imprescindible



Muy discutida en los últimos meses, tanto en la industria del embalaje como entre los usuarios finales a lo largo de la cadena de suministro, la Ordenanza de embalaje está en el centro de un acalorado debate y llama a una reflexión sobre el concepto de sostenibilidad que va más allá del aspecto ambiental y se extiende a sí mismo, a los económicos y sociales. ¿Es la reutilización realmente la respuesta a los retos de reducir las emisiones y los residuos?

PLAST 2023 Ideas para un mundo mejor

En la próxima edición, del 5 al 8 de septiembre en Fiera Milano, PLAST promoverá iniciativas dirigidas a la sostenibilidad: ofrecerá la oportunidad de iniciar un viaje de Certificación de la Huella de Carbono, propondrá montajes que respeten las reglas del ecodiseño y anti-food servicios de restauración de residuos que tienen socios como Fondazione Banco Alimentare.

DESCUBRIR MÁS:
<https://www.plastonline.org/Stampa/DettagliComunicati/8990>
www.ipackima.com

RPC

La claridad del medio ambiente compromiso

Tiempo de lectura: 2 min.

RPC PET Power ahora ofrece una solución sostenible para los consumidores a los que les gusta beber mientras están en movimiento.

El agua potable Tritan™ estándar reutilizable Vita Round de 500 ml botella, suministrada bajo la marca Zengo, es recargable y apta para el lavavajillas. Se puede especificar con dos cierres diferentes – una gorra deportiva funcional que se abre con un simple empujón de un botón para facilidad de uso durante actividades deportivas; y un diseñador tapa que combina con las líneas limpias de la botella para una mejor apariencia general.

La botella se puede personalizar a través de la elección del cierre.

color e impresión de logotipo, eslogan o mensaje, creando un regalo promocional ideal que también enfatiza la imagen de una empresa comprometida con la sostenibilidad.

Tritan™ es un copoliéster de Eastman que ofrece la más alta claridad, equivalente al vidrio, y es casi irrompible, lo que permite la fabricación de productos que combinan la seguridad del consumidor con una imagen de primera calidad.

El Vita Round está disponible con una cantidad mínima de pedido de un palé (1.320 botellas). www.rpc-group.com



STADLER®

Engineering at its best

La claridad del medio ambiente compromiso

El Grupo Porcarelli es una empresa italiana que opera a lo largo de toda la cadena en el tratamiento de los residuos, la recogida, el transporte y la valorización de los residuos para convertirlos en nuevas materias primas.

Luciano Porcarelli, copropietario del grupo junto con su hermano Giuseppe, explica: "Nuestra empresa se fundó hace más de 50 años con la convicción de que los residuos pueden sustituir a las materias primas en la industria para proteger así los recursos naturales".

El grupo opera cinco plantas con el objetivo de devolver los residuos al ciclo de producción, reduciendo el consumo de materias primas vírgenes y de energía. Hasta la fecha, sus plantas han recuperado más de 3 millones de toneladas de fracciones reciclables. A la hora de planificar su planta Eco.Ge.Ri dedicada

a la producción de combustibles sólidos recuperados (CSR) a partir de residuos industriales, el Grupo Porcarelli confió en STADLER por su tecnología de clasificación de vanguardia, su diseño experto y su instalación profesional y rápida, y en TOMRA por su tecnología avanzada basada en sensores.

La planta se inauguró en 2022 en Finale Emilia (Módena). "Llevamos colaborando con STADLER desde 2012. Cuando decidimos construir una nueva planta en Finale Emilia, STADLER fue la elección evidente", dice Luciano Porcarelli. "Su experiencia en distintos sectores de residuos tenía un valor incalculable a la hora de ayudarnos a diseñar una planta flexible y sólida". La planta Eco.Ge.Ri es una de las instalaciones más innovadoras de su clase en Europa y evita que aproximadamente 150 000 toneladas al

año de residuos que no se pueden seguir valorizando acaben en vertederos. Este proyecto incluye la visión innovadora de Eco.Ge.Ri, la especialización técnica de STADLER en el diseño y la construcción de plantas de reciclaje personalizadas y las soluciones de clasificación más avanzadas.

También demuestra que la gestión de residuos puede ser sostenible y rentable y además ayuda a preservar los recursos naturales y reducir el impacto ambiental.

Flexibilidad máxima, alta producción y elevada calidad sistemática
Los requisitos del Grupo

Porcarelli para la planta eran claros: necesitaban unas instalaciones capaces de gestionar una altísima producción que fuesen lo suficientemente flexibles como para procesar distintos tipos de materiales.

Además, se requería alcanzar un producto final consistente y de alta calidad capaz de valorizar al máximo todos los materiales reciclables. STADLER presentó un concepto innovador: "Combinamos nuestros separadores balísticos y cintas de aceleración de alta velocidad con un estabilizador de film, que garantiza una excelente selección del material y control de PVC", señala Pietro Navarotto, director de ventas de STADLER en Italia. El diseño es excepcional en todos los sentidos: "La planta recibe residuos industriales de distintas fuentes y tiene capacidad para procesar entre 20 y 30 ton/h. Valoriza hierro, aluminio, varios tipos de plástico (PET, PEAD, PEBD, PP, PS, PU), papel y cartón y, por supuesto, CSR de muy alta calidad".

El diseño solucionaba el reto de la variabilidad de los materiales de entrada gracias a sus dos líneas de alimentación, que se pueden usar de forma independiente o conjunta, en función de la calidad y la densidad del material.

La primera línea alimenta a un trómel de STADLER para la selección del tamaño (pequeño <60 mm; tamaño medio de 60-350mm; y grande >350 mm). Por su parte, la segunda línea tiene un triturador para reducir el tamaño, seguido de otro trómel de STADLER para la selección del tamaño.

Los materiales de entre 60-350mm pasan por dos separadores balísticos STADLER STT5000_8 para clasificar finos, material 2D (ligeros) y 3D (rodantes). Se trata de una solución completa, ideal para separar RSU preclasificados y materiales pesados y moderadamente pesados.

La nueva cinta transportadora de aceleración de alta velocidad de STADLER con el nuevo estabilizador de film de STADLER transporta materiales 3D y 2D a los 5 ópticos AUTOSORT® de TOMRA con sensores NIR a una velocidad de 4,5 m/s. Los dos primeros ópticos clasifican plásticos con altos valores de cloro del flujo 2D (ligeros), mientras que los otros dos ópticos clasifican plásticos para su

valorización a partir del flujo 3D (rodantes), y el resto del material se utiliza para fabricar CSR.

El quinto equipo de TOMRA, un AUTOSORT® RDF, analiza el CSR, comprobando en tiempo real, la calidad del material de salida en términos de poder calorífico, humedad y composición del producto para garantizar que cumple los requisitos para su uso.

Puesta en servicio perfecta y puntual

La planta Eco.Ge.Ri se diseñó y construyó en un tiempo récord de tan solo tres meses. Debido a lo ajustado del plazo, la instalación se llevó a cabo mientras el edificio aún se estaba construyendo.

La detallada planificación de STADLER y su coordinación con las empresas de construcción que participaban en las obras permitió realizar una puesta en servicio puntual para iniciar las actividades el día 6 de junio de 2022.

Esta capacidad y profesionalidad es el beneficio más destacado de este proyecto para Luciano Porcarelli, que lo que más apreció fue, "sin duda, la flexibilidad de STADLER para dar respuesta a todas las dificultades que comporta construir una nueva planta en la que trabajan varias empresas civiles al mismo tiempo. Su experiencia en proyectos complicados ha sido de auténtica ayuda".

Una colaboración fructífera

Eco.Ge.Ri es la segunda planta que STADLER diseña y construye para el Grupo Porcarelli: "en 2012 construimos una planta de tratamiento de residuos para la valorización de materias primas y la producción de CSR y, desde entonces, hemos tenido una colabora-





ción muy fructífera”, afirma Pietro Navarotto. El enfoque de STADLER con respecto al diseño y la construcción de plantas de clasificación con un fuerte equipo local guiado por su matriz ha vuelto a demostrar su eficacia, como señaló Luciano Porcarelli: “STADLER gestionó todo el diseño del proyecto desde su sucursal italiana. Lo cierto es que agradecemos mucho este enfoque local, porque agilizó y facilitó mucho la comunicación entre las empresas”.

STADLER es una empresa que se dedica a la planificación, producción y montaje de sistemas de clasificación y componentes para el sector de recogida de residuos y reciclaje en todo el mundo. Su equipo de más de 500 empleados cualificados ofrece una asistencia técnica integral y personalizada, desde el diseño conceptual hasta la planificación, producción, modernización, optimización, montaje, puesta en marcha, conversiones, desmontaje, mantenimiento y asistencia técnica de componentes de sistemas de reciclaje y clasificación. Su oferta de productos incluye separadores balísticos, cintas transportadoras, cribas giratorias y desietadoras. La compañía también ofrece estructuras de acero y



armarios eléctricos para las plantas que instala. Fundada en 1791, la actividad y la estrategia de esta empresa familiar están respaldadas por su filosofía de ofrecer calidad, fiabilidad y satisfacción del cliente, para lo que se esfuerza en ser un buen lugar en el que trabajar y contar con un decidido compromiso social.

TOMRA Recycling Sorting diseña y fabrica tecnologías de clasificación basadas en sensores para el sector mundial de reciclaje y tratamiento de residuos, para transformar la recuperación de recursos y crear valor a partir de residuos.

Fue la primera empresa en desarrollar aplicaciones de clasificación avanzada de residuos y metales que usan tecnología de infrarrojo cercano (NIR) de gran capacidad para obtener el máximo valor de los recursos y mantener los materiales dentro de un círculo de uso y reutilización. Hasta el momento, hemos instalado más de 9.000 sistemas en más de 100 países diferentes.

TOMRA Recycling forma parte del Grupo TOMRA. Se creó en 1972 en base a una idea innovadora que comenzó por el diseño, la producción y venta de máquinas de devolución de depósitos (SDDR) para la recogida automatizada de envases usados de bebidas. Actualmente, lidera la revolución de los recursos para transformar la forma en que se obtienen, utilizan y reutilizan los recursos del planeta, para lograr un mundo sin residuos. El resto de las empresas de la compañía son TOMRA Food y TOMRA Collection. TOMRA cuenta con unas 105.000 instalaciones en más de 100 mercados de todo el mundo, y en 2022 tuvo unos ingresos totales de unos 12.000 millones de NOK. El grupo tiene 5.000 empleados por todo el mundo y cotiza en la Bolsa de Valores de Oslo. La central de la compañía se encuentra en Asker, Noruega.

www.stadlerselecciona.com



Creando soluciones de
empaque para una vida mejor

www.bdsplasticos.com.ar





Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

- **TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.
- **CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.
- **CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRE-SENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



- **CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS**
Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.
Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
"Prof. Norberto López Cubelli"



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar
Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.

Matexpla S.A.

Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

HAMER

PACKAGING TECHNOLOGY

Invasamiento en Blister
Termoformado

NEAF

Extrusoras
Termoformadoras PP



HAO YU
Since 1980

Líneas de Extrusión
y Tejido de Rafia de PP

JSW

THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

Extrusoras de doble
tornillo corrotantes

ORIGINAL

TAMPOPRINT

Germany

Tampografía - Láser



FIXOPAN

Máquinas de
ROTOMOLDEO
moldes en aluminio

PAGANI

DYCOMET, S.A. DE C.V.

Reciclado y Recuperación

Urola

Sopladoras de PET
Sopladoras convencionales
y rotativas

Labotek

Power in Plastics

Dosificación, transporte,
mezclado, secado de materiales



MYUNG-IL FOAMTEC - COREA
Extrusión de XPS

RAJOO

Sopladoras de PET
Sopladoras convencionales
y rotativas

Günter

Equipos de perforado electromagnético
y máquinas soldadoras para la
producción de bolsas de plástico.

KY KYMC

A HUMAN DRIVEN COMPANY

Impresión flexográfica y rotograbado
Laminación con o sin solvente

Van Meeuwen

IMPROVING INDUSTRIES

Agentes antibloqueo,
Antiestáticos, Antiempañamiento,
Fluidos Especiales,
Masterbatches de Polímeros.
Mejoran Láminas y envases
plásticos rígidos para alimentos.



MOSS
Impresoras Offset
Serigrafía y
Hot Stamping

Servicios Globales para la industria del FRP

Proveemos la mayor variedad en Materias Primas de la más alta calidad
Máquinas, Herramientas, Ingeniería y Asesoramientos

MATERIAS PRIMAS

- Resinas Epoxi Vinilester y Poliester
Verekal - Eviox - Forpol - Novatal
Terpal - Dirlon - Anathal - Nuran
- Gelcotas y Colorantes
GELTEX
- Masillas y Adhesivos Especiales
MOLDING SOFT
- Diluyentes
VISOL
- Fibras de Vidrio
FIBRE - CPIC
- Adhesivos
LORD
- Acelerantes
POLISEC
- Catalizadores
PEROXAL
- Ceras Desmoldantes
ECLAT - MIRROR GLAZE - FREKOTE
- Núcleos
ACROTEC - AIREX BALTEK - MABA
NUCELMAT - PUCEL
- Velos Sintéticos
NEREX - NEXUS
- Film de Poliéster
BANDES

MAQUINAS Y HERRAMIENTAS

- Equipos para procesamiento de plástico reforzado y poliuretano TRACE - MAGNUM VENUS PLASTECH
- INGENIERIA**
- Diseño y Construcción de moldes, Dispositivos, Lay - Out de plantas, Procesos, Costos, Etc.

MEDANO Calidad y tecnología al servicio del cliente

Av. J. A. Roco 2928 (1686) Hurlingham, Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4665-2970/4835/9579 Fax: (54-11) 4662-0354 E-mail: info@medano.com.ar

Otros rubros:
Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios



HECHO CON
PLASTICO
RECICLADO



CERTIFICADO
INTI - ecoplas



NUEVA
PUBLICACIÓN!

Certificación INTI - ECOPLAS PARA PRODUCTOS DE PLASTICO CON CONTENIDO RECICLADO

- ✓ Es la primera en Argentina y en Latinoamérica.
- ✓ Certifica un mínimo de 15% de contenido reciclado en productos.
- ✓ El certificante comunica en su producto con un logo y un QR que acredita su certificación.



CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas
HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

#reciclemosjuntoslosplasticos

#movimientocircular.io

Más de 40 años de experiencia en Desarrollo y Producción de Aerosoles Medicinales...

- Antiasmáticos
- Nasales
- Dermatológicos
- Ginecológicos
- Proctológicos
- Anestésicos /
Antiinflamatorios locales...

...y la vía de aplicación
que su activo necesite.



Laboratorio Pablo Cassará

DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@lpc.com.ar

Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114



¿Cuánto sabés de telas vinílicas?

Toda la información que necesitás, acá.

Dada la necesidad de uso, elegir un tipo de tela industrial puede ser todo un desafío. Cada tela tiene sus características: algunas son muy duraderas, mientras que otras ofrecen flexibilidad, otras son inherentemente resistentes al fuego, mientras que otras ofrecen una buena resistencia a la abrasión.

Sin embargo, de todas las telas industriales actualmente disponibles en el mercado, solo las telas vinílicas ofrecen la capacidad de tener una variedad de estas características. Esto las hace adecuadas para una gama mucho más amplia de aplicaciones.

LAS TELAS DE PVC:

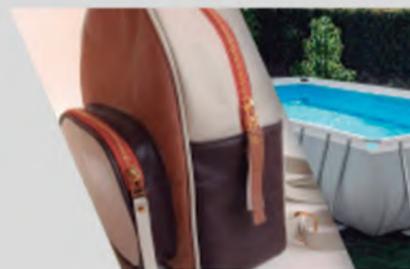
Son telas técnicas sintéticas, diseñadas para su uso en una amplia variedad de aplicaciones, incluso las más exigentes.

Principales características: resistencia, durabilidad y flexibilidad, lo que les confiere una capacidad superior para resistir la abrasión y la distorsión. Además, muchos fabricantes eligen las telas de PVC por su facilidad de uso, versatilidad, resistencia al agua y a los productos químicos, y, además, longevidad.



USOS DE LAS TELAS VINÍLICAS:

- Trajes de protección para socorristas, bomberos y personal militar.
- Lonas industriales, cintas transportadoras, big bags y contenedores.
- Usos automotrices como airbags, fundas de asientos, forros de techo, techos convertibles.
- Aplicaciones aeroespaciales como globos aerostáticos, aeronaves, airbags de aterrizaje espacial y paracaídas.
- Usos marinos como botes, velas y chalecos salvavidas.
- Piletas tipo Pelopincho así como telas para revestimiento interno de piscinas
- Usos arquitectónicos y estructurales como techos, cielorrasos, toldos y estructuras inflables, así como geomembranas para aislación hidrófuga de suelos y terrazas.
- Telas para el cuidado de la salud: fundas para colchones, cortinas flexibles antimicrobianas como separadores en terapia.
- Marroquinería: calzado, carteras y bolsos, ropa casual.



Hoy en día, el PVC está reemplazando muchos materiales tradicionales en aplicaciones no textiles, como madera, metal, hormigón y arcilla. El PVC es versátil, rentable y puede ofrecer resistencia a las tensiones más comunes. Estas mismas cualidades son las que hacen que las telas vinílicas sean tan ideales para una variedad tan amplia de usos.



Asociación Argentina del PVC

Jerónimo Salguero 1939
Tel: (54-11) 4821-2226/4077
E-mail: aapvc@aapvc.org.ar
Web: www@aapvc.org.ar



Creatividad en packaging desde 1958



BLISTER PACK



ESTUCHES EXHIBIDORES



TERMOFORMADOS



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



Register now

10+11 October 2023

Atlanta, GA, USA

HYBRID



organized by
bioplastics
MAGAZINE.COM

www.pha-world-congress.com

Diamond Sponsor



Platinum Sponsor



Silver Sponsor



Bronze Sponsors



Gold Sponsors



in Partnership with



Supported by



Media Partner



(subject to changes)

¡Utilizá siempre!
ENVASES REUTILIZABLES

Conocé la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.



CERTIFICACIONES COTNYL



GESTION DE LA CALIDAD
RI-0000-0220



COTNYL S.A.
Calle 97 Nro. 869 - (B1650IAA) San Martín
Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446
Fax (54-11) 4753-1672
E-mail: cotnyl@cotnyl.com
Web: www.cotnyl.com - www.cotnyl.com





¡No más pellets en los océanos, mares y cursos de agua!

Una parte de la basura marina está compuesta por pellets plásticos utilizados para producir artículos de nuestra vida cotidiana. Mezclados con otros desechos, pueden ser ingeridos por los animales marinos y aves costeras. Prevenir la pérdida de pellets, escamas o polvo plástico es responsabilidad de todos los involucrados en la cadena de valor, desde la producción, el transporte y el almacenamiento hasta la etapa de la transformación.

PROGRAMA

CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

Un programa para evitar la pérdida de pellets

El Programa Cero Pérdida de Pellets® en combinación con Operation Clean Sweep® (OSC), ofrece un conjunto de pautas globales pensadas para evitar que los pellets vayan a parar al medio ambiente. Brinda herramientas para ayudar a cada participante del sector del plástico (fabricantes de materia prima, distribuidores, transportistas y transformadores plásticos) a aplicar buenas prácticas de manipulación y almacenamiento en las plantas industriales y centros de distribución.



Producción



Almacenamiento



Logística



Exportación

Compromiso del sector del plástico...

- Prevenir que los pellets vayan a parar al océano, mar y cursos de agua.
- Evitar que se conviertan en una amenaza para la fauna y la flora.
- Proteger el medio ambiente, nuestro sector y nuestros productos.

Un programa global muy sencillo

Las cinco medidas principales para aplicar buenas prácticas:

1. Hacer que el objetivo "Cero Pérdidas de Pellets" sea una prioridad.
2. Evaluar el estado de situación y las necesidades de cada empresa.
3. Realizar las mejoras necesarias en las instalaciones y los equipos.
4. Capacitar y sensibilizar a los empleados y crear sentido de responsabilidad.
5. Realizar auditorías internas y hacer cumplir los procedimientos.



Regístrese en el Programa Cero Pérdida de Pellets®

www.ceroperdidadepellets.com.ar



Nuestro objetivo:

Producir con calidad estable y desarrollo continuo, innovando en las aplicaciones del FRP y los termoplásticos de Ingeniería.

CPIC BRASIL Fibras de Vidro Ltda. Suc. Argentina
 Av. Leandro N. Alem 518 - Piso 2
 C.P.(1001), Buenos Aires - Argentina
 Teléfono: +54 11 4504 2345
 ruben.deleo@cpicfiber.com
 www.cpicfiber.com

RESINAS DE ALTA PERFORMANCE FISICOQUÍMICO RESISTENTES A LA CORROSIÓN

“Las mejores resinas del mundo para las industrias de procesos”

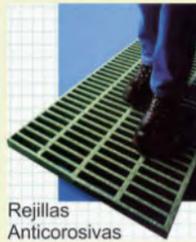
Verekal Eviox Forpol Novatal Terpal Dirlon Anathal Nuran

Epoxy Vinilester de Bisfenol-A y Novolac Ortoftalica Isoftalica Tereftalica Clorendica Bisfenolica Furanica

**Para las máximas exigencias
Químicas, Mecánicas,
Dieléctricas y de Temperatura
Imprescindibles para las industrias:
Petrotera, Química,
Alimenticia, Papelera, etc.**



- * Cañerías
- * Ductos
- * Chimeneas
- * Tanques
- * Rejillas
- * Revestimientos de:
 - Válvulas
 - Bateas
 - Piletas
 - Pisos
 - Paredes
 - Caños de Acero / PVC
- * Etc.



LINEA FR DE BAJA COMBUSTION

*Aumente la seguridad de los equipos y las personas
El menor gasto en seguros, amortiza las inversiones*

Auditorias Técnicas

Cursos de capacitación para:
Departamentos de Ingeniería y Diseño,
Compradores, Procesadores y
Operadores de Mantenimiento

LA TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA MAS COMPLETA DEL MUNDO

Las distintas Resinas
testeadas con más de 2000 productos
a distintas temperaturas **Solicítela**

**Garantizamos
los mejores resultados**

**“CON EL PRODUCTO MAS ADECUADO PARA CADA NECESIDAD
SE LOGRA LA MEJOR RELACIÓN COSTO BENEFICIO”**

Asesoramiento General en Usos y Métodos de Aplicación

Calidad y Tecnología al servicio del cliente



Av. J. A. Roca 2928 (1686) Hurlingham, Provincia de Buenos Aires - Argentina
Tel: (54-11) 4665-2970 / 4835 / 9579 Fax: (54-11) 4662-0354 E-mail: info@medano.com.ar



Especializado,
Integral y
Global

PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- 1 Cumplimiento de deberes formales
- 2 Soporte en procesos litigiosos
- 3 Consultoría
- 4 Valoraciones financieras

Carrera 12 N° 90-20 Of. 408
+57 310 349 5432
gfiorentino@igtpeexperts.com
www.igtpeexperts.com



Gastón Fiorentino
IG TP experts

UNA FIRMA MIEMBRO DE



Gastón Fiorentino
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 De
AÑOS Experiencia
Certificada



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA



CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios



CONSULTORIA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Analisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales



SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia



VALORACIÓN FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N° 90 - 12 Of. 408
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpeexperts.com

www.igtpeexperts.com

3 al 6 de octubre

Centro Costa Salguero | Buenos Aires | Argentina



ENVASE | 2023
PACKAGING y PROCESOS
www.envase.org

en simultáneo con



www.etif.com.ar

18º EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA

12º EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA FARMACEÚTICA, BIOTECNOLOGÍA Y VETERINARIA



envases y embalajes

procesos y tecnologías

insumos, servicios y accesorios

máquinas, equipamientos y todo lo que la industria necesita

+5411 4957-0350 ext. 103 ventas@envase.org +54911 60131141

Organiza / Organizer



Auspicia / Sponsor



industrias plásticas

77

Dulce éxito con STRIKING BAÑERAS



Tiempo de lectura: 2 min.

El contenedor SuperLift® de RPC Superfos ofrece a una empresa de confitería del Reino Unido una sorprendente y solución de embalaje a prueba de manipulaciones.

Tangerine Confectionery buscaba un producto colorido y de alta calidad.

y creativo pack para relanzar su gama de temporada Barratt del los dulces favoritos del Reino Unido. Los colores vivos de las tinas SuperLift®, hecho de polipropileno reciclable, asegura un fuerte destaque en los estantes, y han generado un respaldo fantástico en la tienda con función espacio y apoyo promocional, lo que ha llevado a un aumento de demanda de dulces.

Según Russell Tanner, Gerente de Marketing y Categoría, Director de Gestión en Tangerine Confectionery, consumidores, me encantan los dulces y la calidad de la nueva tina.

“El gran acabado de la bañera ayuda a mostrar el lado vibrante y divertido de nuestra marca”, dice. “Hemos visto unas ventas realmente sólidas actuación. Las ventas del año pasado han sido claramente positivas y, con el cambio a la tina RPC Superfos, hemos ganado más distribución en el mercado”.

El uso de In-Mould Labelling para la decoración permite mucha creatividad y RPC Superfos trabajó con Tangerine Confitería para ayudar a lograr un paquete visualmente atractivo. Para el firma del diseño del arte principal, Tangerine organizó una sesión conjunta para su agencia de diseño y RPC Superfos, permitiendo modificaciones a realizarse y la firma a efectuarse el mismo día.

Los dulces Barratt relanzados se venden en el Reino Unido y Australia en botes de 750 g con una popular variedad Retros disponible en una versión un poco más pequeña de 630 g.

El paquete SuperLift® es su característica de evidencia de manipulación.

“Anteriormente, con otras opciones de empaque de temporada, hemos visto algunos problemas con las pruebas de manipulación indebida”, explica Russell Curtidor. “Ahora, con la solución de RPC Superfos, no hay más quejas en esta área.

“La solución SuperLift® se adapta perfectamente a nuestra marca; a producto premium”, concluye. “Tiene un estante muy fuerte”.

Destaca y es un regalo perfecto de dulces para ti o para ti. alguien más. Esto era algo que queríamos impulsar con el nueva tina, y hemos tenido un éxito absoluto con ella”.

www.rpc-group.com



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023



**TECNOLOGÍA INTELIGENTE !
INTEGRACIÓN FLEXIBLE !
SOLUCIONES SOSTENIBLES !**

La 5ª generación de máquinas de moldeo por inyección de HAITIAN Y ZHAFIR establece nuevos estándares

El ideal de una transformación de plásticos preparada para el futuro combina calidad y eficiencia para ofrecer soluciones sostenibles. La inteligencia digital es la clave para lograrlo. Los ingenieros y expertos en TI de todo el Grupo Haitian trabajan continuamente para mejorar la plataforma tecnológica central de las máquinas de moldeo por inyección con el fin de satisfacer estas necesidades de los clientes. La nueva generación de máquinas de Haitian y Zhafir combina numerosas innovaciones al más alto nivel, allanando el camino para una nueva etapa en la fabricación inteligente y conectada.

En Chinaplas 2023 se presentaron por primera vez la familia completa de máquinas de 5ª generación: VE5, ZE5, MA5 y JU5

TECNOLOGÍA INTELIGENTE

La inteligencia de Generación 5 marca un nuevo nivel de excelencia. Mediante el uso de algoritmos de IA y la tecnología de sensores más avanzada, estamos logrando una optimización inteligente de los procesos de producción y dotando a nuestras máquinas de la capacidad de autorreconocimiento, autoadaptación, autodecisión y autorreconstrucción. Además, la G5 ofrece muchas de estas funciones inteligentes como equipo estandar.

FUNCIONES INTELIGENTES DE SERIE

HT Energy 2.0

Gestión inteligente de la energía 2.0 de serie. Visua-

lización y refinamiento de la gestión del consumo de energía. Establecimiento de un ecosistema de ahorro de energía.

Pinza HT 2.0

Apertura y cierre inteligentes 2.0 de serie. Algoritmo de autoaprendizaje para movimientos precisos del molde.

HT Lubricate

Lubricación inteligente de serie. Algoritmo multidados para el control inteligente de la lubricación y el ajuste inteligente de los parámetros de lubricación.

HT Análisis

Diagnóstico y asistencia inteligentes. Alarma de código 2D y ayuda en línea.

INTEGRACIÓN FLEXIBLE

La máquina de moldeo por inyección inteligente de la Generación 5 de serie, está equipada con una amplia gama de funciones de integración flexible. Las interfaces abiertas permiten una conexión eficaz con periféricos, unidades de automatización, etc.

Con los datos ascendentes y descendentes de la cadena de valor industrial, se crea un ecosistema de producción integrador que genera amplios beneficios de información para los procesadores de plásticos. Desde el estado de la planta y el programa de producción, pasando por el control de procesos y la trazabilidad de la calidad, hasta la gestión del ciclo de vida completo, incluido el consumo de energía, el análisis de decisiones, etc.





SOLUCIONES SOSTENIBLES

Como uno de los líderes del mercado en la industria de máquinas de moldeo por inyección de plástico, Haitian International establece prioridades claras en el cumplimiento de su responsabilidad social, la protección del medio ambiente y la conservación de los recursos a través de la investigación y el desarrollo. Desarrollan continuamente tecnologías de ahorro de energía y reducción del consumo, promueven actualizaciones de equipos para ahorro de energía, reducen las emisiones de carbono, y proporcionan innovaciones tecnológicas y soluciones eficientes para materiales degradables y reciclables.

VENTAJAS COMPETITIVAS EFICIENTES

Con los años de experiencia e innovaciones inteligentes, Haitian trabaja para reducir aún más los costos operativos de los clientes, aumentando así su eficiencia productiva. Los costos moderados de adquisición de las máquinas Haitian y Zhafir también siguen siendo uno de sus criterios fundamentales. Y así seguirá siendo en el futuro. Las modernas plantas de producción de todo el mundo, la fabricación propia de los componentes principales, la I+D en estrecha colaboración con Haitian Drives Systems y Haitian Smart Solutions: Haitian International es sinónimo de innovaciones asequibles y soluciones llave en mano de un único proveedor.

VIAJE AL PLÁSTICO RECICLADO

Cada vez se vierten más residuos plásticos en el medio natural, lo que supone una amenaza para la salud humana y el desarrollo sostenible mundial. ¿Qué se puede hacer para que el plástico sea limpio y reciclado? En CHINAPLAS 2023, Haitian exploró activamente en el viaje de reciclaje de los plásticos, a fin de proporcionar la innovación tecnológica y soluciones verdes para el desarrollo de la economía de reciclaje de plástico, y promover la gestión de todo el ciclo de vida de los plásticos:

1. Antecedentes

Según el informe "Global Plastics Outlook: Policy Scenarios as of 2060" publicado por la OCDE en 2022, se espera que la cantidad mundial de uso de plásticos en 2060 triplique la de 2019, y que los residuos plásticos también aumenten casi tres veces. Alrededor del 8-12% de los plásticos mundiales se reciclan, y la mayor parte del resto se vierte en vertederos o se vuelca al medio ambiente, lo que acarrea graves problemas de contaminación para el medio ambiente y peligro para la salud.

En este contexto, ha sido un objetivo importante para varios países desarrollar la economía circular y explorar nuevas vías ecológicas y con bajas emisiones de carbono. Para aumentar la tasa de reciclaje y promover la economía circular del plástico, los países

han empezado a introducir objetivos para fomentar o incluso exigir el uso de plásticos reciclados, de modo que los residuos plásticos puedan renacer en un nuevo escenario con valores económicos, medioambientales y sociales.

2. Plásticos reciclados en China

China es uno de los mayores consumidores de plástico del mundo y uno de los principales productores y consumidores de plástico reciclado. Con la mejora de la concienciación sobre la protección del medio ambiente y el apoyo de las políticas gubernamentales, la demanda del mercado de plásticos reciclados en China muestra un crecimiento constante. Al mismo tiempo, aumenta la demanda de los consumidores de productos ecológicos y de protección del medio ambiente, y los plásticos reciclados se utilizan cada vez más en envases, electrodomésticos, automóviles, producción de productos plásticos, materiales de construcción, textiles y otros campos, lo que fomenta aún más el crecimiento de la demanda cuantitativa del mercado chino de plásticos reciclados. Además, el precio de los plásticos reciclados en China tiene una cierta ventaja en comparación con el precio internacional, por lo que los plásticos reciclados también están atrayendo cada vez más la atención de las empresas y los consumidores, y la capacidad de la industria de plásticos reciclados de China se está expandiendo.

3. Origen y aplicación de los plásticos reciclados en China

Según las estadísticas y el cálculo de la cantidad de residuos plásticos reciclados en 2021, las principales fuentes de residuos plásticos son los productos eléctricos y electrónicos, los residuos de fiambrería, los residuos plásticos de automóviles, los residuos de PET, etc.

Durante esta sesión de la exposición Chinaplas, Haitian utilizó ABS reciclado como materia prima en Haitian MA5. Así resolvió los puntos críticos de la producción y pudo mostrar la estrategia de desarrollo sostenible de Haitian International en las innovaciones tecnológicas en economía circular y reducción de carbono y emisiones, e impulsar el desarrollo de alta calidad de la "economía circular". El material ABS 100% reciclado se utilizó esta vez, que es de Shanghai Re-mall Environmental Protection, un proveedor profesional de alta calidad de plásticos reciclados.

4. Perspectivas

La economía circular del plástico se refiere a un modelo económico que reduce el consumo de recursos y la contaminación ambiental mediante el reciclaje

de residuos plásticos para lograr un desarrollo sostenible. En el futuro, el desarrollo de la economía circular del plástico requerirá la participación activa y los esfuerzos conjuntos del gobierno, las empresas y todas las partes de la sociedad para maximizar la utilización de los recursos y la protección del medio ambiente.

Partir de lo "NUEVO"
La renovación circular
La tecnología de quinta
generación potencia
la economía circular
de los plástico

I. EL PLÁSTICO ESTÁ PRESENTE EN TODAS PARTES Y MOMENTOS DE NUESTRAS VIDAS.

Aunque proporciona una gran comodidad a la humanidad, también conlleva retos medioambientales a los que la gente tiene que enfrentarse. A medida que el concepto de protección medioambiental se arraiga gradualmente, ¿cómo reducir la contaminación por plásticos en términos inminente?. La "economía cir-





cular" ha dado una respuesta ecológica, haciendo que todos los plásticos vírgenes puedan usarse y reutilizarse. En este caso, podemos promover que más empresas utilicen materiales reciclados en la medida de lo posible para reducir los residuos y realizar así un ciclo limpio y una "nueva vida" de los productos de plástico.

II. EL PRIMER PASO EN EL LANZAMIENTO DE LA "ECONOMÍA CIRCULAR DEL PLÁSTICO" NO PUEDE SEPARARSE DE LOS MATERIALES RECICLABLES.

El ABS es un polímero termoplástico de alta resistencia, buena tenacidad y fácil moldeo, que se utiliza ampliamente en campos de fabricación como la automoción, los aparatos electrónicos y los materiales de construcción. En los últimos años, la demanda del mercado chino de plásticos ABS es enorme, y la demanda de materiales reciclables por parte de las empresas sigue creciendo, lo que ha impulsado la innovación tecnológica y el desarrollo del ABS reciclado. Sin embargo, todavía existen importantes diferencias de rendimiento entre el ABS regenerado y el ABS virgen:

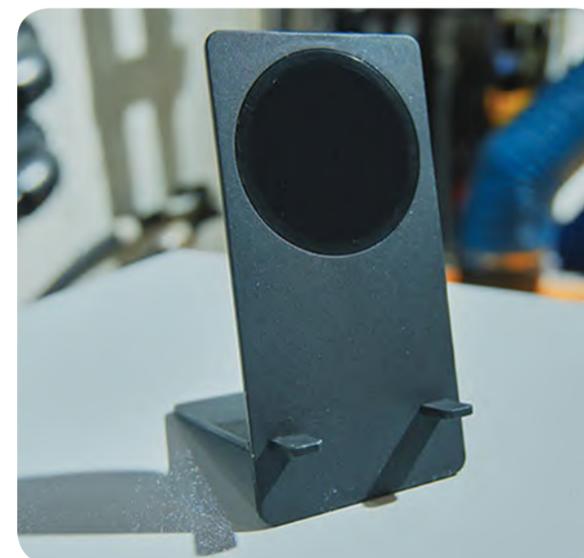
1. Los antioxidantes preestablecidos y los aditivos anti-envejecimiento por luz del ABS virgen o los plásticos modificados utilizados en los productos vírgenes se consumen durante el uso o el reciclaje de los productos plásticos.

2. El proceso de envejecimiento y degradación de

los plásticos puede seguir acelerándose porque, tras el envejecimiento y la degradación del polibutadieno, aparecerán grupos como los grupos carbonilo e hidroxilo, que pueden agravar aún más el envejecimiento y afectar a las propiedades del material.

III. SOLUCIONES DE MATERIAL RECICLABLE CON HAITIAN

Basándose en la tecnología de quinta generación de



Haitian y heredando la máquina de moldeo por inyección de ahorro de energía servo-hidráulica más vendida del mundo, Haitian MA5 resuelve los puntos críticos de producción para el moldeo por inyección de ABS regenerado, y crea una "nueva vida" con un excelente rendimiento como el motor.

• *Producto: Soporte de carga inalámbrica para teléfonos móviles*

En este conjunto de soluciones, Haitian MA5 utiliza material 100% regenerado para fabricar el soporte de carga inalámbrica, con un peso del producto de 31g+18g, y un ciclo de moldeo de unos 42s. El ABS regenerado utilizado en la solución de demostración es de Shanghai RE-mall, una empresa líder en la industria del plástico regenerado, y ambas partes están trabajando juntas para impulsar el desarrollo de alta calidad de la "economía circular". Los aspectos destacados específicos de la solución son los siguientes:

1. CONTROL INTELIGENTE DE LA TEMPERATURA PARA GARANTIZAR EL RENDIMIENTO ESTABLE DE LOS EQUIPOS

Punto crítico: la resistencia a la temperatura del ABS regenerado es pobre. Para garantizar el brillo de la superficie y la uniformidad del color de las piezas y evitar defectos como el amarilleamiento, la cantidad de plástico fundido debe controlarse con precisión. Al mismo tiempo, el tiempo de permanencia de la masa fundida de ABS regenerado debe ser lo más corto posible y la velocidad de fusión no debe ser demasiado rápida. De lo contrario, la temperatura real del material superará fácilmente el valor establecido y provocará la descomposición y el cambio de color.

Solución: con una serie de innovadores soportes

técnicos y el sistema de control de temperatura que optimiza de forma inteligente el algoritmo de control PID, la máquina MA de quinta generación puede controlar con precisión la temperatura dinámica de cada sección del barril. Al mismo tiempo, con la supervisión y el análisis eficientes del consumo de energía, los clientes pueden lograr un análisis y una gestión más convenientes del consumo de energía, y lograr efectos de ahorro de energía más ideales.

2. RENDIMIENTO DE PLASTIFICACIÓN SIGNIFICATIVAMENTE MEJORADO PARA ROMPER LOS LÍMITES DE LOS MATERIALES

Punto crítico: Hay muchas fuentes de ABS regenerado, que se pueden dividir a grandes rasgos en moldeo por inyección convencional, extrusión, resistencia al calor y retardante de llama según el tipo. La fluidez de los materiales extruidos es inferior a la de los materiales de inyección. Para cambiar la inyección ABS virgen de moldes existentes, la práctica de aumentar la temperatura a menudo tiene un efecto limitado sobre la fluidez de fusión del ABS regenerado y no puede resolver el problema de la falta de inyección, sino que conduce al amarilleamiento.

Solución: Las máquinas MA de quinta generación aportan un rendimiento más potente y un control más inteligente. Toda la serie está equipada con un dispositivo de dosificación eléctrica, el rendimiento de plastificación se incrementa en más de un 20%, el consumo de energía se reduce en gran medida, y el ahorro de energía de toda la máquina puede alcanzar más del 20% * (dependiendo de la condición del molde, el efecto de ahorro de energía es ligeramente diferente).

3. AUMENTO DE LA PRESIÓN DE INYECCIÓN PARA MEJORAR EL RANGO DE PROCESO Y LA CAPACIDAD DE MOLDEO.

Punto crítico: Se requiere una alta presión para la inyección de ABS regenerado. La presión dentro de la cavidad en el momento de la compuerta determina a menudo la calidad de la superficie de la pieza. Si la presión es demasiado pequeña, la contracción posterior será grande y la contracción superficial de la pieza será evidente; si la presión es demasiado grande, la fricción superficial entre la pieza y la cavidad será fuerte y no será fácil desmoldar.

Solución: Toda la serie de presión de inyección MA5 se actualiza y el sistema hidráulico se actualiza a 18.5MPa. La gama de procesos satisface la demanda de producción de ABS regenerado, haciendo que la producción de productos sea más relajada.

IV. LA COOPERACIÓN ENTRE MA5 DE HAITI Y MATERIALES REGENERADOS RESUELVE DE FORMA



INTEGRAL LOS PUNTOS CRÍTICOS DEL MOLDEO POR INYECCIÓN DE MATERIALES RECICLABLES, PERMITIENDO QUE LOS PLÁSTICOS EMITAN NUEVA ENERGÍA VERDE EN CADA MOMENTO DE "REINTERPRETACIÓN", ABRIENDO UN NUEVO CAMINO PARA EL CICLO DE VIDA DE LOS PRODUCTOS PLÁSTICOS.

Hoy en día, a medida que el sistema de economía circular verde se acelera, el desarrollo de los beneficios económicos y la tecnología de reciclaje permite que más plásticos sean reciclados y el modo de producción de las empresas se reconfigura, Haitian continuará cultivando la producción verde, continuará abriéndose paso a través de la innovación, potenciando la economía circular del plástico y rindiendo homenaje al futuro verde.

EXPOSICION EN UN VISTAZO

VE1500V-300h

Novedad mundial, solución totalmente eléctrica con paquete médico.

El mercado médico es excepcional en todos los aspectos y está cambiando rápidamente.

La confiabilidad y la consistencia son extremadamente importantes.

La máxima eficiencia posible y la calidad a medida son las principales prioridades.

La serie VE totalmente eléctrica produce un moldeo de precisión limpio y de alta calidad.



NA1200V/400

Novedad mundial, solución servohidráulica de mayor venta.

Las soluciones sostenibles en el campo de los materiales alternativos están más demandadas que nunca.

La nueva generación de máquinas está preparada para el uso de reciclados de todo tipo. En cooperación con la solución inteligente de Haití y la maquinaria láser de Haití, mostramos una celda de fabricación con ensamblaje posterior mediante el uso de 100 % de materiales reciclados de un nuevo centro comercial.



JU10800V/8950

Novedad mundial, solución de dos platinas que ahorra espacio,

En términos de complejidad, la industria automotriz es probablemente el mercado con la gama más amplia de aplicaciones. Dada esta diversidad de piezas y producción, los proveedores de T1 y su red están bajo una presión cada vez mayor.

La eficiencia y el control de costos son las principales prioridades.

La serie JUS es compacta, robusta, fiable y ofrece suficiente espacio libre para montajes complejos. Con el respaldo de la tecnología de flujo flexible de Oerlikon HRSflow, el compacto y robusto JUS puede producir tres piezas en diferentes tamaños y con la calidad ideal para piezas de automóviles de una manera confiable y eficiente.



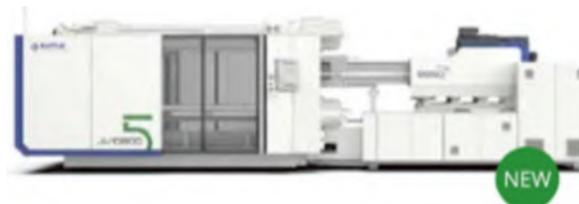
ZE1700V-040

Novedad mundial, solución eléctrica con molde tándem.

Hidráulica integrada, óptima para extracción de núcleos de moldes, inyección constante de hasta 500 mm/s, tiempos de ciclo de secado cortos.

Equipado con molde en T y en molde.

Tecnología de compresión para la máxima eficiencia al reducir la presión del molde y mejorar la capacidad de retención.



HAITIAN PLASTICS MACHINERY tuvo el honor de recibir el "EXCELLENT PARTNER AWARD" de HAIER

El 28 de abril, "Nueva Ecología de Inteligencia Digital, Resultado de Ganar-Ganar en el Nuevo Viaje" - Haier Global Supplier Partners Conference 2023 fue lanzado con suceso en Shanghai World Expo Center. Haitian Plastics Machinery fue invitado a asistir al evento y ganó el título honorífico de "Excellent Partner Award" con sus productos inteligentes y eficientes y excelentes servicios. Zhang Jianfeng, Presidente de Maquinaria de Plásticos de Haití, asistió al evento y recibió el premio en el escenario. Se informa que Haitian es el único proveedor de soluciones de máquinas de moldeo por inyección que ha ganado el Premio.

Fundado en 1984, Haier Group es el proveedor líder mundial de soluciones para una vida mejor y transformación digital. Desde su creación hace 39 años, Haier siempre ha estado con sus usuarios, y se ha mantenido en la posición de la primera marca mundial de grandes electrodomésticos durante 14 años consecutivos, y la única marca ecológica mundial de Internet de las Cosas durante 4 años consecutivos.

Como socio estratégico a largo plazo del Grupo Haier, Haitian ha estado profundamente involucrado en la industria de electrodomésticos durante 28 años desde el inicio de su estrecha relación de cooperación. En términos de equipos, tecnología, procesos y otros aspectos, Haitian ha apoyado plenamente a Haier con servicios completos, proporcionando un total de más de 500 conjuntos de equipos, potenciando profundamente la implementación de escenarios de aplicación del hogar inteligente.

Con la fuerza superior de fabricación inteligente, se implementó desarrollar y construir un nuevo motor.

Además del suministro de máquinas de moldeo por inyección, con la nueva interacción ecológica de la residencia inteligente IoT de Haier Smart Home, Haitian Plastics machinery y Haitian Smart Solutions se ajustaron con precisión a las necesidades de Haier, sacaron el conjunto completo de soluciones de fábrica inteligente, y construyeron conjuntamente la fábrica inteligente conectada para la lavadora Casarte. Mediante la profundización de la transformación digital y la actualización y promoción de la reforma inteligente, las fábricas sin asistencia humana de Haier pueden lograr la producción digital totalmente automática y la supervisión de todo el proceso. Con la experiencia de producción extrema, Haier puede mejorar la calidad y la eficiencia y tener un desarrollo innovador, consolidando así la base sólida de la fabricación inteligente.

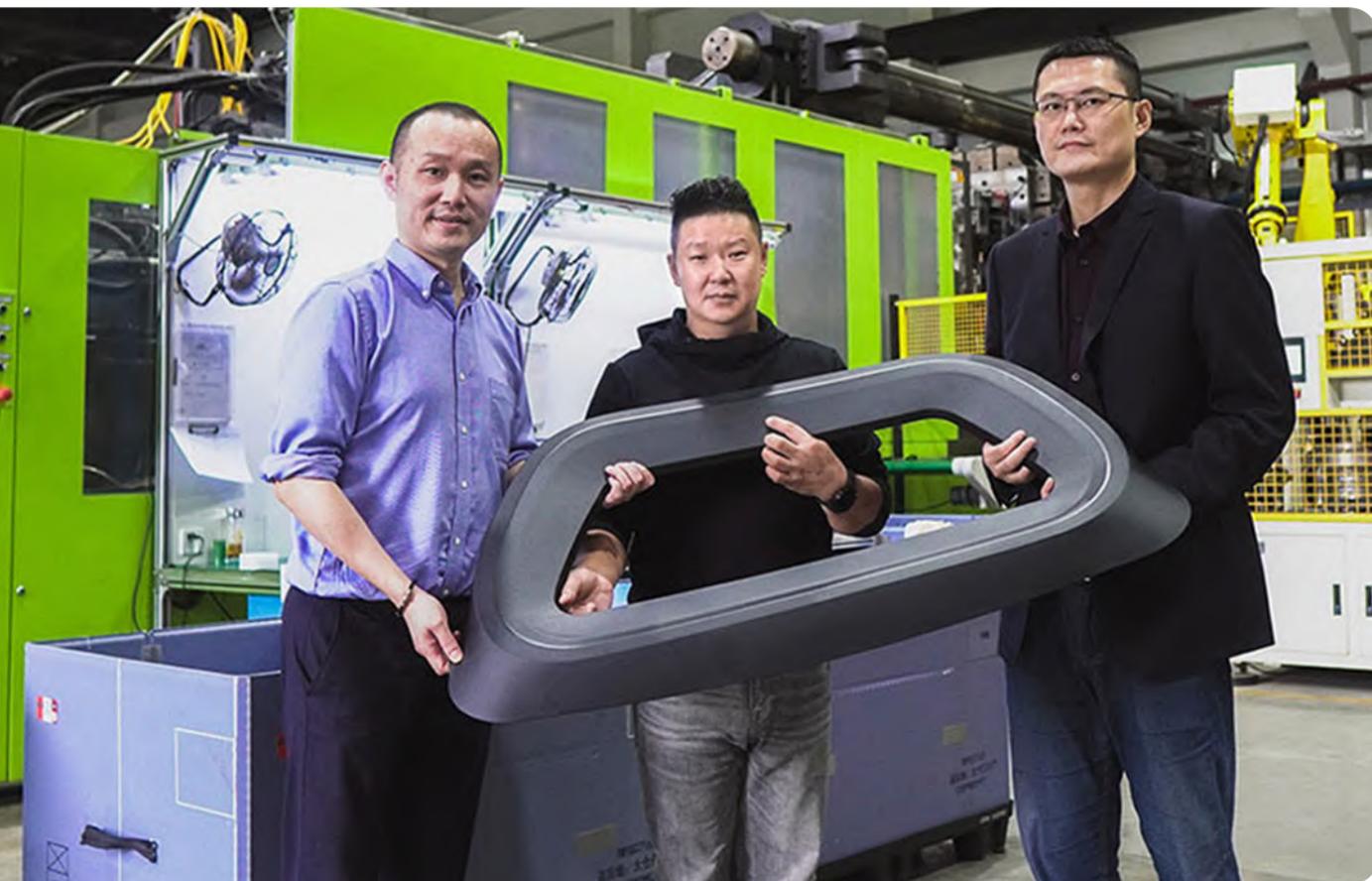
El premio es la plena afirmación y reconocimiento de Haier para las soluciones de Haitian. En el futuro,

Haitian continuará explorando más tecnologías innovadoras y soluciones de fábrica inteligente, y profundizar continuamente la mejora inteligente, a fin de proporcionar Haier con los productos más competitivos y soluciones, cultivar un nuevo modelo de fabricación inteligente, escatimar más esfuerzos en las nuevas ventajas industriales, y trabajar juntos para continuar la historia de cooperación "ganar-ganar" y crear una nueva experiencia de una vida mejor.

La solución multicomponente HAITIANA reconstruye la cadena de valor de la industria de la e-movilidad

US FARATHANE es un fabricante de piezas de automóviles de fama mundial, cuyos productos se utilizan ampliamente en automóviles, electrónica de consumo, equipos de imagen,





así como en otros productos industriales. La empresa cuenta con bases de producción en Shanghai, Changchun y Taicang, con ricos recursos de clientes internacionales, y proporciona a muchas empresas de automoción soluciones de moldeo para piezas clave como paquetes de baterías y piezas de seguridad. En los últimos años, la industria de la e-movilidad ha florecido y se ha convertido en un punto caliente del mercado. También ha impulsado el rápido desarrollo de un gran número de socios ascendentes y descendentes, entre los que USF es uno de los mejores. Hemos hablado con el señor Zhang, subdirector de USF en Taicang, sobre el desarrollo de la industria de la e-movilidad.

Al entrar en el taller de USF, las máquinas haitianas funcionan con sistemas automatizados altamente coordinados. La cuota de mercado de la e-movilidad ha ido en aumento, y la mejora de la calidad y la eficiencia se debe a esta serie de logros de automatización.

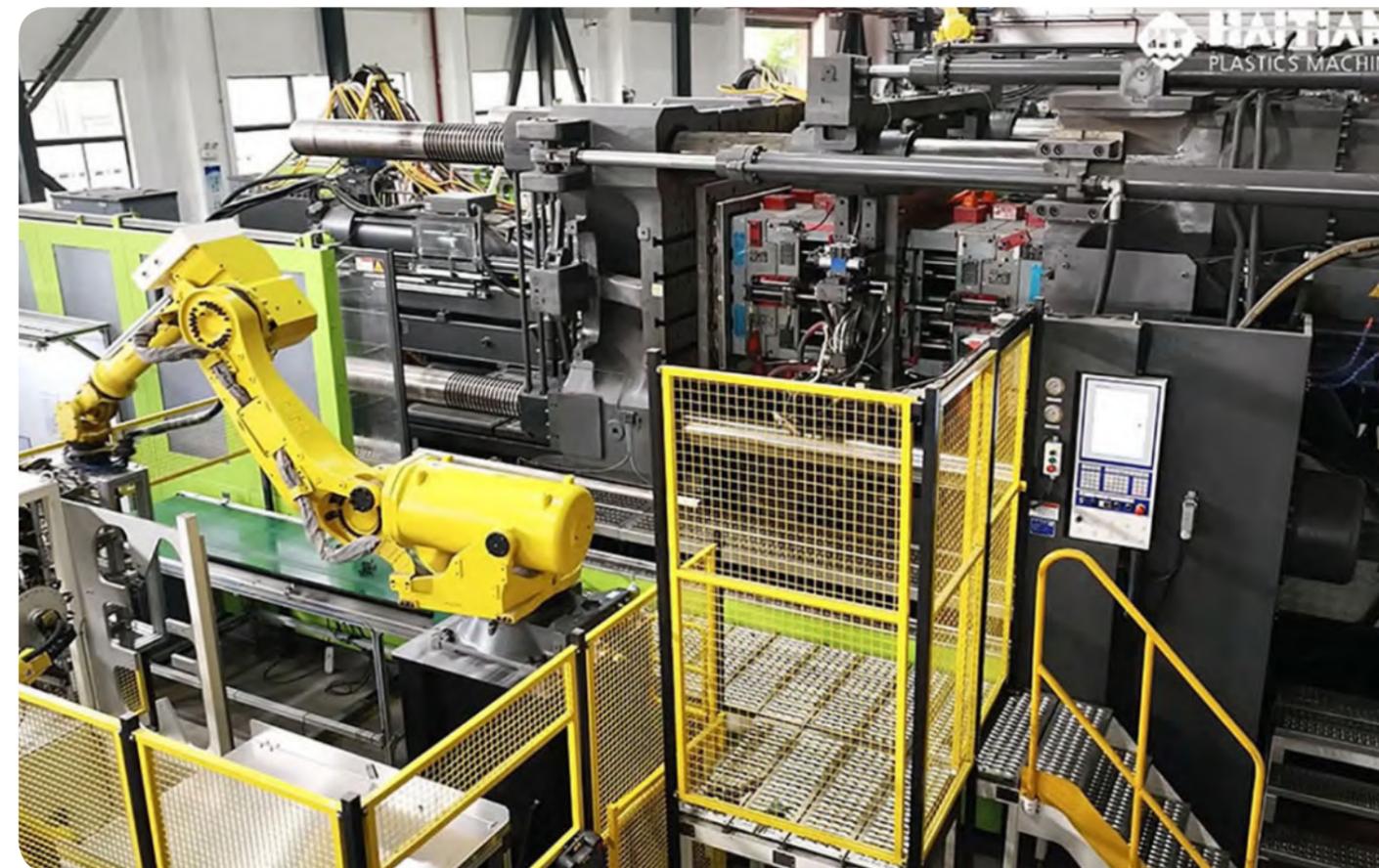
En palabras del señor Zhang, la idea inicial de USF es estar siempre a la vanguardia de la industria, y la empresa lleva mucho tiempo integrando la automatización en la fortaleza de su interior. La fabricación altamente automatizada aumenta los requisitos para el proceso de producción, la precisión y la maquinaria de moldeo por inyección. Haitian International

satisface plenamente las necesidades de las complicadas condiciones de USF, manteniendo una buena base para la cooperación a largo plazo entre las dos partes.

Para adaptarse a la orientación de peso ligero, USF ha explorado continuamente la última tecnología de moldeo por inyección y ha mejorado su equipo, por ejemplo, mediante la implementación de una solución multi-componente con una fuerza de cierre de 1.600 toneladas de Haitian. La solución incluye una máquina de moldeo por inyección de rotación horizontal con componentes de inyección dobles cara a cara. Nos dijo que el uso de la maquinaria multi-componente de Haitian ha duplicado la eficiencia. Originalmente, cada molde necesita una máquina, pero ahora una máquina puede instalar dos moldes. Todo el proceso de producción se vuelve preciso, fluido, de alta calidad y eficiente. Se ha roto la forma tradicional de producción individual en el pasado, ahorrando la mitad del tiempo de producción y la superficie de suelo, apoyando el objetivo de la eficiencia.

La tecnología de moldeo por inyección multicomponente es un proceso importante en el campo de la industria de la e-movilidad. Con el pleno apoyo del equipo técnico haitiano, tras varias depuraciones y optimizaciones del programa, el ciclo de producción

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023



se ha reducido de más de 70 segundos a unos 48 segundos, alcanzando el nivel avanzado internacional, y ayudando a USF a obtener logros históricos. Durante mucho tiempo, la maquinaria nacional de moldeo por inyección multicomponente ha dependido en gran medida de las importaciones. Sin embargo, después de años de funcionamiento, Haitian International ha convencido a USF de que la maquinaria nacional también puede proporcionar una alta fiabilidad y estabilidad. Como pionero en la industria de la e-movilidad

La dirección respondió con un amplio panorama para 2023



Entrevista al Señor Zhang Bin, Director General Adjunto de Haitian Group, Director General Adjunto de Haitian Plastics Machinery Group

Pregunta: Señor Zhang Bin, los mayores retos en los próximos años son la transformación digital en las empresas y las estrategias eficientes contra el cambio climático. ¿cuál es la estrategia del líder del mercado?

Respuesta del Señor Zhang Bin: Consideramos que nuestra tarea es tomar la iniciativa en la configuración de ambos campos futuros, junto con las demás divisiones del Grupo haitiano. Esto ya se refleja en muchas áreas del Grupo. Nuestra experiencia de décadas en ingeniería mecánica nos beneficia enormemente, al igual que los elevados efectos de sinergia dentro del Grupo Haitian y, por último, pero no por ello menos importante, nuestro equipo extremadamente innovador e inquisitivo.

La nueva máquina de Generación 5 es un componente trascendental, un paso importante en este camino, pero también sólo una parte. Nunca antes nuestras máquinas habían sido tan eficientes desde el punto de vista energético, tan eficaces, tan inteligentes. Nos hemos centrado en estas áreas clave y hemos desarrollado constantemente el potencial de la Generación 3.

Paralelamente, hemos analizado las huellas de nuestra propia producción y hemos cambiado muchas cosas en la dirección de la sostenibilidad. Desde la instalación de grandes sistemas fotovoltaicos en los





tejados de nuestras naves y nuestro sistema de gestión de residuos hasta el cambio a la e-movilidad interna.

"Las funciones inteligentes que hemos desarrollado están "en línea" con el desarrollo de nuestras máquinas G5".

Pregunta: Señor Zhang Bin, en HAITI SMART SOLUTIONS, tiene acceso directo a un centro de excelencia en transformación digital. ¿una ventaja decisiva de cara al futuro?

Respuesta del Señor Zhang Bin: Totalmente. En asociación con Haitian Smart Solutions, podemos ofrecer soluciones llave en mano para nuestros clientes, y soluciones muy eficientes y atractivas en términos de costes. Con una profunda integración. En definitiva, soluciones muy flexibles y económicas que ofrecen al cliente las máximas posibilidades de expansión en el futuro. Y al hacerlo, también podemos responder muy eficientemente a las necesidades específicas del cliente, ya sea cambiando líneas de producción o abriendo nuevos mercados. En definitiva, la Transformación Digital es un tema que lo abarca todo, y al trabajar estrechamente con Haitian Smart Solutions, la digitalización en Haitian International -como en todas las demás divisiones- se acelera muchas veces.

Pregunta: Señor Zhang Bin, ¿Por Qué HTI decidió ofrecer la mayoría de las funciones inteligentes de serie?

Respuesta del Señor Zhang Bin: "Nuestro principio sigue vigente: Queremos ofrecer a nuestros clientes las mayores ventajas competitivas posibles. Sin imponerles costos adicionales. Tecnología de punta.



Entrevista al Señor Zhang Jianfeng, Director General Adjunto de Haitian Group, Grupo / Director Ejecutivo de Haitian International, CEO de Haitian Plastics Machinery

Pregunta: Señor Zhang Jianfeng, ¿cuáles son los aspectos más importantes de la estrategia de producto de HAITIAN INTERNATIONAL para éste año?

Respuesta del Señor Zhang Jianfeng: En primer lugar,

la introducción de la generación tecnológica G5 y la actualización constante de nuestra plataforma técnica, para un desarrollo sostenible.

En relación con esto, ofrecer soluciones diversificadas para las distintas necesidades de los clientes, desde los mercados de bajo nivel hasta los de alta gama. Y, por último, queremos desarrollar más soluciones personalizadas, para diferentes áreas de aplicación, mercados y requisitos. Ahí es donde seguimos haciendo gran hincapié en el ahorro y la eficiencia energéticos; seguirán siendo temas de constante actualidad. En este sentido, también profundizaremos en nuestro compromiso con la certificación de bajas emisiones de carbono y continuaremos nuestra cooperación con la Asociación China de Tecnología Electrónica de Ahorro de Energía para proporcionar certificaciones de CO2.

Pregunta: Señor Zhang Jianfeng, con HAITIAN DRIVE SYSTEMS en el grupo, tiene a su lado a un socio muy innovador en materia de tecnología de accionamiento y eficiencia energética. ¿en qué beneficia esto al cliente?

Respuesta del Señor Zhang Jianfeng: La estrecha colaboración con Haitian Drive garantiza a nuestros clientes un rendimiento óptimo de nuestras máquinas de moldeo por inyección, mediante sistemas de accionamiento y motores personalizados. Haitian Drive también nos apoya en los avances técnicos con innovaciones personalizadas para satisfacer los nuevos requisitos del mercado o los objetivos "verdes". Pero la cadena de suministro corta y estable de nuestros motores de Haitian Drive tampoco debe subestimarse y es de gran valor para nuestros clientes.

"Seguimos poniendo gran énfasis en el ahorro y la eficiencia energética"

Pregunta: Señor Zhang Jianfeng, ¿qué novedades caracterizan a la generación 5?

Respuesta del Señor Zhang Jianfeng: Ahorro de energía de hasta un 20% o más, conservación general de los recursos, diseño compacto de las máquinas, menos requisitos de espacio y un montón de funciones inteligentes que aportan diversas ventajas en la aplicación.

Pregunta: Señor Zhang Jianfeng, el hardware de las máquinas apenas ha cambiado. ¿se han agotado ya

las posibilidades en el diseño mecánico de una máquina de moldeo por inyección, o aún cabe esperar cosas innovadoras?

Respuesta del Señor Zhang Jianfeng: Puede que los cambios en la estructura mecánica no sean tan perceptibles, pero nuestro equipo ha trabajado duro para optimizar todas las estructuras y piezas mecánicas hasta el último detalle. Esto incluye la estructura topológica, el uso de nuevos materiales y nuevos procesos que se traducen en una optimización significativa del rendimiento de la máquina, como el aumento de la velocidad del husillo, etc. ... Pero tenga por seguro que habrá más cambios revolucionarios en el diseño de máquinas de moldeo por inyección, ya estamos trabajando en ellos.

Pregunta: Señor Zhang Jianfeng, las máquinas de moldeo por inyección son cada vez más inteligentes, y no sólo en HAITIAN, ¿qué está haciendo de forma diferente a sus pares?

Respuesta del Señor Zhang Jianfeng: "Básicamente, (casi) todos los competidores están trabajando en funciones inteligentes. Funciones que son ligeramente diferentes, por supuesto, porque cada empresa adopta un enfoque distinto. Las funciones inteligentes que hemos desarrollado están "en línea" con el desarrollo de nuestras máquinas G5. Por ejemplo, la Gestión Energética 2.0, en la que hemos prescindido de la tecnología de sensores convencional y, en su lugar, hemos creado un modelo matemático personalizado. Todo internamente y en estrecha coordinación con nuestras divisiones hermanas. Y nuestra solución se ofrece de serie sin coste adicional para el cliente".



Entrevista al Señor Fu Nanhong, Director Técnico de Haitian International

Pregunta al Señor Fu Nanhong, HAITIAN INTERNATIONAL ya ha presentado más de 150 patentes de desarrollos en torno a la nueva generación. ¿de qué desarrollo se siente más orgulloso?

Respuesta del Señor Fu Nanhong: Hemos reducido drásticamente el consumo de energía de nuestras

máquinas, pero al mismo tiempo hemos podido mejorar aún más su precisión y eficacia. El resultado son beneficios tangibles para el cliente, como por ejemplo series de producción estables, con un consumo de energía aún menor, entre otros.

"Ahorrar energía de forma espectacular y aumentar la precisión y la eficiencia es un verdadero salto cuántico"

Pregunta al Señor Fu Nanhong, la carga eléctrica ya estaba disponible como opción en la generación 3. ¿qué cambios condujeron a este increíble ahorro energético de más del 20%?

Respuesta del Señor Fu Nanhong: La diferencia es que la solución anterior requería una decisión por parte del cliente, que tenía que invertir algo de dinero para la carga. Con las máquinas G5, al trabajar con Haitian Drive, pudimos mejorar significativamente el ahorro energético de la unidad de carga eléctrica. No quiero entrar en detalles técnicos en absoluto, lo importante es que ésta ventaja energética ahora viene de serie, que la pasamos como parte del equipamiento estándar. Así que los clientes no tienen que invertir dinero extra para conseguir este tipo de ahorro energético. Otra ventaja para su competitividad, pero también para el desarrollo sostenible del mercado.

Pregunta al Señor Fu Nanhong ¿se esperan también avances significativos en el diseño de software?

Respuesta del Señor Fu Nanhong: "Es de suponer que sí. Con las continuas mejoras en las tecnologías de control, así como en las tecnologías inteligentes, los desarrollos a nivel de software serán más intensos, y los cambios más visibles.

Con el aumento del rendimiento de los sistemas de control, las tecnologías de comunicación y las tecnologías de computación en la nube, esperamos enormes oportunidades de desarrollo para el software de las máquinas de moldeo por inyección. Por ejemplo, la introducción de la arquitectura de CPU de doble núcleo en todas las series de máquinas eléctricas. Sin embargo, una tecnología de software siempre está estrechamente relacionada con la estructura mecánica, en este sentido, la mejora de la estructura de la máquina también puede apoyar el desarrollo del software."



La nueva generación de MA y JU se sometieron a pruebas exhaustivas antes de ser presentadas al público por primera vez en Chinaplas 2023



MAYOR INFORMACION: NESHER S.R.L. MAQUINAS, EQUIPOS Y AUXILIARES PARA LA INDUSTRIA PLASTICA
 Contacto: Marcelo D. Kupferberg, Loyola 61 / 65 - 1°Piso - 1414 - BUENOS AIRES ARGENTINA
 4856-5529 / 4454 3922 - CEL 15 4147 0463 - E-mail: info@nesh.com.ar <nesh39@gmail.com>
 Web: www.nesh.com.ar / www.haitian.com



HOSOKAWA ALPINE

La empresa polaca ERG S.A. invierte en la tecnología MDO de Hosokawa Alpine: La nueva generación de films plásticos reciclables

El fabricante polaco de envases ERG S.A., con sede en Dąbrowa Górnicza, ha invertido por primera vez en una moderna línea de film soplado de 7 capas con MDO (Machine Direction Orientation) en línea de Hosokawa Alpine. El equipo está en funcionamiento desde agosto de 2022 y apoya a la empresa tradicional en su visión de producir únicamente films de plástico totalmente reciclables. Ade-

más de los efectos medioambientales positivos, la planta ha aumentado la capacidad de producción en un 30%.

La tecnología MDO de Hosokawa Alpine es un componente clave en la producción de películas monomateriales de alto rendimiento hechas de polietileno. En el pasado, para crear ciertas propiedades de producto, los compuestos tenían que producirse

• La nueva línea de 7 capas con MDO (Machine Direction Orientation) en línea de Hosokawa Alpine en la ERG de Polonia.



a partir de diferentes materiales que no pueden reciclarse completamente. Un concepto más sostenible son las soluciones de envasado fabricadas con compuestos de polietileno puro. Estos se ajustan al principio de la economía circular, ya que pueden reciclarse completamente tras su uso original y reutilizarse para productos finales sin pérdida de material. "Nuestra visión y misión es el desarrollo sostenible y la producción de envases innovadores que satisfagan las necesidades de nuestros clientes minimizando el impacto negativo en el medio ambiente", subraya Tomasz Gwizda, director comercial de ERG. Para ello, la empresa cuenta con

120 años de experiencia. En la actualidad produce varios tipos de láminas, como las fabricadas con compuestos de PE o EVOH, las totalmente reciclables o las de PE puro. Para los films de PE completos, ERG utiliza la nueva línea de 7 capas con MDO en línea de Hosokawa Alpine.

Diseño preciso de la línea y alta calidad de la película.

"Más de 100 MDO fabricadas por nosotros se utilizan actualmente en todo el mundo", afirma Richard Hausner, Director de Ventas de Polonia en la División de Extrusión de Películas de Hosokawa Alpine.

• La tecnología MDO de Hosokawa Alpine se basa en el estirado monoaxial del film soplado. La película se estira entre dos rodillos que giran a velocidades diferentes. Además de los efectos medioambientales positivos, la línea MDO de Hosokawa Alpine ha aumentado la capacidad de producción de ERG en un 30%.



ne. Junto con los clientes, Hosokawa Alpine diseña la respectiva línea de extrusión por soplado MDO precisamente para la producción de película deseada, adaptada exactamente a las necesidades de los clientes. "Este fue también el caso con ERG y éste es uno de los secretos de nuestro éxito. El otro es la calidad de las películas MDO", afirma Hausner. Se caracteriza por una excelente procesabilidad, una planitud optimizada y la ausencia de bordes colgantes. Para conseguirlo, las MDO de Alpine están equipadas con tres características únicas: La tecnología TRIO (Trim Reduction for In-line Orientation) para obtener la mejor planitud y cilindricidad del rollo, el ajuste flexible de la ranura de estiramiento para reducir el neck-in, y la exclusiva tecnología de vacío para obtener la mejor planitud y una excelente estabilidad del proceso.

La tecnología Alpine MDO de Hosokawa se basa en el estiramiento monoaxial de la película soplada. La película se estira entre dos rodillos que giran a diferentes velocidades. Dependiendo de la aplicación, la película pasa por entre ocho y doce rodillos, dos de los cuales son rodillos de estirado. Tras calentarse a la temperatura óptima, la película se lleva a la proporción deseada en la fase de estirado. El proceso de estiramiento reduce el grosor de la película al tiempo que mejora las propiedades ópticas y mecánicas. Por ejemplo, las propiedades de barrera, la transparencia o la procesabilidad. "Con esta tecnología se puede reducir la necesidad de materia prima ahorrando recursos y aumentar la eficacia", explica Hausner. Las tensiones creadas durante el estirado se reducen en la fase de recocido posterior. Por último, la película se enfría y compensa la contracción térmica. "Nuestras láminas compuestas a base de láminas MDO-Full-PE y una capa de sellado de LDPE -también en versión de alta barrera para gases- cumplen todos los requisitos de una economía circular moderna y son reciclables mecánicamente al 100%", afirma con alegría Gwizda.

El film PE-MDO sustituye a los films BOPET y BOPP

Uno de los productos de ERG fabricados con el sistema MDO es el film PE-MDO Premium. Según la versión, se trata de un film de siete o catorce capas para impresión y laminado. Como envase monomaterial y alternativa a los compuestos de LDPE con películas de BOPET y BOPP, es 100% reciclable. "Gracias a sus propiedades mecánicas únicas, la película es adecuada para la impresión tanto superficial como entre capas en flexografía, offset e impresión digital", afirma Gwizda. Además,

la tecnología MDO confiere a la película varias propiedades con un valor añadido explícito debido a la disposición específica de las cadenas poliméricas. Entre ellas destacan una mayor rigidez, transparencia y durabilidad, así como una menor permeabilidad al vapor de agua y a los gases. Dependiendo de la elección de las materias primas, las láminas de MDO-PE pueden fabricarse en distintas versiones, que se caracterizan además por una resistencia a la temperatura mucho mayor. Se utilizan principalmente en el envasado de alimentos.

Con la nueva línea MDO de Hosokawa Alpine y su propio laboratorio de investigación y desarrollo de nuevos tipos de film, ERG se considera actualmente en una posición ideal para afrontar los retos de las tendencias actuales del futuro. "Si quiere beneficiarse de todas las ventajas de la tecnología MDO e instalar una planta preparada para el futuro, no hay nada mejor que Hosokawa Alpine y sus más de 25 años de experiencia", concluye Gwizda.

Hosokawa Alpine AG es un fabricante de máquinas y sistemas innovador y líder mundial con sede en Augsburg y una sucursal en Leingarten. La empresa también cuenta con varias filiales en Alemania y en el extranjero. La competencia principal de Hosokawa Alpine reside en el campo de la ingeniería de procesos mecánicos con la producción de máquinas y sistemas para la preparación de polvos, granulados y materiales a granel, así como en el campo de la extrusión de film con sistemas para la producción y acabado de film soplado.

La empresa emplea a unas 840 personas y generó unas ventas anuales de unos 230 millones de euros en el ejercicio 2021/2022. La cuota de exportación de la empresa ronda el 80%. Desde 1987, la empresa es filial al 100% de la japonesa Hosokawa Micron Corporation.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO
JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING
Contacto: Ing. Manuel Muntadas
Zamudio 4341 1419 CABA
Buenos Aires - Argentina
Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net
www.jmmuntadas.com.ar
www.hosokawa-alpine.com



MESTO ahorra espacio y energía con máquinas de moldeo por inyección de WITTMANN BATTENFELD

El fabricante de pulverizadores MESTO con sede en Freiberg / Neckar confía en las máquinas de moldeo por inyección del Grupo WITTMANN para modernizar su maquinaria. Aparte de la fiabilidad y la calidad del servicio, las características más atractivas de las máquinas WITTMANN BATTENFELD son su bajo consumo de energía y compacidad.

MESTO, empresa familiar en la tercera generación, fue fundada en 1919 por Karl y Ernst Stockburger como taller metalúrgico. Su actividad inicial consistía en reparaciones y trabajos de cerrajería. En 1925, comenzó su producción de equipos de pulverización. En la actualidad, la empresa, con una plantilla de 120 empleados, figura entre los principales fabricantes mundiales del sector de equipos de pulveriza-

ción, y fabrica un millón de pulverizadores al año en 9.000 m² de planta de producción. En la década de 1970, MESTO inició la producción de piezas de plástico para sus aparatos, que se amplió con la construcción de una nueva nave de producción en 2012. Su elevada gama vertical de fabricación es uno de los factores de éxito vitales de la empresa. El moldeo por inyección de plásticos, la metalurgia y el montaje se realizan en la propia empresa, lo que permite fabricar recipientes de acero y acero inoxidable, así como todas las piezas de plástico necesarias, incluidos los electrodomésticos completamente de plástico.

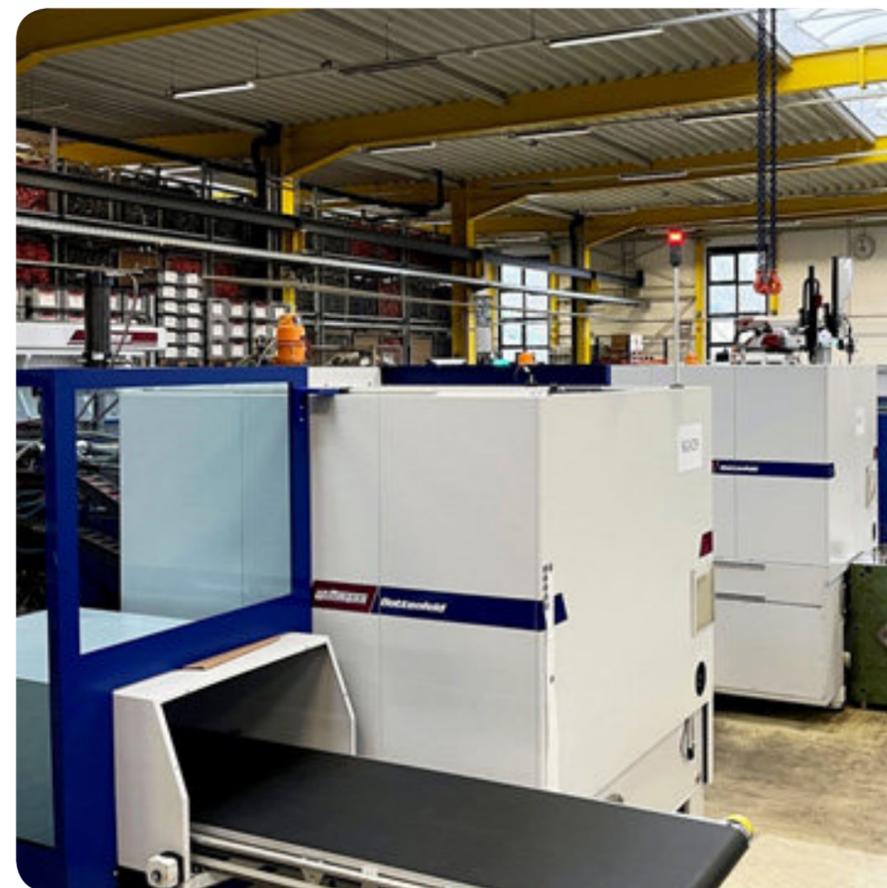
Los aparatos de MESTO destacan sobre todo por las características que aportan a los clientes un valor añadido. Estas son, por ejemplo, el diseño ergonómico de los pulverizadores para trabajar sin fatiga, la larga vida útil de los aparatos gracias a su robustez, así como la disponibilidad garantizada de piezas de recambio durante 20 años. Los productos se comercializan en parte como artículos de catálogo y en parte se desarrollan y fabrican para fabricantes de equipos originales. Los segmen-

- (desde la izquierda): Michael Wittmann, Ventas WITTMANN BATTENFELD, Johannes Stuber, Gerente de Producción en MESTO, Élise Sellmayr, Gerente de Tecnología de Producción y Optimización de Procesos en MESTO, Simon Heber, Ingeniero de Procesos para Tecnología de Plásticos y Caucho en MESTO, y Domenico Scavello, Ventas WITTMANN BATTENFELD, delante de la SmartPower 350/2250

tos de clientes típicos son la industria y el comercio, el hogar y el jardín, la industria alimentaria, la fruticultura y la viticultura, la agricultura y la silvicultura, el sector del automóvil y los servicios de limpieza. Una línea de productos de especial interés para MESTO son los pulverizadores para el control de enfermedades, y aquí en particular para la lucha contra la malaria. La gama de MESTO incluye un aparato certificado por la OMS que fue especialmente desarrollado para este fin. Con este aparato, MESTO es uno de los pocos fabricantes del mundo que se dedican a este segmento.

MESTO también da prioridad al aspecto de la sostenibilidad. Por ejemplo, para fabricar las piezas no presurizadas se utiliza material reciclado. Actualmente se está instalando un sistema fotovoltaico, y el calor residual de las máquinas de moldeo por inyección se utiliza para calefacción. Élise Sellmayr, Directora de Tecnología de Producción y Optimización de Procesos de MESTO, señala que también se ha conseguido un importante ahorro de energía sustituyendo las antiguas máquinas de moldeo por inyección por otras nuevas. Élise Sellmayr explica: "La decisión de sustituir los primeros modelos antiguos de máquinas se tomó para mejorar los niveles de calidad y fiabilidad. Después de medir una reducción sustancial del consumo eléctrico con los nuevos equipos, este aspecto fue otro motivo decisivo para sustituir más máquinas antiguas. De esta manera, el consumo de electricidad se ha reducido en un 30% desde 2017 al cambiar ocho de un total de 16 máquinas existentes por otras nuevas de WITTMANN BATTENFELD."

Actualmente, un total de 15 máquinas de moldeo por inyección están operando en MESTO, que van desde 250 a 5.000 kN en fuerza de cierre, 11 de las cuales han venido de WITTMANN BATTENFELD. Las máquinas entregadas desde 2017 son modelos de la serie servohidráulica SmartPower con fuerzas de cierre de 600 a 3.500 kN, así como una Macro-



• Planta de producción MESTO

Power con 5.000 kN de fuerza de cierre. Las máquinas de la serie SmartPower destacan por su alto nivel de estabilidad, eficiencia energética y compacidad.

La mayoría de las máquinas vienen equipadas con robots lineales de WITTMANN. Una SmartPower 350 está diseñada como una célula Insider, lo que significa que el robot W831 de WITTMANN, una cinta transportadora y la carcasa de protección están integrados en la célula de producción - una solución muy apreciada en MESTO debido a la cantidad de espacio ahorrado por la compacidad del sistema, y que también será considerada para la adquisición de futuras células de producción

En la SmartPower 350 recientemente entregada, se ha implementado un sistema de automatización diseñado por WITTMANN BATTENFELD Alemania con sede en Nuremberg, que incluye un dispositivo de separación y alimentación de piezas de inserción y una unidad de apilamiento.

A finales del verano de este año se entregará una SmartPower 180 adicional equipada con un robot y



• Partes inferiores de los pulverizadores de 3 barras

• Pulverizadores a presión de 3 barras acabados (Foto: MESTO)

automatización. El objetivo de este proyecto es alimentar la máquina con diversas piezas de inserción metálicas para su sobremoldeo. Además de las máquinas con automatización, MESTO también ha pedido una estación de impresión para piezas de plástico a WITTMANN BATTENFELD Alemania.

Aparte de su alta eficiencia energética, las máquinas de moldeo por inyección son apreciadas en MESTO principalmente por su compactidad y fiabilidad. La posibilidad de obtener máquinas, automatización y auxiliares de una sola fuente de WITTMANN también es cada vez más importante para MESTO.

Johannes Stuber, Director de Producción de MESTO, valora especialmente la buena cooperación desde la fase de planificación del concepto. Johannes Stuber comenta: "Lo que da a WITTMANN BATTENFELD una ventaja competitiva es sobre todo su excelente servicio. En combinación con sus soluciones energéticamente eficientes, compactas y completas, es un factor decisivo para nosotros en la realización conjunta de cualquier proyecto."

WITTMANN BATTENFELD Se lució en Plástico Brasil 2023 con tecnologías sostenibles

En la expo Plástico Brasil en San Paablo, WITTMANN BATTENFELD presentó las últimas máquinas de mol-

• Pulverizadores de alta presión de 6 barras (Foto: MESTO)



• EcoPower en el nuevo diseño de WITTMANN

deo por inyección, automatización y auxiliares en su stand, muy concurrido por cierto. El enfoque principal fue mostrar estas tecnologías y aplicaciones ressaltando el tema de la sostenibilidad.

Con el desarrollo positivo de la economía brasileña en los últimos dos años, el mercado brasileño ha ganado aún más importancia para el Grupo WITTMANN y ahora se ha convertido en uno de los mercados más importantes de la empresa. Así, esta exposición constituye una plataforma ideal para que el Grupo WITTMANN estando presente a este mercado con sus últimas tecnologías en esta área.

En la edición de este año, la filial de WITTMANN, WITTMANN BATTENFELD do Brasil, mostró a los visitantes profesionales aplicaciones y tecnologías en el área de equipos de moldeo por inyección que contribuyen sustancialmente a la protección del medio ambiente.

En una EcoPower Xpress 300/2100++ de alta velocidad, equipada con un robot Sonic 143 de WITTMANN especialmente desarrollado para aplicaciones de alta velocidad, se produjo una bandeja para confiterías de un material biodegradable suministrada-



• Robot WX143



• percha fabricada con la tecnología de presión interna de gas Airmould



do por la empresa alemana Biofibre, utilizando un molde de 4 cavidades de RK ferramentaria, Brasil. El biomaterial está totalmente exento de sustancias químicas nocivas o tóxicas, por lo que cumple los requisitos de seguridad según la norma EN71 de la UE. Las materias primas de las que se compone este material proceden, en la medida de lo posible, de la producción local y no compiten directamente con alimentos.

La EcoPower Xpress es una máquina totalmente eléctrica de alta velocidad cuyos ejes de accionamiento altamente dinámicos para la inyección, el cierre y la apertura están dispuestos para movimientos rápidos y una precisión de control extremadamente alta. La EcoPower Xpress puede alcanzar velocidades de inyección de hasta 600 mm/s y presiones de inyección de hasta 2500 bar.

La conservación de recursos en forma de ahorro de material se demostró en una máquina servohidráulica

• Regulador de temperatura Tempro plus D



ca de la serie SmartPower. Esta máquina destaca por su gran estabilidad y eficiencia energética. En una SmartPower 120/525 equipada con un robot Primus 16 de WITTMANN, se fabricó una percha con un molde de una sola cavidad utilizando Airmould, la tecnología de presión interna de gas de WITTMANN BATTENFELD. La reducción de peso conseguida con este método es del 25% en comparación con una pieza similar moldeada por inyección mediante un proceso convencional. La tecnología Airmould es un proceso desarrollado por WITTMANN BATTENFELD, en el que se inyecta nitrógeno en la cavidad del molde parcial o totalmente llena de masa fundida, creando así una estructura interna de espacios huecos. El compresor y la unidad generadora de nitrógeno utilizados para este fin han sido desarrollados y fabricados por WITTMANN BATTENFELD.

En términos de eficiencia energética, la EcoPower totalmente eléctrica de WITTMANN BATTENFELD se encuentra entre las de rango superior entre las máquinas de la PowerSeries. La EcoPower viene con un accionamiento directo de alta eficiencia. La energía de desaceleración de las unidades de accionamiento, normalmente devuelta a la red eléctrica por un elaborado proceso, es utilizada por la EcoPower dentro de la máquina para proporcionar la tensión necesaria para el sistema de control, y para las bandas del calentador.

En una EcoPower 180/750 equipada con un robot W818 de WITTMANN, se produjo un vaso de Tritan, suministrado por Eastman, EE.UU., con un molde de 12 cavidades de Btomec. El material está libre de BPA y BPS y por lo tanto es ideal para aplicaciones de uso múltiple.

Automatización y auxiliares

Además de los robots y dispositivos auxiliares conectados a las máquinas expuestas, en Plástico Brasil también se mostraron varias soluciones independientes de la gama de robots y dispositivos auxiliares. La experiencia del Grupo WITTMANN en el campo de los robots lineales se demostró mediante la presen-

ta en escena de una partida de ajedrez con un robot WX143. Este robot viene con un eje combinado A/C-Servo y una pinza en forma de L equipada con dos unidades de agarre magnéticas separadas para manejar las piezas de ajedrez. La segunda de estas pinzas se utiliza cada vez que una pieza de ajedrez es capturada, es decir, debe ser sustituida por otra en un campo determinado. Las propias piezas de ajedrez se fabrican en una impresora 3D y tienen un núcleo metálico, para que puedan ser manipuladas por una pinza magnética. El robot, el sistema de pinzas y el software de ajedrez están controlados por el último sistema de control de robots R9 de WITTMANN.

De la gama de auxiliares, se expusieron en Plástico Brasil los modelos de controlador de temperatura Tempro plus y Tempro basic. Los aparatos Tempro plus D son fáciles de manejar a través de una pantalla táctil autoexplicativa. Numerosas opciones permiten configurar estos aparatos para prácticamente todas las aplicaciones de la industria de transformación de plásticos.

También se expuso un secador de aire seco Drymax 300, que destaca por su alto nivel de eficiencia energética, así como un Silmax 600 y dos Silmax 800, todos ellos equipados con el sistema de control M8, y un mezclador gravimétrico Gravimax G14. Los mezcladores de la serie GRAVIMAX están equipados con 2 células de pesaje y con el exclusivo sistema de pesaje en tiempo real RTLS. El resultado de combinar estas dos características es un menor consumo de material y una mejor calidad de las piezas.

El Grupo WITTMANN es líder mundial en la fabricación de máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos auxiliares para el procesamiento de una gran variedad de materiales plastificables, tanto plásticos como no plásticos. El grupo de empresas tiene su sede en Viena, Austria, y consta de dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN. Siguiendo los principios de protección del medio ambiente, conservación de los recursos y economía circular, el Grupo WITTMANN se dedica a la tecnología de procesos de última generación para la máxima eficiencia energética en el moldeo por inyección, y en el procesamiento de materiales estándar y materiales con un alto contenido de reciclados y materias primas renovables. Los productos del Grupo WITTMANN están diseñados para la integración horizontal y vertical en una Smart Factory y pueden interconectarse para formar una célula de producción inteligente. Las empresas del grupo operan conjuntamente diez



• Gravimax G14

plantas de producción en seis países, y las empresas de ventas adicionales en sus 36 ubicaciones diferentes están presentes en los principales mercados industriales de todo el mundo.

WITTMANN BATTENFELD persigue el fortalecimiento continuo de su posición en el mercado como fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de tecnología de maquinaria moderna integral en diseño modular. La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y refrigeradores. La combinación de las áreas individuales bajo el paraguas del Grupo WITTMANN permite una integración perfecta - para la ventaja de los procesadores de moldeo por inyección con una creciente demanda de enclavamiento sin fisuras de las máquinas de procesamiento, automatización y auxiliares.

Mayor información:

BEMAQ S.A.
Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires
Tel.: +54 11 5252 6897
E-mail: info@bemaqh.biz - Web: www.bemaqh.biz
www.wittmann-group.com

ENGEL

El objetivo común: más sostenibilidad

La Prosperidad en las Jornadas de Movilidad ENGEL Impulsando Soluciones Futuras

¡ENGEL combina los populares eventos trend.scaut y Lightweight Future Days y los amplía en los ENGEL Mobility Days! Desde fabricantes de automóviles hasta conceptos de aviación y movilidad urbana: aquí es donde se forma el plástico para la movilidad del mañana

Desde la automoción hasta la aviación y la movilidad urbana, expertos y visionarios de la industria debatieron sobre desafíos y tendencias, nuevas oportunidades de mercado y posibilidades tecnológicas en los ENGEL Mobility Days 2023, con el apoyo de KTM Technologies, realizado en Austria. El evento de dos días con oradores principales de primer nivel y exhibiciones de máquinas orientadas al futuro combina y amplía las conferencias de ENGEL anteriores en trend.scaut y Lightweight Future Day para crear un nuevo evento de networking. Se realizó en los días 14 y 15 de junio en el Design Center Linz y en la planta ENGEL de St. Valentin Austria.

"Pasamos dos días repensando por completo la movilidad", dijo el anfitrión, el Dr. Stefan Engleder, CEO del Grupo ENGEL, al dar la bienvenida a los más de 500 invitados al Design Center en Linz al comienzo de los ENGEL Mobility Days 2023. La movilidad es cada vez más diversa y esto no solo se refleja en la lista de participantes sino también en el programa de la conferencia. Las disertaciones magistrales cubrieron el transporte individual en automóvil, (moto) bicicleta o e-scooter, pero también el transporte público en autobús, tren, transporte de personas o taxi aéreo, así como soluciones de movilidad aeroespacial y logística desde el camión clásico hasta los drones. Hay una cosa que une a todos los sectores de la movilidad, y es hacer que la movilidad sea más sostenible.

Ya sean nuevas soluciones de transmisión o conducción autónoma, estas tendencias están cambiando fundamentalmente las demandas de movilidad, requiriendo materiales y soluciones de fabricación completamente novedosos en algunos casos. Esto da lugar a grandes oportunidades para la industria del moldeo por inyección. "Los plásticos desempeñarán un papel aún más importante en la movilidad del futuro que en la actualidad", como señala rápidamente Franz Füreder, Business Unit Vice President Automotive & Mobility de ENGEL. "Los materiales poliméricos son materiales ligeros en sí mismos y permiten un uso conservador de la energía y las materias primas. Se pueden procesar de forma muy eficiente en el moldeo por inyección, y esto hace que las tecnologías innovadoras sean accesibles para el mercado masivo". Los ENGEL Mobility Days 2023 mostraron numerosos ejemplos de esto.

La conducción autónoma fomenta el uso de plásticos Michael Fischer, Head of Business Development Technology de ENGEL, destacó otra ventaja del grupo de materiales: "Los plásticos son permeables a las ondas sonoras y la radiación electromagnética, y esto los hace indispensables para la conducción autónoma". La conducción autónoma tiene que ver con la conectividad, la comunicación entre los propios vehículos y con otros usuarios del transporte público y privado y el medio ambiente. Los sensores utilizados para este propósito se basan en enfoques

electromagnéticos y acústicos. Los sensores de distancia, por ejemplo, funcionan con ultrasonidos, mientras que el control de cruce adaptativo funciona con radar y los sistemas de asistencia de visión nocturna con infrarrojos. "Los plásticos dejan pasar todas estas ondas, razón por la cual ya han reemplazado al aluminio y al acero en la parte delantera y trasera de los automóviles", dijo Fischer. "La conducción autónoma es una gran oportunidad para el moldeo por inyección de plástico. Más eficiente que cualquier otro método de procesamiento de plásticos, el moldeo por inyección ayuda a combinar sistemas de sensores y características electrónicas con un diseño visualmente atractivo". Entre otros procesos, ENGEL desarrolló su tecnología clearmelt para este fin; clearmelt es un proceso de dos componentes que combina la decoración en molde (IMD) con un recubrimiento por inmersión de poliuretano. "El recubrimiento por inmersión con poliuretano en el molde permite una superficie lisa perfectamente repetible con un espesor de pared uniforme", dijo Fischer. "Esto predestina la tecnología para integrar sensores ópticos".

BMW en Landshut utiliza esta base tecnológica para producir los paneles "riñones" para el vehículo eléctrico BMW iX en una configuración de sala limpia. Este rasgo de diseño característico de todos los modelos BMW, que alguna vez fue la parrilla del radiador, ha adquirido un nuevo papel tras la electrificación de las transmisiones. Los paneles en forma de riñón protegen una serie de sensores para la conducción asistida y, en el futuro, autónoma. Para asegurarse de que los sensores también funcionen de manera confiable en invierno, BMW inyecta nuevamente una película funcional calentable con policarbonato, que luego se recubre con poliuretano. Después de varias aplicaciones para el interior del vehículo, esta es la primera vez que BMW usa



• Las insignias en forma de riñón para el nuevo BMW iX se fabrican en una célula de producción de sala blanca altamente integrada de ENGEL. Se trata de la primera aplicación de producción en serie de la combinación de retroinyección de película y recubrimiento por inmersión con poliuretano en el exigente exterior del vehículo. (Foto: BMW Group)

una combinación de película de inyección trasera y el revestimiento por inmersión en la producción en serie de piezas funcionales en el exterior, donde están expuestas a un estrés particularmente alto. Los componentes electrónicos sensibles están bien protegidos bajo la superficie de poliuretano resistente a los arañazos. El alto nivel de brillo y el efecto de profundidad, que se logra incluso con una fina capa de poliuretano, transmiten una impresión muy elegante. ENGEL es el proveedor de sistemas para este exigente proyecto. La celda de producción integra una máquina de moldeo por inyección ENGEL duo combi M con mesa giratoria horizontal, dos grandes robots articulados para manipular las películas y las piezas moldeadas, un sistema de limpieza de películas, una estación de control de calidad en línea y unidades periféricas que incluyen la alimentación de poliuretano. ENGEL colabora con socios de desarrollo en el campo de la retroinyección combina-



• En el proceso ENGEL organomelt, Valeo Front End Modules fabrica portadores frontales con conductos de aire integrados para un OEM de marca alemana en Smyrna, Tennessee. (Imagen: ENGEL)

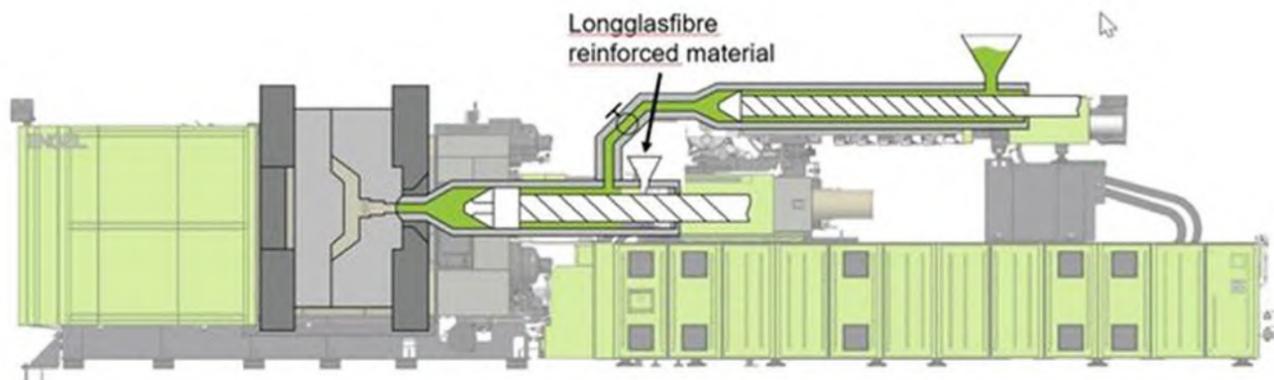
da y el recubrimiento por inmersión PUR, incluidos Leonhard Kurz Stiftung, Schöfer y Votteler Lackfabrik. En el marco de un estudio de proyecto, las empresas asociadas pudieron demostrar que el recubrimiento por inmersión con poliuretano, que es equivalente a la pintura en molde en términos del proceso, representa solo el 20 por ciento de la energía total consumida en el proceso de producción. Esto significa que el proceso integrado ofrece una eficiencia energética significativamente mejorada en comparación con el pintado de las piezas fuera del proceso de moldeo por inyección.

Composites ligeros eficientes con termoplásticos El peso ligero juega un papel central en el logro de los objetivos de protección climática. En su propio

centro tecnológico interdisciplinario para compuestos ligeros en la planta de producción de St. Valentin en Austria, ENGEL ha estado desarrollando soluciones compuestas innovadoras en cooperación con empresas asociadas durante más de diez años. El principal objetivo de desarrollo son los procesos integrados y automatizados para una producción rentable de alto volumen.

Uno de los focos del trabajo de desarrollo es el uso de materiales compuestos de fibra termoplástica. "Las razones de esto son los procesos altamente eficientes para procesar termoplásticos por un lado y una mayor sostenibilidad por el otro", dice Füreder. Un enfoque que se basa constantemente en material termoplástico allana el camino para reciclar las piezas más adelante.

En el proceso ENGEL organomelt, los compuestos preimpregnados de fibra termoplástica, por ejemplo, láminas termoplásticas y cintas UD, se moldean y funcionalizan en un solo paso integrado. Para lograr esta funcionalización, las nervaduras de refuerzo o los elementos de ensamblaje se moldean inmediatamente en el mismo molde después del termoformado utilizando un termoplástico del mismo grupo de materiales de matriz que la lámina termoplástica. La primera aplicación de producción de alto volumen de esta tecnología se puso en marcha en 2018 en Valeo Front End Modules en Smyrna, Tennessee, EE. UU.



• El nuevo proceso de dos etapas de ENGEL separa la plastificación de la inyección. Esto abre nuevas oportunidades para el reciclaje de piezas largas reforzadas con fibra de vidrio. (Imagen: ENGEL)

A partir de láminas termoplásticas, Valeo Front End Modules fabrica en su planta soportes frontales con conductos de aire integrados para un OEM de marca alemana. La solución de sistemas suministrada por ENGEL para la producción automatizada de alto volumen consiste en una máquina de moldeo por inyección ENGEL duo 1700, tres robots articulados ENGEL easix para preparar grandes cantidades de insertos metálicos y para manipular la lámina termoplástica, un robot lineal ENGEL viper 90 y un ENGEL IR horno. La estructura de doble capa hizo posible integrar los conductos de aire directamente en la estructura portante. Las dos medias carcasas se fabrican en un proceso de una sola pasada. Para ello, las dos láminas termoplásticas se calientan simultáneamente en el horno IR y luego se introducen en el molde, donde se forman y funcionalizan.

Reciclaje innovador para piezas compuestas de fibra

El reciclaje de piezas compuestas reforzadas con fibra es otro enfoque de desarrollo en el Centro tecnológico ENGEL para compuestos ligeros. "En el futuro, esperamos que el reciclaje de automóviles desempeñe un papel en la devolución de muchas piezas reforzadas con fibra hechas de poliamida y polipropileno a los ciclos de materiales en un proceso de un solo grado. Sin embargo, las fibras de vidrio se acortan cuando se trituran las piezas. producir piezas compuestas de fibra de alta calidad a partir de los materiales devueltos, es necesario mezclar material de fibra nuevo durante el procesamiento de los materiales reciclados", explica Fischer. "Estamos trabajando en una solución aquí que nos permite ajustar las propiedades del material de una manera muy eficiente".

La base es el nuevo proceso de dos etapas que ENGEL presentó en la feria K 2022. Para poder integrar un filtro de fusión y una unidad de desgasificación,

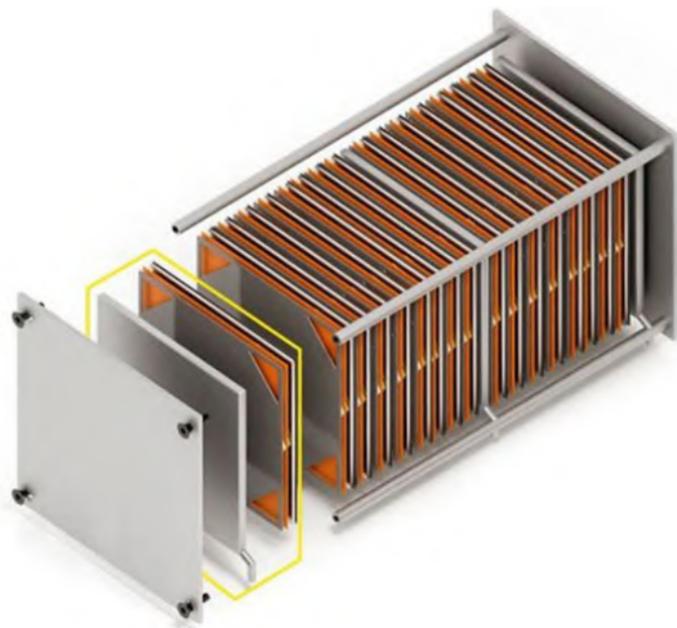


• Sobre todo los fabricantes de camiones tienen la vista puesta en la tecnología del hidrógeno. (Foto: iStock)

la celda de producción descompone la plastificación y la inyección en dos pasos de proceso independientes, pero sintonizados entre sí. Gracias a esta estrategia, los residuos plásticos se pueden procesar como escamas en moldeo por inyección directamente después de la molienda para lograr una excelente calidad. Dado que se elimina un paso de procesamiento completo, el repelente, el proceso de dos etapas ahorra una gran cantidad de energía y trabajo en comparación con el reciclaje tradicional. Para poder reprocesar piezas compuestas de plástico reforzadas con fibra trituradas para crear piezas de vehículos capaces de soportar altas cargas mecánicas, ENGEL ahora está integrando una alimentación de fibra de vidrio en la solución de la celda de producción además del filtro de fusión. Las fibras de vidrio largas frescas se mezclan antes de inyectar la masa fundida. "

Las pilas de combustible impulsan la innovación

Las tecnologías de accionamiento alternativas también están abriendo un nuevo potencial para la industria del moldeo por inyección. "La tecnología del



• Las pilas de combustible están formadas por varios cientos de placas bipolares, que requieren innumerables juntas. (Foto: iStock)

hidrógeno se está promoviendo actualmente con especial fuerza en Europa, especialmente en el sector de los camiones", como informa Fischer. "En la empresa conjunta Cellcentric, Daimler Truck y Volvo Group combinan su experiencia en el desarrollo y la producción de sistemas de pilas de combustible, y han elegido a ENGEL como uno de sus proveedores de tecnología". En particular, la experiencia que tiene ENGEL en el procesamiento de elastómeros y caucho de silicona líquida (LSR) es crucial aquí. Las celdas de combustible requieren muchos sellos, algunos de los cuales se moldean directamente sobre componentes de metal o plástico. Además de esto, hay pasacables, que están hechos de LSR. Las placas bipolares, de las que se necesitan varios cientos para cada pila de combustible, son de metal, pero Fischer está convencido de que esto podría

cambiar a largo plazo. "Ya estamos desarrollando soluciones de moldeo por inyección para placas bipolares basadas en termoplásticos. El desafío es el espesor de la lámina de solo unas pocas décimas de milímetro; estamos combinando tecnologías de pared delgada con moldeo por compresión de inyección para esto".

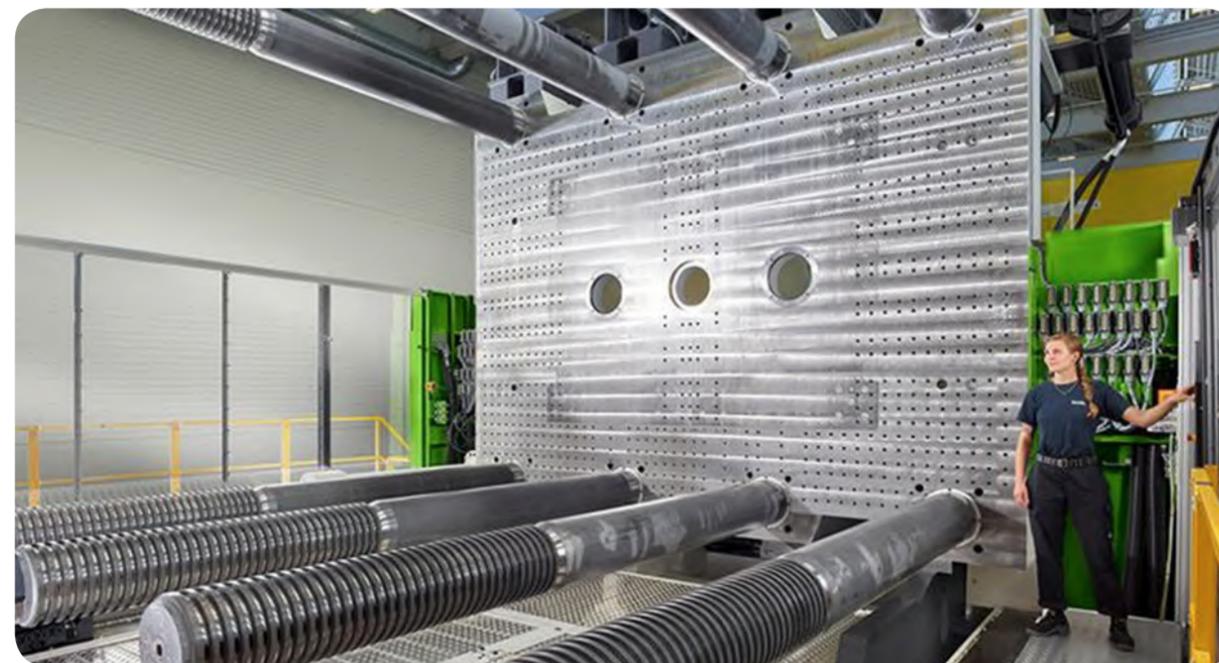
Los termoplásticos también reemplazan cada vez más las láminas de acero y aluminio para las carcasas y bandejas de baterías en vehículos eléctricos, híbridos y de celdas de combustible. Por ejemplo, Envalior, que surgió de DSM Engineering Materials y la unidad de negocios de materiales de alto rendimiento de Lanxess, está desarrollando una bandeja de batería innovadora hecha de poliamida con un alto contenido de fibra de vidrio. El grosor de la pared es inferior a 7 mm con un peso de un solo disparo de 60 kg. "El desafío es que el diseño de plástico pueda absorber de manera confiable las altas cargas", explica Fischer. "Además de esto, la pieza de gran volumen y el peso de inyección muy alto requieren una máquina de moldeo por inyección particularmente grande. Estamos planeando una máquina ENGEL duo con una fuerza de cierre de 8000 toneladas".

Las nuevas aplicaciones de movilidad requieren a veces máquinas de moldeo por inyección especialmente grandes. ENGEL construye megamáquinas con fuerzas de cierre de más de 10.000 toneladas. (Foto: ENGEL)

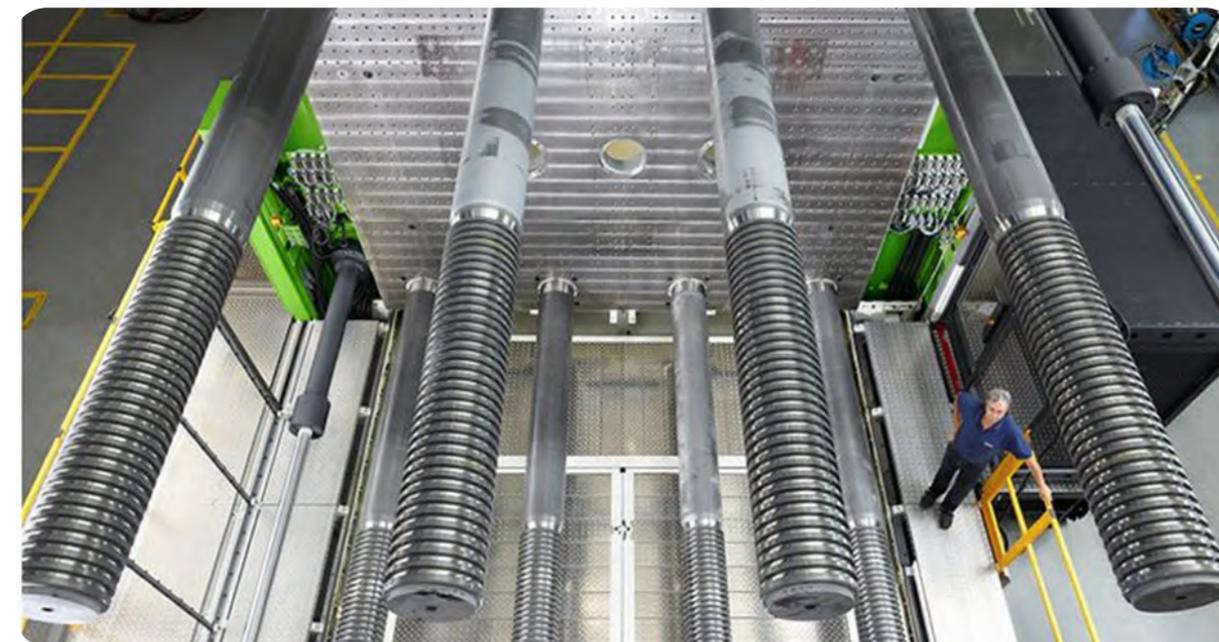
Máquinas de moldeo por inyección de 10.000 toneladas y más

Si bien las máquinas de moldeo por inyección ENGEL duo han estado disponibles con fuerzas de cierre de hasta 5500 toneladas como máquinas estándar durante mucho tiempo, ENGEL ahora ha ampliado la serie para nuevas aplicaciones en el sector de la movilidad y otras industrias. Además de piezas con un área de superficie y un volumen particularmente grandes, estas nuevas mega máquinas con sus espacios de montaje de molde extremadamente grandes permiten una integración de procesos aún más amplia, por ejemplo, en el sector del acristalamiento.

"Las fuerzas de sujeción de más de 10.000 toneladas y los pesos de inyección de varios cientos de kilogramos ya son técnicamente factibles hoy en día", dijo Stefan Engleder, que ofrece una perspectiva y subraya el compromiso que



• El gran espacio para la instalación de moldes -que aquí se muestra en una máquina de moldeo por inyección con una fuerza de cierre de 8.000 toneladas- abre nuevas oportunidades para piezas muy grandes, por un lado, y procesos altamente integrados, por otro. (Fotos: ENGEL)



tiene ENGEL para construir una nueva dimensión de máquinas grandes. "Hemos creado capacidad de ensamblaje para esto tanto en la planta de máquinas grandes en St. Valentin, Austria, como en Shanghai, China. Estamos ayudando a nuestros clientes en todo el mundo a resolver los nuevos desafíos de movilidad".

MAYOR INFORMACION:
Representante exclusivo de

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar.
www.engelglobal.com.

ENGEL



PAMATEC S.A.



Expositores y visitantes, satisfechos con los resultados y la organización de Equiplast

Expositores y visitantes, satisfechos con los resultados y la organización de Equiplast

- La mitad de los mayores transformadores plásticos y recicladores del país por volumen de facturación visitaron el salón

- El 40% de los visitantes declaró haber iniciado acuerdos comerciales con alguna de las firmas expositoras en el marco de la feria

Un 78% de las empresas expositoras y un 80,4% del público visitante de Equiplast 2023 declaran haber cumplido sus objetivos de participación en la feria y se muestran satisfechos con la organización y desarrollo del evento celebrado el pasado mes de junio. Las encuestas de opinión presentadas durante la reunión de clausura del Comité Organizador confirman la calidad de los asistentes, entre ellos los principales transformadores plásticos de envases, automoción y construcción, así como a los recicladores del país. Junto a Expoquimia, Equiplast 2023 reunió un total de 18.784 visitantes, un 11,2% internacional. El alcance nacional del Encuentro del Plástico que organiza Fira de Barcelona concentró el interés de profesionales de todas las Comunidades Autónomas, siendo de Cataluña la procedencia mayoritaria, seguida de la Comunidad Valenciana, Aragón, Madrid y País Vasco. En el terreno internacional, el salón atrajo visitantes de hasta 11 países con Italia a la cabeza, seguido de Portugal, Francia, Alemania, Marruecos, China y Turquía.

Radiografía del visitante

Por sectores, el 24,3% de los visitantes se encuadró en el sector de transformación del plástico, tras el cual automoción y componentes (13,5%), equipamientos industriales (12,4%), envases y embalajes (12,3%) y recicladores plásticos (7,8%). Completan la lista, los profesionales de componentes eléctricos y electrónicos, construcción, gestión de residuos, centros tecnológicos y universidades.

El análisis de los perfiles profesionales que visitan el salón constata que casi un 70% del total ocupan cargos con capacidad de decisión de compra en sus respectivas empresas. Los grupos más numerosos entre todos los perfiles fueron los mandos intermedios (25,9%), CEO o director ejecutivo (24%) e ingenieros (16%).

Un análisis más pormenorizado de los visitantes confirma que las empresas líderes de los principales sectores usuarios de soluciones plásticas visitaron Equiplast. Así, el 46% de las 50 mayores firmas transformadoras de plástico por volumen de facturación asistieron a la feria. El porcentaje de estas empresas líderes del sector del packaging fue del 54%, mientras que en automoción se alcanzó el 58% de cobertura y en la industria de la construcción, un 28%. En el caso de los recicladores, el porcentaje fue del 46%.

Motivos de asistencia

Los principales motivos de visita a Equiplast fueron conocer nuevos productos, proveedores y soluciones para futuras referencias y obtener información sobre tendencias de mercado. Los objetivos de reencontrarse con otros profesionales y las visitas de cortesía a stands de empresas conocidas o suministradores habituales fueron también muy señalados. Asimismo, se apuntaron la construcción de alianzas para proyectos específicos, la búsqueda de soluciones concretas para la toma de decisión de compra o, así como el cierre de pedidos.

Calidad de los contactos comerciales

En la reunión del comité, presidida por Bernd Roeggele, se repasaron los principales registros de esta edición, que reunió 286 expositores directos, 72 de ellos internacionales, mayoritariamente de los sectores de maquinaria y equipos para la transformación del plástico y materias primas.

En las encuestas de opinión, el 78% de los expositores declaró haber cumplido sus objetivos de participación en la feria. El mayoritario, para un 87,5% de

ellos, fue el de generar contactos; seguido del de generar ventas. La imagen y posicionamiento de marca, la presentación de novedades, y la ampliación de la red de distribución también figuran en la lista de motivos aducidos por las empresas asistentes. El 86% de los expositores confirma que se cumplieron sus expectativas respecto al visitante que esperaban. Asimismo, seis de cada diez expositores declaran que participarán en la próxima edición prevista para 2026.

Buena valoración de las actividades

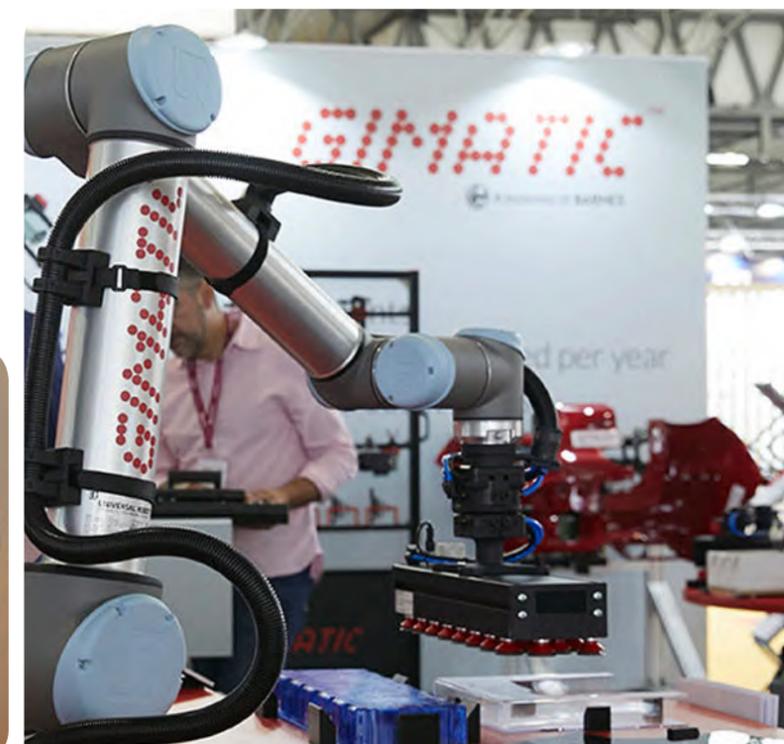
En la reunión de Comité también se hizo balance de las actividades de Equiplast que, para el 75% de los expositores, suponen un importante valor añadido a la oferta de la feria. Así, Equiplast aportó contenidos relacionados con la economía circular del plástico al espacio de conocimiento "Industry Showcase" compartido con Expoquimia; acogió varias jornadas de entidades sectoriales; impulsó una exposición para repensar el plástico y presentó un estudio sectorial sobre la industria del plástico en España. Mención especial merece el Eurocar Meeting que reunió a casi 200 profesionales en torno a materiales avanzados y tratamientos de superficies para la movilidad sostenible.

En el ámbito relacional, Equiplast abrió las puertas de la cena de gala de Expoquimia al sector del plástico, convocó su propio afterwork con la Equiplast Fest y rindió un homenaje al Centro Español del Plástico y a siete empresas por su trayectoria sectorial.

Para finalizar, el director de Equiplast, Xavier Pascual, apuntó algunos retos para la próxima edición que tendrá lugar en junio de 2026 en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona nuevamente junto a Expoquimia.

Entre ellos figuran: el refuerzo de la captación del visitante nacional con el fin de incrementar la cobertura de mercado; una mayor apuesta por la internacionalidad, y el impulso de la oferta expositiva para crecer en los sectores de materias primas, moldes y matrices y reciclaje.

<https://www.equiplast.com/>





3er Congreso Mundial PHA 2023



El exitoso Congreso Internacional de PHA, organizado por (bioplastics MAGAZINE) Alemania, junto con



Ilega a su tercera edición Después de un 2018 y 2021 y una conferencia digital en 2020 la conferencia va ahora a los EE.UU.

Los días 10 y 11 de octubre de 2023 se celebrará en Atlanta

Los PHA (polihidroxi-alcanoatos o polihidroxiácidos grasos) son una familia de poliésteres de base biológica. Al igual que muchos mamíferos, incluido el ser humano, que almacenan reservas energéticas en forma de grasa corporal, también hay bacterias que almacenan reservas intracelulares de polihidroxi-alcanoatos. En este caso, los microorganismos almacenan un nivel especialmente elevado de reservas energéticas (hasta el 80 % de su propio peso corporal) para cuando sus fuentes de nutrición escaseen. Ejemplos de tales Polihidroxi-alcanoatos son PHB, PHV, PHBV, PHBH, y muchos más. Por eso hablamos de la plataforma PHA.

Esta plataforma de PHA se compone de una gran variedad de materias primas bioplásticas fabricadas a partir de muchos recursos renovables diferentes. Según el tipo de PHA, pueden utilizarse para aplicaciones en películas y envases rígidos, aplicaciones biomédicas, automotriz, electrónica de consumo, electrodomésticos, juguetes, colas, adhesivos, pinturas, revestimientos, fibras para tejidos y no tejidos y tintas para productos PHA. Así pues, los PHA abarcan una amplia gama de propiedades y aplicaciones.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023



Instrumentos de escritura PHA de Prodir (Fuente: gopha.org)



Envases para cosméticos Shellworks (Fuente: gopha.org)



Anteojos para sol (Newlight AirCarbon) (Fuente: gopha.org)

Por este motivo, Bioplastics MAGAZINE y GO!PHA están organizando el 3er Congreso Mundial de PHA, que continúa el gran éxito de los dos primeros Congresos Mundiales PHA. Volveremos a ofrecer una "Masterclass" especial el día anterior (09 de octubre de 2023) - si hay suficientes inscripciones.

El congreso abordará los avances, retos y oportunidades de mercado para la formación de esta nueva plataforma de polímeros en el mundo. Se abordarán todos los pasos de la cadena de valor. Las materias primas, la fabricación de polímeros, la composición, el procesado de polímeros, las aplicaciones, las oportunidades y las opciones al final de la vida útil serán debatidas por las partes activas en cada una de estas áreas. También se abordarán los avances en los retos tecnológicos subyacentes.

La conferencia será un evento híbrido, por lo que será posible participar tanto in situ como en línea. El acto se grabará y podrá verse cómodamente (vídeo a la carta) hasta (al menos) finales de año. Todas las presentaciones estarán también disponibles en formato pdf.



Tapón para envases de tubos fabricado con PHBH. Esta colaboración entre Gruppo Maip y Tubettificio Favia ya está disponible comercialmente.

REGISTRARSE CON BENEFICIOS <https://www.pha-world-congress.com>



Alumnos de la Universidad Nacional de La Matanza (UNLaM) visitaron INTI Plásticos



Dra. Ing. Paula G.V. Leon
polymers02023@gmail.com

La visita se realizó el 29 de Junio oportunidad en que concurren alumnos de dos comisiones correspondientes a la materia Química Industrial, de la carrera de Ingeniería Industrial, del Departamento de Ingeniería e Investigaciones Tecnológicas (DIIT) de la Universidad Nacional de La Matanza (UNLaM).

La delegación fue acompañada por la titular de la cátedra Dra. Ing. Paula G.V. Leon y la Ing. Qca. Carla del Puerto, docente de la materia donde se estudia y trabaja sobre diversos procesos industriales:

- Fraccionamiento de aire,
- Síntesis de amoníaco y ácido nítrico,
- Potabilización de agua (Visitaron la planta Gral. San Martín de AySA)
- Petróleo,
- Petroquímica,
- Polímeros;
- Obtención de azúcar, pectinas y almidones, o
- Obtención de grasas y aceites,
- Saponificación.

En todos los procesos trabajan con el diagrama de flujo y considerando parámetros termodinámicos de los procesos, como la entalpía y entropía. Asimismo estudian las reacciones químicas involucradas y los mecanismos de reacción. Luego de estudiar y realizar una exposición gru-

pal con debate sobre petróleo, comenzando con el downstream y estudiando las condiciones de proceso del upstream, continuaron con similar metodología para estudiar polímeros.

La visita al INTI Plásticos les permitió apreciar in situ la aplicación de todos y cada uno de los temas que han trabajado en el aula.

Los alumnos tuvieron la experiencia y la oportunidad de conocer el trabajo del Centro en sus distintas vertientes:

- Centro de referencia,
- laboratorio oficial,
- investigación,
- consultoría para políticas públicas, entre otras.

El evento comenzó con la recepción en el Centro por parte de profesionales que hicieron referencia, en una breve introducción, a la historia recalando que éste año cumple su 45 aniversario. Fueron ilustrados de todas las actividades que desarrollan.

Fue organizado en dos partes. En primer lugar visitaron diversos laboratorios donde se realizan los ensayos y determinaciones, que junto a algunas de las técnicas aplicadas, les fueron explicadas a los alumnos:

- IR (espectroscopía infra roja),
- LC-MS (cromatografía líquida y espectroscopía de masa),
- GC-MS (cromatografía gaseosa y espectroscopía de masa),
- QUV (cámara de envejecimiento acelerado),
- TGA (análisis termogravimétrico),
- DMA (análisis dinámico mecánico) y
- DSC (calorimetría diferencial de barrido).

La segunda parte, ilustrada con las fotos, fue la visita a la planta piloto donde se tomó contacto con las



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023

tecnologías disponibles, sin duda se trata de un importante parque de máquinas. Resultó una atracción técnica la extrusora de doble tornillo desarmada con el brazo móvil sobre ella o sobre la de tornillo simple para eliminar de la planta vapores tóxicos, dependiendo los monómeros o polímeros con los que se trabajen.

Fueron sorprendidos con una mesa, especialmente preparada ad-hoc para los visitantes, con diversos plásticos entre los que había bioplásticos. Lo primero que se ve a la izquierda es un moldeo similar a un plato realizado en base a soja y diversas formaciones de bioplásticos en base a polisacáridos como el almidón.

La Dra. Ing. Leon manifestó lo trabajado en clase haciendo referencia a los polímeros. Y señaló que una de las actividades que realizan en clase sobre polímeros es la exposición grupal y debate de artículos divididas en cuatro temáticas:

- polímeros,
- microplásticos,
- polímeros que están clasificados por la IARC (International Agency for Research on Cancer) como cancerígenos y otros con diversa toxicidad demostrada,
- biopolímeros.

También analizan e investigan respecto a tendencias en biocomposites. Se destacó lo realizado por un grupo que preparó un bioplástico según los materiales y métodos del paper.

Además uno sobre DSC luego de una introducción teórica, en una clase previa, de parte de la Dra. Leon explicativa y con videos también de TGA y DMA.

Para una mayor comprensión de la importancia de las propiedades mecánicas, a partir de una introducción teórica, explicativa y con videos por parte de la Dra. Leon sobre DSC, TGA y DMA, se trabajó con varios papers.



Coperion K-Tron amplía la línea de dosificadores ProRate PLUS con un dosificador de doble tornillo para aditivos en polvo

- Los dosificadores gravimétricos continuos ProRate PLUS, con y sin paquetes de recarga, son ideales para aplicaciones de plásticos secundarios.



Dosificadores preconfigurados para la industria del plástico

Coperion K-Tron anuncia la ampliación de la serie original de dosificadores ProRate™ PLUS, con más soluciones para la dosificación en polvo. En abril de 2023 el alimentador de doble tornillo ProRate PLUS-MT se ha añadido a la línea de productos. Junto con el recientemente presentado activador de sólidos a granel ProFlow, el nuevo dosificador de doble tornillo es una solución eficiente para la dosificación de aditivos en polvo para aplicaciones de plásticos.

El año pasado, Coperion K-Tron desarrolló una línea de dosificación completamente nueva basada en sus 100 años de experiencia, el resultado es un alimentador robusto y fiable para aplicaciones de dosificación sencilla en la industria del plástico.

La línea de dosificadores gravimétricos continuos ProRate PLUS, es una solución económica que permite un rápido retorno de inversión gracias a su excelente relación calidad-precio y a sus rápidos tiempos de entrega. La línea original presentaba tres dosificadores de un solo tornillo, ideales para pellets, gránulos y otros materiales a granel de fácil fluidez para aplicaciones secundarias de plásticos.

Nuevo dosificador de doble tornillo ideal para aditivos en polvo

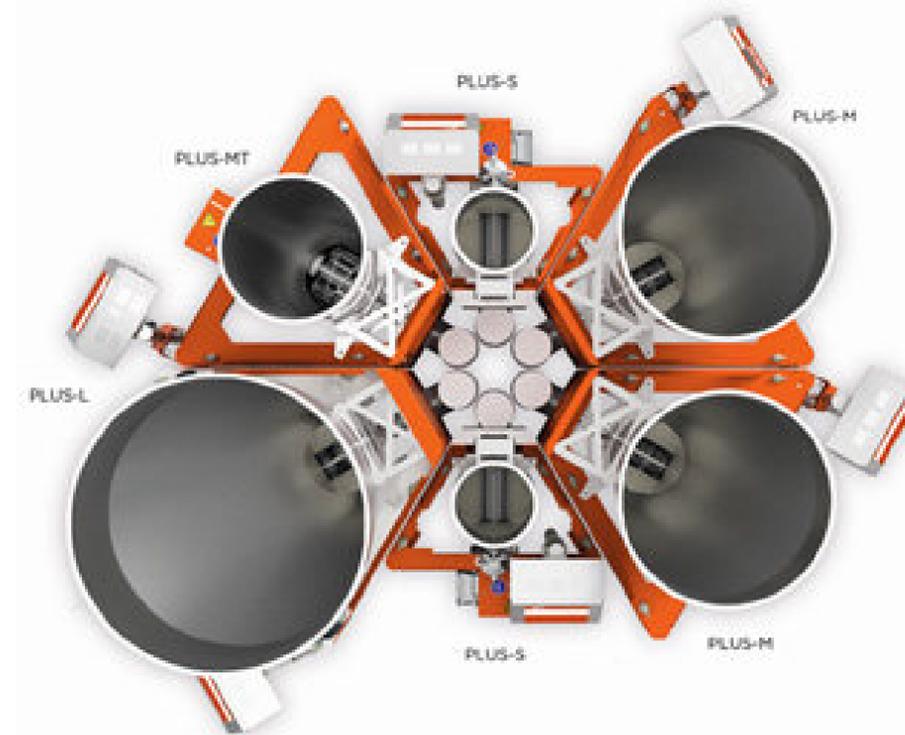
Para el manejo de materiales difíciles Coperion K-Tron amplió la línea de productos ProRate PLUS con un nuevo dosificador de doble tornillo, el PLUS-MT. Gracias a su agitador horizontal, este dosificador gravimétrico garantiza que los dos tornillos estén siempre llenos de material. La tecnología de doble tornillo también tiene la ventaja de reducir las pulsaciones y los tornillos tienen un efecto de autolimpieza. Los dosificadores de doble tornillo son ideales para aditivos en polvo difíciles de manipular, como el talco, el carbonato cálcico o el negro de humo.

El diseño empinado de las paredes de la tolva, permite que los sólidos a granel que fluyen mal, se alimenten de manera fiable sin un agitador vertical adicional. En caso de que aún se produzcan puentes o burbujas de material, se pueden montar uno o más activadores de sólidos a granel ProFlow en la tolva para facilitar el flujo de material.

El nuevo dosificador de doble tornillo ProRate PLUS-MT puede manejar caudales de 40 a 1800 dm³/h [1.4 to 63.6 pies³/h], dependiendo de las características del material a granel. Con las pruebas individuales de sólidos a granel en nuestros centros de pruebas, podemos determinar con mayor precisión cuál es el rango exacto de dosificación para un material a granel específico.

Las vibraciones controladas mejoran el rendimiento del dosificador

Junto con la nueva solución ProFlow, se amplía el alcance de los dosificadores de tornillo simple ProRate PLUS original, de manera, que se pueden incluir polvos y hojuelas de flujo moderado. La solución está disponible para los cuatro modelos (PLUS-S, PLUS-M, PLUS-L, PLUS-MT) y puede instalarse en equipos nuevos o como "kit de montaje" en dosificadores existentes. El activador de sólidos a granel ProFlow consta de un dispositivo de vibración electromagnética que activa la tolva de dosificación para mantener los materiales a granel en movimiento.



- Los dosificadores ProRate PLUS pueden instalarse en unidades individuales o en grupos de hasta seis dosificadores alrededor de la entrada de un proceso, dependiendo de la formulación.

El dispositivo funciona a una frecuencia y amplitud optimizadas, para garantizar un consumo mínimo de energía y un flujo máximo de producto. Gracias a su control electrónico inteligente, ProFlow sólo consume 3,6 vatios de electricidad.

Las pruebas realizadas con una amplia gama de materiales a granel han demostrado que ProFlow es la solución ideal para una gran variedad de materiales a granel. ProFlow no tiene piezas de desgaste, ya que se monta fuera de la zona de contacto con el producto, no es necesario ninguna limpieza adicional.

Para el modelo PLUS-S, de menor tamaño, el activador ProFlow se aplica junto con tornillos de sobrevuelo, especialmente desarrollados. Los tornillos de sobrevuelo tienen aletas que ayudan a mover el material a granel hacia la garganta del dosificador y favorecen positivamente un mejor llenado del tornillo.

Características de diseño inteligentes para facilitar su uso

La línea de dosificadores ProRate PLUS presenta una forma trapezoidal que ahorra espacio y permite

agrupar fácilmente hasta seis alimentadores alrededor de la entrada de una extrusora dentro de un radio de 1,5 metros [5 pies].

Los cuatro modelos de dosificadores PLUS-S, PLUS-M, PLUS-L y PLUS-MT cubren un amplio rango de rendimientos. Los dosificadores ProRate PLUS son capaces de dosificar desde 3,3 hasta 4800 dm³/h [0,12 a 400 400 pies³/h], esto dependiendo del material. En teoría, un sistema de dosificación con seis dosificadores ProRate PLUS-L puede suministrar hasta 28,8 m³/h [1017 pies³/h] en un espacio de sólo 7m² [75 pies²].

Los dosificadores ProRate cumplen con los altos estándares e incluyen diversas características en su diseño para optimizar su rendimiento y facilidad de uso. Se proporciona un acceso muy sencillo para la limpieza y el mantenimiento, incluso cuando se disponen en grupo, gracias al sistema de rieles llamado "ProClean™ Rail", cuya patente aún está pendiente. ProClean Rail permite retraer la unidad base hacia la parte trasera del dosificador y girarla para acceder a la sección de dosificación y al elemento del tornillo, manteniendo el dosificador en posición.

Además, el fuelle y los tornillos utilizan la última tecnología de imanes para un montaje sencillo pero robusto. Las conexiones magnéticas permiten desprender estas piezas sin necesidad de herramientas, proporcionando a la vez la fuerza de sujeción necesaria para un funcionamiento óptimo y seguro. Gracias al alto nivel de estandarización en los dosificadores, el número de piezas de repuesto necesarias para el stock de emergencia es mínimo. Muchas piezas son idénticas en los tres modelos y pueden utilizarse indistintamente en cada uno de ellos.

Todos los dosificadores ProRate PLUS están equipados con celdas de carga P-SFT, que cuentan con la tecnología de medición de un solo cable Smart Force Transducer, de gran fiabilidad. Cada dosificador también viene equipado con su propio módulo de control ProRate PLUS PCM precableado y probado. El PCM está montado en el soporte del dosificador, con altura ajustable.

La mayoría de los dosificadores solo necesitan una unidad de control de motor básica (PCM-MD), mientras que un dosificador por grupo de ocho está equipado con una versión avanzada que presenta una interfaz de usuario integrada y funcionalidad de control de línea (PCM-KD).

Los dosificadores ProRate PLUS y el activador de sólidos a granel ProFlow son aptos para su uso en lugares peligrosos clasificados como NEC Clase II, Div. 2, Grupo F y G y ATEX 3D/3D (exterior/interior).

Paquetes de recarga preconfigurados para un suministro continuo de material

Las soluciones de recarga neumática preconfiguradas están disponibles para cada tamaño de dosificador. Cada dosificador puede incluir un receptor de vacío sin filtro para aplicaciones de granulado o un receptor de vacío con filtro de cartucho para aplicaciones en las que el polvo deba mantenerse fuera de la línea del sistema. Las soluciones de recarga incluyen un soporte compacto, indicadores de nivel, válvulas de mariposa y cajas de terminales eléctricas, así como uno o varios soplantes de vacío según sea necesario. El controlador MPC de la serie 4 es ideal para hasta 24 receptores de vacío en un soplante con un soplante de reserva.

Coperion es una empresa líder industrial y tecnológica mundial en sistemas de compounding y extrusión, sistemas de clasificación, reducción de tamaño y lavado, sistemas de dosificación, manipulación de materiales a granel y servicios. Coperion desarrolla, fabrica y ofrece sus servicios a plantas, maquinaria y componentes para la industria del plástico y reciclado del plástico, así como para las industrias química, de baterías, alimentaria, farmacéutica y de minerales.

Coperion emplea a 4.000 personas en sus tres divisiones, Polymer, Food, Health & Nutrition, y Aftermarket Sales & Service, y en sus 40 empresas de ventas y servicios en todo el mundo. Coperion es una sociedad operativa de Hillenbrand (NYSE: HI), una empresa industrial global que suministra equipos y soluciones de procesamiento de alta ingeniería y misión crítica a clientes de una amplia variedad de industrias de todo el mundo.

MAYOR INFORMACION:

Representante Coperion-K-Tron
CARLAREN S.A.
Asistencia técnica y fabricación local de equipos propios
Ing. Héctor M. García Real
French 3681, Planta Baja "B"
Ciudad de Buenos Aires
Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222
E-mail: equind@carlaren.com
www.carlaren.com - www.coperion.com
www.hillenbrand.com



Sigue ampliando su presencia mundial con la puesta en marcha de su quinta Unidad Internacional de Montaje de CKD

- Royal Enfield crece y refuerza su presencia fuera de la India con el lanzamiento de su quinta unidad global de ensamblaje CKD en 3 años.
- La quinta instalación CKD fuera de la India se ubicará en Nepal y se espera que impulse la floreciente demanda del segmento de motos de media cilindrada.
- Con una capacidad anual de 20.000 unidades, la unidad CKD comenzará a operar con el ensamblaje local de la nueva Classic 350 y la SCRAM 411 para Nepal.

Royal Enfield, líder mundial del segmento de motos de media cilindrada (250 cc-750 cc), ha anunciado hoy el inicio de las operaciones de su exclusiva unidad de ensamblaje local e instalación CKD (Completely Knock Down) en Nepal. Creado en colaboración con el Grupo Triveni, este importante anuncio es un impulso para el negocio de la compañía en la región SAARC y reitera el compromiso de Royal Enfield con Nepal. Con una capacidad de ensamblaje de 20.000 unidades al año, la unidad de ensamblaje local de





Birgunj es una moderna instalación de última generación de 1.000 m² que atenderá la creciente demanda del país.

Para empezar, las instalaciones se dedicarán al ensamblaje local de la nueva Classic 350 y la Scram 411. Con esta instalación, Royal Enfield se compromete a facilitar el proceso de compra de sus motocicletas en Nepal, así como a fomentar el crecimiento en el segmento de motos de media cilindrada en el país.

Situada en Birgunj, la nueva instalación es la quinta unidad de ensamblaje CKD de Royal Enfield en el mundo, después de Brasil, Tailandia, Colombia y Argentina. Además de sus instalaciones de fabricación y auxiliares de última generación situadas en Tamil Nadu, India.

Con la inauguración de la unidad CKD en Nepal, se habla de las ambiciones globales de Royal Enfield.

Dado esto, B. Govindarajan, consejero delegado de Royal Enfield, mencionó que: "Nos hemos esforzado por crecer y expandir el segmento de motos de media cilindrada a nivel mundial y, en los últimos años, hemos cosechado un inmenso éxito en nuestras operaciones internacionales. Royal Enfield figura ahora entre las principales marcas de motocicletas del segmento medio en

mercados como el Reino Unido, Corea y Australia-Nueva Zelanda, entre otros".

Govindarajan también expresó que "la intención estratégica de estar más cerca de los mercados globales ha funcionado realmente bien, pues hemos establecido con éxito cuatro instalaciones CKD en Asia y América Latina.

Recientemente también hemos comenzado nuestra estrategia directa al mercado en el Reino Unido. Esta nueva instalación de CKD en Nepal está en consonancia con nuestra ambiciosa estrategia de expansión global de invertir en mercados con un enorme potencial de crecimiento.

Nos comprometemos a llevar nuestra mundialmente galardonada gama de magníficas motocicletas y experiencias motociclistas puras a los apasionados pilotos de Nepal".

El mercado de las motos en Nepal se encuentra en ascenso y Royal Enfield ve un enorme potencial para que este crezca sustancialmente. Antes de la pandemia, el segmento de las motocicletas en Nepal era de casi 1,7 millones de unidades al año, de las que entre el 60% y el 65% correspondían a motocicletas vendidas en el segmento premium 150 cc. Con una previsión de crecimiento del mercado del 10% - 15% en los siguientes años, Royal Enfield cree que la tendencia de volver premium el segmento de las motos irá aumentando en los próximos años.

Es por ello que las máquinas de Royal Enfield son resistentes, fiables y de alto par, por esto se adaptarán perfectamente a los estilos de conducción y a los distintos terrenos de Nepal.

Para inaugurar la unidad CKD en Katmandú, así como el lanzamiento de las nuevas motocicletas para el mercado de Nepal, el director Comercial de Royal Enfield, Yadvinder Singh Guleria, dijo: "Hoy marca un capítulo importante en nuestro viaje en el mercado de Nepal, pues anunciamos el inicio de nuestras operaciones CKD en Birgunj. Esto es un testimonio de nuestro compromiso con el potencial del mercado y la creciente comunidad de motociclistas". Guleria habló de características importantes de la topografía local de Nepal, las cuales proporcionan un escenario ideal para el tipo de motociclismo de Royal Enfield. Siguiendo con el compromiso de hacer crecer el mercado en el país, se ampliarán las redes de puntos de venta de los 18 actuales a 35 en 30 ciudades durante el próxi-

mo año. Llenos de confianza en poder atraer a un nuevo conjunto de consumidores y también hacer crecer el segmento de motos de media cilindrada en Nepal.

Acerca de Royal Enfield

La marca de motocicletas más antigua en producción continua, Royal Enfield, ha creado ejemplares desde 1901. A partir de sus raíces británicas, se estableció una planta de fabricación en Madrás en 1955, un punto de apoyo desde el cual Royal Enfield encabezó el crecimiento del segmento de las dos ruedas de tamaño medio en la India. Las Royal Enfield son atractivas, sencillas, accesibles y divertidas de conducir; un vehículo para la exploración y la autoexpresión.

Es un enfoque que la marca denomina Motociclismo Puro.

La gama premium de Royal Enfield incluye la elegante HNTR 350, la atemporal Classic 350, la cruiser Meteor 350, las motocicletas bicilíndricas en paralelo 650: New Super Meteor 650, Interceptor 650 y Continental GT 650. También están las motocicletas de aventura: Himalayan y la Scram 411. Los riders y una comunidad apasionada se fomentan con una rica difusión de eventos a nivel local, regional e internacional.

Los más notables son Rider Mania, una reunión anual de miles de entusiastas de Royal Enfield en Goa, y Himalayan Odyssey, una peregrinación anual por algunos de los terrenos más duros y los puertos de montaña más altos.

Royal Enfield, una división de Eicher Motors Limited, opera a través de más de 2,050 tiendas en las principales ciudades y pueblos de la India, y cuenta con más de 1,150 puntos de contacto en más de 60 países alrededor del mundo. Además, Royal Enfield cuenta con dos centros técnicos de categoría mundial en Bruntingthorpe (Reino Unido) y Chennai (India). Las dos instalaciones de producción de última generación de la empresa se encuentran en Oragadam y Vallam Vadagal, cerca de Chennai.

A nivel mundial, Royal Enfield cuenta con cuatro modernas instalaciones de montaje CKD en Brasil, Tailandia, Argentina y Colombia. Con un crecimiento anual constante de más del 35% en los últimos 5 años, Royal Enfield es líder en el mercado mundial de motocicletas de tamaño medio.

www.royalenfieldar.com



Amortiguación de las vibraciones

Las vibraciones suelen ser un fenómeno indeseado y pueden afectar negativamente a las máquinas que las generan, a las condiciones del entorno y a la salud de las personas.

El mundo de la mecánica ya dispone de soluciones eficaces para evitar que el exceso de vibraciones que producen las máquinas con piezas móviles, como los motores, las bombas o los sistemas de tratamiento de aire, interfieran negativamente en el correcto funcionamiento o la actividad de estas.

Sin embargo, dada la magnitud de los efectos indeseables de las vibraciones y las consecuencias de estas relacionadas con la pérdida de eficiencia de los sistemas, el mundo científico continúa explorando y desarrollando nuevas soluciones y nuevos «metamateriales» que permitan impedir o reducir la propagación de las vibraciones en el aire o los cuerpos sólidos.

(Optimized structures for vibration attenuation and sound control in nature: A review) observó el fenómeno en la naturaleza, centrándose en las solucio-

nes adoptadas por animales como los pájaros carpinteros, que perforan los troncos, o ciertas polillas, cuyas alas presentan una estructura que hace que los murciélagos no puedan oírlas.

Puede concluirse que muchos organismos se han adaptado a su medio de vida

tras complejos procesos evolutivos que les han permitido, a lo largo de milenios, adquirir cualidades y funcionalidades avanzadas, así como producir materiales y estructuras extremadamente eficientes que tienen propiedades mecánicas, térmicas y ópticas optimizadas.

El poder de una gama cada vez mayor de sistemas antivibración

ELESA+GANTER ofrece una gama cada vez más amplia de sistemas antivibración, cuya incorporación más reciente son los elementos de amortiguación de caucho AVR compuestos por dos placas de acero cincado pegadas en las dos caras de un cuerpo antivibraciones de caucho NBR perforado (durezas 30, 50, 55, 60 y 80 Shore A).

La gama también ofrece placas cuadradas con revestimiento de caucho SBR (AVR-Q) y placas rectangulares (AVR-R).

Los nuevos elementos de amortiguación de caucho AVR ofrecen una protección eficaz contra vibraciones e impactos gracias a su resistencia a la compresión y permiten satisfacer los requisitos de los sistemas industriales de tratamiento de aire (HVAC), de los paneles eléctricos y de las prensas, los cuales constituyen posibles fuentes de vibraciones que deben aislarse tanto como se pueda para evitar averías y proteger la salud del personal.

Los siguientes componentes también forman parte de la gama de sistemas antivibración de Elesa+Ganter:

Amortiguadores de goma fabricados en goma natural NR, en combinación con insertos roscados de acero cincado o acero inoxidable AISI 304 con distintas formas: cilíndrica, cónica, reloj de arena, de campana. Elementos antivibraciones en goma de silicona (MVQ) que cumplen con las normas de la FDA (U.S. Food and Drug Administration) y pueden utilizarse en la industria alimentaria y médica (series DVA, DVB, DVC, DVF, DVL). También disponible bajo pedido en otros materiales.

Elementos antivibraciones con brida de doble efecto, en aluminio pintado de color azul (serie AVG).

Almohadillas antivibraciones en acero inoxidable AISI 304 (serie AVF).

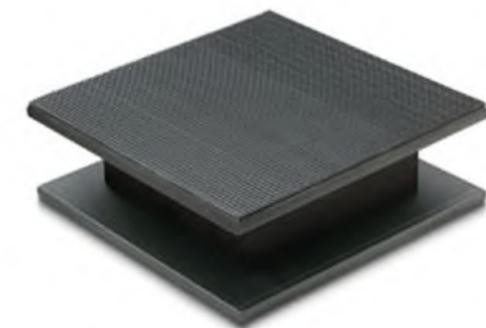
Elementos antivibraciones de cable fabricados íntegramente en acero inoxidable AISI 316, compuestos por dos pares de barras, unidas entre sí por un cable conector helicoidal en forma de bucle (serie AVC).

Elementos antivibraciones de muelle compuestos por un cuerpo y un revestimiento antideslizante en caucho NBR (serie AVM).

Pies de nivelación antivibraciones con las bases, los vástagos y los elementos de amortiguación en distintos tamaños y combinaciones de materiales, aptos para cargas de hasta 40.000 N que ofrecen estabilidad en aplicaciones con maquinaria pesada incluso en presencia de fuertes vibraciones.

Elementos de alto rendimiento DISEÑO HIGIÉNICO

Componentes estándar con características innovadoras y diseño ergonómico, que cumplen con normativas estrictas para satisfacer necesidades y aplicaciones específicas y exigentes.



Placas cuadradas de amortiguación de caucho AVR-Q



Placas rectangulares de amortiguación de caucho AVR-R

Diseño higiénico

En los sectores de la alimentación, de la tecnología médica y de la farmacéutica, la seguridad del producto y la protección de los consumidores revisten una importancia cada vez mayor.

Gracias a sus propiedades específicas, las piezas estándar de diseño higiénico facilitan el proceso de producción en estos ámbitos delicados y permiten fabricar productos de larga duración y caducidad y sin conservantes.

Combinan alta calidad superficial, ausencia de "espacios muertos" (recovecos de difícil acceso), superficies externas sin ahondamiento y zonas de roscado selladas.

Un concepto de sellado basado en los cálculos FEM garantiza una presión de contacto fiable tras las instalaciones.

Esta línea de Diseño Higiénico también permite una reducción significativa del tiempo y los materiales necesarios para la limpieza regular, lo que también hace disminuir notablemente los costes operativos. La frecuencia y duración de los trabajos de limpieza

se reducen (estos pueden representar hasta un 25% del tiempo de producción), por lo tanto: más tiempo disponible para la fabricación, menos consumo de agua, menos consumo de electricidad, menos gasto de productos de limpieza, menos generación de aguas residuales, menos costes totales y mayor ahorro de recursos.

CHG - Bisagra abatible SUPER tecnopolímero



Material SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color negro, acabado mate.

Perno de rotación Acero inoxidable AISI 304.

Ejecuciones estándar Orificios pasantes para montaje mediante prisoneros con tuerca o tornillos de cabeza cilíndrica con arandela UNI 6592.

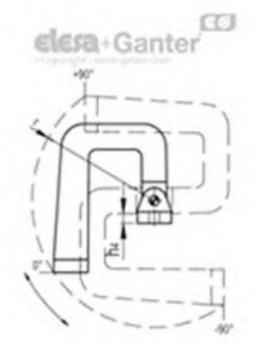
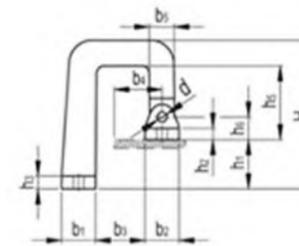
Características y aplicaciones Bisagra para usar en puertas y bastidores de estructuras de caja de chapa replugada.

Se pueden aplicar guarniciones a puerta y bastidor para impedir

la entrada de polvo y cuerpos extraños.

Ángulo de rotación (valor aproximado) Max 180° (-90° y +90° siendo 0° la condición de que las dos superficies donde se monta están en el mismo plano).

Evitar sobrepasar el ángulo límite de rotación (véase dibujo) para no comprometer las prestaciones mecánicas de la bisagra.



Elementos de cierre

Diferentes tipos de cerraduras con pomo o cierres con llave de metal, acero inoxidable o tecnopolímero para el cierre de armarios de control, paneles o puertas de máquinas. La gama incluye también cierres con empuñadura, cierres a presión y cierres con función de enclavamiento.

Los perfiles de protección de cantos para sellar diferentes tipos de perfiles completan la gama de este grupo.

www.elsa-ganter.es

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - N° 275 - JULIO/AGOSTO 2023

<p>GN 5445 Pomos de tres lóbulos Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 5435 Pomos en estrella Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 8341 Mariposas en T acero inoxidable AISI 316, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 8351 Mariposas rosca macho Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 305 Empuñaduras graduables acero inoxidable, Certificado por DGUV, Diseño Higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 429 Asa en U para gabinetes Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>

<p>GN 5064 Empuñaduras en T Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 8170 Posicionadores de muelle Acero inoxidable, certificación DGUV, Diseño Higiénico, lado del pomo (higiene frontal) / Lado...</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 75.6 Pomos perfilados Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 1580 Tuercas / Tornillos Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 1581 Tornillos Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 6226 Separadores Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>

<p>GN 19 Pie de nivelación Acero inoxidable, certificado según 3-A y DGUV, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 20 Pie de nivelación Acero inoxidable, certificados EHEDG, 3-A y DGUV, con y sin agujeros de montaje, Diseño Higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 20.1 Casquillos de cubierta Acero inoxidable, certificados EHEDG, 3-A y DGUV, Diseño Higiénico</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 1150 Elementos de cierre Acero inoxidable, lado de accionamiento en diseño higiénico (higiene frontal) / Lado de accionamiento...</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 1151 Llaves para cierres GN 115-IP y GN 1150, plástico, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 7600 Juntas de sellado Elastómero, Diseño Higiénico</p> <p>Ver producto</p>

<p>GN 2180 Perfiles de junta para protección de bordes Material NBR / EPDM (certificado UL)</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 2190 Perfiles de junta para protección de bordes Material NBR / MVG (silicona), cumple con la normativa FDA</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 2181 Perfiles de sellado de protección de bordes en... Material NBR / EPDM (certificado UL)</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 2182 Perfiles de junta para protección de bordes Combinación de materiales PVC / EPDM</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 2184 Perfiles para protección de bordes Material PVC</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 2194 Perfiles para protección de bordes Material MVG (silicona), cumple con normativa FDA</p> <p>Ver producto</p>



Posicionándose como una de las marcas más reconocidas mundialmente en la Industria del moldeo por inyección

Dakumar es una marca emergente a nivel mundial en la Industria Plástica del moldeo por inyección, subsidiaria del Grupo SINOMOULD.

DKM toma como misión de marca “hacer del moldeo algo más valioso”. Con una visión global puesta en el constante avance tecnológico y continua mejora en sus servicios, DKM está posicionándose como una de las marcas más reconocidas mundialmente en la Industria del moldeo por inyección.

Historia de una trayectoria signada por el constante avance tecnológico

2007 - 2016

En 2007 se estableció DKM. De 2008 al 2015, a través de 8 años de inversión de RND, se abastecieron 2800 TON y 3350 TON de máquinas de moldeo por inyección de gran tonelaje y se logró la producción en masa. Del 2015 al 2016, la inyectora híbrida de alta velocidad DKM (200-600

tons) fue exitosamente desarrollada y puesta en producción masiva, haciendo que la marca se convirtiera en la única empresa con modelos completos de máquinas de moldeo por inyección híbrida y de alta velocidad a nivel mundial.

2017 - 2019

Del 2017 al 2019, con la incorporación del equipo técnico de profesionales italianos, DKM desarrolla victoriosamente el I&D y la producción en masa de las inyectoras de 600-4000 TON de dos platos estilo Europeo. En 2018, se estableció el centro de I&D en Munich (Alemania) fue el encargado por la empresa para llevar a cabo la investigación y desarrollo de las inyectoras completamente eléctricas.

2020

En Octubre del 2020, se estableció el Centro de Fabricación Inteligente I&D de Hangzhou, para proporcionar soluciones de producción inteligente y tecnologías.

2021

En 2021, la empresa nombró a Qu Jinping, académico de la Academia China de Ingeniería, como asesor general de tecnología mecánica para liderar al equipo a fin de superar los sofisticados problemas de la Industria y las barreras técnicas internacionales.

En agosto del 2021, DKM inició una cooperación con Huawei y desarrolló en conjunto una máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica de gran tonelaje, que utiliza tecnología de comunicación óptica rápida para realizar el movimiento síncrono de múltiples servounidades. Así fue resuelto el problema técnico mundial de la incapacidad de movimiento síncrono de múltiples servounidades.

En Octubre del 2021, la empresa aprobó la evaluación realizada por los expertos en moldeo de polímeros de la Academia Nacional de Ingeniería, y consiguió con éxito la construcción del Subcentro

Nacional de Investigación de Ingeniería de Nuevos Equipos de moldeo de polímeros de la Academia Nacional de Ingeniería.

2022

En mayo de 2022, se unió al equipo de DKM el Dr. Louis Zhang como Jefe de Inteligencia de Algoritmo Científico, responsable del desarrollo de software y sistemas inteligentes

En noviembre de ese mismo año, la empresa construyó con éxito un proyecto de fábrica de moldeo por inyección médica inteligente (Moldingit), abriendo un nuevo capítulo para la fabricación inteligente. Para Diciembre del 2022, se lanzó la serie de inyectoras MX de DKM para soluciones médicas y se convirtió en el primer conjunto de logros de investigación científica nacional de China.

2023

Para Marzo de 2023, Dakumar, valiéndose de las investigaciones de la Academia Nacional de Ingeniería y de la Asociación Nacional de Maquinaria Plástica, dio a conocer los resultados de la tecnología de moldeo por inyección de baja inercia, logrando que las máquinas inyectoras logren una optimización histórica.

Modelos de máquinas DKM de moldeo por inyección

- DKM80-3350 TON - SV SERIES SERVO INJECTION MOLDING MACHINE
- DKM80-3350 TON - DH SERIES THREE-AXIS LINKAGE FAST MACHINE
- DKM600-4000 TON - TWO PLATEN SERIES
- DKM200-600 TON - HH SERIES HIGH-SPEED MACHINE
- DKM250-650 TON - PET PREFORM SPECIAL HIGH-SPEED MACHINE
- DKM200-550 TON - MX SERIES MEDICAL DEDICATED MACHINES



DKM Two Platen Machine (600Ton - 4000Ton)



Sistema único de Investigación & Desarrollo

La innovación es la fuerza motivadora para el continuo desarrollo de Dakumar, que busca la constante mejora de sus capacidades técnicas y tecnológicas. Hasta la fecha, DKM ha construido un Instituto de Investigación y tres Centros de R&D. Además, cuenta con más de 30 científicos y 160 Ingenieros Senior.

RND System & Direction

La empresa cuenta con un sistema completo de I&D de Institucionalización, Procesamiento, Estandarización y Digitalización para asegurar la Alta Calidad, Alta Eficiencia y Alta Conversión de RD. Desde hace varios años, DKM ha hecho investigaciones técnicas y desarrolló máquinas con alto ahorro de energía, estabilidad y precisión. A la vez, ha investigado y mejorado continuamente la tecnología de procesamiento de mecanizado de metales, haciendo que la precisión de sus componentes mecánicos alcance el alto nivel de precisión de la Industria.

Servicio preventa, venta y postventa eficiente e intensivo

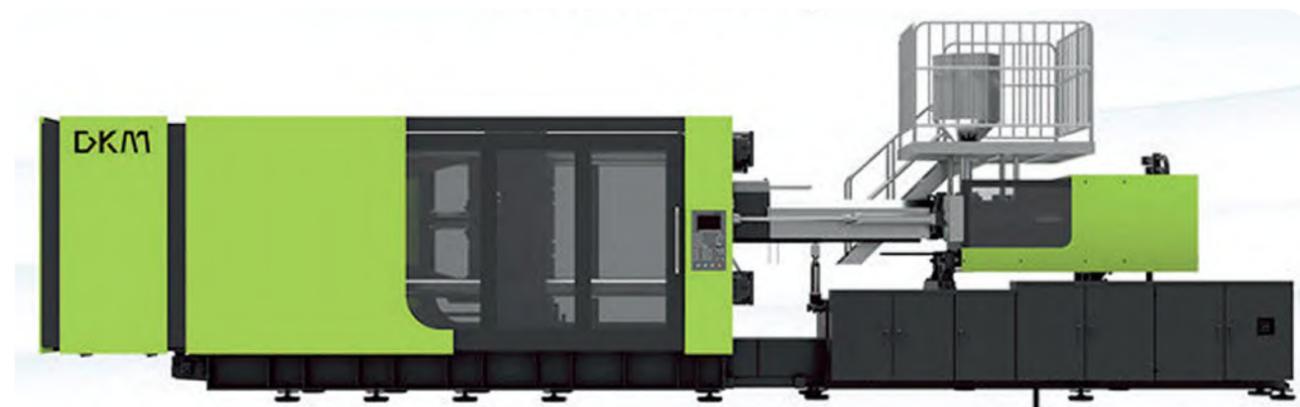
Dakumar no sólo ofrece máquinas de moldeo por inyección, sino que se destaca por ofrecer soluciones y un excelente servicio, marcando así la diferencia. DKM ha revolucionado la filosofía del servicio con definiciones innovadoras de preventa, venta y postventa. La empresa propone un servicio de preventa en donde proporciona a sus clientes soluciones científicas, perfectas y económicas para sus proyectos; Propone un proceso de venta que abarca desde que se confirma el pedido hasta el final del período de garantía (cambiando completamente la percepción tradicional del servicio de ingresar al servicio de postventa una vez realizada la entrega); Y por último, propone la postventa como parte del mantenimiento regular in situ, visita de usuarios, sugerencias, entre otros.

- Servicio de respuestas rápidas. Cada inyectora DKM tiene un código QR para ser escaneado y

DKM High Speed Machine (200Ton - 1300Ton)



Servo Motor Injection Molding Machine (90Ton - 4000Ton)



conectado de forma online al servicio técnico de 24hs. Permitiendo que cada cliente tenga acceso rápido al servicio técnico y asesoramiento eficaz.

- Servicio de redes. DKM ha establecido redes de servicio en mercados nacionales e internacionales y ha creado centros de servicio y de agentes en varios países y regiones, para construir redes de servicio globales, eficientes e integrales. Así brindan servicio y mantenimiento a todo el mundo de forma rápida y activa.

- Estricto sistema de evaluación del servicio. Para servicio OnLine, Dakumar tiene estrictos indicadores para la velocidad de sus respuestas, cierre de problemas, lo que garantiza un servicio más rápido y preciso para cada usuario. Para servicio InSitu, DKM implementa un estricto control de precios sobre las tarifas cobradas por los centros de servicio en varias regiones para eliminar el fenómeno de tarifas arbitrarias, respetando la misión de la marca de hacer del "moldeo algo más valioso".

Servicio de calidad del proceso de I&D

Un buen diseño proporciona una buena máquina. El proceso de I&D de Dakumar es muy riguroso. Diferentes equipos de revisión de distintas profesiones realizan una intensa inspección de los aspectos técnicos clave y de los distintos indicadores, tales como, la interacción máquina/hombre, selección de partes y materiales, procesamiento tecnológico, instalación tecnológica, consumo de energía, mantenimiento y más.

Servicio de calidad del proceso productivo
Las piezas de cada máquina inyectora DKM cumplen estrictamente con los principios de

autoinspección, inspección mutua y presentación, para controlar la calidad del proceso de producción y garantizar que la tasa de calificación de las piezas alcance el 99,5%.

Sistema estricto de gestión de la cadena de suministro

Todo el proceso de compra está controlado y la auditoría, acceso y evaluación de proveedores potenciales se valora de forma multidireccional para garantizar que los componentes que se utilizan cumplan con los estándares de Dakumar.

Las inyectoras DKM mantienen la concepción de las "5 A": Alta velocidad, alta precisión, alto ahorro de energía, alta seguridad y alta estabilidad, cuyo concepto es el propósito de la empresa. Estas 5 A hacen que Dakumar forme parte de los líderes mundiales en el moldeo por inyección.

"Hacer del moldeo algo más valioso" es la misión de DKM a través de la innovación tecnológica y de priorizar las necesidades de cada cliente.

Representante exclusivo



Mail: carretinoproyectos@gmail.com
Tel/Cel: +549 11 3886-3631
Web: www.carretino.com
LinkedIn: Carretino Proyectos // Youtube: Carretino Proyectos // IG: @carretinoproyectos // FB: /CarretinoProyectos
Oficinas: Juana Manso 1661 - Puerto Madero, CABA, Bs.As, Argentina.

DKM Two Platen Machine (600Ton - 4000Ton)



Sistema único de Investigación & Desarrollo

La innovación es la fuerza motivadora para el continuo desarrollo de Dakumar, que busca la constante mejora de sus capacidades técnicas y tecnológicas. Hasta la fecha, DKM ha construido un Instituto de Investigación y tres Centros de R&D. Además, cuenta con más de 30 científicos y 160 Ingenieros Senior.

RND System & Direction

La empresa cuenta con un sistema completo de I&D de Institucionalización, Procesamiento, Estandarización y Digitalización para asegurar la Alta Calidad, Alta Eficiencia y Alta Conversión de RD. Desde hace varios años, DKM ha hecho investigaciones técnicas y desarrolló máquinas con alto ahorro de energía, estabilidad y precisión. A la vez, ha investigado y mejorado continuamente la tecnología de procesamiento de mecanizado de metales, haciendo que la precisión de sus componentes mecánicos alcance el alto nivel de precisión de la Industria.

Servicio preventa, venta y postventa eficiente e intensivo

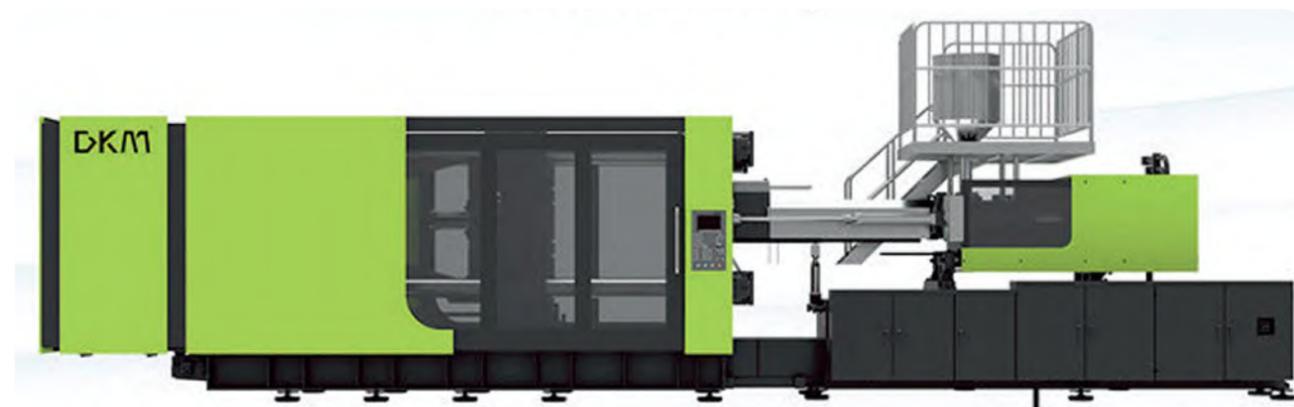
Dakumar no sólo ofrece máquinas de moldeo por inyección, sino que se destaca por ofrecer soluciones y un excelente servicio, marcando así la diferencia. DKM ha revolucionado la filosofía del servicio con definiciones innovadoras de preventa, venta y postventa. La empresa propone un servicio de preventa en donde proporciona a sus clientes soluciones científicas, perfectas y económicas para sus proyectos; Propone un proceso de venta que abarca desde que se confirma el pedido hasta el final del período de garantía (cambiando completamente la percepción tradicional del servicio de ingresar al servicio de postventa una vez realizada la entrega); Y por último, propone la postventa como parte del mantenimiento regular in situ, visita de usuarios, sugerencias, entre otros.

- Servicio de respuestas rápidas. Cada inyectora DKM tiene un código QR para ser escaneado y

DKM High Speed Machine (200Ton - 1300Ton)



Servo Motor Injection Molding Machine (90Ton - 4000Ton)



conectado de forma online al servicio técnico de 24hs. Permitiendo que cada cliente tenga acceso rápido al servicio técnico y asesoramiento eficaz.

- Servicio de redes. DKM ha establecido redes de servicio en mercados nacionales e internacionales y ha creado centros de servicio y de agentes en varios países y regiones, para construir redes de servicio globales, eficientes e integrales. Así brindan servicio y mantenimiento a todo el mundo de forma rápida y activa.

- Estricto sistema de evaluación del servicio. Para servicio OnLine, Dakumar tiene estrictos indicadores para la velocidad de sus respuestas, cierre de problemas, lo que garantiza un servicio más rápido y preciso para cada usuario. Para servicio InSitu, DKM implementa un estricto control de precios sobre las tarifas cobradas por los centros de servicio en varias regiones para eliminar el fenómeno de tarifas arbitrarias, respetando la misión de la marca de hacer del "moldeo algo más valioso".

Servicio de calidad del proceso de I&D

Un buen diseño proporciona una buena máquina. El proceso de I&D de Dakumar es muy riguroso. Diferentes equipos de revisión de distintas profesiones realizan una intensa inspección de los aspectos técnicos clave y de los distintos indicadores, tales como, la interacción máquina/hombre, selección de partes y materiales, procesamiento tecnológico, instalación tecnológica, consumo de energía, mantenimiento y más.

Servicio de calidad del proceso productivo
Las piezas de cada máquina inyectora DKM cumplen estrictamente con los principios de

autoinspección, inspección mutua y presentación, para controlar la calidad del proceso de producción y garantizar que la tasa de calificación de las piezas alcance el 99,5%.

Sistema estricto de gestión de la cadena de suministro

Todo el proceso de compra está controlado y la auditoría, acceso y evaluación de proveedores potenciales se valora de forma multidireccional para garantizar que los componentes que se utilizan cumplan con los estándares de Dakumar.

Las inyectoras DKM mantienen la concepción de las "5 A": Alta velocidad, alta precisión, alto ahorro de energía, alta seguridad y alta estabilidad, cuyo concepto es el propósito de la empresa. Estas 5 A hacen que Dakumar forme parte de los líderes mundiales en el moldeo por inyección.

"Hacer del moldeo algo más valioso" es la misión de DKM a través de la innovación tecnológica y de priorizar las necesidades de cada cliente.

Representante exclusivo



Mail: carretinoproyectos@gmail.com
Tel/Cel: +549 11 3886-3631
Web: www.carretino.com
LinkedIn: Carretino Proyectos // Youtube: Carretino Proyectos // IG: @carretinoproyectos // FB: /CarretinoProyectos
Oficinas: Juana Manso 1661 - Puerto Madero, CABA, Bs.As, Argentina.

AAPVC	68	Julio García e Hijos S.A.	5
Argenplás2024	19	Laboratorio P. Cassará	67
BDS Plásticos	61	Macchi	1
Bemaq S.A.	7	Matexpla	64
Carlaren Equipos Industriales	18	Médano	65 - 74
Colorsur	9	Metalúrgica Golche	8
CONGRESS PHA /BIOPLASTIC	70	Nesher	Contratapa
Coras	15	Ricardo Wagner S.A.	69
Cotnyl s.a.	16-71	Pamatec S.A.	4
CPIC	73	Pellets – Programa Cero Pérdida	72
DKM	Pág./pref.	Plast 2023	Ret. Tapa
Ecoplas	66	Provedora Química S.A.	13
Editorial Emma Fiorentino	14	Santa Rosa Plásticos	3
Envases 2023	76	SIMKO	2
Gastón Fiorentino	75	Sixmar	17
Gaynor Controls	14	SM RESINAS	Ret. Contratapa
Industrias Maqtor s.a.	10	GRUPO SIMPA S.A.	Tapa
Intiplast	62/63	Steel Plastic	6
JMMuntadas	11	Tecnoextrusion	0

SUMARIO

Plast 2023	20 - 23
Macchi	24 - 25
Reciclaje de plástico en África primera planta en Kinshasa con tecnología SOREMA	26 - 27
Sopladoras eléctricas de carro individual para un embalaje industrial sostenible plastoblow	28 - 29
La próxima feria Plast en Milán (Italia) será la ocasión imperdible de 2023 para poder apreciar en vivo distintas aplicaciones de nuestra gama de productos. ¿Están listos? ¡Apúntense y vengan a vernos!	30 - 37
En la Plast 2023 con nuevos desafíos, reciclaje e innovación Entre los primeros constructores a nivel mundial de máquinas Feria PPMA UK PPMA SHOW	38 - 39
El grupo AETNA Lleva al Reino Unido la innovación del envasado made in Italy RPC - Una delicia gourmet	40 - 43
Noveno sistema de filtración rotativa SFXmagnus puesto en servicio en MP3 s.r.l. en Italia TUB es claramente bueno parareciclaje	44 - 49
La competencia en todas las tecnologías de producción, llenado, manipulación y transporte de envases en exposición INTERPACK	50 - 51
Clevertch	51
Tecnología y experiencia al servicio de la innovación RPC - La claridad del medio ambiente compromiso	52 - 53
La claridad del medio ambiente compromiso RPC - Dulce éxito con STRIKING BAÑERAS	53
La 5ª generación de máquinas de moldeo por inyección de HAITIAN Y ZHAFIR establece nuevos estándares	54
La empresa polaca ERG S.A. invierte en la tecnología MDO de Hosokawa Alpine:	55 - 57
La nueva generación de films plásticos reciclables MESTO ahorra espacio y energía con máquinas de moldeo por inyección de WITTMANN BATTENFELD	57
El objetivo común: más sostenibilidad La Prosperidad en las Jornadas de Movilidad ENGEL Impulsando Soluciones Futuras	58 - 60
Expositores y visitantes, satisfechos con los resultados y la organización de Equiplast	77
3ER Congreso Mundial PHA 2023	78 - 90
Alumnos de la Universidad Nacional de La Matanza (UNLaM) visitaron INTI Plásticos	91 - 93
Coperion K-Tron amplía la línea de dosificadores ProRate PLUS con un dosificador de doble tornillo para aditivos en polvo	98 - 99
Sigue ampliando su presencia mundial con la puesta en marcha de su quinta Unidad Internacional de Montaje de CKD	100 - 105
Elesa + Ganter	106 - 107
IOT SOLUTIONS WORLD CONGRESS	108 - 109
Posicionándose como una de las marcas más reconocidas mundialmente en la Industria del moldeo por inyección	110 - 111
	112 - 114
	115 - 117
	118 - 121
	122 - 125

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Aparición del N° 1: 29/05/85

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 778386

ISSN 0326-7547

AÑO 37 - N° 275
JULIO/AGOSTO 2023

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y

Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TECNICAS:

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA



Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLASTICAS
"PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+ Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
"PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDEO"

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

TECNOLOGIA DE PET/PEN
"PET/PEN TECHNOLOGY"

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
"HOSPITAL EQUIPMENT"

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

RECICLADO Y PLASTICOS
"RECYCLING AND PLASTICS"

ENERGIA SOLAR
SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

