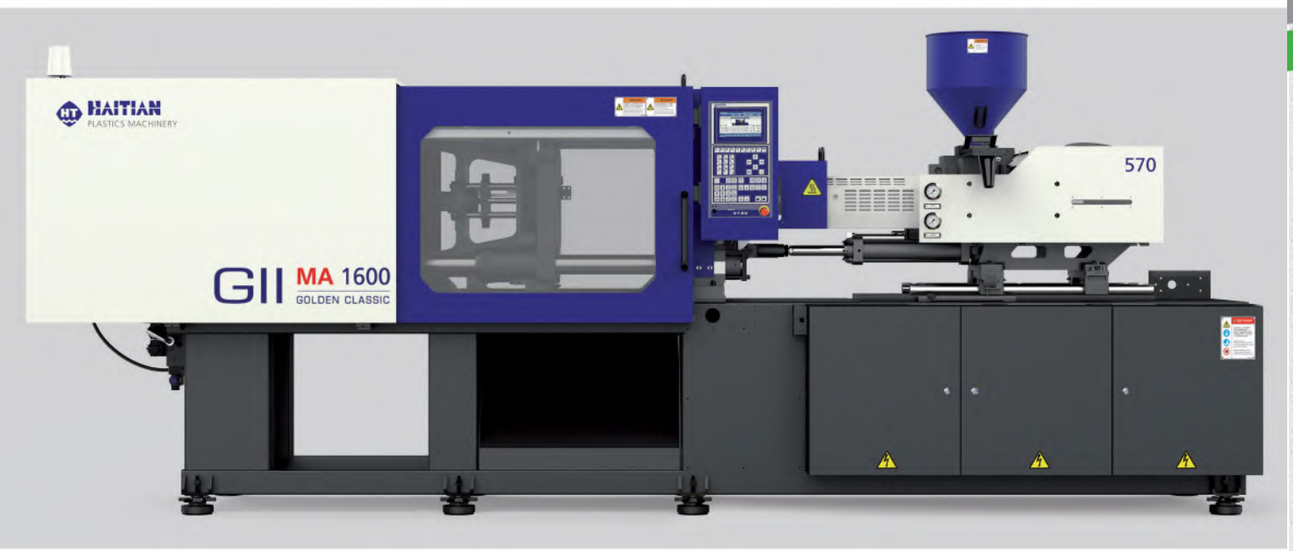
HAITIAN
PLASTICS MACHINERY

Nesher®



Nueva serie de
máquinas **Haitian Mars/GII**
de inyección de termoplásticos
con servomotor, ghias lineales en la inyección
y unidad de cierre con bujes autolubricados

Nesher S.R.L.
Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina
T./f.: 54 - 11 - 4856-5529
C.: 15 - 4147-0463
nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar
www.nesher.com.ar

279

industrias plásticas

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

279

DISTINCION EXPORT AR 97

I.P. INDUSTRIAS PLASTICAS - I.P. UNA REVISTA PARA LA INGENIERIA PLASTICA - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - AÑO 38 - Nº 279 - Enero/Febrero 2024 - ANUARIO

PAMATEC S.A.

ENGEL

Grupo ENGEL
Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.
Robots cartesianos y antropomorfos integrados
Industria automotor
Industria técnica
Industria del empaque
Máxima eficiencia energética
Mejores tiempos de ciclo
Líder mundial en tecnologías de inyección
Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec
Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre
Diseño austríaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo
Industria automotor
Industria de línea blanca
Industria del empaque técnico
Fabrición en China
Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia

KAUTEX MASCHINENBAU
Máquinas Sopladoras

Rapid MASTERS OF GRANULISTICS
Molinos y Trituradores

IMD vista
Vision Inspection Systems

BIEICIK automation ...moves labels
Tecnología suiza en automatización IML.

Mecalor
Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers
Drycoolers (Adiabáticos)
Termorreguladores
Instalaciones llave en mano
Industria brasilera de alta tecnología
Calidad de exportación

Davis-Standard
World Leadership in Extrusion Process Technology
Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas

COMI
Advanced Technology Systems
Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser

apex machine company
Engineered Printing Solutions
DESCO
a division of apex machine company
Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.

CONAIR
Equipos auxiliares para la Industria Plástica

FLOW HRS
HOTRUNNER TECHNOLOGY
Sistemas de colada caliente

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

BeMaq SA

Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.

Wittmann Battenfeld

Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos

battenfeld-cincinnati

Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream

HESTA BLASFORMTECHNIK

Máquinas de extrusión soplado

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires
www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897
info@bemaq.biz

EN MATERIALES PLASTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.

Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS STYROLUTION · DOW Dow Argentina · Petrocuyo · Pampa energía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO|SIMPA S.A.

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

De Renato Masciocchi

NOVAMEC

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA
Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.

zambruno.it

TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
e-mail: masciocchi_renato@libero. it
MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com

SM RESINAS ARGENTINA

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA

WWW. SMRESINAS.COM

ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA
PERÚ • BOLIVIA • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • PARAGUAY • CARIBE • MARRUECOS

47 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA

Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD

Petrocuyo · Pampa energía · EASTMAN · d2w · STYROLUTION · KRAIBURG TPE · colorfix · covestro · LUCOBIT · UNIGEL PLASTICOS · DUPONT · baresi

Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

M.E.S. S.A.

Máquinas Equipamientos y Servicios

Representantes exclusivos de la empresa Alemana Arburg GmbH & Co.KG
para la Argentina / Uruguay / Paraguay y Bolivia

ALLROUNDER

Confíe en la técnica de moldeo por inyección más completa: nuestro programa de productos modular comprende técnicas hidráulicas, híbridas y eléctricas de moldeo por inyección, desde modelos básicos estandarizados hasta máquinas diseñadas a medida. Desde variantes de tamaño hasta la versión de máxima velocidad. Nuestras ALLROUNDER son capaces de todo.

Proyectos "llave en mano"

Células de fabricación automatizadas de proveedores de sistemas. ARBURG combina máquinas de moldeo por inyección, sistemas de robot y una gran cantidad de periféricos de socios con renombre para realizar su instalación "llave en mano" personalizada. Nuestros expertos le asesoran desde la idea inicial hasta la finalización del proyecto y diseñan en colaboración con usted la técnica que mejor se adapta a sus necesidades.

Lavalle (Calle 33) 1650
1650 – Villa Maipú / San Martín / Buenos Aires / ARGENTINA
Tel. (+54 9 11) 4532 6406 / 4538 1271
E-mail : comercial@mestek.com.ar Web : www.arburg.com

COLORSUR®

43 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com
WEB: www.colorsur.com

masterbatch aditivos cargas compuestos

REPRESENTACIONES

SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®

CABOT PLASTICS

PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.

Julio García e Hijos S.A.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia
Buenos Aires Argentina
Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616
www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar

MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polímeros Termoplásticos
- Acetal
- Acrílico
- Acrilonitrilo-butadieno-estireno
- Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)
- Copolímero estireno-metilmetacrilato
- Estireno-Acrilonitrilo
- Fluorotermoplásticos
- Poliamida 6
- Poliamida 6,6
- Resinas barrera Poliamida 6 y Aditivos
- Policarbonato
- Policarbonato/ABS
- Poliester termoplástico (TPU)
- Poliestireno
- Poliuretano termoplástico

Aditivos biodegradables

Auxiliares p/ Moldes
- Desmoldantes
- Limpiadores
- Lubricantes para moldes
- Materiales de purga
- Protectores

CAUCHO

Polímeros elastoméricos
- Caucho Natural
- Cauchos Sintéticos
- Cauchos Poliuretano de Colada
- Caucho silicona HTV
- Látex Natural
- Adhesivos Caucho-Metal
- Poliuretanos de colada

Auxiliares químicos para Caucho
- Acelerantes
- Antioxidantes
- Antiozonantes
- Activadores
- Cargas
- Esponjantes
- Reticulantes
- Resinas
- Promotores de Adhesión

MAQUINARIAS Y EQUIPOS

- Sistemas de transporte neumático
- Extrusoras doble tornillo
- Bombas de engranaje y sistemas de extrusión
- Cambia filtros
- Elementos y sistemas para filtración
- Mezcladores estáticos
- Preformadoras para caucho
- Defrashing
- Vibracool
- Alimentadores gravimétricos y volumétricos
- Sistemas de pelletizado bajo agua
- Secadores centrífugos
- Bloques de co-extrusión
- Cabezales planos
- Sistemas de medición y control de espesores en línea
- Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

PET

- Preformas
- Repuestos para sopladoras Sidel
- Moldes para soplado de PET
- Moldes y repuestos para Inyección de PET
- Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET
- Inyectoras y Sopladoras de PET

Simko

Simko S.A.
Av. de los Constituyentes 1636
(B1650LWS) San Martín
Bs. As. - Argentina
Tel.: (+5411) 4753 1111
Fax: (+5411) 4753 4866

simkosa@simko.com.ar • www.simko.com.ar

JMMUNTADAS
MACHINERY & TRADING

COMEXI - España
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
·Impresoras flexográficas de banda media y ancha
·Laminadoras
·Cortadoras rebobinadoras
Más información en https://comexi.com/es/

OFRU RECYCLING - Alemania
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en https://www.ofru.com/es/

VM SYSTEMS - España
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en https://vmsystems.es/

LR-PRODUCTS - España
Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en https://www.lrproducts.net/

FLEXOTECH HUNGARY - Hungría
Montadoras de clisés
Más información en http://flexotech.hu/

PLASMAC - Italia
Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales
https://syncro-group.com/plasmac/es/

AXCYL - Francia
Una división de TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta clisé. Más información en https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing

HOSOKAWA ALPINE - Alemania
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas.
Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelicula-soplada/

POLYMOUNT - Holanda
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
·Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
·Máquina lavadora de polímeros
·Mangas porta clisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)
Más información en https://www.polymount-int.com/

LUNDBERG TECH - Dinamarca
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en https://lundbergtech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html

SYNAPTIK - España
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en https://www.synaptik.cat/en/

AHLBRANDT - Alemania
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotores y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en https://es.ahlbrandt.com/

LEMU GROUP - España
Grupo empresario con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas.).
Mas información en https://www.lemugroup.com/

MIDA MAQUINARIA - España
·Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigrafica, máquinas de acabado.
Especialmente orientada al mercado d la etiqueta de muy alta calidad. Más información en http://www.midamaquinaria.com/

GALLARDO - España
Maquinaria para embotellado.
Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas
Líneas competas llave en mano
https://www.gallardoingenieria.com/

LAKATOS - Brasil
Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es

MACHINE POINT - España
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo

AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA 60 AÑOS

BASF We create chemistry

KARINA

covestro

Pampa energía

Petrocuyo

AkzoNobel

gama colores

ROSARIO
Entre Ríos 1840 - S2000FXD
Tel: (0341) 838-0393
E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CÓRDOBA
Gral. Guido 838 - X5000MGR
Tel: (0351) 500-5123
E-mail: pablo@provquimica.com.ar

MOLDSER

54-11- 4730-4333
ventas@moldser.com
Niksar.S.A.

INYECTORAS PLÁSTICAS
Desde 100 a 1880 toneladas.
Servo motor
(Ahorro 20 – 40% de energía).

MAQUINAS DE SOPLADO
Automáticas por extrusión y soplado, desde 0.5 a 200 litros.
Doble o simple estación.

Accesorios para la Industria Plástica

Cargador de Tolva
25 a 100 Kg/h.

Chiller & Caudalimetro
2,5 a 34 Kw.

Extrusora mono/biaxial
Ø40 a 150 Kg.

Cinta Transportadora
1 a 5 Mts.

Robot
3 Ejes, Alta Perf.

Triturador
c/forzador/ 2 ejes.

Secador de plastico
50 a 200 Kg/h.

Molino
25 a 300 Kg/h.

Mezclador vertical
80 a 2000 Kg/h.

CCFLE · SAN SHUN · LINGMA PLASTIC MACHINERY · XINRE · Heat Transfer

MOLDSER
Av. de los Constituyentes 1945 - Florida Oeste - Pcia. de Bs As.
Tel.:11-4730-4333 - E-mail: ventas@moldser.com - Web: wwww.moldser.com.ar

GAYNOR CONTROLS

Instrumentos de Medición y Control
Servicio Post venta
4208-6668 - 4115-8778 / 7649 ó 134*181

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- Entradas TC -PTC – PT100.
- Fuentes switching incorporada.
- 100% configurables.

PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC´S

- Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.

Consúltenos por Desarrollos Especiales para su Industria

Contadores - Temporizadores – Relés de Estado Sólidos – Detectores de Resistencias Quemadas – Termocuplas – Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar

Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nuevas y mejores funcionalidades , Agenda de eventos, Portal de noticias, Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA NUESTRA NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - C.P. (C1046AAB)
Buenos Aires, Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380
E-mails: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

MOWIS 3

Supervisión & Gestión 4.0

El sistema avanzado de supervisión y gestión para controlar toda la cadena de automatización en plantas de procesamiento de plásticos.
MOWIS 3 permite la conectividad entre máquinas, procesos, departamentos y plantas.

M.E.S. S.A.

Máquinas Equipamientos y Servicios

Representantes de la empresa Italiana Moretto S.p.A.

Lavalle (Calle 33) 1650
1650 – Villa Maipú / San Martín / Buenos Aires / ARGENTINA
Tel. (+54 9 11) 4532 6406 / 4538 1271
E-mail: comercial@mestek.com.ar

MORETTO

www.moretto.com

Lideres Mundiales en equipos y sistemas periféricos para la Industria Plástica

La 36ª Exhibición Internacional de las Industrias de Plásticos y Goma

ufi Approved Event

Chinaplas® 国际橡塑展 2024

Chinaplas

Un futuro compartido
más brillante,
impulsado por
la innovación

Shanghai

National Exhibition &
Convention Center,
PR China

20 24

4·23 / 4·26

CHINAPLAS

Hong Kong (852) 2811 8897 | Singapur (65) 6631 8955 | (852) 6217 0885

Chinaplas.PR@adsale.com.hk | www.adsale.com.hk | www.ChinaplasOnline.com

¡Prerregístrese ahora!

Organizador

ADSALE 雅式 ufi Member

Co-organizador

Messe Düsseldorf China

Patrocinador

EUROMAP European Plastics and Rubber Machinery

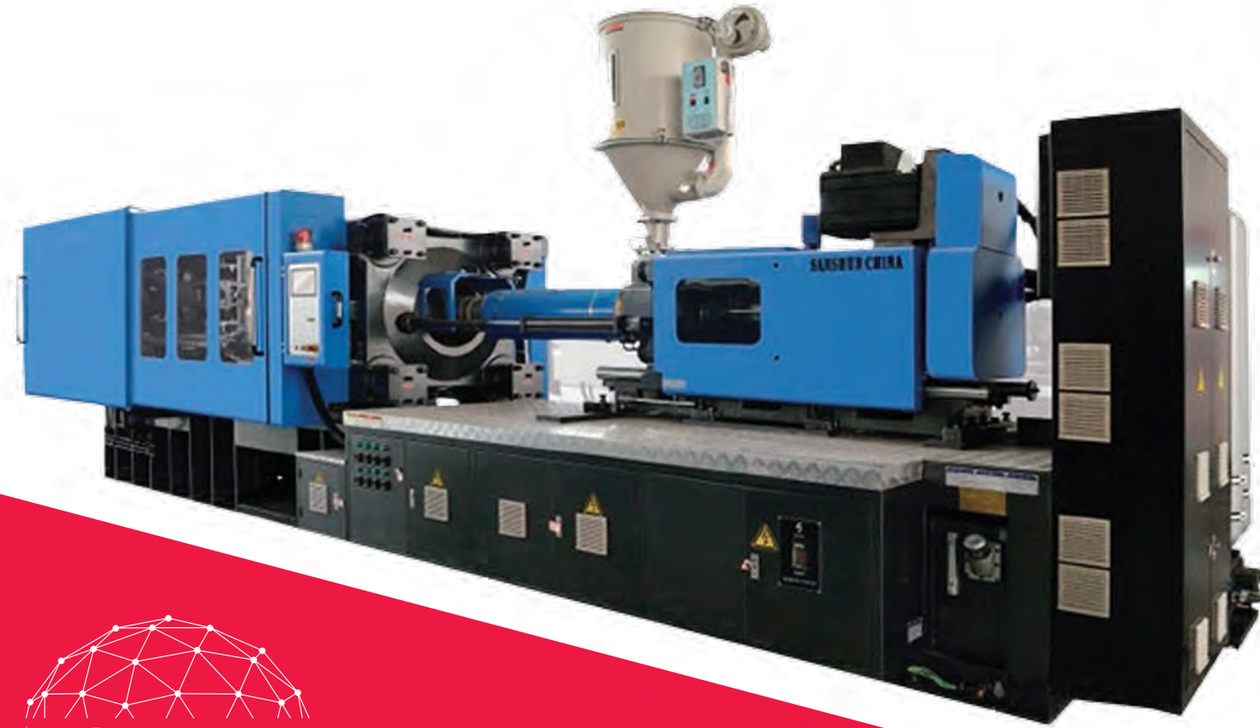
Medios digitales

雅式橡塑网 Adsale Plastics Network AdsalePPR.com

SAN 三 SHUN 顺 ®

Niksar S.A.

MÁQUINAS INYECTORAS PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA



Niksar S.A.

info@niksar.com.ar
54 9 11 4730 4333
VENTAS: 54 9 11 4947 6105
www.niksar.com.ar

Fragata Heroina 5340
Malvinas Argentinas, Buenos Aires – Argentina

HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

100%

CERTIFICADO INTI - ecoplas

ecoplas
plásticos y medio ambiente

NUEVA PUBLICACIÓN!

Certificación INTI - ECOPLAS
PARA PRODUCTOS DE PLASTICO CON CONTENIDO RECICLADO

- ✔ Es la primera en Argentina y en Latinoamérica.
- ✔ Certifica un mínimo de 15% de contenido reciclado en productos.
- ✔ El certificante comunica en su producto con un logo y un QR que acredita su certificacion.

CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas
HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

#reciclemosjuntoslosplasticos

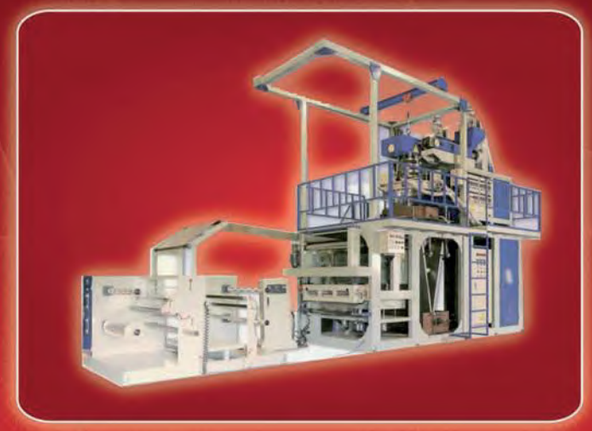
#movimientocircular.io

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL, SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar

INDUSTRIAS MAQTOR S.A.

MAQTOR



Somos la empresa LÍDER EN ARGENTINA
en la exportación a América Latina de equipos para la INDUSTRIA PLÁSTICA.

Fabricamos equipos completos para la elaboracion de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE , PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas

Juan Manuel de Rosas 7024 - Isidro Casanova (1765) Provincia de Buenos Aires, Argentina.
Tel: +54 11 4694-6404/6446 - e-mail: industrias@maqtor.com.ar - **www.maqtor.com.ar**

XIX Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2024

4 al 7 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

+ 170 expositores
+ 18.500 asistentes
+ 10.700m² de exposición
+ 60 de charlas y actividades académicas

Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:

MÁQUINAS Y EQUIPOS · AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD · MOLDES Y HERRAMIENTAS · MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS QUÍMICOS · PROCESADORES DE PLÁSTICO, PRODUCTOS ACABADOS Y SEMI-ACABADOS · CAUCHO · MEDIO AMBIENTE Y RECICLAJE · ENTIDADES, ASOCIACIONES, BANCOS, SERVICIOS Y REVISTAS TÉCNICAS

Para reservar su participación
comuníquese al: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organiza: CAIP 75 AÑOS
Realiza: MBG & EVENTS MANAGEMENT BUSINESS GROUP
Comercializa: PWIEVENTS

CS CARLAREN Equipos Industriales

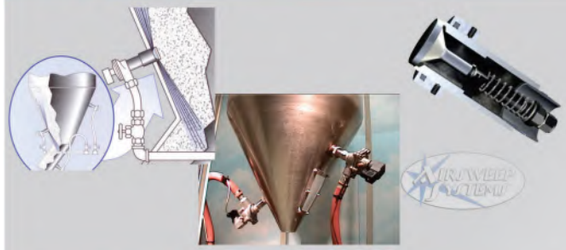
Industrias Petroquímicas y Plásticas

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

Equipos para Big Bags

Válvulas

Fluidificación



Molienda y Mezclado

Clasificación

Transporte

Dosificación

CARLAREN Servicios S.A.

French 3681 - PB "B" - CABA - Bs.As. - Argentina - +5411-4805-5305

www.carlaren.com
equind@carlaren.com

¡EL PVC ES PARTE DE TU VIDA!

AAPVC
ASOCIACIÓN ARGENTINA DEL PVC

Seguinos en redes sociales y conocé todo sobre sus propiedades, usos y los beneficios de elegirlo.

@aapvc

¡Sé parte de nuestra comunidad virtual!

Jerónimo Salguero 1939 | Tel: (54-11) 4821-2226/4077
aapvc@aapvc.org.araapvc@aapvc.org.ar

Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso,
creando más de 600 matrices personalizadas
que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio.
También es aquel que sale de Argentina
y llega a cada rincón de Sudamérica para que
cada vez más personas cuenten con nuestros productos.
Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende
tus necesidades y las transforma en oportunidades.

STEEL PLASTIC
Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar

XIX Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2024

4 al 7 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Tiempo de lectura: 12 min.

• Un factor integrador de todas las tendencias internacionales sobre el plástico
• Un espacio con respuestas inmediatas a todas las urgencias que genera el mercado:

- soluciones para impulsar la descarbonización,
- la economía circular,
- la digitalización,
- y la inteligencia artificial

La Rural, Pabellón verde, 4 al 7 de Junio de 2024 horario de 14:00 a 20:30 hs Prohibida la entrada de menores de 18 años

Argenplás 2024, Exposición Internacional del Plástico, que se realiza cada 2 años en Buenos Aires, Argentina, continúa avanzando rápidamente en la organización bajo el lema

"Últimas innovaciones en cumplimiento del concepto de la economía circular"- Más de 18 mil visitantes del más destacado perfil profesional están esperando el mayor encuentro de negocios de y para la industria plástica de Argentina y América Latina.

La industria, en el mundo, dio un giro donde prioriza todo lo que necesita y visitar la exposición es la razón principal para actualizarse hacia dónde se dirige la tecnología y los esfuerzos para alcanzarla, hacia dónde se proyecta y los medios que motoriza:

• La notable expansión de los plásticos en una amplia gama de industrias, especialmente con aplicaiones en los sectores, entre otros, de alimentos y bebidas, automotriz, electrónica y eléctrica, electrodomésticos, médica, deportes, agro, etc. ha acelerado la demanda de éste material.

• La producción mundial de plásticos ha alcanzado los 400 millones de toneladas cada año, con una producción proyectada de 35 mil millones de toneladas para 2050.

• Con éstas cifras la industria no escatima esfuerzos para intensificar las innovaciones hacia una economía circular para el desarrollo sostenible, modelo que se ha encontrado como la mejor solución. Entre las tendencias más importantes y actuales, que abarcan todos los aspectos de la economía circular, se debe agregar la digitalización y la eficiencia energética.

• La economía circular, requiere innovaciones en las tecnologías y en los materiales para garantizar que los productos de plástico sean reutilizables, reciclables o compostables. También se responsabiliza a las empresas dedicadas a la transformación del plástico que deben garantizar que los artículos desechados se recolecten, reciclen o composten, para su reutilización como insumo en la fabricación de nuevos productos.

La visión de una economía circular incluye reducir la necesidad de productos de un solo uso y pasar a ser 100 % reutilizables, reciclables o compostables para aliviar el problema de los residuos plásticos.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

• Desde ésta premisa, todos los sistemas de reciclado y recuperación están otorgando soluciones urgentes para aliviar al planeta. Plantean un desafío para la gestión de desechos que tiene como objetivo reducir la cantidad de residuos plásticos generados mediante la aplicación de un sistema en el que los plásticos se producen, utilizan y reutilizan en un ciclo continuo para evitar su fuga al medio ambiente. Este modelo se considera una forma adecuada de abordar el núcleo del problema, especialmente para los plásticos de un solo uso, como el rediseño de cómo se toman, fabrican, usan y reutilizan los productos plásticos para minimizar los desechos plásticos.

• Solo a través de una economía circular eficiente pueden los plásticos hacer realidad su potencial para afrontar retos importantes, como la transición energética, la digitalización o la electrificación, sin efectos perjudiciales para el clima y el medio ambiente. Las innovaciones tecnológicas, el diseño de productos respetuosos con el reciclado y las nuevas formas de utilizar reciclados a gran escala para productos plásticos de alta calidad son la clave para hacer sostenible la economía circular.

• Las tecnologías de reciclaje han experimentado enormes mejoras en términos de ventajas de velocidad, eficiencia y ahorro de costos. La evolución en los sectores de tecnología como en los de materias primas son creadores de asombrosas soluciones para beneficio y protección del medio ambiente. La digitalización, la inteligencia artificial y la automatización han contribuido a operaciones de reciclaje más eficientes que muchas empresas que ofrecen tecnologías de reciclaje las han agregado a las capacidades de sus máquinas. La industria del plástico ya no es imaginable sin inteligencia artificial.

• Las tecnologías de procesamiento ahora pueden cumplir con los objetivos de circularidad. Los sistemas de moldeo por inyección, extrusión y soplado, capaces de procesar materiales reciclados, son el resultado de grandes inversiones vertidas en I+D por parte de las empresas para adaptarse a esta tendencia. Del mismo modo, las soluciones de materiales orientadas a mejorar las propiedades de las resinas recicladas, como aditivos y agentes estabilizantes, vienen apoyando la apuesta de la industria del plástico por la sostenibilidad.

• El reto mundial es la reducción de emisiones: el objetivo es alcanzar una reducción del 50 % de aquí a 2030, y cero emisiones de carbono de aquí a 2050

Temas notables que desarrollará la exposición, entre otros:

• Fabricación aditiva, también conocida como impresión 3D.
• La Revolución industrial 4.0 o cuarta revolución industrial, con la transformación de las fábricas en un ámbito también conocido como la industria de la manufactura de avanzada.
• La innovación, despierta mucha curiosidad y tendrá un papel principal en la convocatoria, dado que los temas más interesantes serán abordados siguiendo las tendencias mundiales.
• La robótica, su avance promueve el impulso acelerador de Fábricas inteligentes (Smart Factory). Es el resultado inequívoco de investigación, desarrollo e invención y es tan valioso su aporte como la contribución de la automatización que ha dado en las últimas décadas saltos olímpicos en su desarrollo para inesperadas aplicaciones y asombrosos resultados.
• La digitalización que, con su activa participación, se ha integrado para mejorar los procesos y la competitividad y su valioso aporte que ha optimizado todos los sistemas.
• El aporte de los plásticos en los distintos ámbitos de la construcción liviana: construcción, náutica, etc.
• Las últimas tecnologías para resolver las "5R", Reducir, Rechazar, Recuperar, Reusar, Reciclar.

Perfil de visitantes

Argenplás 2024 es un encuentro de profesionales con un perfil seleccionado para brindar al expositor un ambiente favorable para hacer negocios:

• Empresarios, ejecutivos, ingenieros, técnicos y profesionales relacionados con el sector.
• Fabricantes, transformadores y usuarios de productos plásticos.
• Transformadores de materias primas.
Personas de niveles gerenciales, tecnología y producción, ventas y marketing de todos los **sectores de la industria:**

- Automotriz y Transportación
- Construcción
- Ingeniería eléctrica
- Electrónica y mecánica
- Telecomunicaciones
- Productos para el hogar
- Laboratorios medicinales,
- Veterinarias y cosméticos
- Medicina y cuidado de la salud, entre otros.

Rubros

Argenplás 2024, es la cita obligada que cada dos años, compañías nacionales e internacionales de los siguientes rubros se encuentran en el espacio apropiado para encarar el futuro de sus empresas:

- Máquinas y Equipamientos
- Automación y Control de Calidad
- Moldes y Herramientas
- Materias Primas y Productos Químicos
- Caucho
- Packaging
- Transformadores de Plástico,
- Productos terminados y Semi Elaborados
- Medio Ambiente y Reciclaje
- Plásticos reforzados, composites, poliuretano y rotomoldeo.
- Entidades, Asociaciones, Bancos, Servicios y Revistas Técnicas

Ficha Técnica:

Evento:

ARGENPLAS XIX Exposición Internacional de Plásticos 2024

Fecha: 4 al 7 de Junio de 2024
Cantidad de visitantes:
+ de 18.000 (según PSR 2018)
Horario de Exposición: 14:00 a 20:30 hs
Horario de Acreditación: 13:45 a 20:00 hs
Lugar: La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires
Pabellón: Verde

Organizadores: CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica
Realiza: MBG & EVENTS
Comercializa PWI EVENTS

Catálogo oficial, prensa y difusión: Editorial Emma Fiorentino.

Prohibida la entrada de menores de 18 años, aunque estén acompañados de un mayor.

Evento exclusivo y gratuito para profesionales del sector que hicieran su pre-acreditación por medio del sitio web o presentando la invitación.

Organizadores: CAIP: Cámara Argentina de la Industria Plástica.
Realiza: MBG & EVENTS
Comercializa: PWI Events
E-mail:
Pablo Wabnik
Pablo.Wabnik@pwievents.com
Sergio Herrera
sergio.herrera@pwievents.com

Catálogo oficial y prensa y difusión:
Editorial Emma Fiorentino
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

Si su empresa necesita aumentar sus ventas, mostrarse y salir al mundo, Argenplás es su principal socio.

Edición tras edición queda comprobado que el único lugar para hacer negocios es Argenplás.
Sin importar el tamaño de su empresa, o el rol en la cadena productiva, su empresa no puede estar ausente del único evento que reúne a todos los protagonistas de la industria.

Más de 180 expositores de Argentina y 10 países de todo el mundo, se darán cita para mostrar y vender sus productos a más de 18.000 profesionales.

Para conocer más detalles de lo que podrá vivir durante Argenplás 2024, el evento más importante del año, consulte:

www.argenplas.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Quienes hacen ARGENPLAS 2024

MBG & EVENTS

Se esmera en la creación de eventos de alto perfil y altamente enfocados, en donde compradores y proveedores de todo el mundo se dan cita para hacer negocios.
MBG & Events cada año realiza eventos que atraen a más de 1.000 empresas expositoras, y más de 150 mil de compradores de las más diversas industrias.

PWI EVENTS

Desarrolla y opera más de 25 eventos anuales sin perder de foco que cada negocio genere un crecimiento exponencial de largo plazo y valor agregado para sus clientes.
Un equipo de profesionales con más de 20 años de experiencia internacional en el sector ferial, son la clave para producir eventos de alta calidad, enfocados a sus clientes y con un alto retorno de la inversión.

Cámara Argentina de la Industria Plástica - CAIP

Es la entidad institucional empresaria que agrupa a la Industria Transformadora Plástica Argentina y fue fundada el 28 de Diciembre de 1944, con objetivos claros y concisos:
- Reunir, relacionar y vincular entre sí a los empresarios de la industria;
- Representar y defender de sus derechos;
- Gestionar disposiciones o medidas que tiendan a preservar los intereses del sector;
- Resolver problemas que afecten a los asocia Establecer vínculos empresario-laborales;
- Fomentar el progreso de la Industria Plástica Argentina.

La CAIP participa activamente en distintos niveles de conducción de la Unión Industrial Argentina (UIA) e integra, junto a sus similares de la región, la Asociación Latinoamericana de la Industria Plástica (ALIPLAST)
SOCIOS: Con un importante componente de creatividad y con el apoyo de la más alta tecnología, la Industria Plástica Argentina provee satisfactoriamente al mercado interno y exporta productos de acabada terminación que se corresponden con los estándares internacionales de calidad.
Hoy, la CAIP representa a más de 1.300 empresas y entre los servicios que brinda se destacan: Asesoramiento, Capacitación de grado y postgrado de mano de obra, Publicaciones, Biblioteca especializada, Exposición permanente de la Industria Plástica y la Participación en Ferias y Exposiciones.
www.argenplas.com.ar
www.argenplas.com.ar/Prensa

EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUB. TEC. S.R.L.
Editores Catálogo Oficial,
Prensa y Difusión de Argenplás 2024:
Contacto: Lic. Emma Fiorentino

Tel.: (54-11) 4943-0380
Celular desde Argentina:
15 4440 8756 / 11 6728-8076
Desde el exterior: 00 54 9 11 4440 8756 /// 00 54 9 11 6728-8076 Cellular phone from Argentina: 15 4440 8756 /// 15 6728-8076

Cellular phone from abroad: 00 54 9 4440 8756 /// 0054 9 11 6728-8076
Skype: emma Fiorentino
E-mail:info@emmafiorentino.com.ar / emmaf@emmafiorentino.com.ar
wwww.argenplas.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

Lakatos
TERMOFORMADORAS

Tiempo de lectura: 12 min.

Sobre LAKATOS:

Referencia en el mercado de fabricación de Máquinas Termoformadoras en América Latina durante los últimos 50 años. Con sede en el municipio de Embu das Artes (São Paulo - Brasil), Lakatos cuenta con una área de producciónde 2.500m² y está en constante expansión. La empresa está construyendo una nueva sede en un terreno de 20.000m², con más de 6.000m² de área construida y tiene prevista su inauguración para junio de este año. El espacio incluye departamentos de mecanizado, soldadura, herrería, ensamblaje, pintura, metrología y un almacén de piezas para servicio inmediato. La empresa cuenta con un equipo de más de 100 colaboradores altamente calificados para el desarrollo de proyectos e implementación de las tecnologías más modernas. Su línea de producción incluye máquinas de mecanizado CNC capaces de fabricar diversas piezas y moldes complejos.

Los departamentos de Ingeniería y Producción de Lakatos están equipados con software de última generación (CAE, CAD 3D, EPLAN y CAM). Un sistema ERP integra las diversas áreas de la empresa.

Más de 50 años
Innovación, Tecnología de Punta y Excelencia en Producción.

Más de 400 máquinas
Más de 400 máquinas entregado en 10 años.

Más de 500 moldes
Más de 500 proyectos de moldes distintos para diversas áreas.

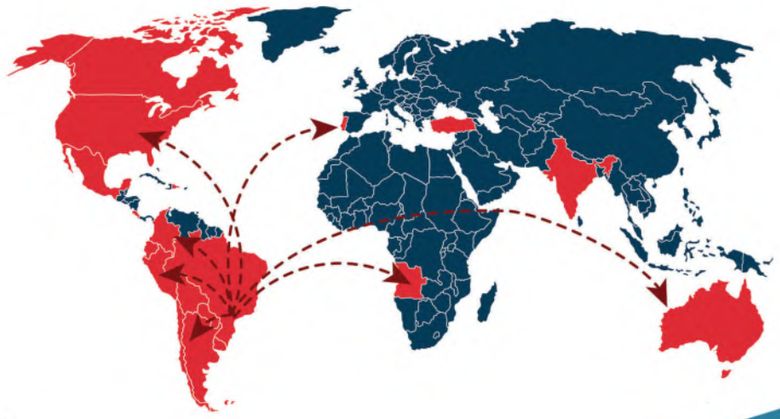
SOMOS EL MAYOR FABRICANTE DE TERMOFORMADORAS DE AMÉRICA LATINA

A nivel global, estamos presentes en más de 18 países: Argentina, Brasil, Bolivia, Canadá, Colombia, Costa Rica, Chile, Ecuador, México, Paraguay, República Dominicana, Perú, Uruguay, y también en países de otros continentes como Angola, Australia, Portugal, India y Turquía.

¡Lakatos está donde tú estás!

INNOVACIÓN SOSTENIBLE Y COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

Nuestra economía es cíclica y a lo largo de los últimos 50 años, Lakatos ha enfrentado entornos favorables y desfavorables. Sin embargo, contamos con una fuerza laboral y colaboradores muy audaces y bien preparados para competir de manera equitativa con otros fabricantes determoformadoras en el mercado global.



A NIVEL MUNDIAL, ESTAMOS EN MÁS DE 18 PAÍSES

¡Estamos presentes en todos los continentes!

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

www.lakatos.com

TRANSFORMANDO EL FUTURO DE LA INDUSTRIA DE TERMOFORMADORAS

El mercado del plástico es interesante y ha evolucionado mucho en los últimos 50 años, y Lakatos ha estado siguiendo esta evolución.

Este mercado ha experimentado un gran desarrollo en envases y en diversos usos para este material.

Las ventajas del plástico, al ser un material no tóxico que no se descompone fácilmentey puede almacenar una variedad de materiales y alimentos, también presenta la desventaja para descomponerse en la naturaleza.

Así que ahora, todos en el mercado del plástico enfrentamos un gran desafío para los próximos años al ofrecer soluciones innovadoras y sostenibles que se alineen con lo que la población y el medio ambiente desean para generar menos impacto. Lakatos tiene varios proyectos en este aspecto con termoformadoras que utilizan otros materiales como biomateriales y materiales reciclados, contribuyendo a la economía circular.

INGENIERÍA EN EL ADN: EFICIENCIA ENERGÉTICA Y RENDIMIENTO EXCEPCIONAL

La fábrica LAKATOS es una empresa familiar fun dada por Jorge Lakatosen 1972, con más de 50 años de historia dedicados a la fabricación de temoformadoras y moldes para el mercado brasileño y latinoamericano.

El gran diferencial de Lakatos radica en que lleva la ingeniería en su ADN,siendo una empresa cuya dirección está compuesta en su totalidad porprofesionales con educación de ingeniería de alto nivel.

El objetivo principal de Lakatos es mantenerse al día con el mercado global de plásticos, construyendo termoformadoras de planchas (RV y SUPRAVAC) que produce piezas robustas como: baños químicos, gabinetes de refrigeradores

"EN LA ERA DE LA INDUSTRIA 4.0, LAS TERMOFORMADORAS NO SOLO DAN FORMA AL PLÁSTICO, SINO QUE TAMBIÉN ASEGURAN EL FUTURO DE LA PRODUCCIÓN, COMBINANDO EFICIENCIA, INNOVACIÓN Y SOSTENIBILIDAD." PAULO LAKATOS DIRETOR COMERCIAL

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

domésticos, bachas, tanques de lavar, además de accesorios de automotores para equipaje entre otros. Y termoformadoras de bobinas (TT, TCE y TCM) que produce piezas como: bandejas, tapas, platos y embalajes para alimentos, vaso entre otros.

Cumpliendo con las principales necesidades del mercado, como cambios rápidos de molde, una mayor área de moldeo que permite a las máquinas alcanzar una fuerza de hasta 90Tn al moldear en un área de 860mm x 700mm, lo que garantiza la capacidad para soportar moldes con más cavidades, mejorando no solo las posibilidades de diseño, sino también la eficiencia productiva. Las termoformadoras tienen una velocidad de producción más rápida, funcionando hasta 60 ciclos por minuto. Las máquinas de planchas tiene ahoro de energia. También tienes celda de carga que mide la fuerza del corte todos los ciclos.

Son máquinas muy flexibles que pueden moldear piezas de cualquier dimensi nes. Com el sistema de doble vacio, tiene la capacidade de moldear piezas mucho mas livianas y con mas calidad, ahorando asi mucho matéria prima y logra las piezas mucho mas sostenibles.

El último lanzamiento de Lakatos es su nueva IHM, fácil de operar, equipada con una amplia pantalla táctil y un rendimiento confiable, lo que permite un manejo cómodo por parte del operador gracias a un sistema exclusivo. Con el sistema LAKATOS 4.0, tendrá disponibles paneles de PRODUCCIÓN OEE para analizar su productividad, calidad y optimizar los procesos estratégicamente, comprendiendo las mejores recetas para su producto y evaluando

REPRESENTANTE EXCLUSIVO
JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING
Contacto: Ing. Manuel Muntadas
Zamudio 4341 1419 CABA
Buenos Aires - Argentina
Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net
www.jmmuntadas.com.ar

Lakatos
TERMOFORMADORAS

industrias plásticas

DAVIS-STANDARD completa con éxito la adquisición de EXTRUSION TECHNOLOGY GROUP (ETG), cuyas empresas se fusionarán

Tiempo de lectura: 10 min.

Davis-Standard, LLC ("Davis-Standard"), líder mundial en el diseño y fabricación de tecnología de extrusión y conversión, se complace en anunciar que ha completado la adquisición previamente anunciada de Extrusion Technology Group ("ETG").

La adquisición incluye tres estimadas marcas: battenfeld-cincinnati, Exelliq y Simplas. Estas incorporaciones se unen oficialmente a la familia Davis-Standard, marcando un hito importante en la expansión estratégica de la empresa. La adquisición refuerza aún más la posición de Davis-Standard como líder del sector, combinando su experiencia con las tecnologías innovadoras y la presencia en el mercado de battenfeld-cincinnati, Exelliq y Simplas.

Con un compromiso compartido con la excelencia, el equipo unificado está preparado para ofrecer soluciones y asistencia sin parangón a clientes de todo el mundo.

"Estamos encantados de dar la bienvenida oficial a battenfeld-cincinnati, Exelliq y Simplas a la familia Davis-Standard. Esta adquisición estratégica refuerza nuestra dedicación a ofrecer soluciones de vanguardia y asistencia integral a nuestros clientes de diversos sectores", afirmó Giovanni Spitale, CEO de Davis-Standard. "Juntos, estamos bien posicionados para impulsar la innovación, mejorar la eficiencia operativa y satisfacer las necesidades cambiantes del mercado global de extrusión y conversión."

Gerold Schley, ex Consejero Delegado de ETG y ahora Presidente de ETG y miembro del Equipo de Dirección Ejecutiva de Davis Standard, declaró: "Estamos encantados de embarcarnos en este nuevo capítulo como parte de la familia de marcas Davis-Standard. Las sinergias entre ETG y Davis-Standard presentan interesantes oportunidades de colaboración, innovación y crecimiento." Schley añadió: "Vemos numerosas sinergias que nos permitirán integrarnos a la perfección, garantizando una transición fluida para los clientes de todas las marcas".Gerold Schley, antiguo Consejero Delegado de ETG y ahora Presidente de ETG y miembro del Equipo de Liderazgo Ejecutivo de Davis Standard, declaró:

La integración de estas marcas de renombre en la cartera de Davis-Standard aporta una gran riqueza de conocimientos, experiencia y tecnologías avanzadas. Los clientes pueden esperar una oferta de productos ampliada, mayores capacidades de servicio y una presencia geográfica más amplia para satisfacer mejor sus necesidades específicas.
Davis-Standard mantiene su compromiso de ofrecer valor a sus clientes, socios y accionistas. La empresa está entusiasmada con las oportunidades de colaboración, innovación y crecimiento que crea esta adquisición.

Acerca de Davis-Standard:
Fundada en 1848 y con sede en Pawcatuck, CT, Davis-Standard es líder mundial en el diseño, desarrollo, distribución y servicio postventa de equipos de extrusión y conversión. Nuestros sistemas abarcan más de 11 líneas de productos para dar soporte a aplicaciones de fabricación y a clientes de una amplia variedad de sectores, como infraestructuras, edificación y construcción, productos de consumo, médicos y envases. Con aproximadamente 3.000 empleados en todo el mundo y una red de agentes de ventas y proveedores independientes en casi todos los países, Davis-Standard se compromete a diseñar sistemas que sean rentables, respetuosos con el medio ambiente y que ofrezcan un alto rendimiento de la inversión. La empresa cuenta con instalaciones técnicas y de fabricación en Estados Unidos, Canadá, China, Alemania, Finlandia, Austria, República Checa, Suiza, Italia y Reino Unido.

MAYOR INFORMACION:
Representante exclusivo

PAMATEC S.A.

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978 - Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar> y Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar.
www.davis-standard.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.
edemmafiorentin editorial.emmafiorentino.7
Publicaciones Técnicas
Circulación en América Latina
Revistas Digitales Bimestrales
• Industrias Plásticas
• Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
• Packaging Argentino
• Laboratorios y sus Proveedores
• Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
• Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores
Bibliotequita Emma Fiorentino
Información Mundial gratis a solo un click:
70 revistas
www.emmafiorentino.com/revistas
Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910
CP (C1046AAB) Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4943-0380
Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259
Cel.: 15 4440 8756
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

Tecnologías de alta eficiencia para procesar y reciclar plásticos en Fakuma 2023

Tiempo de lectura: 6 min.

Al combinar sus líneas de extrusión de láminas energéticamente eficientes con el proceso IR-CLEAN Super-Clean de Kreyenborg para PET reciclado post consumo, MEAF Machines ahora puede ofrecer a sus clientes una alternativa rentable para la producción de láminas de PET de calidad grado alimenticio de una sola capa aprobadas por la FDA/EFSA.

• *MEAF Machines ha instalado recientemente una primera línea de extrusión de R-PET aprobada por la FDA/EFSA para la producción de envases de carne en Pack Klaipėda UAB, en Klaipėda, Lituania (Fuente: MEAF)*

Recientemente se instaló una primera línea de extrusión de R-PET que combina las dos en Pack Klaipėda UAB en Klaipėda Lituania (de: un cliente de MEAF en Europa del Este) para la producción de envases para carne. La línea también es adecuada para la producción de bandejas de PP sin modificaciones, proporcionando al cliente aún más flexibilidad.

"Esta nueva línea se adapta perfectamente a la tendencia global actual de producir cada vez más con material 100% reciclado post consumo (PCR), como hojuelas de botellas, y funciona también con otros materiales molidos termoformados". Dice Roald de Bruijne, director de ventas de MEAF. “Sin embargo, el proceso debe garantizar que la limpieza y la descontaminación se realicen correctamente para cumplir con las estrictas regulaciones FDA/EFSA. Esto requiere que los procesadores inviertan sustancialmente en equipos dedicados para mejorar su producción de láminas. En MEAF creemos que nuestra solución asequible, energéticamente eficiente y flexible permite a nuestros clientes hacer la transición al material reciclado más fácilmente”.

IR-CLEAN® de Kreyenborg está diseñado específicamente como una solución rentable para el reprocesamiento directo de hojuelas de PET post consumo para envasado de alimentos, combinando cristalización y secado en un solo proceso. El sistema funciona sin tecnología de vacío y se puede adaptar a líneas de extrusión existentes. La eficacia del proceso de limpieza ha sido verificada mediante una Carta de No Objeción de la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE.UU. (FDA) mientras que las pruebas han demostrado el cumplimiento de los criterios de la Autoridad Europea de Seguridad Alimentaria (EFSA) para el uso de materiales reciclados para envases en contacto directo con alimentos.

Roald continúa: “En MEAF ya tenemos una buena reputación por nuestras máquinas de extrusión energéticamente eficientes, asequibles y flexibles. Cuando se trata del uso de R-PET para envasado, el proceso de botella a botella es relativamente fácil ya que las propiedades mecánicas del triturado son bastante estables. Sin embargo, el proceso de reciclaje bandeja a bandeja es mucho más complicado. Por lo tanto, ahora estamos trabajando intensamente en el desarrollo de una unidad compacta para Incremento de nivel IV que puede integrarse completamente en líneas de extrusión nuevas y existentes. “Esto apoyará aún más a los clientes en su transición hacia una verdadera circularidad”.

Acerca de MEAF
Fundada en 1947, MEAF diseña, desarrolla y fabrica máquinas de extrusión para la industria mundial de procesamiento de plásticos, soportes de alfombras y embalajes. La empresa es una "ventanilla única" para extrusoras para una amplia gama de polímeros y aplicaciones. El éxito de MEAF se debe a un enfoque innovador, flexible y centrado en el cliente, que ofrece soporte en cada etapa del proceso de producción. Entre los clientes de MEAF se incluyen fabricantes de los sectores de envasado de alimentos, productos desechables, aplicaciones médicas y suelos., así como la industria automotriz y de aviación.

• *"Descubrimos que MEAF tiene el mismo rendimiento con una huella mucho menor que las ofertas de la competencia", dice Darius Kontrimas, director técnico de Pack Klaipėda (Fuente: MEAF)*

MAYOR INFORMACION:
Ing. Ronaldo Schreck Presidente
MATEXPLA S.A.
Representante exclusivo:
Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires
ARGENTINA
Tel: ++ 54 11 4703 0303
Fax: ++ 54 11 4703 0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar
Web: wwww.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339
Cel.: 15 4578 5050
Cel:++ 54 / 911 / 4578 5050
www.meaf.nl.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

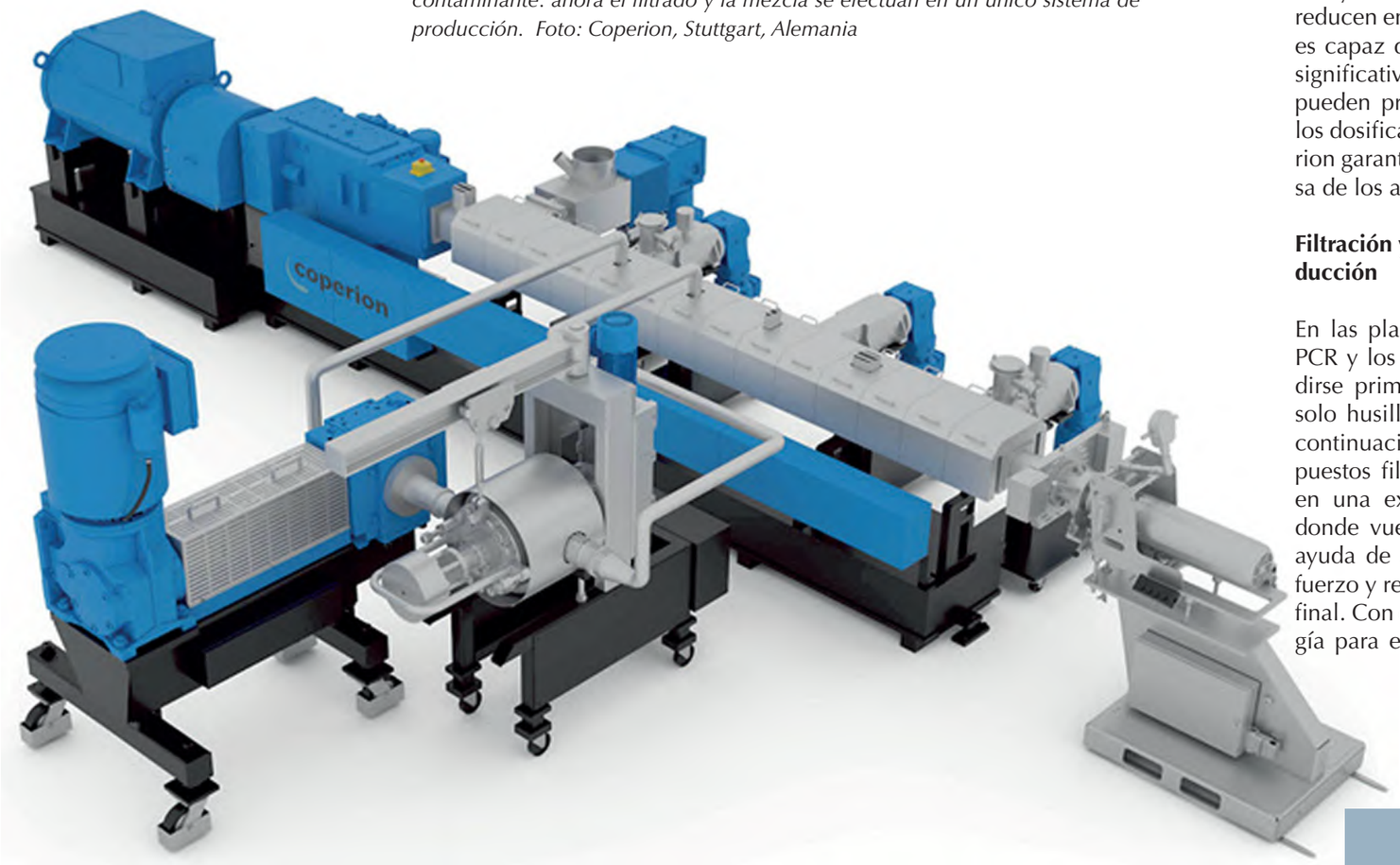
coperion
confidence through partnership

Desarrolla el sistema ZSK FilCo para el reciclaje de PCR y polímeros

Nuevo mezclador filtrante ZSK FilCo para una mayor calidad del producto y un menor consumo energético en el reciclaje de PCR y polímeros

Tiempo de lectura: 6 min.

• El nuevo mezclador filtrante ZSK FilCo simplifica considerablemente el reciclaje de material reciclado posconsumo (PCR) y de cualquier polímero altamente contaminante: ahora el filtrado y la mezcla se efectúan en un único sistema de producción. Foto: Coperion, Stuttgart, Alemania



Coperion ha desarrollado el innovador mezclador filtrante ZSK FilCo que facilita la filtración y extrusión en un único paso de producción para el reciclaje de material reciclado posconsumo (PCR) o cualquier otro polímero altamente contaminante. Con el nuevo sistema ZSK FilCo, los residuos plásticos se introducen en una extrusora de doble husillo ZSK donde se funden, homogeneizan y desvolatilizan. La materia fundida se conduce después a través de un filtro para eliminar todos los contaminantes antes de retornar a la misma extrusora ZSK para mezclarse con materiales de refuerzo o relleno.

En comparación con las líneas de producción en dos pasos, utilizadas como estándar hasta el momento, el nuevo ZSK FilCo de Coperion destaca por una estructura notablemente simplificada de la instalación. El consumo energético y las emisiones del proceso de extrusión se reducen en más del 50 %. Además, el ZSK FilCo es capaz de obtener una calidad del producto significativamente superior. Los recompuestos pueden producirse con mucha más rapidez y los dosificadores gravimétricos K-Tron de Coperion garantizan la introducción altamente precisa de los aditivos para un resultado óptimo.

Filtración y mezcla en un único sistema de producción

En las plantas de reciclaje convencionales, el PCR y los polímeros contaminados deben fundirse primero utilizando una extrusora de un solo husillo o de doble husillo para filtrarse a continuación y granularse después. Los recompuestos filtrados se introducen posteriormente en una extrusora de doble husillo separada, donde vuelven a fundirse y mezclarse con la ayuda de aditivos, así como materiales de refuerzo y relleno, antes de granularse como paso final. Con este diseño de la producción, la energía para el fundido debe aportarse dos veces. Además del elevado consumo energético, el producto reciclado se somete a un gran estrés térmico, lo que provoca una mayor degradación, un acortamiento de las cadenas de polímero y, por tanto, una menor calidad del producto. El nuevo ZSK FilCo facilita el fundido, el filtrado, la mezcla y la granulación del producto reciclado en un único sistema de producción.

Los residuos plásticos se introducen en la extrusora ZSK en forma de materia pulverizada, pélets de fibra, copos de plástico o aglomerado, y se funden, homogeneizan y desvolatilizan allí junto con todos sus componentes (todos los polímeros, PE, PP, PA, PS, PC/ABS, etc.). A continuación, la materia fundida se conduce a través de un filtro integrado que elimina todos los contaminantes. En el siguiente paso del proceso, el producto retorna a la extrusora ZSK, donde se añaden materiales de refuerzo como fibra de vidrio, madera y carbono, o bien materiales de relleno como talco, CaCO3 o PEX pulverizado, tras lo cual el recompuesto se granula.

El ZSK FilCo requiere comparativamente menos espacio. Todos los flujos de producto se añaden al proceso gravimétricamente sin fluctuaciones. El producto reciclado solo debe fundirse una vez. Por tanto, el ZSK FilCo proporciona una mayor calidad del producto de manera constante en comparación con los sistemas de varios pasos utilizados habitualmente para este proceso de reciclaje. Asimismo, el consumo energético y las emisiones del proceso de extrusión se reducen considerablemente con esta nueva solución.

Gracias a la elevada energía mecánica de la extrusora de doble husillo, el proceso de fundido es más eficiente en términos energéticos que con una extrusora de un solo husillo. Por otra parte, en la solución ZSK FilCo se suprime por completo el segundo proceso de fundido para la mezcla, así como también se omite la granulación de los compuestos intermedios.Marina Matta, responsable del equipo de Ingeniería de Procesos de Reciclaje en Coperion, está muy

orgullosa de este último desarrollo de Coperion: «El ZSK FilCo es un resultado más de nuestros esfuerzos dirigidos a optimizar el reciclaje de plásticos y seguir incrementando la sostenibilidad del proceso global. El excelente ahorro energético del ZSK FilCo y la elevada calidad que proporciona del producto final son muy buenos argumentos que de nuevo harán que el reciclaje de PCR y polímeros sea un poco más atractivo para muchas empresas».

Acerca de Coperion

Coperion es una empresa industrial y tecnológica líder a nivel internacional en sistemas de mezcla y extrusión, clasificación, trituración y lavado, así como en sistemas de dosificación, tratamiento de materiales a granel y servicios. Coperion desarrolla, produce y realiza el mantenimiento de instalaciones, maquinaria y componentes para la industria del plástico y del reciclaje de plásticos, así como también para la industria química, de baterías, alimentaria, farmacéutica y mineral.

Coperion da trabajo a más de 5.000 empleados(as) en todo el mundo en sus tres divisiones: Polímeros; Alimentación, Salud y Nutrición; y Ventas de Mercado Posventa y Servicio Posventa, y también en sus más de 50 empresas de distribución y servicios internacionales. Coperion es una filial de Hillenbrand (NYSE: HI), una empresa industrial internacional que ofrece instalaciones de procesamiento y soluciones sofisticadas y relevantes para el proceso a clientes procedentes de una gran variedad de sectores en todo el mundo. www.hillenbrand.com - www.coperion.com

MAYOR INFORMACION:
Representante Coperion-K-Tron en Argentina
CARLAREN S.A.
Asistencia técnica y fabricación
local de equipos propios
Ing. Héctor M. García Real
French 3681, Planta Baja "B"
Ciudad de Buenos Aires
Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222
E-mail: equind@carlaren.com
www.carlaren.com - www.coperion.com

EXPOSOLIDOS
11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS

EXPOFLUIDOS
2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS

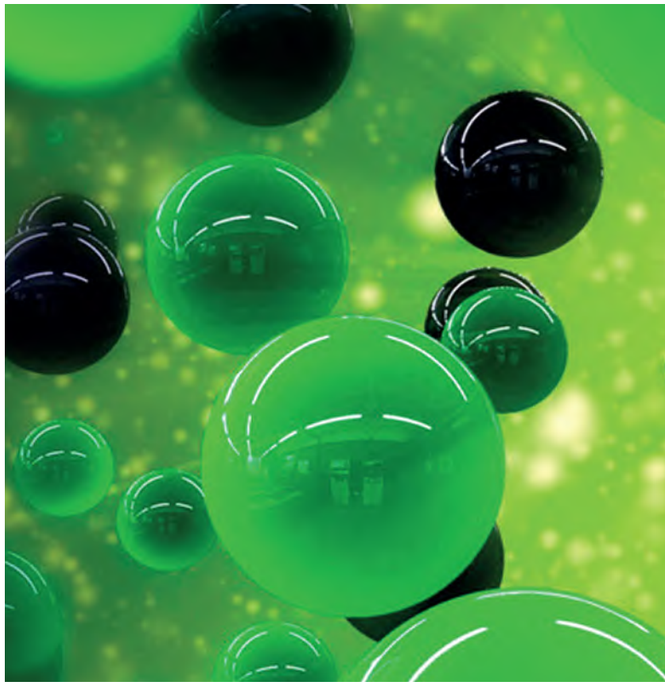
POLUSOLIDOS
4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

Nuevo catalizador para hidrógeno verde sin metales preciosos, más económico y más ecológico

Tiempo de lectura: 42 min.

Metales preciosos tan caros como el platino y el iridio son básicos para la fabricación de catalizadores en el proceso de electrólisis que permite la producción de hidrógeno verde. Pero esto podría cambiar gracias a un nuevo hallazgo que consigue hidrógeno verde de forma más económica y más verde. Se trata de un catalizador de electrólisis de agua bifuncional para la alta eficiencia y producción estable de hidrógeno verde de alta pureza, según publica Europa Press. La peculiaridad de este avance es que exhibe una durabilidad excepcional incluso en ambientes ácidos altamente corrosivos, según un estudio realizado en Corea y publicado en la revista "Advanced Materials". Los nuevos catalizadores utilizan rutenio, silicio y tungsteno (RuSiW), por lo que resulta ser más rentable en comparación con los catalizadores convencionales de platino o iridio. Además, emiten menos gases efecto invernadero, por lo que los convierten en unos catalizadores verdes. Este nuevo catalizador presenta una estructura dopada con tungsteno y silicio, alrededor de un átomo de rutenio La capacidad de aceleración de la reacción del catalizador se mejoró aumentando la intensidad de absorción de protones en la superficie del catalizador. Y es que, la electrólisis del agua es una tecnología que produce hidrógeno mediante la electrolización del agua. Es una tecnología clave para lograr una sociedad neutra en carbono, puesto que permite la producción del hidrógeno verde sin emisiones de carbono. El equipo de investigadores que han trabajado en este avance, demostró que el catalizador desarrollado tenía un rendimiento estable incluso después de funcionar más de 100 horas. ASí, el profesor Jungki Ryu, autor del estudio en la Escuela de Ingeniería Quimica de UNIST (Ulsan NAtional Institute of Science and Technology) asegura que "el desarrollo de este catalizador de tres elementos es importante ya que tiene el potencial de reemplazar simultáneamente el costoso platino e iridio. Se espera que se aplique a sistemas de producción de hidrógeno verde de alta pureza, como los electrolizadores PEM, ya que puede sintetizarse fácil y establemente incluso en condiciones altamente corrosivas". Este nuevo avance puede significar un gran paso en la carrera por la reducción de los costes de producción del hidrógeno. Investigadores de todo el mundo están buscando nuevos métodos para conseguir abaratarlos, con el fin de también, poderlo utilizar en más ámbitos, desde el automobilístico, para impulsar el coche de hidrógeno, como en procesos industriales.

https://polusolidos.com/nuevo-catalizador-para-hidrogeno-verde-sin-metales-preciosos-mas-economico-y-mas-ecologico/



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Las últimas novedades y los mejores productos y maquinaria reunidos en un certamen único

Exposolidos, Polusolidos y Expofluidos son tres Salones únicos en su sector, por su oferta expositiva, por las conferencias oficiales y paralelas, y por celebrarse conjuntamente, aprovechando sinergias de tres sectores tan interconectados. Una cita que es todo un referente para visitantes, expositores y profesionales, y cuyo objetivo, además, es ofrecer la mejor tecnología mundial. Y es que, en un solo recinto, La Farga de l'Hospitalet, y durante tres días, del 6 al 8 de febrero, se reúnen las últimas novedades, productos y maquinaria de las empresas expositoras más punteras nacionales e internacionales. Una oferta muy amplia en producto y tecnología y muy concentrada en el procesamiento de sólidos, en la captación y filtración, y en proceso de fluidos. Así, este año, Exposolidos, Polusolidos y Expofluidos reunirán a cerca de 190 expositores en 10.000 m2 de zona expositiva de La Farga de l'Hospitalet. Aunque este año hay nuevos expositores, los tres certámenes se caracterizan, además, por la alta fidelización de sus empresas expositoras. De hecho, hay expositores líderes a nivel mundial que nunca fallan, como es el caso de Coperion, líder mundial en tecnología e industria en sistemas de extrusión y compuestos, sistemas de clasificación, reducción de tamaño y lavado, sistemas de alimentación, manipulación de materiales a granel y servicios; y Azo,

EXPOSOLIDOS 11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS 2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS 4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

especializados en el diseño y fabricación de sistemas y componentes para el manejo de ingredientes sólidos.

Polusolidos 2024 ofrecerá al visitante la mejor tecnología internacional que da respuesta a cualquier emisión que se genera en un proceso industrial. Y lo hará a través de los 40 expositores de esta edición, que ofreceránuna amplia exposición de productos, desde baterías de filtros y bombas anticorrosivas, hasta intercambiadores, soluciones a colectores de polvo tuberías y válvulas (basculantes, de diafragma para Jet Pulse, de doble clapeta, de pistón para Jet Pulse, de regulación, rotativas, anticorrosivos, centrífugos, e industriales), entre otros. Para consultar el listado de todos los productos que se podrán encontrar en Polusolidos, seguir este enlace. Por su parte, Expofluidos también dará respuesta a sus visitantes ofreciendo una amplia gama de productos y servicios. Desde accesorios para instalaciones, agitadores y todo tipo de bombas (centrífugas, de engranajes, de membrana, de pistón, de tornillo, lobulares, para el proceso de fluidos, peristálticas), hasta ingenierías de proceso industrial, instrumentación y control, intercambiadores (de calor, de calor estáticos, de calor para productos viscosos, para procesos industriales con fluidos) y una amplia gama de válvulas (válvulas antiretorno, de aguja, de apriete -manguito-, de bola, de compuerta, de diafragma, de globo -Asiento-, de macho -Plug Valve-, de mariposa, de pistón, de retención -Disco y otras-, de segmento -Sector-, de seguridad, de tajadera -Guillotina- y para el proceso de fluidos). El listado completo de productos, en este enlace. Y por su parte, en Exposolidos, los visitantes también podrán ver las últimas novedades en accesorios (clasificadores, de medida de relleno, de montaje y para depurar silos), acondicionadores de aire para depósitos hidráulicos; acopladores, actuadores eléctricos y Neumáticos, bombas (anillo líquido, de trasiego, de vacío, para aguas y lodos); bridas fijación, y una amplia y completa gama de productos para dar solución a los retos del sector. Todo el listado por gama de productos, en este link. En definitiva, entre los tres certámenes, el visitante profesional podrá conocer de primer amano productos y soluciones tecnológicas de empresas líderes en el mercado como, por ejemplo, Fivemasa SAU, expertos en soluciones de control de emisiones atmosféricas para todo tipo de clientes y sectores; Hosokawa Solids, con más de 50 años de experiencia en el campo de las tecnologías del manejo de sólidos a granel; Payper, que diseña y fabrica líneas completas de ensacado para sólidos a granel; Modula Logística y Almacenaje, soluciones de picking que optimizan las actividades de preparación de los pedidos; o Sinfines Factory, que desde hace más de 40 años es un referente concreto para las empresas que trabajan en el manejo de materiales en polvo y a granel.

A disposición: El listado completo de empresas expositoras de Exposolidos, El listado de expositores de Polusolidos, y el de Expofluidos.

Nuevo material que podría reducir el uso de litio

Que el sector de las baterías está en plena revolución no es una novedad. Pero sí lo es que Microsoft, en colaboración con el Laboratorio Nacional del Noroeste del Pacífico (PNNL) del Departamento de Energía, haya descubierto un nuevo material que podría reducir el uso de litio. El nuevo "material, desconocido para nosotros y no presente en la naturaleza" podría reducir potencialmente el uso de litio en las baterías

hasta en un 70% y "tener enormes beneficios medioambientales, de seguridad y económicos". Este mismo enero, los investigadores hicieron pruebas del nuevo material para ver si se podía llegar a encender una bombilla. Y así fue. Para obtener este hallazgo, los investigadores de Microsoft han utilizado la Inteligencia Artificial y unos superordenadores. Con ambas tecnologías lograron reducir 32 millones de materiales potenciales a 18 candidatos prometedores en solo 80 horas. Sin la IA, posiblemente se hubieran necesitado años para obtener los mismos resultados. Microsoft afirmó en un blog que el descubrimiento era el "primer ejemplo real de los muchos que se lograrán en una nueva era de descubrimientos científicos impulsados por la IA". Y es que, este descubrimiento podría resolver los no pocos problemas relacionados con las baterías de litio, tanto los medioambientales, como los de la escasez en el mercado de dicho material. De hecho, "el litio y otros elementos estratégicos utilizados en estas baterías son recursos finitos con suministros limitados y concentrados geográficamente", según Vijay Murugesan, jefe de grupo del PNNL. "Uno de los principales ejes de nuestro trabajo en el PNNL ha sido la identi-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

EXPOSOLIDOS 11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS 2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS 4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

ficación de nuevos materiales para las crecientes necesidades de almacenamiento de energía del futuro; materiales sostenibles que conserven y protejan los limitados recursos de la Tierra", añade el científico.

Convertir la basura plástica en un tesoro químico ya es posible

Los plásticos "están tomando" el Planeta. Y es una preocupación creciente, porque parece imparable que este material acabe inundando y contaminando cada rincón de la Tierra. Sin embargo, la ciencia puede, una vez más, dar con la solución, al dar una salida más útil a la basura plástica. Y es que, en lugar de acabar en el vertedero o en el océano, el plástico podría utilizarse para llevar a cabo una reacción que puede desintoxicar sustancias químicas peligrosas. Un equipo dirigido por investigadores del Instituto de Diseño y Descubrimiento de Reacciones Químicas (WPI-ICReDD) de la Universidad de Hokkaido ha desarrollado un método que utiliza materiales plásticos comunes, en vez de compuestos potencialmente explosivos, para iniciar reacciones radicales en cadena. Este método permite reutilizar plásticos comunes como el polietileno y el acetato de polivinilo, según se ha publicado en la revista Journal of the American Chemical Society.

"El uso de plásticos básicos como reactivos químicos es una perspectiva completamente nueva de la síntesis orgánica", afirmó el profesor asociado Koji Kubota. "Este enfoque -añade el científico- conducirá no sólo al desarrollo de reacciones seguras y altamente eficientes basadas en radicales, sino también a una nueva forma de utilizar los residuos plásticos, que constituyen un grave problema social", según recoge la revista Quimica.es. Las pruebas que llevaron a cabo los científicos se hicieron con plástico común, el de una bolsa de supermercado, pero el equipo también demostró que su método podría aplicarse al tratamiento de compuestos polihalogenados altamente tóxicos, muy utilizados en la industria. De hecho, los investigadores esperan que este método llame mucho la atención al sector industrial, por sus ventajas en coste y seguridad. "Nuestro nuevo método, que utiliza materiales plásticos estables, baratos y abundantes como iniciadores de reacciones radicales en cadena, tiene un gran potencial para fomentar el desarrollo de procesos químicos seguros, eficaces y atractivos para la industria", subrayó el profesor Hajime Ito.

Primera edición de los Premios Nova

Los Premios NOVA quieren dar visibilidad a la formación, la divulgación, las investigaciones y las innovaciones en procesos industriales donde se incluyan tecnologías de sólidos, de fluidos y de captación y filtración de emisiones en industrias de usuarios finales.

Los Premios NOVA están organizados por las ferias internacionales EXPOSOLIDOS, POLUSOLIDOS y EXPOFLUIDOS

Nominados a los Premios Nova 2024

• Nova 2024 a una PYME por la Innovación en sus Procesos Industriales

– COLORANDA, S.L.
– RODACAL BEYEM, S.L.
– TECNOPROIN S.L. (GESTIÓN SOSTENIBLE DE RESIDUOS)

• Nova 2024 a una Gran Empresa por la Innovación en sus Procesos Industriales

– IBERPOTASH, S.A. (ICL)
– REPSOL, S.A.
– ZABALGARDI, S.A.

• Nova 2024 a la Investigación en Procesos Industriales
– AINIA (INSTITUTO TECNOLÓGICO)
– BITMETRICS (STARTUP)
– SOLATOM (STARTUP)

• Nova 2024 la Divulgación y Formación de los Procesos Industriales
– REVISTA FLUIDOS
– REVISTA PLANTAS DE PROCESO
– UNIVERSITY OF GREENWICH (WOLFSON CENTER)

• Premio NOVA 2024 Especial del Jurado FERIA POWTECH

https://exposolidos.com/premios-nova/

Una de las novedades más destacadasde la edición 2024 de Exposolidos, Expofluidos y Polusolidos son los nuevos Premios Nova.

Estos galardones, coorganizados por los tres certámenes, nacen con el objetivo de dar más visibilidad y destacar la formación, la divulgación, las investigaciones y las innovaciones en procesos industriales donde se incluyan tecnologías de sólidos, de fluidos y de captación y filtración de emisiones en industrias de usuarios finales.

• "Con estos premios queremos impulsar la investigación y las innovaciones en los procesos industriales en industrias de usuarios finales,

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

EXPOSOLIDOS
11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS
2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS
4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

pero también, estimular la sostenibilidad en los procesos industriales y, sobre todo, dar visibilizar a las tecnologías de sólidos, la de fluidos y la de captación y filtración de emisiones, que al fin y al cabo, es el objetivo de las ferias internacionales Exposólidos, Expofluidos y Polusólidos", subrayan desde la organización. Así pues, se premiarán las mejores instalaciones, los mejores trabajos de investigación de estas tecnologías y las personas dedicadas que hayan destacado por sus trabajos tanto por su innovación, respeto al medio ambiente y sostenibilidad. De hecho, se tendrá muy en cuenta el uso de energías renovables y el cumplimiento de los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la agenda 2030 de Naciones Unidas.

• Los nuevos Premios Nova están divididos en varias categorías, diferenciando los galardones para pymes y para grandes empresas. Así, se premiará a la mejor investigación en procesos industriales (ámbito universitario/institutos tecnológicos); a la mejor innovación en procesos industriales en Grandes Empresas (en industrias de usuarios finales); a la mejor innovación en procesos industriales en PYMES (en industrias de usuarios finales); y a la mejor divulgación y formación de los procesos industriales. Además, se entregará también un Premio Especial del Jurado.

• Las cadidaturas se han presentado hasta el 15 de diciembre de 2023. Tras la recepción de las mismas, el jurado de los Premios Nova, que está formado por representantes de los Comités Organizadores de los certámenes, y tres expertos externos, seleccionará a los tres fionalistas de cada candidatura.

Los nombres de los ganadores se darán a conocer en el transcurso de la gala de entrega de los premios, el próximo 6 de febrero de 2024 a las 18.15h, en el marco de la primera jornada de Exposolidos, Expofluidos y Polusolidos.

Más información en www.exposolidos.com/premios-nova/
https://exposolidos.com/premios-nova/

Expertos en la COP28 apuestan por priorizar el hidrógeno verde frente al azul

Expertos reunidos en Dubái en diciembre 2023 en la XXVIII Conferencia de las Naciones Unidas sobre el Cambio Climático (COP28), han remarcado la necesidad de apostar por el hidrógeno verde frente al azul,ya que consume un tercio menos de agua. El hidrógeno azul conlleva una serie de amenazas mayores para la seguridad hídrica, porque además, se produce con combustibles fósiles. Así se desprende de un informe realizado por la Agencia Internacional de Energías Renovables (IRENA) y Bluerisk. "Hay que priorizar el hidrógeno verde para reducir las amenazas por ser un alternativa más respetuosa con el clima" debido a su procedencia de energía renovables, destacan los expertos. Bajo el título "Agua para la producción de hidrógeno", el estudio expone que el hidrógeno verde más intensivo en agua también utiliza casi un tercio menos de agua por kilogramo de hidrógeno producido en comparación con el azul, que se fabrica a partir de gas natural con captura y almacenamiento parcial de carbono (CCS). Y es que, según las previsiones, la demanda mundial de agua para producir hidrógeno se triplicará en 2040, y se multiplicará por seis para 2050. Por todo ello, los expertos recomiendan que las plantas de producción de hidrógeno a partir de combustibles fósiles se retiren de forma prioritaria y se sustituyan por las de producción de hidrógeno verde, "para minimizar el impacto en los recursos hídricos locales".

Andalucía, a la cabeza en la producción de hidrógeno verde

En este sentido, en nuestro país, Andalucía se está posicionando a la cabeza en proyectos de hidrógeno verde. De hecho, la CCAA aspira a convertirse en un referente mundial de producción y exportación del que será el combustible del futuro. son tres los grandes proyectos que destacan. El más importante es el Valle Andaluz del Hidrógeno Verde, que lidera Cepsa, con localizaciones en Palos de la Frontera (Huelva) y en San Roque (Cádiz). Este proyecto prevé empezar la producción a partir de 2026. Y, por ahora, ya tiene vendido el 60% de lo que produzca. Con una inversión de 3.000 millones de euros, supondrá la creación de unos 10.000 empleos y unos 1.300 directos, y será un proyecto tractor para unas 400 pymes y autónomos, convirtiéndose, así en el proyecto más grande en Europa de su clase. El segundo proyecto destacado es el de Iberdrola, con una planta en Huelva en colaboración con Fertiberia. En este caso, la inversión es de 750 millones y espera empezar a producir en 2026, alcanzando las 23.000 toneladas de hidrógeno al año. Será un proyecto que, según la compañía, creará más de 1.000 puestos de trabajo. El presidente de la Junta de Andalucía, Juanma Moreno, explicó en el marco de la Conferencia de las Naciones Unidas sobre el Campo Climático, que "España y Andalucía están posicionadas de una manera excepcional para convertirse en las nuevas potencias energéticas en Europa". El líder político, además, destacó que de la mano de Cepsa, también se hará el primer corredor de hidrógeno verde de Europa entre los puertos de Algeciras (Cádiz) y Róterdam.

José Maria Capdevila, presidente de Caperva y Presidente de Exposolidos «Vamos hacia la eficiencia y control digital en los procesos, a una reducción de los consumos energéticos y a una minimización de los residuos generados»

El compromiso del Comité Organizador de cada Salón es evidente en cada detalle, desde la selección cuidadosa de expositores hasta la planificación de eventos y conferencias que enriquecen la experiencia de los participantes. Pero dentro del Comité, el papel del presidente es fundamental. Josep Maria Capdevila, fundador y presidente de Caperva, es el presidente de Exposolidos 2024. Como buen conocedor del sector, Capdevila ha diseñado, junto con el resto de miembros del Comité, un evento que será imprescindible para todo profesional del sector.

Ingeniero Químico por la ETSEIB UPC Barcelona y MBA por IESE Universidad de Navarra, Capdevila fundó Caperva en 2006. Es responsable de desarrollo de negocio en la química fina, farmacéutica y cosmética, además, de un gran especialista en manipulación de sólidos, contención, micronización, emulsión y tecnologías de recubrimiento.

Sr. Capdevila, ¿qué cualidades y rasgos son necesarios para ser presidente de un certamen como Exposolidos? ¿Cuáles de los suyos han sido definitivos para haber sido elegido presidente del Salón?

Creo reunir en mi persona algunos aspectos interesantes para el certamen. Soy fundador y director de una empresa dedicada a la promoción y venta de maquinaria y tecnología para la industria de proceso, lo cual encaja perfectamente con el perfil tipo de expositor. Y como empresa, hemos participado desde las primeras ediciones en Exposolidos y entiendo, comparto y promociono su filosofía y procuramos atender sus necesidades.

Anteriormente, ha asistido a Exposolidos ¿Recuerda qué era lo que más le motivaba a visitarlo?

Sí, efectivamente, como Caperva hemos asistido como expositores, ya que el visitante es nuestro cliente habitual en la actividad ordinaria de la empresa. Y el certamen siempre nos ha dado la oportunidad de ampliar la base de clientes en cada edición.

Mencione ahora tres razones por las que los profesionales del sector no deberían perderse la próxima edición.

La primera sería por la oferta de equipos que se exponen, que es amplia y cubre perfectamente las principales necesidades de muchos pro-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

EXPOSOLIDOS
11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS
2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS
4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

cesos industriales. La segunda, porque el perfil del expositor es de empresas profesionales con colaboradores con experiencia que aportan soluciones reales. Y la tercera, porque es práctico: en un recinto están los stand y la feria organiza actividades paralelas de gran interés.

¿Qué retos se ha marcado como presidente para esta edición 2024?

Seguir consolidando este certamen, con una presencia de empresas nacionales e internacionales importantes, ampliando la diversidad en la procedencia de nuestros visitantes y proponer unas actividades de interés que nos vinculen cada vez más con el tejido industrial. Es la continuación de la gran labor de los presidentes que me precedieron.

Sin desvelar todos los detalles, ¿qué grandes novedades tecnológicas podrá ver el visitante?

La industria camina con paso decidido a una eficiencia y control digital en los procesos, a una reducción de los consumos energéticos y a una minimización de los residuos generados.

¿A qué grandes retos se enfrenta el sector ahora y en el futuro próximo?

Vivimos y competimos en un entorno cada vez más abierto. Y las incidencias en el suministro de componentes fabricados en Asia nos afectan, aparecen nuevos competidores de muy diversa procedencia, no solo competimos en precio. Es determinante ofrecer valor añadido, como cercanía, buenas opiniones técnicas, realizar propuestas que sean atractivas en los próximos años, innovando en sus configuraciones.

La industria de los sólidos en España, ¿en qué es líder y en qué debe todavía ponerse las pilas para alcanzar al resto de países de la UE?

Tenemos una posición fuerte en muchos sectores con niveles altos de exportación (como alimentación y complementos alimenticios, por ejemplo). El reto es consolidar la oferta con valor añadido y aumentar el tamaño de las empresas a fin de hacerlas más sólidas y presentes en la UE. Hacerlas reconocibles y que sean una referencia en el mercado.

¿Tenemos suficiente músculo profesional para afrontar los retos del sector o hay carencia de científicos y técnicos (huida de cerebros a otros países)?

Atraer y mantener talento es una cuestión primordial y no es evidente. Debemos ser capaces de ofrecer no solo un salario atractivo sino un entorno motivador, con perspectivas de futuro, donde la iniciativa esté premiada y el entorno de trabajo sea agradable.

La sostenibilidad es algo más que un objetivo ¿Está el sector preparado? ¿Cuánto de green washing hay en la industria de sólidos?

La minimización y eficiencia de los consumos energéticos en los procesos, el seguimiento de la huella de carbono y la reducción de emisiones están presentes en una gran parte de la industria de proceso en nuestro país. No tengo ningún motivo para pensar -ni constancia- de que se estén realizando declaraciones "verdes" engañosas. Tanto fabricante como cliente tienen la suficiente profesionalidad para detectar si la información es imprecisa o falsa.

De hecho, uno de los temas más importantes del Salón será el de la problemática del reciclaje de las baterías. ¿Cree que este reto puede llegar a frenar el crecimiento del sector o realmente es una oportunidad?

Estamos dando en España los primeros pasos en este sector. En Europa y Asia van más avanzados. Es sin duda una oportunidad, no se concibe el desarrollo de los vehículos eléctricos y la fabricación de baterías sin una industria de reciclaje de baterías. Confío plenamente en que se consolide como lo hizo, por ejemplo, con el papel y cartón, vidrio, plásticos y aceites.

La inteligencia artificial también ha irrumpido ***en todo ¿Cómo afectará y afecta ya al sector? ¿En qué puede ayudar? ¿Puede ser más destructiva y peligrosa que beneficiosa?***

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

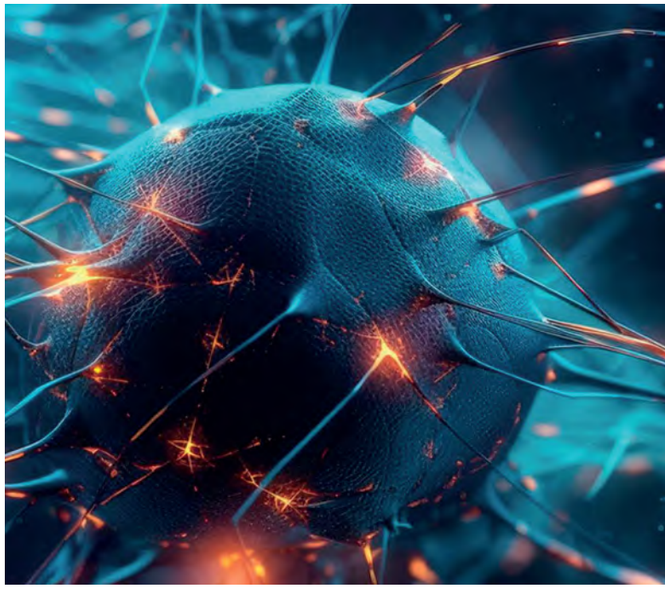
Diversas encuestas anticipan que puede ser muy útil, incluso en PYMEs. Puede ayudar en diversos departamentos como marketing y comercial, organización interna en las empresas, creación de flujos de trabajo y documentales, etc. En sus desarrollos sigue siendo imprescindible la presencia humana que, con criterio, supervise sus propuestas.

Ni líquido, ni gaseoso, ni sólido: descubren un nuevo estado desconocido de la materia

Ni líquido, ni sólido, ni gaseoso. Un equipo de científicos estadounidenses ha descubierto lo que parece ser un nuevo estado de la materia hasta ahora desconocido y al que han llamado estado quiral bose-líquido, que desafía las reglas de la física cuántica.

El hallazgo lo han encontrado en el diminuto mundo cuántico, y puede ayudarnos a entender mejor cómo funciona el tejido y los mecanismos de la realidad que nos rodea, sobre todo a escala cuántica: atómica y subatómica. "Es como un juego de sillas musicales, diseñado para frustrar a los electrones", afirma Tigran Sedrakyan, físico teórico de la materia condensada de la Universidad de Massachusetts Amherst, en EEUU, y autor principal del artículo publicado en la revista "Nature". "En lugar de que cada electrón tenga una silla a la que ir, ahora deben pelearse y tienen muchas posibilidades en cuanto a dónde sentarse", destaca el físico teórico, según ha publicado "El Confidencial". Como nos enseñan desde niños, la materia se muestra en la naturaleza en tres estados: sólido, líquido y gaseoso. La diferencia entre estas tres maneras de presentarse la materia está en la interacción de las partículas que la forman. Así, por tanto, cuando los átomos se encuentran limitados en su movimiento, la materia es un sólido. Si pueden fluir libremente, es líquido o gas.

En el mundo cuántico, sin embargo, las partículas interactúan de forma más peculiar. Para encontrar el nuevo estado de la materia, los investigadores han creado un sistema cuántico frustrado, es decir, un sistema al que han incorporado restricciones que impiden que las partículas interactúen como lo harían normalmente. El estado quiral bose-líquido tiene unas características peculiares, que lo hacen especialmente interesante para la creación de nuevas tecnologías. Una de las más importantes es que los electrones se congelan de manera predecible y con una dirección de espín fija cuando se exponen a una temperatura de cero absoluto (-273,15 grados Celsius). Otra de las propiedades características del quiral bose-líquido se debe a una de las asombrosas características de las partículas cuánticas: el entrelazamiento. En este caso, las partículas externas que afectan a un electrón pueden afectar a todos los electrones del sistema por muy lejos que estén unos de otros.



La búsqueda de nuevos estados de la materia, sin embargo, no es actual. Desde hace décadas diversos equipos de científicos han estado investigando sobre este tema. De hecho, los investigadores David J. Thouless, de la Universidad de Washington en Seattle (EEUU), y Duncan M. Haldane, de la Universidad de Princeton, y Michael Kosterlitz, de la Universidad de Brown, ya

EXPOSOLIDOS 11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS 2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS 4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

teorizaron en los años 70 y 80 que la materia puede estar en otros estados más allá de lo sólido, lo líquido y lo gaseoso cuando es tan fina que sólo tiene dos dimensiones (largo y ancho), en lugar de tres (largo, ancho y alto) como tiene la materia en el mundo en que vivimos. Estos descubrimientos físicos sobre las fases topológicas de la materia les hizo obtener el Premio Nobel de Física en 2016.
https://polusolidos.com

Xavier Miquel, director de Expofluidos «La implementación de nuevos equipos para la monitorización en línea de los diferentes puntos de emisión resulta fundamental para asegurar los actuales retos medioambientales»

Xavier Miquel es responsable de ventas en Iberfluid, empresa dedicada al instrumental para la medición, el control de procesos industriales y la implantación de proyectos en su totalidad. Su larga experiencia y su vasto conocimiento del sector le posicionaron desde la primera edición como una de las personas clave para la organización de Expofluidos.
Este 2024, Xavier Miquel, como presidente del certamen, se ha marcado como objetivo principal, que el Salón pueda dar respuesta adecuada a todas aquellas empresas y técnicos que acudan con necesidades específicas. En pocas semanas se sabrá si es un objetivo cumplido. Mientras tanto, aquí avanza algunos de los ejes y puntos clave del Salón Expofluidos 2024.

Sr. Miquel, ¿cómo definiría el momento actual del sector de las empresas que gestionan fluidos?

La gestión de fluidos abarca un muy amplio abanico de mercados y tipología de empresas. De todas formas, existe una serie de objetivos y retos que podemos decir que actualmente las interpelan a todas ellas. La mejora en los rendimientos de los procesos productivos o los ajustes en los consumos energéticos, son algunos de los más comunes. Estos objetivos les exigen un incremento en las inversiones, enfocadas a un mejor conocimiento de dichos procesos.

¿Es la preocupación por la sostenibilidad lo que más está afectando, o sigue siendo la digitalización el concepto que más ha revolucionado el sector en los últimos años?

No pienso que ambos conceptos sean excluyentes sino todo lo contrario. La digitalización, entendida como una herramienta para mejorar el conocimiento de los propios procesos productivos, permite a las empresas optimizar, entre otros, los consumos energéticos así como las posibles emisiones generadas. Estas mejoras obtenidas a través de la mencionada digitalización, hace converger ambos objetivos y, por lo tanto, ayudan a la mejora de la sostenibilidad.

Háblenos, precisamente, de cómo las empresas están utilizando esta digitalización.

Nos estamos encontrando con mayor frecuencia con la necesidad de mejorar la monitorización de los procesos productivos, reportando valores y variables que en el pasado se gestionaban, habitualmente, de manera visual o manual. Los gestores de las plantas de producción demandan un mayor volumen de información que les permita, no simplemente visualizar de mejor manera sus procesos, sino que, y esto considero que es lo más relevante, tomar decisiones de manera más rápida y precisa.

Los requerimientos, cada vez más exigentes, de protección medioambiental ¿cómo están afectando a los procesos y a las tecnologías de estas empresas?

Estos requerimientos, que por otro lado son imprescindibles si deseamos reducir el impacto que las actuales emisiones están generando en el medio ambiente, exigen un control más detallado de todos los procesos productivos. La implementación de nuevos equipos para la monitorización en línea de los diferentes puntos de emisión, por ejemplo, resulta fundamental para asegurar los actuales retos medioambientales. Controlar de mejor manera las emisiones y detectar de manera muy incipiente cualquier posible fuga ocasional, es la principal herramienta para proteger el medioambiente y minimizar el impacto sobre el mismo.

¿Hacia dónde se dirigen los nuevos desarrollos en I+D+i en la gestión de fluidos?

Existen diferentes áreas hacia dónde los fabricantes de instrumentación y los desarrolladores de tecnologías enfocan sus esfuerzos. Por un lado, la mejora en la precisión en las medidas de las variables resulta fundamental para ajustar los procesos productivos y, por lo tanto, para reducir tanto la energía consumida como los posibles residuos generados por dicho proceso. Por otro lado, han surgido nuevas fuentes de energía, como es el caso del hidrógeno, que plantea procesos en condiciones no habituales en el pasado y por ello, ahora demandantes de soluciones que se adapten a dichas condiciones de trabajo.

Como responsable de ventas de Iberfluid, cuéntenos, ¿en qué sectores de producción están más presentes con sus productos de gestión de fluidos?

Prácticamente cualquier sector o área industrial precisa de la medición o el control de fluidos en cualquiera de sus etapas. Pero si queremos destacar algunos de ellos, por su relevancia, podemos decir que los sectores petroquímicos, químicos, farmacéuticos o alimentarios serían algunos de los principales. En todos ellos, la gestión de los fluidos, ya sean en fase gas, líquido o pulvurulenta, resulta fundamental para su actividad diaria, tanto en la recepción de las materias primas requeridas, como dentro del propio proceso productivo o en el posterior suministro a terceros

¿España es un país competente en este sector o va a rebufo de otras potencias internacionales?

España ha destacado desde hace años por ser un importante polo productivo en algunos de estos mercados. Los sectores petroquímicos, químicos, alimentarios o farmacéuticos, por ejemplo, han destacado por su competitividad, no sólo por una mera cuestión de costes, sino por la elevada capacidad de sus técnicos. Pese a esto, en el área de I+D, seguimos estando por detrás de muchos de los países con los que industrialmente nos comparamos. La baja inversión en esta área es una de las principales razones por las que un grueso de nuestro potencial técnico acaba emigrando a mercados mejor posicionados y que cubren las expectativas de mejor manera. Evitar la fuga de talento es ahora mismo uno de los mayores retos que tiene nuestro país.

¿Y qué os hace únicos o diferentes de la competencia internacional, como sector?

Como mencionaba, la convergencia de una base de personal con una alta cualificación técnica, junto a un mercado consolidado y un tejido empresarial con alto nivel de emprendeduría, hace que seamos una región atractiva para la inversión ante otras zonas. Pero como comentaba también anteriormente, se ha de invertir de manera constante en crear una red de desarrollo tecnológico que mantenga las nuevas generaciones implicadas en este objetivo.

Hablemos algo también de actualidad. Y como sabrá, hace unas semanas se puso de moda la palabra "decrecimiento", una teoría que alerta de los peligros de un desarrollo o crecimiento sin límites y que, como explicó la reina Letizia en un seminario sobre periodismo, propone "reducir drásticamente el consumo de energía" para evitar el agotamiento de los recursos energéticos. Los defensores del decrecimiento se oponen además al concepto de "desarrollo sostenible", por entender, como explicó la reina, que desarrollo y sostenibilidad no son compatibles. ¿Cree que el decrecimiento es incompatible con el desarrollo de las tecnologías para la gestión de los fluidos?

Creo que se trata de dos conceptos que se encuentran a niveles muy diferentes uno del otro, y no considero que ambos sean excluyentes. El desarrollo de nuevas tecnologías no necesariamente debe tener un impacto negativo, sino todo lo contrario, puede ayudar a optimizar el consumo de, entre otros factores, los propiamente

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

EXPOSOLIDOS
11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS
2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS
4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

energéticos. En cuanto al agotamiento de dichos recursos, creo que es un tema que requiere un estudio muy pormenorizado ya que las fuentes de energías, en cuanto a su origen, han ido evolucionando con el paso del tiempo, por lo que podemos considerar un tanto arriesgado pensar que dichos desarrollos tecnológicos no sean capaces de obtener una energía prácticamente inagotable en un futuro cercano.

Seguramente, este tema y muchos otros de actualidad se tratarán en la 2ª edición de Expofluidos, del 6 al 8 de febrero de 2024. ¿Cuéntenos algunas de las novedades que podrán ver los asistentes a este Salón?

Enlazando con el tema de los nuevos recursos energéticos, el salón quiere dedicar un apartado especial a la generación de hidrógeno como fuente de energía alternativa. Se trata de una solución que puede cerrar el círculo de cero emisiones, al consumir energía eléctrica renovable para su funcionamiento, por ejemplo, eólico o termosolar, y generar cero emisiones, dado que los únicos "residuos" generados son el vapor agua y el oxígeno. Existe una corriente creciente para la promoción de este tipo de instalaciones que, además, proporciona una más que interesante independencia de recursos, ya que la única materia prima necesaria es el agua

Esta edición será la segunda que se celebra conjuntamente y en el mismo recinto donde se celebran Exposólidos y Polusólidos. ¿Confirma, por tanto, el balance positivo de celebrarlas conjuntamente?

Estamos convencidos de que los tres salones aúnan a muchos clientes comunes que pueden, de estar manera, optimizar sus disponibilidad al encontrar en el mismo recinto las respuestas y el soporte a aquellas dudas y planteamientos a los que se enfrentan durante su actividad diaria.

¿Qué le ofrecerá el evento al visitante?

Encontrar un grupo de profesionales que conocen sus necesidades y que tienen, basado en su experiencia, soluciones que les permiten mejorar y solucionar sus necesidades técnicas. Mejoras en el control de procesos, optimización en el consumo de energía o la ya comentada implementación de nuevas tecnologías, son alguno de los ejemplos de aquello que los visitantes pueden esperar al compartir con los expositores las jornadas de Expofluidos.

¿Qué expectativas esperan de esta próxima edición?

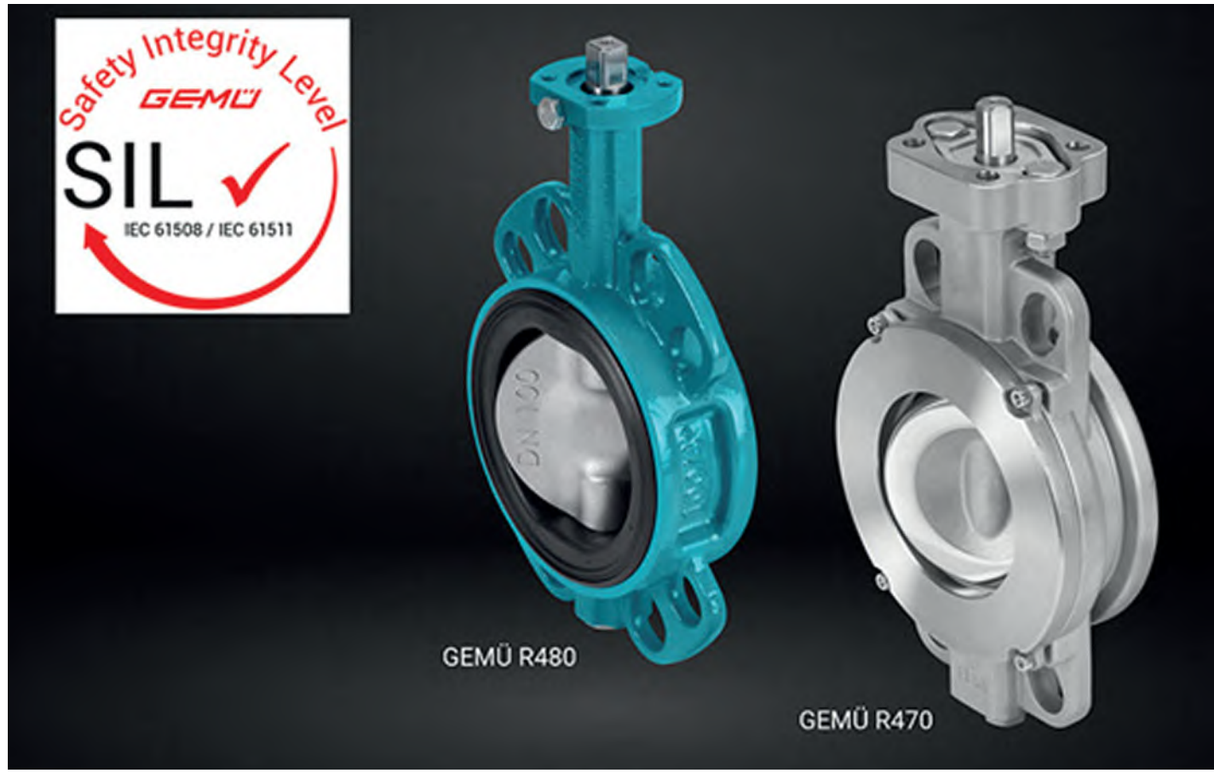
Esperamos poder consolidar los buenos resultados de la primera edición y convertir este evento en un referente tecnológico para los mercados industriales en los que nos estamos focalizando. Consideramos que las ferias o eventos con un marcado enfoque técnico son los que mejor encajan en la situación actual del mercado, al asegurar a los visitantes soluciones a los problemas reales a los que se enfrentan y no un mero aparador de carácter básicamente cosmético.

CERTIFICADO SIL para válvulas

Las válvulas de mariposa doble excéntricas GEMÜ R470 y céntricas GEMÜ R480 Victoria se han evaluado según normativa SIL. Ambos modelos son calificados para nivel SIL 2 en pruebas realizadas por EXIDA. Las pruebas se hicieron según IEC 61508 / IEC61511.
La certificación SIL proporciona a los usuarios una garantía adicional y da fe de la fiabilidad. Las válvulas de mariposa GEMÜ ofrecen este extra de seguridad y cumplen con los más altos requisitos de funcionalidad y seguridad. Empresa: GEMÜ IBÉRICA, S.L - www.gemu-group.com

Miguel Pizarro, presidente de Polusolidos 2024: "Premiar una empresa que haga las cosas bien es tener futuro para todos."

"Si el evento sigue siendo un éxito como hasta ahora, la industria evolucionará con éxito y podremos cumplir con los ODS con éxito, lo que repercute en el medioambiente y en la humanidad en general".
Del 6 al 8 febrero de 2024 se celebrará en La Farga de l'Hospitalet la 4º edición de Polusolidos, el Salón de la Tecnología para la Captación y Filtración. El certamen será presidido por Miguel Pizarro, CEO de Filtratex Components, filial en España del grupo multinacional TESTORI, dedicado a la fabricación de tejidos y fieltros, así como a la confección de productos acabados. El nuevo cargo lo recibe tras haber formado parte del comité organizador de la feria en sus ediciones anteriores.



Pizarro afronta el reto de liderar el certamen ya consolidado con sus certámenes complementarios, Exposólidos y Polusolidos, para seguir posicionándolo como el certamen líder, un referente cada vez más importante para la industria.

Sr Pizarro, este 2024 vuelve Polusolidos, ya consolidada en el formato junto a Exposólidos y Expofluidos. ¿Qué novedades verá el visitante en esta edición?

Correcto, los tres eventos se han consolidado porque son complementarios entre ellos, la tecnología del procesamiento de sólidos está muy relacionada con la polución al medioambiente de partículas y en muchas ocasiones los sólidos se tratan junto con fluidos para obtener productos finales y/o eliminar residuos industriales.

Las principales novedades de la próxima edición son obviamente los nuevos productos y mejoras que ofrecen todos los expositores, junto con unas conferencias técnicas impartidas por expertos en cada temática, que llevarán el evento a ser un punto de reunión de los mejores profesionales del sector de gestión de sólidos, fluidos y la filtración industrial y un referente cada vez más importante para la industria.

Como gran novedad este año vamos a otorgar nuestros premios NOVA, como reconocimiento a aquellas empresas que realizan mejoras

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

EXPOSOLIDOS 11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS 2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS 4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

importantes y sean un ejemplo a nivel industrial.
El hidrógeno, el reciclaje de baterías y la captura y almacenamiento de CO2, como alternativa para reducir emisiones industriales son los principales ejes. ¿Concrete alguno de los puntos?

Efectivamente, estos son los temas de nuestras conferencias impartidas por un panel de expertos. Son temas muy actuales y de gran relevancia para nuestro futuro industrial. La tecnología avanza y la industria debe adaptarse y crear nuevas tecnologías para hacer frente a esa nueva realidad. Todo ello va muy centrado hacia la sostenibilidad como eje principal, los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) que la ONU declaró en 2015 y en los que la industria puede contribuir enormemente.

Ya existen industrias en España que son capaces de captar el CO2 emitido por sus procesos industriales y reutilizarlo para ahorrar energía. Así evitamos generar CO2 al ambiente (no olvidemos que este gas es el principal generador de efecto invernadero), una cosa que era impensable hace 5 años.
¿Qué está por venir? ¿Qué revoluciones podremos ver en el Salón y el futuro más próximo en este ámbito?

Principalmente, los desarrollos comentados con anterioridad centrados en el reciclaje y recuperación de materias primas y su reutilización, pero además, sistemas de reducción y de control de emisiones al ambiente, productos aprobados para el contacto con alimentos y la seguridad alimentaria, sistemas de aprovechamiento y eficiencia energética… En fin, hay muchos frentes abiertos, todos ellos con un desarrollo espectacular en los últimos años por parte de la industria y, en gran parte, ofrecida por nuestros expositores al mercado.

¿Cómo la industria española puede contribuir al avance en estos puntos?

La industria española es muy consciente de la situación actual y ha llevado a cabo acciones de adaptación muy relevantes. La industria es una parte esencial y la punta de lanza en todos estos avances, ya que lleva a cabo la producción de los productos que después serán consumidos por todas las personas.
Sería loable que en los próximos años los gobiernos apuesten por la industria en nuestro país, así como en ayudas para su modernización y no pensar tanto en los impuestos. Premiar una empresa que haga las cosas bien es tener futuro para todos.

Como director de Filtratex, es una de las personas que más sabe sobre la soluciones para reducir la emisión de agentes contaminantes al medio ambiente. ¿Alguna novedad que van a presentar en el certamen?

En nuestro Grupo, llevamos muchos años trabajando en poder ofrecer a nuestro sector industrial productos que cumplan con 3 de los objetivos de desarrollo sostenible: una menor emisión de partículas al ambiente garantizada, una mayor vida útil de nuestros productos y un ahorro energético durante el uso de nuestros materiales en las instalaciones industriales. Son objetivos que forman parte de nuestro ADN y que vamos a seguir trabajando para hacerlos extensivos a cualquier tipo de industria que lo pueda necesitar.

Mencione tres motivos por los que un profesional debería visitar Polusolidos.

Por un lado,lporque se encontrarán con la mejor oferta de los expositores en formato de selección de profesionales industriales del sector de la reducción y control de emisiones al ambiente y pueden tener la seguridad y la tranquilidad de que están protegiendo el medioambiente. Además, también podrán conocer las tecnologías de manejo de sólidos y de fluidos, que le darán una visión global sobre los procesos industriales relacionados con productos sólidos y cómo dar solución a sus problemas.
Además, podrán ver las tendencias del sector industrial gracias a las conferencias técnicas y podrán ver cómo pueden rentabilizar la recuperación de algún residuo que generen en la actualidad.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Hace meses que el certamen ya tenía todo el espacio expositivo completo, lo que confirma el éxito del Salón. ¿Se prevé la posibilidad de ampliar el Salón cambiando de ubicación, por ejemplo?

En los comités organizadores estamos enormemente orgullosos del éxito de nuestro evento y trabajamos de forma continua para mejorar los 3 eventos. Es cierto que en esta edición hemos tenido que seleccionar algunos expositores por falta de espacio, pero ya estamos barajando varias alternativas para que el desarrollo y crecimiento del evento pueda llevarse a cabo de manera orgánica.

¿Qué rasgos ha de tener el presidente de un certamen como Polusolidos?

Pues sobre todo destacaría estar al servicio de los expositores y de los comités para que el evento y su repercusión sean los mejores posibles. Aportar ideas y soluciones para que la experiencia tanto de expositor como de visitante sean un éxito. Yo llevo varios años siendo miembro del comité organizador y esa experiencia junto con un gran equipo directivo de la feria y del comité me han dado la posibilidad de poder tener la visión global del evento. Los americanos, que son muy prácticos, lo llamarían WIN-WIN-WIN. Porque, si el evento es un éxito (como lo ha sido hasta ahora) hace que la industria evolucione con éxito y, así, también podemos cumplir con los ODS con éxito, lo que repercute en el medioambiente y en la humanidad en general.

Si fuera un visitante (no del comité organizador) ¿qué es lo que más le atraería de la programación y de la oferta de esta nueva edición?

Uno de los objetivos principales que consideramos siempre es que un visitante pueda obtener soluciones, respuestas y/o ideas en un solo día de visita sobre todas sus necesidades en relación a las tecnologías que se presentan.
A todo esto, el poder acceder a unas conferencias interesantísimas con contenidos de actualidad y si, como invitado, puede asistir al Almuerzo Sólido (la comida con charla de un experto de renombre, en la que este año nos acompañará el Catedrático y Dr. Xavier Sala i Martín y que nos hablará sobre los retos de la economía) pues mejor que mejor.

El último día tendremos una charla motivadora del Sr. Victor Küppers, para que salgamos todos motivados de cara a afrontar nuestras realidades tras el salón.

Creo que muy pocos eventos ofrecen estos atractivos a un visitante y además encuentra soluciones a sus problemas. ¡Es fenomenal!

¿Qué es lo que en esta edición no se ha conseguido pero se marcan como meta futura?

La verdad es que vamos consiguiendo los objetivos que nos hemos ido proponiendo en los comités, según vamos sumando ediciones. Como comentaba anteriormente, queremos una feria que crezca de forma sostenible y orgánica. La oferta de los expositores y la experiencia de los visitantes deben ser de calidad.
Somos y queremos seguir siendo un referente de la industria y de nada serviría llenar pabellones para dificultar la practicidad de un evento técnico. El objetivo es crecer pero sin perder de vista ni la experiencia de calidad del visitante ni la del expositor.

Miguel Fernández Domínguez, director comercial de Inerco y conferenciante en Expofluidos: "Si los avances tecnológicos continúan al ritmo que van (seguramente se aceleren) es posible que para 2060 tengamos la fusión nuclear a escala comercial, que convivirá con las energías renovables"

Uno de los temas principales de la programación de Expofluidos será el papel del hidrógeno renovable en la futura matriz energética global. Por ello, hemos invitado a ofrecer una conferencia sobre esta temática a Miguel Fernández Domínguez, director comercial de INERCO,

EXPOSOLIDOS 11º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA Y EL PROCESAMIENTO DE SÓLIDOS
EXPOFLUIDOS 2º SALÓN INTERNACIONAL DE LA TECNOLOGÍA PARA EL PROCESO DE FLUIDOS
POLUSOLIDOS 4º SALÓN DE LA TECNOLOGÍA PARA LA CAPTACIÓN Y FILTRACIÓN

empresa líder en el desarrollo de tecnologías energéticas y medioambientales que contribuyen al desarrollo industrial sostenible.
En el campo de la descarbonización y la transición energética, INERCO desarrolla e integra sistemas en la generación y uso de hidrógeno verde, almacenamiento de energía (baterías, térmico, termoquímico, etc.), hibridación de sistemas de generación renovable y almacenamiento de energía, captura y uso de CO2, y optimización de procesos y eficiencia energética (vapor, calor y frío, etc.). Por ello, la conferencia "El papel del Hidrógeno renovable en la futura matriz energética global" que ofrecerá Fernández Domínguez es una de las más esperadas.

Sr. Fernández, sin desvelar, evidentemente, todos los puntos que tratará en su charla, ¿nos puede avanzar aquí algo del contenido de su conferencia?

Fundamentalmente, trataré de revelar, de forma objetiva, la importancia que tendrá (y que ya tiene) el H2 de origen renovable como vector energético en la transición que estamos viviendo. Pero hay que profundizar en la realidad de este boom para conocer su importancia relativa respecto de otros vectores y fuentes de energía.
Porque estas tecnologías, como veremos, aún están en proceso de maduración y las rentabilidades esperadas distan mucho de las ventajas económicas que hoy se obtienen con procesos tradicionales de producción de hidrógeno (fundamentalmente por reformado de vapor de metano)
Hay que avanzar en esa madurez tecnológica necesaria y, paralelamente, apostar por mejoras en las tecnologías actuales, combinadas con soluciones de captura, almacenamiento y uso de CO2, entre otras. Haremos un repaso a la realidad de la matriz energética actual y trataremos de vislumbrar la que deseamos en los próximos años, en la que, sin duda, el H2 renovable jugará un papel relevante

De hecho, ante la necesidad de avanzar en la descarbonización de la economía, la Unión Europea ha aprobado la Estrategia del Hidrógeno y la Estrategia de Integración del Sector Energético, que prevén la instalación de al menos 6 y 40 GW de capacidad de electrólisis para la generación de hidrógeno renovable en 2024 y 2030, respectivamente. ¿Cree que estas previsiones serán realizables?

Casi todo es posible con dinero (en este caso con grandes cantidades, ingentes diría yo). Pensemos que, en la actualidad, el 95% del hidrógeno que se produce en la UE se obtiene fundamentalmente por reformado con vapor de metano con emisiones de CO2 asociadas (en torno a 330 g CO2eq/kWhH2). Si queremos migrar de un modelo de producción basado en combustibles fósiles a un modelo descarbonizado basado en energía renovables para producir H2, la inversión necesaria es descomunal y tendríamos que estar poniendo en marcha prácticamente una planta de 10 Mw cada día.
La Comisión Europea está decidida a que el hidrógeno sea el pilar básico de un sistema energético descarbonizado. Podemos apreciar que en esta concepción, los recursos para obtener hidrógeno son diversos, desde gas natural y biometano a electricidad renovable. La prioridad es, evidentemente, que la mayor parte del hidrógeno sea renovable, obtenido por electrolisis con electricidad de origen eólico y solar, debido a que es la opción más compatible con el objetivo de neutralidad climática para 2050.

De forma pragmática, no obstante, la estrategia de la Comisión establece que, a corto y medio plazo, se necesitan otras formas de hidrógeno bajo en carbono, para poder reducir de forma rápida las emisiones de CO2 de las vías actuales y allanar el camino a la utilización masiva futura del vector hidrógeno.
En la actualidad, reconoce la Comisión, ni el hidrógeno azul –ni por supuesto el verde– son competitivos con el hidrógeno gris, por lo que se pretende que la industria europea sea capaz de alcanzar 6 GW potencia instalada de electrolizadores alimentados con electricidad renovable en 2024 y 40 GW de en 2030. Y así avanzar rápidamente por la curva de aprendizaje. Ello supondría la producción de hasta 10 Mt de hidrógeno renovable, cifra ligeramente superior a la demanda actual en la UE que se compara con la demanda mundial de hidrógeno puro de aproximadamente 70 Mt.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Las tasas de aprendizaje requeridas (reducción relativa de costes por cada duplicación de la potencia instalada o energía producida acumuladas) son muy elevadas, pero hay precedentes que hacen pensar que, con las inversiones y soporte adecuados, serían alcanzables, aunque con notables incertidumbres. La Estrategia Comunitaria estima que los costes podrían reducirse a la mitad en 2030.
En España, la Hoja de Ruta del Hidrógeno prevé la instalación en 2030 de 4 GW de potencia instalada de electrólisis para la producción de hidrógeno (10% del objetivo marcado por la Comisión Europea para el conjunto de la UE).

Además, se espera que un 25% del consumo de hidrógeno en la industria sea de origen renovable en 2030. ¿Una meta alcanzable? ¿Cuál es la situación actual?

En España se estima una producción anual de hidrógeno de 0,5 Mt H2/año. Actualmente hay, fundamentalmente en fase conceptual, innumerables proyectos orientados a la producción de H2 de origen renovable. Pero solo unos pocos en operación o en vías de entrar en a corto plazo, con una capacidad de producción muy distante de los objetivos marcados. Objetivos ambiciosos, pero factibles. La demanda de H2 está ahí, pero dependerá de que la evolución tecnológica permita aproximar los precios del H2 verde a los del H2 Gris, consumido actualmente en su inmensa mayoría.

¿Quién financiará todo esto (fondos europeos o financiación privada)?

Hará falta de todo: fondos públicos, fondos privados, fondos soberanos, … y la apuesta firme de las grandes empresas tractoras junto al compromiso de las administraciones para facilitar el camino, o al menos, no poner más dificultades.

Usted trabaja como director comercial de una de las empresas con más experiencia en este ámbito, Inerco, que lleva casi 4 décadas ofreciendo soluciones integrales en los ámbitos de la sostenibilidad ambiental y energética. Cuéntenos, ¿cómo ha cambiado el sector en la última década?

La emergencia climática, que nos induce a transitar a un modelo energético descarbonizado (desfosilizado), sin duda nos ha presentado una grandísima oportunidad de crecer. La apuesta es firme y el objetivo propuesto, necesario conseguirlo. Los proyectos que se presentan y, sobre todo, la dimensión de los mismos, nos obliga a cambiar nuestro modelo de negocio y, lejos de competir, vemos la gran oportunidad de aliarnos, de dotarnos de más y mejores recursos, de aprovechar las capacidades que proveen la innovación y las nuevas tecnologías. En definitiva, un cambio muy sustancial asociado a una nueva revolución industrial.

¿Qué tecnología energética es la que está avanzando más rápido? ¿Hidrógeno renovable, biocombustibles, captura de CO2, biogás, baterías y almacenamientos de energía?

En Inerco trabajamos en todas estas líneas, porque todas ellas tiene sentido y aplicabilidad y las podemos hacer rentables, desde la eficiencia técnica. Difícil predecir cuál va a evolucionar más rápido. Dependerá de muchos factores. Diferentes aplicaciones requieren diferentes vectores y fuentes energéticas, asociado a su proximidad, rentabilidad, accesibilidad, infraestructuras de transporte, entorno industrial compartido y factores sociales, políticos y geoestratégicos. Y por supuesto, factores ambientales y de seguridad. ¿Podríamos pensar en el H2 renovable como el vector energético definitivo? Tengo mis dudas.
Si los avances tecnológicos continúan al ritmo que van (seguramente se aceleren) es posible que para el 2060 tengamos la fusión nuclear a escala comercial, la cual se espera que conviva con las energías renovables. Las otras fuentes de energía, el carbón, el petróleo y el gas, combinadas con soluciones para la captura, almacenamiento, transporte y uso del CO2 seguramente van a persistir en segmentos que se van a reacomodar dentro de la nueva matriz energética.

Uno de los temas principales del Salón girará en torno al tema del reciclaje de las baterías. ¿Hacia dónde debemos dirigirnos para ser sostenibles en este punto?

Una delicia gourmet

Tiempo de lectura: 2 min.

El productor de yogur francés especializado I-Grec ha amplió su cartera de productos con el lanzamiento de un nuevo yogur gourmet, Le Pot de Lait, en envase de 500g de polipropileno termoformado de RPC Bebo Bouxwiller.

El mayor grado de transparencia del envase proporciona el ideal destaque en el escaparate de los yogures y maximizar su presencia en los estantes. Alto la impresión offset de calidad mejora aún más su atractivo. Además, la construcción ligera pero duradera del contenedor combina protección eficaz del producto con un manejo seguro y fácil por parte del consumidor.

I-Grec fue fundado en 2014 en Yvelines por tres amigos. La empresa está especializada en la elaboración de yogures sinaditivos o conservantes. Los productos están disponibles exclusivamente en las tiendas de la región de Île de France.

www.rpc-group.com

Se está avanzando considerablemente en el desarrollo de tecnologías que, por una parte, hagan los sistemas de almacenamiento de energía basados en baterias (fundamentalmente Litio) más sostenibles, con procesos de producción con menores emisiones. Y, por otro lado, los fabricantes ya plantean, en algunos casos, un coste asociado al propio reciclado de su batería, a un precio unitario aproximado de 4 – 6 USD/Kg. de batería retirada, para reincorporar a su proceso productivo (economía circular), que no confundamos con usos en segunda vida a partir de baterías usadas de coche eléctrico, por ejemplo.

Y hablando del certamen, ¿qué opinión tiene de salones como Expofluidos?

Sin duda, son una magnífica oportunidad de tomarle el pulso a los diferentes sectores industriales. En pocos días y con una mínima inversión, tenemos la oportunidad de identificar nuevos contactos de interés, conocer nuevos proyectos, ver como avanzan diferentes tecnologías y reforzar nuestras respectivas posiciones con clientes, aliados y colaboradores actuales. Y no menos importante, aproximarnos a nuevos socios.

Como visitante profesional, ¿qué es lo que más le atrae de la próxima edición?

Diversas cosas, casi igualmente importantes. Por ejemplo, la gran cantidad y calidad de empresas que expondrán sus avances tecnológicos. La gran diversidad de sectores concurrentes. La concurrencia con otros dos certámenes afines y complementarios (Exposolidos y Polusolidos). Los contenidos a los que tenemos accesibilidad tanto durante el certamen como tras el mismo.

Y ahora, para seguir convenciendo a los indecisos, ¿podría señalar 3 motivos por los que no se deben perder la próxima edición de Expofluidos?

Bueno, creo que ya he contestado en la pregunta anterior. El que no venga a Expofluidos, pierde una gran oportunidad de hacer crecer su negocio, sin duda.

https://polusolidos.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Proceso termoplástico integrado que reduce los costos unitarios en la construcción ligera con materiales compuestos

Tiempo de lectura: 18 min.

Con su amplia experiencia en el moldeo por inyección y su elevada cualificación en automatización, ENGEL desarrolla conceptos de fabricación especialmente rentables para producir componentes de materiales compuestos en grandes cantidades. En la feria JEC World 2023, que se celebró en abril en Paris (Francia), el fabricante de máquinas con planta matriz en Austria demostró cómo, en la industria automotriz y aeroespacial, se pueden combinar la rentabilidad y la alta productividad con la sostenibilidad.

El proceso organomelt de ENGEL en un solo paso de trabajo consiste en el conformado y acondicionamiento de preformas de compuestos de fibra termoplástica, por ejemplo, las láminas termoplásticas y las cintas unidireccionales. Las costillas reforzadas o los elementos de montaje se inyectan inmediatamente después del conformado en el mismo molde con un termoplástico del grupo de materiales de la matriz de la lámina termoplástica. Gracias a ello, no solo se consigue un proceso de producción muy eficiente y completamente automatizado, sino que

• *La integración de los procesos es la clave para reducir los costos de producción. La lámina termoplástica calentada recibe la forma en el molde y se sobremoldea de inmediato para crear los elementos funcionales y de refuerzo. (Imagen: ENGEL)*

ENGEL

se contribuye también a la economía circular. El proceso termoplástico monomaterial simplifica el posterior reciclaje de los componentes. En su stand de la feria de París, ENGEL demostró en vivo el gran potencial de la tecnología de construcción ligera organomelt con una máquina en exhibición.

Una máquina de moldeo por inyección ENGEL victory 660/160 y un robot articulado ENGEL easix se utilizan para automatizar la producción de solapas de inspección para el fuselaje de aviones de pasajeros. La celda de producción comprende además un horno de infrarrojos, también de desarrollo y producción propios de ENGEL.

Para presentar la amplia gama de aplicaciones tanto en la Industria Aeroespacial como la Automotriz, durante los tres días de feria se trabajó alternativamente con dos sistemas de materiales diferentes.

Por un lado, se inyectaron con PEEK láminas termoplásticas con matriz PEEK, por el otro, se procesaron láminas termoplásticas basadas en PPA en combinación con PPA. Las láminas termoplásticas se calientan en el horno de infrarrojos y el robot las coloca en el molde, donde se conforman y se sobremoldean inmediatamente. Se moldearon costillas reforzadas y un clip de montaje. El calentamiento de la lámina termoplástica es un paso del proceso que determina el tiempo ciclo y resulta clave para la calidad. El tiempo de calentamiento y refrigeración dependen del grosor de la preforma. Hay dos aspectos que son fundamentales: calentar las preformas rápidamente y sin dañarlas, y que la distancia de transporte de la lámina termoplástica calentada hasta el molde donde reciben la forma sea corta para que no se vuelva a enfriar por el camino y pierda la forma. Aquí es donde el diseño sin barras de la máquina victory demuestra su potencial. El acceso sin barreras a la zona del molde permite situar el horno de infrarrojos muy cerca del molde.

Además, el robot puede llegar al molde siguiendo el trayecto más corto sin tener que sortear contornos de interferencia. Esto acelera el tratamiento en caliente y garantiza la constancia del proceso y una alta calidad del componente.

En las soluciones llave en mano integradas de ENGEL, se integran robots y hornos de infrarrojos dentro del control CC300 de la máquina de moldeo por inyección. Gracias a ello, todo el proceso se puede controlar de forma centralizada con la pantalla de la máquina. Otra ventaja es que la máquina de moldeo por inyección, el robot y el horno de infrarrojos utilizan una base de datos común y, por tanto, sus procesos están coordinados, lo que, en muchas aplicaciones, consigue reducir el tiempo de ciclo.

• *La alternativa termoplástica sostenible y rentable a la anterior solución termoestable con piezas fresadas de aluminio atornilladas: durante la feria JEC World 2023, ENGEL produjo las solapas de inspección para aviones de pasajeros con su proceso organomelt. (Imagen: ENGEL)*

• *Producción con el proceso organomelt de ENGEL: el portamódulos Frontend de los nuevos vehículos eléctricos "Air" de Lucid Motors. (Imagen: Elring Klinger)*

Gran potencial en todos los ámbitos de la movilidad

Desarrollado para la producción eficiente a gran escala, el proceso organomelt de ENGEL se ha consolidado rápidamente en la industria automotriz, pero también está despertando un gran interés en otros sectores. "Cada vez recibimos más consultas por parte de la industria aeroespacial", informa Christian Wolfsberger, Business Development Manager Composite Technologies de ENGEL. "En la industria aeroespacial, los materiales termoestables se están sustituyendo progresivamente por los termoplásticos. Los motivos principales son la presión de los costos y los objetivos de sostenibilidad.

El uso de materiales termoplásticos permite alcanzar un alto grado de integración de los procesos para poder acondicionar los componentes de manera muy sencilla, lo que reduce el tiempo necesario, el consumo de materias primas y la demanda de energía. El proceso organomelt de ENGEL necesita una única celda de producción en puntos donde normalmente se requieren diferentes sistemas de materiales y varios pasos de producción independientes. Las solapas de inspección para el fuselaje de aviones son el mejor ejemplo. Hasta ahora, se fabricaban como un componente termoestable tipo sándwich con piezas fresadas de aluminio atornilladas.

Además de una alta eficiencia de costos, la reducción de las emisiones de carbono es uno de los claros objetivos de la industria aeroespacial. Los aviones emiten la mayor parte del CO_2 durante el vuelo.
El efecto multiplicador de las tecnologías innovadoras de construcción ligera es elevado, sobre todo si —como pasa con el proceso organomelt de ENGEL, que produce componentes puramente termoplásticos— también contribuyen a cerrar el ciclo de materiales al final de la vida útil del componente. ENGEL ve un enorme potencial en el uso del proceso organomelt para la construcción aeroespacial.

Cada vez se requieren cantidades más grandes tanto de los elementos estructurales como de los componentes de la cabina de pasajeros. Además, se abren nuevas posibilidades en todo el

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

ENGEL

mundo en los ámbitos de la Urban Air Mobility —entre otros con los taxis aéreos— o la logística, donde cada vez se utilizan más drones de transporte. ENGEL presentó, junto con su cliente FACC (Ried im Innkreis, Austria), la producción de solapas de inspección en la JEC World 2023. Otros colaboradores del proyecto son Ensinger (Nufringen, Alemania), Victrex (Lancashire, Reino Unido) y Kuraray (Hattersheim am Main, Alemania) con las materias primas, y Neue Materialien Fürth (Alemania) con el diseño y la simulación de los componentes.

En el stand de feria de ENGEL, otra empresa asociada contó con su propio Expert Corner. Voidsy, con sede en Wels (Austria), presentó un sistema ultracompacto para la comprobación sin contacto y no destructiva de materiales y componentes mediante termografía activa.

Montaje sencillo y bajos costos de procesamiento

Otro de los Experts Corners está dedicado a las aplicaciones automovilísticas de organomelt de ENGEL. Entre otras cosas, se presentó el portamódulos Frontend de Lucid Motors, galardonado con el SPE Award. El componente lo producirá en serie ElringKlinger —con planta matriz en Dettingen an der Erms (Alemania)— aplicando un proceso organomelt de ENGEL.

En función del tipo de vehículo, el portamódulos Frontend sirve de soporte para el refrigerador de aire de carga, los módulos de faros, el depósito de agua de limpiaparabrisas, la bocina de señalización, el módulo de radar de distancia o la toma de aire. Además, se utiliza para sostener el capó con los cierres del capó integrados. A pesar de contar con un total de 37 piezas de inserción, ElringKlinger ha conseguido reducir al mínimo el número de pasos de pre y postprocesamiento, así como los costos.

La extrema integración funcional en el proceso de moldeo por inyección reduce el trabajo de montaje y, por tanto, los costos de procesamiento. El portamódulos Frontend se utiliza en el primer modelo de vehículo eléctrico "Air" del fabricante de automóviles estadounidense Lucid Motors.

Menor presión de costos y mayor rentabilidad para los transformadores por inyección de paredes delgadas

Los fabricantes de envases de pared delgada se enfrentan actualmente a grandes desafíos: los aumentos de precios de la energía y los materiales están reduciendo los márgenes y aumentando la incertidumbre en la planificación.

Además, las demandas cada vez mayores de reciclabilidad están dando lugar a procesos y productos de fabricación más complejos. En el Thin-Wall Packaging Day, ENGEL presentará soluciones para que las empresas de moldeo por inyección hagan que la producción de envases de plástico sea sostenible, rentable y preparada para el futuro.

En el Thin-Wall Packaging Day del 8 de febrero de 2024, que tendrá lugar en la sede de la empresa en Schwertberg/Austria, ENGEL presentará las tecnologías más modernas para el moldeo por inyección de paredes delgadas, así como una perspectiva sobre futuros desarrollos. El evento combina presentaciones de expertos de renombre y conocimientos profundos basados en ejemplos “Best-Practice con Workshops basados en aplicaciones concretas, ofreciendo así una visión general completa de las innovaciones de ENGEL para el mercado del packaging. "En los últimos años hemos estado trabajando intensamente en el desarrollo de nuestras máquinas de moldeo por inyección y soluciones para el moldeo por inyección de paredes delgadas", afirma Christoph Lhota, director de la unidad de negocio de Embalaje de ENGEL. "Las exigencias del mercado siempre han sido decisivas para todos nuestros proyectos."

Además de varias presentaciones técnicas, las exhibiciones transmiten las respuestas de ENGEL a los desafíos del mercado: una máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica e-motion 280 demuestra el potencial de ahorro de energía para aplicaciones exigentes de paredes delgadas.

• *Workshops y presentaciones basadas en ejemplos de aplicaciones prácticas constituyen el núcleo del evento. Imágenes: ENGEL*

En una e-speed 280, ENGEL vuelve a subrayar el papel pionero de la empresa en la economía circular con la última etapa de desarrollo en moldeo por inyección de rPET. Una primicia es la duo speed 500, que demuestra el uso práctico de máquinas de moldeo por inyección rápidas de dos platos para el moldeo por inyección de paredes delgadas.

A partir de estos ejemplos de aplicaciones, los participantes también conocerán los servicios que ENGEL ofrece más allá de la máquina de moldeo por inyección para el éxito económico de los fabricantes de envases de plástico: optimización de procesos para aprovechar todo el potencial de la máquina, control continuo de la producción mediante Shopfloor-Monitoring y la rápida gestión de casos de servicio son sólo algunos ejemplos. Además, se proporcionará una descripción completa de la cartera de máquinas de ENGEL para aplicaciones de packaging. La elección de la máquina de moldeo por inyección adecuada para la aplicación respectiva es la base para un aprovechamiento óptimo del rendimiento de la máquina.

Además de las ya mencionadas e-motion, e-speed y duo speed, la serie e-mac, especialmente compacta y totalmente eléctrica, también se presenta como una solución eficiente para aplicaciones de rendimiento medio. El evento se complementará con un variado programa de apoyo: después del programa principal, los participantes interesados podrán disfrutar de oportunidades de networking con expertos, un vestíbulo de exposición con empresas asociadas y visitas guiadas a la sede de ENGEL. Los partici-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

• *Eficiencia energética, rendimiento, disponibilidad de sistemas y economía circular como temas centrales Imágenes: ENGEL*

• *El ENGEL Packaging Center espero a los participantes para presentar toda la gama de máquinas ENGEL para la industria del packaging. Imágenes: ENGEL*

pantes de regiones más lejanas tienen la opción de llegar el día anterior y participar en el programa previo al evento, que consiste en visitas de empresa y una cena networking en forma de barbacoa de invierno. Hacia el final del ciclo de conferencias se ofrecerá un momento especial: el orador invitado Christoph Holz, experto en el campo de la digitalización, presentará a los asistentes la fábrica del futuro, con inteligencia artificial, con conocimientos especializados, lógica y humor.

De proveedor de máquinas a facilitador de negocios

Con numerosas innovaciones adaptadas específicamente a los futuros desafíos del mercado, ENGEL refuerza la misión de la empresa como factor clave para el éxito económico de sus clientes. "Para nosotros el Thin-Wall Packaging Day no se trata sólo de presentar nuestras soluciones, sino también de demostrar que somos un socio innovador y fiable para el sector", describe el evento Ivica Puskaric, director de ventas de embalaje de ENGEL.

"Queremos establecer un diálogo con nuestros clientes y acercarnos aún más al mercado". La inscripción es posible en línea en:

https://event.engelglobal.com/ThinWallPacDays2024.

MAYOR INFORMACION:
Representante exclusivo de

ENGEL PAMATEC S.A.

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires
Telefax 4524-7978'
Contactos:
Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar.
www.engelglobal.com.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Automechanika Buenos Aires 2024 ya cuenta con más de 240 empresas confirmadas

Tiempo de lectura: 3 min.

El principal encuentro internacional enfocado en servicios para la industria automotriz avanza con el proceso de comercialización. Se realizará en La Rural Predio Ferial, tiene fecha del 10 al 13 de abril del 2024.
La próxima edición de Automechanika Buenos Aires será en abril de 2024 y se vislumbra que, una vez más, será un evento imperdible para la industria automotriz regional. Ya cuenta con la confirmación de más de 240 empresas expositoras nacionales e internacionales. Este encuentro representa una oportunidad única para establecer relaciones comerciales, encontrarse con colegas y clientes, capacitarse y mantenerse actualizado con las últimas innovaciones que presentarán los líderes de la industria. El Gerente de Proyecto, Fabián Natalini, manifestó su satisfacción por el éxito que se percibe en la previa al evento y expresó: “El objetivo es crear un espacio que sirva de impulso para el crecimiento e intercambio del rubro, que potencie una industria clave para el desarrollo del país”. En el marco de la exposición, se realizarán actividades académicas y se darán a conocer las últimas novedades del sector. Entre ellas, tendrá lugar la Jornada de distribuidores, la Ronda de Localización de Autopartes organizado por AFAC y las Conferencias de los Expositores A su vez, se desarrollarán las Rondas de Negocios Internacionales y la Ronda de Negocios Nacional, un espacio de intercambio entre PyMEs y grandes empresas. También, tendrá un espacio el Sector de E-Mobility y Sustentabilidad, un sector esencial para el rubro que contará con ciclos especiales para que los profesionales en el área compartan lo que se viene para los próximos años a nivel nacional, regional e internacional. Automechanika Buenos Aires se llevará a cabo del 10 al 13 de abril de 2024, en La Rural Predio Ferial, Buenos Aires.

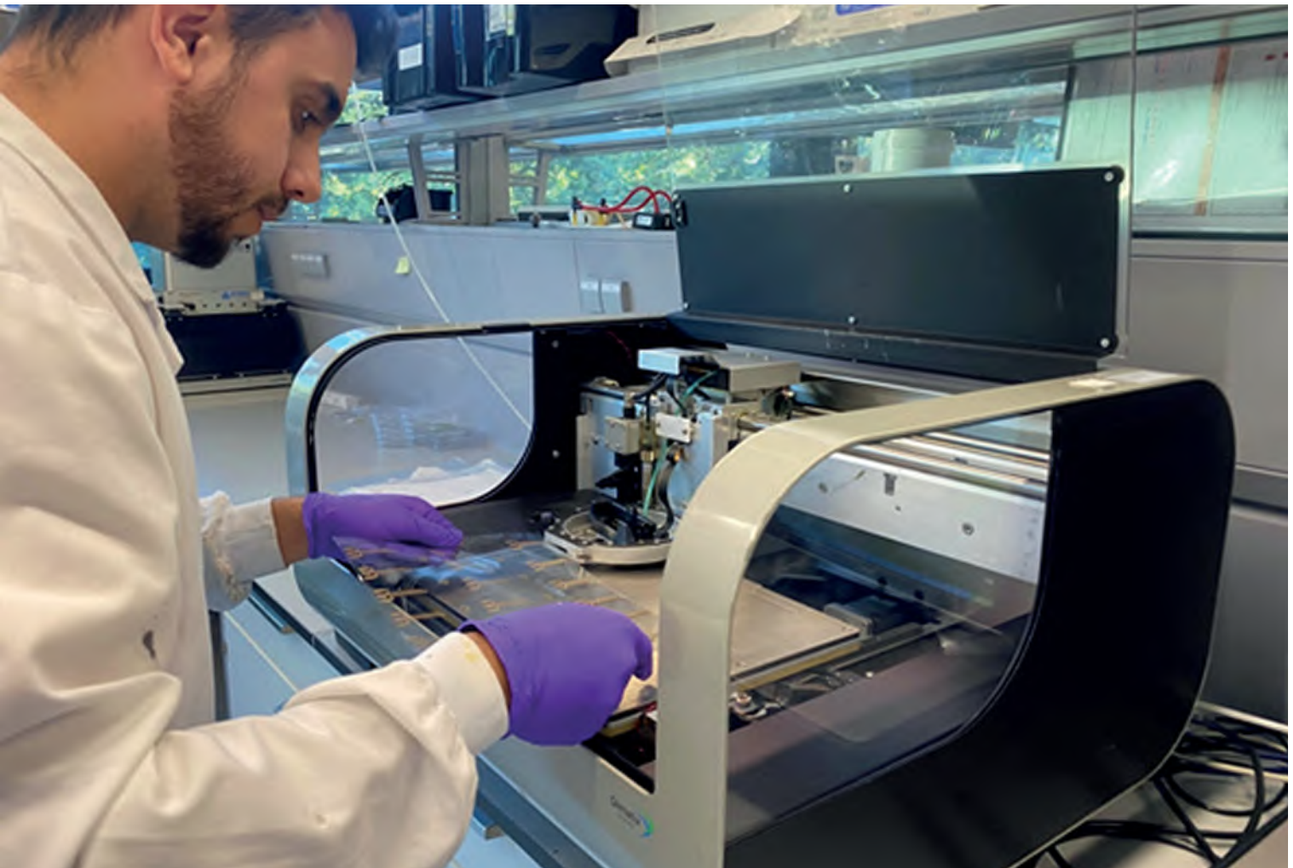
Redes sociales:
https://www.facebook.com/AutomechanikaBuenosAires
www.twitter.com/automechanikabuenosaires www.instagram.com/automechanikabuenosaires https://automechanika.ar.messefrankfurt.com/buenosaires/es.html
Messe Frankfurt Argentina
Mariscal Antonio José de Sucre 1530
1428 Ciudad Autónoma de Buenos Aires
https://ar.messefrankfurt.com/buenos-aires/es.html
Información de Messe Frankfurt
www.messefrankfurt.com/background-information
Sustentabilidad en Messe Frankfurt
www.messefrankfurt.com/sustainability-information

Eurecat investiga la fabricación de materiales avanzados con grafeno para las industrias de la automoción, aeroespacial, hidrógeno y tratamiento de agua

Tiempo de lectura: 12 min.

• El proyecto europeo GIANCE desarrollará una nueva generación de materiales composites, revestimientos, espumas y membranas multifuncionales basadas en el grafeno y otros materiales relacionados, rentables, sostenibles, ligeros y reciclables.

• El consorcio, coordinado por el centro tecnológico Eurecat, avanzará en los procesos de fabricación para que las empresas puedan desarrollar y comercializar productos manufacturados de alto valor e introducir el grafeno en sectores como la automoción, el aeroespacial, el energético y el tratamiento de agua.



El centro tecnológico Eurecat coordina el proyecto europeo GIANCE, que desarrollará y testará soluciones innovadoras y reciclables basadas en grafeno para dotar a la industria de nuevos materiales sostenibles y optimizar sus aplicaciones en el mercado de los sectores de la automoción, aeroespacial, energético del hidrógeno y el tratamiento de agua.

En concreto, el proyecto se centrará en diseñar, desarrollar y ampliar una nueva generación de materiales composites, revestimientos, espumas y membranas multifuncionales basadas en el grafeno y otros materiales relacionados, rentables, sostenibles, ligeros y reciclables. Para mejorar los materiales, la iniciativa establecerá una plataforma integrada e impulsada por la industria que contribuirá a la reducción de su impacto medio ambiental.

"Estos nuevos materiales avanzados cuentan con propiedades mejoradas como atributos térmicos, mecánicos y químicos, que les proporcionan funcionalidades como resistencia al desgaste, a la corrosión, al impacto, que son muy útiles para el desarrollo de nuevos sistemas de monitorización para el control de la integridad estructural de superficies de fricción muy baja", detalla el director de la Unidad de Impresión Funcional y Dispositivos Integrados de Eurecat, Paul Lacharmoise.

De acuerdo con la directora de desarrollo tecnológico de Eurecat, María Eugenia Rodríguez, "el proyecto GIANCE avanzará en los procesos de fabricación para que las empresas puedan desarrollar y comercializar productos manufacturados de alto valor e introducir el grafeno en los sectores de la automoción, aeroespacial, la economía del hidrógeno y el tratamiento de agua, reduciendo el impacto medio ambiental y produciendo beneficios económicos y sociales".

En concreto, "los nuevos materiales con grafeno se testarán en diversos usos como, por ejemplo, un escudo aerodinámico para coches, piezas para aviones supersónicos de vanguardia, una membrana para sistemas de desalinización de agua o para sistemas de generación y almacenamiento de hidrógeno", indica la investigadora de la línea Printed Sensors & Actuators de la Unidad de Impresión Funcional y Dispositivos Integrados de Eurecat Ana Moya, y, además, "se tendrá en cuenta que estos materiales se puedan recuperar, reciclar y reutilizar al final de la vida útil de las piezas".
El objetivo de GIANCE es transformar el mercado del grafeno, junto con las principales industrias, para avanzar con nuevas aplicaciones que mejoren la competitividad de las empresas e impulsen su crecimiento online con las necesidades de los mercados de la Unión Europea y mundiales.

El grafeno es un material formado por una capa de carbono de un solo átomo de grosor que se caracteriza por contar con múltiples propiedades destacadas como una alta conductividad térmica y eléctrica, resistencia y un menor consumo de electricidad que el silicio, por ejemplo, además combina una alta flexibilidad y ligereza con una dureza extrema. Por todo ello, es un material atractivo para su aplicación en diversos ámbitos.

El consorcio GIANCE cuenta con un total de 23 socios de diez países, que representan a toda la cadena de valor de la industria con los principales fabricantes de equipos originales, grandes industrias, organizaciones de investigación y educativas y pymes. El proyecto, financiado por el programa Horizonte Europa de la Comisión Europea, forma parte de la iniciativa de innovación Graphene Flagship, que trabaja para el avance de la autonomía estratégica de Europa en tecnologías basadas en el grafeno y otros materiales 2D.

Así, el proyecto trabajará para maximizar su impacto en la sostenibilidad de las industrias y de la sociedad, aportando estrategias para la evolución del grafeno y otros materiales relacionados, a fin de que la Unión Europea cuente con una cadena de valor sólida que produzca soluciones concretas que otorguen ventajas de mercado a los sectores industriales señalados.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

El proyecto de robótica colaborativa Sharework, ganador en los Advanced Manufacturing Awards

• El proyecto europeo Sharework, coordinado por el centro tecnológico Eurecat, ha proporcionado a los robots la inteligencia necesaria para trabajar en cooperación con los operarios sin necesidad de barreras físicas de protección.

• Sharework ha ganado el premio a 'Mejor producción automatizada e integración robótica'.

El proyecto europeo Sharework, coordinado por el centro tecnológico Eurecat, ha ganado el premio a 'Mejor producción automatizada e integración robótica' en la feria Advanced Manufacturing Madrid, por el desarrollo de un nuevo sistema inteligente para la colaboración segura y ergonómica entre robots y trabajadores en procesos de fabricación industrial, mediante inteligencia artificial y análisis de datos del proceso. El proyecto ha desarrollado un software flexible formado por 14 módulos tecnológicos para "proporcionar a los robots y a sus sistemas de control la inteligencia necesaria para trabajar en cooperación con los operarios, sin necesidad de barreras físicas de protección", afirma el director de la Unidad de Robótica y Automatización de Eurecat, Daniel Serrano.

El sistema "es capaz de comprender el entorno y las acciones humanas, a través de una base de conocimiento y sensores y hacer predicciones del estado futuro", así como "hacer que el robot actúe en consecuencia", para impulsar el trabajo colaborativo entre operadores y robots y "mejorar la ergonomía de los operarios y aumentar la productividad del proceso", explica el coordinador técnico del proyecto e investigador principal de Robótica Colaborativa de la Unidad de Robótica y Automatización de Eurecat, Néstor García.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

En el marco del proyecto, "hemos analizado todas las tareas implicadas en cada caso de uso y hemos identificado cuáles son las más repetitivas y de bajo valor añadido para las personas, con el objetivo de colocarlas en el área de responsabilidades del robot, de modo que puedan trabajar conjuntamente de forma segura", explica la coordinadora del proyecto Sharework, Simona Neri.

Sharework, financiado dentro de la convocatoria Horizon 2020, se ha llevado a cabo con un consorcio formado por 15 socios, entre los que se encuentran 6 instituciones de investigación (Eurecat, Fraunhofer IWU, el Consejo Nacional de Investigación de Italia, la Universidad de Patras, la Universidad de Darmstadt y la Universidad RWTH de Aachen); 8 socios industriales, de los cuales 4 son empresas industriales (STRANE, STAM, INTRASOFT y MCM) y 4, usuarios finales (SEAT S.A., Alstom, CEMBRE y GOIZPER), además de un organismo de normalización (UNE).

Perfil de Eurecat, Centro Tecnológico de Cataluña: Aglutina la experiencia de más de 700 profesionales que generan un volumen de ingresos que supera los 55 millones de euros anuales y presta servicio a 2.000 empresas. I+D aplicado, servicios tecnológicos, formación de alta especialización, consultoría tecnológica y eventos profesionales son algunos de los servicios que Eurecat ofrece tanto para grandes como para pequeñas y medianas empresas de todos los sectores.

Con instalaciones en Barcelona, Canet de Mar, Cerdanyola del Vallès, Girona, Lleida, Manresa, Mataró, Reus, Tarragona, Amposta y Vila-seca, participa en más de 200 grandes proyectos consorciados de I+D+i nacionales e internacionales de alto valor estratégico y cuenta con 181 patentes y 10 spin-off. El valor añadido que aporta Eurecat acelera la innovación, disminuye el gasto en infraestructuras científicas y tecnológicas, reduce los riesgos y proporciona conocimiento especializado a medida de cada empresa.

www.eurecat.org

Investigadores del ICIQ mejoran el proceso de reciclaje de polímeros utilizados en materiales plásticos

Tiempo de lectura: 3 min.

Investigadores del ICIQ han descrito recientemente un proceso circular para la despolimerización y repolimerización de policarbonatos, un grupo de plásticos a menudo utilizados en aplicaciones médicas como instrumentos quirúrgicos; en construcción como alternativa al vidrio, y en la industria del automóvil para mejorar la eficiencia de un vehículo reduciendo su peso.

El estudio, liderado por los líderes del grupo, el profesor Arjan W. Kleij y el profesor Carles Bo, en colaboración con el doctor Fernando Bravo, responsable del Área de Transferencia de Conocimiento y Tecnología (KTT) y Proyectos Industriales, se centra en el uso de TBD (triazabiciclodéceno), un catalizador con diferentes funciones, para promover este proceso circular en policarbonatos.

"El producto resultante de la degradación se puede convertir nuevamente en policarbonato y, curiosamente, lo hace utilizando el mismo catalizador (TBD) que se utiliza para su degradación. Por lo tanto, este ciclo puede contribuir a una economía circular más sostenible, en la que se necesitan menos productos químicos", indica Fernando Bravo.

El polímero utilizado en este estudio está formado por limoneno y dióxido de carbono. El limoneno es un compuesto extraído de la piel de cítricos y, por lo tanto, del que podemos disponer en grandes cantidades en la industria alimentaria.

Este verano el ICIQ presentó una patente para el uso del policarbonato de limoneno para aplicaciones adhesivas y de revestimiento como alternativa a materiales derivados del petróleo.

Este desarrollo se complementa ahora con la descripción de este proceso de reciclaje, lo que demuestra el potencial del policarbonato de limoneno como material circular para generar plásticos que se pueden reciclar fácilmente.

Este artículo, publicado en la prestigiosa revista "Angewandte Chemie", es una colaboración destacada entre la investigación experimental realizada en el grupo del profesor Kleij, el trabajo computacional en el grupo del profesor Bo y las actividades de desarrollo de polímeros en el departamento de KTT del ICIQ, dirigida por el doctor Bravo.

www.industriaquimica.es

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

ufi Approved Event

Chinaplas® 国际橡塑展 2024

National Exhibition & Convention Center, Hongqiao, Shanghai, RP China
Del 23 al 26 de abril de 2024

El esperado regreso a Shanghai después de seis años. Aumento de las expectativas del sector ante CHINAPLAS 2024

Tiempo de lectura: 21 min.

La economía China muestra signos de rápida recuperación, mientras Asia actúa como locomotora de la economía mundial. A medida que la economía sigue repuntando, el sector ferial, considerado un barómetro económico, experimenta una fuerte recuperación. Tras su impresionante rendimiento en 2023, CHINAPLAS 2024 se celebrará del 23 al 26 de abril de 2024, ocupando los 15 pabellones del Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones de Hongqiao, Shanghái, RP China, con una superficie total de exposición de más de 380.000 m2. Está preparada para recibir a más de 4.000 expositores de todo el mundo.

Las tendencias del mercado de descarbonización y utilización de alto valor están abriendo oportunidades de oro para el desarrollo de alta calidad de las industrias del plástico y el caucho. Como feria nº 1 del sector del plástico y el caucho de Asia, CHINAPLAS no escatimará esfuerzos para promover la industria del plástico y el caucho de alta calidad. 1 de Asia, CHINAPLAS no escatimará esfuerzos para promover el desarrollo ecológico, inteligente y de gama alta de la industria. La feria regresa con fuerza a Shanghái tras seis años de ausencia, confirmando la expectación de las industrias del plástico y el caucho por esta reunión en el este de China.

CHINAPLAS 2024 volverá al National Exhibition and Convention Center (NECC) de Hongqiao, Shanghai, RP China, del 23 al 26 de abril de 2024.

Implementación completa de RCEP. Cambio del panorama del comercio global

El sector industrial es la piedra angular de la macroeconomía y la primera línea para un crecimiento estable. A partir del 2 de junio de 2023, la Asociación Económica Integral Regional (RCEP, por sus siglas en inglés) entró oficialmente en vigor en Filipinas, remarcando la plena implementación de la RCEP entre los 15 signatarios. Este acuerdo permite compartir los beneficios del desarrollo económico y reforzar el crecimiento del comercio y la inversión mundiales. Para la mayoría de los miembros del RCEP, China es su principal socio comercial. En el primer semestre de 2023, el volumen total de importaciones y exportaciones entre China y otros miembros del RCEP alcanzó los 6,1 billones de RMB (8.350 billones de USD), contribuyendo en más de un 20% al crecimiento del comercio internacional de China. Además, a medida que la "Iniciativa de la Franja y la Ruta" celebra su décimo aniversario, existe una demanda acuciante de infraestructuras e industria manufacturera, y el potencial de mercado a lo largo de las rutas de la Franja y la Ruta está preparado para el desarrollo.

Tomando como ejemplo la industria de fabricación de automóviles, los fabricantes chinos están acelerando su expansión en los mercados extranjeros. En los primeros ocho meses de 2023, las exportaciones de automóviles alcanzaron los 2,941 millones de vehículos, un aumento interanual del 61,9%. En la primera mitad de 2023, los vehículos eléctricos de pasajeros, las baterías de iones de litio y las células solares, también como los "Tres Nuevos Productos" del comercio exterior de China, registraron

un crecimiento combinado de las exportaciones del 61,6%, impulsando un crecimiento global de las exportaciones del 1,8%. China suministra el 50% de los equipos mundiales de generación de energía eólica y el 80% de los equipos de componentes solares, reduciendo significativamente el coste de utilización de las energías renovables en todo el mundo.

Lo que hay detrás de estas cifras es la acelerada mejora de la calidad y eficiencia del comercio exterior, la continua modernización de las industrias y la influencia del "Made in China". Estas tendencias también impulsan la demanda de soluciones de plástico y caucho. Mientras tanto, las empresas extranjeras siguen ampliando sus negocios e inversiones en China. De enero a agosto de 2023, China absorbió un total de 847.170 millones de RMB (116.000 millones de USD) de Inversión Extranjera Directa (IED), con 33.154 empresas de nueva creación con inversión extranjera, lo que representa un crecimiento interanual del 33%.

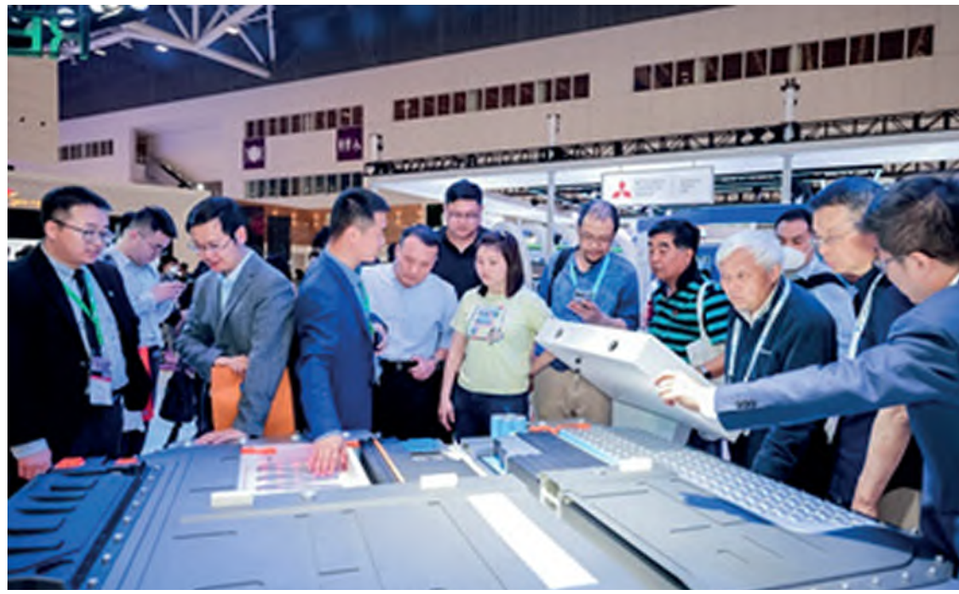
El equipo de compradores globales del organizador del salón ha recibido comentarios positivos durante sus visitas a mercados extranjeros.

Como una de las industrias manufactureras fundamentales, las industrias del plástico y el caucho se aplican ampliamente, y varias industrias usuarias finales se están preparando con entusiasmo para abastecerse de materiales innovadores de plástico y caucho y adoptar soluciones tecnológicas de maquinaria de vanguardia para aprovechar las oportunidades que brinda el nuevo panorama económico y comercial mundial.

El equipo de compradores globales del organizador de la feria ha recibido comentarios positivos durante sus visitas a mercados extranjeros. Varias asociaciones empresariales y empresas de diversos países y regiones han expresado su expectación y apoyo a CHINAPLAS 2024, y han empezado a organizar delegaciones para participar en este megaevento anual.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Conseguir nuevas oportunidades en el mercado de China



Además del repunte del comercio exterior, la demanda interna también está experimentando una fuerte recuperación. En los últimos años, la industria manufacturera china se ha esforzado por lograr un desarrollo de alta calidad, un alto valor añadido y una fabricación inteligente. Entre ellos, el Ministerio de Industria y Tecnología de la Información de China, en colaboración con los departamentos pertinentes, ha publicado planes de crecimiento sólido para diez industrias clave, como la química, la de materiales de construcción, la automovilística, la de la industria ligera y la de fabricación de información electrónica, etc. Promueve imperativamente la aplicación de productos innovadores como vehículos de nueva energía, electrodomésticos inteligentes, materiales de construcción ecológicos en zonas rurales, equipos médicos de alta gama y robótica. Shanghai, sede de CHINAPLAS 2024, ha publicado un plan de acción trienal (2023-2025) para promover el desarrollo de alta calidad de las industrias manufactureras de la ciudad y reforzar el papel de la industria manufacturera como apoyo al desarrollo económico general de la ciudad, que representa más de una cuarta parte del PIB regional.

Muchas industrias están experimentando un rápido crecimiento.

China se ha erigido en líder mundial del mercado de vehículos de nueva energía, y más de la mitad de los vehículos de nueva energía del mundo circulan en el país. Gracias a los continuos avances en la tecnología de fabricación de baterías y en la infraestructura de recarga, se prevé que las ventas de turismos de nueva energía en China alcancen los 8,5 millones de unidades en 2023, con una tasa de penetración prevista del 36%, según las previsiones de la Asociación China de Turismos (CPCA). En los ocho primeros meses de 2023, la capacidad instalada de generación de energía fotovoltaica alcanzó los 113 GW, lo que representa un crecimiento interanual superior al 150%. Desde robots aspiradores inteligentes hasta altavoces inteligentes, electrodomésticos de cocina inteligentes y frigoríficos inteligentes, cada vez hay más electrodomésticos inteligentes en los hogares chinos. Se prevé que el tamaño del mercado chino de electrodomésticos inteligentes alcance los 192 400 millones de RMB (26 300 millones de dólares) este año.

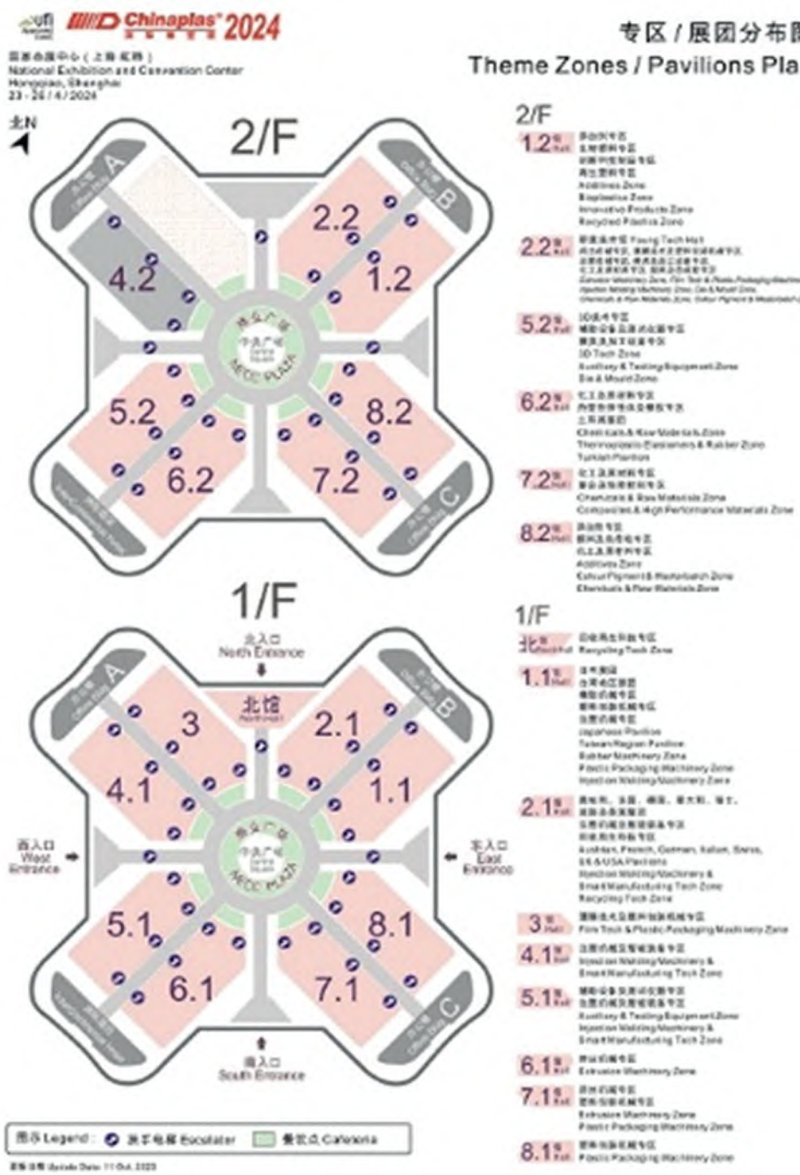
iiMedia Research de Guangzhou predijo que el mercado de alimentos preenvasados en China puede alcanzar los 510.000 millones de RMB (69.800 millones de USD) en 2023, lo que traerá consigo una nueva demanda y creará enormes perspectivas para el mercado del envasado. El mercado chino de dispositivos médicos se ha convertido ya en el segundo del mundo. El desarrollo de equipos médicos de gama alta y tecnologías relacionadas está progresando rápidamente, y se espera que el tamaño del mercado de dispositivos médicos activos en China alcan-

ce los 49 600 millones de RMB (6 800 millones de USD) en 2030.

La transformación industrial se está acelerando y cada vez se percibe un mayor impulso. "Este año, durante nuestras comunicaciones con los proveedores de plásticos y caucho, hemos podido comprobar que tanto las empresas extranjeras como las locales tienen una gran confianza en el mercado chino y se muestran muy optimistas a la hora de explorar oportunidades de negocio en China", declaró la Sra. Ada Leung, Directora General de Adsale Exhibition Services Ltd., organizadora de CHINAPLAS.

Es hora de mostrar al mundo productos y tecnologías innovadores

La inmensa demanda de stands de exposición en CHINAPLAS 2024 demuestra que la confianza de las industrias del plástico y el caucho se ha recuperado al igual que la economía. "Reservar stands, mostrar capacidades, captar oportunidades de negocio y crear conciencia de marca" se han convertido en la lista de tareas imprescindibles de los expositores para demostrar sus puntos fuertes en la era post pandemia. En respuesta a la demanda de exposición de la industria, la superficie de exposición aumentará en más de un 11% en comparación con la feria de 2018 en el mismo lugar de Shanghái.



Pavilions Plan
2/F
1.2 Hall
Additives Zone
Bioplastics Zone
Innovative Products Zone
Recycled Plastics Zone
2.2 Hall
YoungTechHall
Extrusion Machinery Zone, Film Tech & Plastic Packaging Machinerv Zone,
Iniection Moldina Machinerv Zone. Die & Mould Zone
Chemicals & Kaw Materals Lone. Colour Piament & Masterbatch Lont
5.2%
Hall
3D Tech Zone
Auxiliary & Testing Equipment Zone
Die & Mould Zone
6.2
Chemicals & Raw Materials Zone
Thermoplastic Elastomers & Rubber Zone
urkishPavlllor
7.2%al
Hall
Chemicals & Raw Materials Zone
Composites & Hiah Performance Materials Zone
8.27
Additives Zone
Colour Pigment & Masterbatch Zone
Chemicals & Raw Materials Zone
ttHalRoayerngTecnZone
1.14
Japanese Pavilion
Taiwan Region Pavilion
Rubber Machinery Zone
Plastic Packaging Machinery Zone
InjectionMoldingMachineryZone
East
Entrance
2.1
Austrian, French, German, Italian, Swiss,
UK & USA Pavilions
Injection Molding Machinery &
Smart Manufacturing Tech Zone
Recycling Tech Zone
3
Film Tech & Plastic Packaging Machinery Zone
4.1%
Hall
Injection Molding Machinery &
Smart Manufacturing Tech Zone
5.13
Hall
Auxiliary & Testing Equipment Zone
Injection Molding Machinery &
SmartManufacturingTechZone
6.1%
Hall Extrusion Machinery Zone
7.14
Hall
Extrusion Machinery Zone
Plastic Packaging Machinery Zone
8.14all Plastic Packaging Machinery Zone

Con la ampliación del salón, se prevé una mayor diversidad de exposiciones en el recinto ferial, así como de expositores. Los expositores internacionales regresan a la feria con entusiasmo y se prevé que los pabellones europeos recuperen su dimensión anterior a la pandemia. Las empresas estatales y las empresas privadas de China, incluidas las empresas de "Profesionalización, Perfeccionamiento, Especialización e Innovación (PPEI)" y las empresas de "Pequeños Gigantes", brillarán juntas en el escenario. Estos líderes industriales están aportando tecnologías de vanguardia y mostrando un potencial ilimitado de innovación independiente. Las tecnologías de las industrias del plástico y el caucho han evolucionado rápidamente, con sus aplicaciones en continua expansión y desarrollo. Con más de 4.000 expositores, los compradores profesionales de diferentes sectores de aplicación encontrarán una gran variedad de soluciones avanzadas y respetuosas con el medio ambiente, así como tecnologías de fabricación inteligentes para la exploración de la innovación, la mejora de las competencias, la mejora de la eficiencia y la respuesta rápida a las demandas del mercado. Las innovaciones tecnológicas, que sirven de "llave de oro", fomentarán el desarrollo de alta calidad de las industrias del plástico y el caucho.

Ya está abierta la preinscripción en línea

"En 2023, CHINAPLAS ha alcanzado un nuevo récord en cuanto a superficie de exposición y número de visitantes, lo que nos da una gran confianza y determinación. Con las demandas y expectativas del mercado acumuladas para el salón, volver a Shanghái significa para nosotros un nuevo comienzo y un viaje totalmente nuevo. A medida que nos adentramos en otro año crucial, nos esforzaremos por presentar un

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

espléndido evento anual para las industrias del plástico y del caucho. Esperamos encontrarnos con todos ustedes en CHINAPLAS 2024 en Shanghai y promover conjuntamente el desarrollo de alta calidad de las industrias del plástico y del caucho", afirmó la Sra. Leung.

La preinscripción en línea a CHINAPLAS 2024 ha comenzado. Se ruega a todos los visitantes que se preinscriban y reserven con antelación las fechas de entrada correspondientes. Si se preinscribirse ahora puede obtener una entrada al precio de 50 RMB o 7,5 USD. Los visitantes prerregistrados recibirán su Visitor eBadge (para visitantes locales) o eConfirmation Letter (para visitantes extranjeros). Las entradas están disponibles por orden de llegada.

Escanear para preinscribirse
Para más información o consultas sobre CHINAPLAS 2024,
visite www.ChinaplasOnline.com o contactar con Chinaplas.pr@adsale.com.hk .

Hong Kong: Sra. Adele Fung /
Sra. Cynthia Lau
Tel: (852) 2516 3316 / 2516 3583
Email: Chinaplas.pr@adsale.com.hk
Web www.ChinaplasOnline.com

CHINAPLAS WeChat:

Acerca de CHINAPLAS 2024

CHINAPLAS 2024 está organizada por Adsale Exhibition Services Ltd., Beijing Yazhan Exhibition Services Ltd., Adsale Exhibition Services (Shanghai) Ltd., Adsale Exhibition Services (Shenzhen) Ltd. y coorganizada por China National Light Industry Council - China Plastics Processing Industry Association, China Plastics Machinery Industry Association, Plastic Trade Association of Shanghai y Messe Düsseldorf China Ltd., y cuenta con el apoyo de diversas asociaciones de plásticos y caucho de China y del extranjero. El evento cuenta también con el apoyo de diversas asociaciones de plásticos y caucho de China y del extranjero.

CHINAPLAS, que se introdujo por primera vez en 1983, cuenta con la aprobación de la UFI (Asociación Mundial de la Industria Ferial) desde 2006. CHINAPLAS cuenta por 33ª vez con el patrocinio exclusivo de la Asociación Europea de Fabricantes de Maquinaria para Plásticos y Caucho (EUROMAP) en China. En la actualidad, CHINAPLAS es la principal feria de plásticos y caucho de Asia.

ADDEX THE BLOWN FILM COOLING EXPERTS www.addexinc.com
Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC

BANDERA EXTRUSION INTELLIGENCE
Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC

WM Thermoforming Machines
Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado

F. CAIXEIRO INDUSTRIAL SOLUTIONS, LDA.
Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel

COLLIN LAB & PILOT SOLUTIONS
Soluciones de laboratorio y piloto

FLEXO WASH Leading Cleaning Solutions
Sistemas de lavado de anilox, cliches, partes de impresoras, etc.

Main Tech PLASTICS ENGINEERING
Manejo y control de materias primas

SCHWING TECHNOLOGIES
Sistemas de limpieza por pirólisis

ST BlowMoulding
Equipos de extrusión soplado

bfm Plastic Machinery Evolution
Impresoras flexográficas, bobinadores y grupos de arrastre

HT-COOLING made to measure
Equipos de refrigeración industrial

GENERAL CONVERTING MACHINES
Equipos de laminación

Sixmar Representaciones SA
www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial
J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

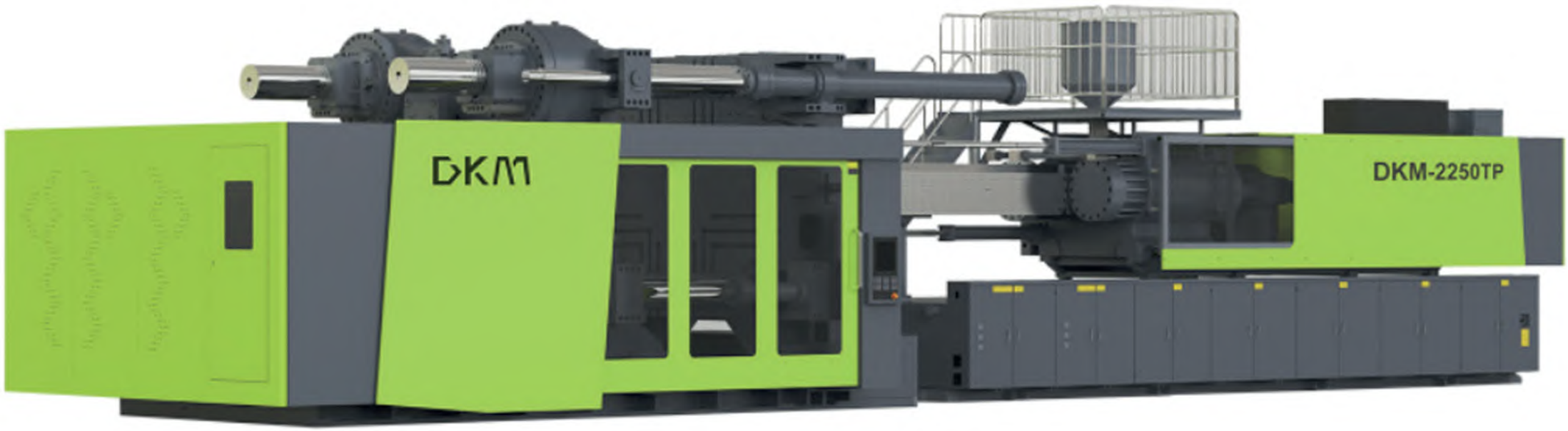
Domicilio legal
A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

DKM®

Make Molding More Valuable

¡DKM es Tecnología Premium!

Tenemos la máquina para cada producto.



Máquinas de moldeo por inyección de plástico de dos platos serie TP:

- Máquina compacta
- Alta capacidad de llenado de moldes
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Diseño europeo

Carretino Proyectos

Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661, PB 002 - Puerto Madero, Buenos Aires, Argentina
Email: carretinoproyectos@gmail.com -
Cel: +54911 3886-3631 - Tel: +549 11 4248-7266

www.dakumar.com | www.carretino.com

COTNYL S.A.

COMPROMISO CON LA CALIDAD

info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175

CORAS

info@coras.com.ar
011 4828-4000
www.corasgroup.com

Maquinaria y líneas de producción

Reifenhäuser

Blown film
Líneas de extrusión de películas sopladas

Kdesign
Anillos de aire y sistemas de control de espesor

Cast Sheet & Coating
Líneas de extrusión de cabezal plano para película y láminas

Extrusion System
Tornillos, camisas, extrusores, cabezales planos y feedblocks de coextrusión

NGR

Líneas de reciclado plástico

SOMA

Impresoras flexográficas

Herbold

Molinos, agrumadores, pulverizadores, líneas de lavado y sus componentes

MAILLEFER

Líneas de extrusión de tubería plástica para riego, automotríz, calefacción, off-shore y medicinal

LAEMMS / GOEBEL IMS

Cortadoras rebobinadoras

BROFIND

Instalaciones de tratamiento aire. Ahorro de energía y respeto por el medio ambiente.

Equipamientos y accesorios

CAMIS

Montadoras y desmontadoras de fotopolímeros para flexografía

GAMA

Sistemas de medición de la viscosidad

ESKO

Sistemas automáticos de inspección de defectos de impresión

TWEN

Máquina de lavado de anilox por láser

dr. schenk

Sistemas ópticos automáticos de inspección de superficies en línea para detectar irregularidades en los materiales

FRIGOSYSTEM

Sistema de enfriamiento de agua y aire de proceso, y termorreguladores de agua y aceite

me.ro

Tratadores corona y estaciones de tratado

FIFE

Controles de bordes y cámaras de inspección

Insumos y Consumibles

PRODUCTEC

Mallas para filtros de extrusión

BOBOTEX

WE KEEP YOUR BUSINESS ROLLING

Cinta de corcho para revestimiento de cilindros

LUTZ BLADES

exactly

Cuchillas de corte

Servicio Técnico

- Servicio técnico, eléctrico, electrónico y mecánico especializado
- Mudanza de maquinarias

CORAS S.A. ARGENTINA
Billinghurst 1833, Piso 2° (C1425DTK)
Buenos Aires, Argentina

INSTIPLAST

Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica

En 1961 la **CAIP** fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos.

En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

- **TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.

- **CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.

- **CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.

UCA CAIP 75 AÑOS

- **Curso ON-LINE de Posgrado Intensivo en Ingeniería de Plásticos**
  Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.

Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
"Prof. Norberto López Cubelli"

La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	**ASTM D 1238** **ISO 1133** **IRAM 13315**
Determinación de Dureza Shore A	**ASTM D 2240** **ISO 86** **IRAM 13003**
Ensayos de Tracción	**ASTM D 882** **ASTM D 638** **IRAM 13316**
Ensayos de Flexión	**ASTM D 790** **IRAM 13338**
Ensayos de Compresión	**ASTM D 695**
Ensayos de Impacto - Izod	**ASTM D 256** **IRAM 13340**
Determinación de la Resistencia de Termosellado	**ASTM F 88**
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	**IRAM 13610**
Medición de Espesores en Películas	**IRAM 13337**
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	**ASTM D 1004**
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	**ASTM D 1938**
Determinación de Resistencia al Punzonado	**ASTM F 1306**
Ensayo de Delaminación	**ASTM D 1876** **ASTM F 904**
Determinación de la Resistencia del Laminado	**ASTM F 904**
Determinación de la Fuerza de Pelado	**ASTM F 904**
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	**ASTM D 2732**
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	**ASTM D 1323** **IRAM 13340**
Ensayos de Impacto - Charpy	**ASTM D 610**

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a **www.caip.org.ar**
o consultar a **instiplast@caip.org.ar**
Tel: 4821-9603 - Fax: 4826-5480

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Wittmann Battenfeld

WITTMANN BATTENFELD presenta innovaciones en el área de paquetes de software de aplicaciones HiQ

“HiQ Melt Premium”

Tiempo de lectura: 42 min.

Para lograr una producción óptima que ahorre recursos y minimice los desechos, es necesario detectar las fluctuaciones de viscosidad y tomar las medidas necesarias lo antes posible.
Las fluctuaciones de la viscosidad pueden deberse, por ejemplo, a diferencias en el contenido de fibra debido al cambio de lote o a variaciones en la calidad del granulado.
Con la última versión de su aplicación HiQ Melt, WITTMANN BATTENFELD ha creado un medio para revelar las desviaciones que ya se encuentran en el punto de medición.

En lo que respecta a la tecnología de aplicaciones, hoy en día los preparadores de máquinas reciben un amplio apoyo de los paquetes de software adecuados.
Esto comienza con Quick Setup, ya instalado por WITTMANN BATTENFELD durante varios años como componente estándar del sistema de control Unilog generaciones B8X y B8.

● *Demostración del software HiQ Melt Premium mediante la producción de bloques de construcción biológicos de Fasal*

www.wittmann-group.com

Esta herramienta calcula una propuesta de parametrización con datos de proceso basándose en unos pocos datos originales, para su posterior aceptación y confirmación.
Las fluctuaciones de viscosidad se compensan durante la producción mediante el ya conocido programa HiQ Flow Premium, pero estas fluctuaciones también se pueden controlar mediante las dos aplicaciones HiQ Melt Monitoring y HiQ Melt Premium.

HiQ Melt Monitoring
Con la función HiQ Melt Monitoring ya incluida en el paquete de software estándar de la máquina, es posible visualizar tanto el tiempo medio de permanencia del plástico fundido dentro del cañón de plastificación como la utilización del volumen del tornillo.
Estos dos valores proporcionan al operador de la máquina una buena base para evaluar la calidad del plástico fundido durante un proceso de producción determinado.
Con la ayuda de un sistema de semáforo, la presentación cualitativa de los valores se explica rápidamente por sí misma para el instalador de la máquina.

Los factores de calidad decisivos son los riesgos resultantes para el material plástico y, por tanto, también para el producto acabado.
Los patrones de error típicos, causados por tiempos de permanencia demasiado cortos cuando el material plástico no está completamente fundido, son fluctuaciones de peso y estrías en las piezas de plástico.

Esto también provoca un mayor desgaste del cilindro, la boquilla de la máquina, el tornillo, la válvula de retención y la punta del tornillo, debido a fuerzas de corte excesivas. Cuando los tiempos de permanencia son demasiado largos, el material plástico puede sobrecalentarse, lo que podría provocar quemaduras en el interior de las piezas. Otras consecuencias que afectan a la máquina pueden ser sedimentos de material en el tornillo y corrosión a lo largo de todo el conjunto del cilindro.
Los productos de degradación del material plástico podrían provocar daños adicionales a los productos y a la unidad de plastificación.
El tiempo medio de permanencia se calcula en base al volumen del canal del tornillo, el tiempo del ciclo y el volumen de inyección.

• *Granulador WITTMANN S-Max para trituración de bebederos*

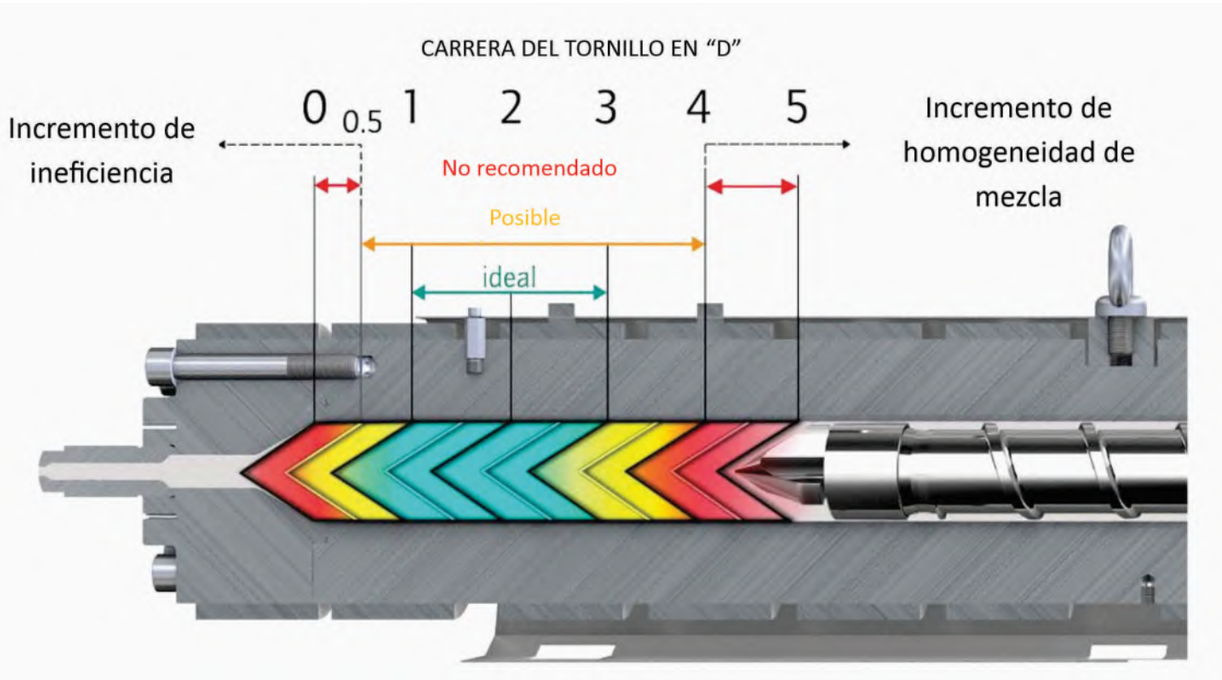
Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Se considera ideal un índice de utilización del tornillo entre 1D y 3D (D representa el diámetro del tornillo). Si la tasa de utilización cae por debajo de 1D, esto provocará problemas con la repetibilidad del proceso y un tiempo de permanencia excesivo del plástico dentro del barril (ver arriba). Estas imprecisiones se deben a la zona de control extremadamente corta del proceso de inyección, así como a la corta distancia, que influyen significativamente más en el cierre de la válvula antirretorno.
En este caso se pueden lograr mejoras, por ejemplo, mediante el cierre activo de la válvula antirretorno (HiQ Metering) y bajas velocidades de inyección. Con máquinas totalmente eléctricas, estas acciones suelen ser más efectivas que con sistemas hidráulicos.
Sin embargo, estas soluciones no son una alternativa a un diseño correcto del tornillo. No se recomienda el uso por encima de 3D. A partir de este volumen de dosificación, el rendimiento de dosificación se deteriora cada vez más rápidamente.
Los tiempos de ciclo pueden alargarse considerablemente dependiendo del material procesado y la homogeneidad del material se vuelve inestable debido a que las piezas no están completamente fundidas, como ya se mencionó anteriormente.
Esto conduce a un deterioro de la rentabilidad y de los estándares de calidad, que en ocasiones puede ser sustancial.

HiQ Melt Premium
Muchos usuarios se enfrentan al problema de la falta de información sobre el comportamiento de fusión y fluidez del material plástico durante la producción.
Por este motivo, el objetivo del nuevo HiQ Melt Premium es proporcionar a los operadores de máquinas una cifra clave que les permita sacar conclusiones intuitivas sobre el proceso en curso.
En HiQ Melt Premium, este indicador clave es el índice de flujo de fusión MVR (tasa de volumen de fusión) o MFI, como ya se conoce en la práctica.
El sistema de control calcula el MVR basándose en los parámetros del material introducidos y en una fase de calibración posterior.

El sistema de control Unilog B8X ya propone a la máquina parámetros de material para una amplia gama de materiales diferentes.
La mayoría de los fabricantes de materiales ponen a disposición de forma gratuita los parámetros óptimos para sus productos. HiQ Melt Premium es capaz de calcular el índice de flujo de fusión a partir de estos parámetros y posteriormente utilizarlo para una evaluación buena o mala.
Además, esto permite comparar el valor real con las especificaciones proporcionadas por el fabricante del material.
De este modo, los ajustadores de la máquina son informados inmediatamente durante la dosificación de posibles fluctuaciones de viscosidad, que también se registran.
Esto les permite responder sin demora a cualquier cambio que se produzca.
En la tabla de calidad, el valor MFI también se puede comparar con otros valores reales relevantes para el proceso, por lo que dichos cambios en el proceso también se pueden rastrear en el tiempo.
HiQ Melt Premium es un indicador de la calidad de la masa fundida y, por lo tanto, minimiza los desperdicios.
El aumento resultante de la eficiencia conduce a una reducción de costes, facilita la detección temprana de variaciones de materiales y, por tanto, mejora la productividad.
Con su software HiQ Melt Premium, WITTMANN hace una contribución más a la sostenibilidad en el uso de plásticos y demuestra así su fortaleza en el área de las máquinas inteligentes.
El nuevo software HiQ Melt Premium se presentó en la feria K 2022 como parte de una demostración del procesamiento de materiales renovables.
En una máquina totalmente eléctrica de la serie EcoPower diseñada como una celda Insider, se fabricaron biobloques de Fasal con un molde de 8 cavidades suministrado por Bioblo, Austria.
Fasal es un compuesto producido por Fasal Wood GmbH, Austria, compuesto de harina de madera y polipropileno postindustrial de Borealis.
Aquí, el bebedero se pasaba directamente a un granulador integrado, donde se molía y posteriormente se devolvía al proceso.

www.wittmann-group.com
Wittmann



FUSO - Joh. Fuchs & Sohn GmbH / Ybbsitz, AustriaTecnología de moldeo por inyección sostenible para piezas de plástico de alta calidad

Joh. Fuchs & Sohn, con sede en Ybbsitz / Baja Austria, es un conocido fabricante de piezas de plástico de alta calidad para una gran variedad de aplicaciones

La tecnología de maquinaria ultramoderna permite a esta empresa ofrecer a sus clientes soluciones de moldeo por inyección sostenibles y rentables

Joh. Fuchs & Sohn - FUSO - se fundó en 1947 en Waidhofen, a orillas del río Ybbs, en la Baja Austria. En 1964 se inició en el moldeo por inyección de plásticos con la producción de tapas de color naranja para latas de Ovomaltine.

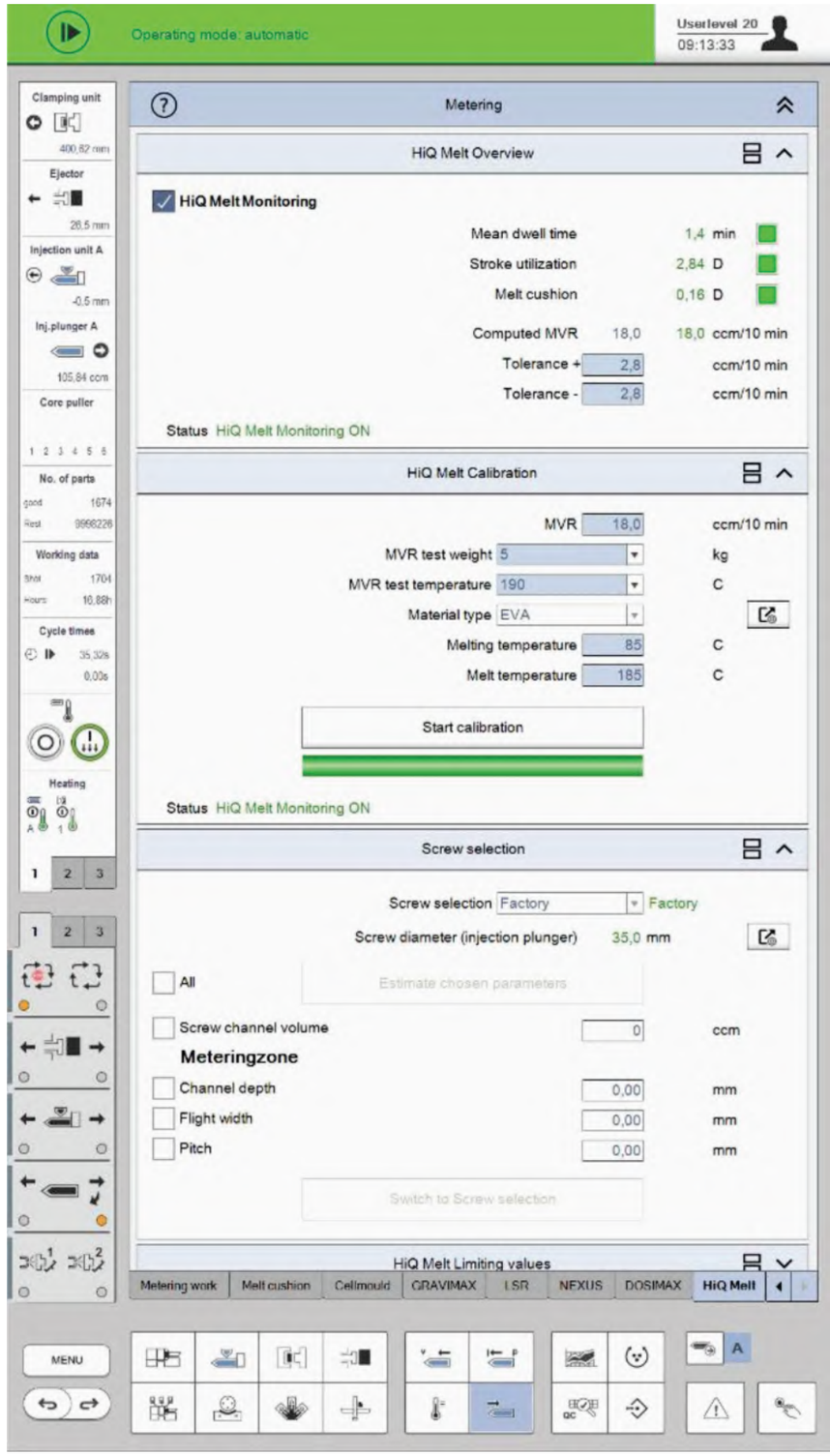
En la actualidad, esta empresa familiar dirigida por su Director General, Maximilian Högn, y su Director de Operaciones, Klaus Großtesner, fabrica piezas de plástico muy sofisticadas a partir de una gran variedad de materiales, incluidos plásticos de alta temperatura, para muchos sectores industriales diferentes, con unos 80 trabajadores en una planta de producción de algo menos de 3.000 m².

La empresa se esfuerza por suministrar piezas y conjuntos de plástico técnico a una sólida clientela industrial mixta. Entre los diversos sectores a los que presta servicio FUSO se encuentran la automoción y el ferrocarril, así como los bienes de consumo, la electrónica, la tecnología médica, la construcción de edificios, las telecomunicaciones, la ingeniería mecánica y la generación de energías renovables.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Para hacer todas estas piezas, un número de máquinas de moldeo por inyección que van desde 450 a 5.200 kN de fuerza de cierre están en funcionamiento, 17 de los cuales han venido de WITTMANN BATTENFELD. Por otra parte, FUSO es también un cliente de larga data del Grupo WITTMANN para equipos de automatización, utilizando más de 40 dispositivos de manipulación con capacidades de carga de 5 a 30 kg, incluidos los robots N ° 7, así como los últimos modelos de la serie N ° 9 con sistemas de control R9. Los artículos producidos van desde micropiezas que pesan sólo 0,03 g hasta piezas de gran tamaño que pesan 2 kg. Además de fabricar piezas complejas de plástico mediante moldeo por inyección de 1 o 2 componentes, la empresa ofrece moldeo por inserción para piezas funcionales, montaje de conjuntos completos, así como pegado y soldadura, además de decoración mediante tampografía de 4 colores e impresión láser, y escaneado 3D para ingeniería inversa. Traductor 3DGoogle

También es posible realizar impresiones para la creación rápida de prototipos. Las herramientas de moldeo por inyección y los sistemas de automatización se planifican, diseñan y fabrican internamente en el propio taller de fabricación de moldes de la empresa. Con fines ecológicos, la empresa ha prestado especial atención a la instalación de sistemas de agua de refrigeración respetuosos con las herramientas.



• *Desde la izquierda: Martin Stammhammer, Int. Gerente de Ventas de Robots, Tecnología WITTMANN, Maximilian Högn, CEO de FUSO, Klaus Großtesner, CSO de FUSO, Andreas Högn, Accionista Mayoritario y Asesor, FUSO, Roland Pechtl, Gerente de Ventas de Área WITTMANN BATTENFELD. (Foto: WITTMANN BATTENFELD)*

Otra prueba del compromiso de FUSO con la protección del medio ambiente es la utilización del calor residual y un sistema fotovoltaico.

Los requisitos de los clientes en cuanto a normas de calidad y atributos de las piezas en términos de tolerancias, aspecto exterior y materiales utilizados son cada vez más estrictos. FUSO se gana la confianza de los compradores gracias a sus amplios conocimientos técnicos y a sus muchos años de experiencia en la fabricación de piezas y conjuntos de alta calidad.

Esta riqueza de conocimientos permite a la empresa ofrecer soluciones de alta calidad que son a la vez sostenibles y rentables. FUSO también destaca en el mercado por su alta disponibilidad de suministro y fiabilidad de cara a sus clientes.

Con el aumento de las exigencias de los clientes sobre las piezas y conjuntos producidos, también aumentan las propias exigencias de FUSO sobre los equipos de moldeo por inyección utilizados. La maquinaria de la empresa es de última generación, con un alto nivel de automatización en su planta de producción. Todos los sistemas están equipados con robots adecuados para garantizar una manipulación cuidadosa de las piezas. Además de una buena relación calidad-precio, FUSO exige a las máquinas de moldeo por inyección sobre todo estabilidad, así como un fácil acceso para el mantenimiento y la limpieza, una superficie lisa y fácil de limpiar, facilidad de manejo y un alto nivel de repetibilidad.

Otros factores que adquieren cada vez más importancia son la eficiencia energética de las máquinas, su capacidad de conexión en red con robots y auxiliares y la disponibilidad de sistemas de asistencia. Por último, pero no por ello menos importante, la calidad del servicio posventa, incluida la posibilidad de utilizar un servicio en línea, también desempeñan un papel importante en la decisión de compra, según Klaus Großtesner.

En la adquisición de robots, la facilidad de programación es una prioridad absoluta, además de todos los demás criterios aplicables también a las máquinas.
La cooperación entre FUSO y WITTMANN BATTENFELD existe ya desde hace cuatro décadas. Las máquinas suministradas más recientemente por WITTMANN BATTENFELD son exclusivamente modelos de la serie SmartPower. Las máquinas de la serie SmartPower son máquinas hidráulicas equipadas con servomotores de respuesta rápida y potentes bombas de desplazamiento constante. Esta tecnología, combinada con el sistema KERS (Kinetic Energy Recovery System) para recuperar la energía de deceleración dentro de la máquina, que se incluye de serie, proporciona el alto nivel de eficiencia energética de la SmartPower. Otras características de la SmartPower son su reducido tamaño y su unidad de inyección pivotante, que garantiza un fácil acceso al cilindro para un cambio de cilindro rápido y cómodo.

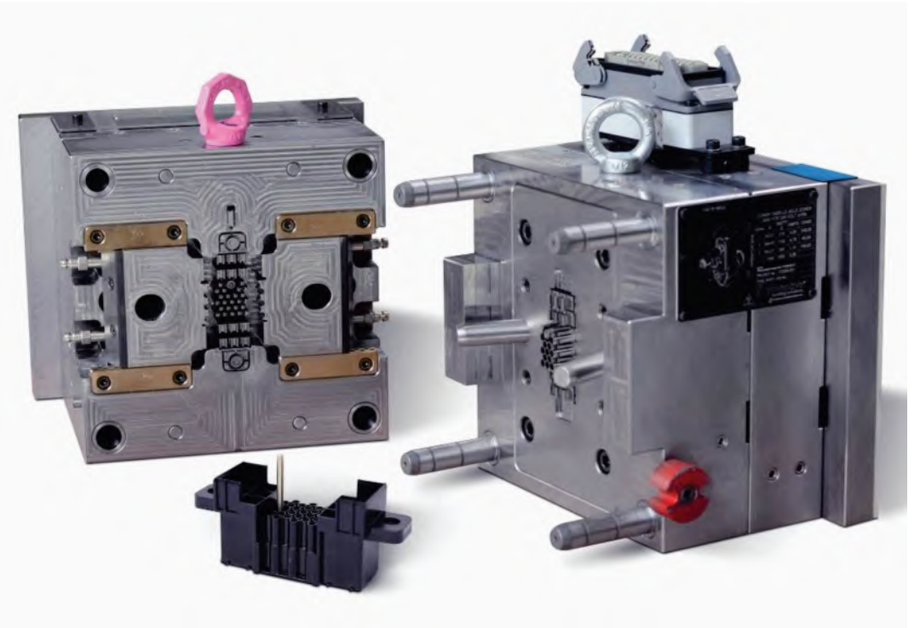
• *Máquinas SmartPower de WITTMANN BATTENFELD diseñadas como células Insider con robots lineales WITTMANN (Foto: WITTMANN BATTENFELD)*

La cooperación entre FUSO y WITTMANN BATTENFELD existe ya desde hace cuatro décadas. Las máquinas suministradas más recientemente por WITTMANN BATTENFELD son exclusivamente modelos de la serie SmartPower. Las máquinas de la serie SmartPower son máquinas hidráulicas equipadas con servomotores de respuesta rápida y potentes bombas de desplazamiento constante.

Esta tecnología, combinada con el sistema KERS (Kinetic Energy Recovery System) para recuperar la energía de deceleración dentro de la máquina, que se incluye de serie, proporciona el alto nivel de eficiencia energética de la SmartPower. Otras características de la SmartPower son su reducido tamaño y su unidad de inyección pivotante, que garantiza un fácil acceso al cilindro para un cambio de cilindro rápido y cómodo.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

www.wittmann-group.com



• *Molde para producir un enchufe AMP para unidades de comunicación en infraestructuras críticas, fabricado internamente mediante ingeniería inversa en Joh. Fuchs & Sohn (Foto: FUSO)*

• *Carcasa de los sensores aqua para medir la calidad del agua en los lavavajillas BSH calidad del agua en los lavavajillas BSH (Foto: FUSO)*

Todas las máquinas SmartPower, excepto una, están diseñadas como células Insider, lo que significa que vienen con un robot WITTMANN y una cinta transportadora integrada en la máquina.

célula de producción. Esta variante ofrece una serie de ventajas, que van desde un enorme ahorro de espacio en comparación con los sistemas con soluciones de automatización convencionales, hasta ventajas de costes por el hecho de que todas las zonas peligrosas ya están aseguradas y certificadas de fábrica. Además, el tiempo de ciclo del robot puede reducirse al mínimo gracias a las distancias de desplazamiento más cortas y al depósito directo de las piezas en la cinta transportadora.

Las máquinas entregadas en 2023 también vienen ya equipadas con el nuevo sistema de control B8X y el sistema de asistencia HiQ Flow. El sistema de control B8X incluye varios componentes de control desarrollados internamente. Éstos permiten una mayor frecuencia de reloj interno con tiempos de respuesta más cortos a las señales de los sensores y, en consecuencia, un mayor nivel de reproducibilidad de las piezas, sin cambiar la facilidad de uso ni la visualización familiar.

El sistema de asistencia HiQ Flow es una función de regulación de la inyección que permite compensar las fluctuaciones de viscosidad del material utilizado. Esta función permite la automatización

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

• *Carcasa para reguladores de caudal WITTMANN (Foto: FUSO)*

• *Carcasa para una herramienta eléctrica (Foto: FUSO)*

del proceso y compensa incluso las fluctuaciones mínimas en la calidad del material.

FUSO está tan satisfecha con este sistema que todas las demás máquinas de la empresa se han reequipado también con él, siempre que ha sido técnicamente factible y económicamente aconsejable.
"Las células Insider basadas en los robots servohidráulicos SmartPower y lineales WITTMANN cumplen nuestros requisitos en todos los aspectos", confirma Maximilian Högn. "Los equipos ahorran espacio, son muy eficientes energéticamente, de fácil acceso y manejo".

WITTMANN BATTENFELD estuvo en Plastimagen con tecnología de moldeo por inyección ultramoderna

En Plastimagen, en México, WITTMANN BATTENFELD presentó, en noviembre pasado, a los visitantes interesados en máquinas de moldeo por inyección, tecnología de procesos, automatización y equipos auxiliares de última generación basados en aplicaciones interesantes.

• *Microanillo de retención para minitubos médicos con un peso parcial de 2 mg*

• *SmartPower 120/350 LSR*

México es uno de los principales mercados de exportación del Grupo WITTMANN. Como la feria comercial de plásticos más grande de la región, Plastimagen es una plataforma importante para que WITTMANN muestre sus últimas tecnologías junto con su filial local WITTMANN BATTENFELD México S.A. de C.V.

En el sector de maquinaria se expusieron modelos tanto de la serie servohidráulica como de la serie totalmente eléctrica. Todos estos modelos destacan por su altísimo nivel de precisión, repetibilidad y eficiencia energética. En una máquina totalmente eléctrica de la serie MicroPower, una MicroPower 15/10 especialmente diseñada para el moldeo por inyección de alta precisión de micropiezas, se produjo un microanillo de retención para tubos médicos en miniatura a partir de PC con un molde de 8 cavidades suministrado por Wittner, Austria.

Este producto tiene un peso parcial de sólo 2 mg. La máquina viene con una unidad rotativa, un robot WITTMANN W8VS2 integrado y una cámara para una inspección completa de las piezas. Tras el desmontaje y la inspección por cámara, las piezas se transfieren a contenedores de transporte, separadas según cavidades individuales.

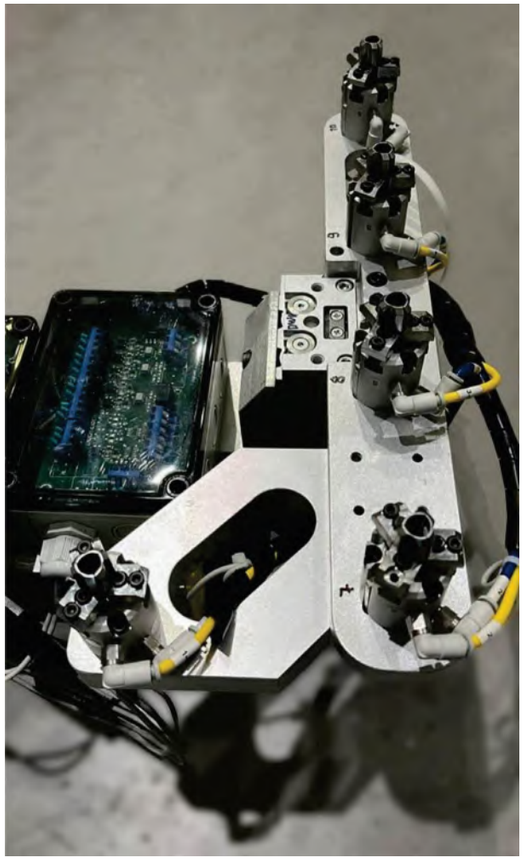
• *robot WITTMANN WX143*

• *Pinza de WX143*

La segunda máquina totalmente eléctrica en el stand de WITTMANN BATTENFELD fue una EcoPower 110/750 con un robot WITTMANN W918 más tecnología de transporte, dosificación, secado y control de temperatura de WITTMANN.

WITTMANN BATTENFELD demostró su experiencia en el procesamiento de silicona líquida en un SmartPower 120/350 LIM servohidráulico. Con esta máquina se produjeron cuatro tapones de cierre diferentes para latas y botellas de bebidas a partir de silicona líquida en un único proceso de moldeo por inyección, utilizando un molde de 4 cavidades de Nexus, Austria.

El diseño abierto de la unidad de inyección de SmartPower permite una fácil integración de la unidad dosificadora LSR. La unidad de dosificación Nexus
X200 viene con un nuevo sistema de dosificación Servomix y está conectada con el sistema de control B8 de la máquina a través de la in-



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

www.wittmann-group.com
Wittmann

• *Regulador de temperatura Tempro plus D*

tegración Euromap 82.3 OPC-UA. En el molde se utiliza la última tecnología de canal frío con regulación de cierre de aguja FLOWSET. Las piezas son retiradas por un robot WITTMANN W918 y empacadas por una máquina de envoltura fluida.
Otra exhibición que presentó WITTMANN BATTENFELD en Plastimagen fue una máquina de su serie MacroPower, una MacroPower 550/5100 con un robot WITTMANN WX143 y una amplia gama de auxiliares, todos de WITTMANN.

Automatización y equipos auxiliares.
Además de las células de trabajo totalmente equipadas, en Plastimagen también se mostró una amplia gama de robots y aparatos auxiliares.
En un área separada reservada para sistemas robóticos, WITTMANN BATTENFELD México demostró sus capacidades de automatización. Un robot Primus 48T representó la gama de electrodomésticos pick & place. El modelo expuesto se utiliza principalmente en máquinas de moldeo por inyección con fuerzas de cierre de hasta aproximadamente 900 t..

Además se exhibiron robots lineales de la serie WX. Los modelos WX142 y WX143 demostraron la implementación de un proceso interconectado. Usando sus ejes lineales con la adición de un eje Servo B giratorio 270°, el WX143 tomó insertos de rosca de un recipiente transportador y los colocaba en una estación de transferencia.

Tan pronto como el primer robot haya liberado la estación de transferencia, el segundo aparato, un WX142 equipado con un eje servo C giratorio 180°, tomaba los 4 insertos y los colocaba en una mitad del molde. A continuación, una cámara comprobaba el posicionamiento de las piezas dentro del molde y el resultado se enviava al sistema robótico.
Cada ciclo de automatización finaliza con la retirada de las piezas y su regreso a la cuba transportadora. Todo el concepto y la implementación técnica de este proceso ha sido desarrollado internamente por el departamento de automatización de WITTMANN BATTENFELD México. Las pinzas también fueron diseñadas y producidas internamente.

En el área de tecnología de control de temperatura, WITTMANN BATTENFELD México exhibió electrodomésticos de las series Tempro basic C y Tempro plus D, así como un dispositivo de enfriamiento enfriado por aire ENR 030. Los controladores de temperatura de la serie Tempro plus D destacan por su manejo extremadamente sencillo y su amplio equipamiento de serie.Además, se presentaron los controladores de caudal de la serie 101, junto con un Flowcon plus y un WFC120. Mediante una válvula de ajuste fino y un dispositivo de medición de caudal sin desgaste, estos aparatos mantienen constantes de forma reproducible tanto el caudal como la temperatura durante todo el período de producción.

La gama de secadores WITTMANN que se exhibiron en el stand incluia un secador de aire seco Drymax primus, un secador de ruedas segmentadas básico Aton, un secador de aire comprimido Card 70 y un Vacujet S. Los secadores de aire seco de la serie Drymax vienen equipados con dos desecantes. cartuchos, proporcionando así un flujo continuo de aire de proceso y un nivel constante de calidad del aire de secado. La rueda de secado del secador de ruedas segmentado básico Aton consta de múltiples cámaras con un relleno suelto de granulado desecante. Esto no sólopermite un uso eficiente de la energía, sino que también permite cambiar el desecante a bajo costo, sin tener que invertir cada vez en una rueda segmentada completamente nueva.

Este sistema viene con un servidor de línea LS-B30T, una estación de filtrado y soplador GM, así como un - RFID - Estación de acoplamiento Codemax controlada. La gama de equipos se completará con un secador de batería Drymax 300 y una tolva de secado Silmax 600, equipados de serie con una válvula de control de aire automática SmartFlow motorizada.

El sector de manipulación de materiales estuvo representado por un cargador JIT, un Feedmax basic, un Feedmax plus y un Feedmax S3 net. Los modelos Feedmax basic y Feedmax plus son adecuados para el transporte de cantidades de material pequeñas y medianas. El cargador de red autónomo Feedmax S3 es el transportador óptimo para la alimentación flexible de pequeñas cantidades de material de hasta 80 kg/h en funcionamiento continuo.

• *Transportador de red Feedmax S3*

La tecnología de dosificación estuvo cubierta por los aparatos gravimétricos Gravimax 34 y Gravimax primus 14, así como por el mezclador volumétrico modelo Dosimax MC Balance. Los mezcladores gravimétricos de WITTMANN son fáciles de operar y destacan por sus válvulas de material de alta precisión, así como por su tolva de acero inoxidable extraíble con ventana de visión en esquina, un recipiente de pesaje extraíble y un mezclador de espiral altamente eficiente. Además de los dispositivos de dosificación, se mostró un aspirador de polvo C20. De la amplia cartera de granuladores de WITTMANN, en Plastimagen se exhibieron un granulador sin criba S-Max 2 plus y un granulador G-Max 33. Los modelos S-Max son granuladores de funcionamiento lento para el reciclaje en línea de bebederos de plásticos técnicos duros y quebradizos. Las trituradoras G-Max son granuladoras compactas al lado de la prensa diseña-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

www.wittmann-group.com
Wittmann

• *Granuladora sin criba S-Max 2*

das para triturar plásticos de ingeniería blandos a semiduros.

En el área de suministro centralizado de materiales, WITTMANN BATTENFELD México demostró el sistema de control de red M7 en su stand.

El grupo WITTMANN: Es un fabricante líder mundial en máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos auxiliares para procesar una gran variedad de materiales plastificables, tanto plásticos como no plásticos. El grupo de empresas tiene su sede en Viena, Austria y consta de dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN. Siguiendo los principios de protección ambiental, conservación de recursos y economía circular, el Grupo WITTMANN se involucra en tecnología de procesos de última generación para lograr la máxima eficiencia energética en el moldeo por inyección y en el procesamiento de materiales estándar y materiales con un alto contenido de reciclados y Materias primas renovables.

Los productos del Grupo WITTMANN están diseñados para la integración horizontal y vertical en una Smart Factory y pueden interconectarse para formar una celda de producción inteligente. Las empresas del grupo gestionan en conjunto diez plantas de producción en seis países y las empresas de distribución adicionales en sus 36 ubicaciones diferentes están presentes en los principales mercados industriales del mundo. WITTMANN BATTENFELD continúa fortaleciendo su posición en el mercado como fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de tecnología de máquinas moderna y completa en diseño modular.

La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y enfriadores. La combinación de las áreas individuales bajo el paraguas del Grupo WITTMANN permite una integración perfecta, en beneficio de los procesadores de moldeo por inyección con una demanda cada vez mayor de una interconexión perfecta de las máquinas de procesamiento, la automatización y los auxiliares.

Mayor información:
BEMAQ S.A.
Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires
Tel.: +54 11 5252 6897
E-mail: info@bemaqh.biz
Web: www.bemaq.biz
www.wittmann-group.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

NPE2024 The Plastics Show | May 6–10, 2024 Orlando, Florida

PLASTICS INDUSTRY ASSOCIATION

NPE2024 aportará Seminarios Técnicos en castellano sobre tecnología de plásticos y economía circular

El programa académico, preparado en colaboración con la revista Tecnología de Plástico, ayudará a las empresas Latinoamericanas a mantenerse a la vanguardia del mercado

Tiempo de lectura: 18 min.

Se anunciaron dos seminarios técnicos en castellano durante NPE2024: The Plastics Show, llamados Seminarios Latinoamericanos NPE2024, que se llevarán a cabo del 6 al 10 de mayo de 2024 en Orlando, Florida, es el evento de la industria de plástico más grande e importante a nivel global en los Estados Unidos.
Producido por PLASTICS, el programa educativo de NPE ha contado con el apoyo de las mencionadas publicaciones desde el 2006 para proveer seminarios técnicos para asistentes de toda Latinoamérica. “Alrededor de 1,000 empresarios latinoamericanos se han beneficiado de nuestros seminarios técnicos completamente en castellano durante NPE a través de los años. Para NPE2024 hemos creado dos currículos integrados que profundizan en temas tales como la evolución de las tecnologías del plástico, estrategias para mejorar la eficiencia energética, métodos innovadores para la circularidad, pronósticos acerca del reciclaje y mucho más,” destacó la Dra. Laura Florez, editora en jefe de Tecnología de Plástico.
"Las sesiones en castellano se llevarán a cabo el 7 y 8 de mayo durante la semana de NPE. Las mismas brindarán a los asistentes la posibilidad de combinar su visita a NPE2024 con contenido actualizado y cuidadosamente seleccionado en su propio idioma.

Estas sesiones también les brindarán la oportunidad de intercambiar ideas y contactos con otros líderes de la industria. ¡Así que será una razón más para que valga la pena su viaje a Orlando!," concluyó Florez.

Cada tres años, NPE ofrece a la industria del plástico una plataforma global para destacar la innovación en una sala de exposiciones con más de 1.1 millones de pies cuadrados netos de espacio de exposición (102.193,35 Metros cuadrados) en el Centro de Convenciones del Condado de Orange en Orlando, Florida. NPE2024 ofrecerá oportunidades para todos en la industria, incluso para aquellos que recién comienzan su carrera.
Los Seminarios Latinoamericanos son auspiciados además por FIMIC, HUSKY, Milliken y SUKANO.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Para más información sobre NPE2024: The Plastics Show y para registrarse, visite: https://npe.org/seminarios-latinoamericanos/.

La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anuncia la sala de exposición agotada en la NPE2024, rompiendo récords anteriores NPE2024, la feria comercial de plásticos más grande de América, traerá a líderes de la industria de todo el mundo a Orlando, Florida, en mayo de 2024

WASHINGTON, D.C. – La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anunció hoy que el espacio de exhibición en NPE2024: The Plastics Show, la plataforma global para la innovación en plásticos, se ha agotado por completo. Con más de 1,1 millones de pies cuadrados netos de espacio de exhibición, este es un logro significativo 12 meses antes de la feria comercial trienal. NPE previamente superó el récord de ventas de exhibiciones de NPE2018 en marzo en el sorteo espacial NPE2024.

“Más de 2.000 expositores participarán en NPE2024: The Plastics Show en Orlando. El continuo entusiasmo de los expositores refleja la importancia de la NPE para la industria mundial del plástico", afirmó Matt Seaholm, presidente y director ejecutivo de PLASTICS. "Estamos entusiasmados de mostrar los últimos avances en materiales plásticos, fabricación, reciclaje y procesamiento, incluidas las innovaciones de más de 180 empresas de primer nivel. tiempo expositores de NPE ".

“NPE es más que una feria comercial; es una experiencia práctica. Es el lugar donde los profesionales de todas las industrias se reúnen para presenciar la innovación y la tecnología de los plásticos de vanguardia mientras avanzan en sus negocios, crean asociaciones y desbloquean nuevas oportunidades para construir una economía más sostenible”, afirmó Glenn Anderson, director de operaciones de PLASTICS. Expositores de 34 países, incluidos India, Italia, Alemania y Japón, estarán en la muy esperada feria comercial mundial. Con más de 55.000 asistentes esperados, NPE2024 será el evento sobre plásticos más grande del hemisferio occidental y promete una experiencia única "Hecha para usted" que supera los eventos NPE anteriores. La inscripción se abrirá el martes 12 de septiembre de 2023.

Los últimos avances en productos y servicios se destacarán en seis zonas de tecnología con entradas agotadas, incluida una zona de fabricación avanzada, una zona de botellas, una zona de ciencia de materiales, una zona de fabricación de moldes, una zona de reciclaje y sostenibilidad y una zona de embalaje.

"Con el objetivo final de desviar el 100 % de los residuos plásticos reciclables generados durante el evento, la sostenibilidad no es solo una categoría en NPE2024", afirmó Annina Donaldson, presidenta del Comité de Ventas y Marketing de NPE2024. "La sostenibilidad es un compromiso incorporado en cada detalle."

“El centro de reciclaje de NPE en el sitio hará más que reducir los desechos dentro del Centro de Convenciones del Condado de Orange: este espacio de doble propósito servirá como una exhibición interactiva en vivo para que los asistentes aprendan sobre las últimas técnicas de reciclaje. A los expositores también se les ofrecerá al final de la exposición oportunidades de reciclaje y donación de materiales que no quieran enviar a casa para reducir nuestra huella de carbono”, añadió Donaldson.

Las empresas interesadas en exponer en NPE2024 pueden visitar NPE.org/Exhibit para agregar su nombre a la creciente lista de espera de expositores. En caso de que haya espacio disponible, se contactará a los posibles expositores en el orden recibido.
Para obtener más información sobre NPE2024: The Plastics Show, visite: NPE.org. Conéctese con NPE2024 a través de Twitter, Instagram y LinkedIn para conocer las últimas noticias e ideas sobre #NPE2024.

NPE2024: The Plastics Show, más de 1 millón de metros cuadrados. Pie. de Espacio de exhibición vendido en la exposición Space Draw
Por primera vez en seis años, NPE se dirige a Orlando del 6 al 10 de mayo de 2024

WASHINGTON, D.C. – La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anunció hoy que NPE2024: The Plastics Show, la plataforma global para la innovación en plásticos, ha vendido 1,024,462 pies cuadrados de espacio de exhibición en el evento Space Draw presencial de este año: un nuevo récord. de altura con 982,000 pies cuadrados vendidos en 2018. Más de 1,100 expositores seleccionaron espacio en 1,259 stands en preparación para el regreso de la feria comercial del 6 al 10 de mayo de 2024 en Orlando, FL.

"Estamos encantados de ver este nivel de compromiso 14 meses antes de la inauguración de la feria", dijo Matt Seaholm, presidente y director ejecutivo de la Plastics Industry Association. “La industria del plástico ha experimentado una increíble cantidad de cambios en los últimos años y los líderes de la industria están ansiosos por mostrar sus últimas innovaciones. El rápido ritmo de la selección de espacios es un testimonio de la importancia de NPE como la feria de productos, materiales y fabricación de plásticos más grande de América. NPE2024 representará todo el ecosistema del plástico y la cadena de suministro, y prestará servicios a mercados clave como el de automoción, consumo, reciclaje, embalaje, medicina y edificación. Es una indicación increíblemente positiva para NPE2024 y para la industria del plástico en su conjunto”.

La NPE se celebra cada tres años como un evento de cinco días de duración para la industria del plástico. Está diseñado para ayudar a las organizaciones a aprovechar las innovaciones, impulsar un importante crecimiento empresarial y construir una economía más sostenible. Space Draw se llevó a cabo como un evento en persona donde los expositores seleccionan la ubicación de su stand para NPE2024.

NPE2024 contará con los plásticos, materiales y soluciones de fabricación más nuevos e innovadores que se exhibirán en un solo espacio. Los últimos avances en productos y servicios se destacarán en siete zonas tecnológicas que incluyen: zona de fabricación avanzada, zona de botellas, zona de soluciones comerciales, zona de ciencia de materiales, zona de fabricación de moldes, zona de reciclaje y sostenibilidad y zona de embalaje.

"NPE2024 está hecho para la industria del plástico", dijo Glenn Anderson, director de operaciones de la Asociación de la Industria del Plástico. "NPE es nuestro foro, nuestra comunidad, nuestra sala de exposición, nuestro mercado global y nuestra plataforma para hacer negocios, aprender, conectar e inspirarse. "Estamos entusiasmados de reunir a toda la industria para avanzar en nuestra visión de la sostenibilidad y resaltar las posibilidades de los plásticos. Nadie en la industria del plástico debería perderse el tan esperado regreso de este evento".

El plano de planta NPE2024 estará bloqueado durante las próximas dos semanas para una auditoría interna. Los expositores potenciales pueden postularse para exponer en NPE.org/Exhibit.

Se abren las inscripciones para NPE2024: The Plastics Show la tan esperada NPE2024 regresa a Orlando, Florida, con un espectáculo completamente redefinido

WASHINGTON, D.C. – La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anunció hoy que las inscripciones para NPE2024: The Plastics Show estarán abiertas mañana, 12 de septiembre de 2023, a las 10 a. m. hasta mayo de 2024. NPE2024 será la feria comercial más impactante del año para todos los plásticos. sectores industriales en los EE. UU. y en todo el mundo, y se esperan más de 55.000 asistentes.

Cada tres años, NPE ofrece a la industria del plástico una plataforma global para destacar la innovación en una sala de exposiciones con más de 1,1 millones de pies cuadrados netos de espacio de exposición en el Centro de Convenciones del Condado de Orange en Orlando, Florida. Matt Seaholm, presidente y director ejecutivo de PLASTICS, Destacó que NPE 2024 regresará más grande y mejor que nunca: “Esperamos darle la bienvenida a nuestra industria nuevamente a NPE2024: The Plastics Show el próximo mes de mayo. La industria del plástico desempeña un papel fundamental y sostenible en la vida moderna; Este espectáculo será un testimonio de ello”.

"Con la sostenibilidad en el centro de todo lo producido en la feria, los asistentes serán testigos de nuevas tecnologías e importantes oportunidades educativas para impulsarnos hacia una economía más circular y ayudar a nuestra industria a seguir creciendo", dijo Seaholm.

NPE2024 regresa, con el tema Made for You, donde los asistentes están al frente y al centro de

todas las experiencias que suceden en la feria. El evento, que se llevará a cabo del 6 al 10 de mayo de 2024, ofrecerá oportunidades para todos en la industria, incluso para aquellos que recién comienzan su carrera. Algunas experiencias notables en NPE2024 incluyen:

• Seis zonas tecnológicas con más de 2000 expositores que muestran sus últimos productos y servicios.
• Más de 100 presentaciones de oradores sobre temas de actualidad que fomentan la innovación, impulsan la circularidad y ejemplifican la colaboración.
• El nuevo NPE Circularity Hub, donde los asistentes experimentarán la economía circular de los plásticos, desde materias primas hasta productos de consumo de comercialización.
• Mujeres influyentes en la industria del plástico compartirán sus historias de éxito con los asistentes al Desayuno Mujeres en Plásticos
• Más de 355 expositores nuevos que traerán a NPE2024 nuevos productos y perspectivas
• La fiesta inaugural de la noche de apertura de la NPE con la banda Pop Rocks, juegos, comida y bebidas.

Los asistentes a NPE2024 obtendrán acceso exclusivo a toda la cadena de suministro de plásticos, incluida maquinaria y equipos, materias primas, reciclaje y sostenibilidad, automatización y robótica, impresión 3D y 4D, inspección, diseño y más. Los expositores de NPE atienden mercados vitales como el de la automoción, productos de consumo, reciclaje, embalaje, medicina y edificación.

Fechas importantes que debe recordar si planea asistir a NPE2024:

• La inscripción de asistentes para NPE2024 comienza el martes 12 de septiembre de 2023.
• La inscripción para el bloque de habitaciones de hotel también comienza el martes 12 de septiembre de 2023
• Las fechas del evento NPE2024 son del 6 al 10 de mayo de 2024 en el Centro de Convenciones del Condado de Orange en Orlando, Florida.

Las entradas para NPE2024 oscilan entre $100 y $600; Los precios varían dependiendo de las ventas anticipadas, avanzadas y en el sitio. Los complementos para la fiesta de la noche inaugural de la NPE, el desayuno Women in Plastics, los Seminarios Latinoamericanos y la impresión 3D para procesadores de plástico también están disponibles por orden de llegada; consulte para obtener más detalles.

"NPE2024 está a la vanguardia del futuro de los plásticos. Si desea avanzar en su carrera, hacer crecer su empresa o mantenerse al día con las nuevas tendencias y soluciones, NPE2024 es el lugar donde debe estar en mayo de 2024. Lo alentamos a registrarse y comenzar a planificar y personalizar su experiencia mientras continuamos revelando todas las En el evento sucederán cosas emocionantes", concluyó Steve London, presidente del Comité NPE2024.

NPE2024: The Plastics Show: Convocatoria abierta para oradores

La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) organizará su exposición trienal, que presentará una programación innovadora e innovadora en la industria del plástico

WASHINGTON, D.C. – La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anunció su convocatoria de oradores para NPE2024: The Plastics Show, la plataforma global para la innovación en plásticos que se llevará a cabo del 6 al 10 de mayo de 2024 en el Centro de Convenciones del Condado de Orange en Orlando, Florida. . Las organizaciones que deseen presentar solicitudes de oradores deben hacerlo antes del 17 de julio de 2023.

"Cada día hay una innovación impactante en nuestra industria sobre la sostenibilidad, la vida de las personas y la evolución de la industria del plástico en general. En NPE2024 compartiremos esos ejemplos a través de programación informativa, ofreciendo ideas e inspiración colaborativa para los asistentes", dijo Damaris Piraino, PLÁSTICOS 'Director de Marketing de Ferias. "Por ejemplo, si ha convertido un producto no reciclable existente en uno reciclable, queremos saber cómo hacerlo, tanto de usted como de su cliente o socio. Los ejemplos y testimonios de desarrollos como estos pueden ser aún más sorprendentes e impactantes en persona".

La feria de 2024 se ha revitalizado y ofrece a los participantes una rica experiencia de aprendizaje, networking y oportunidades de negocio, con más de 55.000 asistentes esperados. Los presentadores de NPE 2024 dispondrán de espacios de tiempo de 30 minutos para compartir historias estimulantes relacionadas con los plásticos. Estas presentaciones pueden incluir mostrar un proceso de fabricación innovador, demostrar impactos mensurables en la rentabilidad, participación de mercado, eficiencia o durabilidad, promover la circularidad y la sostenibilidad o destacar asociaciones exitosas que hayan tenido un impacto positivo.

NPE2024 contará con tres escenarios principales en su piso de exposición para las presentaciones de los oradores: la Etapa de Innovación, la Etapa de Sostenibilidad y la Etapa de Embotellado.

La Asociación de la Industria del Plástico presenta NPE2024: las sesiones educativas del Plastics Show

El programa académico de NPE ha sido rediseñado para ayudar al avance dentro de la industria del plástico

WASHINGTON, D.C. – La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) presenta oficialmente más de 90 sesiones educativas antes de NPE2024: The Plastics Show, que se llevará a cabo del 6 al 10 de mayo de 2024 en el Centro de Convenciones del Condado de Orange en Orlando, Florida. NPE2024 está redefiniendo el experiencia educativa para los asistentes a través de un nuevo viaje de aprendizaje inmersivo sobre temas clave en la industria del plástico, como el desarrollo de la fuerza laboral, la circularidad y la inteligencia artificial, entre muchos otros.

Producido por PLASTICS, el programa educativo fue diseñado para ayudar a las empresas a enfrentar los desafíos siempre cambiantes de la industria, con oportunidades exclusivas para obtener información de expertos en plásticos de todo el mundo. "Con más de 100 sesiones en total y 60 ponentes de la industria presentes en la NPE, los asistentes aprenderán sobre el futuro de los plásticos, el importante papel que desempeñan en nuestra industria en evolución y cómo los plásticos contribuyen a nuestra vida diaria y a nuestra economía circular", dijo el presidente de PLASTICS y el director ejecutivo Matt Seaholm.

Los asistentes con el registro Expo Pass tendrán acceso a más que nunca con más de 75 sesiones educativas ubicadas en el piso de exhibición en los nuevos Spark Stages. Destacando las aplicaciones avanzadas de inteligencia artificial, el futuro de los plásticos, la productividad y rentabilidad empresarial, la sostenibilidad y el avance de la economía circular y más, se anima a los asistentes a adaptar sus horarios educativos para satisfacer sus necesidades comerciales personales.

Las tres etapas de Spark son las siguientes:

• Etapa de Embotellado: Los asistentes descubrirán avances en tecnologías para los segmentos de bebidas y no alimentos.
• Etapa de Innovación, patrocinada por el Salón de la Fama del Plástico: los participantes serán testigos de lo último en electrificación, Industria 4.0, alquimia termoplástica, bloqueadores de rayos UV, termoplásticos de ingeniería y otros temas interesantes.
• Etapa de Sostenibilidad, patrocinada por Nova Chemicals: Explore cómo toda la cadena de suministro de plásticos está desarrollando soluciones para mejorar la eficiencia, reducir la pérdida de materiales, utilizar menos energía y más.

Fuera de la sala de exposiciones, y por primera vez en su historia, NPE acogerá a algunos de los oradores más importantes y brillantes de la industria durante:

• Sesiones informativas de la industria con líderes de opinión en las industrias automotriz, de edificación y construcción, bienes de consumo, y médica y de embalaje.
• Información completa sobre la industria del plástico que incluirá actualizaciones comerciales oportunas de cada segmento del mercado, incluida información global sobre el impacto económico de los plásticos, tendencias del mercado, pronósticos futuros sobre el reciclaje y una revisión del Tratado Global sobre Plásticos.
• Sesiones de tendencias de mercado con información sobre la industria de plásticos reciclados de EE. UU., el futuro del polietileno y el polipropileno y otros temas importantes.

Para asistir a estas nuevas sesiones presenciales, se requiere un registro en Expo Plus para desbloquear las tendencias del mercado con ICIS, mientras que Expo Premier brinda a los asistentes acceso completo a conocimientos personalizados de la industria y grabaciones a pedido posteriores al espectáculo.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Cada tres años, NPE reúne a la industria mundial del plástico en los EE. UU. para destacar la innovación en una de las salas de exhibición más grandes del mundo, pero NPE2024 va más allá. "Estas nuevas sesiones educativas son una oportunidad para obtener información valiosa que ayude a las organizaciones y a las personas a resolver sus desafíos más difíciles y dar forma al futuro de la industria del plástico", dijo Arlene Davis, directora de contenido y experiencia de NPE en PLASTICS. "NPE2024 es más que una oportunidad para descubrir los últimos productos y servicios. Es una feria que reúne a todo el ecosistema del plástico para innovar, colaborar y compartir hallazgos que darán forma al futuro de nuestra industria global en los próximos años", afirmó Davis.

La Asociación de la Industria del Plástico anuncia las fechas futuras de la NPE: The Plastics Show

La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) se prepara para organizar su exposición trienal del 6 al 10 de mayo de 2024 y alienta a los asistentes a comenzar a planificar para 2027 y más allá

WASHINGTON, D.C. – La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anunció las próximas fechas de tres ciclos posteriores de la feria mundial de innovaciones en plásticos. NPE2027, NPE2030 y NPE2033 se llevarán a cabo en mayo de sus respectivos años en el Centro de Convenciones del Condado de Orange (OCCC) en Orlando, Florida.

PLASTICS invita a los asistentes a NPE2024 y a aquellos que planean asistir en el futuro a reservar las siguientes fechas para los próximos espectáculos:

- NPE2027: 3 – 7 de mayo de 2027
- NPE2030: 6 – 10 de mayo de 2030
- NPE2033: 2 – 6 de mayo de 2033

"Mientras miramos hacia el futuro y nos preparamos para la NPE2024, queremos que nuestros miembros, expositores, asistentes y partes interesadas sepan que estamos comprometidos con la planificación para la continuación de la NPE después de 2024 y una experiencia de calidad excepcional, que incluye hacer planes a largo plazo. para NPE más allá de este año", afirmó Maureen Cudahy Cameron, directora sénior de operaciones de ferias comerciales de PLASTICS. "El futuro de la industria es brillante y esperamos recibir a más líderes audaces, pensadores creativos y visionarios de todas las industrias del mundo en futuras ferias de la NPE en los próximos años".

NPE2024, la exposición de plásticos más esperada de América, se inaugurará el miércoles 6 de mayo de 2024 en el Centro de Convenciones del Condado de Orange con más de 2000 empresas expositoras y más de 55 000 asistentes esperados de todos los sectores de la cadena de suministro global. Para obtener más información sobre NPE2024: The Plastics Show, visite: NPE.org. Los precios de inscripción para NPE2024 aumentan el viernes 15 de diciembre.

Conéctese con NPE2024 a través de LinkedIn, Instagram, Facebook y Twitter para conocer las últimas noticias y conocimientos del programa #NPE2024.

La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) es la única organización que respalda toda la cadena de suministro de plásticos, incluidos proveedores de equipos, proveedores de materiales, procesadores y recicladores, y representa a más de un millón de trabajadores en nuestra industria estadounidense de 548 mil millones de dólares. PLASTICS avanza las prioridades de nuestros miembros que se dedican a invertir en tecnologías que mejoran las capacidades y avances en el reciclaje y la sostenibilidad y proporcionan productos esenciales que permiten la protección y seguridad de nuestras vidas. Desde 1937, PLASTICS ha estado trabajando para hacer que sus miembros, y la séptima industria manufacturera más grande de EE. UU., sean más competitivos a nivel mundial y, al mismo tiempo, apoyan la circularidad a través de iniciativas educativas, ideas y eventos líderes en la industria, oportunidades de convocatoria y promoción de políticas, incluida la feria comercial de plásticos más grande del mundo en las Américas, NPE2024:

The Plastics Show.
https://npe.org.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

GRUPO|SIMPA

ROYAL ENFIELD

Royal Enfield Argentina bonifica el 1° service de todos sus modelos

Tiempo de lectura: 12 min.

Royal Enfield Argentina, perteneciente al Grupo SIMPA S.A., empresa de capitales argentinos con más de 40 años de trayectoria y un amplio portfolio de marcas de motos, anunció que desde el 1° de febrero se encuentra bonificado el primer service para todo el portfolio de modelos de la marca. Luego de recorrer los primeros 500 kms, se le debe realizar el primer service donde se termina de poner a punto y revisar todos los aspectos mecánicos y ajustes de sus partes. Para contar con este servicio, cada usuario deberá ponerse en contacto con cualquier concesionario oficial de Royal Enfield y solicitar un turno en centro de Atención de Postventa.

El service de los primeros 500 km incluye los siguientes puntos:

- Cambio de aceite y filtros.
- Inspección y limpieza del filtro de aire.
- Limpieza del tamiz.
- Tensión y lubricación de la cadena.
- Revisión y limpieza de las pastillas y disco de freno.
- Control y ajuste del torque de los rayos de las ruedas.
- Control y ajuste del torque de los ejes.
- Control y ajuste del torque de la columna de dirección, cristo superior e inferior.

• Verificación de los rulemanes de dirección.
• Ajuste de comandos, tablero y parabrisas.
• Revisión de los cables de bujía y electrodos.
• Revisión de todo el ramal eléctrico y sus conectores.
• Revisión del sistema de ABS mediante scanner.
• Medición de carga de la batería.
• Prueba de los actuadores: bomba de combustible, inyectores, sonda, válvula de purga del canister, entre otros.
• Contro de presión de neumáticos.
• Revisión de luces: alta, baja, giros y stop.
• Regulación de la palanca de embrague.

Uno de los aspectos importantes de este primer service es el cambio del aceite, ya que durante el primer tiempo de funcionamiento del motor ocurre el primer desgaste por fricción, que genera pequeños residuos los cuales deber ser sacados del carter. También, con los primeros kilómetros recorridos, el torque de diferentes piezas puede verse modificado y debe controlarse.

Con respecto a esto, Gonzalo García Varela, brand manager de Royal Enfield Argentina, destacó que “comenzamos el 2024 manteniendo la misma línea de ofrecer grandes y mejores beneficios para nuestros royaleros. Contar con este primer services bonificado les permitirá disfrutar aún más de su Royal Enfield en excelentes condiciones y con todos los cuidados que brindan nuestros concesionarios y sus centros de atención post-venta. A través de nuestra web www.royalenfield.com.ar pueden encontrar su concesionario más cercano”. De esta manera, Royal Enfield Argentina continúa brindando beneficios y amplias posibilidades para acceder a cualquiera de su amplio portfolio de motos de cilindrada media. Este beneficio se suma a las amplias posibilidades de financiación que la marca anunció recientemente. A través de un anticipo y financiación en 12 cuotas, cualquier persona puede acceder a una moto Royal Enfield 0 km. Royal Enfield produce nacionalmente, todos los modelos que se comercializan en el país, en la planta que posee el Grupo SIMPA S.A. en el Parque Industrial de Pilar, Buenos Aires.

Inauguró su primer concesionario en Mar del Plata

Con esta apertura, la marca británica con más de 120 años de historia, presenta el primer establecimiento en toda la costa atlántica, lo que muestra su compromiso con el mercado argentino y su crecimiento en la región.

Con la presencia de Fernando Muro, Secretario de Desarrollo Local, Inversiones e Integración Público Privada del partido de General Pueyrredón; Juan Carlos Mas, director comercial de la unidad rodados del Grupo Simpa S.A.; representantes de Royal Enfield Argentina; y los socios de NSM Motors S.R.L., José Ignacio Rodríguez, Diego Dalponte y Nicolás Pirovani; junto con clientes e invitados especiales, se inauguró el vigésimo primer concesionario de Royal Enfield en el país, ubicado en la calle Alberti 1242 -entre Güemes y Alvear- de la localidad balnearia de Mar del Plata, provincia de Buenos Aires.
Con el objetivo de continuar ampliando su red comercial y alineados a su estrategia nacional de crecimiento, Royal Enfield (representada en Argentina por el Grupo Simpa S.A.) inauguró un nuevo concesionario oficial de la marca en el país, y primero en lo que refiere a toda la costa atlántica.
El nuevo showroom de motos Royal Enfield de Mar del Plata tendrá el line-up completo de la marca, y a su vez, un área de venta de repuestos, accesorios, indumentaria y equipamiento. El nuevo “Royal Enfield Mar del Plata” contará con atención personalizada y asesoramiento integral; el cual dispondrá de un amplio y equipado taller para el servicio post-venta.

Entre los modelos que pueden adquirirse en el nuevo concesionario Royal Enfield en la localidad marplatense estarán disponibles: la Interceptor 650, la Continental GT 650, la Himalayan 411, la Meteor 350, la Classic 350 y la Scram 411. Además, contará con los modelos lanzados en 2023 la Royal Enfield HNTR 350, una moto urbana moderna y joven; y la Super-Meteor 650, diseñada especialmente para los amantes del estilo cruiser.
Con respecto a la inauguración del primer concesionario Royal Enfield en la costa atlántica, Martín Schwartz, director de la División de Rodados del Grupo SIMPA, enfatizó que "la apertura de un concesionario oficial en Mar del Plata es un paso importante para Royal Enfield en Argentina, ya que seguimos consolidando la expansión federal de nuestra red, de ventas y servicios, que busca acercar la mejor experiencia de la marca a los clientes en todo el país. Royal Enfield es la marca de cilindrada media más vendida del país y Mar Del Plata no es la excepción, ha tenido una gran recepción en esta ciudad que cuenta con una gran cultura de las dos ruedas.
Además, esta apertura forma parte de una es-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

trategia integral que el Grupo SIMPA tiene para esta ciudad, dado que también estaremos inaugurando en Mar del Plata, durante las próximas semanas, nuevos concesionarios de marcas internacionales líderes".

"Estamos muy contentos con la apertura del nuevo local Royal Enfield Mar del Plata, que se integra a nuestra otra concesionaria de Tandil, que opera desde 2021, logrando así, consolidar la presencia de la marca en la región mar y sierras de la provincia de Buenos Aires. Con un equipo altamente capacitado y comprometido, con la excelencia en la atención al cliente, nuestros concesionarios buscan brindar una experiencia única a todos los amantes de la moto que nos quieran visitar. Para rendirle culto a Royal Enfield hemos desarrollado la totalidad del proyecto poniendo el foco en los royaleros de la costa atlántica y alrededores", señaló Diego Dalponte, socio de NSM S.R.L. dueños de Royal Enfield Mar del Plata y Tandil.

La presencia de Royal Enfield Argentina en Mar del Plata no solo fortalecerá su presencia en la región, sino que también contribuirá al desarrollo de la comunidad local de las motos. Además, la presencia de la marca en la ciudad marplatense contribuirá al desarrollo económico y turístico de la región, al atraer a entusiastas de las motos de todo el país.

Royal Enfield está produciendo nacionalmente todos los modelos que se comercializan en el país en la planta ubicada en el Parque Industrial de Pilar, Buenos Aires, que posee el Grupo SIMPA S.A., empresa de capitales argentinos con más de 40 años de trayectoria y un amplio portfolio de marcas de motocicletas.

Los precios de los distintos modelos Royal Enfield oscilan entre los U$S 4.999 y U$S 10.199 dólares posicionándose como un producto de alta gama accesible en cada segmento. Cuenta además con la opción de financiación exclusiva de BBVA con cuotas en pesos sin interés, más un anticipo. El nuevo espacio de Royal Enfield Mar del Plata tendrá abiertas sus puertas de lunes a sábados de 9 a 20 horas.

Acerca de Royal Enfield Argentina
Pertenece al Grupo Simpa el cual es el distribuidor oficial de la marca, pero también de las marcas Moto Morini, GASGAS, Harley-Davidson® Argentina, KTM Argentina, Husqvarna Motorcycles, Vespa, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO. Simpa posee centros logísticos y plantas industriales en el Parque Industrial de Garín, en la Provincia de San Luis, el Parque industrial de Campana y en el Parque Industrial de Pilar tiene una planta construida recientemente con una superficie de 35.000 m2 cubiertos.

www.royalenfieldar.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

ROYAL ENFIELD

Royal Enfield Argentina lanzó el concurso #ARTofMotorcycling

Los participantes podrán diseñar una pieza digital que represente la cultura de Royal Enfield Argentina y ganar una moto HNTR 350 como premio principal

Tiempo de lectura: 6 min.

Royal Enfield Argentina, perteneciente al Grupo Simpa S.A. -empresa de capitales argentinos con más de 40 años de trayectoria y un amplio portfolio de marcas de motos-, anunció el lanzamiento de #ARTofMotorcycling, un concurso de diseño digital que buscará reconocer a las mejores piezas que representen la cultura de la marca. El ganador del concurso se hará acreedor de una motocicleta Royal Enfield HNTR 350 y la posibilidad de plasmar su diseño en una remera de la colección de indumentaria de Royal Enfield.

Cómo participar:

1. Descargar el kit de diseño de la marca "Royal Enfield", que se puede utilizar como referencia.
2. Diseñar una pieza gráfica (ya sea a mano o digitalmente) inspirada en el motociclismo puro y la cultura Royal Enfield Argentina.

3. Registrate y compartí tu diseño. El diseño debe presentarse en formato digital.

Hasta el 20 de marzo hay tiempo para participar y presentar los diseños. A partir de allí, un selecto jurado evaluará las obras presentadas: el artista y muralista Guille Pachelo (@guillepachelo), la artista plástica y muralista Guadalupe Santa Cruz (@guadasantacruzarte) y el periodista Rolando Barbano (@rbarbano_). Las 10 ilustraciones que más puntaje reciban serán publicadas en las historias de nuestras redes sociales. Los seguidores de @RoyalEnfieldAR podrán votar entre las 10 ilustraciones y de ahí saldrán los 3 finalistas. La votación final se realizará por medio de una encuesta en IG, donde la misma aplicación calculará el diseño que más votos reciba. Los participantes competirán por los siguientes premios: para el 3° lugar, un bono de AR$150.000 redimible en productos de las tiendas Royal Enfield Argentina a nivel nacional. Para el 2° lugar, un bono de AR$500.000 redimible en productos de las tiendas Royal Enfield Argentina a nivel nacional. Y para el 1° puesto, una Royal Enfield HNTR 350, exhibición de su diseño en las redes sociales de la marca y la oportunidad de plasmar el diseño en una camiseta de la colección de ropa de Royal Enfield.

Revisar bases y condiciones en https://royalenfieldar.com/art-of-motorcycling-argentina

Acerca de Royal Enfield Argentina
Royal Enfield es la marca de motos inglesa de capitales indios. Nacida en la ciudad de Redditch, Inglaterra, en 1901, Royal Enfield transitó su camino desde el Reino Unido a la India en 1950 donde actualmente se fabrica. En Argentina, pertenece al Grupo Simpa el cual es el distribuidor oficial de la marca, pero también de las marcas Moto Morini, GASGAS, Harley-Davidson® Argentina, KTM Argentina, Husqvarna Motorcycles, Vespa, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO. Simpa posee centros logísticos y plantas industriales en el Parque Industrial de Garín, en la Provincia de San Luis, el Parque industrial de Campana y en el Parque Industrial de Pilar tiene una planta construida recientemente con una superficie de 35.000 m2 cubiertos.

Web: www.royalenfieldar.com
Instagram: @royalenfieldar

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

GRUPO|SIMPA

Husqvarna MOTORCYCLES

Husqvarna Motorcycles presenta la versión de la TE 300 Principal exponente del enduro extremo

Tiempo de lectura: 16 min.

La moto que sale de la línea de producción de la planta que Simpa posee en Campana, se renueva completamente y presenta adelantos en sus diversos sistemas. Husqvarna Motorcycles Argentina, marca integrante del portfolio del Grupo Simpa S.A., ya tiene a la venta en Argentina la Husqvarna TE 300 versión 2024, el modelo insignia y más poderoso del segmento enduro extremo de 2T de la marca sueca y de producción nacional. En este sentido, este modelo de la Husqvarna TE 300 se produce en serie en todo el mundo, cuyo aspecto más destacado es su diseño, calidad y desempeño. Se trata de un modelo para aficionados al motociclismo deportivo, moderno y atractivo, que ha logrado conquistar el mercado internacional.

El Grupo Simpa inició, a finales del 2018, la producción de los modelos Husqvarna Motorcycles, marca de origen sueco actualmente en manos austriacas, en la planta que posee en la localidad de Campana, provincia de Buenos Aires. De esta manera y con 120 años de historia, Husqvarna Motorcycles sigue

representando en sus productos la mejor calidad, innovación y tecnología, revelando año a año nuevos conceptos de un atractivo innegable. Destacada por ser ganadora de varios títulos mundiales y diseñada con el objetivo puesto en el rendimiento, la Husqvarna TE 300 es una moto impulsada por un motor monocilíndrico de 2 tiempos de 300cc, con caja de 6 marchas, incluye el nuevo sistema de inyección en el cuerpo de aceleración denominado TBI para el 2024.

El nuevo cuerpo del acelerador Keihin de 39mm incluye inyectores dobles posicionados para optimizar el flujo y tener una respuesta más inmediata gracias al cable directo instalado. El ralentí está controlado sobre la válvula del acelerador, con una nueva configuración de doble inyector. Cuenta también con un nuevo sensor de posición del acelerador (TPS) que permite un arranque óptimo. El resultado es una operación de una respuesta más potente y directa, con una ventana de mezcla de aire-nafta más amplia, que ofrece un par motor mejorado al tiempo que mantiene su carácter de dos tiempos de altas revoluciones. Las características del motor se pueden adaptar gracias al interruptor de cambio de mapa de serie, que modifica la entrega de potencia según las preferencias del piloto y las condiciones. Tiene dos ajustes que se pueden activar en marcha: el Mapa 1, para una entrega de potencia predecible y lineal; y el Mapa 2, para una mayor respuesta del acelerador y una excitante entrega de potencia.Con respecto a la actualización de la Husqvarna TE 300, Daniel Riganti, Brand Manager de Grupo Simpa S.A para Husqvarna Motorcycles., destacó que "la versión 2024 de la TE 300 presenta un cambio de generación con respecto a sus predecesoras, lo que implica modificaciones y actualizaciones en todos los puntos clave de la moto, como motor, chasis y suspensiones. Gracias a estos cambios, la moto de 2T más avanzada del mercado, se adaptará aún más a las exigencias de cada usuario, sean estos Riders profesionales o aficionados". Este modelo está equipado con un sistema de arranque eléctrico de serie, el cual utiliza una batería de iones de litio 1 kg más liviana que una de tipo convencional. Con varios años de experiencia en el desarrollo y perfeccionamiento del arranque eléctrico, garantiza la confiabilidad de los modelos enduro de Husqvarna Motorcycles, mediante una puesta en marcha rápida y sin problemas en cualquier condición. La TE 300 cuenta con numerosas características técnicas destacadas específicas para el máximo enduro, como, por ejemplo: suspensiones delanteras WP XACT, horquilla invertida de cartucho cerrado, más rápida y consistente, con sistema hidro-stop de 68mm de recorrido que ayuda a evitar hacer topes en situaciones extremas; mientras que la suspensión trasera presenta un amortiguador WP XACT 100g más liviano y 15 mm más corto que su predecesor, con recorrido de 300mm. Esto se combina con el chasis de acero al cromo-molibdeno, carrocería de diseño progresivo y el innovador subchasis trasero que contiene una estructura híbrida formada por un 60% de poliamida y un 40% de aluminio en dos piezas que pesan sólo 1,8 kg para asegurar una amortiguación consistente, un comportamiento preciso y un superior confort de manejo.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

El máximo nivel de rendimiento de la Husqvarna TE 300 está garantizado con los últimos sistemas hidráulico del embrague y de frenado BRAKTEC, diseñados específicamente para el pilotaje de enduro, que comprenden nuevas pinzas, nueva bomba delantera y nueva maneta, junto con los discos de perfil ondulado GSK (delantero de 260 mm y trasero de 220 mm) que dan como resultado un tacto sensible y progresivo que garantiza un control total en todas las condiciones. Mientras tanto, el basculante también como novedad, hecho en aluminio, posee nueva forma y un peso reducido en 190 gr, sumado a un nuevo eje trasero de 22mm.
La TE 300 posee resistentes llantas negras de aleación DID que se acoplan a los bujes mecanizados mediante unos nuevos radios ligeros con cabecillas de aluminio anodizado color plata. La mismas están equipadas con neumáticos Michelin Enduro, que ofrecen un agarre superior en una amplia variedad de terrenos. El nuevo faro LED de la Husqvarna TE 300 proporciona una potencia lumínica aproximadamente un 300% más brillante (de 320 a 900 lúmenes), lo que mejora mucho la visibilidad nocturna y resulta especialmente eficaz cuando se maneja a través de diversas espesuras. Gracias a un nuevo diseño de fijación, la unidad de iluminación LED se instala en la máscara del faro mediante un sistema de cierre rápido, que permite sustituirla rápida y fácilmente si resulta dañada. Este modelo tiene un peso de 105.8 Kg y un tanque de 8,5 litros transparente en polietileno XPE se integra perfectamente en la ergonómica carrocería, el cual cuenta con tapón a rosca y nueva bomba integrada que incorpora un filtro integrado para mejorar el suministro, que están colocados de forma que estén menos expuestos de sufrir cualquier daño potencial.
El precio de lista de la Husqvarna TE 300, versión 2024 es de USD 20.700.- y se podrá encontrar en la red de concesionarios oficiales de todo el país.
A su vez, Husqvarna Motorcycles dispone, para la TE 300, un amplio catálogo de accesorios técnicos para aumentar su funcionalidad, mejorar sus prestaciones o simplemente para lograr una destacada performance en las competiciones.

Acerca de Husqvarna Motorcycles
De origen sueco, que actualmente pertenece al grupo austríaco KTM, es uno de los fabricantes

PIONEERING SINCE 1903

www.husqvarna-motorcycles.com/ar/

TE 300
MODELO AÑO 2024

ESPECIFICACIONES

MOTOR	
ESTUCTURA	Motor monocilíndrico de 2 tiempos, inyección TBI
CILINDRADA	293,2 cm³
DIÁMETRO	72 mm
CARRERA	72 mm
ARRANQUE	Arranque eléctrico
CAMBIOS	6 marchas
EMBRAGUE	Multidisco DDS en baño de aceite, sistema hidráulico Braktec
EMS	Vitesco Tecnhologies EMS
CHASIS	
ESTRUCTURA DEL CHASIS	Simple cuna desdoblado, acero 25CrMo4
SUSPENSIÓN DELANTERA	Horquilla invertida WP XACT Ø 48
SUSPENSIÓN TRASERA	Amortiguador WP XACT con varillas
RECORRIDO DE SUSPENSIÓN DELANTERA	300 mm
RECORRIDO DE SUSPENSIÓN TRASERA	300 mm
FRENO DELANTERO	Freno de disco
FRENO TRASERO	Freno de disco
DIÁMETRO DEL DISCO DE FRENO DELANTERO	260 mm
DIÁMETRO DEL DISCO DE FRENO TRASERO	220 mm
CADENA	Junta en X 520
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	63,9 °
ALTURA DEL ASIENTO	950 mm
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8.5 l
PESO SIN COMBUSTIBLE	105,8 kg

Husqvarna

de motos más antiguos del mundo con una producción ininterrumpida.
La primera motocicleta que salió de sus cadenas de producción se remonta hacia el año 1903.
Como todos los modelos de aquella época, se trataba más bien de una bicicleta con motor que sirvió de puntapié para profundizar en el desarrollo de unidades más complejas. Desde entonces, Husqvarna cuenta con un amplio catálogo de motos de alta tecnología y logró transformarse en una referencia en segmentos como el enduro, motocross, supermoto y dual-sport con una importante participación también en los segmentos street y travel.
www.husqvarna-motorcycles.com

Acerca de Grupo Simpa S.A.
Grupo SIMPA S.A. es una empresa de capitales nacionales de más de 40 años en el país que desarrolla fabricación, importación y distribución en Argentina y la región de máquinas, motos y vehículos recreativos; así como en la distribución de insumos plásticos, siendo líder en dichas actividades.

Mediante su División Rodados es representante exclusivo en Argentina de las marcas Harley-Davidson® Argentina, Royal Enfield, Husqvarna Motorcycles, KTM, GASGAS, Moto Morini, Vespa, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO.
En la actualidad, el Grupo SIMPA tiene sus oficinas comerciales en Villa Adelina, Provincia de Buenos Aires, y posee centros logísticos y plantas industriales ubicados estratégicamente en el gran Buenos Aires: en el Parque Industrial de Pilar; y en el Parque industrial de Campana.

Por su parte, la División Herramientas cuenta con sus propias marcas; Gamma Maquinas y Umi Maquinas, así como también representa en el país a: Annovi Reverberi y Pulitecno.
El grupo cuenta con una subsidiaria en Brasil, Gamma Ferramentas donde se comercializan las líneas de productos de Gamma y Gamma Pro.

www.simpa.com.ar

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

ecoplas
RED economía circular de los plásticos

La Red de Economía circular
de los plásticos integra a actores
de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto
de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- Con reuniones periódicas sobre temas|casos para mejorar la economía circular.
- De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021

Ecoplas
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

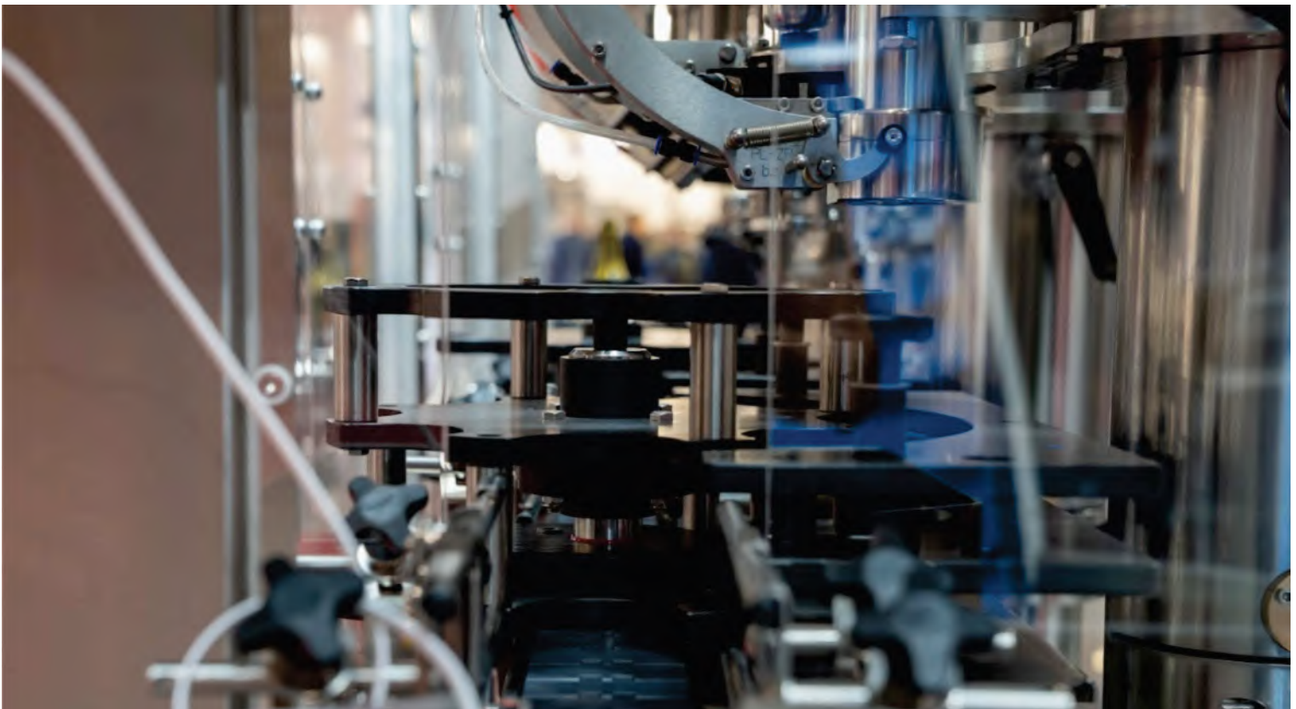
industrias plásticas

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

DISTILLO LLEGA A SIMEI 2024 JUNTOS EN FIERA MILANO DEL 12 AL 15 NOVIEMBRE

se anuncia la alianza entre la 30ª edición del salón internacional de máquinas para la enología y el embotellado y la exposición dedicada a la destilación artesanal

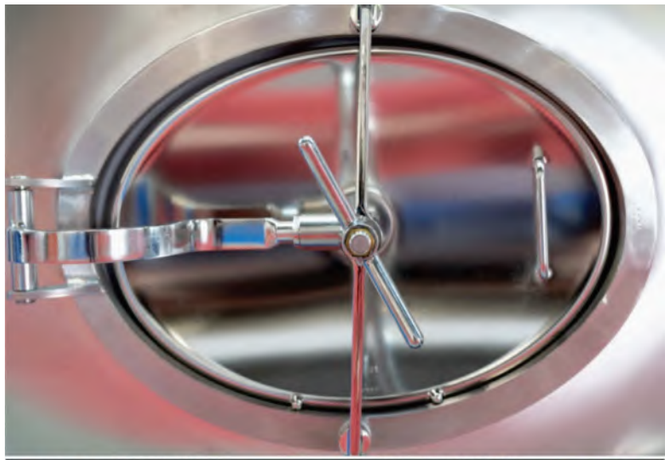
Tiempo de lectura: 6 min.



SIMEI se enriquece con nuevos temas y contenidos gracias al acuerdo con Distillo, la exposición dedicada a equipos para microdestilerías que se llevará a cabo en su tercera edición precisamente dentro del Salón Internacional de Máquinas para la Enología y el Embotellado, que tendrá lugar del 12 al 15 noviembre en Fiera Milano.

"Celebramos nuestra 30ª edición con la incorporación de un evento en expansión y que resulta una alianza estratégica para un sector de mercado cada vez más interesante – ha comentado Paolo Castelletti, secretario general de Unione Italiana Vini, que organiza el evento. – Distillo aporta a Fiera Milano una nueva área de congresos y contenidos líder en el sector. Hablamos de una alianza que creemos SIMEI pueda potenciar en una perspectiva de desarrollo de business y networking, ampliando su visión al sector de la tecnología para el beverage en su totalidad".

Para Claudio Riva y Davide Terziotti, propietarios de Craft Distilling y cofundadores de Distillo: "Después de dos ediciones las cuales permitieron medir el mercado de la destilación, en



particular con la edición de 2023 que mostró como el sector está finalmente maduro y resulta atractivo también para traders y futuros destiladores extranjeros, hemos considerado que la evolución natural era encontrar un partner, no solamente leader en eventos del sector a nivel internacional, sino también con gran experiencia en el mismo y que pueda respaldar la evolución del mercado".

Organizada por Craft Distilling, la primera empresa de consultoría para microdestilerías de Italia, Distillo debutó en 2022 y se ofrece como el evento de referencia en toda el área mediterránea para el mundo de la destilación artesanal, un fenómeno creciente y que tiene especial interés en el mundo del beverage.

Sesenta años después de su presentación, SIMEI es el evento líder para máquinas enológicas y embotellado de bebidas. Con más de 30.000 presencias registradas para la edición 2022, la exposición se está convirtiendo cada vez más en la cita de referencia para un sector - con un alto nivel tecnológico y de internacionalización - crucial para el Made in Italy y que vale más de 3.000 millones de euros, lo que representa un momento de análisis y comparación sobre el estado de la técnica y las políticas del sector.

Simei: https://www.simei.it/
Distillo: https://www.distillo.it/

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

ufi Approved Event

Chinaplas® 国际橡塑展 2024

La innovación en polímeros triunfa en el desarrollo médico

Tiempo de lectura: 24 min.

Con el envejecimiento acelerado de la población mundial y la tendencia a prestar atención a la sanidad, la gente se preocupa más por los chequeos médicos, la prevención de enfermedades y las revisiones periódicas. Esto provoca un aumento de la demanda de productos sanitarios y consumibles.

Según un informe de análisis de mercado publicado por Fortune Business Insights, se espera que el volumen del mercado mundial de dispositivos médicos y consumibles crezca a una CAGR del 5,9%, de 536.120 millones de dólares en 2023 a 799.670 millones de dólares en 2030.

EE.UU. es el primer país del mundo en fabricación de dispositivos médicos y el mayor mercado mundial de dispositivos médicos y consumibles. En las clasificaciones de las "10 principales empresas farmacéuticas del mundo" y las "10 principales empresas de dispositivos médicos del mundo", EE.UU. acapara la mayor parte con cuatro y siete empresas respectivamente. China

● *Se prevé que el volumen del mercado mundial de productos sanitarios y consumibles crezca a una tasa interanual anual del 5,9%, de 536.120 millones de dólares en 2023 a 799.670 millones de dólares en 2030. (Fuente: iStock)*

• *Entre las empresas especializadas en I+D y fabricación de PLCL figuran Evonik y otras empresas internacionales.(Fuente: Evonik)*

le sigue en segundo lugar. El mercado chino de productos sanitarios y consumibles se enfrenta a retos y oportunidades con la promoción continua de la reforma centralizada de los seguros médicos VBP (adquisición basada en el volumen) y DRG (grupos relacionados con el diagnóstico). Como resultado, existe un gran potencial de crecimiento en dispositivos médicos innovadores y consumibles de alto valor.

Los continuos avances en la ciencia de los materiales y la tecnología de procesamiento son cruciales para el desarrollo de dispositivos médicos, equipos, consumibles y envases farmacéuticos. Los polímeros son biocompatibles, duraderos, fáciles de procesar y de calidad estable, lo que contribuye al diseño fácil de usar y a la seguridad de los productos médicos.

Los continuos avances en la ciencia de los materiales y la tecnología de procesamiento son cruciales para el desarrollo de dispositivos médicos, equipos, consumibles y envases farmacéuticos. Los polímeros son biocompatibles, duraderos, fáciles de procesar y de calidad estable, por lo que contribuyen al diseño fácil de usar y a la seguridad de los productos médicos.

Los dispositivos de cardiología intervencionista constituyen el mayor sector de consumibles médicos de alto valor, con más del 30% del mercado.
Los productos de gama media y alta los fabrican principalmente fabricantes extranjeros, como Medtronic, Johnson & Johnson y Boston Scientific. Mientras tanto, las empresas chinas, como Lepu Medical y MicroPort Scientific, han seguido desarrollando tecnologías propias y ganando cuota de mercado.

El sector incluye principalmente stents, marcapasos y válvulas. Los principales materiales de estos consumibles son la aleación de níquel-titanio, la aleación de cobalto-cromo, el poli(L-lactida-co-caprolactona) (PLCL) de alto peso molecular de uso médico y el polietileno de peso molecular ultraalto (UHMWPE).

Entre las empresas especializadas en I+D y fabricación de PLCL figuran Evonik, BMG, Nomisma Healthcare y otras empresas internacionales, así como las chinas Beijing Advanced Medical Technologies, Shandong Jilu Caprolactone Special Material, Shandong Huaan Biotechnology y eSUNMed Biotechnology.

Entre ellas, Beijing Advanced Medical Technologies coopera con el Departamento de Ciencia de Materiales de la Universidad de Fudan para desarrollar el polímero PLCL 95/5. La empresa china también colabora con el Hospital Anzhen de Pekín y el Hospital Jishuitan de Pekín para investigar la nueva generación de stents coronarios absorbibles de PLCL

El mercado de productos de fibra de UHMWPE de gama alta está dominado por empresas como DSM, Honeywell y Toyobo. Por ejemplo, las fibras de grado médico Spectra® MG de Honeywell están hechas de fibra de UHMWPE con un proceso patentado de producción de hilado en gel.

Los UHMWPE fabricados por empresas chinas son principalmente productos de gama media y baja. Hay 20 fabricantes importantes, como Zhejiang Qianxilong Special Fiber, Beijing Tongyizhong New Material Technology, Jiangxi Jiujiang Zhongke Xinxing New Material, etc.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Ortopedia: PEEK, PU y PMMA son los materiales preferidos

Además de los dispositivos de cardiología intervencionista, los dispositivos ortopédicos también se han convertido en los últimos años en un segmento de aplicaciones de dispositivos médicos en rápido crecimiento. La elevada incidencia de enfermedades ortopédicas relacionadas con la edad es el principal factor que contribuye a aumentar la demanda de dispositivos ortopédicos en la población anciana.

El mercado mundial de dispositivos ortopédicos está dominado por multinacionales como Stryker, DePuy Synthes, Zimmer Biomet y Medtronic. Los fabricantes chinos de dispositivos ortopédicos están representados por Weigao, MicroPort Scientific, Chunlizhengda, Double Medical, AK Medical, Sanyou y Kinetic.

El segmento de los dispositivos ortopédicos, uno de los más importantes de la industria de productos sanitarios, consta de dos partes: los dispositivos ortopédicos implantables y el instrumental quirúrgico especializado; los primeros representan el 90%. Los dispositivos ortopédicos implantables incluyen principalmente implantes craneofaciales y maxilofaciales, jaulas intercorporales para fusión espinal, implantes articulares, placas de fijación y tornillos. Además de la aleación de titanio y el acero inoxidable, los materiales más utilizados son la poliéter éter cetona (PEEK), el poliuretano (PU) y el polimetacrilato de metilo (PMMA), etc.

Cumpliendo las normas clínicas, estos materiales implantables no pueden ser rechazados por el cuerpo humano y no producen materias nocivas. Al mismo tiempo, estos materiales deben ser capaces de producir estructuras óptimas a un precio asequible.

La rigidez del PEEK se asemeja mucho a la del hueso humano y el polímero tiene las propiedades de radiotransparencia y apantallamiento de tensiones reducidas. Por ello, el PEEK tiene un gran potencial de mercado en aplicaciones médicas y se utiliza principalmente en la fabricación de implantes para la columna vertebral y las articulaciones.

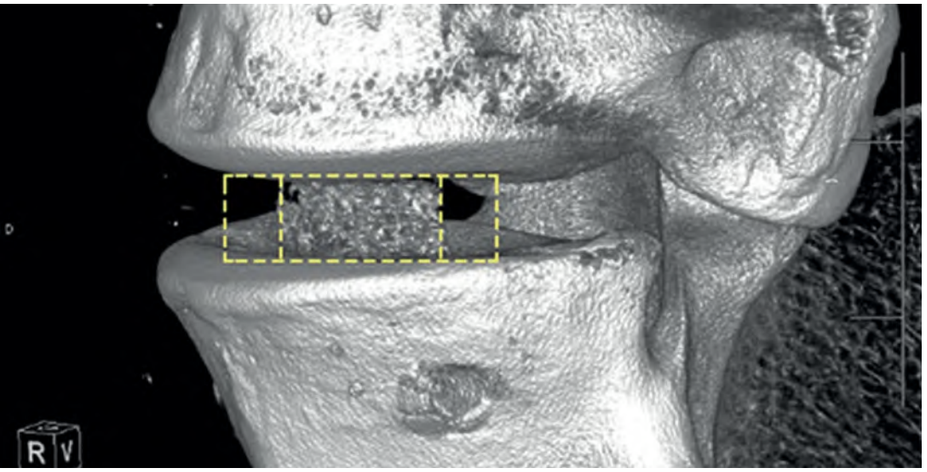
• *Curiteva ha desarrollado un implante espinal fabricado con filamento PEEK de Evonik. (Fuente: Evonik)*

Curiteva, empresa estadounidense de tecnología y fabricación, ha desarrollado un implante de columna vertebral fabricado con biomaterial de filamento PEEK Evonik VESTAKEEP® i4 3DF. El implante impreso en 3D ha recibido la autorización de la FDA y es el primer dispositivo de este tipo para uso comercial.

El implante de jaula espinal de PEEK desarrollado por Bond3D en los Países Bajos es translúcido bajo rayos X o TC. Permite el crecimiento óseo, proporciona un ajuste seguro y puede reducir el ciclo de producción.

El Hospital Tangdu de la Universidad Médica de las Fuerzas Aéreas de China creó implantes de cráneo, esternón y costillas con PEEK, utilizando el equipo de impresión 3D de INTAMSYS.

Chinaplas® 2024 国际橡塑展
ufi Approved Event



• *El implante de jaula espinal de PEEK desarrollado por Bond3D.(Fuente: Bond3D)*

• *El nuevo equipo de infusión de insulina de Medtronic puede reducir los residuos plásticos hasta en un 50%. (Fuente: Medtronic)*

Administración de fármacos: COC y PC+ABS optimizan la facilidad de uso

Al igual que los dispositivos ortopédicos, los de administración de fármacos están creciendo rápidamente. Según las previsiones de Allied Market Research, el mercado mundial de sistemas de administración de fármacos crecerá a una tasa interanual anual del 16%, alcanzando un volumen de mercado de aproximadamente 195 100 millones de dólares en 2030.

Los dispositivos de administración de fármacos se utilizan principalmente para proteger los medicamentos de la contaminación ambiental y garantizar una aplicación segura de los fármacos. Los principales tipos de productos incluyen dispositivos implantables, para mucosas, inyectables, etc.

Medtronic ha introducido un equipo de infusión de insulina que los pacientes diabéticos pueden llevar hasta siete días, mientras que los equipos de infusión del mercado suelen tener que cambiarse cada dos o tres días. Medtronic afirma que el equipo de infusión puede ahorrar hasta un 25% de los costes de insulina y reducir los residuos plásticos hasta un 50% anual.

SCHOTT Pharma utiliza un avanzado copolímero de olefina cíclica (COC) para fabricar jeringuillas precargadas (PFS) que pueden almacenarse a temperaturas ultrabajas de -100 °C. Las jeringuillas son resistentes a las fracturas, biológicamente inertes y con propiedades de barrera superiores para garantizar la estabilidad del fármaco.
Beijing QS Medical Technology ha optimizado el diseño de sus jeringuillas sin aguja para insulina con la mezcla de policarbonato y copolímero de acrilonitrilo-butadieno-estireno (PC+ABS) de Covestro, respetuoso con el medio ambiente

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

• *El PFS de SCHOTT Pharma está fabricado con material COC y puede almacenarse a temperatura ultrabaja. (Fuente: SCHOTT Pharma)*

e ignífugo, que no sólo garantiza un diseño estéticamente agradable, sino que también hace que la estructura del producto sea más robusta y fiable.

La serie Silbione™ de Elkem de materiales de caucho de silicona médica y el polioximetileno (POM) de grado médico de Polyplastics pueden utilizarse para fabricar sistemas de administración de fármacos.

Equipos médicos: Aumenta la demanda de plásticos funcionales

Además de los dispositivos y consumibles médicos antes mencionados, los endoscopios blandos y rígidos, los TAC, los IRM, los ultrasonidos, los ventiladores, las máquinas de anestesia, las máquinas de hemodiálisis y otros equipos médicos se han convertido en los últimos años en el foco de desarrollo de la industria de los plásticos médicos.
Röchling ha desarrollado materiales de POM, PEEK, polietilenimina (PEI) y nailon relleno de vidrio (PA+GF) que pueden utilizarse para fabricar carcasas de ventiladores, válvulas, interruptores, carriles guía, enchufes, adaptadores, cilindros, abrazaderas y otros componentes.
Además, los acrílicos Cyrolite® de alto rendimiento de Röhm, que presentan una transparencia ultraelevada y una excelente resistencia a la esterilización, son fáciles de transformar en piezas de precisión. Pueden utilizarse para equipos de diálisis y otros dispositivos y consumibles médicos en contacto con la sangre, diagnósticos vitro, iluminación quirúrgica, así como una amplia gama de aplicaciones desde la unidad de cuidados intensivos hasta el quirófano general y los laboratorios.
El nuevo polímero de acrilonitrilo-estireno-acrilato (ASA) "MED" de INEOS Styrolution está diseñado para pequeños dispositivos médicos en hogares y hospitales. Presenta una excelente resistencia química, a los rayos UV y a los impactos.

• El nuevo polímero ASA de INEOS Styrolution es adecuado para pequeñas aplicaciones de dispositivos médicos. (Fuente: INEOS Styrolution)

Chinaplas® 2024 国际橡塑展
ufi Approved Event

Chinaplas® 2024 国际橡塑展
ufi Approved Event

Envases médicos: Crecen los envases de botellas y blísteres de plástico

El auge de los dispositivos y consumibles médicos ha propiciado el crecimiento del mercado de envases médicos. Según Future Marketing Insights, se espera que el mercado mundial de envases médicos alcance los 12.400 millones de dólares en ingresos en 2023, y crecerá a una TCAC del 6,1% hasta alcanzar los 20.900 millones de dólares en 2033. Se espera que el mercado de envases médicos en China alcance los 12.700 millones de dólares en 2033.
En la actualidad, los envases farmacéuticos evolucionan en cuatro direcciones principales: diseño de envases según la demanda del paciente, aumento de la demanda de frascos de plástico y envases blíster, atención a la seguridad infantil y sostenibilidad.

•El uso de botellas de plástico para la solución oral reduce los costes de material y producción. (Fuente: Berry Global)

La plastificación de los envases de frascos de soluciones orales es una de las tendencias emergentes en la transformación de los envases farmacéuticos. Por ejemplo, Berry Global lanzó una alternativa de plástico para el envasado de frascos de soluciones orales. En comparación con las botellas de vidrio, la botella de plástico no sólo ahorra costes de material, sino que también reduce los costes de producción al eliminar los complejos procesos necesarios para la fabricación de botellas de vidrio tradicionales, como el soplado de botellas, el lavado de botellas y la inspección lumínica. Además, estas botellas son fáciles de transportar.

Amcor China ha lanzado el envase reciclable monomaterial AmPrima™ y el material de envase reciclable transparente de alta barrera resistente a la esterilización AmLite®, que se diseñaron basándose en las directrices de reciclabilidad para envases flexibles. El fabricante de envases médicos Nelipak utiliza Eastar Renew 6763, copoliéster reciclado de Eastman, para fabricar envases rígidos termoformados estériles de barrera.

El procesamiento avanzado y la automatización reducen los costes y aumentan la eficacia

La fabricación de alta calidad de dispositivos médicos y consumibles no puede lograrse sin un procesamiento y un moldeo de precisión.

• LKIMM ha lanzado una máquina de moldeo por inyección adecuada para producir puntas de pipeta.(Fuente: LKIMM) Respuesta positiva a las preocupaciones sanitarias

• El copoliéster reciclado de Eastman se utiliza para envases rígidos termoformados de barrera estéril. (Fuente: Eastman)

Chinaplas® 2024 国际橡塑展
ufi Approved Event

La máquina de moldeo por inyección de 32 cavidades de Fanuc para producir tubos de agujas médicos tiene un diámetro de tornillo de 48 mm, el tiempo de ciclo es de 11,75 segundos; la máquina de moldeo por inyección EL 130 de LKIMM, adecuada para producir puntas de pipeta, utiliza barra de unión sin contacto y tiene una precisión de control de la posición de sujeción del molde de 0,01 mm.

La línea de producción de material de envasado médico PET sin secado de doble husillo de Jwell Machinery puede reducir eficazmente la viscosidad de la resina PET; Gowin Precision Machinery adopta la serie de moldes de precisión multicavidad precargados, que mejoran el rendimiento de los productos de kits de diagnóstico molecular.

Además del moldeo, la producción de dispositivos médicos y consumibles también incluye inspección, pruebas, envasado y almacenamiento. Con el desarrollo de la Industria 4.0, la tecnología de automatización ha ganado una aplicación más amplia en los procesos de producción, ayudando a los fabricantes a reducir los costes de producción y mejorar la eficiencia operativa. Shanghai Mitrassist Medical ha realizado la producción industrial totalmente automatizada de válvulas bioprotésicas, que originalmente requerían más de 2.000 puntadas a mano, reduciendo el coste del sistema de sustitución transcatéter de la válvula aórtica (TAVR) fabricado con materiales de alto peso molecular de 40.000-50.000 RMB a menos de 1.000 RMB.

Hunan Vathin Medical Instrument ha diseñado una cadena de montaje automatizada para endoscopios que permite una capacidad de producción anual de hasta 400.000 unidades y reduce los costes en casi un 30%. APON Corporation, con sede en Jiangsu, ha adoptado una línea de producción automatizada para sus productos de higiene nasal, que permite una capacidad de producción anual de hasta 10 millones de botellas.

Además, la línea de producción automatizada de agujas de extracción de sangre introducida por Maider, especialista en equipos de automatización de consumibles, resuelve eficazmente los cuellos de botella de los componentes/procesos complicados, la baja eficiencia del montaje manual, el alto riesgo de contaminación y la calidad inestable.

La innovación en dispositivos médicos, consumibles, equipos y envases farmacéuticos no es sólo progreso tecnológico, sino también una respuesta positiva a las preocupaciones sanitarias mundiales. Gracias a sus ventajas únicas de material y procesamiento, los materiales poliméricos no sólo mejoran la seguridad, sino que también mejoran la experiencia del paciente y promueven el desarrollo sostenible de la industria médica. Con la continua iteración de la industria, el futuro de los materiales poliméricos médicos y el procesamiento relacionado es prometedor.

Fuente: Adsale Plastics Network (www.Adsale-CPRJ.com)

Dé rienda suelta a las posibilidades de la industria médica y sanitaria en CHINAPLAS 2024

CHINAPLAS 2024 regresará con fuerza a Shanghái del 23 al 26 de abril de 2024, reuniendo a los principales proveedores de materiales plásticos y maquinaria de la industria médica para mostrar soluciones inteligentes y precisas, así como aplicaciones innovadoras y de vanguardia. La feria ocupará los 15 pabellones del Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones (NECC) de Hongqiao, Shanghái, RP China, con una superficie total de exposición de más de 380.000 m2. Está preparada para recibir a más de 4.000 expositores de todo el mundo.

CHINAPLAS 2024 regresará con fuerza a Shanghái del 23 al 26 de abril de 2024

La preinscripción en línea de CHINAPLAS 2024 ya ha comenzado. Todos los visitantes deben preinscribirse y reservar las fechas de entrada con antelación para acceder al salón. Preinscríbase ahora para obtener una entrada al precio de 50 RMB o 7,5 USD. Los visitantes prerregistrados recibirán sus Visitor eBadges (para visitantes locales) o eConfirmation Letters (para visitantes extranjeros). Las entradas están disponibles por orden de llegada.

www.ChinaplasOnline.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

CENTRO TECNOLÓGICO ITENE

La 24th IAPRI World Packaging Conference atrae la atención mundial con la recepción de más de 200 abstracts de expertos de empresas y centros de investigación de 32 países

Tiempo de lectura: 6 min.

■ Los más de dos centenares de candidatos a ser ponente podrán exponer los resultados de sus trabajos en este evento científico y tecnológico internacional que ITENE organiza en Valencia.

■ El comité científico internacional selecciona los trabajos que conformarán el programa del congreso, en el que se esperan más 400 asistentes.

Más de 200 científicos de empresas y centros de investigación de 32 países han presentado como candidatos a ser ponente entre el 17 y el 21 de junio de este año en la 24th IAPRI World Packaging Conference el congreso científico y tecnológico más importante del sector que organiza ITENE en Valencia, coincidiendo con el trigésimo aniversario del centro tecnológico.
En el mes de febrero se sabrá cuáles de estos resúmenes (abstracts) de trabajos de investigación, innovación y tecnología podrán ser presentados durante la conferencia en una ponencia en una de las 4 salas paralelas o en un poster científico dentro de la zona expositiva. Además, estos trabajos se publicarán en un libro especial.
El comité científico, compuesto por expertos internacionales en packaging, se encuentra evaluando los trabajos más destacados que conformarán el programa del congreso. Con la expectativa de más de 400 asistentes, el evento se presenta como una plataforma única para la difusión de innovaciones y avances en el ámbito del packaging.
Javier Zabaleta, Director Gerente de ITENE, expresó su entusiasmo ante esta respuesta de la comunidad científica y empresarial: "La calidad y cantidad de los abstracts recibidos subraya la importancia global de la 24th IAPRI World Packaging Conference. Nos complace ser anfitriones de tantos investigadores destacados y expertos internacionales en Valencia".

La conferencia, que se celebra en el Hotel SH Valencia Palace, abarcará una amplia gama de temas, entre los que se incluyen materiales de envasado, tecnologías de acondicionamiento y envasado de productos, maquinaria y tecnologías de envasado, diseño y desarrollo de envases, packaging para la distribución de mercancías, embalajes para mercancías peligrosas y productos químicos, sostenibilidad de los envases y embalajes.
Ya pueden comprar las entradas en la página web de 24th IAPRI World Packaging Conference (https://iapri2024.itene.com) todos aquellos investigadores, académicos, profesionales de la industria y estudiantes de packaging que quieran descubrir las innovaciones y tendencias que están transformando la industria del packaging, establecer conexiones y redes con los principales profesionales y expertos del sector y descubrir ITENE desde dentro en su 30 aniversario.
La conferencia dará comienzo el 17 de junio de 2024, cuando tendrán lugar la recepción de bienvenida y tours por las instalaciones de ITENE. Asimismo, entre el 18 y el 19 de junio, se celebrarán las ponencias y la exhibición de pósters, tras lo que el día 20 tendrán lugar las últimas sesiones, la Asamblea General de IAPRI y la entrega de premios a los participantes. Finalmente, el encuentro finalizará el 21 de junio, cuando los asistentes tendrán de nuevo la oportunidad de conocer las instalaciones de ITENE.
Asimismo, se realizarán tours por la ciudad de Valencia y encuentros sociales, así como una cena oficial que servirá para la celebración del 30 aniversario del centro tecnológico.

Sobre ITENE e IAPRI
ITENE es un centro tecnológico especializado en packaging que ayuda a las empresas a incorporarse a la economía circular y a maximizar el diseño, la seguridad y la funcionalidad de sus envases. Con 30 años de experiencia, pone su conocimiento y tecnología al servicio de la industria a través de I+D, asistencia técnica, servicios de ensayo y formación. Además, cuenta con una ITENE Community de más de 4.000 empresas y 10.000 profesionales, es miembro de las organizaciones líderes en su campo y participa activamente en los foros e iniciativas que promueve.

En 2015, ITENE organizó en su sede en el Parque Tecnológico de Paterna (Valencia), el 27th IAPRI Packaging Symposium, un congreso científico solo para miembros de esta asociación, en el que se congregaron 120 investigadores de 27 países, que remitieron 135 presentaciones.
Por su parte, IAPRI es una red mundial de innovación en materia de envases que se creó en 1971 como asociación internacional para promover la investigación y la educación en materia de packaging. Actualmente, su sede se encuentra en Estados Unidos y cuenta con 85 miembros de 29 países.

Twitter, Facebook, Instagram, LinkedIn y YouTube.
www.itene.com.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

AIMPLAS – Instituto Tecnológico del Plástico Innovación en plástico para un futuro mejor

Ofrecen soluciones globales para toda la cadena de valor en I+D+i y servicios tecnológicos

AIMPLAS produce nanomateriales de origen natural para uso agrícola y envase alimentario en su planta piloto de extrusión reactiva del proyecto BIOMAC

Tiempo de lectura: 6 min.

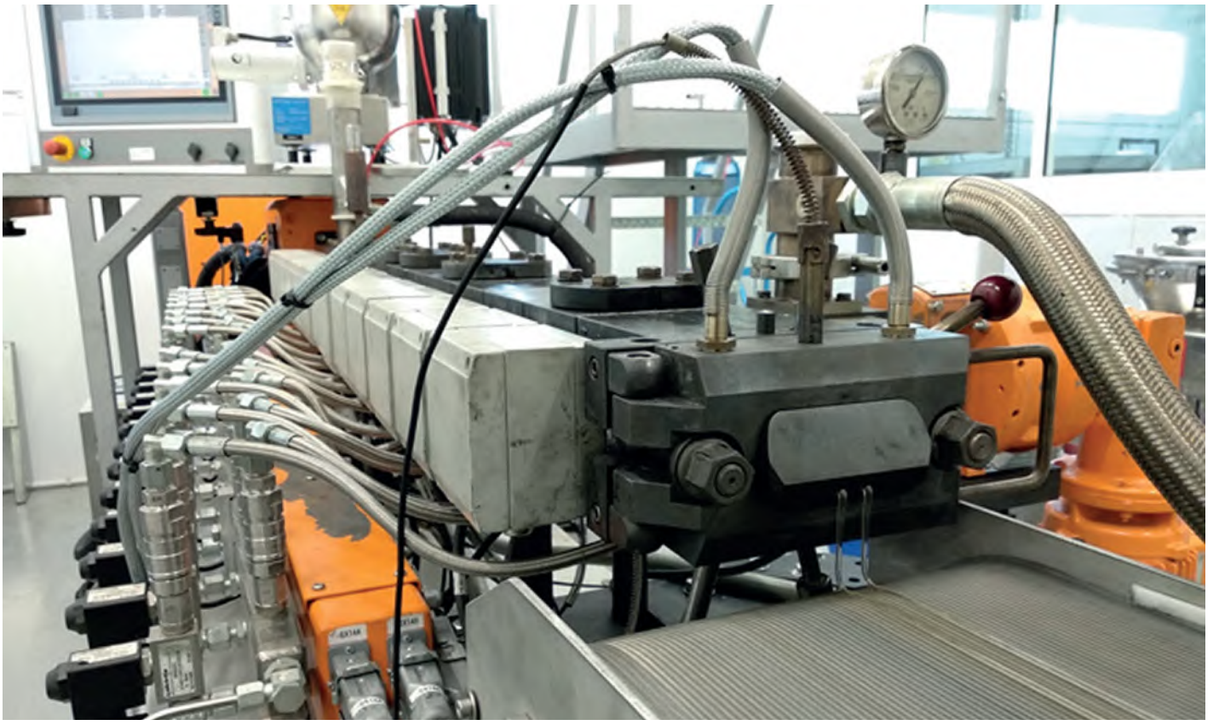
BIOMAC es un proyecto Horizonte 2020 que ha creado un ecosistema de pruebas de innovación abierta y en el que se han preparado y escalado tecnologías y soluciones que emplean nanomateriales de origen natural para aplicaciones de mercado. El proyecto tiene una convocatoria abierta desde el 15 de diciembre para seleccionar 5 casos de prueba (automoción, agricultura, envase alimentario, construcción y aplicaciones electrónicas impresas) que utilicen nanomateriales de base biológica.

València (26 de diciembre de 2022) – Tras dos años de trabajo, el proyecto BIOMAC podrá ofrecer sus servicios a las pequeñas y medianas empresas europeas, así como centros de investigación que trabajen con nanomateriales de origen natural. BIOMAC es un proyecto Horizonte 2020 que ha creado un ecosistema de pruebas de innovación abierta, un entorno de colaboración en el que las tecnologías y soluciones emplean nanomateriales de origen natural y se escalan y preparan para su aplicación en mercado.

El entorno de BIOMAC proporciona acceso abierto a sus instalaciones, en concreto 17 líneas piloto, y a sus servicios complementarios, que cubren toda la cadena de valor, desde el fraccionamiento de biomasa y obtención de las sustancias químicas intermedias a los nanomateriales y nanocompuestos de origen natural. AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, es responsable de la línea piloto número 11, dedicada a la extrusión reactiva para la polimerización de PLA y sus copolímeros y a la producción de nanocompuestos a partir de PLA.

Dentro del proyecto BIOMAC, la planta piloto de AIMPLAS trabaja con dos casos de ensayo. Por una parte, en aplicaciones de agricultura para el desarrollo de concentrados de nanopartículas en PLA para su uso en formulaciones para film acolchado, además de copolímeros de PLA para moldeo por inyección. Por otra parte, en soluciones de envase alimentario para el desarrollo de formulaciones de nanocompuestos de PLA para film soplado.

Tras la validación de las líneas piloto mediante cinco casos internos de ensayo en automoción, agricultura, envase alimentario, construcción y electrónica impresa, el proyecto ha lanzado una convocatoria abierta de manifestaciones de in-



terés para las partes interesadas. Esta se lanzó el pasado 15 de diciembre y tiene como objetivo seleccionar cinco casos de ensayo de sectores como el textil, biomédico, ingeniería de tejidos o artículos de un solo uso mediante el uso de nanomateriales de origen natural.
El objetivo de BIOMAC es impulsar y sostener la innovación en el campo de las industrias europeas de la bioeconomía, reduciendo el tiempo de comercialización de las nuevas nanotecnologías y, por ende, los costes y riesgos.

Los nanomateriales de origen natural son la respuesta a los retos de nuestra sociedad. Sin embargo, todavía existen barreras de tipo técnico, económico y legislativo que frenan la total expansión de los biopolímeros y los nanomateriales en el mercado y limitan la puesta en marcha de soluciones a partir de estos materiales. BIOMAC pretende reducir estas barreras y potenciar la bioeconomía europea. Se trata de uno de los mayores proyectos financiados por la Comisión Europea y cuenta con la participación de 33 socios procedentes de 12 países.
El proyecto ha recibido financiación del Programa de Investigación e Innovación Horizonte 2020 de la Unión Europea, con número de contrato 952941. Los socios del proyecto son AUTH, EUBIA, BEECO, LTU, BBEU, LIST, RISE, ATB, UEDIN, AIMPLAS, FH-WKI, CNANO, ITENE, AIMEN, POLIMI, DTI, NNT, IDE, AXIA, UBU, ABIS, EXELISIS, EUBP, UNIPD, IRIS, RDC, DIAD, OHM, EVERSIA, ACC, NOVAMONT, ISQ y STAM.

Sobre AIMPLAS
En AIMPLAS ayudamos a las empresas a aplicar la Economía Circular a su modelo de negocio para convertir los cambios legislativos que afectan a la industria del plástico en oportunidades para mejorar su eficiencia, reducir su impacto ambiental y aumentar su rentabilidad económica.
Para ello, trabajamos e investigamos en ámbitos como el reciclado, los materiales y productos biodegradables, el uso de biomasa y CO2, con el objetivo de desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a resolver los desafíos actuales en medio ambiente.

https://www.aimplas.es
https://www.biomac-oitb.eu/en/normal/home

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Presentó planet conscious Super Systems+ en Colombiatex 2024

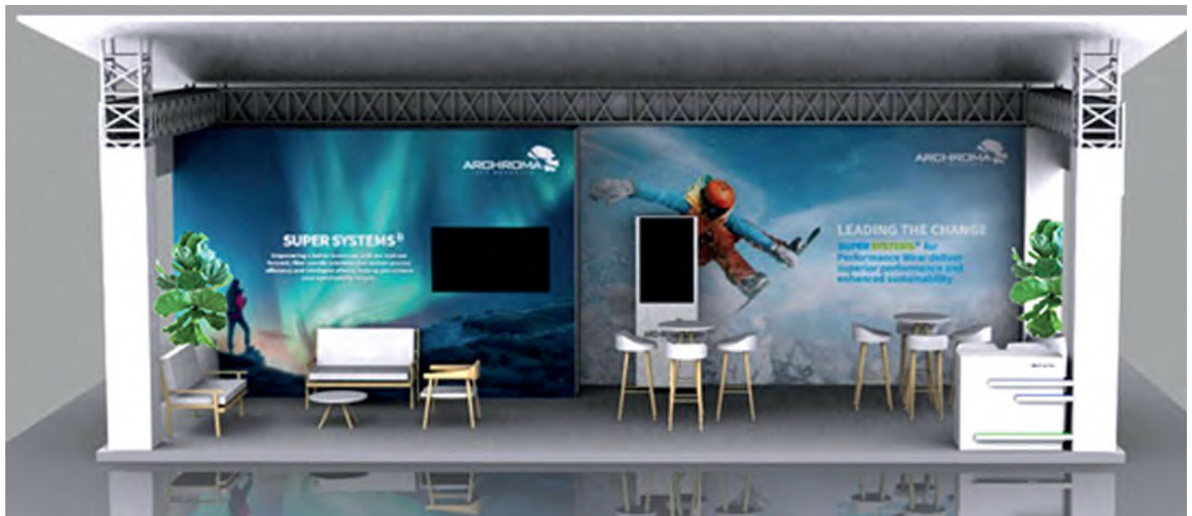
Tiempo de lectura: 9 min.

Soluciones integrales que ofrecen un ahorro de recursos, productos químicos más sostenibles y durabilidad excepcional para el denim, tejidos de punto de algodón y para mezclas de poliéster y algodón.

Archroma, líder mundial en productos químicos especializados en soluciones sostenibles, presentó algunas de sus innovaciones y sistemas de soluciones más eficaces y respetuosos con el planeta en Colombiatex de Las Américas de este año, que se celebró en enero de 2024.
"La industria textil y de confección colombiana siempre ha hecho hincapié en la calidad y la creatividad. Ahora también está emergiendo como líder regional en el cambio hacia la innovación sostenible y con prácticas de economía circulares".Fernando Hernández Espinosa, vicepresidente de las Américas de Archroma Textile Effects, dijo. "Colombiatex captura este dinamismo y es una plataforma ideal para que empresas globales como Archroma profundicen nuestras relaciones con las empresas y emprendedores que impulsan el crecimiento sostenible de la industria en América Latina y más allá". Archroma aprovecha su presencia en Colombiatex 2024 para presentar un nuevo concepto que promete ayudar a las marcas regionales y fábricas de la región a optimizar su productividad, agregar valor a sus productos y crear un impacto

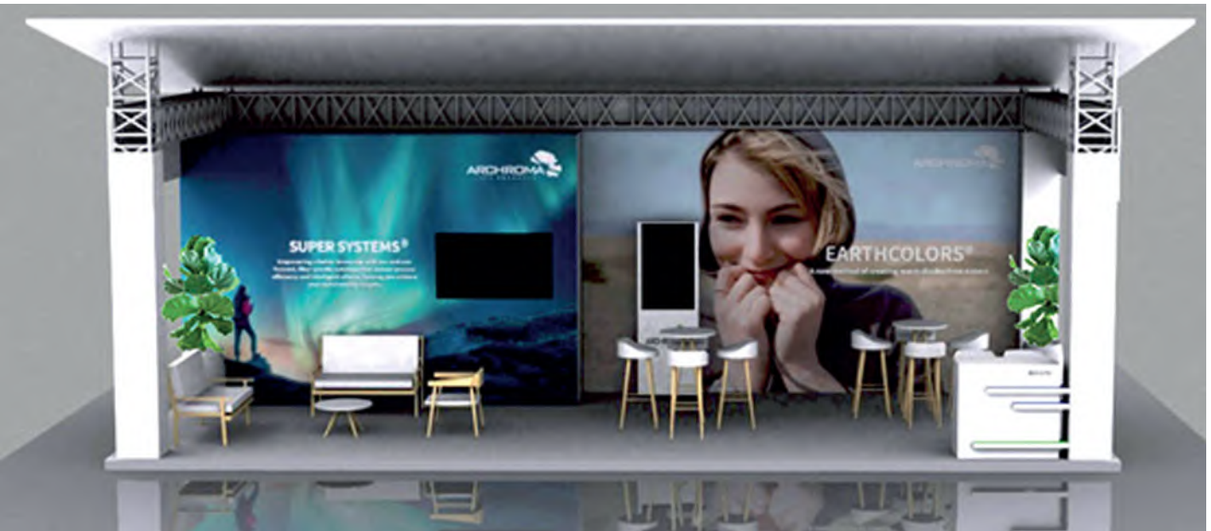
positivo en el medio ambiente: Super Systems+. "Hoy en día, Archroma tiene la gama de productos más amplia de la industria, así como una experiencia técnica y de procesamiento inigualables. Hemos reunido todo nuestro conoci-

• *Archroma presenta planet conscious Super Systems+ en Colombiatex 2024. (Foto: Archroma)*



miento para crear los nuevos Super Systems+. Unos potentes sistemas que combinan soluciones de procesamiento y efectos inteligentes para usos finales específicos, lo que ayuda a las marcas, mayoristas y fábricas a optimizar su productividad, sostenibilidad y competitividad en el mercado", Dhirendra Gautam, vicepresidente de marketing y estrategia de productos de Archroma Textile Effects, dijo.

Cada una de las soluciones Super Systems+ ofrece un rendimiento excepcional, incluida la durabilidad del producto final, al tiempo que cumple con los objetivos de sostenibilidad con productos químicos más limpios que cumplen con las regulaciones actuales y anticipadas de la industria o brindan ahorros de recursos, o ambos. Actualmente ofrecemos soluciones disponibles para todo tipo de segmentos de uso final, desde el denim hasta los tejidos de punto de algodón y poli algodón. Para un denim negro icónico con una huella ambiental más limpia, las marcas y fábricas pueden elegir DIRESUL®EVOLUTION BLACK para crear efectos de tono y lavado únicos con una reducción general del impacto del 57% en comparación con el líquido Sulfur Black 1 estándar.* Para un denim azul auténtico, el innovador Denisol® Pure Indigo 30 liq prereducido sin anilina** de Archroma produce los codiciados colores índigo con el mismo



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

rendimiento y eficiencia que el tinte colorante índigo convencional, pero de una manera más respetuosa con el planeta.

Para adoptar la circularidad y crear tonos naturales en fibras a base de celulosa, como el algodón, la ceiba, el lino y la viscosa, las marcas ahora pueden recurrir a la tecnología patentada EarthColors® de Archroma. Basada en colorantes biosintéticos de alto rendimiento a partir de residuos naturales no comestibles, como cáscaras de almendras, residuos de naranjas amargas y subproductos de la producción de algodón, lo que ayuda a conservar los recursos naturales. Para el procesamiento de próxima generación de poliéster y sus mezclas, la combinación auxiliar todo en uno ERIOPON® E3-SAVE de Archroma combina el pre-desgrasado, la tintura y la compensación de reducción en un solo baño para lograr un ahorro sustancial de agua, energía y tiempo. Para una alta protección contra condiciones climatológicas extremas y una resistencia a las manchas que sea económica y ambientalmente sostenible, Archroma Super Systems+ se basa en la gama más extensa de la industria de repelentes al agua sin flúor. La química adecuada logra la funcionalidad del uso final previsto de la marca, al tiempo que optimiza la producción y se adelanta a las expectativas de los consumidores y a los cambios normativos. Fundada hace 35 años, Colombiatex se ha convertido en una plataforma global de primer nivel que conecta la industria textil y de la confección y muestra prácticas sostenibles. Más de 500 expositores y 12.000 compradores de América del Sur y el mundo se reunieron en la feria durante los tres días.

* Ecotarrae lifecycle analysis
** Below limits of detection according to industry standard test methods|
® Marcas de Archroma registradas en muchos países.
© 2024 Archroma

Acerca de Archroma
Archroma es un proveedor global y diversificado de productos químicos especializados que presta servicios a los mercados textiles, embalajes y papel, recubrimientos, adhesivos y selladores.Con sede en Pratteln, Suiza, Archroma opera con más de 5.000 empleados ubicados en 42 países y con 35 centros de producción.A Archroma le apasiona ofrecer soluciones líderes e innovadoras, mejorar la vida de las personas y respetar el planeta. La empresa está comprometida con los principios de "El camino de Archroma hacia un mundo sostenible: seguro, eficiente, mejorado. ¡Es nuestra naturaleza!"; un enfoque que se refleja en sus innovaciones, estándares de calidad de clase mundial, altos niveles de servicio y rentabilidad.
www.archroma.com

STADLER®
Engineering at its best

STADLER y Krones completan el círculo de la economía circular de los plásticos en el Centro de Polímeros de Las Vegas, el primero de su clase en Norteamérica

Tiempo de lectura: 12 min.

STADLER Anlagenbau GmbH, en colaboración con Krones, ha diseñado e instalado el nuevo Centro de Polímeros de Republic Services en Las Vegas (Nevada). Allí se procesan botellas, envases y todo tipo de recipientes de plástico para producir envases nuevos. Este centro, el primero de su categoría en Norteamérica, promueve la economía circular y busca satisfacer la creciente demanda de plásticos reciclados de alta calidad para fines alimentarios.

Republic Services, líder del sector de servicios medioambientales en EE.UU., ha inaugurado el primer centro de reciclaje de plásticos verticalmente integrado que produce resinas para su uso en envases sostenibles. Krones, que ha actuado como contratista general en el proyecto del nuevo Centro de Polímeros de Las Vegas, trabajó estrechamente con STADLER, que se hizo cargo de la clasificación mecánica de las líneas de PET y PO. La nueva planta producirá más de 45.000 toneladas al año de productos de resina recuperada que se devuelven a través de la economía circular.

El nuevo Centro de Polímeros procesa plásticos preclasificados recogidos por Republic Services en el oeste de los Estados Unidos. Recupera PET, que se convierte en escamas de PET reciclado (rPET) listas para convertirse en nuevas botellas, y en poliolefinas (PO) listas para usar en la producción de botellas, envases y todo tipo de recipientes nuevos.

"El Centro de Polímeros es la primera planta de este tipo en Norteamérica", explica Pete Keller, vicepresidente de reciclaje y sostenibilidad de Republic Services. "Es la primera vez que una empresa estadounidense gestiona el flujo completo de reciclaje de plásticos, desde la recogida de residuos domésticos hasta la producción de resinas recicladas de alta calidad listas para usar como envases sostenibles".

Este importante proyecto de Republic Services exigió una planificación e investigación cuidadosas para seleccionar a los mejores socios: "Empezamos a perfilar el modelo de negocio del Centro de Polímeros en 2019", explica Pete Keller. "Elegimos a STADLER y a Krones porque queríamos obtener el producto de mejor calidad y con mayor valor del mercado.

Estábamos familiarizados con los equipos y el personal de STADLER, y sabíamos que lograríamos un diseño sólido. Habíamos oído que la línea de lavado de Krones producía las escamas de rPET de mejor calidad del mercado.

Estos sistemas nos permiten producir materiales clasificados por colores para usos alimentarios de un modo que no había sido posible hasta ahora, dotando de una mayor circularidad a los materiales.

Una planta de dos líneas cierra el círculo del plástico reciclado de alta calidad para usos alimentarios

El Centro de Polímeros de Las Vegas clasifica y procesa los materiales, que se entregan en balas, en dos líneas: una para PET y otra para plásticos mixtos. Cada una de ellas cuenta con una capacidad de 5 toneladas/hora.

"Se trata de la planta de reciclaje de plásticos de doble línea más grande de EE. UU.", comenta Mat Everhart, CEO de Stadler America LLC (una filial de STADLER Anlagenbau GmbH).

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

La previsión es devolver más de 45.000 toneladas de plástico al año a la economía circular mediante la producción de material reciclado de alta calidad para usos alimentarios listo para crear nuevos envases.
Los materiales que entran en la línea de PET se someten a un proceso de separación mecánica y después se limpian de partículas férricas. Un separador balístico STADLER STT2000 clasifica el material en tres fracciones: rodante (3D), planar (2D) y finos.

Las fracciones se someten a un proceso de clasificación basada en sensores con clasificadoras de infrarrojo cercano (NIR). Los tapones, las anillas y la fracción planar pasan a los compactadores.
La fracción rodante pasa a la desetiquetadora de STADLER para retirar las etiquetas. El PET transparente, los tapones y las anillas pasan a la línea de lavado de Krones, que granula y limpia el material, mientras que el PET de color se compacta en balas.
En la línea de tratamiento de plásticos mixtos, las máquinas de separación mecánica limpian el material de finos en una primera etapa y éstos se separan a su vez en fracciones ligera y pesada. La fracción pesada de plásticos mixtos se clasifica en 4 productos de polietileno (PE): natural, blanco, rojo/naranja/amarillo, y otro/color, y 2 productos de polipropileno (PP): natural/blanco y otro/color. El PET seleccionado a partir del material restante, y se envía a la línea de PET. Los productos de la línea de plásticos mixtos se trasladan al silo de almacenamiento donde un programa de alimentación semiautomático permite descargar los materiales por categoría para introducir en la embaladora.

Una colaboración fructífera para conseguir una auténtica economía circular de los plásticos
El Centro de Polímeros de Las Vegas forma parte de los planes de Republic Services de crear una red nacional para ayudar a los clientes a conseguir una auténtica economía circular de los plásticos.
"Republic Services se compromete a seleccionar los residuos de todos los camiones que recogemos y promover la circularidad de los materiales clave", explica Pete Keller. "El Centro de Polímeros contribuirá a una auténtica circularidad de los plásticos, botella a botella y envase a envase, y ayudará a los clientes a conseguir sus propios objetivos de sostenibilidad.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - N° 279 - ENERO / FEBRERO 2024

Nuestro modelo de red radial regional garantiza la cobertura nacional. Hemos recibido una respuesta abrumadora de la industria y de clientes potenciales, que ha acelerado el calendario de desarrollo de nuestro segundo y tercer Centros de Polímeros.
La empresa tiene previsto construir 3 Centros de Polímeros más para cerrar la brecha entre la oferta y la creciente demanda de plásticos reciclados impulsada por la normativa y por un cambio en las preferencias de los consumidores de envases sostenibles.
Y es que un informe de Recycling Partnership estima que la brecha entre la oferta estadounidense actual de rPET para uso en botellas y la demanda prevista en 2025 se aproxima a las 500.000 toneladas.
Tras la positiva experiencia de la colaboración con STADLER en el proyecto del Centro de Polímeros de Las Vegas, Republic Services ha decidido ampliar esta colaboración: "Nuestra sólida asociación con STADLER y Krones, el diseño y la calidad de los equipos y la exitosa implantación en Las Vegas nos han convencido para adquirir las dos próximas plantas para nuestros centros en fase de desarrollo", concluye Pete Keller.

STADLER es una empresa líder especialista internacional en el área del diseño, la fabricación y el montaje de plantas automatizadas de clasificación y máquinas para la industria del reciclaje en todo el mundo.
Su equipo de más de 500 empleados cualificados ofrece una asistencia técnica integral y personalizada, desde el diseño conceptual hasta la planificación, producción, modernización, optimización, montaje, puesta en marcha, conversiones, desmontaje, mantenimiento y asistencia técnica de componentes de sistemas de reciclaje y clasificación. Su oferta de productos incluye separadores balísticos, cintas transportadoras, trómeles y desetiquetadoras.
La compañía también ofrece estructuras de acero y armarios eléctricos para las plantas que instala.
Fundada en 1791, la actividad y la estrategia de esta empresa familiar están respaldadas por su filosofía de ofrecer calidad, fiabilidad y satisfacción del cliente, para lo que se esfuerza en ser un buen lugar en el que trabajar y contar con un decidido compromiso social.

www.alarconyharris.com - www.w-stadler.de

BSH opta por el material ABS con bloqueo de luz de ELIX Polymers para los paneles de control de las lavadoras

Tiempo de lectura: 6 min.

BSH Electrodomésticos ha optado por el grado ABS de bloqueo de la luz de ELIX Polymers para la parte del hueco de luz situada detrás del panel de control de sus últimas lavadoras. ELIX Polymers ha desarrollado un ABS de bloqueo de la luz hecho a medida para garantizar una iluminación precisa y una luz controlada sin fugas a las cámaras vecinas. El panel de control de una lavadora es una parte importante del diseño y la funcionalidad de este tipo de electrodomésticos, que se utilizan a diario en muchos hogares.

Gracias a la estrecha cooperación entre los departamentos técnicos de BSH y ELIX Polymers, se han obtenido buenos resultados. Se ha logrado reducir el peso y disminuir considerablemente los costes, ya que el ABS de ELIX tiene menor densidad que la resina utilizada anteriormente, y se han conseguido espesores de pared muy reducidos, de tan solo 0,5 mm. Además, se ha mejorado la capacidad de bloqueo de la luz. Para ELIX Polymers es muy importante ofrecer el mejor servicio técnico a sus clientes desde el inicio de cada proyecto, empezando por la selección de materiales, el apoyo normativo y el desarrollo de colores, pasando por la simulación de inyección de piezas, y finalizando con el ajuste de los parámetros de moldeo por inyección en las instalaciones de producción del cliente.

Los materiales de bloqueo de la luz de ELIX Polymers pueden estar basados en ABS, ABS de alta temperatura, ABS/PC y también PC/ABS. Combinan bajos valores de transmisión y una elevada reflexión de la luz en espesores de pared muy finos gracias a sus formulaciones especiales de materiales y a su alta fluidez. Estos materiales se utilizan en muchas otras aplicaciones de interfaz de usuario en el sector de los electrodomésticos, como lavavajillas y cafeteras, para mejorar la calidad de la iluminación y ofrecer un aspecto de alta calidad al consumidor final. En el sector de la automoción, se utilizan para las guías luminosas, los reflectores LED y las botoneras.

ELIX Polymers publica el informe de sostenibilidad y responsabilidad social corporativa 2022

• El impacto ambiental y la transición hacia una economía circular en el foco de la Memoria de Sostenibilidad 2022.

ELIX Polymers presenta la Memoria de Sostenibilidad y responsabilidad social 2022 dónde se recogen todos los avances ambientales, sociales y de gobernanza de la compañía. El séptimo informe de Sostenibilidad anual de la Compañía se ha preparado con referencia a los Estándares Universales de Global Reporting Initiative (GRI). GRI es la organización independiente líder que proporciona un lenguaje y un marco común para la presentación de informes públicos de sostenibilidad.

Dentro del programa de ELIX Polymers de Operaciones Sostenibles, la compañía ha dado un nuevo paso en su compromiso de incorporar criterios de sostenibilidad en el análisis de la cadena de suministro, incrementando la visibilidad, trazabilidad y mitigación de riesgos medioambientales, sociales y de gobernanza (ASG) de sus proveedores como parte de su sistema de gestión.
Por otro lado, para mitigar las emisiones de gases de efecto invernadero, ELIX ha alcanzado acuerdos para cubrir el 100 % del consumo eléctrico en las instalaciones con electricidad proveniente de fuentes alternativas a los recursos fósiles.
Asimismo, ELIX Polymers ha continuado ampliando su catálogo de productos sostenibles E-LOOP, basados en materias primas renovables y circulares. Estas soluciones dan respuesta a los objetivos de reducción de la huella de carbono de sus clientes y han sido aplicadas en los sectores del automóvil, de juguetería o de artículos de consumo con excelentes resultados. “Durante el 2022 hemos conseguido hitos importantes en el desarrollo de nuestra estrategia de sostenibilidad, dando pasos en nuestro compromiso para reducir el impacto ambiental y favorecer la transición hacia una economía circular, y cumpliendo con nuestro propósito de generar un impacto positivo en aquellos lugares donde operamos.

Este camino, con sus retos y objetivos, lo hemos compartido con nuestros grupos de interés, construyendo alianzas y espacios de colaboración que nos han permitido avanzar”, afirmó David Castañeda, CEO de ELIX Polymers.

Perfil de ELIX Polymers: Es miembro de Sinochem International, es uno de los fabricantes líderes de resinas de acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS, del inglés «Acrylonitrile-Butadiene-Styrene») y derivados en Europa.

Desde la planta en Tarragona (España) y con apoyo de nuestro equipo de ventas en todos los mercados clave, nos especializamos en ofrecer soluciones a medida para aplicaciones de termoplásticos de gran calidad. Con una trayectoria de más de 45 años, en ELIX Polymers somos expertos en polímeros de ABS y disponemos de los recursos, la habilidad y la experiencia para crear valor para nuestros clientes mediante soluciones hechas a medida.
Ofrecemos una amplia gama de soluciones materiales para distintos sectores y aplicaciones, y cumplimos con los estrictos requisitos de cada sector, entre ellos el de salud, automoción, dispositivos eléctricos y electrónicos, y juguetes, entre otros.

www.elix-polymers.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 38 - Nº 279 - ENERO / FEBRERO 2024

INDICE

Arburg	3	Julio García e Hijos S.A.	5
Argenplas 2024	16	Moldser	9
Bemaq S.A.	Ret. Tapa	Moreto	11
CAIP	76 - 77	Nesher	Contratapa
Carlaren Equipos Industriales	17	Niksar	13
Chinaplas 2024	12	Pamatec S.A.	Tapa
Colorsur	4	Proveedora Quimica S.A.	8
Coras	75	PVC	18
Cotnyl s.a.	74	Santa Rosa Plásticos	2
DKM	72 - 73	SIMKO	6
Ecoplas	14 - 109	Sixmar	71
Editorial Emma Fiorentino	10 – 29	SM RESINAS	1
Gastón Fiorentino	78	GRUPO SIMPA S.A.	Ret. Contr. Tapa
Gaynor Controls	10	Steel Plastic	19
Industrias Maqtor s.a.	15	Tecnoextrusion	0
JMMuntadas	7		

SUMARIO

Argenplas 2024	20 - 23
Lakatos	24 - 27
DAVIS-STANDARD completa con éxito la adquisición de EXTRUSION TECHNOLOGY GROUP (ETG), cuyas empresas se fusionarán	28 - 29
Tecnologías de alta eficiencia para procesar y reciclar plásticos en Fakuma 2023	30 - 31
Nuevo mezclador filtrante ZSK FilCo para una mayor calidad del producto y un menor consumo energético en el reciclaje de PCR y polímeros	32 - 34
Nuevo catalizador para hidrógeno verde sin metales preciosos, más económico y más ecológico	34 - 52
Proceso termoplástico integrado que reduce los costos unitarios en la construcción ligera con materiales compuestos	53 - 59
Automechanika Buenos Aires 2024 ya cuenta con más de 240 empresas confirmadas	59
Eurecat investiga la fabricación de materiales avanzados con grafeno para las industrias de la automoción, aeroespacial, hidrógeno y tratamiento de agua	60 - 63
Investigadores del ICIQ mejoran el proceso de reciclaje de polímeros utilizados en materiales plásticos	63
National Exhibition & Convention Center, Hongqiao, Shanghai, RP China Del 23 al 26 de abril de 2024	
El esperado regreso a Shanghai después de seis años. Aumento de las expectativas del sector ante CHINAPLAS 2024	64 - 70
WITTMANN BATTENFELD presenta innovaciones en el área de paquetes de software de aplicaciones HiQ "HiQ Melt Premium"	79 - 92
NPE2024 aportará Seminarios Técnicos en castellano sobre tecnología de plásticos y economía circular. El programa académico, preparado en colaboración con la revista Tecnología de Plástico, ayudará a las empresas Latinoamericanas a mantenerse a la vanguardia del mercado	93 - 98
Royal Enfield Argentina bonifica el 1° service de todos sus modelos	99 - 102
Royal Enfield Argentina lanzó el concurso #ARTofMotorcycling Los participantes podrán diseñar una pieza digital que represente la cultura de Royal Enfield Argentina y ganar una moto HNTR 350 como premio principal	103 - 104
Husqvarna Motorcycles presenta la versión de la TE 300 Principal exponente del enduro extremo	105 - 109
DISTILLO LLEGA A SIMEI 2024 JUNTOS EN FIERA MILANO DEL 12 AL 15 NOVIEMBRE se anuncia la alianza entre la 30ª edición del salón internacional de máquinas para la enología y el embotellado y la exposición dedicada a la destilación artesanal	110 - 112
Lanzamiento de la nueva SPEEDFORMER KMD 78.2 La innovación en polímeros triunfa en el desarrollo médico	113 – 120
La 24th IAPRI World Packaging Conference atrae la atención mundial con la recepción de más de 200 abstracts de expertos de empresas y centros de investigación de 32 países	121 – 122
AIMPLAS – Instituto Tecnológico del Plástico Innovación en plástico para un futuro mejor	123 – 124
Presentó planet conscious Super Systems+ en Colombiatex 2024	125 – 127
STADLER y Krones completan el círculo de la economía circular de los plásticos en el Centro de Polímeros de Las Vegas, el primero de su clase en Norteamérica	128 – 131
BSH opta por el material ABS con bloqueo de luz de ELIX Polymers para los paneles de control de las lavadoras	132 - 133

industrias plásticas

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico Industrial/Comercial

Aparición del Nº 1: 29/05/85

Registro de la Propiedad Intelectual Nº 778386

ISSN 0326-7547

AÑO 38 - Nº 279
ENERO / FEBRERO 2024

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra Ing. PAULA G.V. LEON
Periodista Científica

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/ ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/ ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES:

ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA

Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLASTICAS
"PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
"PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDEO"

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

TECNOLOGIA DE PET/PEN
"PET/PEN TECHNOLOGY"

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
"HOSPITAL EQUIPMENT"

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

RECICLADO Y PLASTICOS
"RECYCLING AND PLASTICS"

ENERGIA SOLAR
SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO *ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD*