

Nueva serie de
máquinas **Haitian Mars/GII**
de inyección de termoplásticos
con servomotor, ghias lineales en la inyección
y unidad de cierre con bujes autolubricados

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61165 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina
T./f.: 54 - 11 - 4856-5529
C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar
www.nesher.com.ar

industrias plásticas

DESTINO
EXPORT
AR
97

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

AÑO 38 - N°294 - DICIEMBRE 2025

EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



Más de 40 años abasteciendo de materias primas
a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

DOW
Dow Argentina

Petrocuyo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCION: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garin
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garin | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.



Con más de 60 años en el mercado ponemos a disposición de la industria plástica local el know how y tecnología de las siguientes empresas líderes en su especialidad.



Inyectoras y periféricos

- Inyectoras eléctricas e hidráulicas
- Fuerzas de cierre de 5 a 2000 toneladas
- Máquinas horizontales y verticales
- Robots e IML
- Periféricos: atemperadores, alimentadores, secadores, dosificadores y molinos



Extrusoras y líneas completas de extrusión

- Para tuberías en poliolefinas hasta 2,6m de diámetro
- Para tuberías, perfiles y láminas en PVC (también WPC/NFC)
- Para láminas para termoformado, multicapa y pelletizado
- Equipos de downstream



Máquinas de extrusión soplado

- Máquinas hidráulicas, híbridas y totalmente eléctricas
- Para artículos de hasta 20 litros

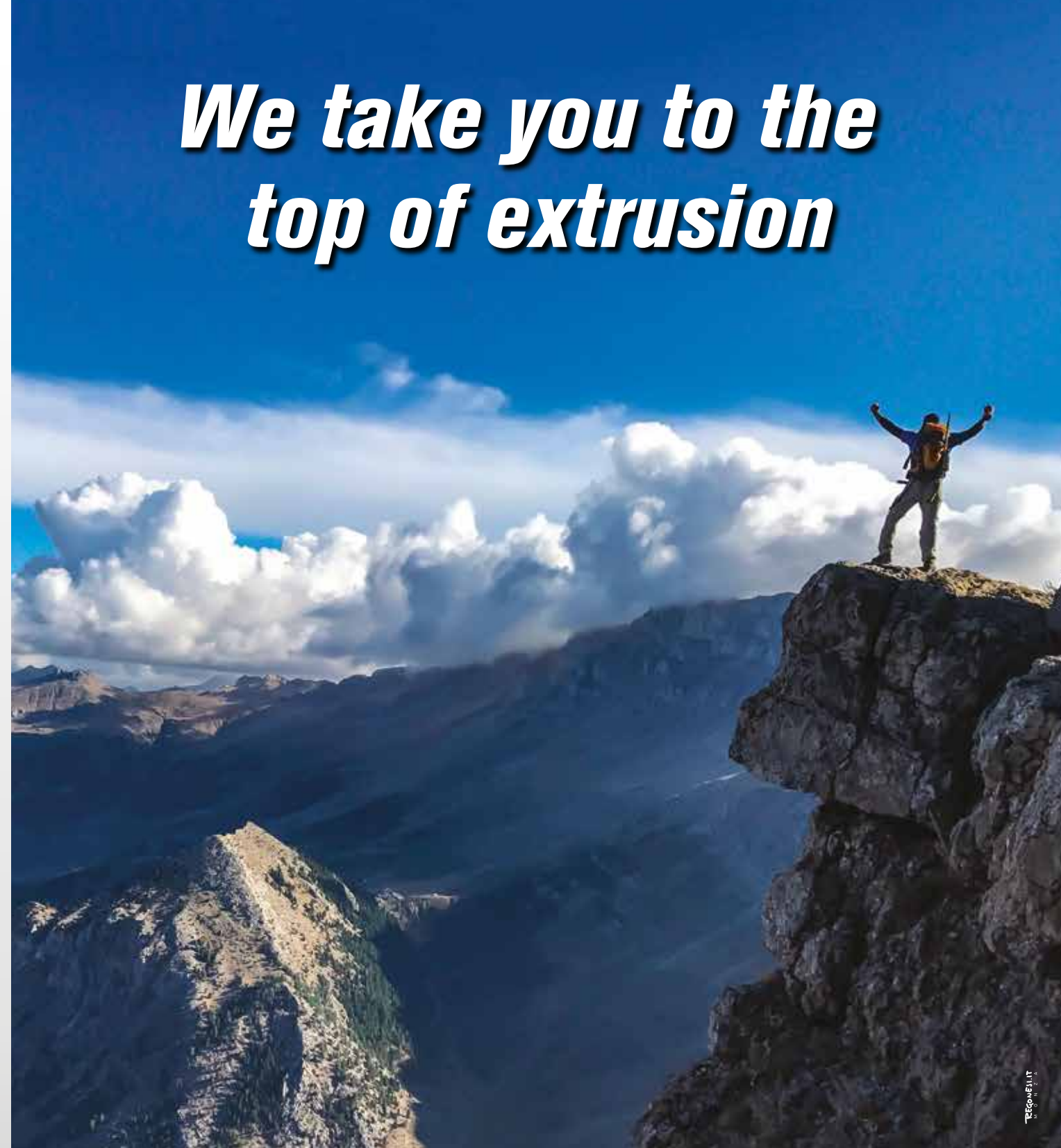
Contamos además con una amplia gama de máquinas-herramienta e instalaciones industriales y probado servicio técnico.

BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of. 104
B1609JVB Boulogne - Prov. de Buenos Aires
www.bemaq.biz

Tel.: +54 11 5252 6897
info@bemaq.biz

We take you to the top of extrusion



Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it



JMMUNTADAS
MACHINERY & TRADING

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING fue designado representante exclusivo de BIEFFEBI para Argentina, Uruguay y Paraguay

Tiempo de lectura: 12 min.

Desde el año 1955 Bieffebi ha producido máquinas auxiliares para la impresión flexográfica reconocidas por su máxima solidez y confiabilidad constructiva. Con tecnología de vanguardia y flexibilidad hacen una marca de prestigio entre las mejores del mundo. La empresa italiana está presente en más de 100 países, formada por una red de venta y asistencia. La avalan los testimonios por su creatividad y la innovación tecnológica y las innumerables patentes desarrolladas en el pasar de los años

BIEFFEBI

Banda estrecha

Unica 323 Montadora de cliché tipo Table-Top para el montaje de cliché flexograficos sobre cilindros y/o camisas de impresoras para banda estrecha

- Para desarrollos desde 75 mm hasta 630 mm y desde 290 mm hasta 830 mm
- Permite el montaje a registro de las referencias



(micro puntos o cruces) posicionadas sobre el cliché

- 2 cámaras Sony en colores con zoom, cada una dotada de una corona de led a intensidad luminosa regulable para garantizar una constante calidad operativa.
- enfoco automático con posibilidad de gestión manual
- monitor lcd fraccionado en colores, pantalla tactil 22"
- PC industrial minibox
- Asistencia remota vía internet



BANDA ESTRECHA



FLEXIBLE



CORRUGADO



ACCESORIOS - PATENTES

Flexible

Autonoma 374 Maquina montadora de ultima generación y de precisión absoluta completamente made in Italy para el centrado en automático de los clichés flexograficos (patent pending) con micropuntos o cruces

- Para desarrollos desde 240 mm hasta 1250 mm
- Gracias a TL APPLICATION (Traffic Light) es la maquina misma que confirma que los clichés están montados correctamente y en registro perfecto y no se deja a la discreción de l'operario.

-Además la combinación con el software de probada eficacia VDP SYSTEM (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) - US8037819 (B2) permite el montaje del cliché y el control del registro sobre la imagen así como sobre las referencias, a través del archivo gráfico. De esta manera se garantiza un alto nivel de precisión y flexibilidad.



Unica 343 VM Montadora de cliché con cámaras motorizadas con sistema VDP SYSTEM (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2) para el montaje de cliché flexograficos sobre cilindros y/o camisas de impresoras para el sector del film plástico y del papel

- Para desarrollos desde 240 mm hasta 1250 mm
- 2 cámaras motorizadas Sony en colores con zoom, cada una dotada de una corona de led con intensidad luminosa regulable para garantizar una constante calidad operativa
- enfoco automático con posibilidad de gestión

manual

- 2 monitor lcd en colores, pantalla tactil 17"
- pc industrial
- VDP SYSTEM (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2) que permite la detección automática de las referencias (micro puntos o cruces) a través de cámaras motorizadas y la memorizaciones digitales del montaje obtenido, Utiliza archivos de trabajo en escala 1:1 y permite el control del montaje a registro sin efectuar la prueba de impresión con tintas
- tele asistencia via internet



Omnia 335-336 Montadora de cliché con saca prueba para el montaje de cliché flexograficos sobre cilindros y/o camisas de impresoras para el sector de películas plásticas y del papel

- Para desarrollos: 335 desde 280 mm hasta 1020 mm -336 desde 300 mm hasta 1250 mm
- 2 cámaras Sony en colores con zoom
- 2 monitores lcd en colores 17"
- sistema óptico patentado (Image Mounting System) compuesto de semi espejos /cámaras combinadas para el montaje de los clichés con o sin referencias (micro puntos o cruces). Este sistema permite la corrección de eventuales errores de registro durante el montaje

Traho 426 Maquina para despegar el cliché y l'adhesivo de las mangas y para aplicar el adhesivo sobre las mangas

- Para desarrollos desde 240 mm hasta 1250 mm
- Diseñado y fabricado para facilitar al operador durante la fase de desmontaje después de la impresión.



- Permite retirar el cliché de la camisa sin usar las manos, evitando así cualquier daño y para eliminar fácilmente la cinta adhesiva; de hecho es suficiente sostenerla evitando el encolado.
- La manga es apoyada sobre a tres rodillos de apoyo, uno de estos es libre y motorizado por los diferentes desarrollos y dos son motorizados para obtener el despegue del cliché o de l'adhesivo.
- La velocidad de despegue cumple con los estándares CE.
- El operador tiene un pedal bidireccional disponible.
- Abajo de los rodillos hay un contenedor que permite de recoger los clichés de cualquier medida



- Alba 427** Máquina para limpieza de planchas flexográficas para ser almacenados después imprimir
- Diseñado y fabricado de acuerdo con las últimas normas de seguridad, respetuoso con el medio ambiente gracias al uso de detergentes

ecológicos y biodegradables. Acelera en marcha y hace automático el proceso de limpieza y secado con gran ahorro de tiempo para el operador.

La máquina limpia y elimina cualquier tipo de tinta en toda la superficie del cliché por medio de aspersión de barras de detergente y de la rotación y traslación de los cepillos.

- Velocidad de alimentación y cepillado independiente ajustable a través del panel
- Reciclador de líquido de limpieza
- Reciclador de agua de lavado
- Todas las partes internas son de PVC
- Mesa de entrada y salida de la recepción de la cesta



Corrugado

Unica 340 VM Montadora de cliché con cámaras y ejes motorizados con sistema VDP SYSTEM (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2) para el montaje de cliché flexográficos sobre cilindros y/o camisas de impresoras con o sin engranajes para la industria de la pre-impresión

- Para desarrollos desde 600 mm hasta 2100 mm
- 2 cámaras motorizadas Sony en colores con zoom, cada una dotada de una corona de led a intensidad luminosa regulable para garantizar una constante calidad operativa
- 2 monitores lcd en colores, pantalla tactil 17"
- pc industrial
- VDP SYSTEM (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2) este sistema permite la correccion automatica de las referencias (micropuntos o cruces) a traves de cámaras motorizadas y la motorizacion digital del montaje obtenido. Utiliza archivos de trabajo a escala 1:1 y permite controlar el montaje a registro sin efectuar la prueba de impresion con

tintas

- tele asistencia via internet



Omnia 338 Montadora de cliché con saca prueba para el montaje de clichés flexográficos sobre mylar para la industria del carton ondulado

- Para desarrollos hasta 1720 mm

La maquina esta completa de:

- 4 sistemas de montaje diferentes
- A > sistema optico patentado (Image Mounting System) compuesto de semi espejos/cámaras combinadas para el montaje de los clichés con o sin referencias para corregir eventuales errores de registro durante el montaje
- B > sistema con cámaras motorizadas para el montaje a registro de micropuntos o cruces teniendo como referencia una cruz generada electronicamente
- C > sistema con archivo de clichés que utiliza el software VDP SYSTEM (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2)
- D > sistema que utiliza otros archivos como aquellos por Adobe Illustrator, EPS (por ej.: Esko software)
- 2 cámaras motorizada Sony en colores con zoom



-monitor lcd fraccionado en colores 27"

- visor a espejos
- conexion con pc industrial y monitor lcd en colores con pantalla tactil 22"
- dispositivo (patent) de compresion completo de dispositivo tangente sin tension (patent pending) para eliminar las burbujas de aire en el montaje en redondo
- posibilidad de efectuar la prueba de impresion 1:1
- tele asistencia via internet

Corrugado Productos

Planus 348 Montadora de cliché con saca prueba para el montaje de clichés flexográficos sobre mylar para la industria del cartón ondulado

- Para desarrollos hasta 1750 mm
- La montadora de clichés de altísima calidad y precisión Bieffebi PLANUS 348 permite realizar el montaje en plano de los clichés flexográficos sobre el Mylar. Al final del montaje la montadora elabora un informe de calidad automático para el control del registro. La montadora de clichés Bieffebi PLANUS 348 permite diferentes tipos de montaje: sobre las referencias o sobre el ARCHIVO GRÁFICO del cliché flexográfico con el SISTEMA PATENTADO VDP (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2). Este sistema permite montar los clichés flexográficos de pequeños tamaños para el trabajo con piezas.
- Gracias a TL APPLICATION (Traffic Light) es la misma máquina que confirma que los clichés están montados correctamente y en perfecto registro, excluyendo la discrecionalidad del operador.

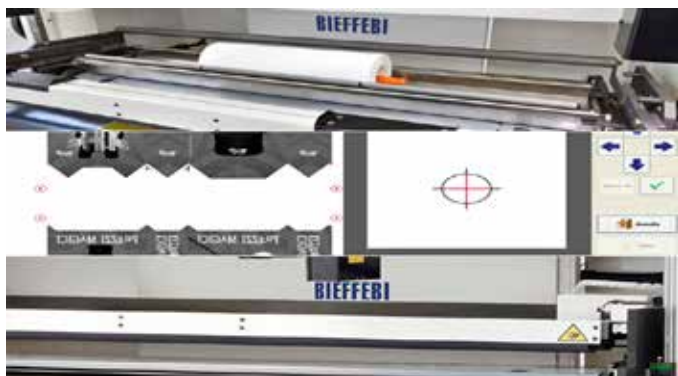
La máquina está completa de:



- 2 cámaras motorizadas digitales en colores de alta resolución
- monitor 4k central en colores de 55"
- 1 mesa con sistema de vacío para la fijación del Mylar conexión con pc industrial y 1 panel de control con 1 (una) pantalla táctil en colores de 22 FULL HD
- 1 rodillo de presión para eliminar las burbujas de aire
- tele asistencia via internet

Accesorios Patentes

Mesa de Montaje con movimiento vertical automático
Rodillo de presión (patent) recubierto en goma para eliminar las burbujas de aire atrapadas entre el biadhesivo y la camisa y entre el biadhesivo y el cliché.
Soporte Biadhesivo (patent pending)
VDP System (Virtual Data Processing) patents EP1666251 (B1) – US8037819 (B2) para el montaje a registro de todos los tipos de cliché con o sin referencias y con imagen. Permite la detección automática de las referencias (micro puntos o cruces) a través de las cámaras motorizadas y la memorización digital del montaje obtenido, color por color.
Utiliza archivos de trabajo escala 1:1 (CMYK completo, un nivel) y permite controlar el montaje a registro sin efectuar la prueba de impresión con tintas
Aplicación Laser AQCS (Automatic Quality Control System – patent pending) La aplicación laser controla y mide la tolerancia de las camisas, adaptadores, ejes porta mangas, aniloxes, biadhesivos y cliché para optimizar la calidad y la velocidad de impresión



Mayor Información: Representante Exclusivo - JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING - Contacto: Ing. Manuel Muntadas - Zamudio 4341 1419 CABA Buenos Aires - Argentina - Tel (00 54 9 11) 5920 1981 - manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar - www.bieffebi.it

La demanda de maquinaria para plásticos y caucho, tanto en Europa como a nivel mundial, ha disminuido en los últimos dos años. Esto se debe a la reticencia de las industrias clientes a realizar compras debido a la incertidumbre en los mercados relevantes, incluyendo Europa y Alemania. Para 2025, se espera un repunte de la demanda, especialmente en EE. UU. Esta expectativa no se ha cumplido debido a las tarifas de entrega a EE. UU. y las incertidumbres asociadas. Sin embargo, se mantiene el pronóstico de que la demanda de EE. UU. repunte gradualmente y, por lo tanto, el deseo de compra a nivel mundial se recupere.

- Europa sigue siendo el proveedor número uno de maquinaria para plásticos y caucho
- EUROMAP aboga por la apertura de los mercados y la competencia leal
- Los estándares reconocidos internacionalmente impulsan la competitividad y la sostenibilidad
- Eficiencia energética, de tiempo y de costos mediante OPC UA y Asset Administration Shell AAS

Europa continúa liderando la producción mundial de maquinaria para plásticos y caucho, representando más del 40 % de la producción mundial en valor, seguida de China, Estados Unidos y Japón. Si bien en los últimos años se ha observado un cambio a favor de China, Europa mantiene su sólida posición. Dentro de Europa, Alemania aporta la mitad de la producción total, con Italia y Austria también desempeñando papeles clave. EUROMAP, la asociación que representa a la industria europea de maquinaria para plásticos y caucho, representa a unas 500 empresas comprometidas a fortalecer su competitividad global y a contribuir activamente al desarrollo de la industria internacional del plástico.

"Nuestro sector es inherentemente global, con cadenas de suministro internacionales estrechamente conectadas. No se trata tanto de los niveles de cuota de importación o exportación, sino de que esta interdependencia refleja una división global del trabajo que beneficia a todos los participantes." Alessandro Grassi, director general de FRIGOSYSTEM S.R.L. y vicepresidente de EUROMAP, está convencido.

EUROMAP aboga por la apertura de los mercados y la competencia leal



A pesar del cambio gradual en la demanda, los fabricantes europeos se mantienen firmes en su transformación hacia la economía circular y la digitalización/IA

Tiempo de lectura: 6 min.

Para prosperar, nuestra industria depende de la apertura de los mercados. Como asociación europea, EUROMAP apoya a sus miembros en este panorama y aboga por una competencia leal y la igualdad de condiciones. Una de nuestras principales misiones es establecer estándares reconocidos internacionalmente, cada vez más basados en marcos digitales, para facilitar la cooperación y la innovación a nivel mundial. Mantenemos una estrecha relación con las asociaciones internacionales de la industria del plástico y apoyamos activamente las principales ferias comerciales a nivel mundial, ya que la colaboración y la visibilidad son clave para forjar el futuro de nuestra industria.

Los estándares reconocidos internacionalmente impulsan la competitividad y la sostenibilidad

Para que los estándares técnicos sean eficaces, deben ser aplicados por la industria. Esto es lo que hace EUROMAP, como organismo internacional independiente de normalización para la maquinaria de plástico y caucho, con más de 40 años de experiencia en el desarrollo de recomendaciones técnicas. Hace unos 10 años, su cartera se amplió para incluir estándares digitales. En aquel entonces, la digitalización de las líneas de producción cobraba cada vez mayor importancia para el desarrollo futuro, la competitividad y la sostenibilidad de las empresas.

Aun así, los datos de las máquinas y su comunicación permiten una mayor eficiencia, una mayor funcionalidad y nuevos modelos de negocio, siempre que los datos sean consistentes. Los estándares son esenciales para ello. Solo si todas las máquinas hablan el mismo idioma, los datos pueden utilizarse de forma eficiente y completa. La estandarización reduce costos, acorta el tiempo de obtención de valor y permite que los resultados sean repetibles en todas las plantas.

Eficiencia energética, de tiempo y de costos gracias a OPC UA y la Shell de Administración de Activos



Hoy en día, las Recomendaciones Técnicas de EUROMAP se centran en la digitalización y la Industria 4.0. OPC UA se ha consolidado como el Lenguaje de Producción Global y EUROMAP ha ampliado su trabajo a la Shell de Administración de Activos (AAS) como estándar para el Gemelo Digital. Juntos, OPC UA y AAS proporcionan un lenguaje común y un modelo de datos duradero. Esta es la base para una integración inmediata, datos de sostenibilidad fiables y compatibilidad a largo plazo.

Tobias Baur, CSO de ARBURG GmbH & Co KG y presidente de EUROMAP, confirma: «Las ventajas para nuestros clientes son evidentes de inmediato para usuarios y clientes: menor complejidad, menos interfaces y una configuración más rápida. Los equipos resuelven los problemas con mayor rapidez, las líneas funcionan con menos tiempo de inactividad y las herramientas de planificación pueden planificar de forma más inteligente y alinear la producción con la disponibilidad y el costo energético.

Los flujos de energía y materiales se vuelven transparentes, lo que permite una mayor eficiencia, un mejor reciclaje y la elaboración de informes fiables de la Huella de Carbono del Producto (PCF)».

www.vdma.eu - thorsten.kuehmann@vdma.eu -Sina. Wildermann@vdma.eu



SACMI en Drink Japan 2025: líneas de producción digitales integradas para tapones y preformas

Tiempo de lectura: 6 min.

En la feria Drink Japan (Makuhari Messe, recientemente finalizada, SACMI presentó una línea de producción digital integrada para tapones y preformas. Con una productividad y eficiencia de vanguardia gracias a las prensas de tapones CCM64MD y de preformas IPS400D, recientemente lanzadas esta línea de SACMI lleva el control digital a un nuevo nivel. ¿Cómo? Integrando soluciones de hardware y software en todas las máquinas, proporcionando nuevos servicios de soporte en la nube y utilizando sistemas de visión con IA para una gestión inteligente y predictiva de los procesos y el mantenimiento.

Controles de línea digitalizados, diagnósticos avanzados

Las ventajas tangibles derivadas de la digitalización de procesos fueron un pilar fundamental de la oferta de SACMI en Drink Japan. Para empezar, presentó SMARTPACK™, un avanzado kit de hardware y software integrado en la máquina que maximiza la flexibilidad y precisión de los ajustes en tiempo real durante la producción.

Este sistema supervisa parámetros clave del proceso, como la correcta inserción de los pellets, el estado del aceite hidráulico y la mezcla de refrigeración del molde, además del correcto funcionamiento de los componentes de los sistemas de control hidráulico y de temperatura. Todos los datos estuvieron disponibles en la Sala de Control, lo que permite la monitorización en tiempo real. SMARTPACK™ puede predecir desviaciones en la producción, simplificar el funcionamiento para evitar desperdicios o errores y garantizar la eficiencia a largo plazo de la máquina y el molde.

Además de SMARTPACK™, SACMI también ofrece SMARTCARE™, una solución de monitorización de parámetros de proceso que, gracias al intercambio de datos operativos de la máquina en la nube con la asistencia de SACMI, proporciona información predictiva sobre el rendimiento, los diagnósticos y el mantenimiento.

Diseño integrado de tapa y preforma, nuevas oportunidades de reciclaje

Además de la sinergia ganadora entre la tecnología de tapas y preformas, los clientes de SACMI pueden beneficiarse de la amplia gama de servicios de desarrollo y diseño de productos del Laboratorio de Envases Rígidos.

Gracias a su experiencia multidisciplinar y su sofisticado equipamiento, el Laboratorio desarrolla soluciones integrales y optimizadas para satisfacer cualquier necesidad de envasado. Por ejemplo, ofreció la gama más amplia del mercado de nuevas tapas con cuello de 26/22 mm, disponibles con y sin sujeción, que combinan el mejor desempeño ambiental (menor peso total del sistema tapa-preforma, menor consumo de plásticos vírgenes) con la máxima practicidad y una excelente experiencia para el consumidor. La consultoría integral también abarca nuevas oportunidades de reciclaje: por ejemplo, el proyecto SACMI PURECAP™, presentado recientemente, busca crear una cadena de suministro completa para la fabricación de tapas en HDPE reciclado. Con SACMI PURECAP™, los servicios del laboratorio incluyen el desarrollo y diseño de productos, además de proporcionar una fórmula de producción completa para garantizar resultados estéticos y funcionales que cumplan con las especificaciones de las principales marcas del sector.

Sistemas de visión e IA

Como era de esperar, en Drink Japan, SACMI también presentó sus sistemas de visión artificial, un elemento clave en el sector. Estos sistemas llevan mucho tiempo aportando valor a las soluciones de SACMI y ahora son más avanzados que nunca, ya que aprovechan al máximo la automatización, maximizando la sinergia entre el control de calidad tradicional y la IA.

Una de las últimas innovaciones en llegar al mercado es el robot PVS, que realiza un control de calidad automático de preformas fuera de línea. Además, todos los sistemas se pueden integrar con la interfaz de software Classy AI para permitir la clasificación automática de defectos. Esto facilita la formación de los operarios en el uso de los sistemas y proporciona acceso en tiempo real a los datos del proceso y a los datos registrados.

Servicio excepcional

SACMI se distingue por ofrecer soluciones rentables y listas para usar, adaptándose a la demanda del mercado. Además, cuenta con software y sistemas de control de vanguardia que simplifican la gestión de maquinaria y maximizan la producción en todo

momento. Asimismo, SACMI brinda un excelente servicio antes, durante y después de la venta gracias a su soporte operativo 24/7 a través de su red global.

SACMI en Drink Technology India 2025

En Drink Technology India, SACMI presentó una gama de soluciones proactivas y certificadas, diseñadas para satisfacer las necesidades de un sector en crecimiento que se centra cada vez más en los más altos estándares de sostenibilidad, diseño y experiencia del consumidor.

UniAqua™ 26/22: una familia modular de tapones ligeros

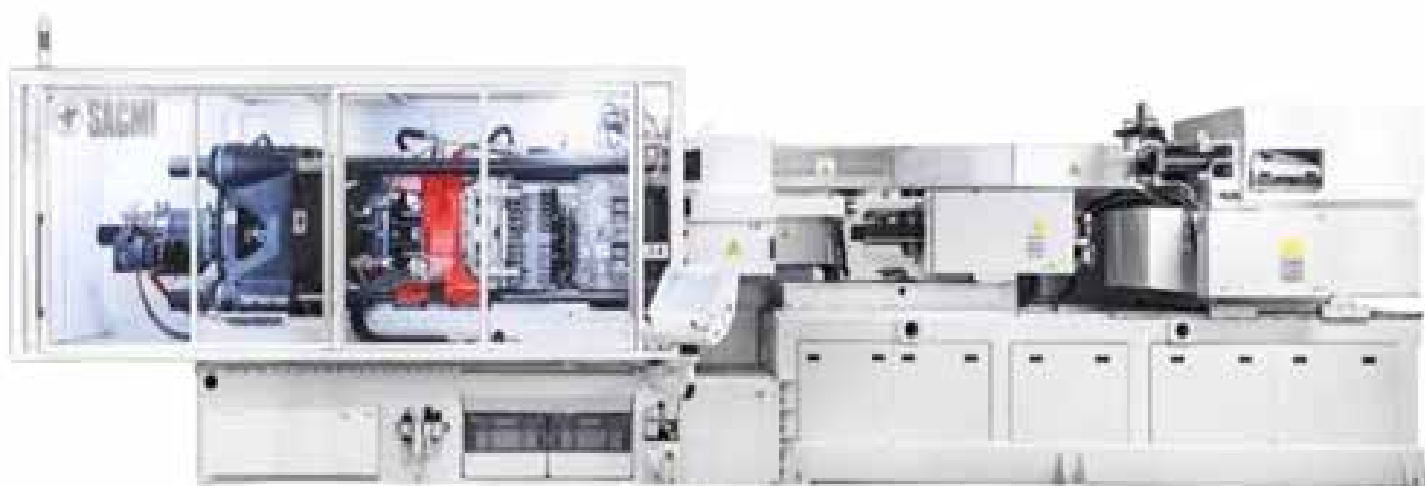
SACMI propuso la nueva línea UniAqua™, una gama de tapones de cuello corto 26/22 ligeros y versátiles. Todos los modelos de la familia UniAqua™ comparten el mismo molde superior, con diferentes diseños y geometrías para adaptarse a diversas aplicaciones. Su peso ultraligero (de 1,08 a 1,25 gramos) y sus rápidos ciclos de producción (<1,5 segundos) se combinan con una excelente adaptabilidad a los formatos de cuello corto, cada vez más populares. Ideal para quienes buscan eficiencia, en consonancia con las mejores prácticas medioambientales internacionales.

Propuestas listas para usar en el mercado indio

La capacidad de anticiparse a los cambios normativos con soluciones listas para usar, probadas para cumplir con los estándares más exigentes, convierte a SACMI en un referente entre los proveedores tecnológicos globales. Entre sus productos estrella se encuentra el tapón AB26CSD T5 GME 30.40 de 26/22 mm, una solución lista para usar en el mercado internacional, con una capacidad de producción instalada de 25 000 millones de tapones al año. Esta solución fue adoptada recientemente por un cliente indio que ya suministra a una marca líder a nivel mundial.

Una de las principales ventajas de la solución SACMI es la facilidad con la que los fabricantes pueden adoptar el nuevo estándar: con la AB26CSD T5, esto se logra simplemente modificando el patrón de corte para crear patrones avanzados como ThisCap Hold Open (TCHO).

Paralelamente, al convertir los cuellos de Alaska a GME 30.28 de 26/22 mm, SACMI ha aplicado mejoras integradas al concepto UniAqua™, con una



nueva gama de soluciones en una fase avanzada de desarrollo y próxima a su lanzamiento al mercado.

Nueva tapa ultraligera de 25 mm para botellas de agua

Lo que distingue el enfoque de SACMI es su capacidad para combinar la reducción de peso con una experiencia óptima para el consumidor, ofreciendo soluciones específicas para cada cliente y mercado. A través de su Laboratorio de Envases Rígidos, SACMI proporciona servicios integrales de consultoría en diseño de tapas y preformas, con soluciones aprobadas y certificadas por marcas líderes a nivel mundial. Desde esta perspectiva, la transición a nuevos estándares de alta eficiencia —de gran interés para el mercado indio— incluye la nueva familia de tapones de agua UniAqua-style 25/22 mm GME 30.39, que pesan de 0,7 a 1 gramo.

Tapas PCO1881 aligeradas

Otro punto fuerte es el aligeramiento personalizado de las tapas PCO 1881, actualmente el estándar más extendido del mercado: esto ofrece ventajas inmediatas y tangibles en términos de competitividad, ahorro de materia prima virgen y menores costos económicos y medioambientales.

Experiencia tecnológica: CCM+IPS, una combinación ganadora

Las prensas cada vez más rápidas y de mayor rendimiento, que reducen el consumo hasta en un 15 % en comparación con los estándares actuales, son el sello distintivo de la tecnología SACMI. En concreto, SACMI ha desarrollado y lanzado recientemente la

nueva prensa CCM de 64 moldes. Esta ofrece una productividad de moldeo de plástico sin precedentes: 2850 tapas por minuto y un tiempo de ciclo de tan solo 1,35 segundos, junto con una nueva generación de controles digitales integrados (SMART PACK™) que optimizan la gestión, mejorando la calidad y la estabilidad del proceso a lo largo del tiempo.

En el ámbito tecnológico, SACMI ofrece la combinación ganadora CCM+IPS, la familia de prensas de moldeo por inyección de preformas que ahora es aún más avanzada tras la introducción de la nueva IPS240, apta para moldes de 96 cavidades. La más avanzada de la familia SACMI IPS, la IPS240 es ahora aún más versátil, capaz de manejar una variedad de cuellos que van desde los nuevos 26/22 y 25/22 mm hasta el más grande PCO1881 con anillo de soporte de cuello de 33 mm. Gracias a su accionamiento eléctrico, la IPS240 reduce el consumo, convirtiéndola en una de las soluciones de mayor rendimiento del mercado. También está disponible con la plataforma SMART PACK™ para el control digital en máquina. Todas las prensas IPS de SACMI están diseñadas para funcionar con rPET 100% sin necesidad de modificaciones en la máquina estándar, anticipándose así a los cambios normativos que imponen cuotas cada vez mayores de PET reciclado en envases de bebidas en los principales mercados internacionales (en India, 30% para abril de 2025, con un aumento anual del 10% hasta alcanzar el 60% en 2030).

Servicios y soporte locales

SACMI apoya a los fabricantes indios con una sólida y bien organizada presencia en el país. Por ejemplo, en 2024 se inauguró el nuevo Laboratorio de Envases Rígidos en la sede central de SACMI Engineering en

Mumbai para mejorar el nivel de soporte disponible para el mercado local. Este laboratorio, equipado con tecnología de vanguardia, ofrece pruebas técnicas en tapas y preformas, así como ensayos funcionales; además, ayuda a los clientes a evaluar envases más ligeros, atractivos y sostenibles. Estas nuevas instalaciones complementan el soporte técnico digital y presencial, la formación impartida a través de la Academia SACMI, la plataforma digital S.P.A.C.E. y los servicios de mantenimiento predictivo y actualización que se ofrecen mediante los nuevos paquetes de soporte Smart Care™.

“Extraligero, fácil agarre” - SACMI en Gulfood Manufacturing 2025

Con el sólido respaldo del Laboratorio de Envases Rígidos, tecnologías de alto rendimiento y controles de proceso integrados con IA, esta propuesta representa una gran oportunidad para llevar la producción a nuevos niveles de sostenibilidad y eficiencia, mejorando a la vez la experiencia del consumidor.

En Gulfood Manufacturing (Dubái noviembre de 2025), SACMI presentó sus últimas innovaciones tecnológicas en envases para bebidas. El enfoque estuvo en una propuesta única que combina sostenibilidad y eficiencia, optimizando la experiencia del consumidor. Todo ello, por supuesto, con el apoyo integral

del Laboratorio de Envases Rígidos. En cuanto a la tecnología, SACMI presentó la nueva CCM64MD, la prensa de tapas más rápida del mercado, junto con la gama más amplia de sistemas de visión con IA para el control de calidad y de procesos.

Nuevos estándares ultraligeros de 26/22 mm (GME 30.40)

«Extraligeros y de fácil agarre» resume a la perfección esta gama: desde cuellos aligerados que reducen el consumo de PET hasta en un 15 %, sin necesidad de modificar los tapones estándar, hasta la más amplia gama de soluciones para los nuevos estándares de cuello y tapón de 26/22 mm (GME 30.40). Ideales para envasar agua, refrescos y productos de llenado en caliente, estas soluciones están disponibles con y sin sujeción y pueden reducir el consumo de resina virgen (PET y HDPE) en más de un 30 %, manteniendo el mismo rendimiento.

El mismo concepto sirve de base para los envases específicos para agua sin gas desarrollados por SACMI, como la nueva solución de 29/25 mm con un cuello de 2,4 g y un tapón ultraligero de 1,15 g. También existe una versión «alta» con el mismo agarre ergonómico que el estándar de 30 mm, pero con un peso de tan solo 1,45 g. Y eso no es todo: las soluciones de agua más ligeras de SACMI incorporan los nuevos tapones de 1 g y 0,8 g, combinados respectivamente con cuellos de 26/22 mm (GME30.28) y 38 mm (GME30.39). ¿El resultado? Un rendimiento inigualable en términos de sostenibilidad y optimización de recursos.



Laboratorio de Envases Rígidos de SACMI: un centro de innovación y excelencia

El Laboratorio de Envases Rígidos ofrece servicios cruciales de desarrollo y diseño de productos, desde el cuello y el tapón hasta el envase final. Como auténtico centro de innovación y excelencia de SACMI, brinda a los clientes un valioso apoyo en cada etapa; sus servicios y soluciones especializados se prueban según las especificaciones establecidas por las principales marcas mundiales. El valor añadido reside también en el profundo conocimiento del mercado que posee SACMI, lo que permite desarrollar soluciones centradas en las necesidades de cada cliente.

Sistemas de visión e IA

Con la gama más amplia de sistemas de visión del sector, SACMI está transformando el concepto tradicional de control de calidad, orientándolo hacia el control de procesos. Disponibles en versiones integradas y fuera de línea, estos sistemas incorporan nuevas oportunidades impulsadas por IA, facilitando la gestión de líneas basada en datos, simplificando los controles y eliminando las ineficiencias. Las oportunidades para líneas de preformas incluyen la integración del sistema de visión directamente en la prensa IPS, una opción —ahora disponible en toda la gama— que ofrece un control de producción integral.



CCM64MD, la más rápida hasta la fecha

En cuanto al moldeo por compresión, Gulfood Manufacturing también presentará la nueva prensa CCM64MD, que reduce el tiempo de ciclo a tan solo 1,35 segundos, el más corto jamás registrado. El resultado: una capacidad de producción de hasta 4,1 millones de tapas al día, estableciendo un nuevo referente en el sector.

Valentina.Gollini@sacmigroup.com - www.sacmi.com

Tiempo de lectura: 9 min.

Del 21 al 24 de abril de 2026, la reconocida feria comercial de la industria CHINAPLAS 2026 se celebrará en el Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones de Hongqiao (NECC), en Shanghái, China. Como una de las exposiciones de plásticos y caucho líderes del mundo, se espera que esta edición ocupe más de 390.000 metros cuadrados distribuidos en 16 pabellones, reuniendo a más de 4.600 expositores internacionales para presentar avances en nuevos materiales, innovaciones inteligentes y transformaciones ecológicas. El evento tiene como objetivo reforzar la modernización del sector hacia un desarrollo de alta gama, inteligente y sostenible, además de impulsar la transición de "Hecho en China" a "Innovado en China".

Evolucionando con el tiempo: potenciando nuevas fuerzas productivas de calidad desde tres dimensiones clave

En medio de la acelerada revolución tecnológica, energética e industrial, las nuevas fuerzas productivas de calidad —especialmente en innovación y bajas emisiones de carbono— se han convertido en impulsores esenciales del desarrollo de alta calidad. CHINAPLAS 2026 capta estas tendencias al reunir a los principales expositores mundiales para presentar productos y soluciones de vanguardia, construyendo un ecosistema de innovación industrial.

Avances en nuevos materiales: satisfacer las necesidades de progreso de las industrias aguas abajo

Con el rápido crecimiento de sectores como los vehículos de nueva energía, la economía de baja altitud, la aeronáutica, el transporte ferroviario, la robótica humanoide, la energía eólica y la fotovoltaica, CHINAPLAS 2026 se centrará en "impulsar las aplicaciones mediante la innovación en materiales" y presentará una renovación de los materiales de vanguardia. Los plásticos modificados diversificados y los elastómeros termoplásticos especiales mejoran la resistencia y la conductividad eléctrica de los productos de plástico y caucho, haciéndolos aptos para baterías de vehículos eléctricos y sellos aeroespaciales; los plásticos de ingeniería de alto rendimiento ofrecen resistencia a temperaturas extremas y corrosión para



CHINAPLAS 2026: Crecimiento de calidad impulsado por la tecnología, un futuro próspero potenciado por soluciones ecológicas

Con más de 4.600 expositores internacionales y 390.000 m² de exposición, CHINAPLAS 2026 se consolida como la mayor feria de Asia del plástico y el caucho, centrada en innovación tecnológica, colaboración industrial y sostenibilidad para impulsar una nueva era de operaciones comerciales inteligentes y ecológicas.

equipos de alta gama; y los materiales compuestos termoplásticos ligeros y duraderos se han convertido en elementos esenciales para las industrias de economía de baja altitud y robótica.

Evolución inteligente: abriendo la puerta a la "era de la manufactura inteligente"

Las tecnologías de inteligencia artificial y automatización están reestructurando la lógica de fabricación de las industrias del plástico y el caucho, acelerando su transición hacia la era de la manufactura inteligente. En CHINAPLAS 2026 se exhibirán soluciones completas de manufactura inteligente que transforman toda la cadena de producción: desde líneas automatizadas de moldeo por inyección, extrusión y soplado, hasta sistemas digitales de gestión industrial basados en IoT, inspección inteligente y plataformas de control de calidad. Estos avances permiten mejorar la eficiencia, optimizar costos laborales y acelerar la evolución del sector desde la automatización hacia la inteligencia.

Transformación ecológica: descifrando las soluciones para los objetivos de "doble carbono"

En el marco de los objetivos nacionales de pico y neutralidad de carbono ("Dual Carbon") de China, las soluciones verdes y de baja emisión se han convertido en factores clave para el crecimiento de alta calidad. CHINAPLAS 2026 presentará tecnologías y soluciones innovadoras para la reducción de

carbono, ofreciendo rutas claras para que las empresas logren su transformación ecológica. Reducción de carbono: aditivos producidos con tecnología de captura de carbono reducen las emisiones durante la producción. Reciclaje: tecnologías de reciclaje de aceites y compuestos orgánicos volátiles convierten residuos en recursos valiosos, fomentando la economía circular. Avances en materiales: el uso de agentes acoplantes y reforzantes de origen biológico o biodegradables mejora la funcionalidad de los plásticos reciclados y bioplásticos, permitiendo a las empresas expandirse en los mercados verdes y cumplir los estándares ambientales.

Ampliación de escala y calidad: nuevas fuerzas innovadoras encienden la inspiración CHINAPLAS 2026 no solo crece en cantidad, sino también en calidad. Hasta la fecha, la reserva de stands ha superado ampliamente las previsiones, ampliando el área expositiva de la edición 2024 en Shanghái hasta un nuevo récord de más de 390.000 m². El organizador ha enriquecido la oferta con empresas tecnológicas pioneras y proveedores innovadores de plásticos y caucho, ofreciendo una experiencia única a los visitantes.

Dos aspectos destacados de la feria son la diversidad y la calidad de los expositores. Empresas líderes del sector mostrarán sus tecnologías de vanguardia e intercambiarán perspectivas, conectando a las compañías chinas con los estándares internacionales.



Con el auge de la innovación china, más de 1.400 "empresas especializadas y nuevas estrellas" reconocidas por su excelencia y capacidad innovadora demostrarán el potencial de la tecnología de plásticos y caucho del país.

Eventos paralelos con expertos ofrecerán debates sobre tendencias, promoverán la colaboración multilateral y fomentarán el desarrollo de alta calidad del sector.

Compradores globales se reúnen, impulsando el crecimiento excepcional de la industria. Como la "plataforma principal" para la expansión de las empresas de plásticos y caucho, CHINAPLAS ha consolidado durante décadas su presencia internacional. Conecta recursos industriales, vincula sectores aguas arriba y abajo, y atrae compradores de todo el mundo.

CHINAPLAS 2025 recibió 281.206 visitantes profesionales de más de 170 países y regiones, de los cuales 68.542 provenían del extranjero y de Hong Kong, Macao y Taiwán, representando el 24,37 % del total: un nuevo hito en internacionalización.

CHINAPLAS 2026 reforzará aún más esta integración global. El organizador colabora con asociaciones y compradores internacionales de sectores como automoción, electrónica, equipos eléctricos y embalaje. A través del CPS+ eMarketplace, su socio estratégico O2O, el evento ofrece una experiencia fluida "online y offline", que permite a los compradores acceder a información de expositores, concertar reuniones y generar oportunidades comerciales durante todo el año, con un emparejamiento empresarial preciso entre proveedores y solicitudes de compra.

En medio de las incertidumbres del comercio global, la industria china del plástico y el caucho muestra una ventaja competitiva basada en la innovación de alta calidad. Además de productos rentables, los compradores internacionales buscan equipos inteligentes avanzados y materiales sostenibles procedentes de China, aprovechando las oportunidades del mercado impulsadas por su capacidad manufacturera. CHINAPLAS 2026 servirá así como puerta de enlace central de la cadena de suministro mundial del plástico y el caucho.

Emprender un viaje hacia un evento industrial de calidad

CHINAPLAS seguirá impulsando un futuro próspero y sostenible para las industrias del plástico y el caucho a través de la innovación y las tecnologías verdes. Clic AQUÍ para realizar la preinscripción en CHINAPLAS 2026 por 7,5 USD.

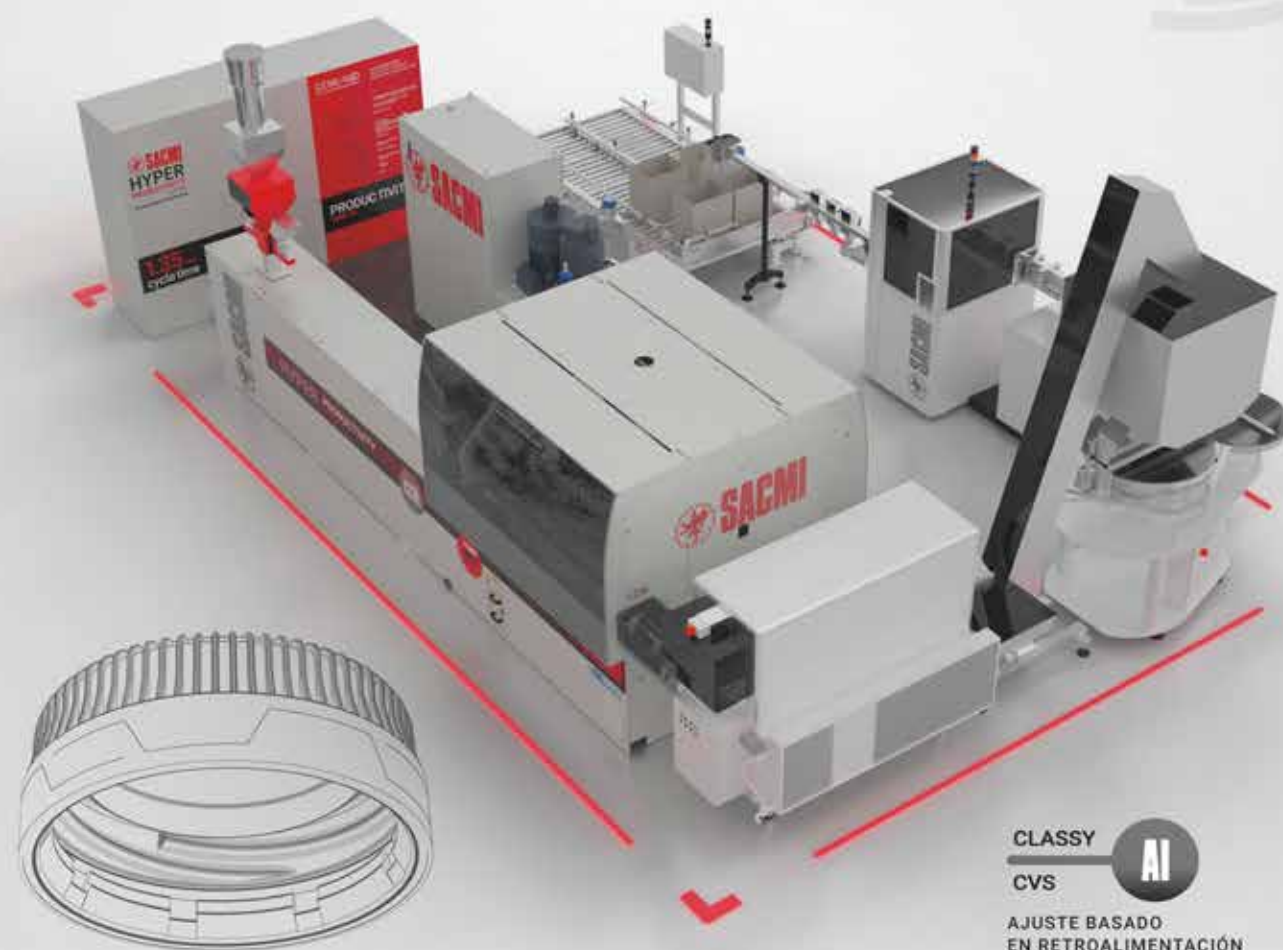
www.chinaplasonline.com

CCM64MD

Nacido para rendir

Tiempo mínimo de ciclo mecánico:

1,35
sec



CLASSY
CVS
AI
AJUSTE BASADO EN RETROALIMENTACIÓN

171.000

tapas/hora
CON SOLO
64 CAVIDADES

+50%

de productividad
EN 53 m²
DE SUPERFICIE

hasta **-15%** kWh/kg

DE CONSUMO ESPECÍFICO
en comparación con el modelo anterior



descubre más

sacmi.com





44 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com
WEB: www.colorsur.com



Compromiso con el futuro: IPA® y CampoLimpio impulsan innovación tecnológica para valorizar el plástico posconsumo proveniente del agro

Tiempo de lectura: 3 min.

El Instituto Petroquímico Argentino (IPA®) y CampoLimpio cerraron un acuerdo de cooperación enfocado en la investigación, innovación tecnológica y el desarrollo de nuevos destinos de valor para el plástico proveniente de envases vacíos de fitosanitarios. Esta iniciativa subraya el compromiso del IPA® con la promoción de soluciones científicas y tecnológicas avanzadas para la evolución hacia un modelo industrial plenamente circular. A través de esta alianza estratégica, ambas organizaciones trabajarán conjuntamente en el desarrollo de tecnologías de tratamiento, reciclado y reconversión avanzada del plástico posconsumo. El objetivo es transformarlo en materia prima circular de alto valor agregado, lista para reinsertarse en procesos industriales.

En este sentido, el Ing. Gabriel Rodríguez Garrido, director ejecutivo del IPA®, enfatizó que "uno de los mayores desafíos de la industria plástica es la circularidad. Para afrontar este reto, debemos incorporar nuevas tecnologías de reciclado y avanzar hacia procesos que generen materia prima circular basada en conocimiento y ciencia aplicada, capaz de abrir oportunidades industriales reales".

Por su parte, María Pisanu, directora ejecutiva de CampoLimpio, destacó que "las sinergias y la articulación entre actores estratégicos son fundamentales para construir soluciones sostenibles. Este acuerdo con el IPA® nos permite acceder a capacidades tecnológicas y conocimiento sectorial que amplifican el impacto de nuestro trabajo y contribuyen decisivamente a la consolidación de un modelo circular para el agro y la industria". El IPA® aportará su rol como plataforma de vin-



culación técnica entre la industria, la ciencia y el conocimiento especializado, facilitando la experticia, contactos técnicos y capacidades de análisis necesarios para acelerar la innovación. Esta articulación es clave para seguir profundizando la misión circular del sistema: transformar los envases posconsumo en recursos reutilizables en la cadena productiva mediante usos permitidos, eficientes y sostenibles. Para el Instituto Petroquímico Argentino, abordar la circularidad del plástico requiere cooperación, ciencia aplicada e innovación abierta. Con esta alianza, el IPA® refuerza su función esencial como articulador multisectorial, conectando empresas, centros de investigación, expertos técnicos y cámaras sectoriales para acelerar la adopción de soluciones de innovación que impulsen la circularidad.

lp@politihsen.com - gh@politihsen.com - www.ipa.org.ar

ENGEL

be the first

Trexel se une al Grupo ENGEL: un futuro sólido para la espumación física

Tiempo de lectura: 24 min.

El fabricante de máquinas de moldeo por inyección ENGEL sigue ampliando su liderazgo tecnológico en espumado y a principios de Octubre de 2025, adquirió a su socio de larga data, Trexel Inc., con sede en Massachusetts, EE. UU. Trexel es reconocido mundialmente por el desarrollo y la comercialización de la tecnología MuCell®, un proceso de espuma microcelular en moldeo por inyección. Con esta adquisición, la empresa obtiene la estabilidad y la perspectiva a largo plazo necesarias para avanzar con éxito en su tecnología. "Trexel es pionero en el espumado físico.

Estamos convencidos del enorme potencial de esta tecnología. Con ENGEL como base, Trexel puede operar de forma independiente y beneficiarse de la solidez global de nuestro grupo", afirma Stefan Engleder, CEO del Grupo ENGEL.

Trexel mantiene su independencia

Como parte del Grupo ENGEL, Trexel seguirá operando de forma independiente, con sus propias ventas, servicio técnico e I+D.

Para los clientes de moldeo por inyección, esto significa continuidad en el soporte y la capacidad de entrega, independientemente de la marca de la máquina que utilicen. Además, la empresa mantendrá su compromiso con el segmento del calzado sin cambios. Todos los socios seguirán recibiendo el mismo servicio de alta calidad que antes.

La espumación como campo estratégico para el futuro

ENGEL ha sido durante mucho tiempo una empresa líder en la espumación y ha colaborado con Trexel durante muchos años. Además de las iniciativas en espumación química, la combinación con Trexel refuerza aún más el liderazgo de ENGEL en la espumación física.

"Con esta adquisición, estamos acelerando la integración de MuCell® en el proceso de moldeo por inyección. Ahora también tenemos la capacidad de escalar con mayor facilidad, porque estamos convencidos de que la espumación es un mercado en crecimiento", añade Engleder.

La tecnología también es un elemento clave para una mayor sostenibilidad: los productos espumados son más ligeros, requieren menos materia prima y ayudan a reducir la huella de carbono.

Integración en el Grupo ENGEL

En adelante, Trexel operará como Trexel GmbH, con sede en Austria. Levi Kishbaugh seguirá siendo responsable de las relaciones con el mercado y los clientes, garantizando la continuidad. Johannes Kilian se unirá a él en el equipo directivo. Las instalaciones en EE. UU., Alemania y China permanecerán sin cambios para seguir ofreciendo ventas y servicio a la base de clientes global.

Más espacio, más eficiencia, más precisión: estreno mundial de la ENGEL Victory Electric sin barras en la feria K

Con la nueva victory electric, ENGEL estrenó en K 2025 una novedad mundial: una máquina eléctrica de moldeo por inyección sin barras que marca nuevas pautas en precisión, eficiencia energética y versatilidad. Su unidad de cierre, totalmente rediseñada, combina las ventajas probadas de la tecnología sin barras con el dinamismo de los sistemas de accionamiento eléctricos, permitiendo una mayor productividad sin por ello ocupar más espacio.

La ausencia de barras proporciona más espacio en la zona del molde, agiliza los cambios de molde y facilita la automatización. ENGEL ya ha instalado más de 85,000 máquinas con este diseño en todo el mundo: una prueba evidente del éxito de este concepto. Ahora, la victory electric combina estos beneficios bien conocidos con los de un diseño de máquina eléctrica cuya fuerza de cierre supera los 1,300 kN. Con ello, ENGEL responde a una necesidad latente en el mercado, ofreciendo la solución que muchos procesadores han estado buscando.

La nueva ENGEL victory electric impresiona no solo por su precisión técnica, sino también por sus evidentes ventajas económicas. Su diseño compacto reduce aproximadamen-

te 200 mm la longitud total de la máquina y permite optimizar el espacio de producción. Al mismo tiempo, su diseño sin barras permite utilizar, sin necesidad de inversiones adicionales, moldes mucho más grandes que los de las máquinas convencionales con el mismo rango de fuerza de cierre. Por ejemplo, un molde que habitualmente requiere unos 3200 kN, se puede usar en una victory electric 220 aplicando una fuerza de cierre de tan solo 2200 kN.

El corazón de esta máquina contiene una unidad de cierre rediseñada con dos barras de presión dispuestas verticalmente. Estas barras sustituyen el tradicional mecanismo de rodillera para generar fuerza de cierre y garantizar una distribución extraordinariamente uniforme de la fuerza por toda la platina de montaje del molde.

Un sistema integrado de compensación de deformaciones mantiene estable y preciso el paralelismo entre las platinas, incluso con geometrías de molde complejas o de gran superficie. La platina móvil rediseñada desempeña funciones clave tales como el centrado y la transmisión de fuerza y contribuye significativamente al diseño compacto de la máquina.



Todos los movimientos principales están impulsados eléctricamente por un servomotor con tornillo de bolas: un sistema de accionamiento que lleva muchos años demostrando su confiabilidad en máquinas de ENGEL. Una característica especialmente eficiente es la recuperación integrada de energía de frenado, que no solo reduce el consumo total de energía, sino también la huella de carbono del proceso de producción.

La integración estándar de una unidad hidráulica añade más versatilidad, ya que permite utilizar noyos hidráulicos. Algunos componentes, como el eyector y los transmisores de posición, están tomados de una serie de probada eficacia, la ENGEL duo, y garantizan la máxima estabilidad y confiabilidad de los procesos.

La victory electric suma una potente variante eléctrica al catálogo de máquinas sin barras de ENGEL. Además de la victory servohidráulica y la e-victory híbrida, ahora también existe una solución eléctrica con un rango de fuerza de cierre medio que resulta ideal para los procesadores que buscan combinar eficiencia energética, precisión y máximo espacio para el molde. Esta máquina es perfectamente adecuada no solo para aplicaciones de moldeo por inyección estándar, sino también para aquellas que requieren un alto desempeño. Con la nueva victory electric, ENGEL da una respuesta coherente a las crecientes demandas de eficiencia espacial, ahorro de energía y estabilidad del proceso, y lo hace mediante una solución compacta, eléctrica y libre de barras.



ENGEL inaugura su Centro de Competencia Clearmelt : soporte integral para proyectos PUR desde un solo proveedor

El acabado de superficies plásticas mediante inyección de poliuretano (PUR) está cobrando impulso rápidamente en la industria del plástico, especialmente en el sector automotriz. Para brindar a sus clientes un soporte óptimo en la implementación de proyectos PUR complejos, ENGEL ha establecido su nuevo Centro de Competencia Clearmelt.

Combinando más de 20 años de experiencia interna en PUR con la experiencia de socios de sistemas sólidos, ENGEL ofrece a sus clientes globales un soporte integral para sus proyectos, desde la idea inicial hasta la producción en serie a gran escala.

El proceso Clearmelt de ENGEL (inyección de poliuretano directamente dentro del molde de inyección) se consolida cada vez más como una alternativa al costoso recubrimiento posterior de componentes termoplásticos. Las razones son claras: Clearmelt ofrece una excelente calidad superficial con alta resistencia al rayado y una profundidad visual que no se puede lograr con termoplásticos puros. Además, acorta significativamente la cadena de proceso, aumentando la eficiencia, simplificando la logística de las piezas y reduciendo los costos. Para ayudar a los clientes a aprovechar al máximo este potencial, ENGEL ha lanzado el nuevo Centro de Competencia clearmelt.

Un único punto de contacto para todo el proyecto

En el Centro de Competencia clearmelt, los clientes reciben una solución totalmente integrada y perfectamente coordinada de un único proveedor. ENGEL no solo gestiona la

especificación de la máquina de moldeo por inyección y los periféricos correspondientes, sino que también se encarga de toda la comunicación y coordinación con los socios del sistema.

Esto ofrece a los clientes una gran ventaja: trabajan con un experto en PUR dedicado como único punto de contacto, que supervisa todo el proyecto, desde el concepto inicial hasta la producción en serie. El resultado es una menor complejidad, una coordinación más rápida y la máxima eficiencia.

Asistencia global integral de un equipo de expertos centrado en el cliente

Un equipo interdisciplinario de expertos en desarrollo, ingeniería de aplicaciones y ventas ofrece asistencia integral a los clientes en el Centro de Competencia clearmelt. Basándose en los datos de las piezas 3D del cliente, el equipo realiza un análisis detallado para definir la configuración óptima del proceso general.

Se evalúa la configuración ideal para las pruebas y la futura celda de producción. Posteriormente, se realizan pruebas prácticas en el Centro de Competencia, que culminan con el muestreo final de la pieza de serie.

Este soporte integral garantiza que las nuevas aplicaciones puedan transferirse a producción de forma rápida, eficiente y con la máxima calidad. El CCC incluye no solo los centros tecnológicos de Schwertberg y St. Valentin (Austria), sino también los centros tecnológicos globales de ENGEL en Asia y Norteamérica.

El Centro de Competencia de Clearmelt de ENGEL demuestra cómo los clientes pueden lograr eficientemente superficies de alta calidad y resistentes a los arañazos mediante una solución de PUR totalmente integrada y una gestión centralizada de proyectos.

Aquí se muestra una configuración de prueba con una máquina de moldeo por inyección de dos platos Duo 1800 y un sistema de dosificación de PUR.

Integración perfecta para una máxima estabilidad del proceso

ENGEL integra completamente la tecnología de poliuretano en su cartera de máquinas y la integra en el sistema de control CC300, lo que garantiza una alta estabilidad del proceso, un manejo intuitivo y la máxima automatización. Los clientes se benefician de una cadena de

proceso más corta y una mejor calidad del producto final.

Para dar soporte a una amplia gama de aplicaciones, el Centro de Competencia clearmelt en St. Valentin ofrece máquinas de moldeo por inyección de dos platos con fuerzas de cierre de entre 7000 y 55 000 kN para ensayos y muestreo.

Además, existen más oportunidades de prueba a través de socios colaboradores, como fabricantes de herramientas y proveedores de materias primas. Con el nuevo Centro de Competencia clearmelt, ENGEL demuestra claramente su experiencia en sistemas y crea un verdadero valor añadido para sus clientes: la seguridad de contar con un socio fiable y competente, incluso para proyectos PUR exigentes, que ofrece una solución totalmente integrada de un solo proveedor.

ENGEL reforzó su presencia global mediante la contratación de directivos estratégicos y la expansión del mercado. Positiva colaboración con Listgrove

ENGEL, líder mundial en maquinaria y automatización de moldeo por inyección, está acelerando sus planes de crecimiento internacional con nombramientos estratégicos en Europa y el Norte de África. En línea con su visión a largo plazo, la compañía está invirtiendo en profesionales experimentados e infraestructura local para impulsar la expansión, mejorar la atención al cliente y consolidar su posición en sectores clave.

Con sede en Austria, ENGEL presta servicios a un amplio espectro de industrias, como la automoción, el embalaje, el sector médico y el moldeo técnico. Su éxito se basa en una combinación de innovación en ingeniería y una estrecha colaboración a largo plazo con los clientes, un enfoque que ahora está replicando en mercados emergentes y estratégicamente importantes.

Ampliación de su presencia en Europa y el Norte de África

En 2025, la estrategia de crecimiento de ENGEL se ha centrado en reforzar su presencia en España, Francia, Marruecos y el Reino Unido. Un hito especialmente destacable es la adquisición de Roegele SA, socio español de ENGEL desde 1972. Esta adquisición dará lugar al establecimiento de una nueva filial de ENGEL en España, con sede en Barcelona, a partir del 1 de abril de 2026. Todos los empleados e instalaciones se conservarán durante la transición.

Según el Dr. Stefan Engleder, CEO del Grupo ENGEL:

"Con ENGEL España, estamos creando las condiciones para expandirnos a nuevos segmentos de clientes, mejorar nuestra capacidad de respuesta y fortalecer nuestra posición en el mercado a largo plazo". Como parte de este desarrollo, se ha nombrado a un nuevo Director Comercial para liderar el negocio en España, con vistas a asumir el cargo de Director General.

Al reflexionar sobre la oportunidad, el nuevo líder comentó: "Me siento verdaderamente honrado y emocionado de aceptar la oferta para unirme a Roegele SA como Director de Ventas, con la posibilidad de convertirme en Director General de la filial española de ENGEL en el futuro. Agradezco la confianza depositada en mí y espero contribuir al éxito continuo de la empresa. Fue un placer visitar la sede de ENGEL en Austria y conocerla mejor. Esta experiencia reforzó mi admiración por su visión y cultura".

Colaboración con Listgrove

Para impulsar estos avances, ENGEL se asoció con Listgrove, una firma internacional especializada en selección de personal con amplia experiencia en los sectores del plástico y el embalaje. Listgrove colaboró estrechamente con los equipos de ENGEL en el Reino Unido y Europa para implementar una campaña de selección específica destinada a captar profesionales con la combinación adecuada de visión comercial, conocimientos técnicos y adaptación cultural.



Hasta la fecha, en 2025 se han realizado cinco nombramientos cruciales:

- Un Director General y un Gerente de Ventas en España
- Un Representante de Ventas especializado en el sector del embalaje en Francia
- Un Ejecutivo de Desarrollo de Negocio en Marruecos
- Un puesto de Ventas Comerciales en el Reino Unido

Cada puesto se identificó como crucial para el crecimiento regional y la estrategia a largo plazo de ENGEL. Los nombramientos han incorporado profesionales con un sólido conocimiento del mercado, experiencia específica en el sector y un compromiso compartido con los valores de ENGEL: innovación, calidad y colaboración con el cliente. Un candidato recientemente contratado en Francia comentó: "Trabajar con Listgrove ha sido excelente. Mi consultor fue profesional, me brindó apoyo y fue muy receptivo durante todo el proceso. Su experiencia y orientación hicieron que el proceso de selección fuera fluido y eficiente".

La alta dirección de ENGEL coincidió en la importancia de un enfoque internacional específico: "Listgrove son especialistas en el sector del plástico y comprenden nuestras necesidades. A diferencia de consultores de selección más generales, cuentan con el conocimiento y la experiencia del sector necesarios para identificar candidatos potenciales para cada puesto".

Teníamos necesidades de contratación en varios países, con requisitos muy específicos de experiencia para cada puesto. No pudimos encontrar candidatos adecuados dentro de nuestra propia red industrial y necesitábamos un enfoque específico para descubrir nuevos talentos".

Perspectivas: Innovación y visibilidad en la K 2025

ENGEL, como bien sabemos, presentó sus últimas tecnologías y soluciones de sostenibilidad en la K 2025 de Düsseldorf.

Los visitantes pudieron disfrutar del estreno mundial de una nueva máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica y sin columnas, que continúa la evolución de una línea de productos que ya ha vendido más de 85.000 máquinas en todo el mundo. La empresa también presentó innovaciones en injectAI, sus sistemas de asistencia digital, que permiten el control de procesos en tiempo real y la optimización automática para mejorar la calidad y reducir los residuos.

Las demostraciones en vivo abarcaron sectores como la automotriz y el sector médico, incluyendo aplicaciones como las juntas de pilas de combustible LSR y los módulos de luces traseras, lo que pone de relieve la capacidad de ENGEL para ofrecer soluciones flexibles y de alto rendimiento para mercados exigentes.

Inversión Regional y Crecimiento Global

La expansión regional de ENGEL no se limita al sur de Europa. A principios de este año, la compañía inauguró un nuevo Centro Técnico en Frauenfeld, Suiza, conmemorando así 50 años de actividad en el mercado suizo. Las instalaciones ofrecen formación avanzada a sus clientes y exhiben la gama completa de herramientas digitales y sistemas de automatización de ENGEL.

En Norteamérica, ENGEL también aumentó recientemente su capacidad de producción con la apertura de una nueva planta en Querétaro, México, lo que refuerza aún más sus capacidades de servicio global.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 39 - N° 294 - DICIEMBRE / ANUARIO 2025

Un Modelo de Crecimiento Sostenible

La colaboración de ENGEL con Listgrove representa un sólido ejemplo de cómo las alianzas estratégicas pueden impulsar la expansión global. Al identificar y colocar candidatos que se alinean con los objetivos técnicos y culturales, ENGEL garantiza que sus equipos directivos estén capacitados para impulsar el crecimiento en un sector en rápida evolución. ENGEL está sentando bases sólidas para el futuro, invirtiendo en personas, innovación y mercados locales para mantener su posición como fuerza global en moldeo por inyección y automatización.

Mayor Información: Representante exclusivo de ENGEL en Argentina, Paraguay y Uruguay



Contactos: Ing. Martín Fränkel: martinfr@pamatec.com.ar e Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar - Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP - Buenos Aires

- Argentina - Tel: +54 11 4524-7978
www.pamatec.com.ar - tobias.neumann@engel.at - anna.sterrer@engel.at - www.engelglobal.com

Chinaplas



Hong Kong: (852) 2516 3382 | Singapur: (65) 6631 8955 | (852) 6217 0885

✉ Chinaplas.PR@adsale.com.hk | 🌐 Adsale.com.hk

ChinaplasOnline.com



Organizador

ADSALE 雅式

Co-organizador



Patrocinador

EUROMAP

Socio Estratégico O2O



Medios Oficiales en Línea

Adsale Plastics
Network



70 años en el mercado

Con una trayectoria de 70 años, nos enorgullece garantizar calidad, confiabilidad y seguimiento en cada uno de nuestros procesos. Ofrecemos soluciones integrales en el desarrollo, producción y comercialización para diversas industrias.

Masterbatches & Compounds

Productos específicos para cada segmento

Blancos, colores y negros

Aditivos

Pigmentos

Dispersiones

Cargas minerales

Especialidades



www.juliogarcia.com
info@juliogarcia.com

📍 **PLANTA RAMOS MEJIA**
Alte. Brown 824 (1704) Ramos Mejia
Buenos Aires - Argentina
+54 11 4658 1860

📍 **PLANTA PILAR**
Calle 23 N° 361 | 431 (1633) Pilar
Buenos Aires - Argentina
+54 230 449 6217



HOSOKAWA
ALPINE GROUP

Hosokawa Alpine en la K2025: Soluciones para máxima flexibilidad y productividad en la fabricación de film soplado

Tiempo de lectura: 12 min.

Hosokawa Alpine AG presentó su gama de servicios para la producción de películas sopladas en la feria K 2025 de Düsseldorf, bajo el lema «Película soplada perfecta». La presentación se centró el sistema flexible de 9 capas de esta empresa de ingeniería mecánica con sede en Augsburgo. Gracias a su adaptabilidad única, ofrece a los clientes la libertad de afrontar las futuras exigencias del mercado de forma innovadora y segura. Con soluciones para la producción de películas sostenibles de PE y películas fabricadas con materiales PCR, Hosokawa Alpine tam-

bién se suma al tema principal de la feria: «Impulsando la economía circular». En otro stand, la división de reciclaje de la empresa mostró sus tecnologías, incluidas las destinadas al reciclaje de plásticos y películas PCR.

Mdo: mayor productividad y varias funciones de limpieza

Su gran flexibilidad convierte a las líneas de extrusión de película soplada de Hosokawa Alpine en una inversión a prueba de futuro. Hosokawa Alpine ha desarrollado una solución para el

Su alta flexibilidad hace que las líneas de película soplada de Hosokawa Alpine sean una inversión a prueba de futuro



cambio del rodillo estirador que solo requiere 15 minutos. El cambio rápido garantiza la disponibilidad permanente de su sistema, flexibilidad en la selección de rodillos estiradores y, por lo tanto, la máxima productividad. Además de este rápido cambio de rodillos, Hosokawa Alpine también ofrecerá limpieza por ultrasonidos para rodillos de vacío.

Soluciones integrales para la automatización y la digitalización

Hosokawa Alpine también se centró en su amplia gama de soluciones de automatización y digitalización en la feria. Entre ellas se incluye el sistema de visualización de procesos ExVis con su asistente de puesta en marcha, que permite arrancar una planta en tan solo cuatro pasos, y su sistema de cambio rápido entre formatos de película con un solo toque. La marca de servicios de la compañía, Blueserv, ofrece una nueva solución para el mantenimiento predictivo con isa.guard. isa.guard combina datos de sensores continuos con análisis de expertos para detectar anomalías en tiempo real y permitir una planificación proactiva del mantenimiento.

Tecnologías de reciclaje para una amplia gama de materiales

El granulador Rotoplex forma parte del catálogo de Hosokawa Alpine desde hace 60 años y se utiliza en numerosas aplicaciones de reciclaje.

Las líneas de extrusión de película soplada son solo una de las muchas áreas de negocio de Hosokawa Alpine. En el campo de la ingeniería de procesos mecánicos, esta empresa de ingeniería mecánica se especializa, entre otras cosas, en tecnologías de reciclaje. También en la feria K 2025, Hosokawa Alpine presentó soluciones innovadoras para diversos materiales,

El granulador Rotoplex ha sido un elemento fijo en la cartera de Hosokawa Alpine durante 60 años y se utiliza en numerosas aplicaciones de reciclaje

incluyendo plásticos como residuos de películas y materiales PCR, así como caucho y textiles. La fresadora Rotoplex desempeña un papel fundamental en numerosas aplicaciones. Este producto clásico de Hosokawa Alpine celebra este año su 60 aniversario y se adapta y perfecciona técnicamente de forma continua para nuevas áreas de aplicación.

Cambio en la dirección ejecutiva de Hosokawa Alpine AG a partir del 1 de enero de 2026: continuidad y nuevos comienzos en la cúpula de la empresa

El 1 de enero de 2026, Hosokawa Alpine AG experimentará un cambio significativo en su dirección. Los actuales miembros de la junta directi-



va, el Dr. Antonio Fernández, director ejecutivo (CEO), y Jürgen Wilde, director financiero y director de operaciones (CFO/COO), dejarán sus cargos. Serán sucedidos por Michael Kuhnen como nuevo director ejecutivo (CEO) y Kathrin Dörle como nueva directora financiera (CFO).

La dirección, tras una larga trayectoria, se despide con profundo agradecimiento

El Dr. Antonio Fernández y Jürgen Wilde han sido fundamentales en el desarrollo de Hosokawa Alpine durante muchos años. Su gestión conjunta representa una etapa de crecimiento, estabilidad e innovación. Con visión estratégica, responsabilidad empresarial y liderazgo humano, han convertido a Hosokawa Alpine en una empresa reconocida internacionalmente.

«El Consejo de Supervisión desea agradecer al Dr. Antonio Fernández y a Jürgen Wilde su excelente desempeño, su lealtad y su incansable

compromiso con la empresa», declaró el consejo en un comunicado de prensa. Para garantizar una transición fluida, ambos estarán disponibles para brindar asesoramiento y apoyo hasta finales de marzo de 2026, con el fin de facilitar la transferencia de proyectos y conocimientos al nuevo equipo directivo.

Nueva dirección con una clara visión de futuro

Con Michael Kuhnen y Kathrin Dörle, un dúo joven pero experimentado asume la responsabilidad del desarrollo de Hosokawa Alpine AG. Ambos mantienen estrechos vínculos con la empresa: Michael Kuhnen ha ocupado diversos puestos directivos durante 19 años en Hosokawa Alpine Aktiengesellschaft.

Hosokawa Alpine regresa al Grupo tras un año y medio de ausencia.

Kathrin Dörle forma parte de la empresa desde hace más de 20 años; su nombramiento supone la primera vez que una mujer se incorpora al consejo de administración.

Michael Kuhnen afirma: «Como director general, quiero liderar nuestra empresa hacia el futuro con una estrategia clara, capacidad de innovación y un enfoque centrado en el cliente. Para mí, la confianza, la transparencia y la cooperación en igualdad de condiciones son la base del éxito conjunto y de la capacidad de aprovechar las oportunidades de cambio».

Kathrin Dörle afirma: «Hosokawa Alpine es más que un lugar de trabajo para mí; es un sitio al que me siento profundamente conectada, tanto a nivel personal como profesional. Defiendo una visión moderna de las finanzas y los negocios que combina transparencia, digitalización y cooperación basada en la colaboración. Quiero ejercer un liderazgo que genere confianza: claridad en los asuntos, diálogo abierto y compromiso en la acción».

En el futuro, Michael Kuhnen dirigirá el desarrollo estratégico de Hosokawa Alpine y será responsable de las áreas de ventas y operaciones, así como de las filiales internacionales.

Kathrin Dörle asumirá inicialmente la dirección de las divisiones de Finanzas y del Centro Corporativo. Este cambio forma parte de una decisión estratégica del Grupo Hosokawa Micron. El presidente Kohei Hosokawa, de Japón, añade: «Este cambio combina continuidad y renovación de forma ideal. El Dr. Antonio Fernández y Jürgen Wilde han liderado Hosokawa Alpine durante muchos años con gran responsabilidad y visión. Un agradecimiento especial al Dr. Antonio Fernández, cuyo compromiso y dedicación han sido fundamentales para el éxito de Hosokawa Alpine AG durante 28 años. Junto con Michael Kuhnen y Kathrin Dörle, un equipo que comparte nuestros valores y, al mismo tiempo, aporta un gran dinamismo, toma el relevo. Representan el futuro de Hosokawa Alpine y apuestan por la innovación, la internacionalización y el crecimiento sostenible».

Mayor Información: JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING - Contacto: Ing. Manuel Muntadas - Zamudio 4341 1419 CABA Buenos Aires - Argentina - Tel (00 54 9 11) 5920 1981 - manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar - b.adam@alpine.hosokawa.com - www.hosokawa-alpine.de



Elecciones de la junta directiva de AVK - La nueva junta directiva de AVK fue elegida por unanimidad

Tiempo de lectura: 2 min.

La Asamblea General de la AVK – Industrievereinigung Verstärkte Kunststoffe eligió una nueva Junta Directiva en el marco de las elecciones ordinarias.

Gerhard Lettl (C. F. Maier) y Michael Polotzki (Menzolit) dejaron sus cargos en la Junta por jubilación. Ambos fueron homenajeados por sus muchos años de excepcional dedicación al trabajo de la Junta, su liderazgo en diversos grupos de trabajo y seminarios y, en el caso del Sr. Lettl, por su liderazgo del jurado del Premio a la Innovación de la AVK. Como reconocimiento especial, la AVK otorgó por primera vez el nuevo Premio Honorífico AVK, que honra el gran compromiso personal de ambos.

Nicole Stöß (Polynt) y Ralph Breiltgens (Kunststoffverarbeitung Reich) fueron elegidos como nuevos miembros de la Junta.

En la reunión constitutiva celebrada el mismo día, se confirmaron los cargos en el Consejo de Administración: el Dr. Michael Effing (AMAC) continúa como Presidente del Consejo, Dirk Punke (BÜFA) fue confirmado como Vicepresidente y el Prof. Jens Ridzewski (Applus+IMA) sigue desempeñando el cargo de Tesorero.

El Consejo Ejecutivo asumirá su nuevo mandato el 1 de enero de 2026 y permanecerá en funciones durante tres años.

katharina.wagner@avk-tv.de - www.avk-tv.de



La anterior y la nueva junta directiva de Hosokawa Alpine AG (de izquierda a derecha): Jürgen Wilde, Dr. Antonio Fernández, Michael Kuhnen y Kathrin Dörle - el traspaso simbólico marca el cambio de liderazgo a principios de 2026



KRAIBURG TPE pone el acento en el desarrollo de nuevos compuestos para el contacto con alimentos y la protección contra incendios

Tiempo de lectura: 3 min.

KRAIBURG TPE participó en la K con un stand de 150 metros. «Dar forma a la economía circular», «Adoptar la digitalización», «Cuidar de las personas» estos tres temas candentes seleccionados marcaron el ritmo de la feria de este año.

Cualquiera que busara respuestas claras dentro de estos temas se sintió plenamente gratificado y como en casa. «Las necesidades de nuestros clientes se centran en gran medida en estos temas» afirmó Oliver Zintner, Director General de KRAIBURG TPE, colocándose en la situación actual del mercado: "Con las soluciones de TPE que desarrollamos para ellos, creamos las mejores condiciones para acelerar y optimizar los ciclos internos y externos.

Al mismo tiempo, siempre tenemos en mente las necesidades del cliente final. Nos centramos en el desarrollo de TPE blandos y elásticos que protejan la salud y el medio ambiente o eliminen riesgos, por un lado, pero que también faciliten el procesamiento y la posterior manipulación de los productos, por otro."

Además de presentar su propia gama de productos y servicios, KRAIBURG TPE se focalizó en dos nuevas series de productos en la K 2025

Con el nuevo desarrollo de la serie FC/CM3/AD1, KRAIBURG TPE pudo marcar un fuerte acento en el sector de las industrias de consumo, especialmente en el sector del envasado de alimentos. Los nuevos compuestos cumplen tanto con el Reglamento Europeo (UE) N° 10/2011 como con el Título 21, Parte 170 a 178 del Código de Regulaciones Federales (21 CFR) de la FDA estadounidense. Se desarrollaron específicamente para aplicaciones de TPE con contacto con alimentos grasos o

cosméticos e impresionan aquí -palabras clave «migración controlada» y «adhesión polar»- con los valores más bajos de migración entre el envase de plástico y el alimento transportado en él.

Además de su procesabilidad en el moldeo por inyección multicomponente, los compuestos de la nueva serie FC/CM3/AD1 ofrecen otras propiedades de envasado ventajosas, como un tacto agradable y una elevada robustez del material, que combina durabilidad con alta calidad.

Otro producto destacado de KRAIBURG TPE en K 2025 fueron los compuestos de la serie FR3. Los productos FR3 representan TPE cuya retardancia a la llama ya se ha mejorado en la tercera generación. Basándose en las pruebas superadas con éxito, se han cumplido todos los requisitos de la norma europea para aplicaciones ferroviarias DIN EN 45545-2 R22 HL3 y R23 HL3.

Además de su especial idoneidad para la protección contra incendios, los TPE de la serie FR3 presentan otras propiedades específicas de los materiales que los hacen ideales para aplicaciones en este entorno, como una excelente adhesión al PP y procesamiento en procesos estándar de moldeo por inyección y extrusión.

Mayor Información: KRAIBURG TPE - Socio de ventas en Argentina: Santa Rosa Plásticos S.R.L. - M.Carregal 3151/71 - Munro - Prov. Buenos Aires - Tel: (54 011) 4762.4870/3399 - info@srplasticos.com.ar - www.srplasticos.com.ar - www.kraiburg-tpe.com - info@kraiburg-tpe.com - gerald.haeuslschmid@kraiburg-elastik.de - info-america@kraiburg-tpe.com - contac- to@linkmex.com.br - info-mexico@kraiburg-tpe.com - info@weizur.com - vkiseleva@emg-marcom.com

JMMUNTADAS

MACHINERY & TRADING



COMEXI - España

Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible
Impresoras flexográficas de banda media y ancha
Laminadoras
Cortadoras rebobinadoras
Más información en <https://comexi.com/es/>



OFRU RECYCLING - Alemania

Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



VM SYSTEMS - España

Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



LR-PRODUCTS - España

Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



LEMO - Países Bajos

Líder mundial en maquinaria para la producción de bolsas wicket, pouches, bolsas de film retráctil, etc.



PLASMACH - Italia

Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales
<https://syncro-group.com/plasmach/es/>



AXCYL - Francia

Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS
Mangas porta cliché. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania

Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas.
Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-película-soplada/>



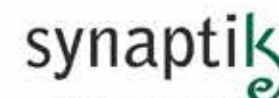
POLYMOUNT - Holanda

Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros
Mangas porta cliché con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje).
Más información en <https://www.polymount-intl.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca

Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergttech.com/es/inicio acerca-de-nosotros.html>



SYNAPTİK - España

Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



AHLBRANDT - Alemania

Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotóres y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



LEMU GROUP - España

Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas).
Mas información en <https://www.lemugroup.com/>



BIEFFEBI - Italia

Empresa italiana fundada en 1955. Ha desarrollado tecnología de vanguardia en montadoras de clichés. Montadoras de clichés manuales, semiautomáticas y totalmente automáticas.



GALLARDO - España

Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas.
Líneas completas llave en mano.
<https://www.gallardoingenieria.com/>



LAKATOS - Brasil

Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



MACHINE POINT - España

Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Mas información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

48 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO
ACRÍLICO - POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6
NYLON 66 - RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - DESMOLDANTES
POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



En la K 2025 la Asociación de la Industria del Plástico reveló el tema de NPE 2027: NEXT IS NOW

La feria trienal regresa con una nueva marca que captura las innovaciones dinámicas y futuras de la industria

Tiempo de lectura: 3 min.

La Asociación de la Industria del Plástico (PLASTICS) anunció que "NEXT IS NOW" será el tema oficial de NPE 2027: The Plastics Show, la feria comercial de plásticos más grande de América. El anuncio se realizó desde K 2025: la feria comercial número 1 del mundo para plásticos y caucho, lo que subraya el escenario global en el que la industria del plástico avanza con innovación y liderazgo.

La NPE 2027 se definirá por su impacto en el crecimiento empresarial, la innovación, la sostenibilidad y la percepción de los plásticos. El tema "NEXT IS NOW" prioriza la adopción sobre la aspiración, posicionando a la industria del plástico como una industria con visión de futuro que moldea activamente su futuro.

Toda la cadena de suministro de plásticos se reunirá en la NPE 2027 para conocer las soluciones, colaboraciones y tecnologías que definirán la próxima era de nuestra industria.

El lema "NEXT IS NOW" capta la urgencia del momento, celebra la innovación ya en marcha y refuerza el liderazgo que desempeñan los plásticos para abordar los desafíos globales", declaró Matt Seaholm, presidente y director ejecutivo de PLASTICS. "Nos sentimos motivados e inspirados por este nuevo tema y nos preparamos para hacer de la NPE 2027 una experiencia inolvidable para los asistentes de todo el mundo". En esencia, el tema también posiciona a la industria del plástico como líder en la resolución de desafíos globales. La industria del plástico se

encuentra en un punto de inflexión donde las tecnologías emergentes, las expectativas cambiantes del mercado y las nuevas regulaciones de sostenibilidad requieren una acción inmediata.

La NPE 2027 reunirá a las partes interesadas, desde clientes e inversores hasta reguladores y consumidores, para exigir un progreso más rápido hacia la circularidad, la resiliencia de la cadena de suministro y los objetivos climáticos.

Con más de 2200 empresas expositoras y una previsión de más de 51 000 asistentes, la feria servirá como plataforma global donde toda la cadena de valor del plástico podrá unirse para construir el futuro. La NPE2027 se celebrará del 3 al 7 de mayo de 2027 en el Centro de Convenciones del Condado de Orange (OCCC) en Orlando, Florida.

Esta feria trienal mostrará todo el potencial de los plásticos, reuniendo a líderes de más de 130 países para impulsar la innovación, la sostenibilidad y la colaboración global.

El plazo de inscripción para expositores ya está abierto. Para presentar sus soluciones en la mayor feria comercial de plásticos de América, visite npe.org/exhibit

www.plasticsindustry.org - cgallo@plasticsindustry.org - arichardson@plasticsindustry.org - press@plasticsindustry.org - Liliana.Paz@trade.gov



La Organización Mundial del Embalaje (WPO) representó a la industria global del embalaje en la COP30 en Brasil

La Organización estuvo representada por su Presidenta, Luciana Pellegrino

Tiempo de lectura: 3 min.

La WPO participó en la Conferencia de las Naciones Unidas sobre el Cambio Climático (COP30), que se celebró en noviembre de 2025 en Belém, Brasil. La organización se unió a líderes mundiales, responsables políticos, ONG y representantes de la industria para debatir el papel fundamental del embalaje en los sistemas alimentarios sostenibles y la acción climática.

La participación oficial de la WPO tuvo lugar el Centro de Acción Alimentaria en colaboración con la Organización de las Naciones Unidas para el Desarrollo Industrial (ONUDI) y la Fundación FSSC. La sesión exploró cómo la innovación, el diseño y la circularidad del embalaje pueden contribuir significativamente a reducir la pérdida y el desperdicio de alimentos, uno de los desafíos de sostenibilidad más apremiantes que enfrenta el planeta en la actualidad. Según la presidenta de la WPO, Luciana Pellegrino, la participación en la COP30 subraya el compromiso continuo de la WPO de posicionar el embalaje como un elemento clave para el desarrollo sostenible. "Hacer oír la voz del embalaje en la COP30 es un hito que se ha gestado durante los últimos dos años gracias a una intensa colaboración. Junto con la ONUDI y la Fundación FSSC, nos honra representar a la comunidad mundial del embalaje en la COP30, haciendo hincapié en la relevancia del embalaje para reducir la pérdida y el desperdicio de alimentos. El embalaje no es solo un producto; es un sistema que protege los recursos, conserva los alimentos y conecta a las personas y los mercados de manera más sostenible".

La contribución de la WPO se centrará en análisis basados en datos, estudios de caso y recomendaciones de políticas que demuestren cómo el embalaje responsable puede ayudar a alcanzar los Objetivos

de Desarrollo Sostenible (ODS) de la ONU, en particular el ODS 2 (Hambre Cero), el ODS 12 (Producción y Consumo Responsables), el ODS 13 (Acción por el Clima) y el ODS 17 (Alianzas para lograr los Objetivos).

La WPO, la ONUDI y la FSSC también compartirán los resultados de sus iniciativas globales y centrarán la presentación del documento recientemente publicado «Navegando la paradoja de la pérdida y el desperdicio de alimentos», así como las Directrices de Diseño para el Reciclaje, mostrando cómo la innovación y la colaboración están generando un impacto tangible en todas las industrias y regiones.

«La comunidad global del embalaje tiene una oportunidad extraordinaria para influir en el futuro del consumo sostenible», añade Pellegrino. «Nuestra misión en la COP30 es aportar pruebas concretas de que las soluciones de embalaje inteligentes y circulares son fundamentales para construir sistemas alimentarios resilientes y alcanzar los objetivos climáticos globales».

Con miembros en más de 66 países, la WPO promueve el intercambio de conocimientos, la educación y la innovación como vías para acelerar la transición hacia un ecosistema de embalaje circular y climáticamente positivo.

La participación en la COP30 marca un nuevo hito en la estrategia de la WPO para fortalecer la colaboración entre la industria, los gobiernos y la academia, garantizando que el embalaje tenga un mayor impacto positivo en la agenda global de sostenibilidad.

www.worldpackaging.org - info@worldpackaging.org
- sergiohaberfeld@uol.com.br - l.benzi@worldpackaging.org - jorge.acevedo@envase.org

LINDNER

Presentó Flexloop, una primicia en reciclaje mecánico en la K

Tiempo de lectura: 6 min.

Flexloop es el nombre de la revolucionaria tecnología de reciclaje mecánico que Lindner, junto con Procter & Gamble, presentó al público por primera vez en la K 2025. Este método se basa en un proceso de extracción con solventes que elimina eficazmente impurezas (NIAS), olores, adhesivos y tintas de impresión de las cadenas de polímeros. El alto nivel de pureza alcanzado abre nuevas posibilidades de aplicación: el material reciclado posconsumo incluso podrá utilizarse en el futuro para envases delicados, como los necesarios en los sectores de cosmética y cuidado personal. El sistema modular Flexloop se integra fácilmente en los sistemas de lavado y reciclaje Lindner existentes, lo que ofrece a las empresas de reciclaje nuevas oportunidades y nuevos mercados.

Preparados para una revolución en el reciclaje mecánico: con este lema, Lindner presentó su revolucionario proceso de limpieza, Flexloop, al inicio de la feria K. Los orígenes de este desarrollo se remontan a la última feria K, donde Lindner y Procter & Gamble iniciaron las primeras conversaciones. Estas ideas iniciales se convirtieron en planes concretos, seguidos de intensas negociaciones.

Finalmente, Lindner obtuvo los derechos exclusivos de licencia de la tecnología desarrollada por Procter & Gamble, con el objetivo común de establecer un proceso de reciclaje industrialmente escalable. «Siempre hemos querido impulsar el reciclaje mecánico», afirmó Michael Lackner, director general del Grupo Lindner. «Para nosotros, Flexloop es un desarrollo lógico y necesario en el reciclaje mecánico y una extensión del lavado en frío y en caliente». Flexloop, tras una limpieza mecánica preliminar, incorpora una etapa de extracción con disolventes. En esta etapa, se extraen y eliminan sustancias no añadidas intencionalmente (NIAS), como pesticidas, ftalatos, dioxinas y residuos orgánicos, junto con olores, adhesivos y tintas de impresión.

«Esta tecnología de reciclaje mecánico proporciona a las empresas de reciclaje una valiosa herramienta y les ayuda a producir materiales reciclados para apli-

caciones sofisticadas, utilizando la tecnología de reciclaje mecánico que conocen y en la que confían», concluye Lackner. Lee Ellen Drechsler, vicepresidenta sénior de Investigación y Desarrollo de P&G, añadió: «Prevemos una creciente demanda de resina reciclada de alta calidad, apta para una amplia gama de aplicaciones de películas flexibles, por lo que nos entusiasma la presentación de Flexloop, una innovación desarrollada por nuestros investigadores como opción para el reciclaje de una gran variedad de materiales plásticos mediante extracción mecánica con disolventes».

La concesión de la licencia de esta tecnología de limpieza de plástico a plástico a Lindner se alinea con nuestro compromiso corporativo de impulsar el desarrollo de tecnologías que contribuyan a abordar importantes desafíos medioambientales, como la reducción de los residuos plásticos y el logro de una economía circular para los materiales». «La dificultad para obtener material reciclado limpio y de alta calidad supone un problema particular al gestionar residuos posconsumo y plásticos mixtos procedentes de recogidas domésticas y comerciales», afirma Yannick Stanau, director de desarrollo de negocio de Lindner Washtech. «Durante la recogida, se mezclan plásticos de todo tipo y procedencia, que pueden absorber sustancias inesperadas en este material; esto se conoce como contaminación».

Por ejemplo, los envases de alimentos pueden entrar en contacto directo durante la recogida con envases que no estaban destinados originalmente a alimentos; las sustancias nocivas, inactivadas y de baja luminosidad (NIAS) pueden difundirse en el polímero y transferirse», explicó Stanau. El material reciclado procedente de plásticos posconsumo se utiliza actualmente sobre todo en aplicaciones menos avanzadas, como bancos de parques o bolsas de basura. El reciclaje químico se emplea con frecuencia como solución para los plásticos posconsumo; sin embargo, los elevados costos de inversión y energía hacen que esta opción tenga un atractivo comercial limita-

do. «Con Flexloop, hemos encontrado una solución a este problema», afirmó Stanau. Flexloop puede considerarse una extensión del proceso de reciclaje mecánico.

La etapa adicional de limpieza con solventes permite extraer sustancias nocivas, olores, adhesivos y tintas de impresión de los polímeros sin alterar su estructura. Esto se traduce en una calidad de reciclado uniforme, incluso apta para aplicaciones delicadas en cosmética y cuidado personal.

Los reciclados obtenidos de esta manera no solo cumplen con los requisitos legales, sino también con las especificaciones, a menudo mucho más estrictas, de muchos fabricantes de marcas.

Gian De Belder, Director Técnico de Sostenibilidad de Envases en P&G, se mostró entusiasmado con el lanzamiento y las nuevas oportunidades que brinda a los recicladores de todo el mundo.

«Es fantástico ver cómo esta tecnología de limpieza se hace realidad. Flexloop es especialmente importante para una amplia gama de materias primas, en particular para envases y películas agrícolas. Esta tecnología nos permite acercarnos a la circularidad total de los envases de película, cerrando el ciclo, por ejemplo, mediante la producción de rPE de alta calidad que pueden utilizarse con seguridad en una nueva generación de envases de película destinados a aplicaciones delicadas».

Gracias a su modularidad, la unidad Flexloop se integra en cualquier línea de lavado y reciclaje de Lindner, permitiendo a las empresas de reciclaje aprovechar la infraestructura existente e incorporar Flexloop en sus procesos actuales. Los gastos de inversión y operativos, en comparación con el reciclaje químico, son bajos. De Belder añadió: «La ventaja de esta tecnología radica en que sus usuarios objetivo son las empresas de reciclaje mecánico interesadas en mejorar la calidad de su resina reciclada, y pueden lograrlo simplemente modernizando sus líneas de lavado existentes».

Con su tecnología Flexloop, Lindner y Procter & Gamble presentaron una innovación clave en el reciclaje mecánico: una tecnología rentable y escalable. Satisface las crecientes necesidades de los fabricantes de marcas y, además, ofrecieron a las empresas de reciclaje acceso a una nueva cartera de productos y nuevos mercados.

martina.greschonig@lindner.com - www.lindner.com

Plast 2026, que se celebrará del 9 al 12 de junio de 2026 en Fiera Milano, se integra en MaTec, un proyecto expositivo que reúne tres ferias de la industria manufacturera: Plast (tecnologías para plásticos y caucho), Xylexpo (exposición mundial bienal de tecnologías de la madera y el mueble, organizada por Acimall) y Composites Future (congreso-exposición sobre materiales compuestos, con Assocompositi). El objetivo es aunar competencias transversales y sectores complementarios para lograr una visión integral de la industria.

Por ejemplo, algunos centros de mecanizado para madera también se utilizan en el procesamiento de plásticos y otros materiales, mientras que los compuestos de madera y plástico ofrecen un rendimiento especialmente alto en el sector del mueble y la construcción; este último es uno de los sectores estratégicos para las plantas que se exhibirán en Plast.

Mientras la industria manufacturera europea atraviesa una fase de redefinición acelerada por las presiones regulatorias, la transición ecológica y la necesidad de innovar en procesos y materiales, MaTec se presenta como una respuesta concreta: ocho pabellones que albergan tres ferias complementarias para fomentar la transferencia tecnológica y las sinergias intersectoriales.

Un modelo de exposición que trasciende las fronteras tradicionales

MaTec parte de un concepto preciso: los retos a los que se enfrenta la industria —sostenibilidad, eficiencia energética, digitalización, materiales



Plast 2026 se convierte en tres

Tiempo de lectura: 6 min.

en consonancia con las normativas vigentes— ya no se circunscriben a sectores individuales, sino que exigen enfoques transversales y colaboraciones sin precedentes. En este contexto, mantener una rígida separación entre las cadenas de suministro conlleva el riesgo de limitar las oportunidades de transferencia tecnológica y ralentizar la innovación.

«El mercado demanda flexibilidad y la capacidad de interpretar las tendencias de forma más integral», explica Mario Maggiani, director general de Promaplast, la empresa organizadora de Plast. MaTec responde a esta necesidad creando un punto de encuentro donde proveedores de tecnologías y materiales para sectores de aplicación muy diversos entre sí —desde el embalaje hasta la construcción, desde la industria aeroespacial hasta la automotriz, y desde la naval hasta la del mueble— pueden dialogar, comparar y encontrar sinergias. No se trata solo de ampliar la oferta de la exposición, sino de construir un ecosistema en el que la innovación surja precisamente de la fusión de diferentes competencias.

La intuición que subyace a MaTec es que muchas tecnologías y materiales desarrollados para un sector pueden encontrar, casi por ósmosis, aplicación en otras áreas. Esta exposición de «triple alianza» se presenta como un punto de encuentro de influencias, ofreciendo un entorno expositivo rico en estímulos, donde los visitantes pueden descubrir soluciones diferentes pero complementarias.

En un momento en que la industria europea se enfrenta a la necesidad de reinventarse para seguir siendo competitiva a nivel mundial, even-

tos como MaTec adquieren un valor estratégico, convirtiéndose en espacios de comparación, inspiración y construcción del futuro.

La oferta de Plast

Hasta la fecha, más de 650 empresas han confirmado su inscripción en Plast, que, junto con sus tres pabellones satélite (Rubber, 3D Plast y PlastMat), representa toda la cadena de suministro de la industria del plástico y el caucho, ocupando seis de los ocho pabellones de MaTec.

Rubber

Rubber está dedicado al sector del caucho, desde los materiales hasta las tecnologías de procesamiento y las aplicaciones industriales.



3D Plast explora las fronteras de la impresión 3D y las tecnologías aditivas aplicadas a los polímeros.



PlastMat se centra en las innovaciones en materiales, un tema clave para la evolución de la industria manufacturera.

Una oportunidad para construir el futuro

La integración de los tres eventos (Plast, Xylexpo y Composites Future) permitirá a los visitantes disfrutar de una experiencia completa, rica en información y oportunidades.



Para las empresas expositoras, MaTec representa una inversión estratégica: la posibilidad de llegar a un público amplio y cualificado, generar contactos y fortalecer su imagen. Para los visitantes, esto significa acceder a una concentración única de competencias, tecnologías y soluciones, con la posibilidad de comparar con expertos, descubrir innovaciones, evaluar proveedores y establecer alianzas.

Plast

Plast es la feria internacional de referencia trienal para la industria del plástico y el caucho. Organizada por Promaplast, representa una plataforma estratégica para la innovación y el networking.

MaTec

MaTec reúne a Plast, Xylexpo y Composites Future en un ecosistema expositivo único que fomenta el intercambio tecnológico entre sectores complementarios de la mecánica instrumental y la fabricación.

www.plastonline.org g.zazzaro@promaplast.org - s.arioli@amaplast.org - En Buenos Aires: o.martin@ice.it

Tiempo de lectura: 9 min.

La tienda online de Motan también está disponible para el mercado europeo. Los clientes pueden solicitar equipos auxiliares de la serie swift de Motan y repuestos para sus sistemas Motan existentes de forma rápida y sencilla, en cualquier momento y con tan solo unos clics.



La tienda online de Motan para unidades y piezas de repuesto de la serie "swift" y para piezas de repuesto para sistemas Motan es cómoda y autoexplicativa

Los productos swift son sinónimo de tecnología precisa y robusta con sistemas de control de vanguardia. Han sido desarrollados específicamente para empresas que valoran la eficiencia, la fiabilidad y la facilidad de uso a pesar de la creciente presión de los costos. La gama incluye cargadores de tolva, secadores, unidades de dosificación y mezcla para soluciones independientes para aplicaciones de moldeo por inyección, extrusión y soplado.

Características destacadas de la serie swift en el taller:

- sDRY 250: Secador de aire seco de 250 m³/h para aplicaciones estándar de secado de gránulos.

Motan abre una tienda online para unidades swift y repuestos en Europa



sDRY 250 - Uso flexible con alta capacidad

- sCONVAC: Estación de soplado para aplicaciones sencillas de transporte central.

- sCONVEY HOS: Cargadores de material rentables y eficientes.

- sCOMPACT: Secadores de aire seco con transporte integrado y pantalla táctil a color que también controla las unidades de dosificación y mezcla.



sCONVAC - Solución compacta para un transporte central sencillo

- sCOLOR V: Unidad de dosificación y mezcla de aditivos: ideal para aplicaciones de masterbatch y triturado, con rápida disponibilidad y alta rentabilidad.

Encuentre el producto adecuado de forma rápida y sencilla

La tienda online facilita a los usuarios la búsqueda



BE PART OF THE PLASTIC CHANGE

SÉ PARTE DEL CAMBIO PLÁSTICO



FLAT DIE Technologies

Diseñamos y fabricamos plantas de extrusión para film rígido en bobinas y láminas de gran espesor para los sectores de envases termoformados ANY.MA® y conversión (FFS), así como para diversas aplicaciones industriales. Más allá de la automatización, nuestro diseño se basa en altas garantías de rendimiento y durabilidad. Gracias a nuestra tecnología combinada PRe® para la producción de materiales ultralimpios, nuestras plantas pueden procesar PET reciclado mediante métodos convencionales. Nuestras líneas de matriz plana garantizan una producción de hasta 3.000 kg/h, con espesores de 0,12 a 2 mm y 2,4 m de ancho.

RECUBRIMIENTO Y LAMINADO POR EXTRUSIÓN
LÍNEAS DE PET - LÍNEAS DE PELÍCULA RÍGIDA
LÍNEAS DE LÁMINAS
TECNOLOGÍAS ESPECIALES

luigibandera.com

Powered by



sCONVEY HOS - Automatización de procesos de transporte rentable y eficiente

sCOLOR V - Dosificación de masterbatch consistente y precisa

intuitiva y las funciones de filtro, permitiéndoles encontrar la solución que necesitan en tan solo unos pasos. Desde piezas de desgaste y componentes DIN hasta componentes de control: además de unidades y accesorios rápidos, también hay disponibles repuestos para los sistemas motan existentes. Por supuesto, los clientes siguen beneficiándose de los servicios habituales de motan, como consultoría de aplicaciones, implementación y mantenimiento. "Nuestro objetivo es facilitar al máximo la compra a nuestros clientes: acceso directo a unidades y repuestos, entrega rápida y selección transparente. Con nuestra tienda, damos un paso en esta dirección", afirma Carl Litherland (CMO del Grupo motan). Con la expansión de su tienda online, motan ofrece a empresas de toda Europa acceso directo, eficiente y flexible a equipos auxiliares y repuestos de alta calidad, las 24 horas del día y con solo pulsar un botón.

Mayor Información Representante Exclusivo GMO. GABELSBERGER & CIA. S.A. - Contacto Ignacio Cruz Gomez - Av. Belgrano 423 / 427, P. 5º, Of. A - C1092AAE Buenos Aires, Argentina - Tel.: (54-11) 4342-4711/7812 -ventas@gabyc.com.ar -info@gabyc.com.ar - www.gabyc.com.ar. www.motan-colortronic.de



sCOMPACT - Secador compacto con transporte integrado



WITTMANN presentó el sistema de control M8 plus para la manipulación centralizada de materiales en la K

Tiempo de lectura: 21 min.

Con motivo de la K 2025, WITTMANN ha renovado su sistema de control de red para grandes sistemas de manipulación centralizada de materiales. Gracias a una visualización aún más clara, un mayor rendimiento y varias funciones nuevas, la generación M8 plus ahorra mucho tiempo, energía y material. "Elecciones inteligentes, ahorros inteligentes": ese fue el lema del stand del Grupo WITTMANN en Düsseldorf.

El nuevo M8 plus se desarrolló para la operación y gestión de sistemas centrales de tamaño mediano a grande. Permite integrar 320 transportadores, 64 secadores y otros componentes del sistema, como filtros, sopladores y válvulas. Se pueden operar centralmente hasta ocho sistemas completos de manipulación de materiales con un solo sistema de control.

Cada dispositivo está conectado a la red y configurado para una tarea específica. Esto garantiza la máxima flexibilidad para un suministro de material optimizado para cada aplicación y con eficiencia.

Todo el proceso de un vistazo

La pantalla táctil de alta resolución facilita una guía intuitiva para el usuario, simplifica la configuración de los parámetros del proceso y permite una visualización muy clara de todos los dispositivos conectados. Incluso al visualizar los componentes individuales en detalle, se puede tener siempre a la vista el flujo de material en su conjunto. La pantalla, de gran claridad, simplifica los cambios de material.

Durante el desarrollo del M8 plus, se prestó especial atención a garantizar la disponibilidad del material y el cumplimiento de las auditorías. La distribución del material está codificada por RFID. Todos los datos pueden accederse a través de OPC UA previa solicitud. Otra novedad es la posibilidad de integrar células de producción completas conectadas en red mediante Wittmann 4.0 en el sistema de control M8 plus.

Un código QR permite a los usuarios de la nueva

El nuevo control de red M8 plus hace que la manipulación de materiales sea aún más flexible y segura. Imagen: WITTMANN



generación de control M8 plus acceder a AIM4Help en cualquier momento. El nuevo sistema experto de WITTMANN, basado en IA, ofrece soporte para consultas técnicas y agiliza la resolución de problemas.

Amanco Wavin en Brasil optimiza su producción de moldeo por inyección de segmentos y accesorios de tubería de PVC con WITTMANN

Mayor eficiencia y productividad: este fue el objetivo establecido para la creación de un nuevo departamento de moldeo por inyección en las instalaciones de São Paulo de Amanco Wavin (Brasil), empresa global del Grupo Orbia. No fue tarea fácil, ya que el PVC se procesa en moldes grandes y voluminosos para fabricar segmentos de tubería y accesorios. En este caso, las máquinas MacroPower de WITTMANN han demostrado ser el equipo ideal.

Con una superficie total de 250.000 metros cuadrados, las instalaciones de São Paulo son la planta de producción más grande del mundo perteneciente a Amanco Wavin. Aquí se producen tubos de PVC para las industrias brasileñas de construcción e infraestructura. Durante nuestra visita a São Paulo, el director de producción local, Adriano Perboni, nos condujo, pasando junto a las largas extrusoras, a las nuevas instalaciones de moldeo por inyección. Allí, varias máquinas de moldeo por inyección de WITTMANN se alinean, todas totalmente automatizadas.

En 2021, se decidió ampliar la planta con una planta de moldeo por inyección propia: "un firme compromiso

Codos de tubería producidos de manera eficiente: Amanco Wavin invirtió en un nuevo departamento de moldeo por inyección para fortalecer las instalaciones locales en Brasil.

con la producción local en Brasil", enfatiza Perboni. "Estamos fortaleciendo nuestra planta de producción local con la ampliación de nuestra gama de productos".

Dos veces y media más productiva

Las máquinas de moldeo por inyección fueron suministradas por WITTMANN. Además de las máquinas para la nueva planta de moldeo por inyección en São Paulo, el suministro también incluyó algunas máquinas adicionales para la planta de producción de Joinville, en el sur del país. Las instalaciones de Joinville albergan una gran producción de moldeo por inyección, ya existente desde hace mucho tiempo, y sirvieron de modelo para establecer el taller de moldeo por inyección en São Paulo, a 600 kilómetros de distancia.

Sin embargo, la producción no debía ser una copia exacta. En cambio, se aprovechó la oportunidad para optimizar los procesos de producción con los nuevos equipos. "Nos habíamos fijado el objetivo claro de aumentar la eficiencia de los procesos de producción en comparación con el taller de moldeo por inyección existente en Joinville", afirma Adriano Perboni. Así pues, el equipo de Amanco Wavin analizó a fondo los procesos existentes y aprovechó todo el potencial para lograr una mayor eficiencia. «La nueva producción de accesorios, totalmente automatizada, ahora es dos veces y media más productiva», resume Perboni con satisfacción.

El espacio de producción determina la elección de la maquinaria.

La primera consideración fue la ampliación de escala. En la planta de São Paulo, se ha incrementado el



número de cavidades en los moldes. Y con los moldes, también ha crecido la cantidad de máquinas. Mientras que el equipo en Joinville incluye numerosas máquinas WITTMANN de la serie SmartPower, las nuevas máquinas en São Paulo son exclusivamente modelos MacroPower de gran tamaño.

Si bien el grupo de empresas Amanco Wavin ya utiliza la tecnología de moldeo por inyección de WITTMANN en muchos lugares, esta marca no era en absoluto una decisión inevitable para la ampliación de la línea de la planta de extrusión. Porque, y aquí entra en juego otro factor de eficiencia, el espacio ocupado por las celdas de producción también fue un criterio importante. "El espacio de planta es escaso en Brasil, y especialmente en las zonas urbanas, es extremadamente caro", explica Perboni. "Aquí, el espacio de producción no lo determina la maquinaria, sino la cantidad de espacio de producción que determina la elección de las máquinas".

Se enviaron consultas a varios proveedores de máquinas de moldeo por inyección. "Algunos proveedores fueron descartados rápidamente, simplemente porque su maquinaria habría ocupado demasiado espacio", afirma el Director de Producción. Las máquinas MacroPower de WITTMANN mostraron el mejor rendimiento en este aspecto. En primer lugar, porque su diseño de dos placas garantiza un espacio de máquina relativamente compacto.

En segundo lugar, porque la gran distancia entre las barras de unión amplía el espacio del molde. "Con la MacroPower, disponemos de una máquina con una separación entre barras de unión especialmente grande", enfatiza Cássio Luís Saltori, Director Gene-

ral de WITTMANN BATTENFELD do Brasil, la filial del Grupo austriaco WITTMANN ubicada en Vinhedo, a solo una hora en coche al norte de São Paulo. ¿Qué tiene que ver la distancia entre las columnas con el espacio ocupado por la máquina? «Mucho», explica Saltori. «Gracias a las placas de sujeción del molde de grandes dimensiones, se pueden sujetar moldes grandes y voluminosos en máquinas de moldeo por inyección más pequeñas».

Aprovechamiento óptimo de las placas de sujeción del molde

Los nuevos moldes con mayor número de cavidades presentan un volumen considerable. A esto se suman las numerosas tiradas del núcleo que sobresalen radialmente del bloque de acero mientras el molde está abierto. Por ello, a menudo se utilizan modelos de máquinas de moldeo por inyección más grandes de lo necesario para la fuerza de sujeción requerida por el proceso de moldeo por inyección. No ocurre lo mismo con las máquinas MacroPower: permiten elegir el tamaño de la máquina en función de la fuerza de sujeción realmente necesaria, en lugar del volumen del molde.

Gracias a las barras de unión cortas y a la gran carrera del plato, el sistema de sujeción de las máquinas MacroPower alcanza una gran distancia entre los extremos de las barras de unión y el plato móvil. Esto permite la inserción y sujeción lateral del molde desde la parte trasera de la máquina mediante una grúa. Cuando la carrera del plato no es suficiente para liberar las barras de unión para un cambio de molde, se utiliza un dispositivo hidromecánico de tracción de barras de unión integrado en la almohadilla de presión.

La tracción o el retroceso de las barras de unión son procesos totalmente automáticos que tardan solo unos minutos. Todo esto en conjunto permite procesos de configuración extremadamente

Las máquinas MacroPower se distinguen por su tamaño comparativamente pequeño y por sus placas de sujeción del molde de dimensiones muy generosas.

rápidos sin necesidad de retirar los extractores de núcleos. Esto supone una ventaja adicional en términos de eficiencia, aunque este aspecto particular es de menor importancia para Amanco Wavin en São Paulo. Allí, las configuraciones son poco frecuentes. La mayoría de los productos se fabrican en funcionamiento continuo.

Procesamiento de diferentes tipos de PVC

La distancia entre columnas fue un argumento convincente para Amanco Wavin. Pero antes de que WITTMANN finalmente se adjudicara el contrato, aún quedaba otro obstáculo por superar.

"Aquí no procesamos PVC estándar", así describe Perboni este nuevo desafío. Por ello, los equipos de Amanco Wavin y WITTMANN BATTENFELD do Brasil realizaron una extensa serie de pruebas en el departamento de moldeo por inyección de Joinville.

Partiendo de la unidad de plastificación de PVC existente de WITTMANN, se modificaron las características del husillo y el cilindro y finalmente se adaptaron con precisión a los tipos específicos de PVC a procesar. De esta manera, las nuevas máquinas pueden alcanzar el máximo rendimiento.

"El proyecto estaba bajo presión de tiempo. Logramos desarrollar un tornillo personalizado en cuanto a geometría y características superficiales en tan solo 30 días", informa Marcos Cardenal de WITTMANN BATTENFELD do Brasil. Las especificaciones técnicas se transmitieron a la fábrica de WITTMANN en Kottlingbrunn, Austria, donde se inició de inmediato la producción de tornillos.

Los resultados positivos de las pruebas finalmente confirmaron que el pedido se asignaría a WITTMANN. "Fue un trabajo en equipo excepcional", confirma Adriano Perboni. "Cuando mis compañeros me informaron que se había

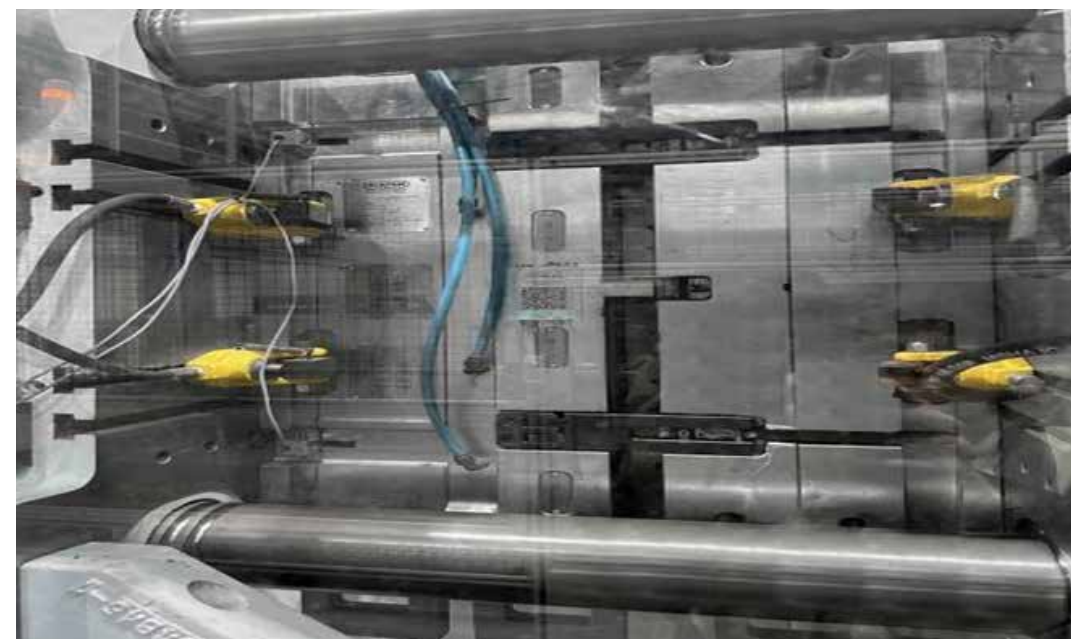
Incluso moldes grandes y voluminosos se pueden configurar eficientemente. Al diseñar los moldes, se tuvieron en cuenta las dimensiones de las placas de sujeción.

encontrado el tornillo óptimo, interrumpimos inmediatamente las negociaciones con todos los demás proveedores que aún estaban en la carrera".

En busca de la "máquina sin contacto"

El soporte técnico también es un factor vital para una alta eficiencia y productividad en la producción de moldeo por inyección. No solo durante la fase de planificación de nuevas celdas de producción, sino sobre todo en el servicio posventa, como señala Perboni. "Los primeros meses tras la puesta en marcha de las nuevas máquinas son como la luna de miel después de una boda. Todo marcha a la perfección. Pero la clave está en que la colaboración funcione hasta el final de su vida útil. Con WITTMANN, tenemos un socio en el que podemos confiar durante todo el ciclo de vida de nuestras máquinas, incluso si necesitamos ayuda a altas horas de la noche o los fines de semana".

Todas las nuevas máquinas de moldeo por inyección de la planta de producción de São Paulo ya están en perfecto funcionamiento. Los nuevos proyectos en curso incluyen la digitalización de los procesos de moldeo por inyección. "El Internet de las Cosas y la conexión en red a través de OPC UA nos ayudan a recopilar datos de proceso y utilizarlos para la optimización de los mismos", afirma Perboni. "La digitalización nos dará la oportunidad de ser más independientes del personal que opera las máquinas". Para lograr este objetivo, la automatización de los procesos no es suficiente. En cambio, Adriano Perboni tiene en mente una producción autónoma y autooptimizada.



"Naturalmente, esto también contribuye a reducir los costos de recursos humanos. Pero, de hecho, cada vez nos resulta más difícil contratar personal cualificado", afirma el director de planta. "Por lo tanto, la máquina sin contacto debe ser nuestro objetivo".

WITTMANN presento SmartPower con unidad de inyección eléctrica en Plastpol

WITTMANN BATTENFELD Polska presentó a los visitantes profesionales su tecnología de moldeo por inyección más avanzada en Plastpol en Kielce, Polonia. La pieza más destacada del programa de exposición fue una máquina SmartPower Combimould equipada con un agregado de inyección servoeléctrico. También se exhibieron ejemplos que demuestran la experiencia de la empresa en el área de robots y equipos auxiliares.

El mercado polaco es uno de los mercados europeos más importantes para el Grupo WITTMANN. Por lo tanto, Plastpol es una plataforma clave para presentar sus últimas tecnologías en este mercado.

La pieza más destacada de la presentación de productos de este año es una máquina SmartPower Combimould con una unidad de inyección servoeléctrica. Con este grupo de inyección servoeléctrico, la máquina combina las ventajas de la SmartPower servo-hidráulica, en particular su espacio de molde flexible y de grandes dimensiones, con las de la EcoPower totalmente eléctrica, en cuanto a su sistema de control altamente dinámico y una repetibilidad disparo a disparo extremadamente precisa.

En Plastpol, se demostró la producción de un abrebotellas de PC y TPE en una SmartPower 120/350H/130S con un grupo principal servoeléctrico, utilizando un molde suministrado por FKT Formenbau und Kunststofftechnik, Alemania. La SmartPower B8X 120/350H/130S se presenta como una solución compacta Insider con un robot W918 de WITTMANN y una cinta transportadora integrada en la celda de trabajo. El robot inserta las piezas metálicas, alimentadas desde un almacén, junto con la lámina decorativa, en el molde, donde se sobremoldean con policarbonato. El cuerpo base resultante se transporta posteriormente a la segunda estación mediante una unidad rotatoria, donde se sobremoldea con TPE para mejorar su agarre. Las piezas terminadas se depositan en la cinta transportadora de la celda Insider.

El secado del material se realiza en un secador Aton plus junto a la prensa, desde donde se controla el transporte, como el llenado de la tolva de secado y la alimentación de los materiales PC y TPE (no presecados) a las unidades de inyección. A través de la amplia pantalla táctil del Aton plus, se puede visualizar la información más importante del secador, como el punto de rocío, y ajustar las temperaturas de secado o los tiempos de manipulación.

SmartPower 120/350H/130S con unidad principal servoeléctrica



Automatización y auxiliares

Además de los robots y dispositivos auxiliares conectados a la máquina en exposición, en Plastpol también se mostrarán varias soluciones independientes.

Para ofrecer un agradable entretenimiento en el stand de la feria, se utilizó un robot WITTMANN en combinación con una cabina de fotos. Aquí, los visitantes pudieron divertirse tomándose fotos sentados en el eje horizontal del robot. Tras tomar la foto, durante el proceso de impresión se pudo examinar la estructura del modelo de robot Primus 148T utilizado en este caso.



Abridores de botellas de PC y TPE con decoración de lámina

Secador de prensa lateral modelo Aton plus

El dispositivo incorpora un soporte Z de generosas dimensiones (como eje principal), que proporciona la estabilidad necesaria para tareas de manipulación en máquinas de moldeo por inyección con una fuerza de cierre de hasta 9000 kN. También es posible examinar de cerca el rendimiento del eje Y (vertical). Este eje se utiliza en varios dispositivos WITTMANN y ofrece suficiente espacio para soportar movimientos precisos de pinzas de hasta 35 kg. El concepto de accionamiento del 148T está diseñado para cargas útiles de hasta 20 kg.

El equipo auxiliar que WITTMANN BATTENFELD Polska exhibió en la Plastpol de este año incluyó un sistema central de manipulación de materiales para mostrar a los visitantes de la feria las ventajas que ofrecen los cargadores centrales de material Fe-

edmax B, fabricados en acero inoxidable. Con Codemax, un distribuidor de material controlado por RFID, se pudieron probar diversas opciones para aumentar la fiabilidad de la producción. También se pudieron obtener valiosos conocimientos sobre la compleja funcionalidad del sistema de control de red M8. En el área de templado de moldes, se presentó el enorme potencial de ahorro que supone combinar un sistema digital de monitorización de caudal para cada circuito de refrigeración con un controlador de temperatura. El WFC 120 es un dispositivo de monitorización que mantiene los caudales y la temperatura en cada circuito dentro de la tolerancia.

Cada circuito está equipado con una unidad de medición de caudal sin mantenimiento para temperaturas de funcionamiento de hasta 120 °C. En la feria, se comparó un WFC 120 con válvulas de control ma-



Secador de prensa lateral modelo Aton plus

nuales con uno con válvulas proporcionales automáticas. El uso de los motores paso a paso automáticos de este último ofrece la ventaja de regular automáticamente el caudal o la temperatura de la aplicación dentro de los límites de tolerancia, manteniendo así unas condiciones de producción fiables sin intervención del operador. Si, al combinar Temprow plus EcoDrive con WFC 120, el sistema también se configura para un caudal específico, la velocidad de la bomba varía en consecuencia, sin intervención del personal. Además, se puede lograr un ahorro energético de hasta un 70 % combinando Temprow plus EcoDrive y WFC 120.

Cambio generacional en WITTMANN en Benelux Mark Verveer es el nuevo Director General

WITTMANN BATTENFELD Benelux N.V., con sede en Holsbeek, Bélgica, llevo a cabo un relevo generacional en su alta dirección a finales de 2025. Michel van der Motten, Director General de la filial de ventas y servicios del Grupo WITTMANN en Austria durante 31 años, se jubilará. Su sucesor será Mark

Verveer «Michel van der Motten ha consolidado las marcas WITTMANN y WITTMANN BATTENFELD en los países del Benelux y es el principal responsable del liderazgo de nuestros productos en el mercado de esta región.

Por ello, le expresamos nuestro más sincero agradecimiento», afirma Michael Wittmann, propietario y Director General del Grupo WITTMANN. «Gracias a su excepcional conocimiento especializado, el Sr. van der Motten siempre fue un valioso interlocutor y asesor para nuestros clientes, más allá de los productos y tecnologías que ofrece el Grupo WITTMANN. Le deseamos lo mejor en esta nueva etapa de su vida.»

Para garantizar una transición fluida para nuestros clientes en los Países Bajos, Bélgica y Luxemburgo, Mark Verveer se incorporó a la empresa el 1 de octubre de este año. «Nos complace haber incorporado al Sr. Verveer a este puesto de responsabilidad», destaca Michael Wittmann.

«Con su experiencia acumulada durante décadas, hemos asegurado una continuidad óptima para nuestros clientes en el Benelux.» Mark Verveer estudió ingeniería mecánica y cuenta con más de 30 años de experiencia en la industria del moldeo por inyección y en la fabricación de maquinaria para plásticos. Conoce a fondo tanto los mercados del Benelux como la red internacional del sector.

Junto con el relevo generacional, el equipo de ventas en el Benelux también se ha reforzado. Eric Claeyssens se incorporó el 1 de agosto de 2025 como ingeniero de ventas. El ingeniero eléctrico graduado también aporta más de 20 años de experiencia a su nuevo puesto, tanto en soporte técnico al cliente como en ventas de maquinaria para plásticos.

Mayor Información : Representante exclusivo BEMAQ S.A. - Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104 - B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires Argentina -Tel.: +54 11 5252 6897 - info@bemaq.biz - www.bemaq.biz - susanne.zincgraf@wittmann-group.com - info.at@wittmann-group.com - info@wittmann-group.com - www.wittmann-group.com

Robot WITTMANN Primus 148T



Comercializa motos, bicicletas y vehículos 4x4 con producción local de algunas de sus marcas en la Argentina

Tiempo de lectura: 6 min.

Grupo Simpa S.A produce localmente y por primera vez fuera de Italia para Moto Morini, los modelos X-Cape, Seiemmezzo y Calibro, en su planta de producción ubicada en el Parque Industrial de Pilar, con una superficie de 35.000 m². Estos modelos están especialmente adaptados a las necesidades del mercado argentino. Esta inversión en infraestructura y tecnología refleja una clara apuesta por la industria nacional y por mantener los más altos estándares de calidad.



Moto Morini

Compañía italiana fabricante de motocicletas que data de 1937, fundada por Alfonso Morini en cercanías de Bologna, Italia, y que empezó a fabricar triciclos con motores de 350, 500 y 600 cc.,

que desde 2018 es propiedad del grupo empresarial chino Zhongneng Vehicle Group. La primera moto recién aparecería en 1946, una 125 cc 2t basada en la DKW RT. Completamente renovada, durante el arranque del nuevo milenio, el catálogo de la nueva «Moto Morini» contó con modelos con un marcado carácter deportivo en los segmentos naked, trail y scrambler.

@motomorini.arg



Husqvarna Mobility

De origen sueco, que actualmente pertenece al grupo austriaco KTM, es uno de los fabricantes de motos más antiguos del mundo con una producción ininterrumpida.

La primera motocicleta que salió de sus cadenas de

GRUPO | SIMPA

producción se remonta hacia el año 1903. Como todos los modelos de aquella época, se trataba más bien de una bicicleta con motor que sirvió de puntapié para profundizar en el desarrollo de unidades más complejas. Desde entonces, Husqvarna cuenta con un amplio catálogo de motos de alta tecnología y logró transformarse en una referencia en segmentos como el enduro, motocross, supermoto y dual-sport con una importante participación también en los segmentos Street y Travel.

@husqvarnatucuman



KTM

KTM es una marca líder mundial en la fabricación de motocicletas de alto rendimiento y accesorios relacionados. Fundada en

Austria, KTM ha establecido una reputación por su innovación, calidad y pasión por la excelencia en el mundo del motociclismo. Con una amplia gama de modelos para todo tipo de terrenos y estilos de conducción, KTM continúa desafiando los límites y llevando la emoción de las dos ruedas a nuevos horizontes. Además de los múltiples campeonatos obtenidos de las competencias más extremas, los cuales respaldan el performance de sus motocicletas.

@ktmargentina



QJMOTOR

Fundada en 1985, es una marca de Qianjian Motorcycles, empresa especializada en I+D y fabricación de motocicletas, motores y componentes, pertenece,

a su vez, al grupo Geely, fabricante líder de automóviles que controla importantes marcas como Volvo Cars, Polestar, Lotus, Geely auto, Lynk & Co y Proton cars. Qianjiang Motorcycles ofrece, desde hace más de 30 años, soluciones de movilidad de

contrastada calidad a un total de 130 países y regiones. El respaldo del Grupo Geely es, sin lugar a duda, uno de los factores diferenciadores de QJMOTOR. El Grupo Geely ya ha demostrado un alto nivel de calidad y fiabilidad en la fabricación de motocicletas, habiendo conseguido una importante cuota de mercado con otra de las marcas de su propiedad. QJMOTOR, beneficiándose de toda esta experiencia acumulada, se suma a la división rodados de Simpa y llega a la Argentina, al mismo tiempo que ofrecerá a los clientes una gama de modelos en distintos segmentos (Adventure, Street y Custom) y de concesionarios que se irá ampliando de forma progresiva. @Qjmotorargentina



FELT Bicycles

Llega al país con bicicletas de competición, aventura y ruta, ahora disponibles en Argentina. La marca estadounidense inicia operaciones con el respaldo del Grupo Simpa y modelos para cada tipo de desafío. El Grupo Simpa S.A., representante oficial de destacadas marcas internacionales de las dos ruedas, anunció la llegada a la Argentina de FELT Bicycles, marca reconocida globalmente por su innovación, tecnología y rendimiento en el mundo del ciclismo de alto nivel. Estarán disponibles modelos optimizados para distintos segmentos como: Triathlon, Gravel y Road Bikes, cada una pensada para brindar el máximo desempeño en su división. @feltbicycles.arg

MOTO PLEX

MOTOPLEX Argentina

Es el espacio insignia de las marcas italianas Vespa, Moto Guzzi, Aprilia y Piaggio en el país. Más que un concesionario, es una experiencia integral para los amantes del diseño, la velocidad y la libertad sobre dos ruedas. MOTOPLEX ofrece no solo la línea completa de modelos de cada marca, sino también servicios de posventa, accesorios, indumentaria y un equipo especializado que acompaña a cada cliente en su recorrido. Representa la esencia del espíritu italiano sobre dos ruedas: innovación, tradición y carácter. Desde scooters urbanos icónicos hasta motos deportivas de alto rendimiento, cada marca tiene su identidad y un mismo lugar donde vivirla. @vespa.ar @motoguzzi.ar @piaggioargentina @aprilialia.arg @motoplex.palermo



CFMOTO cuatro ruedas

Marca líder en vehículos todo terreno amplía su propuesta en Argentina con tres nuevos modelos que elevan el estándar de la categoría en cada uno de sus segmentos: el CFORCE 1000 TOU- RING, el ZFORCE 950 Sport y el UFORCE U10 XL PRO. Cada uno de ellos cuenta con una ingeniería avanzada, lo cual refuerza el compromiso de CFMOTO -cuatro ruedas- para todos los usuarios.

Con un enfoque en la potencia, la incorporación de nuevas tecnologías y un diseño de calidad superior, los nuevos modelos combinan la experiencia off-road con prestaciones que responden tanto al uso recreativo como a las demandas del trabajo diario.

“Estos nuevos modelos reflejan la evolución de CFMOTO -cuatro ruedas-: vehículos que unen diseño de vanguardia, potencia confiable y tecnología aplicada al confort y la seguridad. Están pensados para quienes buscan más que un utilitario: una experiencia de conducción superior durante la recreación, sin dejar de lado la robustez necesaria para el trabajo cuando la jornada lo exige”, expresó Lucas Horne de CFMOTO en Argentina.

Acerca de Grupo Simpa S.A.

Grupo Simpa es una empresa de capitales nacionales con más de 60 años de trayectoria en el desarrollo de actividades productivas y comerciales para sus tres divisiones principales: Rodados, Plásticos y Herramientas. Actualmente, cuenta con alrededor de 300 colaboradores distribuidos en los países en los que opera: Argentina, Brasil, Perú y México.

Grupo Simpa se destaca como líder en cada una de sus unidades de negocio, ubicándose como una de las empresas de mayor relevancia y reconocimiento a nivel nacional y regional para sus segmentos. La compañía apuesta a la innovación, el crecimiento sostenido y la creación de valor en cada unidad de negocio.

info@simpa.com.ar -martin.schwartz@simpa.com.ar - p@polithansen.com - gh@polithansen.com - www.simpa.com



Preparar la moto para el verano:"Recomendaciones esenciales para viajes seguros en ruta"

Tiempo de lectura: 6 min.

Con la llegada de las vacaciones de verano, miles de motociclistas se preparan para emprender viajes en ruta y disfrutar de la libertad que ofrecen las dos ruedas. Sin embargo, las altas temperaturas y las largas distancias pueden presentar desafíos que requieren una preparación adecuada tanto del vehículo como del conductor.

Desde la Comisión de Seguridad Vial de CAFAM (Cámara de Fabricantes de Motovehículos), recomiendan recordar las siguientes siglas, para que el chequeo sea completo: TCLOCK, que

significa: Neumáticos (Tires), Controles (Control), Luces (Lights), Aceite (Oil), Cadena (chain) y Soportes (Kickstand)

T - Neumáticos y presión

- Verificar la profundidad de la banda de rodadura y desgaste en la rueda.
- Buscar objetos incrustados y protuberancias
- Verificar la presión de aire con los neumáticos en frío (en el cubre cadena se encuentra el sticker con la indicación de la presión según el tipo de moto.
- Que las llantas no estén deformadas



C - Controles

- Controlar nivel de líquido y pastillas de freno.
- Asegurarse que cada freno individualmente pueda evitar que su moto se mueva.
- Comprobar que los cables no estén desgastados ni doblados ni hagan interferencia
- Revisar las mangueras para detectar grietas, fugas y protuberancias.
- El acelerador debe moverse libremente sin acelerar cuando se gira el manillar.

L - Luces y electricidad

- Comprobar que todas las luces se enciendan y las señales de giro funcionen
 - Asegurarse que los terminales de la batería estén limpios, ajustados y bien sujetos.
 - Comprobar que el tubo de ventilación no esté doblado.
 - Asegurarse de poder orientar la altura del faro y hacia la izquierda/derecha.
 - Verificar que todos los interruptores estén operativos
- Ajustar todos los espejos, sentado, para verificar el campo de visión.

O - Aceite y otros fluidos

- Revisar el aceite con la moto fría, en una superficie nivelada para asegurarse una lectura de nivel adecuada.
- Verificar si hay filtraciones, cambiarlo de acuerdo al manual del propietario.
- Revisar el filtro de aire en el caso de circular por calles de tierra.

C - Cadena

- Compruebe la tensión de la cadena según el manual del propietario.
- Limpie y engrase la cadena con aceite de transmisión.
- Visualice las condiciones de la corona y el piñón (dientes rotos o destruidos)

K - Soportes

- Revisar el caballete central y lateral para que no tenga grietas o dobleces.
- Asegurarse que los resortes del caballete central estén en su lugar y tengan tensión para man-

tener la posición.

- Asegurarse que el caballete lateral permanezca en su lugar y mantenga la posición de la moto.
- Comprobar que la almohadilla del soporte esté presente y sin daños.

Más allá de la preparación mecánica, la cual es recomendable realizar en cualquier concesionario oficial, CAFAM alerta sobre la conducción en verano ya que presenta desafíos relacionados con las altas temperaturas:

- Evitar circular en las horas de máximo calor, generalmente entre el mediodía y las cuatro de la tarde. El equipamiento de protección no debe sacrificarse por el calor. Actualmente existe en el mercado una amplia variedad de chaquetas, pantalones y guantes diseñados específicamente para el verano, fabricados con materiales ventilados y tejidos técnicos que permiten la circulación del aire sin comprometer la protección en caso de caída.
- Usar casco homologado, correctamente abrochado, es obligatorio; representa el elemento más importante del equipo de protección.
- La distribución del equipaje debe ser equilibrada entre los bultos laterales y el baúl trasero para no afectar la estabilidad, especialmente en curvas y maniobras. Todos los bultos deben estar firmemente sujetas, ya que en viajes largos tienden a moverse y pueden desplazarse si no están bien aseguradas.
- Se recomienda realizar paradas cada dos horas o cada 150 kilómetros, tal como recomienda la Dirección General de Tráfico. Estos descansos permiten estirar las piernas, hidratarse adecuadamente y recuperar la concentración.
- Llevar un kit básico de reparación.
- No olvidarse la documentación obligatoria: licencia de conducir, el documento nacional de identidad, cedula y el seguro del vehículo, que deben estar en vigencia.

www.cafam.org.ar

gneuss

REDEFINIENDO LA EFICIENCIA



Prepare su proceso de extrusión para el futuro con los sistemas de filtración y extrusión de masas fundidas de Gneuss.

En Gneuss llevamos más de 40 años desarrollando soluciones avanzadas para el proceso y reciclado de plásticos. Nuestras tecnologías patentadas están diseñadas para cumplir con los más altos estándares de calidad, garantizando un rendimiento de extrusión confiable y preparado para el futuro.

Sistemas de filtración rotativa

- Totalmente automáticos y estables a la presión
- Máxima eficacia, conservando la estabilidad del proceso para altas cargas de contaminación

Líneas de reciclaje OMNI

- Compactas y eficientes energéticamente
- Corto tiempo de residencia
- Alta flexibilidad
- Descontaminación eficiente - proceso súper limpio: apropiado para el contacto con alimentos

Le invitamos a conocer estos últimos desarrollos de la tecnología de Gneuss en la feria K, así como experimentarlo en vivo en nuestros Open House

Para más
informaciones:



www.gneuss.com

SOLUCIONES PARA EL CONTROL DE TEMPERATURA

- ✓ Amplia gama de tensiones de alimentación, formatos.
- ✓ Entradas TC - PTC - PT100.
- ✓ Fuentes switching incorporada.
- ✓ 100% configurables.



PANTALLAS INDUSTRIALES Y PLC'S

- ✓ Interfaces Hombre-Máquina con Pantallas Táctiles de 3,5", 4,3", 7", 10,2" y 10,4" y Controladores Lógicos Programables desde 8 entradas, 6 salidas expandibles con entradas por celdas de cargas (kg.), termoresistencias y termocuplas.



Consúltenos
por Desarrollos
Especiales para
su Industria

Contadores - Temporizadores - Relés de Estado Sólidos - Detectores de Resistencias Quemadas - Termocuplas - Sensores.

ventas@gaynor.com.ar | www.gaynor.com.ar

LINDNER

LA NUEVA LINDNER MICROMAT SERIE IV.

LISTOS PARA TUS DESAFÍOS DE RECICLAJE.



READY FOR THE FUTURE
OF YOUR BUSINESS.

Día Mundial contra el Desperdicio de Alimentos: el rol de los plásticos para su conservación

Tiempo de lectura: 3 min.

En un mundo donde la seguridad alimentaria y el cuidado ambiental tienen aspectos en común, los envases plásticos son una herramienta esencial y su gestión post consumo es clave

Como cada 29 de septiembre, el Día Mundial de la Concientización sobre la Pérdida y el Desperdicio de Alimentos invita a reflexionar sobre un contexto global donde más de 1000 millones de toneladas de comida terminan en la basura cada año, según la ONU. Este fenómeno no solo significa pérdidas económicas y un desafío social, sino también un fuerte impacto ambiental: se calcula que el desperdicio de alimentos es responsable de alrededor del 10% de las emisiones globales de efecto invernadero según la FAO.

En ese marco, los envases plásticos tienen un rol estratégico en la preservación de los alimentos, la reducción de pérdidas de recursos y la seguridad sanitaria. Ecoplas, asociación civil especializada concientiza sobre este aspecto muchas veces desconocido sobre los envases plásticos. "En Argentina, casi la mitad de la producción de plásticos- un 45%- se destina a envases que protegen a los productos tan cotidianos como alimentos, bebidas o medicamentos para que lleguen en óptimas condiciones de higiene y salubridad a millones de consumidores. Actúan como barrera del calor, la luz, el aire y los microorganismos, y son los que aseguran que lleguen desde la góndola a los hogares con su sabor, valor nutricional y seguridad originales, tal como lo exige el Código Alimentario Argentino y las normativas de Mercosur", destacó Verónica Ramos, Directora Ejecutiva de Ecoplas.

¿Por qué el envase plástico es un aliado contra el desperdicio?

- Escudo protector: para los productos en toda la cadena de producción, distribución y consumo. Permitiendo su traslado seguro. Actúan como una segunda piel al preservar los alimentos en heladeras y alacenas por más tiempo. Esto beneficia su aprovechamiento y evita que se pudran y que se genere desperdicio de alimentos. Teniendo en cuenta que los residuos húmedos representan

la mayor fracción de basura que se destina a enterramiento en los rellenos sanitarios, que producen metano (CH₄), un gas de efecto invernadero 80 veces más potente que el CO₂.

- A la medida: Permite fraccionar productos, adaptándose al tamaño de las familias y reduciendo sobras.

Prácticos y seguros: Ideales para almacenar comida cocinada, son inertes, higiénicos y su transparencia permite ver el contenido sin manipularlo.

- Eficiencia con menos: Al ser livianos, reduce la huella de carbono en el transporte comparado a otros materiales, lo que los hace ecoeficientes en la logística.

El otro lado de la moneda: la oportunidad circular

La pregunta crucial no es solo cómo conservamos los alimentos, sino qué hacemos con el envase después de usarlo. El posconsumo es el eslabón que debemos fortalecer. En este sentido, la tercera edición del Estudio de Ecoplas y Opinaia revela que los argentinos ya tienen conciencia sustentable: el 63% se interesa por el destino final de los productos que usa, y el 44% reconoce el potencial de reciclaje de los plásticos.

"Esto muestra una comprensión clara de que el camino a seguir es la economía circular", agregó Ramos. La misión ahora es traducir esa conciencia en hábitos consistentes de separación y reciclaje, y en políticas que amplíen la infraestructura de recuperación.

"En la lucha contra el desperdicio de alimentos, el enemigo no es el plástico, sino el mal manejo de sus residuos", sostuvo Ramos y sentenció: "Los envases plásticos son aliados indispensables al evitar que toneladas de comida se conviertan en basura. El verdadero desafío es cerrar el círculo: necesitamos que cada envase, después de cumplir su función, se reintegre a la cadena productiva a través del reciclaje. La conciencia está; ahora debemos transformarla en acción masiva y en infraestructura".

www.ecoplas.org.ar - jwitenas@much.global



Tiempo de lectura: 18 min.

Cada tres años Interpack reúne durante una semana, en Düsseldorf, a representantes del sector del procesamiento y del envasado procedentes de todo el mundo. En el centro de atención: medios, materiales, maquinaria de envasado y la tecnología de procesamiento asociada para los sectores de la alimentación y las bebidas, repostería, panadería, productos farmacéuticos y cosméticos, productos no alimenticios y bienes industriales.

Como feria líder a nivel internacional, atrae a especialistas de todo el mundo, que acuden a intercambiar información sobre las últimas tecnologías y soluciones. Representa además un impulso para las cuestiones que afectarán al sector en el futuro.

La próxima interpack tendrá lugar entre el 7 y el 13 de mayo de 2026. Se espera que cuente con la presencia de unos 2800 expositores procedentes de todo el mundo.

La edición 2026 ya está completa y se han definido los temas principales

Con un año de antelación el rumbo ya estaba decidido para interpack: los temas de actualidad, como Fabricación Inteligente, Materiales Innovadores y Habilidades del Futuro, reflejan los retos más urgentes del sector y los impulsores de la innovación. Los visitantes podrán volver a disfrutar de un recinto ferial completo.

En 2026, interpack regresa con fuerza: dinamismo, pasión por la innovación y un intenso intercambio de ideas en la comunidad global del procesamiento y el envasado. Se esperan unos 2.800 expositores, además de visitantes profesionales de todo el mundo. El recinto ferial de

Düsseldorf volverá a estar completamente ocupado. «Pabellones abarrotados, presentaciones impactantes, auténticas innovaciones: la expectación por el evento número 1 del sector crece.

Si no ha podido inscribirse antes del plazo de inscripción, le animo a que se ponga en contacto con nosotros de nuevo», afirma Thomas Dohse, director de interpack. «La planificación del espacio aún está en proceso de cambio». Analizamos cada solicitud individualmente y buscamos las soluciones adecuadas.

La planificación se centra en los ocho grupos principales de visitantes de Interpack: los expositores que ofrecen soluciones para los sectores de alimentación, bebidas, confitería, panadería, productos farmacéuticos, cosméticos, productos no alimentarios y bienes industriales se encuentran en sus respectivas áreas, lo que facilita la orientación. Además, la amplia sección central de Interpack (materiales y productos de embalaje), junto con las máquinas para etiquetado y marcado, la producción de material de embalaje y la impresión integrada de embalajes, también se reúnen en sus propios pabellones. A esto se suma la sección de "componentes" de la feria para proveedores, que por primera vez cuenta con dos pabellones propios.

Respuestas a los desafíos internacionales

En tiempos de agitación social y geopolítica, el diálogo dentro de esta comunidad global es más vital que nunca. La digitalización, los precios de los recursos, las cadenas de suministro, las nuevas regulaciones, el cambio en el comportamiento del consumidor y la demanda de mayor sostenibilidad: todo ello está impactando

al sector y transformando los modelos de negocio y los procesos de producción. En Interpack, se presentarán soluciones innovadoras, se impulsarán iniciativas y se trabajará conjuntamente en métodos de envasado y procesos sostenibles, eficientes y seguros.

Los temas de actualidad establecen enfoques temáticos claros

Para afrontar estos retos, Interpack 2026 se centra específicamente en temas de futuro. Estos constituyen el marco temático para el diálogo, la innovación y la inspiración. Los temas de actualidad de 2026 son: Fabricación inteligente, Materiales innovadores y Habilidades del futuro.

La fabricación inteligente es sinónimo de una producción más inteligente, sostenible y económica. La amplia sección de maquinaria de Interpack presenta nuevas soluciones para ello, por ejemplo, en las áreas de sistemas basados en IA, robótica, automatización, control inteligente, valor a partir de los datos y eficiencia de recursos.

El tema de actualidad "Materiales innovadores" centra la atención en unos 1.000 expositores de



la sección de envasado. Plásticos de alto desarrollo, materiales a base de fibra y recubrimientos inteligentes optimizan la protección y la vida útil del producto. Los monomateriales, las soluciones de base biológica y el Diseño para el Reciclaje promueven el uso circular y reducen el consumo de materiales.

Todo esto solo es posible gracias a empleados cualificados. Future Skills se centra en la transformación del mundo laboral del sector. Se centra en la cualificación, la promoción del talento joven, el conocimiento digital y las habilidades necesarias para procesos y tecnologías con visión de futuro.

Markus Rustler, presidente y director ejecutivo de Theegarten-Pactec y presidente de Interpack 2026, destaca la importancia de estos temas: «El sector se está viendo influenciado por dos tendencias centrales: las soluciones de envasado sostenibles, como las basadas en celulosa o los monomateriales, y la creciente automatización, también para reducir la dependencia de personal cualificado en determinados campos. Al mismo tiempo, algo se hace evidente: unos

empleados bien formados siguen siendo cruciales. Lo principal que pueden hacer las empresas para destacar es ofrecer a sus empleados tareas significativas que les permitan generar un impacto real».

Contenido de experiencias, inspiración para llevar

El programa incluye numerosas actividades especiales junto con los eventos de la feria. Entre ellas, se incluye el Foro Spotlight, donde expertos debaten las tendencias actuales del sector. La Zona de Start-Ups trae ideas innovadoras y nuevas perspectivas al escenario. Con Women in Packaging, interpack se centra en las profesionales cualificadas y su papel en el sector. Y con interpack TV, los momentos más destacados, las innovaciones y las voces más destacadas se transmiten al mundo directamente desde el recinto ferial.

Interpack 2026: más importante que nunca

Inteligencia artificial, materiales innovadores, nuevas funciones y competencias del futuro: los temas más relevantes relacionados con la transformación del sector no admiten demoras. En la próxima edición de la interpack, que se celebrará en mayo de 2026, las y los visitantes encontrarán los contactos y la inspiración que necesitan. Empresas líderes de todos los niveles de la creación de valor añadido se están pre-

parando ya para la feria. Y también se ha abierto ya la venta de entradas.

La expectación es cada vez mayor: ha comenzado la nueva etapa hacia la próxima edición de la interpack, que tendrá lugar del 7 al 13 de mayo de 2026. Alrededor de 2800 expositores de todo el mundo se están preparando ya para presentar en Düsseldorf sus últimas innovaciones, con las que contribuirán a avanzar hacia el futuro de una industria interconectada a nivel global. «En 2026, la interpack será más importante que nunca», afirma Thomas Dohse, director de la interpack. «A la vista de la profunda transformación que afecta a numerosos sectores, son muchos los temas de los que hay que ocuparse: desde la IA y la automatización, las nuevas normativas y la necesidad de desarrollar habilidades nuevas de cara al futuro hasta la utilización de materiales innovadores. Ha llegado el momento de que afrontemos los retos juntos».

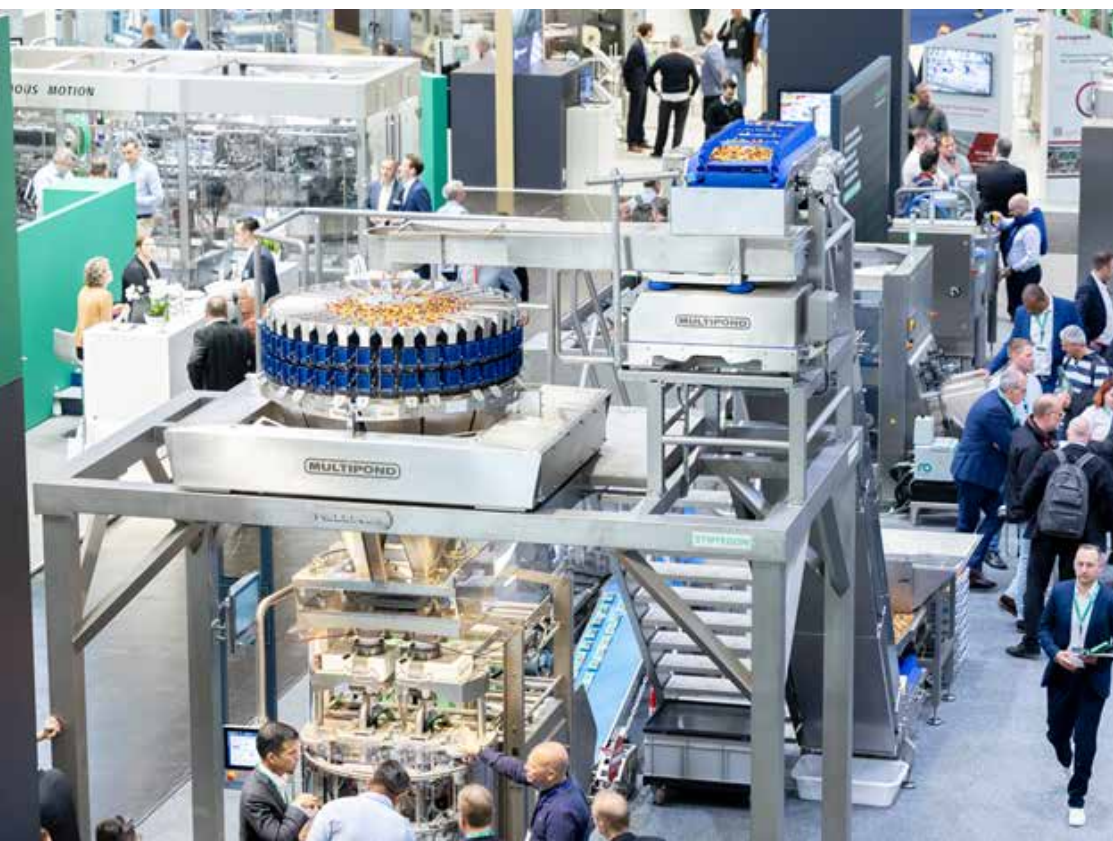
Dinámicas globales, retos y oportunidades

Desde una perspectiva general, se aprecia claramente que las condiciones marco del sector son muy complejas. La población mundial aumenta constantemente, la urbanización de terrenos se intensifica, suben los sueldos y los hábitos de consumo cambian. Por todo ello, cada vez se espera más de la industria del procesamiento y del envasado. Y el nivel de exigencia seguirá creciendo en el futuro. Al mismo tiempo, las empresas se enfrentan a grandes retos: las materias primas son limitadas y costosas; las normativas, cada

vez más complejas, exigen un enorme esfuerzo administrativo; las cadenas de suministro son inseguras; la mano de obra especializada escasea, y las innovaciones se suceden a gran velocidad. A todo ello hay que añadir una situación geopolítica arriesgada.

«En estos tiempos en los que la situación del mercado es tan dinámica, una cumbre global como la interpack funciona más que nunca como un catalizador central y, por tanto, adquiere un valor muy especial», opina Richard Clemens, gerente del gremio de máquinas alimentarias y envasadoras de la asociación alemana de máquinas e instalaciones industriales VDMA.

«En esta feria se presentan soluciones que contribuyen a cuidar los recursos, a mejorar la eficiencia de los procesos y a garantizar de forma duradera la competitividad a lo largo de toda la cadena de creación de valor. Para contribuir activamente al cambio no solo se necesitan tecnologías innovadoras, sino también un enfoque inteligente desde el punto de vista estratégico. Esa es la única manera de superar con éxito los retos



que se plantean en términos medioambientales y económicos». Las perspectivas son positivas, por ejemplo, en los mercados clave de los productos alimentarios y farmacéuticos. Las ventas mundiales de alimentos envasados ascendieron a 872 millones de toneladas en el año 2024, y

de aquí a 2029 se prevé que aumenten en un 11,1 por ciento, hasta los 968 millones de toneladas.

También se registra un crecimiento en el sector farmacéutico: se espera que el valor de producción de 1900 millones correspondiente a 2024 crezca en un 24 por ciento hasta el año 2029.

Contaremos con la presencia de los siguientes expositores

Todos los expositores presentes en la interpack 2026 son conscientes de las oportunidades que representan para sus negocios los encuentros personales. Esta edición contará con la presencia de unas 2800 empresas procedentes de más de 60 países. Muchas de ellas son líderes de mercado y han preparado presentaciones impresionantes para la feria.

El sector de la confitería y la panadería, por ejemplo, estará representado en la interpack por las compañías Aasted, Sollich, Theegarten-Pactec o SACMI Packaging & Chocolate. Los expositores de este sector ocuparán los pabellones 1, 3 y 4.

El sector farmacéutico y cosmético también contará con socios importantes en la interpack: en los pabellones 15 a 17, estarán presentes, por ejemplo, IMA Industria Macchine, el Grupo Marchesini y OPTIMA.

En la amplia zona de exposición de los productos ali-

mentarios, las bebidas y los bienes de consumo e industriales, que contará ni más ni menos que son seis pabellones (del 11 al 14, el 5 y el 6), compañías como el Grupo COESIA, Duravant, Gerhard Schubert, Ishida, KHS, Krones, MULTIVAC, Syntegon Technology y ULMA Packaging sentarán nuevos estándares en lo que se refiere a automatización, eficiencia y sostenibilidad.

Los pabellones 7 y 7a, 8a, 9 y 10 de la interpack tendrán un papel protagonista para el sector. En ellos, unos 1000 expositores presentarán materiales y productos finales para el embalaje. Esta oferta de medios, materiales y productos auxiliares de envasado para todo tipo de usuarios es, por su tamaño, la feria de medios de envasado más importante del mundo. En ella participarán compañías como BERICAP, Jokey, Metsä, Sappi Europe o SCHÜTZ.

La tecnología de etiquetado y marcado de los pabellones 8a y 8b estará representada, por ejemplo, por Bluhm Systeme, Domino Printing Sciences y Totani.

Servicios para visitantes

La base de datos de expositores y productos de la interpack ya está disponible. Las personas interesadas pueden utilizarla para informarse con antelación sobre empresas, productos e innovaciones específicos y para planificar con precisión su visita a la feria. La lista incluye actualmente a todos los expositores principales. Paulatinamente se irán añadiendo el resto de empresas participantes.

Desde el 1 de octubre, está abierta también la venta de entradas. En la página web, las personas interesadas encontrarán también información detallada con la que podrán preparar su visita a la feria, saber cómo llegar y encontrar alojamiento. Una de las novedades de la página es el servicio alojamientos, en el que se han recopilado las ofertas relevantes para la interpack, de modo que se puedan consultar y comparar fácilmente.

Durante la feria, los visitantes contarán con la ayuda de MyOrganizer y de la aplicación de la interpack para planificar su agenda personal y para orientarse.

A través de sus canales digitales, la interpack proporciona al sector desde ya análisis, tendencias y datos reveladores, para que expositores y visitantes profesionales puedan aprovechar los conocimientos y la experiencia de la comunidad de la interpack.

La revista de la interpack recoge noticias, charlas y reportajes, en directo desde la feria y en línea durante todo el año. La revista se envía una vez al mes en forma de boletín de noticias directamente al correo de todas las personas interesadas. Con «Let's Talk Processing & Packaging», la interpack ofrece en LinkedIn un boletín de noticias breve que da voz a las personas más relevantes actualmente en el sector, facilita información detallada sobre la interpack y la interpack alliance y permite crear redes a seguidores de todo el mundo.

Mayor Información

Cámara de Industria y Comercio Argentino - Alemana

Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones - Av Corrientes 327 - AR - C1043AAD - Buenos Aires - Argentina - Tel: (+54 11) 5219-4000 / 113848 5978 - eenrietti@ahkargentina.com.ar - www.ahkargentina.com.ar - www.k-online.com

Proveedora de servicios en Düsseldorf de alojamiento

Controlado en casas privadas, intérpretes y azafatas:

Claudia Peters, Argentina radicada en Düsseldorf - Mühlenbroicher Weg 106 - 40472 Düsseldorf - Tel/Fax: +49-211-1520040 Cel 49-1525-6350198 - fair-peters@outlook.de

Agencia de viajes sugerida TURPLATA

Alex Brudersohn - Francisco Lanzano - alex@turplata.tur.ar - francisco@turplata.tur.ar - www.turplata.tur.ar





El prototipado inteligente de BMT, protagonista en Drinktec

Tiempo de lectura: 3 min.

Blow Moulding Technologies socio tecnológico estratégico para el sector del envasado, presentó en Drinktec 2025 su plataforma de prototipado SMART, que combina simulación virtual, moldes impresos en 3D y pruebas a escala de laboratorio para acelerar y minimizar los riesgos en el desarrollo de botellas.

“En el dinámico y dinámico mercado actual de bienes de consumo (FMCG), las marcas se enfrentan a una presión constante para lanzar nuevos envases al mercado con rapidez, lo que convierte el prototipado rápido en una práctica habitual”, afirma Yannis Salomeia, CEO y cofundador de BMT.

“Sin embargo, la velocidad por sí sola no es suficiente: los diseños deben optimizarse para garantizar el máximo rendimiento de las botellas y ofrecer una experiencia excepcional al consumidor. Aquí es donde innovaciones como la simulación virtual, los moldes impresos en 3D y las pruebas a escala de laboratorio ofrecen a los fabricantes de FMCG una ventaja competitiva decisiva”.

Medir, Digitalizar, Ejecutar

El prototipado SMART sigue la metodología de BMT de "medir, digitalizar, ejecutar", centrándose en la recopilación de información en lugar de basarse únicamente en pruebas iterativas.

Al capturar datos en tiempo real sobre temperatura, presión y comportamiento del material, BMT permite a los fabricantes optimizar la geometría de la preforma, la selección de materiales y los parámetros de procesamiento mucho antes de la producción en masa.

El prototipado SMART de BMT utiliza dos tecnologías principales, BLOWSCAN y THERMOSCAN, que se complementan con nuevas técnicas, como el calentamiento preferencial y el balayage, para ofrecer información inigualable que permite controlar la temperatura de la preforma y la distribución del material.

Simulación SBM

La simulación de moldeo por soplado y estirado (SBM), exclusiva de BMT, utiliza modelos avanzados de materiales para evaluar nuevos diseños, desde la preforma hasta la botella final, antes de la fabricación de cualquier prototipo físico. Los ingenieros pueden predecir la formación de la botella, identificar áreas de optimización y verificar el rendimiento virtualmente. Al tomar decisiones inteligentes en esta etapa, se evitan costosas modificaciones posteriores del proceso.

Pruebas avanzadas

Se producen pequeños lotes de botellas en condiciones controladas utilizando BLOWSCAN de BMT, una preformadora de soplado a escala de laboratorio. Con la tecnología THERMOSCAN, se captura el perfil completo de temperatura de la preforma. Simultáneamente, se rastrean los datos de presión y la distribución del material en tiempo real, lo que proporciona una imagen detallada del proceso de formación de la botella.

Moldes impresos en 3D

Mediante el uso de moldes impresos en 3D, BMT reduce el tiempo desde el concepto hasta el prototipo de semanas a tan solo días. El herramienta está diseñado para integrarse a la per-



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 39 - N° 294 - DICIEMBRE / ANUARIO 2025

fección con BLOWSCAN, lo que permite una entrega rápida, pruebas e iteraciones de diseño ágiles, a la vez que genera valiosos datos de rendimiento que orientan las decisiones finales de producción.

Estudios comparativos confirman que los moldes impresos en 3D utilizados con BLOWSCAN ofrecen botellas con una calidad equivalente a la de producción, a la vez que reducen drásticamente el tiempo de creación de prototipos. «Estas mejoras refuerzan nuestra misión de ofrecer información práctica, no solo velocidad», afirmó Jude Cameron, jefe de proyecto en BMT. Con la creación de prototipos INTELIGENTES, los fabricantes pueden pasar del concepto al diseño validado en cuestión de días, lo que reduce costos, mitiga riesgos y acelera el tiempo de comercialización con mayor confianza.

www.bmt-ni.com - info@bmt-ni.com - lotta.baud@teamtala.com



El Consejo de Administración de Clariant decidió reducir su tamaño y mejorar su gobernanza corporativa

Tiempo de lectura: 3 min.

Clariant, empresa de productos químicos especializados centrada en la sostenibilidad, anunció hoy que el Consejo de Administración decidió reducir su tamaño de once a ocho miembros, adaptándolo a las operaciones optimizadas de Clariant y atendiendo las preocupaciones de los inversores sobre independencia, permanencia en el cargo y diversidad de género.

En apoyo a estos esfuerzos, cinco directores: Roberto Gualdoni, Geoffery Merszei, Eveline Saupper, Peter Steiner y Konstantin Winterstein no se presentarán a la reelección en la Junta General Anual de 2026, que se celebrará el 1 de abril de 2026. El Consejo propondrá a los accionistas, según corresponda, dos nuevos miembros independientes antes de la Junta General Anual de 2026.

El presidente independiente del Consejo, Ben van Beurden, declaró: «Quiero agradecer a los directores salientes su valioso servicio y su inquebrantable contribución al Consejo de Clariant. Han aportado valiosas perspectivas y perspectivas a lo largo de muchos años, así como su apoyo para implementar estos cambios en el Consejo».

«Nuestra decisión conjunta de reducir el tamaño y rejuvenecer el Consejo refleja nuestro compromiso de actuar de forma coherente con nuestra estrategia y con las mejores prácticas de gobierno corporativo», añadió Ben van Beurden

jochen.dubiel@clariant.com - ellese.caruana@clariant.com - luca.lavina@clariant.com - andreas.schwarzwaelder@clariant.com - thijs.bouwens@clariant.com - www.clariant.com



Feria Internacional de Máquinas Materiales y Medios de Embalaje

07 | 13 MAY. 2026
DUSSELDORF | ALEMANIA



Salimos el
06 de Mayo



Nuestro Programa PASAJE AEREO + ALOJAMIENTO (07.05 - 13.05.26)

Incluye:

- * **Aéreo:** Buenos Aires / Dusseldorf / Buenos Aires
*Reservas y Tarifas Aéreas sujetas a disponibilidad
Los precios publicados quedan sujetos a cambios
Para garantizar la tarifa aérea los pasajes deberán
ser emitidos a las 48hs. de reservados*
- * **Alojamiento:** 6 Noches (07-13.05.26), base Single/Doble
con desayuno e impuestos Locales

No Incluye:

- * **Impuesto Aéreo:** Tasas de aeropuerto e impuestos, cargos combustible,
- * **Serv. Terrestres:** IVA, Gastos administrativos
Sobre pasajes aéreos y servicios terrestres:
(Solo aplicable a pago en Pesos ARS)
- * 30% Percepción Res AFIP 4815/22
(a cuenta de impuestos a las ganancias)

Reserva y forma de pago (precio por persona):

- * Reserva pago a cuenta por persona: USA 800.-

Pago total de servicios terrestres al: 31.03.2026

TENÉS OTRO PLAN DE VIAJE ?
(otra Fecha? otra Compañía?)
NOSOTROS TE LO ARMAMOS !!

Importante: Cualquier variación en la ruta (destino o fecha) deberá ser recotizada.

Consideraciones:

- Ante eventuales fluctuaciones Euro / USA Dólar así como posibles variaciones en las tarifas aéreas (según ley 18.829, 19.918 y decretos reglamentarios), los precios publicados quedan sujetos a cambios sin previo aviso.

- Pasajes Aéreos:

Pago en Pesos: Al tipo de cambio de la fecha de emisión + 30% Percepción Res. AFIP
Pago en USA Dólares: No pagan los impuestos nacionales.

- Servicios Terrestres:

Pago en Pesos: Serán tomados como pago a cuenta del importe total, sujeto a eventuales variaciones cambiarias + el 30% Percepción Res. AFIP
Pago en USA Dólares: No pagan los impuestos nacionales.

- **DESISTIMIENTOS:** La cancelación deberá ser informada por escrito o e-mail
Al 30.01.26 se retendrá un 50% de la reserva abonada
Del 14.01.26 al 30.03.26 se retendrán USA 800.- por persona.
A partir del 01.04.26 no habrá reembolso alguno.

Valor del programa según los siguientes hoteles:
(Cupos Hoteleros Garantizados)

| HOTEL (Centro de la Ciudad) | Cat. | Single | Doble |
|----------------------------------|-------|--------|-------|
| A+O Hauptbahnhof | 2*Sup | 2.985 | 2.175 |
| Living Dusseldorf | 3*Sup | 4.695 | 3.075 |
| Tribe Dusseldorf | 4* | 4.755 | 3.135 |
| Stage 47 | 4* | 5.235 | 3.315 |
| Melia Dusseldorf | 4*Sup | 5.445 | 3.465 |
| Steigenberger Icon Parkhotel | Lujo | 5.685 | 3.645 |
| Asahi Dusseldorf | 4*Sup | 5.985 | 3.750 |
| Colonia (a 38 km. de Dusseldorf) | Cat. | Single | Doble |
| Eden am Dom | 3*Sup | 2.835 | 2.085 |
| Haus Lyskirchen | 4* | 2.715 | 2.130 |

Precio total por persona en US\$
(Pagadero en pesos al cambio de fecha de facturación)



Contactos Comerciales:

francisco@turplata.tur.ar
alex@turplata.tur.ar
beatriz@turplata.tur.ar



+54 11-5884-4844
+54 11-3692-0900
+54 11-6546-2195

Mas de 70 años de experiencia en Ferias Internacionales

Todos nuestros programas de viaje en:
www.turplata.tur.ar



PAMATEC S.A.

ENGEL

Grupo ENGEL

Inyectoras de 28 a 5500 toneladas
Robots cartesianos
y antropomorfos integrados
Industria automotor
Industria técnica
Industria del empaque
Máxima eficiencia energética
Mejores tiempos de ciclo
Líder mundial en tecnologías de inyección
Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL WINTEC

Inyectoras de 450 a 2400 toneladas
de fuerza de cierre
Diseño austriaco de 2 platos,
basado en la ENGEL Duo
Industria automotor
Industria de línea blanca
Industria del empaque técnico
Fabricación en China
Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Impresoras offset de hasta seis colores
para vasos, baldes, tapas de baldes
y tapas de rosca para botellas.
Impresoras láser para interiores de tapas

UNILOY

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
automotriz, construcción,
productos de consumo,
aplicaciones médicas



Molinos y Trituradores

Mecalor

Equipos de frío e ingeniería térmica
Chillers

Drycoolers (Adiabáticos)
Termostatos
Instalaciones llave en mano
Industria brasilera de alta tecnología
Calidad de exportación

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: (54-11) 4524-7978 - martin@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar



TURPLATA® Legajo Nro.: 047
Operador responsable TUCANO TOURS legajo Nro.: 6086



Ajustes de calidad en tiempo real sin interrumpir la producción de bloques de espuma con el nuevo LayDown VariMaster de CANNON Viking

Tiempo de lectura: 3 min.

En la K 2025 Viking expuso su nuevo sistema LayDown VariMaster, una solución exclusiva patentada para la producción de bloques de espuma en continuo. La tecnología LayDown VariMaster permite hacer ajustes en tiempo real para los distintos tipos de espuma sin interrumpir la producción. Especialmente diseñado para formulaciones y calidades de espuma especiales, como las espumas MDI, viscoelásticas y de alta resiliencia, el sistema aporta lo último en flexibilidad a los clientes que quieren producir una amplia gama de grados de espuma.

LayDown VariMaster permite hacer ajustes sobre la marcha conforme al producto de salida, lo que garantiza una tanda de producción de espuma continua y sin interrupciones. Además, la distribución de la formulación química mezclada a lo largo y ancho de la placa de vertido

resulta en una forma del bloque y una estructura de la célula de espuma excelentes al tiempo que se reducen al mínimo las variaciones no deseadas de la densidad de la espuma. LayDown VariMaster combina las mejores características de producción de espuma tradicionales con una nueva solución integral para la aplicación de espuma, incluso con tipos de espuma especiales. Su diseño sencillo y su fácil mantenimiento, que requiere un mínimo de repuestos, garantizan una gran durabilidad y una larga vida útil. "Tras el éxito mundial de la barrera de seguridad CarDio® de CANNON Viking, que garantiza una expansión de la espuma precisa y controlada mediante el uso de CO2, adaptamos esta tecnología para mejorar el vertido de espuma químico para espumas sin CO2. Esto nos condujo a LayDown Master, una tecnología punta diseñada para asegurar la dis-

tribución uniforme de espuma de poliuretano a lo largo y ancho de la máquina que pronto se convirtió en una de las actualizaciones de CANNON Viking más buscadas para bloques de espuma. A continuación, a partir de lo que nos contaban los clientes, buscamos formas de optimizar aún más la tecnología, lo que llevó al desarrollo del sistema LayDown VariMaster", cuenta Richard Doublet-Stewart, director general de ventas de CANNON Viking.

LayDown VariMaster ofrece muchas ventajas significativas, como la distribución del vertido de espuma a lo largo y ancho de la placa de vertido del bloque, proporcionando una estructura celular de la espuma y un aspecto uniforme del bloque excelentes. El sistema permite hacer una amplia gama de modificaciones en tiempo real y sobre la marcha en la formulación de la espuma sin detener la producción. Su salida de distribución ajustable se puede cambiar en función del producto químico producido, la viscosidad y el contenido de relleno de la formulación de la espuma, lo que resulta en menos tiempos de parada para ajustes y transiciones y, a su vez, en una mejor productividad y una línea de bloques mucho más eficiente.

LayDown VariMaster estará disponible en todo el mundo a partir de principios de 2026 para todas las plantas de bloques en continuo, tanto nuevas como viejas, y se puede incluso adaptar a máquinas que no son de CANNON Viking. Durante la actualización de una máquina existente, CANNON Viking puede trabajar con el cliente para determinar cuáles son la instalación y configuración más convenientes para el equipo.

Mayor información: Cedecor SA - Esteban Echeverría 3750 -Norcenter Mall, Piso 2 P4. Pcia Buenos Aires - Tel (54 9 11) 5228-4664 - 5228-4655 - info@cedecorsa.com -nicolasdahl@cedecorsa.com - marilugomez@cedecorsa.com - www.cedecor.com.ar - www.cannonviking.com - www.cannon.com - p.ibes@bridge-b2b.nl - astella@cannon.com -mbrambilla@cannon.com

Gaiker

MEMBER OF
BASQUE RESEARCH
& TECHNOLOGY ALLIANCE

GAIKER lidera el desarrollo de métodos alternativos para la evaluación de seguridad de productos sanitarios y fármacos

Tiempo de lectura: 3 min.

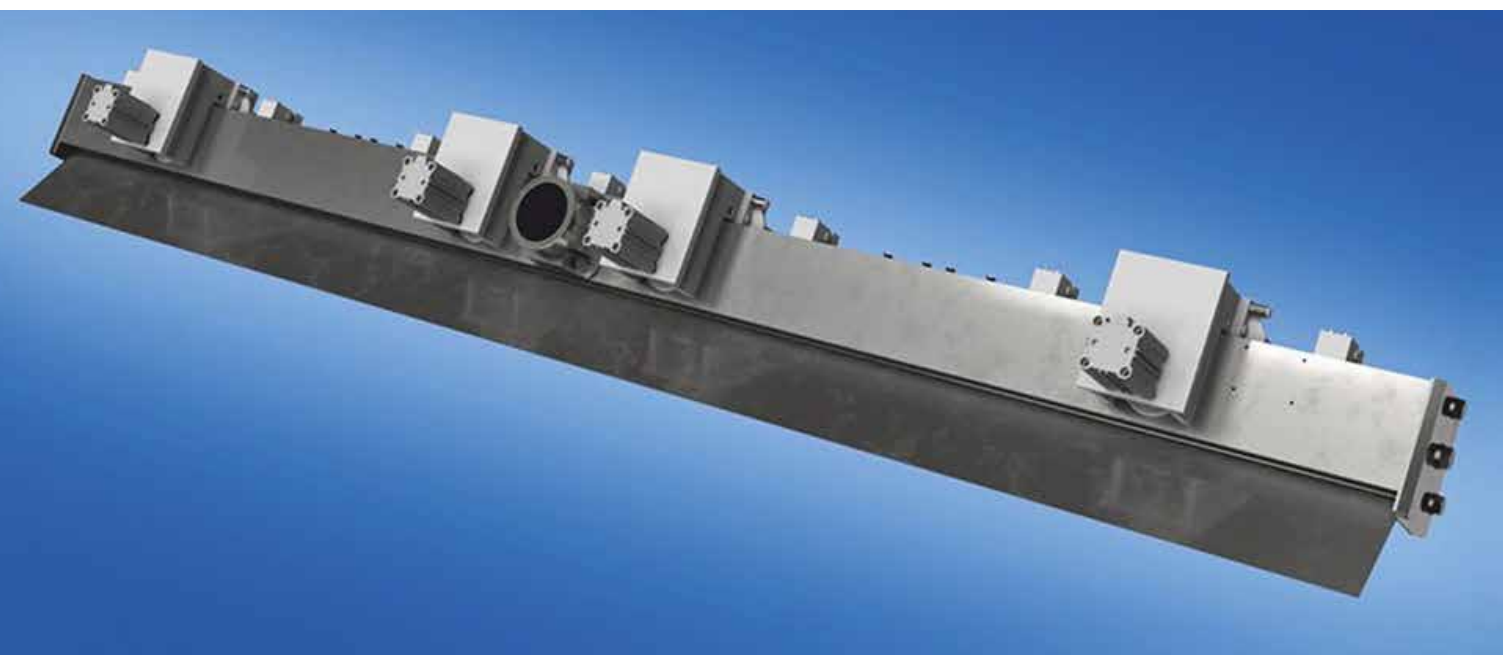
En GAIKER, nos enorgullece ofrecer soluciones avanzadas y éticas en el campo de la seguridad de productos sanitarios y fármacos. Realizamos estudios in vitro y ex vivo de vanguardia para evaluar la seguridad de estos productos en las diversas etapas de su desarrollo, desde las fases preclínicas hasta las clínicas. Este enfoque nos permite detectar posibles riesgos de manera temprana, garantizando la seguridad y eficacia de los productos para el consumidor final.

Uno de los pilares fundamentales de nuestro trabajo es la biocompatibilidad, la cual evaluamos sin necesidad de recurrir a pruebas en animales. Este enfoque no solo ayuda a minimizar el uso de animales en la experimentación, sino que también contribuye al desarrollo de métodos alternativos más éticos, alineados con los principios de las 3Rs (Reemplazo, Reducción y Refinamiento).

Disponemos de herramientas y equipos de última generación que nos permiten proporcionar una amplia gama de ensayos que se adaptan a las necesidades del cliente:

- Ensayos de seguridad
- Ensayos de citotoxicidad
- Estudios adme-tox bajo la garantía de Buenas Prácticas de Laboratorio (BPLs)
- Absorción
- Absorción dérmica (OECD 428). Franz Diffusion Cells
- Toxicidad organoespecífica
- Ensayos de toxicidad organoespecífica
- Mecanismos de toxicidad
- Ensayos a medida: apoptosis/necrosis, estrés oxidativo, inflamación, daño en el DNA, calcio intracelular, etc...
- Genotoxicidad
- Test de Ames (OECD 471)
- Mutagenicidad en células de mamífero (OECD 476)
- Test de micronúcleos (OECD 487)
- Tests oculares
- Irritación y daño ocular (OECD 492, Het-Cam)
- Tests dérmicos
- Corrosión/irritación dérmica (OECD 431, OECD 435, OECD 439)
- Fototoxicidad (OECD 432)
- Irritación oral, nasal, vaginal y gingival

info@gaiker.es - www.gaiiker.es





Evonik y Schneider Electric unen fuerzas para impulsar la automatización y la eficiencia en el procesamiento y reciclaje de termoplásticos

Tiempo de lectura: 3 min.

Schneider Electric y Evonik se han asociado para automatizar una planta de procesamiento de termoplásticos en la planta Goldschmidt de Evonik en Essen, Alemania. Esta iniciativa se lanzó oficialmente durante la feria líder mundial de la industria del plástico y el caucho, K. La colaboración buscó mejorar la eficiencia de los procesos mecánicos de reciclaje de plásticos y la calidad de los materiales reciclados, lo que subraya el compromiso de ambas compañías con los principios de la economía circular.

Evonik aporta experiencia en aditivos de alto rendimiento y un fuerte enfoque en la circularidad, mientras que Schneider Electric aporta soluciones de vanguardia en automatización y digitalización de procesos. Juntas, ambas compañías están bien posicionadas para impulsar la innovación y la transformación en el reciclaje y el procesamiento de termoplásticos. "La digitalización es esencial para impulsar la circularidad. Nuestra colaboración con Evonik demuestra cómo la automatización puede mejorar la eficiencia y la calidad del reciclaje, mostrando el poder del trabajo en equipo

para construir un futuro sostenible", afirmó Jessica Bethune, vicepresidenta de Automatización Industrial DACH de Schneider Electric.

"Nuestra colaboración con Schneider Electric pone de relieve cómo la digitalización y la química facilitan la circularidad en los plásticos. La combinación de la automatización de procesos de Schneider Electric con nuestros aditivos innovadores lleva el procesamiento de termoplásticos al siguiente nivel, alineándolo con los principios de la economía circular", afirmó Patrick Glöckner, director del recientemente anunciado Programa Next Markets de Evonik.

El primer paso de la nueva colaboración es la digitalización de una planta piloto existente en la planta de Evonik en Goldschmidt. Esta instalación estará equipada con un enfoque de automatización abierta, que permitirá la recopilación y contextualización de datos de diversas máquinas en un punto de acceso central. Esta estrategia basada en datos busca analizar el rendimiento, reducir o eliminar el trabajo manual y agilizar los distintos pasos de cálculo.

Los objetivos a largo plazo de la colaboración incluyen aprovechar la experiencia de laboratorio, mejorar el posicionamiento de las soluciones existentes con el respaldo de datos cuantificados, reducir el tiempo de comercialización de nuevos desarrollos de aditivos y mejorar la escalabilidad desde plantas piloto hasta unidades comerciales.

El alcance de esta colaboración va más allá del reciclaje de plásticos; Abarca el procesamiento global de plásticos con un fuerte énfasis en la circularidad.

www.evonik.com - circularity@news.evonik.com - leticia.jimenez-buil@evonik.com



Gianluca Merola (Schneider Electric), Hendrik Rasch (Evonik), Delphine Largeteau (Schneider Electric), Alper Aksit (Evonik), Jessica Bethune (Schneider Electric) y Patrick Glöckner (Evonik)

MOVEMOS TODOS LOS ENGRANAJES DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO Y DEL CAUCHO

PLÁSTICOS DE INGENIERÍA

Polímeros Termoplásticos
Acetal
Acrílico
Acrilonitrilo-butadieno-estireno
Caucho termoplástico vulcanizado (TPV)
Copolímero estireno-metilmetacrilato
Estireno-Acrilonitrilo
Fluorotermoplásticos
Poliánida 6
Poliánida 6,6
Resinas barrera Poliánida 6 y Aditivos
Policarbonato
Policarbonato/ABS
Poliéster termoplástico (TPU)
Poliestireno
Poliuretano termoplástico
Aditivos biodegradables
Auxiliares p/ Moldes
Desmoldantes
Limpiadores
Lubricantes para moldes
Materiales de purga
Protectores

CAUCHO

Polímeros elastoméricos
Caucho Natural
Cauchos Sintéticos
Cauchos Poliuretano de Colada
Caucho silicona HTV
Látex Natural
Adhesivos Caucho-Metal
Poliuretanos de colada
Auxiliares químicos para Caucho
Acelerantes
Antioxidantes
Antiozonantes
Activadores
Cargas
Esponjantes
Reticulantes
Resinas
Promotores de Adhesión

MAQUINARIAS Y EQUIPOS

Sistemas de transporte neumático
Extrusoras doble tornillo
Bombas de engranaje y sistemas de extrusión
Cambia filtros
Elementos y sistemas para filtración
Mezcladores estáticos
Preformadoras para caucho
Defrashing
Vibracool
Alimentadores gravimétricos y volumétricos
Sistemas de pelletizado bajo agua
Secadores centrífugos
Bloques de co-extrusión
Cabezales planos
Sistemas de medición y control de espesores en línea
Líneas de extrusión multicapa, soplado y cast

PET

Preformas
Repuestos para sopladoras Sidel
Moldes para soplado de PET
Moldes y repuestos para Inyección de PET
Equipos de refrigeración y secado para inyección de PET
Inyectoras y Sopladoras de PET



Simko S.A.
Av. de los Constituyentes 1636
(B1650LWS) San Martín
Bs. As. - Argentina
Tel.: (+5411) 4753 1111
Fax: (+5411) 4753 4866

PROVEEDORA QUIMICA S.A.

*Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo*

BASF
We create chemistry



Pampaenergía

Petrocuyo



gama
colores

ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD

Tel: (0341) 838-0393

E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CÓRDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR

Tel: (0351) 500-5123

E-mail: pablo@provquimica.com.ar



industrias plásticas

73



ContiTech lanza las ruedas dentadas compuestas Thunderbolt SilentSync

Tiempo de lectura: 3 min.

La compañía facilita sistemas de transmisión más accesibles, eficientes, versátiles y económicos gracias a una reducción de peso del 80 % y un diseño compuesto personalizable y resistente a la corrosión

ContiTech (Fairlawn, Ohio, EE. UU.), filial de Continental Corp. USA, presenta las ruedas dentadas compuestas Thunderbolt SilentSync para optimizar el rendimiento de la transmisión y reducir el costo del sistema en aplicaciones exigentes de correas síncronas.

Fabricadas con un material patentado de alta resistencia (Patentes de EE. UU. 10865868, 10989293, 11015694), estas ruedas dentadas reforzadas con fibra de carbono ofrecen una reducción de peso de hasta el 80 % en comparación con las de acero, lo que disminuye la inercia rotacional y facilita la instalación, especialmente en aplicaciones de eje vertical.

Thunderbolt SilentSync ofrece una alta durabilidad, respaldada por más de 200 000 horas de pruebas de laboratorio y 5 años de funcionamiento exitoso en campo en industrias que abarcan desde climatización hasta procesamiento de alimentos. «Nuestro equipo de ingeniería desarrolló Thunderbolt SilentSync pensando en los desafíos del mundo real», afirma Joe Glandorf, director de gestión de productos de soluciones de transmisión de potencia para la región de América en ContiTech.

«Desde el ahorro energético hasta la mejora de la seguridad en el lugar de trabajo, estas ruedas dentadas ofrecen un valor operativo real, tanto si se trata de actualizar sistemas existentes como de diseñar nuevos».

Las ruedas dentadas Thunderbolt, desarrolladas y fabricadas por ContiTech en América y específicamente para esta región, están disponibles actualmente con dientes helicoidales descentrados (HOT). Entre los planes futuros se incluyen perfiles de dientes rectos, así como ruedas dentadas Thunderbolt de gran diá-



metro diseñadas para aplicaciones de intercambiadores de calor refrigerados por aire (ACHE), donde la reducción de peso es fundamental.

Además del rendimiento, la personalización es un pilar fundamental de la línea Thunderbolt SilentSync. Los clientes pueden personalizar los diseños según sus necesidades de transmisión de potencia, beneficiándose de una mejor manipulación, menores costos de envío y almacenamiento, y una mayor vida útil del equipo gracias a un menor peso en voladizo. La combinación de la rueda dentada Thunderbolt y la correa SilentSync reduce hasta un 30 % el costo de conversión de la transmisión en comparación con las transmisiones con ruedas dentadas metálicas tradicionales.

Las ruedas dentadas compuestas Thunderbolt SilentSync ya se utilizan en aplicaciones comerciales e industriales. El equipo de ingeniería de aplicaciones de ContiTech está disponible para ayudar en la evaluación de la idoneidad, el análisis de predicción de vida útil y la personalización del diseño.

paul.flake@continental.com - www.conitech.de



El pabellón 6 de la BIEMH reunirá soluciones de vanguardia en automatización, robótica y digitalización

Tiempo de lectura: 3 min.

La automatización, la robótica y la digitalización ocuparán un lugar destacado en la 33.ª edición de la BIEMH, que se celebrará del 2 al 6 de marzo de 2026 en el Bilbao Exhibition Centre. La feria reforzará la relevancia de estas áreas estratégicas, auténticas pioneras en la fabricación avanzada y claves para avanzar hacia modelos de producción más eficientes, flexibles y conectados.

Estos sectores mostrarán su oferta en el pabellón 6, que ocupará el 20 % del espacio total de exposición. Empresas de renombre internacional como ABB, Siemens, Yaskawa, Beckhoff, Motofil, ESSS, Farresa, KUKA, Inycom by Nunsys, Larraioz, Zimmer Group, Sisteplant, Hiwin, Odo, Baumer y Semantic Systems ya han confirmado su participación en este espacio, donde exhibirán robots y equipos de última generación. El pabellón 6 también acogerá los Talleres de Innovación, eventos en los que representantes de las empresas expositoras presentarán los desarrollos tecnológicos expuestos en sus stands. Esta integración de demostración y exposición técnica permitirá a los visitantes analizar en detalle las funcionalidades, aplicaciones y ventajas de cada innovación, estableciendo un vínculo directo entre el contenido teórico y su implementación práctica en entornos industriales.

La BIEMH 2026 se consolida como el principal escaparate tecnológico en directo para la fabricación avanzada, ofreciendo soluciones diseñadas para impulsar la competitividad y abordar los retos actuales de la industria. Además del pabellón 6, la feria se distribuirá en otros cinco pabe-

llones, con una completa representación de sectores clave: maquinaria de corte y conformación, herramientas, accesorios, soldadura, metrología, componentes, corte de chapa y tubos, y líneas de tratamiento de superficies.

La maquinaria de gran tamaño en funcionamiento permitirá a los visitantes experimentar los procesos industriales en acción. Hasta el momento, más de 1.170 empresas expositoras de 26 países han confirmado su participación, incluyendo marcas líderes españolas e internacionales, que presentarán soluciones de vanguardia para afrontar los retos de la industria.

En su última edición, la feria atrajo a 37.000 profesionales de 67 países, un público altamente cualificado con un alto poder de decisión. Entre los puestos destacados se incluyen gerentes, propietarios, directores y jefes de departamento de empresas industriales de sectores estratégicos como la aeronáutica y aeroespacial, la automoción, los bienes de equipo, la defensa, la electrónica y la electricidad, la energía, el ferrocarril, la industria naval, el petróleo y el gas, el acero y la subcontratación industrial.

BIEMH 2026 está organizada por AFM, Fabricantes de Máquinas-Herramienta; AIMHE, Importadores de Máquina-Herramienta y Bilbao Exhibition Centre, con la Diputación Foral de Bizkaia y SPRI – Gobierno Vasco como socios institucionales.

bec@bec.eu - www.bilbaoexhibitioncentre.com



Powered by TNO & Brightlands Chemelot Campus

El proyecto FlexCyle se centra en la recuperación y reutilización de residuos de compuestos termoplásticos (TPC) en el mismo lugar

Tiempo de lectura: 3 min.

Liderado por el Brightlands Materials Center, el consorcio está desarrollando una cadena de procesos flexible, demostrada mediante carcasas de baterías y palas eólicas, para reutilizar los residuos directamente en el lugar donde se generan.

¿Qué pasaría si la industria pudiera transformar los residuos de compuestos termoplásticos reforzados con fibra directamente en productos funcionales, justo donde se generan? Esta es la pregunta clave de FlexCyle, un proyecto liderado por el Brightlands Materials Center (Geleen, Países Bajos) que desarrolla soluciones de reciclaje flexibles y compactas para compuestos termoplásticos (TPC).

El consorcio FlexCyle TNO, CHILL, eModum, Novocycle y Poly Products busca resolver este problema combinando el triturado, la mezcla y la impresión 3D por extrusión en una sola cadena de procesos. El resultado será una línea de producción flexible capaz de procesar residuos de TPC para convertirlos en productos funcionales, in situ.

El proyecto tiene su sede en el Campus Brightlands Chemelot, en el sur de Limburgo, y está cofinanciado por la Unión Europea a través del Fondo para una Transición Justa (FTJ). Los socios CHILL y eModum B.V. desarrollarán una línea de reciclaje integrada que combina trituración, mezcla y fabricación 3D por granulado fundido (impresión 3D FGF) para transformar localmente los residuos de TPC en nuevos productos funcionales.

Dos socios también demostrarán la tecnología mediante dos aplicaciones prácticas: Novocycle Technologies B.V. reciclará carcasas de baterías y Poly Products B.V. desarrollará piezas estructurales para un puente de palas de aerogeneradores.

En FlexCyle, los plásticos recuperados de baterías desmanteladas, utilizadas en aplicaciones de movi-



lidad, se granulan y mezclan, a veces con rellenos adicionales como fibras de vidrio, para mantener o mejorar su rendimiento. El material se utiliza posteriormente en la impresión 3D de granulado directo para crear carcasas a medida para baterías de segunda vida.

En el caso de las palas de aerogeneradores fuera de servicio, estas se reutilizan como elementos estructurales en puentes. La tecnología FlexCycle se empleará para imprimir en 3D componentes personalizados que conecten las formas curvas de las palas, lo que permitirá crear una estructura de puente robusta y preparada para el futuro a partir de materiales reciclados.

Además de sus objetivos técnicos, el proyecto involucra al menos a 12 estudiantes y genera ocho nuevos puestos de trabajo en CHILL y eModum.

www.brightlandsmaterialscenter.com - bmc@tno.nl



air up® y Greiner Packaging traen "Sabor de la nada" a las bebidas

Tiempo de lectura: 3 min.

El verano ha terminado y los días calurosos han quedado atrás, pero mantenerse hidratado sigue siendo igual de importante. Incluso con temperaturas más suaves, nuestro cuerpo necesita beber líquidos con regularidad para mantenerse en forma y con energía. Sin embargo, como todos sabemos, no siempre es fácil. El agua es saludable, pero simplemente sabe a... agua.

La botella air up® Click Bottle soluciona precisamente eso. Con sus innovadoras cápsulas con aroma, el agua natural se convierte en una experiencia de bebida llena de sabor, sin azúcar, aditivos ni calorías. Beber no solo es más saludable, sino también más emocionante y motivador.

Práctica, segura y diseñada para el día a día: La botella air up® Click Bottle impresiona con su cuidado diseño

La estrecha colaboración entre ambos socios se refleja en numerosos detalles prácticos. La botella Click Bottle cuenta con un innovador mecanismo EasyOpen: la tapa integrada se abre con solo pulsar un botón y permanece fijada a la botella,

lo que facilita su manejo y hace que su uso sea especialmente fácil y seguro. Su formato compacto y diseño a prueba de fugas la convierten en la compañera perfecta para el día a día. Desarrollada en estrecha colaboración entre air up® y Greiner Packaging, la botella se fabrica íntegramente en Austria.

"La Click Bottle demuestra la innovación y la pasión que hay detrás de la colaboración entre Greiner Packaging y air up®. Juntos hemos creado una botella que no solo es práctica, sino también elegante e inteligente", afirma Patrick Fusz, director de ventas de Greiner Packaging.

Materiales de alta calidad y fabricación precisa

La Click Bottle está fabricada con Tritan™, un material muy duradero, insípido y libre de BPA. El adaptador y la tapa son de polipropileno (PP) resistente. El pulsador del mecanismo EasyOpen es de poliamida, diseñado para un uso prolongado y capaz de soportar tensiones intensas.

Todos los componentes del sistema de cierre, desde el adaptador y la tapa hasta la correa, se fabrican mediante moldeo por inyección. La pajita, de HDPE (polietileno de alta densidad), se fabrica del mismo modo. El cuerpo de la botella se fabrica mediante moldeo por estirado-soplado, lo que da como resultado botellas ligeras pero resistentes con detalles precisos.

Con la Click Bottle, cumplimos nuestra misión de crear soluciones de bebida innovadoras y sostenibles para un estilo de vida consciente y activo. En estrecha colaboración con Greiner Packaging, hemos desarrollado una botella que destaca por su funcionalidad inteligente, diseño premium y calidad excepcional, ideal para un estilo de vida moderno y dinámico, explica Lena Jüngst, cofundadora de air up®.

Exitosa colaboración de desarrollo y producción con air up®

La colaboración entre Greiner Packaging y air up® se define por la innovación y la excelencia técnica. Tras trasladar la producción de las botellas air up® Tritan™ a Austria, la colaboración continuó creciendo.

Un hito importante de esta cooperación fue el desarrollo de la botella térmica de acero inoxidable de doble pared de alta calidad, disponible bajo el nombre air up® Twist Pro Steel, que mantiene el agua a la temperatura deseada, caliente o fría, durante largos periodos.

Para hacer posible la producción de esta botella, Greiner Packaging adaptó específicamente sus procesos de fabricación. La botella de acero se adaptó con precisión al adaptador existente de air up®, incluyendo una impresión cuidadosamente coordinada. Este paso pone de manifiesto la visión compartida de ambos socios de soluciones de productos sostenibles y funcionales.

Tendencia: La botella Click de air up® conquista el mercado

Diseñada originalmente como una "Mini Sipper" para un público más joven, la botella Click ha ganado gran popularidad también entre los adultos. Lleva casi un año en el mercado y ahora atrae a un amplio público con nuevas variantes de color. Recientemente se produjo la botella número un millón, una clara señal de la innovación y el potencial detrás de la asociación entre Greiner Packaging y air up®, que continuará ofreciendo productos pioneros en el futuro.

p.dobosz@greiner-gpi.com - www.greiner-gpi.com



Henkel impulsa la sostenibilidad industrial a través del cuidado proactivo de maquinarias

Tiempo de lectura: 3 min.

Con su marca Loctite, la compañía alemana promueve el mantenimiento eficiente para prolongar la vida útil de los equipos, mejorar la productividad y reducir el impacto ambiental en industrias clave como la minería. Henkel Argentina refuerza su compromiso con la sostenibilidad industrial a través de soluciones que permiten extender la vida útil de maquinarias críticas, ya que gracias a su marca Loctite (líder en adhesivos y productos para el mantenimiento industrial), la empresa promueve un enfoque proactivo para reducir fallas, evitar paradas de líneas inesperadas y minimizar el desperdicio de recursos.

"Una gestión eficiente del mantenimiento, además de mejorar la productividad, también tiene un impacto directo en la sostenibilidad de las operaciones. Con nuestras soluciones, ayudamos a reducir el recambio prematuro de componentes, optimizar el uso de materiales y evitar fugas que pueden generar residuos industriales", explicó Sabrina Almeida, Manager de Marketing del negocio de Adhesivos Industriales para Henkel Argentina, en el marco de la exposición ArMinera.

El portafolio de Loctite incluye productos como trabadores de rosca, selladores y recubrimientos diseñados para restaurar, proteger y alargar la vida útil de equipos expuestos a condiciones severas, como abrasión, corrosión y erosión. Estos productos previenen fallas técnicas, a la vez que permiten realizar reparaciones en sitio, evitando el reemplazo completo de piezas costosas. Además Henkel cuenta con un equipo técnico especializado que trabaja directamente con sus clientes, brindando capacitación y asesoramiento personalizado para implementar rutinas de mantenimiento preventivo adaptadas a cada operación.

"La clave está en acompañar al cliente con soluciones a la medida, combinando productos de alta calidad con soporte técnico experto. Nuestra red global nos permite también trasladar buenas prácticas aplicadas en otras regiones del mundo, adaptándolas a las necesidades locales", agregó Almeida. Con esta visión, Henkel no solo ofrece productos innovadores, sino que promueve un modelo industrial más eficiente y responsable, alineado con los desafíos actuales en materia de sostenibilidad y gestión de recursos.

www.henkel.com - www.henkel.com.ar





Magpet encargó a Herbold Meckesheim otra línea de lavado de botellas de PET

Tiempo de lectura: 3 min.

El fabricante indio de preformas y envases de plástico Magpet Polymer Pvt Ltd ha encargado a Herbold Meckesheim otra línea de lavado de botellas de PET.

Indroneel Goho, presidente y director ejecutivo de Magpet Polymers Pvt Ltd, visitó a Herbold en su stand en la K 2025 para firmar el contrato.

La nueva línea de lavado es una ampliación de la planta de reciclaje botella a botella que Coperion y Herbold Meckesheim están instalando actualmente para Magpet en India. Los granuladores y una primera línea de lavado ya han comenzado a funcionar con éxito. Con la nueva línea de lavado, Magpet podrá duplicar o incluso 2,5 veces

su capacidad de lavado de PET.

"Mediante el uso de tecnologías innovadoras, producimos envases de primera calidad y los distribuimos a nuestros clientes a nivel mundial. Las soluciones de sistemas y la experiencia de Herbold Meckesheim y Coperion satisfacen a la perfección nuestras necesidades, en beneficio de nuestros clientes. Al mismo tiempo, podemos aumentar las tasas de reciclaje", declaró un entusiasta Indroneel Goho durante la firma del contrato.

En Coperion y Herbold Meckesheim estamos muy orgullosos de que Magpet haya vuelto a confiar en nosotros y en nuestras tecnologías. La línea de lavado confirma nuestra visión de impulsar el reciclaje de plástico con soluciones innovadoras. Esperamos con ilusión los próximos pasos en nuestra colaboración con Magpet», declaró Markus Parzer, presidente de la División de Materiales de Alto Rendimiento de Coperion.

Mayor Información:

Representante Coperion-K-Tron: CARLAREN S.A. Asistencia técnica y fabricación local de equipos propios - Contacto Ing. Héctor M. García Real - French 3681, Planta Baja "B" Buenos Aires Argentina Tel.: 4805-5305 - equind@carlaren.com - www.carlaren.com - www.coperion.com - www.ktron.com - www.herbold.com - www.hillenbrand.com - www.konsens.de - Representante de Herbold Meckesheim :CORAS S.A.ARGENTINA -Contactos: Ing. Guillermo E. Erdei, Presidente Ing. Gabriela Szejnblum, Director Billinghamurst 1833, Piso 2° (C1425DTK) Buenos Aires Argentina Tel.:(+54 11) 4828-4000 - coras@coras.com.ar www.corasgroup.com - www.herbold.com

Indroneel Goho, presidente y director ejecutivo de Magpet Polymers Pvt Ltd, y Markus Parzer, presidente de la división de materiales de alto rendimiento de Coperion, celebraron la firma del contrato con Herbold Meckesheim y el equipo de Coperion en la K 2025. Imagen: Coperion, Stuttgart, Alemania

Todo lo imaginable en el manejo de materiales a granel

Equipos para Big Bags



Válvulas



Fluidificación



Molienda y Mezclado



Clasificación



Dosificación



Transporte



CARLAREN Servicios S.A.

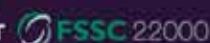
French 3681 - PB "B" - CABA - Bs.As. - Argentina - +5411-4805-5305

www.carlaren.com
equind@carlaren.com



info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando:
0800-555-0175



Cómo los materiales compuestos contribuyeron al lanzamiento del primer carguero francés de cero emisiones

Tiempo de lectura: 9 min.

El Zulu 06, botado por el grupo francés de transporte fluvial Sogestran, en colaboración con Hexagon Purus, es el primer buque fluvial del país propulsado por hidrógeno. Más allá de su avance tecnológico, el proyecto destaca el papel crucial de los materiales compuestos avanzados para permitir un almacenamiento de hidrógeno seguro, eficiente y escalable para el transporte marítimo.

A finales de 2024, París presenció un hito en la historia del transporte sostenible: el bautizo del Zulu 06, un carguero fluvial de 55 metros de eslora capaz de transportar 400 toneladas de mercancías y operar íntegramente con pilas de combustible de hidrógeno. Desarrollado por el Grupo Sogestran en el marco del programa European Flagships, el Zulu 06 es más que un simple barco; es un ejemplo de lo que puede lograr el transporte fluvial de cero emisiones.

Pascal Girardet, presidente y director general de Sogestran, destacó la importancia de este paso: «Si bien el sector del hidrógeno aún está en construcción, cada piedra del edificio contribuye a su democratización y, en última instancia, permitirá estructurar una cadena de valor completa. Con el Zulu 06, damos un paso clave para el transporte fluvial. Este buque encarna no solo la excelencia tecnológica, sino también el compromiso de Sogestran con la movilidad sostenible y eficiente».

«Con el bautizo del Zulu 06, presenciamos un gran avance para el transporte fluvial y la transición energética en Francia. Este buque, el primero de su tipo propulsado por hidrógeno en Francia, encarna el compromiso del país con la

movilidad sostenible, innovadora y descarbonizada (...). Este proyecto es un excelente ejemplo de cooperación europea y sinergia entre actores públicos y privados para la movilidad verde, tanto local como sostenible», declaró François Durovray, entonces ministro delegado de Transportes de Francia, durante el evento organizado para el bautizo del buque.

Equipado con dos pilas de combustible PEM de 200 kW, el buque funciona con 300 kg de hidrógeno verde comprimido a 300 bares, lo que le otorga una autonomía operativa de unos 500 kilómetros, ideal para la distribución urbana entre Gennevilliers y Bonneuil-sur-Marne, en el Sena. Al reducir drásticamente las emisiones, el ruido y la contaminación por partículas, el Zulu 06 ofrece la visión de una red logística más limpia integrada en los centros metropolitanos.

Si bien gran parte de la atención pública se ha centrado en el hidrógeno como combustible, hay una historia menos visible, pero igualmente crucial, que se esconde tras los materiales compuestos que hacen viable el almacenamiento de hidrógeno en el agua.

De la carretera al río, los materiales compuestos como base

El hidrógeno es notoriamente difícil de almacenar y transportar debido a su baja densidad y a los requisitos de alta presión. Aquí es donde entró en juego la experiencia de Hexagon Purus. En 2021, Sogestran seleccionó a Hexagon Purus como proveedor de un contenedor de gas multitelemento (CGEM) de 20 pies con cilindros compuestos de tipo 4.

La elección no fue casualidad. Hexagon Purus contaba con décadas de experiencia en el almacenamiento de hidrógeno para el transporte por carretera. Como explica Stefan Wedowski, director de producto de Hexagon Purus, «en 2021, Sogestran eligió a Hexagon Purus como proveedor de un GCEM de 20 pies con cilindros compuestos Tipo 4 debido a su amplia experiencia en la fabricación de contenedores de gas multielemento (GCEM) para el transporte y almacenamiento de hidrógeno».

Wedowski destaca que, si bien los cilindros son idénticos a los utilizados en aplicaciones por carretera, su adaptación al uso marítimo requirió un nuevo trabajo de ingeniería. «Los cilindros son del mismo tipo y diseño que los utilizados para las aplicaciones por carretera más estándar. Sin embargo, para cumplir con los requisitos marítimos, se requieren medidas adicionales de seguridad y control. Por ejemplo, un armario lateral adicional que permite el acceso al sistema de gas y a la interfaz de señales forma parte de nuestro suministro», afirma.

Cumplimiento de los retos de seguridad y normativos

Introducir el hidrógeno en las vías navegables interiores implicó cumplir estrictos requisitos de seguridad. La colaboración entre Sogestran, los astilleros y las sociedades de clasificación dio lugar a modificaciones de diseño. Como recuerda Wedowski, «ya durante las conversaciones previas al pedido entre el cliente y el departamento técnico de ventas, se acordó el primer diagrama de tuberías e instrumentación (P&ID). Durante el proyecto, el constructor naval discutió el diseño con la sociedad de clasificación del buque. En comparación con el original, se introdujeron dispositivos de alivio de presión adicionales, que no son características de seguridad estándar para los GCEM».

Esto pone de relieve una realidad crucial: si bien la tecnología del hidrógeno ha avanzado rápidamente en tierra, su adaptación a la normativa

marítima aún requiere soluciones a medida, que equilibren la innovación con el cumplimiento de las normas de seguridad.

Por qué son importantes los materiales compuestos

El núcleo del sistema de almacenamiento de hidrógeno del Zulu 06 son los cilindros de alta presión Tipo 4. "Estos cilindros, denominados de alta presión Tipo 4, constan de un revestimiento interior de plástico, completamente recubierto de fibra de carbono. Las ventajas del diseño compuesto son la baja relación peso-carga de este tipo de cilindros y la resistencia a la corrosión y la fatiga de la combinación de materiales", describe Wedowski.

Amplía la explicación de los retos de la integración: "La carcasa interior de plástico contiene el gas presurizado y aloja los resaltes metálicos superior e inferior. Estos resaltes son la interfaz con la estructura circundante del GCEM. En la entrada y salida de gas, normalmente en la parte superior del cilindro, ya que suelen instalarse verticalmente en el contenedor, el resalte permite la conexión al sistema de tuberías de gas mediante un adaptador. En la parte inferior, el cilindro se fija a la estructura mediante una sólida conexión roscada", explica.

El revestimiento compuesto de fibra de carbono que rodea el revestimiento proporciona la resistencia estructural necesaria para soportar presiones de hasta 950 bar, a la vez que se adapta a los cambios geométricos del revestimiento bajo diferentes condiciones de carga. En este sentido, el Zulu 06 se beneficia de más de cuatro décadas de I+D en la fabricación de cilindros compuestos, lo que hace que el almacenamiento de hidrógeno sea más ligero, seguro y duradero en comparación con las alternativas de acero.

Si bien los materiales fueron probados, la certificación siguió siendo un obstáculo. "Como se mencionó, los cilindros en sí no se desarrollaron específicamente para el Zulu. Sin embargo, la aprobación del buque incluyó un análisis ex-

haustivo de las especificaciones y las pruebas realizadas durante su desarrollo", afirma Wedowski.

Más allá de París, hacia un futuro global del hidrógeno marítimo

Hexagon Purus no es nuevo en proyectos de hidrógeno marítimo. Stefan Wedowski destaca el trabajo en curso en Noruega. Nuestra entidad, Hexagon Purus Maritime, ubicada en Noruega, está altamente especializada en el diseño y suministro de sistemas completos de almacenamiento de hidrógeno. Con entregas a Moen Marin, un barco de trabajo para la industria acuícola, y recientemente un contrato de entrega a Freire Shipyard para un velero Greenpeace de 75 metros por un valor aproximado de 2,5 millones de euros, son un componente fundamental de la comercialización del uso marítimo del hidrógeno como combustible, explica.

Esto demuestra que el Zulu 06 no es un caso aislado, sino parte de un movimiento europeo y global más amplio hacia una logística marítima de cero emisiones. El barco es uno de los dos buques de demostración desarrollados por el consorcio Flagships, que reúne a doce socios europeos, entre ellos armadores, proveedores de tecnología e institutos de investigación. Junto con el Zulu 06 francés, el H2 Barge 2, un buque portacontenedores reacondicionado, es operado por Future Proof Shipping entre Róterdam y Duisburgo. El programa, financiado por la Alianza para el Hidrógeno Limpio en el marco del programa Horizonte 2020 de la UE, busca mejorar la preparación del transporte marítimo de cero emisiones mediante el despliegue de buques propulsados por hidrógeno en operaciones comerciales reales. Los buques se monitorizan durante un periodo de demostración de 18 meses, y se recopilan datos para validar su rendimiento y orientar futuros desarrollos. NdeR.: : Sogestran @MIGNOT Gauthier / Hexagon Purus

www.hexagonpurus.com - infosec-kassel@hexagonpurus.com



CHUDONG

Our thermoforming, beyond your imagination

La innovación en termoformado CHUDONG SF-90 para envases alimentarios sostenibles en la K 2025

Tiempo de lectura: 6 min.

Entra en cualquier supermercado, cafetería o restaurante de comida para llevar y se los encuentran por todas partes: bandejas de comida apiladas ordenadamente, tapas de tazas de café que se cierran con un clic y cajas de comida para llevar diseñadas para contener tu comida sin derrames. Estos artículos parecen tan comunes que la mayoría de nosotros nunca nos detenemos a preguntarnos: ¿de dónde vienen?

Detrás de estos productos cotidianos se esconde una etapa invisible de innovación. Es el mundo del termoformado, donde simples láminas de plástico se transforman en los soportes esenciales de la vida moderna. En el corazón de esta historia se encuentra CHUDONG Machinery, un especialista taiwanés en termoformado que aporta velocidad, precisión y sostenibilidad a la producción de envases en todo el mundo.

En la K 2025, CHUDONG no solo presentó máquinas, sino que contó una historia sobre cómo se entrelazan la tecnología y la vida cotidiana. Su stand fue encontrar donde el futuro del envasado de alimentos se formó ante sus ojos.

Velocidad y estabilidad taiwanesas

En la industria de la maquinaria, Taiwán ha sido reconocido desde hace mucho tiempo por su fiabilidad, durabilidad e ingeniería inteligente, y CHUDONG es un orgulloso ejemplo de este legado. Sus máquinas de termoformado se construyen con meticulosa artesanía taiwanesa, diseñadas no solo para ofrecer resistencia y estabilidad, sino también para la competitividad global. Al mismo tiempo, CHUDONG ofrece lo que más valoran los fabricantes de envases actuales: producción a alta velocidad sin concesiones. Al

integrar el formado, el corte y el apilado en un proceso optimizado, sus máquinas minimizan los residuos, reducen la necesidad de mano de obra y mantienen una producción constante en condiciones exigentes. Es la combinación de la precisión "Hecho en Taiwán" y la eficiencia de vanguardia lo que permite a CHUDONG satisfacer la creciente demanda mundial de envases de alimentos seguros, fiables y prácticos.

Destacado en K 2025: SMARTFORMER SF-90

Entre las últimas innovaciones de CHUDONG, el SMARTFORMER SF-90 fue el centro de atención en K 2025. Esta avanzada solución de envasado de fibra demostró cómo la tecnología de termoformado puede lograr productividad y sostenibilidad.

Entre las principales ventajas del SMARTFORMER SF-90 frente a los procesos convencionales se incluyen:

- Eficiencia energética: reducción del consumo de energía en más del 30 %
- Diseño optimizado: diseño de línea optimizado que requiere menos espacio
- Mayor productividad: aumento de la producción total en más del 30 %

Con estas ventajas, el SMARTFORMER SF-90 representa la visión de CHUDONG de una maquinaria de envasado que no solo satisface la demanda del mercado de velocidad y volumen, sino que también se alinea con las demandas globales de eficiencia energética y fabricación sostenible.

De las máquinas al significado: los productos que importan

Por supuesto, la historia no termina en la planta de producción. El trabajo de CHUDONG cobra vida en los productos de ECOGLOBE, su marca afiliada especializada en envases desechables para alimentos. Imagine a una familia pidiendo comida para llevar en una noche ajetreada. ¿Las bandejas que mantienen la comida fresca y segura? Puede que provengan de una máquina de CHUDONG. O piense en una cafetería donde las tapas se ajustan perfectamente a los vasos calientes, tan fiables que los clientes no dudan en salir. Estos son los momentos en que la maquinaria se funde con la vida cotidiana. Y en una era donde los envases están bajo un escrutinio cada vez mayor, ECOGLOBE desarrolla soluciones que equilibran la practicidad con la responsabilidad. Su línea de productos incluye diseños reciclables y ecológicos que se integran en las conversaciones globales sobre la reducción de residuos, sin sacrificar la comodidad que la gente busca.

Satisfacer la demanda global

El auge de las aplicaciones de reparto de comida, la expansión de las cadenas globales de supermercados y los cambios en los estilos de vida apuntan en una misma dirección: la de-

manda de envases desechables, funcionales y seguros para alimentos no hará más que crecer. Los analistas proyectan que el mercado de envases para servicios de alimentación seguirá creciendo a tasas de dos dígitos en los mercados emergentes, mientras que las economías desarrolladas impulsan soluciones que combinen rendimiento y cumplimiento ambiental.

Aquí es donde la doble fortaleza de CHUDONG —producción de alta velocidad y diseño sostenible— cobra especial relevancia. Los fabricantes de envases no pueden permitirse elegir entre eficiencia y responsabilidad. Necesitan ambas, y CHUDONG se posiciona como el socio ideal para ofrecer precisamente eso.

Dando forma al futuro en la K 2025

La K no fue solo un escenario para exhibir tecnología, sino también una plataforma para definir el futuro de los plásticos y los envases. ¿Cómo pueden los fabricantes alinear la productividad con la sostenibilidad? ¿Cómo puede la maquinaria adaptarse a las nuevas demandas sin perder rentabilidad?

www.chu-dong.com – www.prm-taiwan.com – sophie@chu-dong.com - service@prm-taiwan.com





De maquinaria de película soplada general a personalizada: cómo Kang Chyau evolucionó hasta convertirse en consultor profesional de película soplada

Tiempo de lectura: 6 min.

La industria taiwanesa de maquinaria para plásticos y caucho es reconocida desde hace tiempo por su alta calidad y capacidad de personalización. La iniciativa Spotlight de PRM de este año busca destacar las fortalezas únicas de los proveedores taiwaneses de

maquinaria a nivel mundial, en particular su capacidad para ofrecer soluciones personalizadas durante el proceso de innovación e I+D, lo que permite a los clientes internacionales comprender mejor y reconocer a los fabricantes taiwaneses.

Máquina de inflado de plástico de alta velocidad de dos capas HDPE/LDPE/LLDPE KMTL-55

Kang Chyau, con sede en Taiwán, se especializa en el desarrollo y la fabricación de máquinas de película soplada de plástico. Fundada en 1988 por el Sr. Kang, la empresa ha captado clientes globales gracias a su experiencia y tecnología, demostrando flexibilidad para satisfacer las diversas demandas de los clientes.

En sus inicios, Kang Chyau fue pionera en un enfoque innovador: utilizar un camión de 3,5 toneladas para transportar su nueva máquina de película soplada, realizando demostraciones a nivel nacional. Estas pruebas in situ y ventas directas permitieron a los compradores nacionales no solo ver las máquinas, sino también comprender rápidamente su funcionamiento y ventajas. Este enfoque le valió rápidamente el reconocimiento a Kang Chyau en el mercado nacional. Una vez que el mercado local se estabilizó, Kang Chyau participó activamente en ferias internacionales, lo que mejoró significativamente su visibilidad global y obtuvo reconocimiento internacional. Esto le abrió las puertas a la entrada en los mercados globales.

Kang Chyau Industry: Firme en la industria del film soplado como consultor exclusivo para sus clientes Kang Chyau ofrece máquinas de film soplado tanto de tipo general como personalizadas, siendo la personalización una gran ventaja. Además de diseñar máquinas según las necesidades del cliente, Kang Chyau combina años de experiencia para ofrecer asesoramiento profesional, guiándolos para elegir la maquinaria de film soplado adecuada.

Para los clientes que recién inician una fábrica de film soplado o que se inician en la industria del film soplado, Kang Chyau suele recomendar comenzar con máquinas de tipo general. Una vez que los clientes han creado una cartera de clientes y adquirido experiencia técnica, Kang Chyau sugiere actualizar a máquinas personalizadas. Kang Chyau solicita a los clientes información sobre los materiales y aplicaciones del film para ofrecer recomendaciones más precisas.

Para las máquinas de película soplada monocapa, Kang Chyau ajusta la máquina según los materiales utilizados, garantizando una producción estable y de alta calidad a gran escala. Si el cliente necesita producir películas multicapa, personaliza la máquina según sus requisitos específicos. Kang Chyau también es experto en recomendar materiales adecuados para las máquinas de película soplada, considerando la amplia gama de materiales disponibles en el mercado. Desde materiales comunes como PE, HDPE, LDPE y PP hasta materiales biodegradables como PBAT, PLA, PS y PVA, Kang Chyau asesora a los clientes sobre la elección de materiales según sus diferentes necesidades de producción.

Con años de experiencia y conocimientos técnicos, Kang Chyau ha demostrado su capacidad para satisfacer las diversas necesidades de los clientes, pasando de simplemente satisfacer las demandas de los clientes a convertirse en su consultor profesional exclusivo.

Kang Chyau ayuda a un cliente de Gold Coast en expansión con máquinas de película soplada personalizadas para aumentar su capacidad y optimizar el uso del espacio.

Recientemente, un cliente de Gold Coast, África, encargó seis máquinas de película soplada conectadas a Kang Chyau. Tras más de diez años de colaboración con Kang Chyau, este cliente ha desarrollado una gran confianza en la calidad y el servicio posventa de la empresa. Cuando planeaban ampliar su fábrica, volvieron a elegir a Kang Chyau como proveedor, solicitando seis máquinas de película soplada conectadas de una sola capa, cada una con un ancho de rollo de 500 mm, clasificadas como máquinas de película soplada de tamaño pequeño. La principal necesidad del cliente era optimizar el uso del espacio para ahorrar espacio en la fábrica. Además, debido a los altos requisitos de calidad de los productos terminados, el cliente encargó específicamente una matriz rotativa para garantizar la pla-

nitud de las bolsas. Con base en estas necesidades específicas, Kang Chyau fabricó máquinas a medida, lo que aumentó significativamente la capacidad de producción del cliente.

Mejora continua, generando éxito

Al final de la entrevista, Gina, de Kang Chyau Industry, afirmó con seguridad: «Kang Chyau seguirá fiel a su filosofía de 'satisfacer las demandas y mejorar los procesos', ofreciendo a los clientes modelos de máquinas diversos y multifuncionales. Con más de 60 años de experiencia en el sector, Kang Chyau seguirá ofreciendo soluciones de película soplada de alta calidad al mercado global».

En el futuro, Kang Chyau Industry seguirá innovando y avanzando, consolidándose como la consultora de mayor confianza para los clientes en el sector de la película soplada.

www.kangchyau.com.tw - www.prm-taiwan.com - kang.chyau@msa.hinet.net - service@prm-taiwan.com

Máquina de inflado de plástico de película soplada de tres capas KMTL-E3





Precisión que funciona: válvulas KaoLu para líderes mundiales en fabricación

Tiempo de lectura: 6 min.

KaoLu es un fabricante taiwanés con 45 años de experiencia en la producción de reguladores y módulos de presión proporcionales de alta precisión. Estos módulos ofrecen alta presión (50 bar) y alto caudal (DN 45), lo que los hace ideales para equipos industriales como máquinas de moldeo por soplado lineales/rotativas de botellas de PET que requieren cambios de presión dinámicos y de alta velocidad.

KaoLu se encuentra en Taichung, Taiwán, y su planta de fabricación también se encuentra en Taichung. La cartera de clientes de KaoLu es extensa. Incluye fabricantes de equipos indus-

triales (por ejemplo, moldeo por soplado de botellas de PET, corte por láser, fabricación de neumáticos, automoción), fabricantes de dispositivos médicos (invasivos, microfluídica), fabricantes de semiconductores (procesos húmedos y secos, pruebas) y fabricantes aeroespaciales (pruebas de alta presión, miméticos).

Los distribuidores y socios comerciales de KaoLu se encuentran en 13 países. KaoLu cuenta con la certificación ISO 13485.

Las válvulas proporcionales inteligentes de KaoLu aumentarán su precisión y productividad en maquinaria para plásticos y caucho

KaoLu es el proveedor líder de soluciones de control proporcional de alto rendimiento para la industria del plástico y el caucho. Sus soluciones son reconocidas por su precisión, eficiencia y fiabilidad. Los avanzados reguladores de presión proporcional y válvulas de control de flujo proporcional de KaoLu están diseñados para satisfacer las necesidades diná-

micas de los procesos de moldeo por soplado y estirado, inyección y otros procesos clave en la industria de los polímeros.

El regulador de presión proporcional de KaoLu proporciona un control inigualable

Los reguladores de presión electroneumáticos de KaoLu están diseñados para una respuesta rápida y alta precisión, garantizando un control preciso de la presión de aire en sistemas neumáticos. Esto es esencial para una calidad constante del producto en aplicaciones de moldeo por soplado y corte por láser.

El regulador de presión proporcional de KaoLu es clave para reducir los tiempos de ciclo, minimizar los desperdicios y optimizar el rendimiento general de la máquina. Su control digital y su amplio rango de opciones de presión lo convierten en la opción ideal para cualquier operación.

El sistema inteligente de gestión de flujo cuenta con válvulas de control de flujo proporcional

Las válvulas de control de flujo proporcional de KaoLu son la mejor opción para una regulación suave y ajustable del flujo de aire, lo que las hace ideales para procesos sensibles a la temperatura y críticos para la presión. Las válvulas KaoLu son la mejor opción para la manipulación automatizada de materiales y equipos de termoformado. Proporcionan una modulación precisa del flujo para una mayor eficiencia energética y estabilidad del proceso.

Operación limpia y sin contacto con válvulas de manguito proporcionales

Las válvulas de manguito proporcionales de KaoLu son una solución revolucionaria para aplicaciones que requieren un control de flujo higiénico y sin contaminación, especialmente al manipular medios viscosos o abrasivos. Al no haber contacto directo entre el mecanismo de la válvula y el medio, prolongan la vida útil de



las tuberías y reducen las necesidades de mantenimiento, lo que las hace perfectas para sistemas de dosificación o alimentación de precisión en compuestos de caucho o aditivos.

¿Por qué elegir KaoLu para sus equipos de plástico y caucho?

1. Control de Precisión: Repetibilidad mejorada y resultados estables en condiciones variables
2. Eficiencia Energética: Menor consumo de aire y respuesta optimizada del sistema
3. Diseños Personalizables: Especificaciones a la medida para satisfacer las necesidades de su maquinaria
4. Rendimiento Confiable: Diseños robustos diseñados para operación industrial 24/7

kaolu@seed.net.tw - genndih@ms43.hinet.net - yuchong@ms61.hinet.net - service@prm-taiwan.com - www.prm-taiwan.com - www.genndih.com





Kisuma amplía su cartera de productos ignífugos con dos innovaciones importantes para formulaciones de poliolefina, EVA, nailon y PVC

Tiempo de lectura: 6 min.

Kisuma Chemicals, líder mundial en aditivos a base de magnesio, lanzó oficialmente en la K 2025 dos soluciones innovadoras de productos para formulaciones de polímeros retardantes de llama sin halógenos (HFFR): KISUMA X, un retardante de llama sintético de hidróxido de magnesio de última generación, desarrollado para lograr un alto rendimiento HFFR a dosis más bajas en compuestos de poliolefina, EVA y nailon (PA), y Zenthos FR, una nueva familia de productos FR diseñada para la sustitución parcial o total del trióxido de antimonio (ATO) en PVC flexible.

"Impulsado por normativas de seguridad contra incendios más estrictas, el mercado global está cambiando notablemente hacia los sistemas HFFR, con una creciente adopción en centros de datos, electrificación automotriz e infraestructuras públicas. KISUMA X y Zenthos FR responden directamente a estos desafíos de la industria ofreciendo una rentabilidad, seguridad y protección superiores en la cadena de suministro", afirmó Zachary Hoffman, director de Desarrollo de Negocio para EMEA en Kisuma Chemicals. Nos enorgulleció presentar estas dos innovaciones al mercado del plástico en la K 2025. Marcan una expansión significativa de nuestra cartera de retardantes de llama y establecen un nuevo estándar para la industria, a la vez que reafirman el liderazgo de Kisuma en el suministro de soluciones ignífugas seguras, eficientes, sostenibles y con visión de futuro.

Kisuma X

Como hidróxido de magnesio avanzado, KISUMA X presenta una forma de partícula única con una alta relación de aspecto y cum-

ple con los requisitos de HFFR a dosis mucho más bajas en comparación con el hidróxido de magnesio convencional. Esto se traduce en una mejor procesabilidad y ofrece a los formuladores mayor libertad para optimizar los compuestos, lo que permite la transición hacia sistemas ignífugos halogenados y abre nuevas opciones de formulación en sistemas de poliolefinas, EVA y nailon.

Si bien los retardantes de llama halogenados (por ejemplo, compuestos bromados y clorados) tienen un largo historial de eficacia, están cada vez más restringidos por las regulaciones REACH y RoHS de la UE debido a la preocupación por su toxicidad, persistencia y bioacumulación.

KISUMA X elimina estas preocupaciones sin comprometer el rendimiento, ofreciendo una resistencia al fuego y una supresión de humo superiores. Las aplicaciones relevantes incluyen compuestos de PE y PP para cables de datos y comunicación, cables de energía renovable, cables y arneses de cableado para automóviles, cables de construcción con baja emisión de humo y cero halógenos, así como compuestos de EVA y nailon utilizados en productos electrónicos de consumo y electrodomésticos.

Zenthos FR

Zenthos FR combina las nuevas soluciones de Kisuma para sustituir el ATO en PVC flexible y plastisoles de PVC bajo una misma marca.

Las aplicaciones de PVC flexible se encuentran bajo presión desde que el ATO, comúnmente utilizado como sinergista en sistemas halógenos, ha sido clasificado como carcinógeno de categoría 2 por la ECHA, a la vez que se enfrenta a una importante escasez de suministro y a la volatilidad de costos. Asimismo, el borato de zinc se encuentra bajo una creciente revisión ambiental y de seguridad.

Zenthos FR ofrece una alternativa no tóxica y sostenible que permite a los fabricantes de compuestos mantener su rendimiento a la vez que elimina sustancias preocupantes de sus productos. Ofrece flexibilidad de formulación en opciones con y sin zinc, ayuda a los fabricantes a cumplir con los estrictos estándares de retardante de llama con dosis rentables y proporciona beneficios multifuncionales, como la formación de carbón, la supresión de humo, la estabilización térmica y una mejor resistencia a la intemperie en un solo aditivo de retardante de llama.

Sus aplicaciones principales son tejidos recubiertos, cables y alambres, cerramientos de edificios, suelos, revestimientos de paredes, geomembranas y otros materiales donde la resistencia al fuego y la sostenibilidad son cada vez más cruciales.

Juntos, KISUMA X y Zenthos FR abren un camino regulatorio más seguro para formuladores, fabricantes de compuestos y procesadores.

Además, se alinean con los objetivos corporativos de neutralidad de carbono de Kisuma al reducir la huella de carbono de sus productos mediante un uso más eficiente de los recursos, y contribuyen a los Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas 3 (Salud y Bienestar), 12 (Consumo y Producción Responsables) y 14 (Vida Submarina).

KISUMA X, presentado en la K 2025, estará disponible comercialmente en 2026. Si bien varios productos Zenthos FR de primera generación ya se pueden suministrar en volúmenes comerciales, la familia se ampliará aún más e incluirá grados de próxima generación en los próximos meses.

www.kisuma.com - Preenen@kisuma.com - vkiseleva@emg-marcom.com



Kraft Heinz y OMP exhibieron innovación y sostenibilidad en cadena de valor en el Gartner Supply Chain Summit

Tiempo de lectura: 3 min.

OMP, líder en soluciones de planificación de la cadena de suministro, está mostrando cómo Kraft Heinz está transformando su cadena de suministro global de alimentos en el Gartner Supply Chain Planning Summit 2025 en Denver. La compañía líder en alimentos y bebidas compartió cómo está impulsando la eficiencia "del campo a la mesa" con Unison Planning™ de OMP. Al aprovechar la planificación autónoma, la inteligencia de decisiones y la optimización con IA, Kraft Heinz mejora la colaboración, gestiona la complejidad y reduce el desperdicio.

El camino de Kraft Heinz hacia una cadena de valor más inteligente y sostenible

Thiago Serra, director de Planificación de Negocios Integrada en Kraft Heinz, hablará sobre cómo la planificación inteligente y basada en datos está ayudando a la compañía a construir una cadena

de valor más ágil y sostenible. Se podrán conocer detalles de cómo Kraft Heinz combina inteligencia digital y visibilidad de extremo a extremo para generar un impacto real en sus operaciones.

Explorar la sinergia humano-IA en el stand de OMP

El Gartner Supply Chain Planning Summit, que se celebró en Denver, reunió a líderes globales de la cadena de suministro para explorar estrategias que permitan tomar decisiones complejas de alto impacto y convertir la inteligencia en ejecución.

OMP estuvo para mostrar UnisonIQ, su innovador marco de orquestación con IA. Integrado en la plataforma Unison Planning™, transforma la toma de decisiones en la cadena de suministro mediante la sinergia humano-IA. Los visitantes pudieron experimentar de primera mano cómo UnisonIQ está revolucionando las operaciones de la cadena de suministro a través de agentes siempre activos, el asistente generativo de IA Unison Companion y motores avanzados de IA.

Así, será posible conocer cómo la planificación integrada, mejorada con los últimos avances en IA, mejora la modelización de escenarios y permite decisiones más rápidas e inteligentes, ayudando a las organizaciones a fortalecer su resiliencia, superar desafíos y alcanzar resultados medibles en el negocio.

Quienes se unieron a OMP en Gartner pudieron conocer de primera mano la transformación de Kraft Heinz y descubrir cómo Unison Planning™, impulsado por IA, puede acelerar el éxito de la planificación y apoyar a sus equipos de planificación.

media@kraftheinz.com - www.kraftheinzcompany.com - www.omp.com

EN TERMOPLASTICOS DE INGENIERIA
LA MEJOR OPCION ES...



INDARNYL S.A.
Industria Argentina de Poliamidas

Nuestros Productos: ■ **CAPRIND®** Poliamida 6 ■ **NILAR®** Poliamida 6.6 ■ **STS®** PP

Distribuidores oficiales de:

INEOS
STYROLUTION



Taita Chemical Company, Limited

Petrocuyo



LOTTE CHEMICAL

KOLON

Proveedores de materias primas de:

- Poliamida 6: Caprind (fabricación propia)
- Poliamida 6.6: Nilar (fabricación propia)
- Poliamida 6/6.6
- Poliamida 6/6.6: Ultramid (Bast)
- Resina Acetal: Kocetal (Kolon Industries)
- A.B.S.: Terluran (Styrolution)
- ASA: Luran (Styrolution)
- S.A.N.: Luran (Styrolution)
- Resina SBS: Stirolux
- Policarbonato: Makrolon (Covestro)
- Poliéster (P.B.T.)
- Spesin (Kolon Ind.) Chan Chung Plastics
- Poliestireno Cristal
- Alto Impacto
- Polipropileno: Petro Cuyo
- Polietileno
- Poliuretano: Desmopan (Covestro)
- ABS + PC: Bayblend (Covestro)

Administración

Olavarría 386. Quilmes (B1878KBH). Bs. As. ARG.
Tel.: (54-11) 4224-7006
e-mail: admin@indarnyl.com.ar

Ventas y Planta

Av. Eva Perón N°597. Berazategui (B1884AAA). Bs. As. ARG.
Mini Parque Industrial Eva Perón
Tel.: +54 11 4275-1702
e-mail: ventas@indarnyl.com.ar

Depósito Córdoba

Vélez Sarsfield 3181 - Barrio Las Flores
(5016) Pcia. de Córdoba, Argentina.
Tel: (351) 461-0933. Cel: (351) 403-2440
e-mail: moggero@indarnyl.com.ar

Rosario

Departamento de Ventas:
Tel: (0341) 15-468-3526
e-mail: hernan71p@hotmail.com

CERTIFIED
ISO 9001





SOLUCIÓN EN INTERCAMBIO TÉRMICO

Productos para la industria plástica



Aplicación en:
extrusoras e inyectoras de la industria plástica,
máquinas herramientas, enfriamiento de soluciones
refrigerantes, enfriamiento de aceites.



- Amplio rango de capacidades. • Stock permanente.
- Variedad de modelos. • Trazabilidad de componentes.



El alimentación automática de más fácil uso

Tiempo de lectura: 3 min.

Los alimentadores gravimétricos de Plastic Systems de la serie DG ha sido diseñada para dosificar de forma automática y precisa maestro y aditivos.

La sinergia entre diseño, aplicado tecnología y calidad de materiales resulta en una alta flexibilidad. Los alimentadores se pueden instalar en inyección, máquinas de moldeo, soplado máquinas y extrusoras.

Dos versiones disponibles: versión básica con carga manual de material; versión avanzada con automático carga de material mediante un alimentador Venturi.

Algunas de sus características son:

- Motor sin escobillas;
- Panel de operador remoto con pantalla táctil a color de 4";
- Células de carga;
- Baje la compuerta corrediza para descargar el material;
- Base bridada central para instalar hasta 2 unidades;
- Completo con mezclador estático;
- Conexión USB para conexión remota;
- Interfaz ModBus RTU/TCP.

Algunos de sus valores agregados son:

- Puerto USB para descargar recetas y pesar registros en un dispositivo externo dispositivo de almacenamiento;
- Cambio de color y limpieza rápidos gracias a un completo accesibilidad a la unidad;
- Una amplia gama de tornillos y cilindros dosificadores que pueden ser fácilmente y rápidamente intercambiados;
- Calibración sin desperdicio de material;
- Auto-tuning del material a dosificar;
- Falta de material detectada por células de carga y señalizada por un dispositivo de advertencia específico.

Mayor Información:



MEGAPLASTIC.COM
Buenos Aires / Santiago de Chile / Bogotá / Montevideo
Contacto: Leandro Biedma (Gerente comercial)
leandro@megaplastic.com
Whatsapp
+54 9 11 5470-5228
www.megaplastic.com





Enfocado en aditivos, colorantes y pigmentos

Tiempo de lectura: 9 min.

LANXESS exhibió su completa gama de productos para la industria del plástico en la K 2025. La empresa de productos químicos especializados presentó diversos aditivos poliméricos, colorantes y pigmentos inorgánicos termoestables para la coloración de plásticos, así como nuevos desarrollos de productos.

Harald Puetz, director de Marketing de retardantes de llama bromados y a base de fósforo de LANXESS, afirmó: «Los aditivos poliméricos son factores clave para el rendimiento, la seguridad y la sostenibilidad de los plásticos modernos. Nuestras diversas soluciones abren nuevas oportunidades para que fabricantes y clientes finales puedan implementar las aplicaciones más exigentes con materiales innovadores, duraderos y respetuosos con el medio ambiente».

Retardantes de llama eficientes para polímeros
Con sus soluciones bromadas y a base de fósforo, LANXESS ofreció una de las gamas más

completas de retardantes de llama orgánicos del mundo. Los retardantes de llama poliméricos y reactivos reducen la liberación de aditivos de los polímeros, contribuyendo así a la protección del medio ambiente y la salud sin comprometer la seguridad contra incendios. Gracias a su alta eficiencia, los retardantes de llama bromados se utilizan ampliamente en las industrias de la construcción y la electrónica. Además de una protección eficaz contra incendios, los retardantes de llama a base de fósforo ofrecen otras ventajas, como una buena procesabilidad y una alta elasticidad en sistemas de poliuretano (PU) y cloruro de polivinilo (PVC).

Para apoyar a sus clientes, LANXESS desarrolla continuamente nuevas soluciones sostenibles. Levagard 2100, por ejemplo, es un retardante de llama reactivo de última generación: seguro, eficiente y sostenible. Con Levagard 2100, los clientes de LANXESS obtienen retardantes de llama más seguros, duraderos y respetuosos con el medio ambiente sin comprometer su rendimiento frente al fuego. El producto está diseñado específicamente para espumas rígidas de poliuretano (PUR), poliisocianurato (PIR), así como espumas de pulverización de celda cerrada utilizadas en aplicaciones de construcción y aislamiento.

A diferencia de los retardantes de llama aditivos convencionales, como el TCPP (fosfato de tris(1-cloro-2-propilo)), Levagard 2100 es un fosfonato reactivo de baja viscosidad que se une químicamente al polímero, convirtiéndose en parte integral de la matriz. Esta integración reactiva ofrece varias ventajas clave: baja volatilidad, mínima migración, menores emisiones de COV y mayor durabilidad, lo que la convierte en una

alternativa sostenible para los sistemas de aislamiento modernos. Además, gracias a su bajo efecto plastificante, el producto ofrece propiedades mecánicas mejoradas. Levagard 2100 se integra perfectamente en la cadena de valor de LANXESS gracias a su completa integración en el componente básico a base de fósforo, producido en Alemania y utilizado en el producto, lo que ofrece una alta resiliencia en la cadena de suministro.

Emerald Innovation 5000 es otro retardante de llama sostenible de nuevo desarrollo, diseñado como alternativa al decabromodifenil etano (DBDPE). El producto permite a fabricantes y fabricantes de compuestos cumplir con los estrictos requisitos de seguridad contra incendios, a la vez que cumple con las últimas exigencias regulatorias en los mercados tradicionales y emergentes.

Gracias a sus características poliméricas y de mezcla en estado fundido, Emerald Innovation 5000 aborda el problema fundamental de la migración de los productos retardantes de llama a base de bromo de pequeño tamaño molecular. El producto mostró una alta permanencia con baja movilidad al combinarse con resinas plásticas, lo que evita la eflorescencia y garantiza un largo ciclo de vida útil en los casos de uso final. Además, permite una amplia ventana de procesamiento y propiedades fisicoquímicas personalizadas en una variedad de resinas plásticas de ingeniería.

75 años de Mesamoll: Plastificante libre de ftalatos de eficacia comprobada que sigue marcando la pauta en la industria

En la Feria K de este año, LANXESS celebró un aniversario destacado: el 75 aniversario de Mesamoll. Este plastificante libre de ftalatos permite la producción de productos flexibles, duraderos y de larga duración, y ha marcado la industria mundial del plástico desde su creación en 1949.

Desde la impresión textil, las camas de agua y

las tablas de paddle surf hasta las aplicaciones automotrices y los selladores, Mesamoll sigue ofreciendo rendimiento y fiabilidad en una amplia gama de aplicaciones. Su alta capacidad de gelificación y su excepcional resistencia a la saponificación permiten a los clientes fabricar productos rentables con una larga vida útil, garantizando la satisfacción del consumidor durante décadas.

Mesamoll experimentó una importante mejora en 2023. LANXESS adoptó una versión más sostenible mediante el uso de materias primas con emisiones reducidas de carbono, ofreciendo a sus clientes una reducción de la huella de carbono del producto de aproximadamente un 20 %. Esto se logra sin comprometer la calidad ni el rendimiento mediante el enfoque de balance de masa. Además de Mesamoll, LANXESS ofrece otros plastificantes sin ftalatos en su cartera de aditivos.

La gama de productos Stabaxol permite la estabilización por hidrólisis

Para ofrecer soluciones más sostenibles y con menos restricciones regulatorias a sus clientes, LANXESS amplía su gama de estabilizadores de hidrólisis para plásticos y poliuretanos con la incorporación de Stabaxol L como carbodiimida monomérica y Stabaxol P LF como carbodiimida polimérica. Estos dos productos forman parte de una nueva línea de carbodiimidas innovadoras, de bajas emisiones y sin etiquetado.

Con Stabaxol L y Stabaxol P LF, LANXESS responde a la tendencia hacia agentes antihidrólisis personalizados, diseñados a medida para su uso en aplicaciones individuales, que satisfacen de forma óptima los requisitos de estabilización, toxicología, emisiones y manipulación.

Stabaxol L muestra un rendimiento excepcional en polioles de poliéster/polilactona, poliuretanos termoplásticos (TPU), otros elastómeros de PU y polímeros a base de poliéster. En particular, su uso en aplicaciones de poliuretano y monofilamento de PET prolonga la vida útil del



producto final en condiciones de funcionamiento húmedas y cálidas.

Stabaxol P LF, por otro lado, es un estabilizador de hidrólisis sostenible sin etiqueta que ofrece una excelente protección contra la hidrólisis en compuestos de elastómeros termoplásticos (TPE) a base de ésteres, además de una alta estabilidad térmica y menores emisiones durante el procesamiento. Sus aplicaciones típicas incluyen revestimientos de cables, filamentos y textiles, sistemas de calzado, rodillos, moldes de inyección de ingeniería y carcasas electrónicas.

Soluciones avanzadas de color para plásticos

Además, LANXESS presentó su amplia gama de colorantes de alto rendimiento para la industria del plástico. Estas soluciones permiten la coloración directa y energéticamente eficiente de productos plásticos, eliminando la necesidad de recubrimientos y retrabajos posteriores, e incluyen tanto productos universales como especialidades adaptadas a aplicaciones exigentes.

Componentes coloreados para aplicaciones de electromovilidad de alto voltaje

LANXESS se centra en las soluciones de coloración para componentes plásticos utilizados en la electromovilidad. Un marcado naranja duradero y de alta visibilidad es esencial en muchas aplicaciones. En este contexto, LANXESS ofrece

dos productos complementarios que cumplen con los más exigentes requisitos: Macrolex Naranja HT y Bayplast Naranja TP LXS 51137.

El colorante Macrolex Naranja HT permite colorear los plásticos de forma permanente en el tono naranja RAL 2003. Macrolex Naranja HT es un colorante orgánico soluble que presenta una excelente estabilidad térmica, excelente resistencia a la luz y a la intemperie, alta intensidad de color y un brillo excepcional. Macrolex Naranja HT garantiza que la coloración, y por lo tanto, este marcado de seguridad crítico, sea duradera y altamente visible, lo que contribuye a la prevención de accidentes y al cumplimiento de las normas del sector.

A diferencia de la mayoría de los colorantes convencionales, Macrolex Naranja HT es ideal para plásticos de ingeniería clave, que a menudo requieren colorantes que soporten altas temperaturas de procesamiento. Este colorante libre de halógenos se caracteriza por una alta calidad constante y una precisión de color precisa. Su alta intensidad de color también lo convierte en una solución rentable para los fabricantes.

Además, Bayplast Naranja TP LXS 51137 (Pigmento Naranja 68) también está diseñado para su uso en componentes de plástico de ingeniería de alto voltaje y otros, como carcasas de herramientas eléctricas para exteriores. Esta solución pigmentada destaca por su excelente resistencia a la intemperie y su excepcional durabilidad, lo que la hace ideal para aplicaciones duraderas en exteriores y de seguridad. Bayplast Naranja TP LXS 51137 es especialmente valorado cuando se requiere la máxima longevidad y estabilidad del color bajo la exposición a los rayos UV y otras condiciones ambientales extremas. Sus robustas propiedades garantizan que las piezas de plástico mantengan su color naranja, crucial para la seguridad, durante muchos años, lo que refuerza la prevención de accidentes y el cumplimiento normativo en el sector de la movilidad eléctrica.

Macrolex Black para componentes interiores y exteriores de automóviles

En aplicaciones automotrices, los tintes Macrolex Black ofrecen una solución para lograr tonos negros profundos, con un brillo excepcional. Estos tintes negros están diseñados para cumplir con los altos estándares de la industria automotriz, proporcionando no solo un color intenso y una excelente durabilidad, sino también la producción de componentes interiores y exteriores visualmente impactantes. Su compatibilidad con los modernos procesos de reciclaje contribuye aún más a los objetivos de sostenibilidad del sector automotriz.

Nuevo tinte solvente de alto rendimiento

Recientemente, LANXESS ha ampliado su gama de colorantes con Macrolex Blue TP LXS 51151 (Solvent Blue 122). Este tinte solvente orgánico de alto rendimiento es ideal para colorear poliésteres, fibra de poliéster y otros plásticos técnicamente exigentes, y cumple con los altos estándares de calidad que han definido la gama de productos Macrolex durante décadas.

El portafolio de colorantes de LANXESS abarca alrededor de 150 productos, incluyendo tintes Macrolex, pigmentos de alto rendimiento, colores especiales y preparaciones pigmentarias. Esta amplia gama de productos está diseñada para satisfacer las necesidades de los fabricantes que buscan una coloración fiable, de alta calidad y sostenible, incluso para las aplicaciones más exigentes.

Colortherm: Pigmentos inorgánicos termoestables

A medida que se generaliza el uso de plásticos técnicos en aplicaciones de alta tecnología, los requisitos de los pigmentos utilizados para la coloración también se vuelven más exigentes. En particular, la termoestabilidad de los colorantes se está convirtiendo en un factor de calidad decisivo.

La marca Colortherm de LANXESS ofrece una gama de pigmentos sintéticos de óxido de hierro rojo que, gracias a su exclusivo proceso de producción, ofrecen una estabilidad térmica mucho mayor que la de otros pigmentos comparables.

LANXESS fabrica pigmentos rojos mediante su proceso patentado Laux, en el que los pigmentos se calientan hasta 800 °C. Como resultado, los pigmentos micronizados no muestran cambios de color visibles incluso a temperaturas de aplicación extremadamente altas y pueden procesarse sin problemas a temperaturas muy superiores a 300 °C.

Para una coloración amarilla fiable de polímeros, LANXESS ofrece la gama modular de productos Colortherm Yellow. Estos pigmentos especiales son ideales para HD-PE (polietileno de alta densidad), PS (poliestireno), ABS (acrilonitrilo-butadieno estireno) o PA (poliamida), por ejemplo. Cubren tanto el espectro de color de tonos amarillos claros y saturados como los anaranjados.

“La característica especial de nuestra gama de productos Colortherm Yellow es la gran flexibilidad en la selección de pigmentos”, afirmó Stefano Bartolucci, Gerente del Segmento de Mercado Global de Plásticos en la unidad de negocio de Pigmentos Inorgánicos de LANXESS. Según el tipo de plástico, se requieren distintos niveles de estabilidad térmica. “En el caso de la coloración de polietileno, por ejemplo, basta con que los pigmentos utilizados no presenten cambios de color a temperaturas de procesamiento de alrededor de 240 °C. Sin embargo, para aplicaciones con poliamida, polipropileno y sulfuro de polifenileno, es esencial una estabilidad térmica de alrededor de 300 °C”.

LANXESS también realiza pruebas exhaustivas sobre el efecto de los pigmentos en aplicaciones de polímeros en su laboratorio de tecnología de aplicaciones. Esto permite a la empresa de productos químicos especializados, por ejemplo, realizar mediciones automatizadas de la estabilidad térmica en formulaciones específicas del cliente.

michael.fahrig@lanxess.com - media@lanxess.com - press.lanxess.com
www.lanxess.com





Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar



info@coras.com.ar
011 4828-4000
www.corasgroup.com

Maquinaria y líneas de producción



Blown film
Líneas de extrusión de películas sopladas

Cast Sheet & Coating
Líneas de extrusión de cabezal plano para película y láminas

NGR
PLASTIC RECYCLING TECHNOLOGIES
Líneas de reciclado plástico

HERBOLD
Molinos, agrumadores, pulverizadores, líneas de lavado y sus componentes

LAEMOIMS
GOEBELOIMS
Cortadoras rebobinadoras

Kdesign
Anillos de aire y sistemas de control de espesor

Extrusion System
Tornillos, camisas, extrusores, cabezales planos y feedblocks de coextrusión

SOMA
Impresoras flexográficas

MAILLEFER
A Swiss Standard Company
Líneas de extrusión de tubería plástica para riego, automotriz, calefacción, off-shore y medicinal

BROFIND
Instalaciones de tratamiento de aire. Ahorro de energía y respeto por el medio ambiente.

Equipamientos y accesorios



Montadoras y desmontadoras de fotopolímeros para flexografía



Sistemas de medición de la viscosidad



Sistemas automáticos de inspección de defectos de impresión



Máquina de lavado de anilox por láser



Sistemas ópticos automáticos de inspección de superficies en línea para detectar irregularidades en los materiales



Sistema de enfriamiento de agua y aire de proceso, y termorreguladores de agua y aceite



Tratadores corona y estaciones de tratado



Controles de bordes y cámaras de inspección

Insumos y Consumibles



Mallas para filtros de extrusión



Cinta de corcho para revestimiento de cilindros



Cuchillas de corte

Servicio Técnico

- ✓ Servicio técnico, eléctrico, electrónico y mecánico especializado
- ✓ Mudanza de maquinarias

CORAS S.A. ARGENTINA

Billinghurst 1833, Piso 2° (C1425DTK)
Buenos Aires, Argentina



LEWA amplía su gama de bombas microdosificadoras para satisfacer la creciente demanda de soluciones eficientes para la odorización de gases

Tiempo de lectura: 6 min.

LEWA, empresa pionera en el campo de las bombas de diafragma avanzadas, ha incorporado dos nuevos tamaños de modelo a su gama de bombas microdosificadoras para ofrecer una mayor variedad de combinaciones de caudal y presión, lo que permite una odorización de gases más eficaz y rentable. Las nuevas bombas se han desarrollado en respuesta a la creciente demanda del mercado de unidades más pequeñas que abarquen una gama más amplia de caudales y presiones de funcionamiento.

La odorización consiste en añadir una sustancia química de olor intenso a gases que, de otro modo, serían inodoros y es un requisito de seguridad esencial en muchas industrias y redes

de distribución de gas. Las bombas microdosificadoras son clave en el proceso de odorización. Se utilizan para añadir un olor intenso a gases inflamables, como gas natural, gas licuado de petróleo (GLP), gas natural comprimido (GNC), gas natural licuado (GNL) y biogás, durante su alimentación a la red de distribución de gas, camiones, vagones cisterna o buques de GLP y GNL.

Las bombas microdosificadoras también se utilizan para odorizar oxígeno, hidrógeno y otros gases industriales críticos. Añadir un olor distintivo garantiza la rápida detección de fugas de gas, protegiendo a las personas y los bienes en entornos industriales, comerciales y domésticos.



Walter Richter, Director de Ventas de Odorización y Distribución de Gases de LEWA, explicó: «Una odorización eficiente implica una dosificación muy precisa con cantidades mínimas de productos químicos, por lo que seleccionar una bomba que se ajuste al caudal y la presión de descarga de la aplicación es fundamental para el éxito. Tradicionalmente, los operadores se daban cuenta de que una bomba adecuada para el caudal requerido no proporcionaba suficiente presión, y viceversa.

Esto conlleva un aumento de los costos de odorización debido al sobredimensionamiento de la bomba y puede provocar una baja precisión de inyección. Con la introducción de las bombas microdosificadoras MAH4 y MBH6 con nuevos tamaños de pistón, podemos ofrecer una selección más amplia de combinaciones de caudal y presión, lo que permite una odorización más eficaz y rentable con mayor precisión».

El portafolio de LEWA incluye cuatro gamas de bombas microdosificadoras de accionamiento hidráulico: las series MAH, MBH, MLM15 y MLM40, que ofrecen caudales de 10 ml/h a 55 l/h (0,0026 gph a 14,5 gph) y admiten presiones de hasta 560 barg (8122 psig). La nueva MAH4 de 16 barg (232 psig) se complementa con la MAH3 de 20-25 barg (290-362 psig), lo que permite a las empresas de servicios públicos y operadores de red cumplir con los requisitos de presión habituales en las redes internacionales de gas natural, que utilizan tuberías de clase de presión PN16. La nueva MBH6 satisface las necesidades de los clientes de una bomba microdosificadora más compacta y potente que cubre hasta 0,6 l/h a 42 barg (0,16 gph a 609 psig). Al igual que todas las bombas microdosificadoras LEWA, las MAH4 y MBH6 incorporan un diafragma metálico y un accionamiento por solenoide, disponibles para entornos peligrosos. Estas bombas no solo son herméticas, sino también totalmente herméticas a la difusión de fluidos odorantes, lo que evita la contaminación y las potencialmente costosas falsas alarmas. Su diseño robusto y resistente al funcionamiento en

seco garantiza que no sufran daños en condiciones de funcionamiento extremas ni errores del operador. Un amplio rango de control de hasta 1:1000 permite a las bombas microdosificadoras LEWA cumplir con los requisitos más exigentes para tareas de medición sensibles como la odorización. Su alta eficiencia energética, sus bajos costos de operación y mantenimiento, y su excepcionalmente larga vida útil garantizan un bajo coste total de propiedad.

Walter Richter concluyó: «Un rendimiento óptimo y unos bajos costos operativos son el resultado de una solución de ingeniería completa y probada. Las nuevas incorporaciones a nuestra gama de microdosificación representan mucho más que una simple ampliación de los conjuntos de bombas existentes. Sometimos los nuevos diseños MAH4 y MBH6 a pruebas de campo, de frío y de presión para garantizar que ofrezcan una funcionalidad y seguridad óptimas durante toda su vida útil».

Las bombas de microdosificación LEWA cumplen con normas como la DVGW G280 y están protegidas contra explosiones hasta la zona EX 1.

Nicole.Kochenburger@lewa.com - julia.wolff@publitek.com - www.altascopcogroup.com - www.lewa.com



SCOOTTECH: patinete eléctrico inteligente para mejorar la seguridad y sostenibilidad, gracias a la plastrónica

Tiempo de lectura: 15 min.

En el marco de la Semana Europea de la Movilidad, AIMPLAS ha presentado Scootech, un patinete eléctrico innovador que integra lo último en plastrónica, una tecnología emergente que combina la electrónica con materiales plásticos. Este vehículo inteligente demuestra cómo las soluciones basadas en esta tecnología pueden mejorar la seguridad, eficiencia y sostenibilidad, no solo en la movilidad, sino también en una amplia gama de sectores, como la automoción, la salud y la electrónica de consumo.

Scootech destaca por la integración de tecnologías avanzadas, como la electrónica flexible y los sensores capacitivos, que permiten mejorar la experiencia del usuario y la funcionalidad del vehículo. Entre sus innovaciones más destacadas se encuentra una consola central ultrafina que integra sensores de temperatura, presión, deformación e iluminación directamente en las piezas plásticas del patinete. “Esta solución no

solo reduce el número de componentes, sino que también facilita el proceso de montaje y mejora la reciclabilidad del producto”, ha explicado la investigadora líder en Ciudades, Movilidad y Energías Sostenibles en AIMPLAS, Susana Otero.

El patinete también incorpora funcionalidades de vanguardia como botones táctiles para el control del encendido y las luces, iluminación LED híbrida para una retroiluminación eficiente y un slider táctil para ajustar la intensidad de la luz frontal. Además, “el dispositivo cuenta con una antena NFC para la activación del sistema y mangos calefactables que integran dos tecnologías innovadoras: una lámina calefactable y una resistencia impresa en 3D con material conductor desarrollado por AIMPLAS”, ha avanzado Otero. Ambas tecnologías no solo son eficientes energéticamente, sino también personalizables, con aplicaciones en sectores como la automoción, el mobiliario y el packaging.



Innovación en seguridad con tecnologías inteligentes

El demostrador también incluye un casco inteligente con sensor capacitivo de presencia y un sensor de presión en el propio patinete para medir el peso del usuario, mejorando la seguridad y la interacción con el vehículo. Estas innovaciones pueden aplicarse también en wearables, dispositivos médicos o sistemas de detección en entornos industriales, abriendo un abanico de posibilidades para el uso de la plastrónica en diversos ámbitos.

Aunque Scootech se presenta como un ejemplo en el sector de la movilidad, las soluciones desarrolladas por AIMPLAS tienen aplicaciones en una amplia variedad de sectores, incluyendo la aeronáutica, la electrodoméstica, el textil técnico, la construcción y la electrónica de consumo. Con este demostrador, “desde AIMPLAS ponemos de manifiesto cómo la plastrónica puede transformar productos y procesos, proporcionando soluciones sostenibles, eficientes y adaptadas a las necesidades del futuro”, ha concluido Susana Otero.

Fabricación aditiva de gran formato con materiales sostenibles y piezas de mayor calidad y resistencia

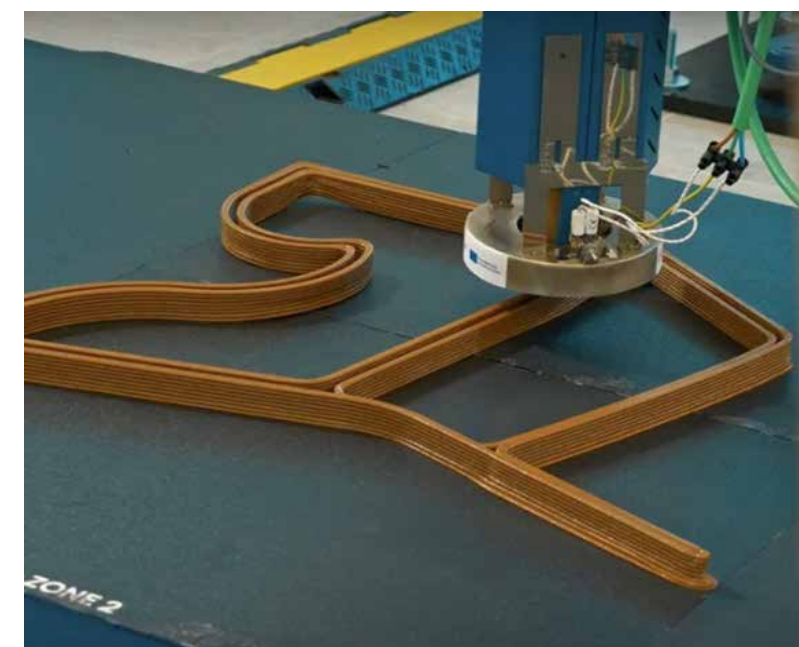
La impresión 3D de gran formato se ha consolidado como una tecnología clave en sectores industriales exigentes como la automoción o el diseño urbano, gracias a su capacidad para fabricar piezas de gran tamaño sin ensamblajes. Sin embargo, su adopción a gran escala enfrenta importantes retos técnicos como la deformación (warping) y la delaminación (cracking), causados por tensiones térmicas durante el proceso de fabricación. En este contexto, AIMPLAS lidera el proyecto MAT3D-XL, una iniciativa que busca dar respuesta a estas limitaciones mediante el desarrollo de materiales compues-

tos sostenibles y la integración de tecnologías auxiliares en el proceso de impresión.

El proyecto, financiado por el Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i) y el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), busca mejorar la impresión 3D de gran formato con materiales más sostenibles y tecnologías que hagan el proceso más preciso y fiable.

MAT3D-XL se centra en el desarrollo de nuevos materiales termoplásticos reciclados o de origen biológico, reforzados con fibras de carbono, vidrio o naturales. Estos compuestos no solo mejoran la resistencia y rigidez de las piezas, sino que también promueven la economía circular al reducir el uso de recursos no renovables. Además, el proyecto incorpora tecnologías auxiliares como sistemas de calentamiento por infrarrojo (IR), que permiten controlar con precisión la temperatura durante la impresión. Esto mejora la adhesión entre capas y reduce defectos estructurales, aumentando la fiabilidad y la calidad final de las piezas fabricadas.

Tal y como ha destacado el investigador en Ingeniería en AIMPLAS, Daniel Rodríguez, “la sostenibilidad en la impresión 3D no puede abordarse únicamente desde el reciclaje de plásticos: también implica rediseñar los materiales para



que sean más estables durante el proceso de fabricación y reducir los residuos derivados de fallos estructurales. Por ello, MAT3D-XL apuesta por el desarrollo de materiales compuestos que, mediante la aditivación con fibras (de carbono, vidrio o naturales), no solo mejoran las propiedades mecánicas, sino que también disminuyen la contracción térmica, reduciendo defectos durante el proceso de impresión”.

Gracias a estas innovaciones, – ha continuado – “podemos conseguir impresiones más confiables, piezas más fiables y menos desperdicio de material. Avanzar hacia este tipo de soluciones permite al sector mantener altos estándares de rendimiento técnico, al mismo tiempo que se promueve una economía circular realista y eficiente en aplicaciones industriales de gran formato”.

Y es que la posibilidad de fabricar piezas de más de un metro cúbico sin ensamblajes abre nuevas oportunidades en sectores como la automoción, el urbanismo o el diseño de interiores. Así, AIMPLAS ha desarrollado varios demostradores funcionales que evidencian el potencial de los nuevos materiales y tecnologías aplicadas. En colaboración con la empresa Plàstic Preciós La Safor, se han fabricado piezas para bancos de mobiliario urbano, donde las patas, impresas en 3D de gran formato, se complementan con

balda recicladas elaboradas por la propia empresa a partir de residuos plásticos. En el ámbito del diseño de interiores, se ha desarrollado una mesa con un tablero fabricado por Plàstic Preciós y un pie de una sola pieza, de geometría esbelta y más de un metro de altura, producido mediante fabricación aditiva a gran escala. Además, AIMPLAS ha diseñado y fabricado de forma autónoma un alerón de automoción, demostrando la viabilidad del uso de estos materiales en aplicaciones exigentes.

Todos estos demostradores han sido producidos a partir de los nuevos compuestos desarrollados en el proyecto, formulados con pellets reciclados o biobasados, y reforzados con fibras naturales, cáscara de arroz o polímeros reciclados, logrando piezas más sostenibles y con mejor comportamiento estructural.

El proyecto MAT3D-XL se enmarca en la convocatoria de ayudas dirigidas a centros tecnológicos de la Comunidad Valenciana para proyectos de I+D en colaboración con empresas para el año 2024 por el Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i), con financiación de los fondos FEDER.

PLASRECO impulsa una alternativa sostenible a los recubrimientos con PFAS en los sectores del packaging, cuero y textil

En sectores como el packaging, el cuero y el textil, el uso de recubrimientos funcionales que aportan propiedades como repelencia al agua, resistencia a manchas o efecto antiadherente es una práctica habitual. Sin embargo, muchos de estos tratamientos se basan en compuestos PFAS (sustancias perfluoroalquiladas y polifluoroalquiladas), actualmente en proceso de regula-

ción y prohibición en la Unión Europea debido a su persistencia ambiental, toxicidad y capacidad de acumulación en organismos vivos.

Ante esta situación, surge el proyecto PLASRECO, que propone el desarrollo de recubrimientos funcionales en base silicio, libres de PFAS, aplicados mediante tecnología de plasma atmosférico. Esta técnica permite la deposición de capas nanométricas, reduciendo significativamente el uso de producto químico y mejorando la sostenibilidad del proceso. Además, es compatible con una amplia variedad de materiales, incluidas superficies porosas y flexibles como cuero, textiles o papel.

El proyecto cuenta con la colaboración de Inescop, Centro Tecnológico del Calzado, y AIMPLAS, centros con amplia experiencia en tratamiento de superficies y formulación de recubrimientos funcionales, respectivamente. Su trabajo conjunto permitirá transferir esta tecnología al sector industrial, ofreciendo una alternativa viable y escalable a los tratamientos convencionales con PFAS en estos sectores productivos.

“La tecnología de plasma atmosférico nos permite aplicar recubrimientos funcionales en diferentes superficies reduciendo el uso de productos químicos y mejorando la sostenibilidad del proceso” ha explicado el investigador en Materiales Avanzados y Adhesivos de Inescop, Víctor Serrano. “Además,

su compatibilidad con materiales porosos y flexibles como cuero, papel o textil abre nuevas posibilidades para sectores industriales como el calzado que buscan alternativas a los PFAS sin perder prestaciones”, ha añadido Serrano.

El objetivo principal de PLASRECO es obtener un sistema de recubrimientos avanzados que mantenga las propiedades técnicas deseadas sin comprometer la seguridad ni el medio ambiente. Para ello, se trabaja en el desarrollo de nuevos monómeros organosiliconados específicamente diseñados para su aplicación mediante plasma



atmosférico, garantizando la durabilidad, estabilidad y reproducibilidad del tratamiento incluso en condiciones exigentes como abrasión, humedad o cambios térmicos.

Desde AIMPLAS, el investigador en recubrimientos Blai López, ha destacado que “nuestro reto es diseñar monómeros específicos en base silicio que, combinados con el plasma, permitan obtener recubrimientos duraderos, resistentes y respetuosos con el medio ambiente. PLASRECO representa un paso firme hacia la eliminación de sustancias peligrosas en la industria, alineado con las exigencias regulatorias europeas.”

Así, PLASRECO se alinea con los objetivos europeos de sostenibilidad y seguridad química, y posiciona a la Comunidad Valenciana como referente en el desarrollo de tecnologías limpias para el tratamiento superficial de materiales. Los resultados del proyecto contribuirán a mejorar la competitividad de las empresas, reducir el impacto ambiental y garantizar el cumplimiento normativo en sectores clave de la economía.

Las empresas Tempe del Grupo de moda, calzado y complementos Inditex, la marca de calzado Pikolinos, Acatex, empresa especializada en el ennoblecimiento textil, Pies Cuadrados Leather, dedicada a la curtición y acabado de piel vacuna, y Lisart, empresa de fabricación y comercialización de envases de papel para uso alimentario, participan en diferentes actividades de asesoramiento y soporte técnico, suministro de materiales, y validación de los recubrimientos y de los procesos industriales.

El proyecto PLASRECO se enmarca en la convocatoria de ayudas dirigidas a centros tecnológicos de la Comunidad Valenciana para proyectos de I+D en colaboración con empresas para el año 2025 por el Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación (IVACE+i), con financiación de los fondos FEDER.

comunicacion@aimplas.es - www.aimplas.es

Oceanbird lanzó oficialmente su primera vela rígida, la Wing 560, el 25 de agosto de 2025 durante una ceremonia en Landskrona, sur de Suecia. El ala de 40 metros de altura se elevó hacia el cielo, desplegando sus dos segmentos antes de completar una rotación completa ante la mirada de los invitados.

«Después de aproximadamente tres años de arduo trabajo y largas jornadas, estamos aquí con el primer prototipo de la vela Wing 560, listos para mostrársela —al mundo— y para recibir pedidos», declaró Magnus MackAldener, director ejecutivo interino y director de I+D de Oceanbird. “Este es un verdadero hito. Juntos, avanzamos hacia un transporte marítimo sin combustibles fósiles”, declaró Andreas Carlson, ministro sueco de Infraestructura y Vivienda, durante la inauguración. “Necesitamos pioneros dispuestos a asumir riesgos, innovar y liderar la transformación industrial verde, y este es un gran ejemplo de liderazgo. Oceanbird es prueba de este éxito”, continuó.

El Wing 560 se ha convertido así no solo en un símbolo visible en el paisaje de Landskrona, sino también en un punto focal para la formación, las demostraciones a clientes y la optimización tecnológica.

Construcción tipo sándwich

Fruto de tres años y medio de investigación y desarrollo, la vela rígida diseñada por Oceanbird tiene 40 metros de alto y 14 metros de ancho. Su núcleo está hecho de acero de alta resistencia, mientras que su superficie aerodinámica se basa en una construcción tipo sándwich con finas capas de fibra de vidrio que rodean un núcleo de plástico reciclado. En total, se utilizaron no menos de 370.000 botellas de PET en la fabricación de esta ala. “Si se trata de acero sólido o de un compuesto sólido, es bastante pesado”. Para evitarlo, añadimos el material del núcleo de PET en el centro para crear una distancia que nos permite obtener una mayor rigidez a la flexión”, explica Ho-Ann Chen, ingeniera de diseño de materiales compuestos en Oceanbird.



Oceanbird lanzó su vela rígida Wing 560

Tiempo de lectura: 6 min.

El sistema vélico consta de dos segmentos: una vela mayor con un mástil de acero que transfiere el empuje al barco y un flap móvil que crea una curvatura, optimizando la cantidad de empuje generado por el viento, al igual que los veleros tradicionales. “Teníamos una misión clara: demostrar que el viento puede volver a desempeñar un papel importante en la propulsión de los barcos”, recuerda Magnus Mack-Aldener.

Las pruebas de la vela completa se realizaron durante todo el verano previo al lanzamiento oficial. Ya se está ensamblando una segunda ala idéntica. La primera instalación operativa está prevista para principios de 2026 en el portaaviones Tirranna de Wallenius Wilhelmsen. Oceanbird estima que una vela de este tipo podría suponer un ahorro de combustible de hasta el 10 % y una reducción significativa de las emisiones en ciertas rutas.

Una nueva dirección estratégica

Con el éxito tecnológico ya asegurado, Oceanbird se prepara para llevar su estrategia al siguiente nivel. El 1 de enero de 2026, Amrit Kaur Bhullar se convertirá en la nueva directora ejecutiva de la compañía, aportando sus quince años de experiencia en desarrollo de negocios, adquiridos en Noruega, especialmente como vicepresidenta sénior de Desarrollo de Negocios e Innovación en el astillero noruego Vard.

“Conforme Oceanbird entra en la fase de comercialización, será fundamental entregar un prototipo eficaz y, al mismo tiempo, escalar para satisfacer la demanda futura”, afirma Amrit Kaur Bhullar. “Oceanbird está pasando de ser una startup a una empresa consolidada. Me centraré en aprender del talentoso y competente equipo que creó la compañía y en aportar una perspectiva comercial para el crecimiento, para así elaborar juntos un plan paso a paso”. Añadió.

La nueva CEO pretende desarrollar una cartera de soluciones escalables, reducir los costos de produc-



ción y fortalecer la oferta posventa. También se centra en las alianzas, que han sido clave para el éxito de la empresa conjunta fundada en 2021 por Alfa Laval y Wallenius Lines.

“La trayectoria de liderazgo de Amrit y su experiencia en el sector marítimo se alinean a la perfección con la visión y el equipo de Oceanbird. Esperamos con ilusión la estrategia que nos convertirá en líderes en esta industria pionera”, declaró Erik Nøklebye, presidente del consejo de administración de Oceanbird y CEO de Wallenius Lines.

www.theoceanbird.com - Jana.Heiss@alfalaval.com

Cadena de valor de los plásticos



Aporte de los plásticos a la calidad de vida



¡EL PLÁSTICO NO ES UN RESIDUO, ES UN RECURSO PARA LA CIRCULARIDAD!

Crece el hábito del reciclaje



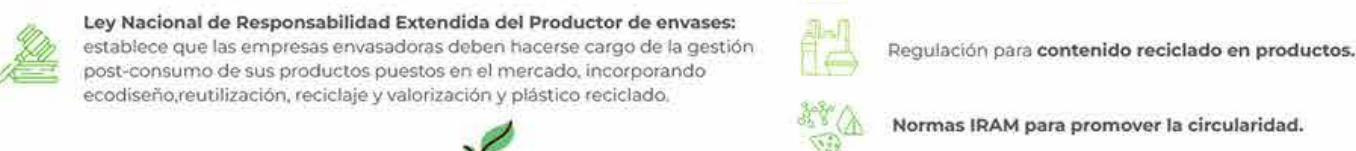
* de los encuestados en la 3era Edición del Informe Ecoplas & Opinaia separa residuos reciclables al menos de manera ocasional



Ecodiseño y Certificaciones



Impulsamos políticas públicas circulares



Construimos educación y concientización ciudadana



El plástico con propósito, utilizado dentro del sistema de circularidad, **es parte de la solución.**



www.ecoplas.org.ar
#reciclemosjuntoslosplasticos
#movimientocircular

INDUSTRIAS MAQTOR S.A.

MAQTOR



Somos la empresa **LÍDER EN ARGENTINA** en la exportación a América Latina de equipos para la **INDUSTRIA PLÁSTICA.**

Fabricamos equipos completos para la elaboración de:

- Film de PE y PP de 1 o de varias capas
- Tubos de PE, PP y PVC
- Láminas
- Reciclado
- Soplado de envases de hasta 50 litros
- Cables
- Mangueras
- Importamos confeccionadoras para todo tipo de bolsas



Juan Manuel de Rosas 7024 - Isidro Casanova (1765) Provincia de Buenos Aires, Argentina.
Tel: +54 11 4694-6404/6446 - e-mail: industrias@maqtor.com.ar - www.maqtor.com.ar



El dinero de plástico se reinventa: En 2029 más del 90% de las tarjetas bancarias serán de materiales sostenibles

Tiempo de lectura: 6 min.

Una transformación sin precedentes está ocurriendo en la industria de las tarjetas de pago: proyecciones a nivel mundial indican que para 2029, más del 90% de todas las tarjetas bancarias estarán fabricadas con materiales sostenibles, en comparación con apenas el 40% en 2024.

Según Juniper Research, el crecimiento del PVC reciclado del 40% al 90% en solo cinco años representa la adopción más acelerada de prácticas sostenibles en la historia de la industria de pagos. Este fenómeno se debe a varios factores: la creciente conciencia ambiental de los consumidores, los mandatos de las principales redes de pago y el compromiso de las instituciones financieras con los objetivos de desarrollo sostenible.

Tal es el caso de Mastercard que ha establecido un hito histórico al decretar que, a partir del 1 de enero de 2028, todas las nuevas tarjetas de su red deberán fabricarse con materiales reciclados o de origen biológico, como es el PVC reciclado. Esta decisión, que afecta a millones de tarjetas en todo el mundo, está acelerando la transición en todos los mercados, incluido Argentina.

El mercado argentino está demostrando un dinamismo notable. BBVA marcó el camino en 2020 al convertirse en el primer banco del

país en emitir tarjetas con 85,5% de PVC reciclado. Brubank, el único banco digital certificado como Empresa B en Argentina, dio un paso más al anunciar que desde fines de 2024 todas sus tarjetas se fabrican con 99% de PVC reciclado, con packaging 100% reciclado.

Estas iniciativas no son casos aislados, sino parte de una tendencia que se está consolidando en todo el sistema financiero argentino. El Grupo Supervielle, por su parte, implementó en 2021 un programa pionero para reciclar 50.000 tarjetas en desuso y convertirlas en mobiliario urbano en la ciudad de Mendoza, una iniciativa declarada de interés público municipal que demuestra el potencial de la economía circular aplicada al PVC reciclado. Actualmente también reciclan junto con Puro Scrap tarjetas bancarias en desuso y las transforman en ecodurmientes que forman parte de reservas naturales, jardines y escuelas.

Por qué el PVC reciclado es la elección técnica y ambiental superior

En este contexto y con el PVC reciclado como el material preferido por la industria financiera global, Argentina se posiciona como uno de los mercados más dinámicos de la región en esta transición hacia la sostenibilidad. Desde la Asociación Argentina del PVC (AAPVC) se destacan las razones por las cuales el PVC re-

ciclado se ha consolidado como el material preferido para tarjetas sostenibles:

***Circularidad probada:** es un material altamente reciclable que puede ser reprocesado múltiples veces sin perder sus propiedades esenciales. Cada año, millones de kilogramos de PVC destinados a tarjetas bancarias pueden ser recuperados y reintegrados al ciclo productivo, evitando que terminen como desperdicios.

***Durabilidad que reduce residuos:** Las tarjetas fabricadas con PVC reciclado mantienen la misma resistencia, flexibilidad y durabilidad que las tarjetas de PVC virgen. Esta durabilidad es crucial para reducir la frecuencia de reemplazo de tarjetas y, por ende, la generación de residuos. Las nuevas tecnologías permiten extender la vida útil de las tarjetas hasta 7 años, multiplicando el impacto positivo ambiental.

***Reducción de la huella de carbono:** La producción de PVC reciclado requiere sustancialmente menos energía que la fabricación de plástico virgen, lo que se traduce en una reducción considerable de las emisiones de gases de efecto invernadero.

Los bancos que han adoptado tarjetas con PVC reciclado están contribuyendo directamente a sus objetivos de descarbonización y neutralidad de carbono, compromisos cada vez más exigidos por reguladores y consumidores.

El PVC reciclado permite las mismas opciones de impresión, personalización y acabados de alta calidad que el PVC virgen, sin comprometer la estética ni la funcionalidad. Esto es especialmente relevante dado que, según un estudio global de IDEMIA, el 72% de los consumidores a nivel mundial se preocupa por el diseño de sus tarjetas, y el 69% elegiría una tarjeta ecológica sobre una convencional.

Un marco regulatorio favorable en Argentina

La aprobación en 2023 de la Estrategia Nacional de Finanzas Sostenibles por parte del Banco Central de la República Argentina (BCRA) y la renovación en 2024 del Protocolo de Finanzas Sostenibles representan un marco propicio para que el sector financiero argentino profundice su compromiso con la sostenibilidad. Estos instrumentos establecen lineamientos claros para la integración de criterios ESG (ambientales, sociales y de gobernanza) en las operaciones del sistema financiero.

“Argentina tiene una oportunidad única de posicionarse como líder regional en la adopción de tarjetas sostenibles, aprovechando la capacidad técnica de la industria local del PVC, el marco regulatorio favorable y el creciente interés de los consumidores por productos ambientalmente responsables”, comenta Miguel García, director de la Asociación Argentina del PVC.

El consumidor como motor del cambio

Los consumidores están demandando productos financieros más sostenibles. El estudio de IDEMIA revela que el diseño, la conveniencia y la sostenibilidad son los tres principales factores que influyen en la elección de tarjetas de pago. En Argentina, donde más del 60% de las transacciones ya son digitales, los consumidores valoran cada vez más que sus productos físicos reflejen un compromiso genuino con el medio ambiente.

Esta demanda no es solo una tendencia pasajera. Representa un cambio generacional en la forma en que los consumidores se relacionan con las marcas y los productos. Las instituciones financieras que adopten tempranamente tarjetas sostenibles no solo estarán cumpliendo con regulaciones futuras, sino que estarán fortaleciendo su relación con clientes cada vez más conscientes y exigentes.

www.aapvc.org.ar



Innovación y sostenibilidad en colaboración con los clientes

Tiempo de lectura: 6 min.

RadiciGroup, líder en la fabricación de polímeros de poliamida y polímeros de ingeniería, no solo propuso productos y soluciones de aplicación innovadores, sino que también aprovechó la oportunidad para dialogar con el mercado global sobre temas clave como el rendimiento, la seguridad y la sostenibilidad. "Nuestra participación en la feria K 2025 puso de relieve la capacidad de RadiciGroup para ofrecer materiales y servicios a medida para diversos sectores industriales, desde la automotriz, con especial atención a la movilidad eléctrica, hasta la electrónica, la gestión del agua y los bienes de consumo e industriales", señaló Erico Spini, director global de marketing de RadiciGroup High Performance Polymers.

"Además de tener en cuenta la diversidad de necesidades técnicas y estándares relacionados con

los diferentes contextos, nuestro enfoque siempre es trabajar en estrecha colaboración con nuestros clientes hasta la puesta en marcha de sus proyectos. Aprovechamos nuestra competencia, flexibilidad y presencia global para garantizar el mismo nivel de calidad y soporte técnico en todos los mercados".

En el sector de la movilidad eléctrica, RadiciGroup desempeña un papel clave en el desarrollo de materiales innovadores y sostenibles diseñados para mejorar el rendimiento y la seguridad de los vehículos eléctricos. "En la feria, presentamos numerosas soluciones para éste mercado en constante evolución", continuó el Sr. Spini. "Presentamos nuestros últimos desarrollos en materiales de color naranja para componentes de alta tensión, que deben estar identificados de esta manera según las normas de seguridad.

Además, presentamos una gama de poliamidas ignífugas de última generación, libres de halógenos y fósforo rojo, que ofrecen notables ventajas de procesamiento durante el moldeo por inyección. También hemos ampliado nuestra oferta de productos PBT ignífugos y libres de halógenos (Radiflam® B) con una versión que añade resistencia a la hidrólisis.

Esta gama ampliada nos permite satisfacer las necesidades de nuestros clientes con mayor eficacia. Asimismo, para el sector de la movilidad eléctrica, compartimos los datos más recientes de nuestras nuevas poliamidas en fase avanzada de desarrollo, que combinan la ignifugación con la resistencia a la hidrólisis. Estos productos son importantes en aplicaciones para la gestión térmica de baterías y sistemas electrónicos de potencia.

Otras industrias que el Grupo destacó fueron:

- Fotovoltaica, con una línea de productos de poliamida 66 ignífuga de fósforo rojo (Radiflam® A). Hemos desarrollado dos grados para satisfacer múltiples necesidades: resistencia al impacto a baja temperatura, conservación de propiedades en caso de exposición prolongada al aire libre y una drástica reducción de la corrosión de los contactos metálicos.

- Electrodomésticos, con poliamidas libres de halógenos que presentan excelentes características mecánicas, así como resistencia a la hidrólisis, incluyendo materiales que cumplen con las normas exigidas para electrodomésticos que funcionan sin supervisión (IEC 60335).

En cuanto a la sostenibilidad, Spini declaró: «Estamos mejorando tanto la gama de materiales Bionside® procedentes de fuentes renovables como la gama Renycle® de materiales reciclados mecánicamente, para incluir versiones especiales y de alto rendimiento, por ejemplo, grados ignífugos. Estos productos son posibles gracias a nuestra precisa selección de materias primas y a un cuidadoso proceso de recuperación, como lo demostró un innovador módulo de batería para vehículos eléctricos, expuesto en nuestro stand y desarrollado según principios de ecodiseño».

Con el objetivo de contribuir continuamente de forma tangible a los ambiciosos objetivos medioambientales de sus clientes, RadiciGroup puso a disposición su Servicio de Ingeniería para proyectos de sustitución de metal. Aligerar piezas, tanto en la industria automotriz como en otros sectores, implica reducir significativamente las emisiones de CO₂ durante todo el ciclo de vida del producto.

"Por ejemplo", explicó Spini, "al sustituir un componente de aluminio fundido a presión por uno de Radilon® A RV500RW (PA66-50 % FV), podemos

lograr un beneficio en el impacto ambiental superior al 50 % en términos de PCA (kg CO₂ eq./kg)".

Una aplicación exitosa de sustitución de metal presentada en la feria fue Genny Zero, un innovador vehículo de transporte personal autoequilibrado, cuyo peso total se redujo de 110 a 60 kg al sustituir el metal por polímeros de ingeniería de poliamida. El resultado final fue un vehículo más dinámico, estable y seguro, con mayor resistencia a múltiples tensiones. Como siempre, el proyecto fue el resultado de una exitosa colaboración entre RadiciGroup y sus clientes (en este caso, Acerbis y Genny Factory), quienes trabajaron codo con codo durante todas las etapas del proceso, desde el diseño hasta la industrialización.

Spini concluyó: «En un contexto internacional, donde las cadenas de suministro y producción son cada vez más complejas y están geográficamente distribuidas, nuestra presencia global —con centros de producción y ventas en Europa, Asia, Norteamérica y Sudamérica— nos permite colaborar con clientes de todo el mundo y consolidar nuestra posición en sectores de alto valor añadido».

Descubre Radicigroup Autoinsight: navegando materiales, impulsando la innovación

En la feria, los visitantes pudieron navegar por RadiciGroup AutoInsight, la herramienta digital que permite explorar un vehículo en 3D y visualizar todos los componentes fabricados con los materiales seguros, innovadores y sostenibles del Grupo. La herramienta abarca seis áreas de aplicación: interior, exterior, vehículos eléctricos, motor de combustión interna, chasis e iluminación EE, mostrando los materiales utilizados y sus propiedades distintivas para cada segmento.

AutoInsight se puede utilizar en todos los dispositivos inteligentes, como ordenadores, tabletas y smartphones. Entre sus principales funciones se encuentran destacar rápidamente los materiales de RadiciGroup y sus puntos fuertes, guardarlos como favoritos y descargar información técnica. AutoInsight se adaptaba al perfil de cada visitante, personalizando el nivel de análisis en profundidad según los intereses y habilidades del usuario.

marisa.carrara@radicigroup.com - www.radicigroup.com

XX Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2026

3 al 6 de Noviembre | La Rural, Buenos Aires
www.argenplas.com.ar

Una industria
comprometida
con el ambiente,
la economía circular
y la innovación.

La 20ª edición de **Argenplás** se presenta una vez más como el ámbito por excelencia en donde negocios, actualización y nuevas tecnologías se conjugan.

Sólo en **Argenplás**, y durante cuatro únicos días, podrá hacer negocios y mostrar el potencial de su empresa a más de 18.000 profesionales de los cinco continentes.

¿POR QUÉ DEBE EXPONER EN ARGENPLÁS?

- Mostrar su marca.
- Presentar nuevos productos para la industria.
- Divulgar sus productos y marcas para un público segmentado y altamente calificado.
- Contactar nuevos clientes para hacer negocios durante y después del evento.
- Expandir sus negocios con empresas y distribuidores locales e internacionales.

ARGENPLAS 2024 EN NÚMEROS



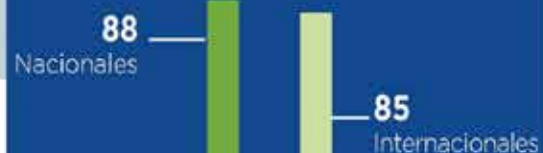
10.778 m²
de Exposición



51
Periodistas Acreditados

SOLO HABLAMOS
DE NEGOCIOS

173 EXPOSITORES EN 2024



18.999 VISITANTES EN 2024



Para reservar su participación comuníquese con: **Daniela Romero**
+54 (911) 3842 0920 | daniela.romero@pwievents.com

Organiza **CAIP**
CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA

Realiza **MBG** **MBG & EVENTS**
MANAGEMENT BUSINESS GROUP

Comercializa **PWI**



MDX

La nueva era en reciclaje,
descontaminación y
producción de láminas y
películas de rPET.

WWW.MEAF.COM



Automotriz, Vehículos Eléctricos, Aeroespacial, Ferrocarril, etc

Tiempo de lectura: 6 min.

La industria automotriz europea está evolucionando hacia los vehículos eléctricos (VE), impulsada por la normativa, la demanda de los consumidores y la tecnología. Los VE representaron aproximadamente el 20 % de las ventas mundiales de vehículos nuevos en 2024*, y la Comisión Europea exige ahora a los fabricantes de automóviles que alcancen objetivos estrictos de CO2 en un plazo de tres años, con al menos una quinta parte de las ventas de VE en camino a cero emisiones para 2035. Las actualizaciones propuestas a la Directiva sobre Vehículos al Final de su Vida Útil (VFU) también impulsan la circularidad, exigiendo el reciclaje de circuito cerrado y que el 25 % de los plásticos reciclados provengan de VFU.

La reducción de peso sigue siendo un factor clave para la eficiencia y la autonomía, impulsando la demanda de termoplásticos avanzados y nuevas estrategias de diseño. Las tendencias comunes incluyen una aerodinámica más elegante, un estilo audaz, iluminación integrada, construcción modular y el uso de materiales más sostenibles. Un factor clave en la tendencia hacia el diseño monomaterial y las piezas de gran tamaño es la necesidad de aligeramiento, simplificación del montaje y mejora de la reciclabilidad en los sectores del transporte. Los termoplásticos son idóneos para impulsar esta tendencia, ofreciendo soluciones ligeras, dura-

deras, moldeables y reciclables que cumplen con los requisitos de rendimiento y normativos en todos los sectores de la movilidad.

En el sector del transporte público, el mercado ferroviario muestra potencial de crecimiento, resultado del rápido crecimiento de la urbanización y la demanda de electrificación. Las normas europeas se consideran una referencia mundial en cuanto a la toxicidad del humo de las llamas y los requisitos relacionados con la sostenibilidad. Los fabricantes de aplicaciones ferroviarias para interiores han explorado exhaustivamente soluciones termoplásticas que podrían ayudar a abordar los problemas de los termoestables utilizados actualmente y podrían cumplir con la exigente norma EN45545 de seguridad contra incendios.

Soluciones Sabic para la movilidad

En esta zona, SABIC presenta termoplásticos avanzados en su aplicación en aplicaciones de movilidad reales, desde la automoción hasta el transporte público, como el ferroviario y el aéreo. Las exhibiciones destacan soluciones que posibilitan una nueva libertad de diseño, una mayor integración de piezas y una mayor sostenibilidad, lo que contribuye a reducir las emisiones durante el ciclo de vida y a respaldar sistemas de circuito cerrado. Al centrarse

en la automoción, las tecnologías de vehículos eléctricos y el transporte público, SABIC destaca cómo sus materiales pueden transformar el transporte diario, a la vez que promueve los objetivos de circularidad y define el futuro de la movilidad en carreteras, vías y cielos.

Rendimiento ligero para impulsar la movilidad

SABIC presenta diversas tecnologías y materiales innovadores para reducir el peso, el costo y la complejidad, a la vez que permite mejorar la seguridad, el rendimiento y la sostenibilidad. Algunos ejemplos destacados son:

- MEGAMOLDING™, la nueva plataforma de SABIC que permite el moldeo eficiente de piezas termoplásticas grandes y complejas, ilustrada con un sistema de carcasa para batería de vehículo eléctrico de 1,8 m de alto y 1,4 m de largo.

- Soluciones para baterías de vehículos eléctricos, como barras colectoras, carcasas para módulos de batería, placas terminales y más, tanto en polipropileno como en termoplásticos de ingeniería, todas desarrolladas en el marco de la iniciativa de electrificación BLUEHERO™ de SABIC.

- Un demostrador de baterías de vehículos eléctricos a tamaño real que presenta materiales termoplásticos especiales que sustituyen al metal y otros plásticos en una amplia gama de componentes para baterías y sistemas electrónicos de potencia asociados, desde retenedores de celdas hasta carcasas de inversores. Estas resinas, compuestos y copolímeros ayudan a optimizar la fabricación y a aumentar la durabilidad y el rendimiento durante todo el ciclo de vida del vehículo. - Sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS)

- Resinas NORYL GTX LMX para exteriores automotrices pintables en línea, con un 80 % menos de absorción de humedad en comparación con los grados conductores estándar basados en PA y un 90 % menos de deformación. Es adecuado para piezas asimétricas de gran tamaño que exigen rendimiento sin comprometer el diseño, la funcionalidad y la durabilidad.

- Un panel de puerta ligero a base de espuma y una cubierta de pilar B, fabricados con compuestos SABIC® PP especialmente diseñados para moldeo por inyección de espuma.

- Un asiento de motocicleta fabricado con espuma de poliuretano flexible.

- Resinas ULTEM versátiles para aplicaciones aeronáuticas: una gama de resinas de alta resistencia térmica que ofrece ligereza, resistencia al fuego, resistencia/rigidez, resistencia química y cumplimiento de las regulaciones de la FAA.

- Las resinas de copolímero LNPTM ELCRES FST, ganadoras del Premio Edison, para aplicaciones en interiores de trenes de gran tamaño, cumplen con los más altos requisitos de seguridad ferroviaria R1 para máscaras de ventanas y revestimientos de paredes interiores en niveles de riesgo HL2 y HL3, según la norma EN 45545-2. Las ambiciones de sostenibilidad de los fabricantes de interiores ferroviarios pueden verse reforzadas gracias a la disponibilidad de esta resina de copolímero formulada con hasta un 60 % de materias primas renovables procedentes de fuentes de segunda generación, como el aceite de resina crudo.

Soluciones de Iluminación

Varias muestras ilustran cómo los termoplásticos SABIC permiten una iluminación elegante e integrada con flexibilidad de diseño y durabilidad. Algunos ejemplos incluyen:

- Resina LEXANT™ LUX con protección contra la luz en soportes para faros

- Resina LEXANT™ transparente y resina CYCLOLO (PC/ABS) opaca para un diseño futurista de faros

- Rejilla frontal iluminada fabricada con resina LNPT™ SLX con excelente resistencia a la intemperie y color moldeado

- Resina SABIC® PP translúcida para su uso en iluminación decorativa exterior e interior

Banu.Kukner@SABIC.com - lindsay.clark-mead@sabic.com - agodfrey@ahminc.com - kломmaert@marketing-solutions.com - www.sabic.com



Brasil lanza la primera Inteligencia Artificial exclusiva para el sector de embalajes



Tiempo de lectura: 6 min.

El objetivo de Packaging Intelligence 5.0 es transformar la forma en que los profesionales y las empresas del sector investigan la IA

A partir de hoy, la industria brasileña del packaging contará con una herramienta única para difundir conocimiento: la plataforma Packaging Intelligence 5.0. Gracias a sus características innovadoras, IE 5.0 garantiza una mayor interacción con los usuarios, actuando como un "gurú/mentor" y ayudando a formular mejores preguntas que conducirán a respuestas más precisas.

Packaging Intelligence 5.0 (IE 5.0) es la primera IA dedicada exclusivamente al sector del packaging y sus profesionales, abarcando toda la cadena de valor, desde la transformación hasta el consumo y el reciclaje.

La iniciativa, concebida por el profesor Fábio Mestriner, referente en diseño e innovación de packaging, y el estratega de marketing digital Carlos Eduardo Raia, es el resultado de una startup brasileña que combinó tecnología, gestión de conocimiento y la participación activa de la comunidad de expertos del sector.

El proyecto cuenta con créditos de AWS Activate for Startups de AWS (Amazon Web Services), que también proporciona soporte técnico e infraestructura informática.

"El programa nos permitió acelerar el desarrollo de la plataforma y aumentar su eficiencia operativa. De esta manera, podemos mejorar el conocimiento técnico y estratégico de toda la cadena de producción de envases, utilizando IA exclusiva enfocada en temas específicos de la industria", explica Fabio Mestriner.

Añade: "IE 5.0 podrá refinar las preguntas de los profesionales y responderlas específicamente, ayudando a construir líneas de razonamiento sobre diferentes temas dentro del universo del packaging. La idea también es estimular el intercambio de ideas y hacer que el trabajo de estos profesionales sea más dinámico, productivo y asertivo".

Para construir la base de conocimiento, se investigaron en profundidad más de 80 temas y 180 subtemas. También se incorporaron más de 15.000 tesis de maestría y doctorado de universidades líderes de los cinco continentes, incluyendo 3.500 de Brasil. El resultado es una base de datos con más de 90 tecnologías utilizadas en la fabricación de envases, descritas en detalle.

Una IA creada por y para profesionales del packaging

A diferencia de las IA genéricas disponibles en

el mercado, Packaging Intelligence 5.0 (IE 5.0) se creó con un propósito claro: capacitarse en la comunidad del packaging para convertirse en un experto en este ecosistema complejo y multidisciplinar, que abarca desde la ingeniería de materiales, el diseño y el marketing hasta la logística, la legislación, la sostenibilidad, el reciclaje y el comportamiento del consumidor.

La base de conocimiento de IE 5.0 se construyó durante un año y medio, con un equipo humano especializado, lo que garantizó la selección de información cualificada y validada, sin recurrir a datos genéricos ni de dudosa procedencia.

Otra preocupación fue el alto nivel de investigación científica. Para garantizar la profundidad técnica, IE 5.0 consultó repositorios internacionales de tesis y artículos científicos, publicaciones especializadas y bases de datos de instituciones como la Organización Mundial del Envase (OMP), la ONU, la ONUDI, la FAO, la FDA, la ANVISA y la Unión Europea.

Más allá de disertaciones y tesis sobre packaging, IE 5.0 reúne contenido de asociaciones del sector, revistas técnicas, manuales tecnológicos y eventos globales como Interpack, Pack Expo y Fispal Tecnología.

La Diferencia Humana de la Industria 5.0

Inspirado en el concepto de la Industria 5.0, donde la supervisión humana complementa la automatización y los algoritmos, IE 5.0 fue diseñado para unir la inteligencia artificial y la inteligencia humana. Por ello, su formación es continua y colaborativa, impartida por un Panel de Expertos compuesto por profesionales líderes de la industria brasileña del packaging.

"Este equipo prueba, evalúa y mejora la plataforma continuamente. Las aportaciones de los expertos dieron lugar a dos rondas de refinamiento, con mejoras validadas en pruebas prácticas", añade Fábio Mestriner.

Más que una herramienta tecnológica, IE 5.0 propone un modelo para la construcción colectiva de conocimiento, basado en el entrenamiento activo de la IA, orientándola según las demandas reales y las particularidades de cada especialidad dentro de la cadena de producción.

"El objetivo es que IE 5.0 evolucione junto con la industria, respondiendo cada vez mejor a las preguntas y desafíos de los profesionales del packaging", explica el cofundador Carlos Eduardo Raia.

Apoyo Institucional y Relevancia Sectorial

Dado el potencial transformador de la iniciativa, ocho entidades representativas de la industria del embalaje ya han manifestado su apoyo institucional al proyecto: ABRE, Abeaço, Abividro, Abipet, ABIEF, Abflexo, Abigraf y Abiplast.

Este apoyo refuerza el carácter sistémico de IE 5.0, que busca integrar la cadena de producción, los usuarios finales de embalajes (industrias de alimentos, bebidas, cosméticos, farmacéutica y bienes de consumo) y los recicladores en torno a un único ecosistema de inteligencia aplicada.

Como observa el profesor Fábio Mestriner, con el lanzamiento de IE 5.0, Brasil destaca en la Industria 5.0 y se posiciona como referente en inteligencia artificial aplicada al embalaje. «IE 5.0 es un hito en el proceso de digitalización de la industria del embalaje, uniendo tecnología, conocimiento y propósito. Es el primer paso para que Brasil exporte no solo productos, sino también inteligencia aplicada al embalaje».

Los desarrolladores planean lanzar la versión internacional de Business Pro de IE 5.0 en Alemania en mayo de 2026, durante Interpack, la feria de embalajes más grande del mundo.

Lilium Benzi-ldbcom@uol.com.br -www.inteligenciadeembalagem.com.br



INYECTORAS PLÁSTICAS

Desde 100 a 1880 toneladas.
Servo motor
(Ahorro 20- 40% de energía).

MAQUINAS DE SOPLADO

Automáticas por extrusión
y soplado, desde 0.5 a 200 litros.
Doble o simple estación.

Accesorios para la Industria Plástica



Cargador de Tolva
25 a 100 Kg/h.



Chiller & Caudalimetro
2,5 a 34 Kw.



Extrusora Mono/Biaxial
40 a 150 Kg.



Cinta Transportadora
1 a 5 mts.



Robot 3 ejes
alta performance



Triturador
c/ forzador/ 2 ejes



Secador de plástico
50 a 200 Kg/h.



Molino
25 a 300 Kg/h.



Mezclador vertical
80 a 2000 Kg/h.



MÁQUINAS INYECTORAS PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA



info@niksar.com.ar
54 9 11 4730 4333
VENTAS: 54 9 11 4947 6105
www.niksar.com.ar

Fragata Heroína 5340
Malvinas Argentinas, Buenos Aires – Argentina



MOLD SER

Av. de los Constituyentes 1945- Florida Oeste- Pcia. de Bs As.

Tel.:11-4730-4333- E-mail:ventas@moldser.com - Web:www.moldser.com.ar



Del vaso a las piezas de automóvil: La TWII-250 de CLF muestra cómo verlo todo de una sola vez

Tiempo de lectura: 6 min.

Si hoy en día se pasea por cualquier supermercado, se encontrará un estante lleno de vasos de yogur. Estos discretos envases de plástico ligeros, uniformes y seguros suelen pasarse por alto. Pero tras su perfecta simetría se esconde una historia de precisión, velocidad e innovación global. Este año, en la K 2025, CLF Machinery (Chuan Lih Fa) convirtió este artículo cotidiano en un titular: presentó la máquina de moldeo por inyección TWII-250, que produce vasos de yogur de grado alimenticio en vivo e in situ.

¿Por qué vasos de yogur? "Porque todo el mundo los entiende", afirmó Jenny, directora de marketing de CLF. "Es un producto de uso diario. No hace falta ser ingeniero para apreciar la calidad necesaria para fabricarlo bien. Así es como acercamos la tecnología a la vida real".

Una máquina pequeña con grandes ideas

CLF es tradicionalmente conocida por sus máquinas de moldeo por inyección personalizadas de gran tonelaje, especialmente en aplicaciones automotrices e industriales. Pero no se debe dejar que esta reputación opaque su versatilidad. La TWII-250 demostró que un tonelaje pequeño no significa un rendimiento bajo.

Entonces, ¿por qué se eligió la TWII-250 para la feria K?

Jenny explica: "Queríamos un modelo que demostrara tanto resistencia técnica como una amplia gama de aplicaciones. La TWII-250 cuenta con nuestro exclusivo sistema de palanca de cinco puntos que reduce la deformación de la platina y mejora la precisión de sujeción. La fuerza se concentra en el centro del molde y se distribuye uniformemente por toda la platina, lo que minimi-

za la deformación y garantiza resultados de alta calidad".

En esta demostración, la TWII-250 moldea vasos de yogur con material PET estándar. Gracias al diseño de pared extremadamente delgada de los vasos, el producto final ofreció una excelente transparencia, a la vez que es duradero y resistente a las roturas. Jenny señaló que, gracias a este diseño, los vasos se pueden reciclar y reutilizar con una eficiencia cercana al 100 %, lo que los convierte en una excelente opción para envases sostenibles. La máquina funciona a un tiempo de ciclo de 8 segundos con una velocidad de inyección de 300 mm/s. "Sin embargo, con una configuración optimizada", añade Jenny, "hemos alcanzado una velocidad de inyección de hasta 400 mm/s y un tiempo de ciclo de 5 segundos, un avance significativo para las necesidades de envasado de gran volumen".

La serie TWII en su conjunto abarca fuerzas de cierre de entre 100 y 5200 toneladas, lo que la convierte en una de las líneas de productos más diversas y versátiles de CLF.

También cuenta con una carrera de apertura larga personalizada, un amplio espacio de molde y un ciclo rápido de apertura/cierre del molde, ideal para productos profundos, largos o anchos, como vasos de yogur, envases para comida para llevar o artículos para el hogar. Su eslogan lo expresa a la perfección: "VÉALO TODO DE UNA VEZ". Desde envases de alimentos hasta contenedores para automóviles, la serie TWII lo abarca todo.

La serie TWII en su conjunto abarca fuerzas de sujeción de 100 a 5200 toneladas, lo que la convierte en una de las líneas de productos más diversas y versátiles de CLF.

La TWII-250 incorpora nuestro exclusivo sistema de palanca de cinco puntos que reduce la deformación de la platina y mejora la precisión de la sujeción.

El regreso a la K

Para CLF, haber participado en la K Show tiene un significado especial. "Fue nuestra primera vez

de regreso después de la pandemia", afirmó Jenny. "No hay nada como estar cara a cara con compradores y socios de todo el mundo".

CLF considera la K no solo como una feria comercial, sino como un escenario global para el diálogo. Más allá de las máquinas y las demostraciones, se trata de intercambiar ideas, obtener información del mercado y observar el surgimiento de nuevas tecnologías en tiempo real. "Aquí es donde la industria del plástico y el caucho brilla", afirmó. "Es donde se forja el futuro".

Con una reputación de fiabilidad técnica y un servicio atento, CLF espera que los visitantes recuerden que "Somos su socio de fabricación más confiable".

¿Qué le depara el futuro a CLF?

Más allá de la sala de exposiciones, CLF se prepara para expandirse en múltiples frentes. En el ámbito técnico, la empresa está invirtiendo en digitalización, rendimiento asistido por IA e integración de automatización integral. Jenny afirmó: "No solo fabricamos máquinas; ayudamos a las fábricas a operar de forma más inteligente".

A nivel global, CLF está expandiendo su presencia con nuevos agentes y centros de servicio previstos en mercados clave para 2026. También están desarrollando una sala de exposición virtual siempre activa y una plataforma de soporte en línea 24/7 para atender a clientes internacionales en todas las zonas horarias.

A medida que CLF se acerca a su 60.º aniversario, la empresa ve este hito no solo como una celebración de su legado, sino como un compromiso renovado de evolucionar con sus clientes, ofreciendo máquinas más inteligentes, un servicio más cercano y soluciones que satisfagan las necesidades del mañana.

Mayor Información: Representante en Argentina BEST CHOICE S.R.L.

Contactos: Ariel Cordero argentinaclf@yahoo.com.ar y Gaston Viau gaston.viau@bestchoice.com.ar - Av. Triunvirato 3858 - CP C1431 - Ciudad de Buenos Aires, Argentina Tel.: (+54 11) 4522 7066 - Cel: +54 9 11 3188 5851 - www.bestchoice.com.ar - www.clf.com.tw - www.prm-taiwan.com



WE ARE PLASTICS

Somos Plásticos: La cadena de valor del plástico alemán, unida por una industria fuerte y sostenible

Tiempo de lectura: 6 min.

En la conferencia de prensa celebrada en el pabellón VDMA durante la K 2025, la iniciativa alemana de la cadena de valor We are Plastics presentó su visión para una industria del plástico sólida, sostenible y preparada para el futuro en Alemania y Europa. Bajo el título "We are Plastics: El poder del plástico en la cadena de valor: juntos por el cambio", representantes de toda la industria alemana del plástico compartieron sus perspectivas sobre los desafíos actuales, las

demandas políticas y el potencial de transformación del sector.

El evento comenzó con una presentación de la iniciativa y del ecosistema del plástico en el país, que alberga al mayor número de productores, transformadores y fabricantes de maquinaria de plástico de Europa.

Compromiso Político para Mejores Marcos Regulatorios

La iniciativa enfatizó su compromiso con la definición de marcos políticos y sociales. "Nuestra declaración sobre el Tratado Global de Plásticos describe cómo la industria alemana del plástico contribuye de forma constructiva a los procesos internacionales", declaró Thorsten Kühmann, Director General de VDMA Plastics and Rubber Machinery. "Estamos comprometidos con la cooperación global y, por lo tanto, abogamos por un acuerdo global sobre plásticos".

La estrecha colaboración entre asociaciones a nivel nacional y europeo, como en el Estudio Global sobre el Flujo de Plásticos, es un factor clave para el éxito. **Alemania como centro industrial en el punto de mira**

Una reciente encuesta sobre la cadena de valor realizada por "We are plastics" ofreció una visión matizada del clima empresarial actual en Alemania. A pesar de las incertidumbres globales, la industria del plástico se mantiene optimista.

"Somos un sector con raíces nacionales pero conectado globalmente que está en plena transformación", afirmó la Dra. Christine Bunte, Directora General de Plastics Europe Deutschland. "Con nuestra tradicional fortaleza en I+D y el desarrollo de productos a lo largo de toda la cadena de valor, nuestras empresas están demostrando ser ágiles e innovadoras, una for-

tales clave en tiempos de cambio". Bunte explicó que las empresas invierten en Alemania por la proximidad al cliente, las cadenas de suministro cortas, los sólidos vínculos de investigación y una cadena de valor integrada. Sin embargo, afirmó que Europa y sus estados miembros necesitarán un mayor enfoque en la política industrial y un enfoque más pragmático de la burocracia para seguir prosperando.

La economía circular como prioridad fundamental

La transición a una economía circular sigue siendo fundamental para la estrategia de la industria. «Europa se enfrenta a un déficit en el suministro de plásticos reciclados», declaró el Dr. Oliver Möllentadt, LL. M., director ejecutivo de la Asociación Alemana de Transformadores de Plásticos (GKV). «Necesitamos invertir en tecnologías de reciclaje modernas, una legislación pragmática y mercados abiertos».

El documento de posición de la iniciativa describe seis demandas clave, entre ellas, normas de diseño para el reciclaje a nivel de la UE, la mejora de la recogida y clasificación de residuos, y la expansión del mercado interior de materiales reciclados.

Un claro llamado a los responsables políticos y a los socios de la cadena de valor

La conferencia de prensa concluyó con un mensaje claro: «Con valentía, innovación y firmes señales políticas, la industria del plástico puede contribuir decisivamente a la protección del clima y al crecimiento sostenible», declaró el Dr. Oliver Möllentadt. «Invitamos a los responsables políticos, a los socios y al público en general a unirse a nosotros para forjar un futuro responsable y competitivo para los plásticos».

Acerca de "Somos Plásticos"

Somos Plásticos es una iniciativa intersectorial que reúne a fabricantes, procesadores y fabricantes de maquinaria de la cadena de valor del plástico alemán. Juntos, promueven el crecimiento sostenible, la innovación y una economía circular.

www.vdma.com - Bettina.Dempewolf@Plasticseurope.de - m.hancker@kunststoffverpackungen.de - ina.hoch@vdma.eu



WINDMÖLLER & HÖLSCHER

W&H emprende acciones con éxito contra la infracción de patentes por parte de un fabricante chino

Tiempo de lectura: 3 min.

La empresa de ingeniería mecánica Windmüller & Hölscher (W&H), con sede en Lengerich, Alemania, ha resuelto con éxito una disputa de patentes con un fabricante chino. El caso se refería a un total de ocho patentes relacionadas con CONVERTEX, una máquina para la fabricación de bolsas tejidas.

"Estamos muy satisfechos con el resultado de esta disputa y nos sentimos reivindicados", explica el Dr. Falco Paepenmüller, director general de Windmüller & Hölscher. "Como líder tecnológico, realizamos inversiones continuas y sustanciales en investigación y desarrollo. Las innovaciones y tecnologías resultantes son un componente fundamental de nuestro éxito y están protegidas por patentes. Nos esmeramos en garantizar la protección de nuestros derechos de propiedad intelectual y emprendemos acciones contundentes contra las infracciones de patentes. Este enfoque garantiza que nuestros clientes se beneficien de nuestra ventaja competitiva a largo plazo en el ámbito de la innovación".

Como parte del acuerdo, el fabricante chino cesará permanentemente la producción y distribución de las máquinas afectadas y pagará la indemnización acordada. Cabe señalar que los compradores y usuarios de sistemas que utilicen tecnologías patentadas sin la licencia correspondiente también podrían estar sujetos a acciones legales. Sin embargo, en este caso concreto, W&H ha decidido no emprender acciones legales contra las partes mencionadas. "Nos reservamos el derecho a emprender acciones legales contra otros usuarios de tecnologías utilizadas ilegalmente en futuros casos para proteger a nuestros clientes que invierten en tecnología patentada", subraya el Dr. Sascha Witt, Director de Ventas de W&H.

Como parte del acuerdo, la demandada admitió haber infringido al menos una reclamación en cada una de las ocho patentes. Los derechos de propiedad abarcan prácticamente toda la cadena de producción, desde la perforación del material del tubo hasta la expulsión de las bolsas defectuosas. "Estas patentes garantizan funciones clave para lograr altas velocidades de producción, una calidad constante de las bolsas y una adaptación flexible al formato", explica el Dr. Falco Paepenmüller. "Por lo tanto, son un componente esencial de nuestro liderazgo tecnológico en el mercado y representan un importante valor añadido para nuestros clientes que utilizan CONVERTEX".

El Dr. Sascha Witt expresó su satisfacción con la solución, afirmando que protegerá los desarrollos propios de la empresa y beneficiará a sus clientes que fabrican productos de alta calidad en sus máquinas. "El respeto por la propiedad intelectual es fundamental para la competencia leal y la innovación sostenible en nuestro sector".

www.wh.group - Heidrun.Teeske@wuh-group.com - markus.paessler@wuh-group.com - contacto@arprintsa.com.ar - fernando@arprintsa.com.ar - baldock@arprintsa.com.ar

PVC: INNOVACIÓN CON FOCO EN LA CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE

Hoy más que nunca arquitectos, diseñadores y constructores enfrentan retos que exigen soluciones técnicas de alto rendimiento, innovadoras, sostenibles y eficientes. En esta edición te contamos cómo los materiales como el PVC están transformando nuestra industria.

El PVC (policloruro de vinilo) se ha consolidado como un aliado clave en proyectos de construcción. Más del 70% del PVC producido se destina a la fabricación de materiales de construcción (vivienda e infraestructura).

Desde perfiles para ventanas de alta prestación, hasta pisos, revestimientos y soluciones de impermeabilización, el PVC no solo mejora la eficiencia constructiva, sino que también promueve prácticas responsables, alineadas con los desafíos actuales de eficiencia energética, economía circular y reducción de emisiones.

¿POR QUÉ?

Sostenibilidad y bajo mantenimiento

Gracias a su resistencia a la corrosión y a su alta durabilidad, el PVC es ideal para aplicaciones que requieren bajo mantenimiento y larga vida útil, reduciendo costos y residuos.

Eficiencia energética superior

Las soluciones de PVC mejoran el aislamiento térmico, reduciendo significativamente la demanda energética.

Utilización en infraestructura

Las soluciones de PVC son ideales para aplicaciones que requieren durabilidad, alta resistencia y facilidad de instalación, potenciando proyectos que requieren soluciones de forma más rápida y con menor costo. Se ha demostrado que los tubos de PVC aseguran una vida útil de 100 años con velocidades reducidas de deterioro en el tiempo que demora 100.

Excellente Aislante térmico

Esta propiedad intrínseca del PVC lo hace un material ideal para aplicaciones que requieren aislamiento térmico y protección en climas extremos, como en techos y aislamiento en edificios.

Instalaciones Seguras en Caso de Incendio

Esta propiedad intrínseca del PVC, al ser ignífugo, contribuye a la seguridad de las instalaciones.

Contribución a la Economía Circular

El PVC es reciclable. Los residuos de PVC se pueden reconvertir en nuevos productos, reduciendo la generación de residuos y promoviendo una economía circular más responsable para los proyectos de construcción.

Versatilidad de sus aplicaciones

Se emplea en ventanas, puertas y techos de alta prestación, en tuberías, revestimientos, suelos, empalmes, cerramientos, etc.

Aporte a los Objetivos de Desarrollo Sostenible

El PVC aporta al mundo de la construcción un material que mejora el confort y la seguridad de la industria por generar un material que no solo es seguro con el medio ambiente, sino que también beneficia a las generaciones futuras. Por ejemplo, en materia de ODS 6: Agua limpia y saneamiento. Las tuberías de PVC mejoran la eficiencia en el uso del agua y contribuyen a proporcionar sistemas de tuberías seguros, duraderos y versátiles. Si se usan aguas, aumenta la eficiencia en el uso del agua y reduce en gran medida la contaminación del agua y la gestión de residuos.

El PVC es un material sostenible que promueve la economía circular y la reducción de residuos, contribuyendo a la construcción de un futuro más responsable y sostenible.



Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC



Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel



Manejo y control de materias primas



Plastic Machinery Evolution

Impresoras flexográficas, bobinadores y grupos de arrastre



Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC



Soluciones de laboratorio y piloto



Sistemas de limpieza por pirólisis



Equipos de refrigeración industrial



Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado



Sistemas de lavado de anilox, clichés, partes de impresoras, etc.



Equipos de extrusión soplado



Equipos de laminación



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial

J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal

A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

aapvc@aapvc.org.ar

Jerónimo Salguero 1939 | Tel: (54-11) 4821-2226/4077 - aapvc@aapvc.org.ar

ANUARIO ESTADÍSTICO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA

ACTUALIZACIÓN 2024



CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA
Con plástico, se puede.®

MATERIAS PRIMAS
CONSUMO - IMPORTACIÓN - EXPORTACIÓN

PRODUCTOS PLÁSTICOS
SEMIELABORADOS y TERMINADOS
IMPORTACIÓN - EXPORTACIÓN

MÁQUINAS Y EQUIPOS
IMPORTACIÓN - EXPORTACIÓN

MOLDES Y MATRICES
IMPORTACIÓN - EXPORTACIÓN

20
24

ACTUALIZACIÓN 2024



CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA
Con plástico, se puede.®

TRAYECTORIA - REPRESENTATIVIDAD - VOCACIÓN DE SERVICIO



La **Cámara Argentina de la Industria Plástica (CAIP)** es la entidad gremial empresaria que agrupa a la Industria Transformadora Plástica.

Con 80 años de trayectoria, la CAIP fue fundada el 28 de diciembre de 1944 y tiene entre sus objetivos la Misión de:

- Relacionar y vincular entre sí a todos los asociados, a fin de mancomunar sus esfuerzos, representarlos y defender sus derechos ante las respectivas autoridades, organizaciones empresariales y sindicales.
- Su Visión es relacionar y vincular entre sí a todos los asociados, a fin de mancomunar sus esfuerzos, representarlos y defender sus derechos ante las respectivas autoridades, organizaciones empresariales y sindicales.



Con un importante componente de creatividad y con el apoyo de la más alta tecnología, la Industria Plástica Argentina provee satisfactoriamente al mercado interno y exporta productos de acabada terminación que se corresponden con los estándares internacionales de calidad. Hoy, la CAIP representa a más de 2.500 empresas



Participa activamente en distintos niveles de conducción de la Unión Industrial Argentina (UIA) e integra -junto a sus similares de la región- la Asociación Latinoamericana de la Industria Plástica (ALIPLAST).

La dirección de la CAIP se ejerce a través de una Comisión Directiva.

Sede Social

La CAIP posee una amplia y cómoda sede social en la calle J. Salguero 1939/41, Ciudad Autónoma de Buenos Aires. Consta de 9 plantas y 2 subsuelos. Entre sus comodidades se cuentan:

- Salón Auditorio "Horacio E. Ferreiro", con capacidad para 280 personas.
- Un Microcine para 80 asistentes.
- Bar, Confeitería y Terraza para eventos.
- 5 Salas de Reuniones Empresarias de diferentes capacidades, proyectadas para congresos, convenciones, lanzamientos de producto, etc.
- Salón de Exposición "Historia de la Industria Plástica".
- Oficinas de Administración.
- 3 aulas del INSTIPLAST – Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica
- Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos "Prof. Ing. Norberto López Cubelli"
- Biblioteca especializada.

Estas instalaciones representan el ámbito adecuado donde se vinculan y reúnen los empresarios del sector, agrupándose de acuerdo a su rama de actividad.



La CAIP es socia fundadora de ECOPLAS, la asociación civil sin fines de lucro especializada en plásticos y medio ambiente. Desde ECOPLAS se impulsa el desarrollo sustentable de los plásticos en una economía circular para contribuir con la protección del ambiente y con la calidad de vida de la sociedad.

Su trabajo

- Promueve la articulación público-privado cooperando con las autoridades gubernamentales de todo el país para el desarrollo de legislaciones que impulsen la economía circular, el consumo responsable, la separación de los residuos para su posterior valorización.
- Produce y difunde publicaciones científicas, folletos educativos y el Manual Economía circular de los plásticos.
- Participa en los medios de comunicación y en las redes sociales #reciclemosjuntoslosplasticos.



Beneficios para los Socios

Asesoramiento y servicio de información permanente y gratuito por medio de especialistas en:

- Relaciones laborales - Interpretación del Convenio Colectivo de Trabajo
- Comercio Exterior
- Impuestos
- Patentes y Marcas
- Técnica Industrial
- Despachos de Aduana
- Higiene y Seguridad
- Disposiciones bromatológicas para envases
- Proyectos Legislativos en Trámite
- Manejo de Residuos Industriales

- Educa y capacita a recuperadores urbanos, docentes y alumnos, representantes de áreas gubernamentales, empresas y a ciudadanos de todo el país para el consumo responsable y valorización de los plásticos.
- Otorga la Certificación plásticos reciclables, la Manito.
- Lidera la Red de economía circular de plásticos de Argentina que nuclea a la cadena de valor.
- Promueve la normalización de los plásticos.

ECOPLAS tiene más 25 años de experiencia, con un equipo profesional de sólida trayectoria. Está conformada por asociados productores y distribuidores de materias primas, por la Cámara Argentina de la Industria Plástica, por productores de masterbatches, por asociaciones y empresas plásticas.

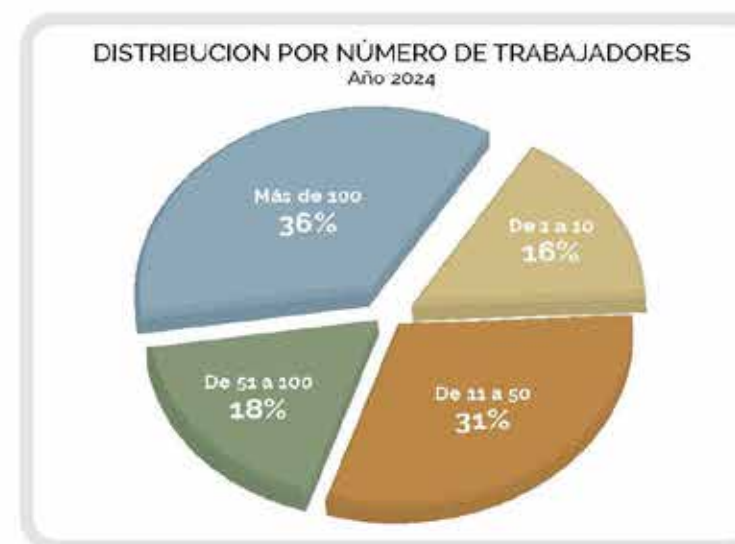


Industria Transformadora Plástica



PARTICIPACION EN EL PRODUCTO BRUTO

| AÑO | % en PRODUCTO BRUTO INTERNO (PBI) | % en PRODUCTO BRUTO INDUSTRIAL (PBIInd.) |
|------|-----------------------------------|--|
| 1990 | 1.1 | 4.3 |
| 1992 | 0.8 | 3.3 |
| 1994 | 0.9 | 4.7 |
| 1996 | 1.2 | 7.0 |
| 1998 | 1.1 | 6.3 |
| 2000 | 1.2 | 7.3 |
| 2002 | 0.8 | 5.4 |
| 2004 | 1.4 | 8.2 |
| 2006 | 1.7 | 10.3 |
| 2008 | 1.9 | 12.0 |
| 2010 | 1.6 | 10.3 |
| 2012 | 1.7 | 10.6 |
| 2013 | 1.6 | 10.4 |
| 2014 | 1.6 | 10.3 |
| 2015 | 1.6 | 10.2 |
| 2016 | 1.5 | 10.1 |
| 2017 | 1.7 | 10.4 |
| 2018 | 1.4 | 9.7 |
| 2020 | 1.0 | 10.0 |
| 2021 | 1.3 | 10.2 |
| 2022 | 1.4 | 10.3 |
| 2023 | 1.2 | 9.8 |
| 2024 | 1.0 | 8.0 |



ESTRUCTURA DE LA INDUSTRIA

| AÑO | N° DE PLANTAS | TRABAJADORES |
|------|---------------|--------------|
| 1990 | 3.600 | 38.000 |
| 2000 | 2.385 | 32.300 |
| 2010 | 2.710 | 50.600 |
| 2020 | 3.017 | 50.300 |
| 2021 | 2.976 | 53.900 |
| 2022 | 2.942 | 53.050 |
| 2023 | 3.000 | 57.450 |
| 2024 | 3.006 | 55.680 |

DISTRIBUCION POR NUMERO DE TRABAJADORES

| AÑO | TRABAJADORES | PORCENTAJES |
|------|--------------|-------------|
| 2024 | De 1 a 10 | 16,0 |
| | De 11 a 50 | 31,0 |
| | De 51 a 100 | 18,0 |
| | Más de 100 | 36,0 |



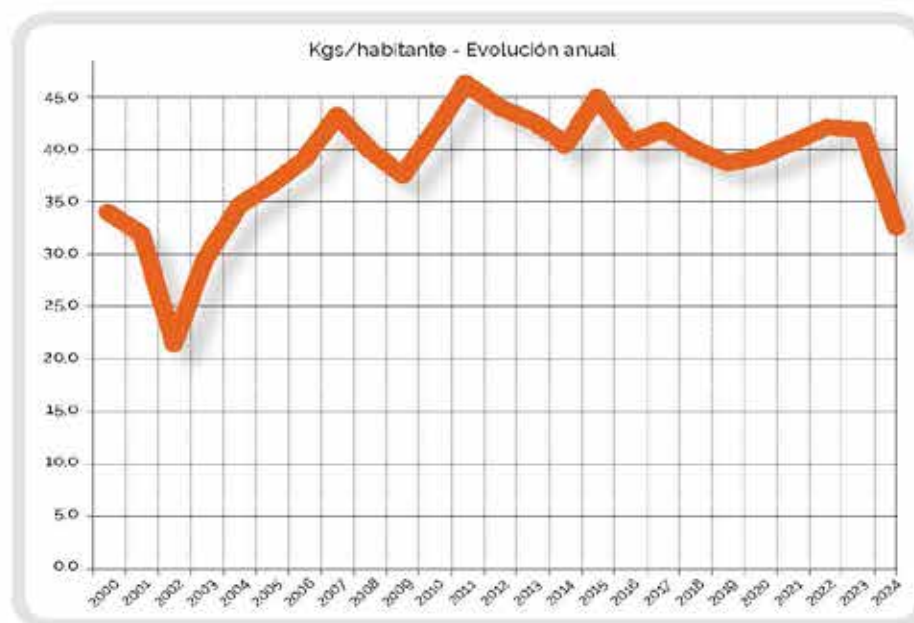
DISTRIBUCION GEOGRAFICA DE LAS EMPRESAS - 2024

| REGIÓN | PORCENTAJES |
|-----------------------------|-------------|
| Ciudad de Buenos Aires | 63.5% |
| Provincia de Buenos Aires | 60.4% |
| Gran Buenos Aires | 3.1% |
| Resto Prov. de Buenos Aires | 6.8% |
| Santa Fe | 5.5% |
| Córdoba | 2.5% |
| San Luis | 4.9% |
| Resto del país | 4.9% |

ACTUALIZACIÓN 2024

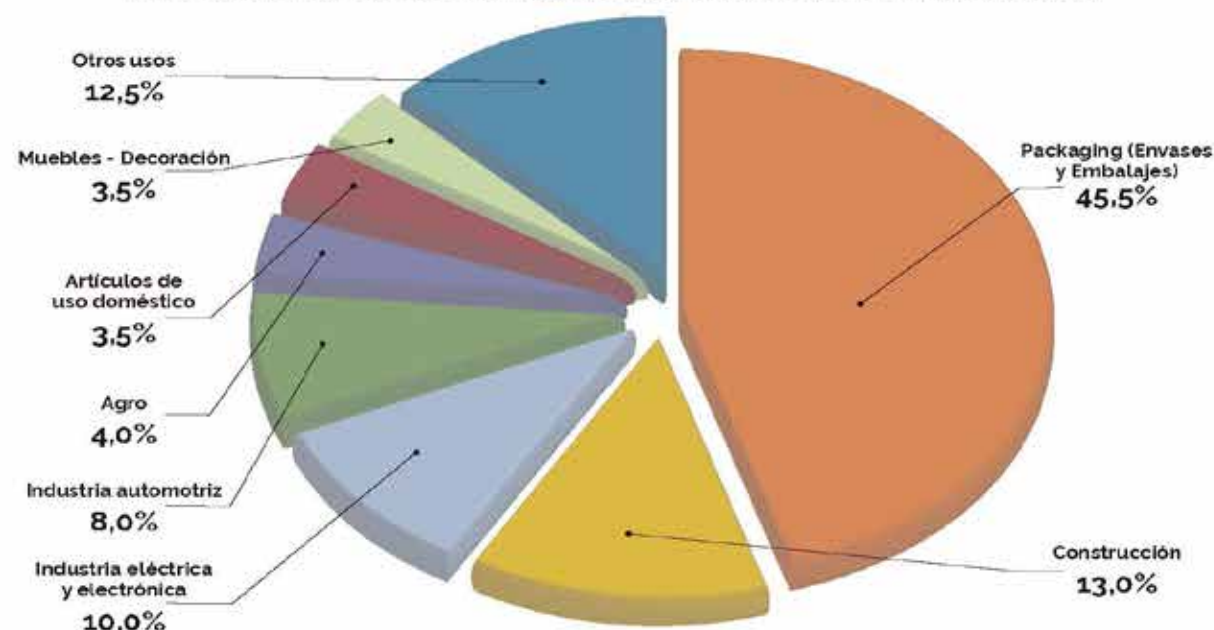
ARGENTINA: consumo de plasticos por habitante

| AÑO | Kgs / habitante |
|------|-----------------|
| 2000 | 33,8 |
| 2001 | 32,0 |
| 2002 | 21,6 |
| 2003 | 29,5 |
| 2004 | 35,0 |
| 2005 | 36,6 |
| 2006 | 39,0 |
| 2007 | 43,1 |
| 2008 | 40,0 |
| 2009 | 37,8 |
| 2010 | 42,4 |
| 2011 | 46,4 |
| 2012 | 44,1 |
| 2013 | 42,8 |
| 2014 | 40,5 |
| 2015 | 45,0 |
| 2016 | 40,9 |
| 2017 | 41,9 |
| 2018 | 40,1 |
| 2019 | 38,9 |
| 2020 | 39,3 |
| 2021 | 40,8 |
| 2022 | 42,0 |
| 2023 | 41,8 |
| 2024 | 32,5 |



ARGENTINA: campos de aplicación de los productos plásticos

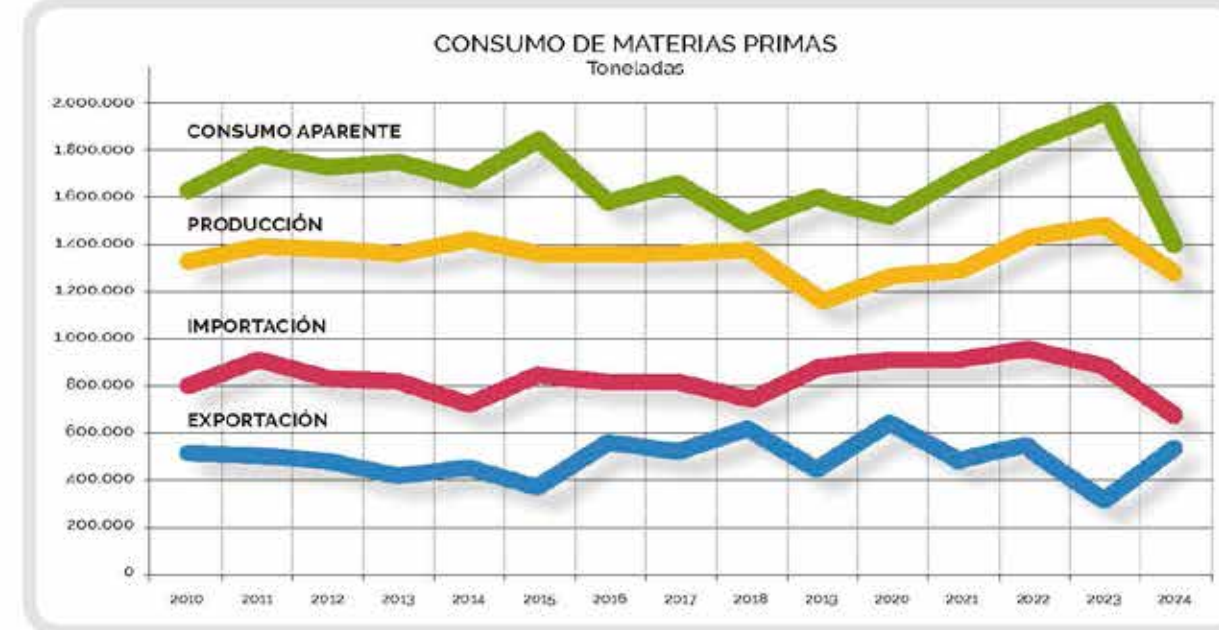
Los campos de aplicación de los productos plásticos difieren en los distintos países según su estructura industrial y los hábitos de consumo de sus poblaciones. En el caso de Argentina, los campos de aplicación son los siguientes:



Consumo aparente de materias primas plásticas

| AÑO | PRODUCCIÓN | | IMPORTACIÓN | | EXPORTACIÓN | | CONSUMO APARENTE | |
|------|------------|-------|-------------|-------|-------------|--------|------------------|--------|
| | 1 | 1/4 | 2 | 2/4 | 3 | 3/4 | 4* | 1+2-3 |
| 2010 | 1.328.306 | 81,6% | 809.888 | 49,7% | 509.421 | -31,3% | 1.628.773 | 100,0% |
| 2011 | 1.383.167 | 77,7% | 901.371 | 50,7% | 505.201 | -28,4% | 1.779.337 | 100,0% |
| 2012 | 1.375.259 | 79,4% | 829.826 | 47,9% | 474.075 | -27,4% | 1.731.010 | 100,0% |
| 2013 | 1.368.427 | 78,3% | 807.559 | 46,2% | 428.497 | -24,5% | 1.747.489 | 100,0% |
| 2014 | 1.407.490 | 84,3% | 718.191 | 43,0% | 456.351 | -27,3% | 1.669.330 | 100,0% |
| 2015 | 1.367.362 | 73,6% | 849.004 | 46,3% | 382.040 | -20,8% | 1.834.326 | 100,0% |
| 2016 | 1.353.035 | 84,7% | 809.227 | 50,6% | 564.299 | -35,3% | 1.597.963 | 100,0% |
| 2017 | 1.362.515 | 82,5% | 823.608 | 49,9% | 535.413 | -32,4% | 1.650.710 | 100,0% |
| 2018 | 1.369.930 | 92,4% | 740.034 | 49,9% | 626.571 | -42,2% | 1.483.393 | 100,0% |
| 2019 | 1.162.810 | 73,1% | 882.590 | 55,5% | 454.206 | -28,5% | 1.591.194 | 100,0% |
| 2020 | 1.254.002 | 82,6% | 899.948 | 59,3% | 635.534 | -41,9% | 1.518.416 | 100,0% |
| 2021 | 1.292.718 | 76,3% | 911.107 | 53,8% | 510.355 | -30,1% | 1.693.470 | 100,0% |
| 2022 | 1.421.171 | 77,4% | 966.442 | 62,7% | 552.113 | -30,1% | 1.835.500 | 100,0% |
| 2023 | 1.455.771 | 74,9% | 886.462 | 45,6% | 397.450 | -20,4% | 1.944.783 | 100,0% |
| 2024 | 1.261.158 | 90,1% | 673.379 | 48,1% | 535.096 | -38,2% | 1.399.441 | 100,0% |

| AÑO | PRODUCCIÓN | | IMPORTACIÓN | | EXPORTACIÓN | | CONSUMO APARENTE | |
|------|------------|--|-------------|--|-------------|--|------------------|--|
| | ANUAL | | ANUAL | | ANUAL | | ANUAL | |
| 2010 | -3,0% | | 17,3% | | -15,7% | | 11,9% | |
| 2011 | 4,1% | | 11,3% | | -0,8% | | 9,2% | |
| 2012 | -0,5% | | -7,6% | | -6,2% | | -2,7% | |
| 2013 | -0,5% | | -2,7% | | -9,6% | | 1,0% | |
| 2014 | 2,9% | | -11,1% | | 6,5% | | -4,5% | |
| 2015 | -2,9% | | 18,2% | | -16,3% | | 9,9% | |
| 2016 | 1,0% | | -4,7% | | 47,7% | | -12,9% | |
| 2017 | 0,7% | | 1,8% | | -6,1% | | 3,3% | |
| 2018 | 0,5% | | -10,1% | | 17,0% | | -10,1% | |
| 2019 | -15,1% | | 19,3% | | -27,5% | | 7,3% | |
| 2020 | 7,8% | | 2,0% | | 39,9% | | -4,6% | |
| 2021 | 3,1% | | 1,2% | | -19,7% | | 11,5% | |
| 2022 | 9,9% | | 6,1% | | 8,2% | | 8,4% | |
| 2023 | 2,4% | | -8,3% | | -28,0% | | 6,0% | |
| 2024 | -13,4% | | -24,0% | | 34,6% | | -28,0% | |



ACTUALIZACIÓN 2024

Consumo aparente de materias primas plásticas

| POR TIPO DE MATERIA PRIMA - En Toneladas | | | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------|
| 1 - PRODUCCIÓN | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | |
| POLIETILENO BAJA DENSIDAD | 360.993 | 299.650 | 360.598 | 397.470 | 369.090 | 29.1% |
| POLIETILENO ALTA DENSIDAD | 203.294 | 250.126 | 276.054 | 293.460 | 250.701 | 19.9% |
| PVC | 160.528 | 155.740 | 144.440 | 134.965 | 152.256 | 14.6% |
| POLIPROPILENO | 201.900 | 201.130 | 205.640 | 216.771 | 205.433 | 22.8% |
| POLISTIRENO | 47.597 | 57.572 | 60.379 | 60.346 | 44.421 | 3.5% |
| POLISTIRENO EXPANDIBLE | 15.900 | 20.900 | 21.300 | 20.000 | 14.800 | 1.1% |
| PET | 160.000 | 177.000 | 190.000 | 170.100 | 109.644 | 8.7% |
| A.B.S. | (3) | (3) | (3) | (3) | (3) | 0.0% |
| S.A.N. | (3) | (3) | (3) | (3) | (3) | 0.0% |
| RESINAS FENOLICAS | 2.100 | 1.100 | 1.150 | 1.100 | 690 | 0.1% |
| RESINAS POLIESTER | 6.300 | 4.500 | 4.700 | 4.600 | 3.600 | 0.3% |
| POLIAMIDAS (1) | 1.000 | 500 | 500 | 500 | 390 | 0.0% |
| POLIETÉRES | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.0% |
| COPOLIMERO EVA (2) | --- | --- | --- | --- | --- | 0.0% |
| POLICARBONATO (3) | --- | --- | --- | --- | --- | 0.0% |
| RESINAS MELAMINICAS | 6.300 | 4.500 | 4.600 | 4.600 | 3.5 | 0.0% |
| OTRAS MATERIAS PRIMAS | S/D | S/D | S/D | S/D | S/D | 0.0% |
| TOTAL | 1.254.002 | 1.292.718 | 1.421.171 | 1.455.771 | 1.261.158 | 100.0% |
| 2 - IMPORTACIÓN | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | |
| POLIETILENO BAJA DENSIDAD | 255.079 | 206.417 | 220.000 | 240.576 | 192.957 | 28.7% |
| POLIETILENO ALTA DENSIDAD | 132.241 | 114.263 | 130.720 | 139.320 | 101.901 | 13.2% |
| PVC | 26.288 | 33.263 | 21.317 | 10.391 | 9.696 | 1.5% |
| POLIPROPILENO | 145.400 | 154.797 | 129.994 | 96.500 | 62.710 | 12.1% |
| POLISTIRENO | 4.028 | 3.309 | 4.903 | 3.904 | 1.607 | 0.1% |
| POLISTIRENO EXPANDIBLE | 0.005 | 0.030 | 0.030 | 0.030 | 4.507 | 0.7% |
| PET | 51.351 | 62.297 | 73.420 | 64.470 | 93.354 | 13.8% |
| A.B.S. | 0.030 | 10.276 | 10.075 | 9.147 | 5.160 | 0.8% |
| S.A.N. | 1.252 | 1.941 | 1.201 | 966 | 325 | 0.0% |
| RESINAS FENOLICAS | 13.573 | 9.370 | 7.057 | 5.235 | 6.303 | 0.9% |
| RESINAS POLIESTER | 9.420 | 10.972 | 10.064 | 9.765 | 6.809 | 1.3% |
| POLIAMIDAS (1) | 10.207 | 14.096 | 19.004 | 16.995 | 12.017 | 1.8% |
| POLIETÉRES | 20.404 | 34.632 | 42.174 | 31.041 | 0 | 0.0% |
| COPOLIMERO EVA (2) | 11.125 | 10.954 | 12.001 | 242 | 5.639 | 1.3% |
| POLICARBONATO (3) | 10.373 | 10.427 | 10.102 | 8.339 | 6.026 | 1.0% |
| RESINAS MELAMINICAS | 2.712 | 14.065 | 30.670 | 21.103 | 11.254 | 1.7% |
| OTRAS MATERIAS PRIMAS | 100.049 | 210.402 | 273.530 | 200.124 | 130.265 | 20.6% |
| TOTAL | 899.948 | 911.107 | 906.442 | 806.462 | 673.379 | 100.0% |
| 3 - EXPORTACIÓN | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | |
| POLIETILENO BAJA DENSIDAD | 101.506 | 117.841 | 142.184 | 150.108 | 180.420 | 28.1% |
| POLIETILENO ALTA DENSIDAD | 145.502 | 112.735 | 115.164 | 90.333 | 125.310 | 23.4% |
| PVC | 5.755 | 59.664 | 46.358 | 48.064 | 93.157 | 17.4% |
| POLIPROPILENO | 35.438 | 70.766 | 45.661 | 45.661 | 122.475 | 22.9% |
| POLISTIRENO | 7.947 | 35.006 | 10.000 | 8.971 | 6.300 | 1.6% |
| POLISTIRENO EXPANDIBLE | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.01 | 0.0% |
| PET | 21.538 | 12.573 | 11.023 | 8.725 | 14.033 | 2.6% |
| A.B.S. | 3 | 8 | 0 | 0 | 0 | 0.0% |
| S.A.N. | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0.0% |
| RESINAS FENOLICAS | 0.999 | 6.730 | 5.002 | 290 | 861 | 0.2% |
| RESINAS POLIESTER | 0.860 | 5.397 | 7.233 | 6.143 | 6.697 | 1.2% |
| POLIAMIDAS (1) | 1.060 | 20.365 | 1.804 | 36.77 | 5 | 0.0% |
| POLIETÉRES | 4.332 | 2.901 | 2.254 | 2.531 | 1.71 | 0.0% |
| COPOLIMERO EVA (2) | 119 | 108 | 96 | 80 | 60 | 0.0% |
| POLICARBONATO (3) | 104 | 172 | 53 | 196 | 19 | 0.0% |
| RESINAS MELAMINICAS | 344 | 306 | 470 | 399 | 37 | 0.0% |
| OTRAS MATERIAS PRIMAS | 154.994 | 300.170 | 132.170 | 33.283 | 12.826 | 2.4% |
| TOTAL | 635.534 | 510.355 | 552.113 | 397.450 | 535.096 | 100.0% |
| CONSUMO APARENTE (1+2-3) | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 | |
| POLIETILENO BAJA DENSIDAD | 424.466 | 388.266 | 445.664 | 458.044 | 410.627 | 29.1% |
| POLIETILENO ALTA DENSIDAD | 260.543 | 251.661 | 234.626 | 283.390 | 214.373 | 19.2% |
| PVC | 136.268 | 169.329 | 178.260 | 157.173 | 190.264 | 7.1% |
| POLIPROPILENO | 311.702 | 325.171 | 351.030 | 367.132 | 345.676 | 12.6% |
| POLISTIRENO | 44.378 | 65.276 | 65.262 | 65.276 | 37.880 | 2.7% |
| POLISTIRENO EXPANDIBLE | 23.104 | 20.390 | 20.163 | 20.731 | 15.400 | 1.3% |
| PET | 150.543 | 226.724 | 262.357 | 223.961 | 188.056 | 13.5% |
| A.B.S. | 6.536 | 10.777 | 10.075 | 9.147 | 5.160 | 0.8% |
| S.A.N. | 1.252 | 1.941 | 1.201 | 927 | 325 | 0.0% |
| RESINAS FENOLICAS | 9.714 | 2.760 | 3.205 | 6.090 | 6.432 | 0.5% |
| RESINAS POLIESTER | 8.564 | 7.275 | 8.131 | 8.225 | 6.202 | 0.4% |
| POLIAMIDAS (1) | 9.247 | 13.167 | 18.290 | 13.815 | 12.360 | 0.9% |
| POLIETÉRES | 22.352 | 31.571 | 39.840 | 29.310 | 0 | 0.0% |
| COPOLIMERO EVA (2) | 11.006 | 10.526 | 12.642 | 173 | 8.673 | 0.6% |
| POLICARBONATO (3) | 10.269 | 10.365 | 10.100 | 8.142 | 6.009 | 0.6% |
| RESINAS MELAMINICAS | 8.968 | 13.060 | 34.841 | 20.704 | 11.132 | 0.8% |
| OTRAS MATERIAS PRIMAS | 31.066 | 100.232 | 91.391 | 246.541 | 126.030 | 9.0% |
| TOTAL | 1.518.416 | 1.693.470 | 1.835.500 | 1.944.781 | 1.399.441 | 100.0% |

Notas: Los datos de Polietileno de Baja Densidad incluyen los correspondientes a Polietileno de Baja Densidad Lineal - (1) Datos correspondientes a Poliamida 6 y 66 - No hay producción local de Poliamidas 11 y 12 - (2) No hay producción local - (3) No hubo producción local -



Materias primas plásticas

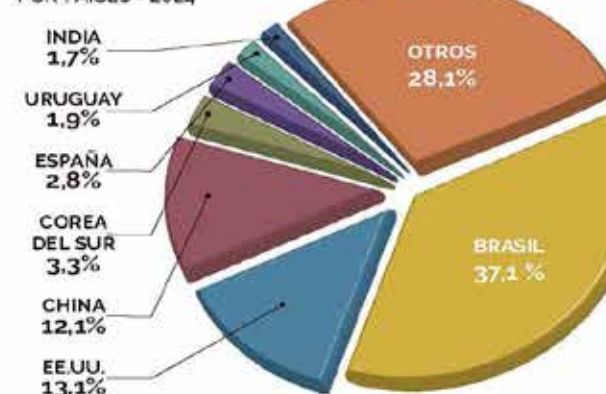
IMPORTACIONES

| AÑO | TOTAL | | EVOLUCIÓN ANUAL | | VALOR PROMEDIO | |
|------|-----------|---------------|-----------------|---------|----------------|-------|
| | Toneladas | Dólares | En Toneladas | Dólares | Valor CIF | |
| 2000 | 598.488 | 670.894.731 | 0.3% | 12.8% | u\$s/Tns | 1.121 |
| 2001 | 507.050 | 555.726.735 | -15.3% | -17.2% | u\$s/Tns | 1.096 |
| 2002 | 324.084 | 316.041.493 | -36.1% | -43.1% | u\$s/Tns | 975 |
| 2003 | 509.570 | 522.256.601 | 57.2% | 65.2% | u\$s/Tns | 1.025 |
| 2004 | 593.921 | 723.475.523 | 16.6% | 38.5% | u\$s/Tns | 1.218 |
| 2005 | 653.279 | 948.869.227 | 10.0% | 31.2% | u\$s/Tns | 1.452 |
| 2006 | 628.468 | 987.724.246 | -3.8% | 4.1% | u\$s/Tns | 1.572 |
| 2007 | 762.458 | 1.285.369.132 | 21.3% | 30.1% | u\$s/Tns | 1.686 |
| 2008 | 681.535 | 1.347.836.339 | -10.6% | 4.9% | u\$s/Tns | 1.977 |
| 2009 | 690.230 | 1.041.416.809 | 1.3% | -22.7% | u\$s/Tns | 1.500 |
| 2010 | 809.888 | 1.465.026.474 | 17.3% | 40.7% | u\$s/Tns | 1.809 |
| 2011 | 901.371 | 1.795.262.905 | 11.3% | 22.5% | u\$s/Tns | 1.992 |
| 2012 | 829.820 | 1.687.152.022 | -7.9% | -6.0% | u\$s/Tns | 2.033 |
| 2013 | 807.559 | 1.667.193.745 | -2.7% | -1.2% | u\$s/Tns | 2.064 |
| 2014 | 718.191 | 1.467.902.218 | -11.1% | -12.0% | u\$s/Tns | 2.044 |
| 2015 | 849.004 | 1.613.647.548 | 18.2% | 9.9% | u\$s/Tns | 1.901 |
| 2016 | 809.227 | 1.263.191.711 | -4.7% | -21.7% | u\$s/Tns | 1.561 |
| 2017 | 823.608 | 1.329.654.116 | 1.8% | 5.3% | u\$s/Tns | 1.614 |
| 2018 | 740.034 | 1.298.870.675 | -10.1% | -2.3% | u\$s/Tns | 1.755 |
| 2019 | 882.590 | 1.321.213.311 | 19.3% | 1.7% | u\$s/Tns | 1.497 |
| 2020 | 899.948 | 1.154.025.739 | 2.0% | -11.9% | u\$s/Tns | 1.293 |
| 2021 | 805.108 | 1.602.866.583 | -1.2% | 37.7% | u\$s/Tns | 1.758 |
| 2022 | 966.442 | 2.001.501.382 | 6.1% | 24.9% | u\$s/Tns | 2.071 |
| 2023 | 886.462 | 1.768.712.110 | -8.3% | -11.6% | u\$s/Tns | 1.995 |
| 2024 | 673.379 | 1.254.505.077 | -24.0% | -29.1% | u\$s/Tns | 1.863 |

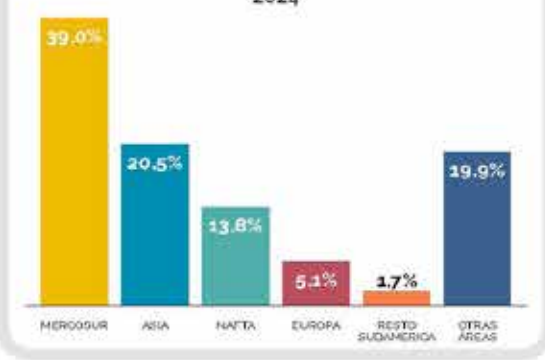
ORIGEN DE LAS IMPORTACIONES

| | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|----------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|
| | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % |
| BRASIL | 283.993 | 31.6% | 274.928 | 30.6% | 296.632 | 32.1% | 320.180 | 32.1% | 204.042 | 23.0% | 249.802 | 27.1% |
| EE.UU. | 224.037 | 25.0% | 251.765 | 27.9% | 119.299 | 13.1% | 84.704 | 8.8% | 259.008 | 29.2% | 88.053 | 12.1% |
| CHINA | 26.989 | 3.1% | 77.883 | 8.7% | 24.781 | 2.7% | 61.496 | 6.4% | 66.265 | 7.5% | 31.366 | 4.1% |
| COREA DEL SUR | 25.306 | 2.8% | 31.863 | 3.6% | 27.861 | 3.0% | 19.609 | 2.0% | 28.075 | 3.2% | 20.456 | 2.8% |
| ESPAÑA | 6.502 | 0.7% | 6.535 | 0.7% | 3.042 | 0.3% | 7.187 | 0.7% | 12.111 | 1.4% | 19.956 | 2.8% |
| URUGUAY | 16.108 | 1.8% | 15.170 | 1.7% | 15.227 | 1.7% | 17.006 | 1.8% | 17.687 | 1.9% | 12.896 | 1.8% |
| INDIA | 1.895 | 0.2% | 1.811 | 0.2% | 8.759 | 1.0% | 30 | 0.0% | 14.272 | 1.6% | 11.211 | 1.6% |
| ISRAEL | 10.702 | 1.2% | 22.906 | 2.6% | 11.761 | 1.3% | 568 | 0.1% | 14.515 | 1.7% | 9.366 | 1.3% |
| ALEMANIA | 15.693 | 1.8% | 17.260 | 1.9% | 16.275 | 1.8% | 16.082 | 1.6% | 12.195 | 1.4% | 8.703 | 1.2% |
| ARABIA SAUDITA | 7.931 | 0.9% | 9.451 | 1.1% | 26.688 | 2.9% | 10.700 | 1.1% | 17.965 | 2.0% | 6.776 | 0.9% |
| TAIWAN | 10.618 | 1.2% | 17.979 | 2.0% | 21.798 | 2.4% | 22.084 | 2.3% | 13.254 | 1.5% | 6.651 | 0.9% |
| BELGICA | 7.909 | 0.9% | 10.161 | 1.1% | 10.282 | 1.1% | 8.550 | 0.9% | 10.035 | 1.1% | 6.586 | 0.9% |
| COLOMBIA | 23.192 | 2.6% | 27.734 | 3.1% | 25.567 | 2.8% | 18.974 | 1.9% | 13.292 | 1.5% | 6.575 | 0.9% |
| MEXICO | 8.552 | 1.0% | 20.404 | 2.3% | 8.536 | 0.9% | 3.729 | 0.4% | 6.846 | 0.8% | 5.129 | 0.7% |
| OTROS | 207.019 | 23.5% | 164.178 | 18.3% | 284.616 | 31.3% | 266.014 | 27.0% | 199.807 | 22.5% | 138.333 | 19.0% |
| TOTAL | 882.590 | 100.0% | 899.948 | 100.0% | 911.107 | 100.0% | 966.442 | 100.0% | 886.462 | 100.0% | 673.379 | 100.0% |

ORIGEN DE IMPORTACIONES POR PAÍSES - 2024



ORIGEN POR ZONAS ECONÓMICAS 2024



ACTUALIZACIÓN 2024

Materias primas plásticas

EXPORTACIONES

| AÑO | TOTAL | | EVOLUCIÓN ANUAL | | EVOLUCIÓN PRECIO PROMEDIO | |
|------|-----------|-------------|-----------------|------------|---------------------------|------|
| | Toneladas | Dólares | En Toneladas | En Dólares | Valor FOB | |
| 2000 | 34.6792 | 320.929.357 | 42.4% | 62.4% | u\$/Tns | 925 |
| 2001 | 573.845 | 435.501.662 | 65.5% | 35.7% | u\$/Tns | 758 |
| 2002 | 666.309 | 456.484.310 | 16.1% | 4.8% | u\$/Tns | 685 |
| 2003 | 646.838 | 489.668.168 | -2.9% | 7.3% | u\$/Tns | 757 |
| 2004 | 667.893 | 646.885.111 | 3.3% | 32.5% | u\$/Tns | 972 |
| 2005 | 642.029 | 758.284.856 | -3.9% | 18.9% | u\$/Tns | 1181 |
| 2006 | 599.833 | 759.531.390 | -6.6% | 0.2% | u\$/Tns | 1267 |
| 2007 | 462.562 | 689.466.657 | -19.5% | -9.2% | u\$/Tns | 1429 |
| 2008 | 493.570 | 835.924.369 | 2.3% | 21.2% | u\$/Tns | 1694 |
| 2009 | 604.847 | 710.742.054 | 22.5% | -15.0% | u\$/Tns | 1176 |
| 2010 | 509.421 | 813.405.601 | -15.7% | 14.4% | u\$/Tns | 1597 |
| 2011 | 505.201 | 870.457.936 | -0.8% | 7.0% | u\$/Tns | 1723 |
| 2012 | 474.075 | 704.717.983 | -6.2% | -12.1% | u\$/Tns | 1613 |
| 2013 | 428.497 | 712.183.891 | -9.6% | -6.9% | u\$/Tns | 1662 |
| 2014 | 456.351 | 765.923.948 | 6.5% | 7.5% | u\$/Tns | 1678 |
| 2015 | 382.040 | 541.042.261 | -16.3% | -29.4% | u\$/Tns | 1416 |
| 2016 | 564.299 | 618.341.732 | 47.7% | 14.3% | u\$/Tns | 1096 |
| 2017 | 535.413 | 661.998.119 | -5.1% | 7.1% | u\$/Tns | 1236 |
| 2018 | 626.571 | 846.309.450 | 17.0% | 27.8% | u\$/Tns | 1351 |
| 2019 | 454.206 | 493.132.790 | -27.5% | -41.7% | u\$/Tns | 1086 |
| 2020 | 635.534 | 451.285.302 | 39.9% | -8.6% | u\$/Tns | 710 |
| 2021 | 510.355 | 574.655.721 | -19.7% | 27.3% | u\$/Tns | 1126 |
| 2022 | 552.113 | 927.549.840 | 8.2% | 61.4% | u\$/Tns | 1680 |
| 2023 | 397.450 | 379.190.224 | -28.0% | -59.1% | u\$/Tns | 1117 |
| 2024 | 535.096 | 660.308.464 | 34.6% | 48.7% | u\$/Tns | 1234 |

DESTINO DE EXPORTACIONES

| | 2019 | | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|-----------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|-----------|------|
| | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % |
| BRASIL | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| CHILE | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| BOLIVIA | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| URUGUAY | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| PARAGUAY | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| EEUU | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| PERU | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| CHINA | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| ESPAÑA | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| COLOMBIA | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| VENEZUELA | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| OTROS | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - | s/d | - |
| TOTAL | 454.206 | 100% | 635.534 | 100% | 510.355 | 100% | 552.113 | 100% | 397.450 | 100% | 535.096 | 100% |

s/d: No se ha podido detallar el origen por países porque el INDEC suministra datos parciales para este año, conforme al siguiente comunicado:

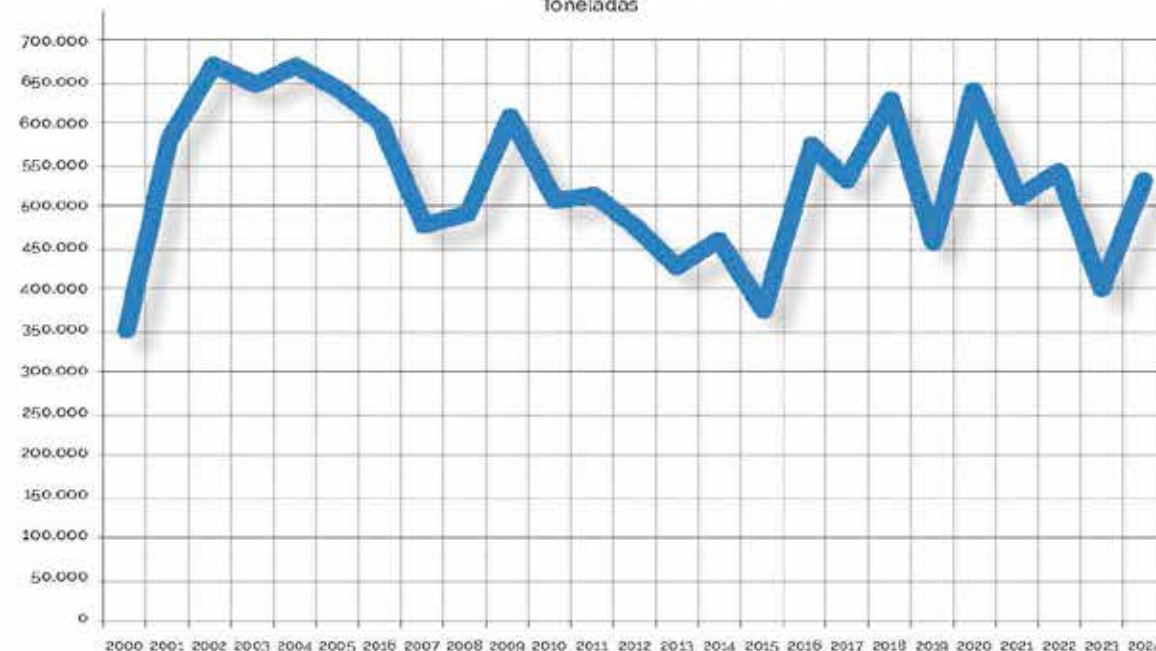
Aclaración para el uso del sistema: A partir del nuevo marco normativo impartido por la Administración Federal de Ingresos Públicos (AFIP), disposición n° 302/2018, el Sistema de consulta de comercio exterior de bienes del INDEC permite consultar importaciones a nivel de producto, según la Nomenclatura Común del Mercosur (NCM), y país de origen. A su vez, a partir de marzo de 2018, este sistema permite realizar consultas a nivel de exportaciones de uno o más productos, según la NCM, entre la Argentina y un país de destino, siempre y cuando no se vulnere la normativa de secreto estadístico. Si el resultado de una consulta arroja un símbolo "s" en uno o más periodos, indica que registra movimiento, pero el número de operadores es insuficiente para mostrar el valor de la operación. En este caso, esa transacción es parte del código "99999999" y su descripción es: "Confidencial". Por otro lado, si la NCM tiene un número suficiente de operadores, se muestra el total operado durante el mes de referencia, pero, si el país de destino tiene un número insuficiente de operadores para el ítem de la NCM, el país se muestra enmascarado con el código "999", cuya descripción también es: "Confidencial". Hay tres tipos de vulneración de la confidencialidad: A nivel de producto, A nivel de país, A nivel de producto/país. Es necesario aclarar que se privilegian las consultas por producto y se da la máxima apertura de país posible, lo que implica que algunas operaciones a nivel de país quedan enmascaradas y otras no. Por lo tanto, el total de un país puede o no coincidir con el total operado por dicho país en el periodo de referencia.

Materias primas plásticas

EVOLUCION DE IMPORTACIONES



EVOLUCION DE EXPORTACIONES





ecoplas
plásticos y medio ambiente

¡Únete a Ecoplas y transformá el futuro!

Somos la institución argentina que promueve la economía circular de los plásticos

- Impulsamos** políticas públicas y legislación para la circularidad
- Educamos** a alumnos, docentes, recuperadores urbanos, funcionarios, empresas y ciudadanos
- Difundimos** publicaciones científicas y desmitificamos prejuicios
- Certificaciones y ecodiseño:**
 - Certificación Plásticos Reciclables.
 - Certificación INTI-Ecoplas para productos con plástico reciclado.
- Participamos** en medios de comunicación y en redes **#reciclemosjuntoslosplasticos.**
- Fomentamos** la innovación y la normalización para los plásticos circulares

¡La oportunidad que los plásticos sean percibidos por su gran aporte a la sociedad es hoy!

¡Sumate a ECOPLAS!

Contáctanos en ecoplas@ecoplas.org.ar

Te invitamos a conocernos




Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica

En 1961 la **CAIP** fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos.

En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

• TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS: Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.



• CURSOS IN COMPANY: Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.



• CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES: Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



INGENIERÍA EN PLÁSTICOS CURSO DE POSGRADO

MODALIDAD
Virtual

DURACIÓN
100 HORAS

CURSADA
Lunes y Miércoles
de 18.30 a 21 hs.

Contacto: Jorge Haymes

@calpok 11 2496 6008

CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica

instiplast@caip.org.ar

Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica

CAIP

CÁMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA

INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA



LABORATORIO DE ENSAYOS FÍSICOS Y MECÁNICOS

“Prof. Norberto López Cubelli”

La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método más adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

| ENSAYOS | NORMAS |
|---|--|
| Permeabilidad al oxígeno de películas plásticas | ISO 15105-1 DIN 53380-2 |
| Permeabilidad a vapor de agua de películas plásticas | ASTM E 96 |
| Punto de Ablandamiento Vicat | IRAM 13315 ASTM D 1525 |
| Deflexión por Temperatura | ASTM D 648 |
| Ensayos de Tracción | ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316 |
| Ensayos de Flexión | ASTM D 790 IRAM 13338 |
| Ensayos de Compresión | ASTM D 695 |
| Ensayos de Impacto - Izod | ASTM D 256 IRAM 13340 |
| Determinación de la Resistencia de Termosellado | ASTM F 88 |
| Ensayos de Carga Estática y Carga Dinámica para Bolsas Camiseta | IRAM 13610 IRAM 13615 |
| Medición de Espesores en Películas | IRAM 13337 |
| Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado | ASTM D 1004 |
| Determinación de resistencia a la Propagación de Rasgado | ASTM D 1038 |
| Determinación de Resistencia al Punzonado | ASTM F 1306 |
| Ensayo de Delaminación | ASTM D 1876 ASTM F 904 |
| Determinación de la Fuerza de Pelado | ASTM F 904 |
| Determinación del Índice de Fluencia | ASTM D 1238 ISO 1133 |
| Determinación de Coeficiente de Fricción Estático y Dinámico | ASTM D 1894 |

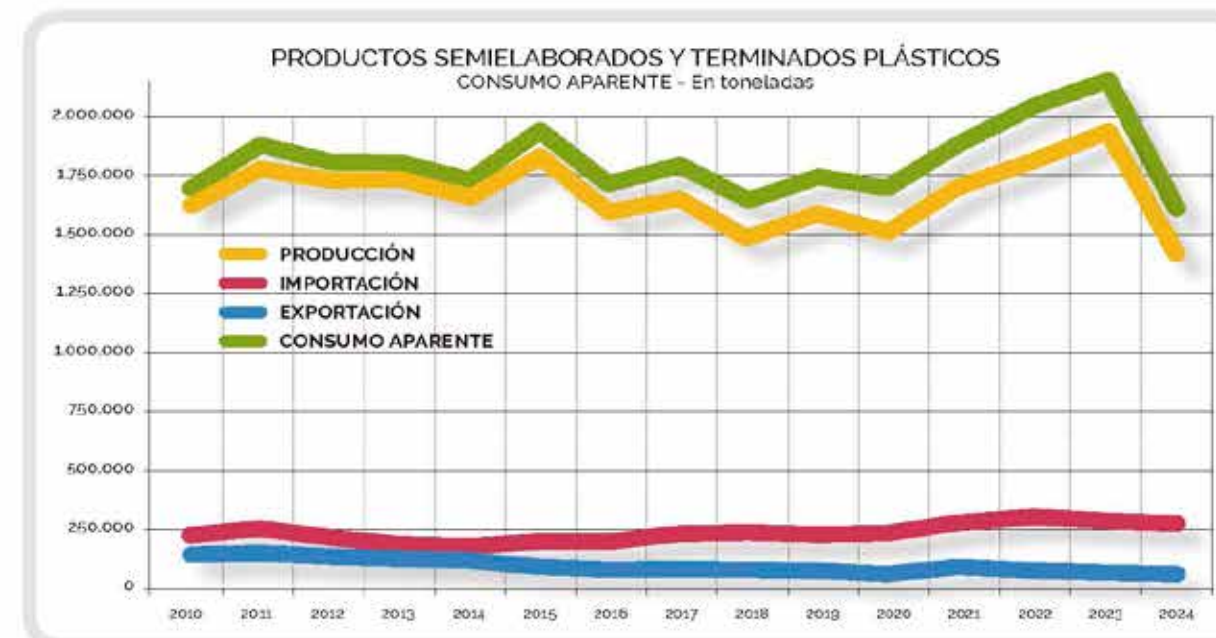
Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a laboratorio@caip.org.ar
Tel: 4821-9603



Consumo aparente de productos semielaborados y terminados plásticos

| AÑO | PRODUCCIÓN | | IMPORTACIÓN | | EXPORTACIÓN | | CONSUMO APARENTE | |
|------|------------|-------|-------------|-------|-------------|------|------------------|------|
| | 1 | 1/4 | 2 | 2/4 | 3 | 3/4 | 4 = 1+2-3 | |
| 2010 | 1.628.773 | 95.9% | 225.059 | 13.3% | 155.897 | 9.2% | 1.697.935 | 100% |
| 2011 | 1.779.337 | 94.8% | 251.765 | 13.4% | 153.370 | 8.2% | 1.877.732 | 100% |
| 2012 | 1.731.010 | 95.9% | 211.634 | 11.7% | 137.903 | 7.6% | 1.804.741 | 100% |
| 2013 | 1.747.489 | 96.7% | 185.819 | 10.3% | 126.943 | 7.0% | 1.806.365 | 100% |
| 2014 | 1.669.330 | 96.6% | 176.344 | 10.2% | 117.065 | 6.8% | 1.728.609 | 100% |
| 2015 | 1.834.326 | 94.5% | 197.965 | 10.2% | 91.747 | 4.7% | 1.940.544 | 100% |
| 2016 | 1.597.963 | 93.2% | 197.862 | 11.5% | 80.728 | 4.7% | 1.715.087 | 100% |
| 2017 | 1.650.710 | 92.0% | 226.935 | 12.6% | 82.852 | 4.6% | 1.794.793 | 100% |
| 2018 | 1.483.393 | 89.8% | 241.776 | 14.6% | 73.701 | 4.6% | 1.651.468 | 100% |
| 2019 | 1.591.194 | 91.0% | 232.719 | 13.3% | 75.765 | 4.3% | 1.748.148 | 100% |
| 2020 | 1.518.416 | 89.5% | 237.149 | 14.0% | 58.480 | 3.4% | 1.697.085 | 100% |
| 2021 | 1.693.470 | 90.0% | 275.400 | 14.6% | 86.460 | 4.6% | 1.886.282 | 100% |
| 2022 | 1.835.500 | 89.1% | 300.669 | 14.8% | 75.621 | 3.7% | 2.060.548 | 100% |
| 2023 | 1.944.783 | 89.6% | 292.093 | 13.5% | 65.561 | 3.0% | 2.171.315 | 100% |
| 2024 | 1.399.441 | 86.4% | 282.303 | 17.4% | 62.836 | 3.9% | 1.618.908 | 100% |

| AÑO | PRODUCCIÓN | | IMPORTACIÓN | | EXPORTACIÓN | | CONSUMO APARENTE | |
|------|------------|--|-------------|--|-------------|--|------------------|--|
| | ANUAL | | ANUAL | | ANUAL | | ANUAL | |
| 2010 | 11.9% | | 25.1% | | 4.1% | | 14.3% | |
| 2011 | 9.2% | | 11.9% | | 1.6% | | 10.6% | |
| 2012 | -2.7% | | -16.9% | | -10.1% | | -3.9% | |
| 2013 | 1.0% | | -12.2% | | -7.9% | | 0.1% | |
| 2014 | -4.5% | | -6.1% | | -7.8% | | -4.3% | |
| 2015 | 9.9% | | 14.3% | | -21.6% | | 12.3% | |
| 2016 | -12.9% | | -0.1% | | 12.0% | | -11.6% | |
| 2017 | 3.3% | | 14.7% | | 2.6% | | 4.6% | |
| 2018 | -10.1% | | 6.5% | | -11.0% | | -8.0% | |
| 2019 | 7.3% | | -3.7% | | 2.8% | | 5.9% | |
| 2020 | -4.6% | | 1.9% | | -22.8% | | -2.9% | |
| 2021 | 11.5% | | 16.1% | | 47.8% | | 10.9% | |
| 2022 | 8.4% | | 9.2% | | -12.5% | | 9.5% | |
| 2023 | 6.0% | | -2.9% | | -13.3% | | 5.4% | |
| 2024 | -28.0% | | -3.4% | | -4.2% | | -25.4% | |



TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS

CURSO REGULAR ANUAL

INICIO MARZO



MODALIDAD
Virtual vía ZOOM



DURACIÓN
2 AÑOS



CURSADA
Lunes, miércoles y
jueves de 18.30 a 21

Lic. Jorge Haymes



@caipok



11 2496 6008



CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica



Instituto Técnico
Argentino de la
Industria Plástica



CÁMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA
Con plásticos se puede.™



Productos semielaborados y terminados plásticos

IMPORTACIONES

| | SEMIELABORADOS | | TERMINADOS | | TOTAL | EVOLUCION ANUAL |
|--------------|----------------|-------|---------------|-------|---------------|-----------------|
| EN TONELADAS | | | | | | |
| AÑO | 1 | 1/3 | 2 | 2/3 | 3=1+2 | |
| 2010 | 120.179 | 53.4% | 104.880 | 46.6% | 225.059 | 25.1% |
| 2011 | 129.049 | 51.3% | 122.716 | 48.7% | 251.765 | 11.9% |
| 2012 | 111.658 | 52.8% | 99.976 | 47.2% | 211.634 | -15.9% |
| 2013 | 93.439 | 50.3% | 92.380 | 49.7% | 185.819 | -12.2% |
| 2014 | 91.778 | 52.0% | 84.566 | 48.0% | 176.344 | -5.1% |
| 2015 | 103.978 | 52.5% | 93.987 | 47.5% | 197.965 | 12.3% |
| 2016 | 101.125 | 51.1% | 96.727 | 48.9% | 197.852 | -0.1% |
| 2017 | 110.897 | 48.9% | 115.038 | 51.1% | 226.935 | 14.7% |
| 2018 | 119.937 | 49.6% | 121.839 | 50.4% | 241.776 | 6.5% |
| 2019 | 141.212 | 60.7% | 91.507 | 39.3% | 232.719 | -3.7% |
| 2020 | 148.444 | 62.6% | 88.705 | 37.4% | 237.149 | 1.9% |
| 2021 | 174.304 | 63.3% | 101.096 | 36.7% | 275.400 | 16.1% |
| 2022 | 179.112 | 59.6% | 121.557 | 40.4% | 300.669 | 9.2% |
| 2023 | 177.042 | 60.6% | 135.051 | 39.4% | 292.093 | -2.9% |
| 2024 | 167.334 | 59.3% | 114.969 | 40.7% | 282.303 | -3.4% |
| EN DÓLARES | | | | | | |
| AÑO | 1 | 1/3 | 2 | 2/3 | 3=1+2 | |
| 2010 | 421.746.050 | 39.4% | 649.378.301 | 60.6% | 1.071.124.351 | 36.3% |
| 2011 | 559.941.865 | 40.8% | 826.441.910 | 59.2% | 1.386.383.775 | 30.4% |
| 2012 | 523.391.967 | 41.9% | 725.289.131 | 58.1% | 1.248.681.098 | -10.6% |
| 2013 | 453.057.966 | 38.3% | 746.932.274 | 61.7% | 1.209.990.240 | -3.1% |
| 2014 | 445.742.689 | 39.2% | 692.350.362 | 60.8% | 1.138.093.051 | -5.9% |
| 2015 | 467.973.614 | 39.1% | 728.711.282 | 60.9% | 1.196.684.896 | 5.1% |
| 2016 | 404.266.484 | 35.0% | 751.718.606 | 65.0% | 1.155.985.090 | -3.4% |
| 2017 | 413.581.141 | 32.9% | 844.297.830 | 67.1% | 1.257.878.971 | 8.8% |
| 2018 | 436.513.240 | 33.4% | 899.746.343 | 66.6% | 1.336.259.583 | 3.8% |
| 2019 | 439.550.368 | 41.6% | 616.728.756 | 58.4% | 1.056.279.124 | -19.1% |
| 2020 | 394.365.477 | 39.1% | 614.704.515 | 60.9% | 1.009.069.992 | -4.5% |
| 2021 | 550.309.931 | 40.4% | 825.804.871 | 59.6% | 1.386.114.802 | 37.4% |
| 2022 | 618.799.540 | 37.6% | 1.026.809.008 | 62.4% | 1.645.608.548 | 18.7% |
| 2023 | 638.134.689 | 39.3% | 985.232.452 | 60.7% | 1.623.367.141 | -1.4% |
| 2024 | 632.990.939 | 41.8% | 881.857.125 | 58.2% | 1.514.848.064 | -6.7% |

EXPORTACIONES

| EXPORTACIONES | | | | | | |
|----------------|--------|-------|------------|-------|---------|-----------------|
| SEMIELABORADOS | | | TERMINADOS | | TOTAL | EVOLUCION ANUAL |
| EN TONELADAS | | | | | | |
| AÑO | 1 | 1/3 | 2 | 2/3 | 3=1+2 | |
| 2010 | 94.156 | 60.4% | 61.741 | 39.6% | 155.897 | -10.3% |
| 2011 | 98.730 | 64.4% | 54.634 | 35.6% | 153.370 | -1.6% |
| 2012 | 84.461 | 61.2% | 53.482 | 38.8% | 137.903 | -10.1% |
| 2013 | 75.930 | 59.8% | 51.013 | 40.2% | 126.943 | -7.9% |
| 2014 | 70.125 | 59.9% | 48.940 | 40.1% | 119.065 | -7.8% |
| 2015 | 52.672 | 57.4% | 39.075 | 42.6% | 91.747 | -21.6% |
| 2016 | 50.828 | 63.0% | 29.900 | 37.0% | 80.728 | -12.0% |
| 2017 | 54.455 | 65.7% | 28.397 | 34.3% | 82.852 | 2.6% |
| 2018 | 44.512 | 60.4% | 29.189 | 39.6% | 73.701 | -11.0% |
| 2019 | 44.846 | 59.2% | 30.920 | 40.8% | 75.766 | 2.8% |
| 2020 | 31.449 | 63.8% | 27.031 | 46.2% | 58.480 | -20.7% |
| 2021 | 54.223 | 62.7% | 32.237 | 37.3% | 86.460 | 47.8% |
| 2022 | 48.971 | 62.1% | 28.650 | 37.9% | 77.621 | -12.5% |
| 2023 | 41.479 | 63.3% | 24.082 | 36.7% | 65.561 | -13.3% |
| 2024 | 41.417 | 65.9% | 21.419 | 34.1% | 62.836 | -4.2% |

| EN DÓLARES | | | | | | |
|------------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|--------|
| AÑO | 1 | 1/3 | 2 | 2/3 | 3=1+2 | |
| 2010 | 295.890.096 | 54.0% | 252.333.468 | 46.0% | 548.223.564 | -21.0% |
| 2011 | 341.558.962 | 56.9% | 269.441.779 | 44.1% | 611.000.741 | 11.5% |
| 2012 | 312.126.744 | 52.8% | 280.911.895 | 47.4% | 593.038.639 | -2.9% |
| 2013 | 292.274.139 | 52.7% | 262.120.691 | 47.3% | 554.394.830 | -6.5% |
| 2014 | 282.015.933 | 55.1% | 229.363.790 | 44.9% | 511.379.723 | -7.8% |
| 2015 | 210.335.587 | 52.5% | 190.365.728 | 47.5% | 400.701.315 | -21.6% |
| 2016 | 184.949.610 | 53.9% | 158.174.802 | 46.1% | 343.124.412 | -14.4% |
| 2017 | 181.973.275 | 54.2% | 153.989.545 | 45.8% | 335.962.820 | -2.1% |
| 2018 | 140.007.731 | 47.3% | 156.004.992 | 52.7% | 296.012.723 | -11.9% |
| 2019 | 142.346.504 | 49.2% | 147.145.411 | 50.8% | 289.491.915 | -2.2% |
| 2020 | 95.888.104 | 42.2% | 131.543.233 | 57.8% | 227.431.337 | -21.4% |
| 2021 | 177.517.139 | 51.8% | 166.500.043 | 48.2% | 343.017.182 | 50.8% |
| 2022 | 173.587.380 | 50.5% | 170.396.910 | 49.5% | 343.984.290 | 0.3% |
| 2023 | 151.046.097 | 50.6% | 147.376.620 | 49.4% | 298.422.717 | -13.2% |
| 2024 | 137.533.984 | 50.1% | 136.926.131 | 49.9% | 274.460.115 | -8.0% |

ACTUALIZACIÓN 2024

Productos semielaborados y terminados plásticos

IMPORTACIONES



Productos semielaborados plásticos

DETALLE DE LAS IMPORTACIONES

| PRODUCTOS SEMIELABORADOS | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 |
|--------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| | Toneladas % | Toneladas % | Toneladas % | Toneladas % | Toneladas % |
| - de POLIETILENOS | 32.960 22,2% | 29.607 17,0% | 37.769 21,1% | 40.154 26,1% | 39.728 23,7% |
| - de PVC | 37.752 25,4% | 47.401 27,2% | 46.783 26,1% | 34.949 19,7% | 31.036 18,5% |
| - de POLIPROPILENO | 20.030 13,5% | 30.618 17,6% | 26.049 14,5% | 29.352 16,8% | 27.603 16,5% |
| - AUTOADHESIVOS | 5.870 4,0% | 1.626 0,9% | 6.743 3,8% | 11.667 6,6% | 18.633 11,1% |
| - de PET | 12.124 8,2% | 12.926 7,4% | 11.904 6,6% | 12.940 7,3% | 11.954 7,1% |
| - PRODUCTOS CELULARES | 7.422 5,0% | 10.138 5,8% | 11.554 6,5% | 10.807 6,1% | 7.678 4,6% |
| - de POLICARBONATO | 1.410 0,9% | 1.445 0,8% | 1.036 0,6% | 963 0,5% | 1.240 0,7% |
| - de POLIESTIRENOS | 1.124 0,8% | 1.357 0,8% | 1.275 0,7% | 911 0,5% | 998 0,6% |
| - de OTROS MATERIALES | 29.752 20,0% | 39.176 22,5% | 35.999 20,1% | 29.299 16,5% | 28.454 17,0% |
| TOTAL | 148.444 100,0% | 174.304 100,0% | 179.112 100,0% | 177.042 100,0% | 167.334 100,0% |

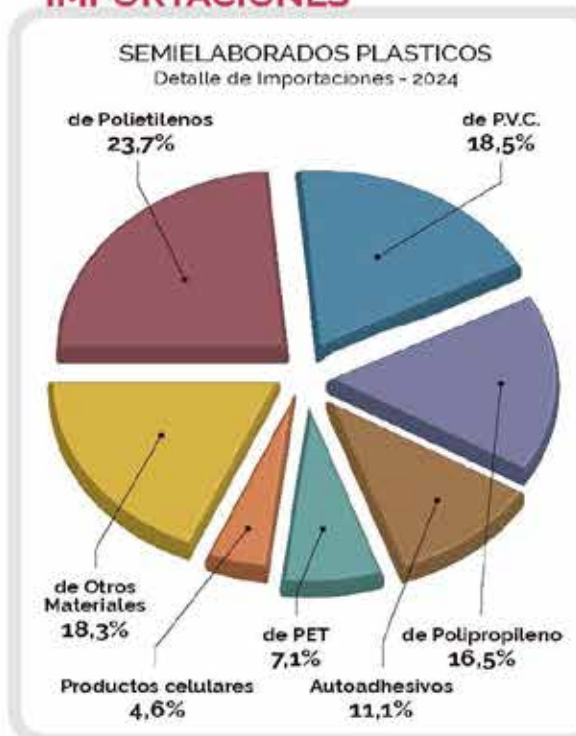
DETALLE DE LAS EXPORTACIONES

| PRODUCTOS SEMIELABORADOS | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 |
|--------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Toneladas % | Toneladas % | Toneladas % | Toneladas % | Toneladas % |
| - de POLIETILENOS | 12.843 35,6% | 17.613 32,5% | 15.183 32,3% | 14.971 36,1% | 13.634 32,0% |
| - de POLIPROPILENO | 5.600 17,3% | 5.740 10,6% | 7.025 15,0% | 5.574 13,4% | 7.682 18,5% |
| - de PVC | 6.595 18,5% | 8.127 15,0% | 6.714 14,3% | 5.179 12,5% | 5.884 14,2% |
| - AUTOADHESIVOS | 957 2,4% | 179 0,3% | 338 0,7% | 1.109 2,7% | 659 1,6% |
| - PRODUCTOS CELULARES | 359 0,9% | 857 1,6% | 511 1,1% | 496 1,2% | 291 0,7% |
| - de POLIESTIRENOS | 159 0,4% | 223 0,4% | 128 0,3% | 177 0,4% | 160 0,4% |
| - de PET | 1.105 3,1% | 1.666 3,1% | 1.442 3,1% | 672 1,6% | 55 0,1% |
| - de ACRILICOS | 20 0,0% | 10 0,0% | 8 0,0% | 20 0,1% | 1 0,0% |
| - de OTROS MATERIALES | 3.893 10,3% | 19.808 36,5% | 15.622 33,3% | 13.275 32,0% | 13.052 31,5% |
| TOTAL | 31.447 100,0% | 54.223 100,0% | 46.971 100,0% | 41.479 100,0% | 41.417 100,0% |

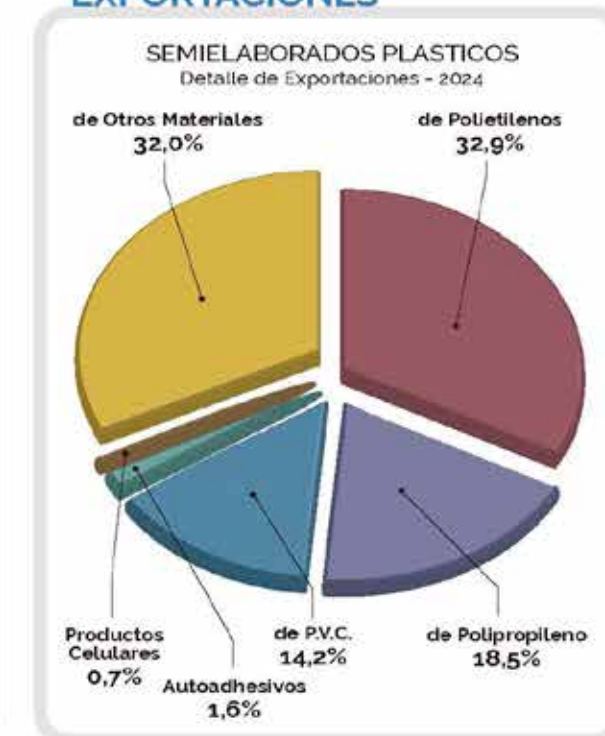
EXPORTACIONES



IMPORTACIONES



EXPORTACIONES



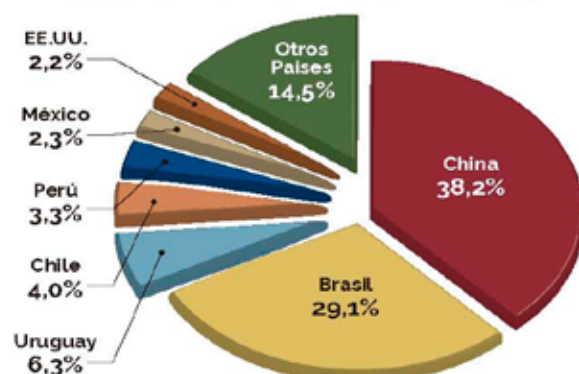
ACTUALIZACIÓN 2024

Productos semielaborados plásticos

ORIGEN DE LAS IMPORTACIONES

| PAÍS DE ORIGEN | 2024 | |
|----------------|----------------|---------------|
| | Toneladas | % |
| CHINA | 63.950 | 38,2% |
| BRASIL | 48.754 | 29,1% |
| URUGUAY | 10.483 | 6,3% |
| CHILE | 6.763 | 4,0% |
| PERÚ | 5.568 | 3,3% |
| MEXICO | 3.848 | 2,3% |
| EE.UU. | 3.065 | 2,2% |
| INDIA | 3.379 | 2,0% |
| ALEMANIA | 3.202 | 1,9% |
| COREA DEL SUR | 2.026 | 1,2% |
| COLOMBIA | 1.788 | 1,1% |
| TAIWAN | 1.747 | 1,0% |
| ITALIA | 1.334 | 0,8% |
| ESPAÑA | 720 | 0,4% |
| OTROS | 10.107 | 6,0% |
| TOTAL | 167.334 | 100,0% |

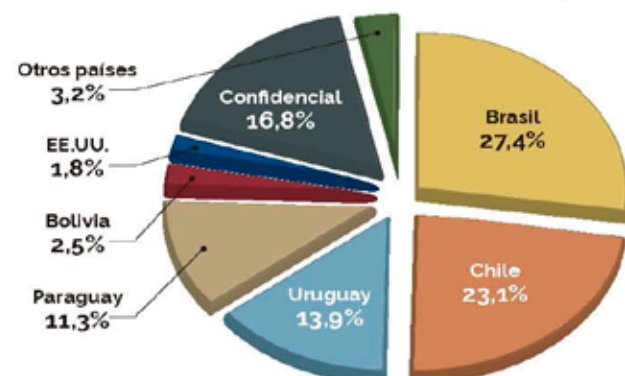
ORIGEN DE LAS IMPORTACIONES - 2024



DESTINO DE LAS EXPORTACIONES

| PAÍS DE DESTINO | 2024 | |
|-----------------|---------------|---------------|
| | Toneladas | % |
| BRASIL | 11.329 | 27,4% |
| CHILE | 9.575 | 23,1% |
| URUGUAY | 5.766 | 13,9% |
| PARAGUAY | 4.685 | 11,3% |
| BOLIVIA | 1.026 | 2,5% |
| EE.UU. | 752 | 1,8% |
| MEXICO | 446 | 1,1% |
| SUDÁFRICA | 131 | 0,3% |
| COLOMBIA | 118 | 0,3% |
| CONFIDENCIAL* | 6.953 | 16,8% |
| OTROS PAÍSES | 636 | 1,6% |
| TOTAL | 41.417 | 100,0% |

DESTINO DE LAS EXPORTACIONES - 2024



* **CONFIDENCIAL:** No se ha podido detallar el destino por países porque el INDEC suministra datos parciales para este año, conforme al siguiente comunicado:

Aclaración para el uso del sistema:

A partir del nuevo marco normativo impartido por la Administración Federal de Ingresos Públicos (AFIP), disposición n° 302/2018, el Sistema de consulta de comercio exterior de bienes del INDEC permite consultar importaciones a nivel de producto, según la Nomenclatura Común del Mercosur (NCM), y país de origen. A su vez, a partir de marzo de 2018, este sistema permite realizar consultas a nivel de exportaciones de uno o más productos, según la NCM, entre la Argentina y un país de destino, siempre y cuando no se vulnere la normativa de secreto estadístico.

Si el resultado de una consulta arroja un símbolo "s" en uno o más períodos, indica que registra movimiento, pero el número de operadores es insuficiente para mostrar el valor de la operación. En este caso, esa transacción es parte del código "99999999" y su descripción es: "Confidencial".

Por otro lado, si la NCM tiene un número suficiente de operadores, se muestra el total operado durante el mes de referencia; pero, si el país de destino tiene un número insuficiente de operadores para el ítem de la NCM, el país se muestra enmascarado con el código "999", cuya descripción también es: "Confidencial".

Hay tres tipos de vulneración de la confidencialidad: A nivel de producto. A nivel de país. A nivel de producto/país.

Es necesario aclarar que se privilegian las consultas por producto y se da la máxima apertura de país posible, lo que implica que algunas operaciones a nivel de país quedan enmascaradas y otras no. Por lo tanto, el total de un país puede o no coincidir con el total operado por dicho país en el período de referencia.

Productos terminados plásticos

DETALLE DE LAS IMPORTACIONES

| RUBROS | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|---|---------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|----------------|---------------|
| | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % |
| - ENVASES Y SUS PARTES | 23.857 | 26,0% | 24.951 | 24,7% | 26.035 | 21,4% | 20.923 | 18,2% | 28.970 | 25,2% |
| - MARROQUINERÍA DE PLÁSTICO | 4.862 | 6,6% | 5.052 | 6,0% | 9.969 | 8,2% | 14.969 | 13,0% | 12.167 | 10,6% |
| - ARTS. SANITARIOS Y P/CONSTRUCCIÓN | 6.840 | 7,5% | 8.568 | 8,5% | 10.867 | 8,9% | 9.063 | 7,9% | 10.296 | 9,0% |
| - TELAS VINÍLICAS Y POLIURETÁNICAS | 4.704 | 5,3% | 3.813 | 3,8% | 8.290 | 6,8% | 8.160 | 7,1% | 8.141 | 7,1% |
| - ARTÍCULOS DE ECONOMÍA DOMÉSTICA | 5.441 | 6,1% | 5.974 | 5,9% | 6.584 | 5,4% | 6.028 | 5,3% | 5.684 | 4,9% |
| - ARTS.P/HIG. LAB. FARMACIA Y MEDICINA | 5.733 | 6,5% | 6.436 | 6,4% | 7.307 | 6,1% | 5.279 | 4,6% | 5.068 | 4,4% |
| - INSTRUMENTOS DE ESCRITURA Y DIBUJO | 3.090 | 3,5% | 3.072 | 3,0% | 4.506 | 3,7% | 4.691 | 4,1% | 3.492 | 3,0% |
| - MUEBLES Y SILLAS PLÁSTICAS | 3.133 | 3,5% | 2.672 | 2,6% | 3.150 | 2,6% | 2.622 | 2,3% | 3.012 | 2,6% |
| - ARTS. DE ORIGEN Y ARTS. ESCOLARES | 1.322 | 1,5% | 1.202 | 1,2% | 1.835 | 1,5% | 1.959 | 1,7% | 1.661 | 1,4% |
| - SACOS Y TALEGAS P/ENVASAR | 1.143 | 1,3% | 1.076 | 1,1% | 1.211 | 1,0% | 1.013 | 0,9% | 1.200 | 1,0% |
| - OBJETOS P/ADORNOS DE INTERIORES | 669 | 0,8% | 941 | 0,9% | 1.107 | 0,9% | 1.042 | 0,9% | 978 | 0,9% |
| - LOS DEMÁS ARTÍCULOS (1) - (2) (3) (4) | 20.447 | 23,1% | 29.106 | 28,8% | 30.408 | 25,0% | 29.348 | 25,5% | 25.341 | 22,0% |
| - OTROS ARTÍCULOS (2) | 7.664 | 8,6% | 8.173 | 8,1% | 10.228 | 8,4% | 10.355 | 9,0% | 8.359 | 7,3% |
| TOTAL | 88.705 | 100,0% | 101.096 | 100,0% | 121.557 | 100,0% | 115.051 | 100,0% | 114.969 | 100,0% |

(1) Comprende Los Demás Productos Terminados Plásticos del Capítulo 39 del Nomenclador Común del Mercosur (NCM).
(2) Comprende Otros Productos Terminados Plásticos ubicados en otros Capítulos distintos del Capítulo 39 del Nomenclador Común del Mercosur (NCM).

DETALLE DE LAS EXPORTACIONES

| RUBROS | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|---|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % | Toneladas | % |
| - ENVASES Y SUS PARTES | 20.657 | 76,4% | 24.455 | 75,9% | 21.190 | 74,0% | 17.091 | 71,0% | 13.590 | 63,4% |
| - ARTS. SANITARIOS Y P/CONSTRUCCIÓN | 2.613 | 9,7% | 3.046 | 9,4% | 2.437 | 8,5% | 2.389 | 9,9% | 2.889 | 13,5% |
| - MUEBLES Y SILLAS PLÁSTICAS | 326 | 1,2% | 497 | 1,6% | 1.003 | 3,5% | 934 | 3,9% | 1.609 | 7,6% |
| - ARTÍCULOS DE ECONOMÍA DOMÉSTICA | 482 | 1,8% | 523 | 1,6% | 637 | 2,2% | 482 | 2,0% | 606 | 2,8% |
| - TELAS VINÍLICAS Y POLIURETÁNICAS | 90 | 0,3% | 101 | 0,3% | 58 | 0,2% | 51 | 0,2% | 80 | 0,4% |
| - SACOS Y TALEGAS P/ENVASAR | 16 | 0,1% | 78 | 0,2% | 29 | 0,1% | 28 | 0,1% | 61 | 0,3% |
| - PAPELES DECORATIVOS VINÍLICOS | 35 | 0,1% | 83 | 0,3% | 60 | 0,2% | 59 | 0,2% | 39 | 0,2% |
| - LOS DEMÁS ARTÍCULOS (1) - (2) (3) (4) | 1.811 | 6,7% | 2.071 | 6,4% | 1.841 | 6,4% | 1.939 | 8,1% | 1.600 | 7,5% |
| - OTROS PRODUCTOS (2) | 1.001 | 3,7% | 1.373 | 4,3% | 1.395 | 4,9% | 1.109 | 4,6% | 1.145 | 5,3% |
| TOTAL | 27.031 | 100,0% | 32.237 | 100,0% | 28.650 | 100,0% | 24.082 | 100,0% | 21.419 | 100,0% |

IMPORTACIONES

PRODUCTOS TERMINADOS

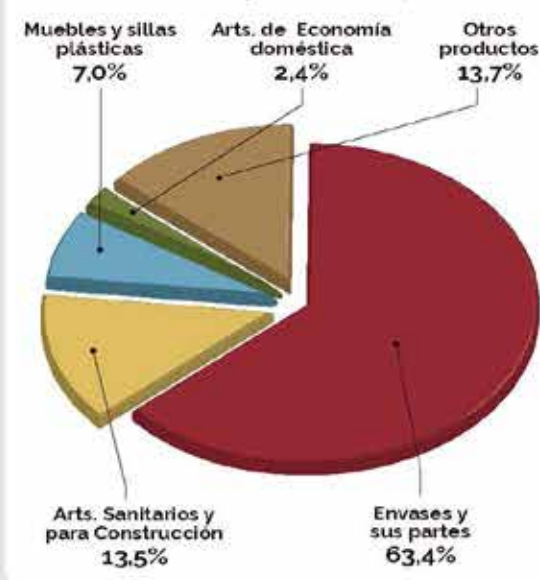
Detalle por rubros - 2024



EXPORTACIONES

PRODUCTOS TERMINADOS

Detalle por rubros - 2024

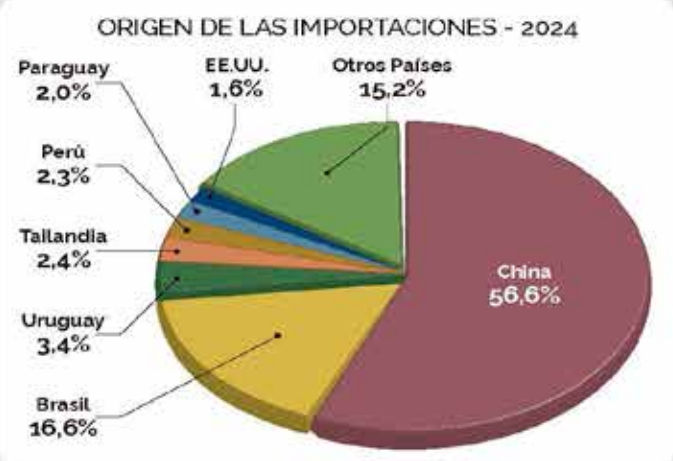


ACTUALIZACIÓN 2024

Productos terminados plásticos

ORIGEN DE LAS IMPORTACIONES

| PAÍS DE ORIGEN | 2024 | |
|----------------|----------------|---------------|
| Toneladas | % | |
| CHINA | 65.066 | 56,6% |
| BRASIL | 19.052 | 16,6% |
| URUGUAY | 3.910 | 3,4% |
| TAILANDIA | 2.719 | 2,4% |
| PERÚ | 2.687 | 2,3% |
| PARAGUAY | 2.203 | 2,0% |
| EE.UU. | 1.804 | 1,6% |
| MEXICO | 1.737 | 1,5% |
| ALEMANIA | 1.703 | 1,5% |
| ESPAÑA | 1.660 | 1,4% |
| INDIA | 1.551 | 1,3% |
| ITALIA | 1.387 | 1,2% |
| CHILE | 1.247 | 1,1% |
| VIETNAM | 718 | 0,6% |
| FRANCIA | 711 | 0,6% |
| OTROS | 6.754 | 5,9% |
| TOTAL | 114.969 | 100,0% |



DESTINO DE LAS EXPORTACIONES

| PAÍS DE DESTINO | 2024 | |
|-----------------|---------------|---------------|
| Toneladas | % | |
| URUGUAY | 5.349 | 25,0% |
| BRASIL | 4.253 | 20,0% |
| PARAGUAY | 3.713 | 17,3% |
| CHILE | 3.189 | 14,9% |
| BOLIVIA | 713 | 3,3% |
| EE.UU. | 342 | 1,6% |
| COLOMBIA | 304 | 1,4% |
| PERÚ | 277 | 1,3% |
| PANAMÁ | 144 | 0,7% |
| CONFIDENCIAL* | 2.258 | 10,5% |
| OTROS PAÍSES | 877 | 4,1% |
| TOTAL | 21.419 | 100,0% |



* **CONFIDENCIAL:** No se ha podido detallar el destino por países porque el INDEC suministra datos parciales para este año, conforme al siguiente comunicado:

Aclaración para el uso del sistema:

A partir del nuevo marco normativo impartido por la Administración Federal de Ingresos Públicos (AFIP), disposición n° 302/2018, el Sistema de consulta de comercio exterior de bienes del INDEC permite consultar importaciones a nivel de producto, según la Nomenclatura Común del Mercosur (NCM), y país de origen. A su vez, a partir de marzo de 2018, este sistema permite realizar consultas a nivel de exportaciones de uno o más productos, según la NCM, entre la Argentina y un país de destino, siempre y cuando no se vulnere la normativa de secreto estadístico.

Si el resultado de una consulta arroja un símbolo "s" en uno o más periodos, indica que registra movimiento, pero el número de operadores es insuficiente para mostrar el valor de la operación. En este caso, esa transacción es parte del código "99999999" y su descripción es: "Confidencial".

Por otro lado, si la NCM tiene un número suficiente de operadores, se muestra el total operado durante el mes de referencia, pero, si el país de destino tiene un número insuficiente de operadores para el ítem de la NCM, el país se muestra enmascarado con el código "999", cuya descripción también es: "Confidencial".

Hay tres tipos de vulneración de la confidencialidad: A nivel de producto, A nivel de país, A nivel de producto/país.

Es necesario aclarar que se privilegian las consultas por producto y se da la máxima apertura de país posible, lo que implica que algunas operaciones a nivel de país quedan enmascaradas y otras no. Por lo tanto, el total de un país puede o no coincidir con el total operado por dicho país en el periodo de referencia.



Bienes de Capital

IMPORTACIONES

| AÑO | MÁQUINAS Y EQUIPOS • PARTES Y PIEZAS • MOLDES Y MATRICES | | | | |
|------|--|-----------------|-----------------|-------------|-------------------|
| | TOTAL ANUAL | TOTAL ACUMULADO | EVOLUCIÓN ANUAL | PERÍODO | INVERSIÓN PERÍODO |
| | Dólares USA | Dólares USA | | | Dólares USA |
| 2000 | 96.255.454 | 1.304.174.719 | 12,3% | 1996 - 2000 | 691.052.190 |
| 2001 | 75.508.725 | 1.379.683.444 | -21,6% | | |
| 2002 | 41.168.218 | 1.420.851.662 | -45,5% | | |
| 2003 | 47.343.464 | 1.468.195.126 | 15,0% | | |
| 2004 | 97.695.166 | 1.565.850.292 | 106,3% | | |
| 2005 | 127.862.222 | 1.693.712.514 | 30,9% | 2001 - 2005 | 389.537.795 |
| 2006 | 130.498.593 | 1.824.211.107 | 2,1% | | |
| 2007 | 175.105.934 | 1.999.317.041 | 34,2% | | |
| 2008 | 186.733.746 | 2.186.050.787 | 6,6% | | |
| 2009 | 139.180.715 | 2.325.237.502 | -25,5% | | |
| 2010 | 190.607.244 | 2.515.844.746 | 30,9% | 2006 - 2010 | 822.132.232 |
| 2011 | 222.301.924 | 2.738.146.670 | 10,6% | | |
| 2012 | 203.495.454 | 2.941.642.124 | -8,4% | | |
| 2013 | 214.202.219 | 3.155.844.343 | 5,3% | | |
| 2014 | 239.033.035 | 3.394.877.378 | 11,6% | | |
| 2015 | 245.795.092 | 3.640.672.470 | 2,8% | 2011 - 2015 | 1.124.827.724 |
| 2016 | 211.770.591 | 3.852.443.061 | -13,8% | | |
| 2017 | 198.700.892 | 4.051.151.953 | -6,2% | | |
| 2018 | 197.035.449 | 4.248.187.402 | -0,8% | | |
| 2019 | 116.970.942 | 4.365.158.344 | -40,6% | | |
| 2020 | 117.905.001 | 4.483.063.345 | 0,8% | 2016 - 2020 | 842.390.875 |
| 2021 | 190.130.024 | 4.673.193.369 | 61,3% | | |
| 2022 | 253.495.931 | 4.926.686.400 | 33,3% | | |
| 2023 | 204.172.882 | 5.130.861.282 | -19,5% | | |
| 2024 | 196.376.427 | 5.327.237.709 | -3,8% | 2020-2024 | 962.079.365 |

IMPORTACIONES

BIENES DE CAPITAL - EVOLUCIÓN DE IMPORTACIONES

- En millones de dólares (u\$s) -



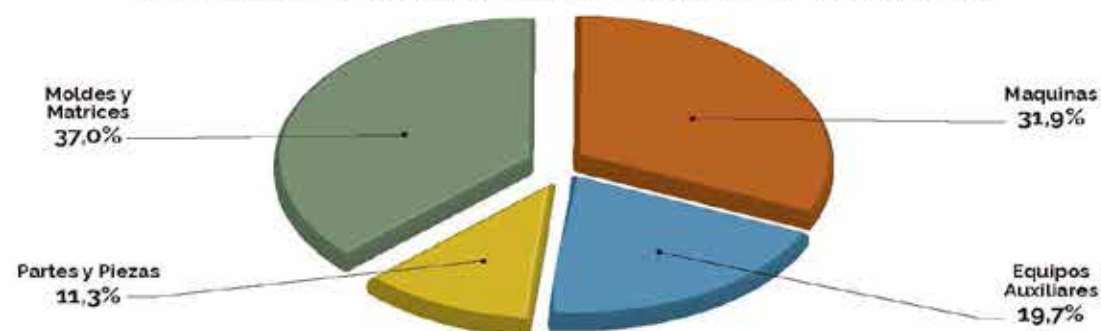
ACTUALIZACIÓN 2024

Bienes de Capital

DETALLE DE LAS IMPORTACIONES

| RUBROS | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|
| | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % |
| MAQUINAS | 38.843.886 | 32,0% | 80.321.768 | 42,2% | 109.979.844 | 43,4% | 79.257.722 | 38,8% | 62.733.755 | 31,0% |
| EQUIPOS AUXILIARES | 18.034.060 | 15,3% | 38.899.010 | 20,5% | 44.047.113 | 17,4% | 47.654.804 | 23,3% | 38.726.869 | 19,7% |
| PARTES Y PIEZAS | 13.580.215 | 11,5% | 5.428.699 | 3,1% | 16.743.860 | 6,6% | 17.440.887 | 8,5% | 22.242.264 | 11,3% |
| MOLDES Y MATRICES | 47.446.740 | 40,2% | 55.480.547 | 29,2% | 82.724.214 | 32,6% | 59.819.469 | 29,3% | 72.673.539 | 37,0% |
| TOTAL | 117.905.001 | 100,0% | 190.130.024 | 100,0% | 253.495.031 | 100,0% | 204.172.882 | 100,0% | 196.376.427 | 100,0% |

COMPOSICIÓN DE LAS IMPORTACIONES DE BIENES DE CAPITAL - 2024



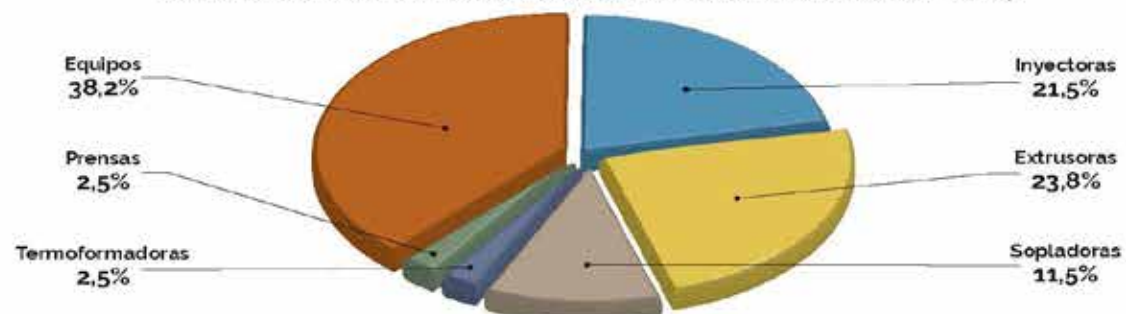
Máquinas y Equipos

IMPORTACIONES POR TIPO

| RUBROS | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|-------------------|-------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|
| | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % |
| MAQUINAS: | | | | | | | | | | |
| INYECTORAS | 12.239.434 | 21,5% | 33.219.226 | 27,9% | 43.114.173 | 31,2% | 25.331.917 | 20,2% | 21.827.817 | 21,5% |
| EXTRUSORAS | 19.781.654 | 34,8% | 29.737.640 | 24,0% | 22.482.138 | 23,6% | 32.290.987 | 25,8% | 24.116.420 | 23,8% |
| SOPLADORAS | 1.959.497 | 3,4% | 13.395.323 | 11,2% | 30.039.375 | 7,3% | 13.190.556 | 10,5% | 11.587.225 | 11,5% |
| TERMOFORMADORAS | 2.917.485 | 5,1% | 3.963.579 | 3,3% | 3.693.603 | 2,7% | 3.662.806 | 2,9% | 2.518.959 | 2,5% |
| PRENSAS | 1.945.816 | 3,4% | 356.946 | 0,3% | 4.972.166 | 3,6% | 3.196.265 | 2,6% | 2.583.334 | 2,5% |
| SUB TOTAL: | 38.843.886 | 68,3% | 80.678.714 | 67,7% | 94.301.444 | 68,2% | 77.672.541 | 62,0% | 62.733.755 | 61,8% |
| EQUIPOS: | | | | | | | | | | |
| LOS DEMÁS (1) | 18.034.060 | 31,7% | 38.542.064 | 32,3% | 44.047.113 | 31,5% | 47.654.804 | 38,0% | 38.726.869 | 37,2% |
| TOTAL | 56.877.946 | 100,0% | 119.220.778 | 100,0% | 138.348.557 | 100,0% | 125.327.345 | 100,0% | 101.460.624 | 100,0% |

(1) Los equipos (molinos, recubridoras, cortadoras, etc) no tienen posiciones arancelarias específicas. Se despachan por una posición genérica.

MAQUINAS Y EQUIPOS - COMPOSICION DE LAS IMPORTACIONES - 2024



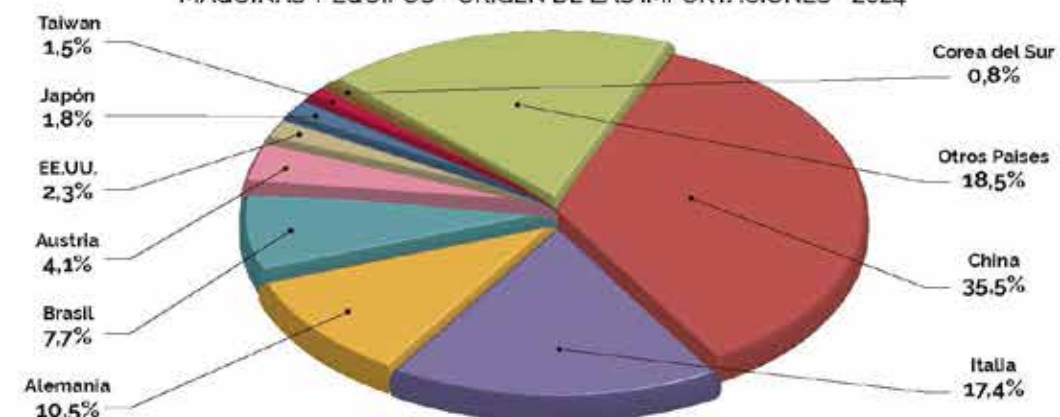
Máquinas y Equipos para la Industria Plástica

ORIGEN DE LAS IMPORTACIONES

| PAÍS DE ORIGEN | 2020 | | 2021 | | 2022 | | 2023 | | 2024 | |
|----------------|-------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|--------------------|---------------|
| | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % | u\$s | % |
| CHINA | 22.441.011 | 39,5% | 54.358.879 | 46,5% | 73.910.044 | 48,0% | 61.033.080 | 48,1% | 35.025.103 | 36,5% |
| ITALIA | 14.260.512 | 25,1% | 17.086.492 | 14,6% | 15.900.008 | 10,3% | 26.079.215 | 20,5% | 27.618.455 | 27,4% |
| ALEMANIA | 5.620.842 | 9,9% | 12.636.422 | 10,9% | 18.781.982 | 12,2% | 9.588.970 | 7,6% | 10.629.835 | 10,5% |
| BRASIL | 3.285.840 | 5,8% | 7.733.209 | 6,6% | 14.803.906 | 9,6% | 8.958.837 | 7,1% | 7.772.242 | 7,7% |
| AUSTRIA | 2.051.754 | 3,6% | 1.798.039 | 1,5% | 6.289.457 | 4,1% | 5.820.739 | 4,6% | 4.152.015 | 4,1% |
| EE.UU. | 1.444.796 | 2,5% | 2.981.991 | 2,5% | 4.328.295 | 2,8% | 2.889.389 | 2,3% | 2.378.668 | 2,3% |
| JAPON | 1.481.912 | 2,6% | 2.073.074 | 1,8% | 2.251.021 | 1,5% | 981.643 | 0,8% | 1.811.649 | 1,8% |
| TAIWAN | 1.575.790 | 2,8% | 5.133.782 | 4,3% | 0.900.485 | 0,6% | 4.915.095 | 3,9% | 1.493.132 | 1,5% |
| COREA DEL SUR | 272.094 | 0,5% | 1.172.019 | 1,0% | 1.172.019 | 0,8% | 610.518 | 0,5% | 795.566 | 0,8% |
| SUIZA | 586.217 | 1,0% | 5.091.280 | 4,3% | 3.462.242 | 2,2% | 976.455 | 0,8% | 534.965 | 0,5% |
| INDIA | 829.940 | 1,5% | 3.338.170 | 2,8% | 797.770 | 0,5% | 1.202.640 | 0,9% | 445.204 | 0,4% |
| OTROS | 2.218.238 | 3,9% | 3.576.621 | 3,0% | 5.429.626 | 3,6% | 3.896.432 | 3,0% | 17.800.180 | 17,5% |
| TOTAL | 56.877.946 | 100,0% | 119.220.778 | 100,0% | 154.026.957 | 100,0% | 125.912.528 | 100,0% | 101.460.624 | 100,0% |

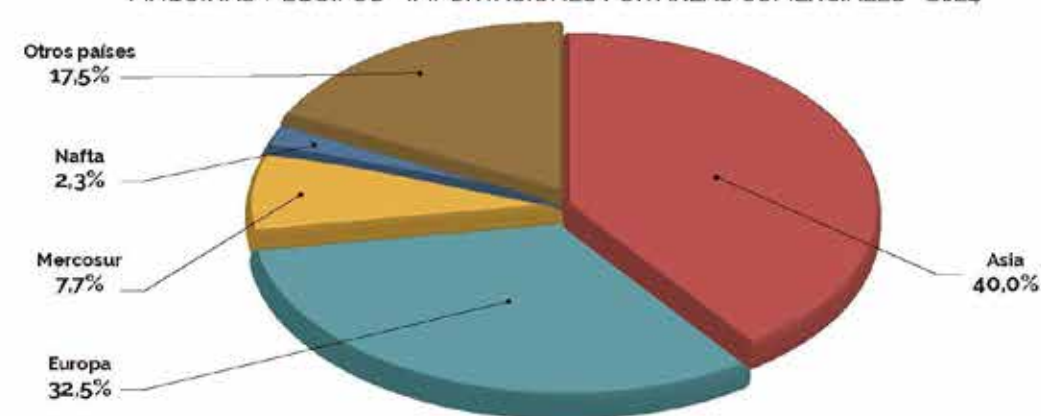
IMPORTACIONES

MAQUINAS Y EQUIPOS - ORIGEN DE LAS IMPORTACIONES - 2024



IMPORTACIONES

MAQUINAS Y EQUIPOS - IMPORTACIONES POR AREAS COMERCIALES - 2024





¡No más pellets en los océanos, mares y cursos de agua!

Una parte de la basura marina está compuesta por pellets plásticos utilizados para producir artículos de nuestra vida cotidiana. Mezclados con otros desechos, pueden ser ingeridos por los animales marinos y aves costeras. Prevenir la pérdida de pellets, escamas o polvo plástico es responsabilidad de todos los involucrados en la cadena de valor, desde la producción, el transporte y el almacenamiento hasta la etapa de la transformación.

PROGRAMA CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

Un programa para evitar la pérdida de pellets

El Programa Cero Pérdida de Pellets® en combinación con Operation Clean Sweep® (OSC), ofrece un conjunto de pautas globales pensadas para evitar que los pellets vayan a parar al medio ambiente. Brinda herramientas para ayudar a cada participante del sector del plástico (fabricantes de materia prima, distribuidores, transportistas y transformadores plásticos) a aplicar buenas prácticas de manipulación y almacenamiento en las plantas industriales y centros de distribución.



Producción



Almacenamiento



Logística



Exportación

Compromiso del sector del plástico...

- Prevenir que los pellets vayan a parar al océano, mar y cursos de agua.
- Evitar que se conviertan en una amenaza para la fauna y la flora.
- Proteger el medio ambiente, nuestro sector y nuestros productos.

Un programa global muy sencillo

Las cinco medidas principales para aplicar buenas prácticas:

1. Hacer que el objetivo "Cero Pérdidas de Pellets" sea una prioridad.
2. Evaluar el estado de situación y las necesidades de cada empresa.
3. Realizar las mejoras necesarias en las instalaciones y los equipos.
4. Capacitar y sensibilizar a los empleados y crear sentido de responsabilidad.
5. Realizar auditorías internas y hacer cumplir los procedimientos.



Regístrate en el Programa Cero Pérdida de Pellets®



Conocé los Servicios de Certificación del Programa Cero Pérdida de Pellets



¿Sabías que además de adherir al Programa Cero Pérdida de Pellets® ahora también podés certificarlo?

¡Te ayudamos a demostrar tu compromiso con el cuidado del ambiente!

www.ceroperdidadepellets.com.ar



Moldes y Matrices para la Industria Plástica

IMPORTACIONES

| AÑO | TOTAL | VOLUCION ANUAL |
|------|-------------|----------------|
| 2010 | 72.627.383 | 3,7% |
| 2011 | 61.203.428 | -15,7% |
| 2012 | 64.953.684 | 6,1% |
| 2013 | 75.389.196 | 16,1% |
| 2014 | 81.346.912 | 7,9% |
| 2015 | 123.427.268 | 51,7% |
| 2016 | 67.762.833 | -45,1% |
| 2017 | 71.832.687 | 6,0% |
| 2018 | 74.842.460 | 4,2% |
| 2019 | 42.759.578 | -42,9% |
| 2020 | 47.446.740 | 11,0% |
| 2021 | 55.480.547 | 16,9% |
| 2022 | 82.724.214 | 49,1% |
| 2023 | 59.819.469 | -27,7% |
| 2024 | 72.673.539 | 21,5% |

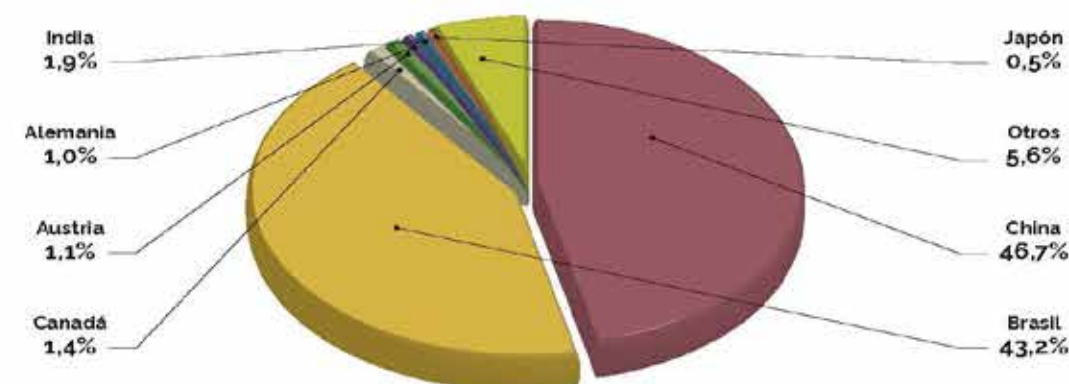
MOLDES Y MATRICES - EVOLUCION DE IMPORTACIONES



ORÍGEN DE LAS IMPORTACIONES

| PAIS DE ORIGEN | 2019 | 2020 | 2021 | 2022 | 2023 | 2024 |
|----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| | u\$s % | u\$s % | u\$s % | u\$s % | u\$s % | u\$s % |
| CHINA | 17.580.105 41,1% | 18.006.256 38,0% | 25.184.639 45,4% | 35.435.580 42,8% | 23.430.919 39,2% | 33.924.255 46,7% |
| BRASIL | 9.051.327 21,2% | 10.580.021 22,3% | 15.309.229 27,8% | 33.215.276 40,2% | 23.487.813 39,3% | 31.390.149 43,2% |
| CANADA | 3.027.588 7,1% | 2.371.871 5,0% | 973.591 1,8% | 1.325.261 1,6% | 498.612 0,8% | 1.003.292 1,4% |
| AUSTRIA | 572.952 1,3% | 812.458 1,7% | 1.828.414 3,3% | 832.759 1,0% | 80.108 0,1% | 771.809 1,1% |
| ALEMANIA | 2.146.003 5,0% | 0 0,0% | 897.372 1,6% | 772.099 0,9% | 1.035.426 1,7% | 736.030 1,0% |
| ITALIA | 1.568.835 3,7% | 1.056.167 2,2% | 1.697.282 3,1% | 2.175.009 2,6% | 1.377.880 2,3% | 428.161 0,6% |
| JAPON | 3.065 0,0% | 175.020 0,4% | 817.192 1,5% | 53.066 0,1% | 2.198.731 3,7% | 351.651 0,5% |
| TAILANDIA | 1.205.694 2,8% | 0 0,0% | 1.420.730 2,7% | 186.378 0,2% | 749.782 1,3% | 300.389 0,4% |
| PORTUGAL | 1.434.186 3,4% | 2.141.548 4,6% | 0 0,0% | 588.621 0,7% | 0 0,0% | 94.437 0,1% |
| COREA DEL SUR | 1.630.317 3,8% | 8.706.624 14,1% | 350.781 0,6% | 1.861.832 4,7% | 1.983.404 3,3% | 70.255 0,1% |
| INDIA | 805.669 1,9% | 335.476 0,7% | 1.196.701 2,2% | 1.603.690 1,9% | 1.135.815 1,9% | 53.662 0,1% |
| OTROS | 3.727.936 8,7% | 5.261.299 11,1% | 5.604.616 10,1% | 2.674.743 3,2% | 3.840.959 6,4% | 3.559.459 4,9% |
| TOTAL | 42.759.578 100,0% | 47.446.740 100,0% | 55.480.547 100,0% | 82.724.214 100,0% | 59.819.469 100,0% | 72.673.539 100,0% |

MOLDES Y MATRICES - ORIGEN DE IMPORTACIONES - 2024



ACTUALIZACIÓN 2024

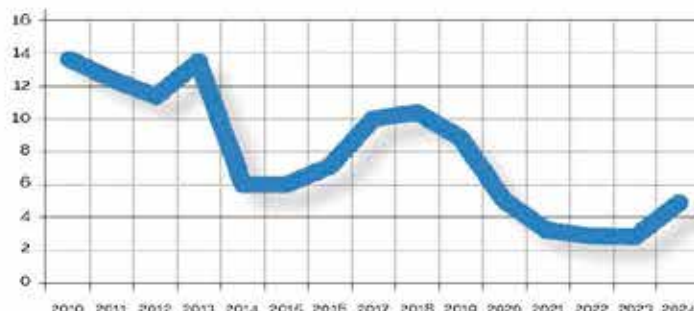
Bienes de Capital

(Maquinas y Equipos + Partes y Piezas + Moldes y Matrices)

EXPORTACIONES

| AÑO | TOTAL En Dólares | EVOLUCIÓN ANUAL |
|------|---------------------|-----------------|
| 2010 | 13.615.684 | 30,2% |
| 2011 | 12.518.466 | -8,1% |
| 2012 | 11.347.470 | -9,4% |
| 2013 | 13.488.183 | 18,9% |
| 2014 | 6.140.234 | -54,5% |
| 2015 | 6.120.485 | -0,3% |
| 2016 | 7.035.755 | 15,0% |
| 2017 | 10.008.858 | 42,3% |
| 2018 | 10.411.897 | 4,0% |
| 2019 | 8.882.191 | -14,7% |
| 2020 | 4.965.485 | -44,1% |
| 2021 | 3.155.247 | -30,5% |
| 2022 | 3.099.560 | -1,8% |
| 2023 | 2.801.709 | -9,6% |
| 2024 | 4.370.059 | 56,0% |

BIENES DE CAPITAL - EVOLUCIÓN DE EXPORTACIONES
- En millones de dólares (u\$s) -

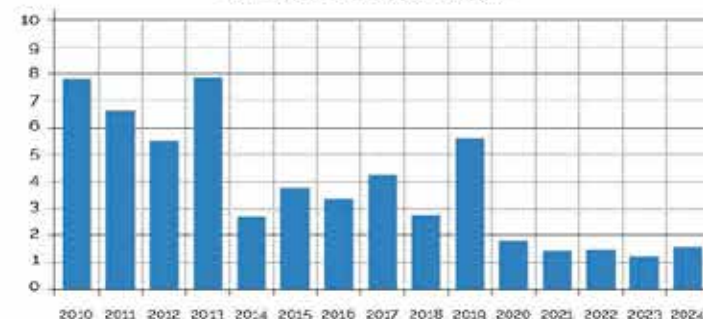


Máquinas y Equipos

EXPORTACIONES

| AÑO | TOTAL En Dólares | EVOLUCIÓN ANUAL |
|------|---------------------|-----------------|
| 2010 | 7.763.300 | 30,6% |
| 2011 | 6.567.403 | -15,4% |
| 2012 | 5.479.714 | -16,6% |
| 2013 | 7.803.810 | 42,4% |
| 2014 | 2.665.029 | -65,8% |
| 2015 | 3.765.853 | 41,3% |
| 2016 | 3.310.190 | -12,1% |
| 2017 | 4.194.460 | 26,7% |
| 2018 | 2.735.402 | -34,8% |
| 2019 | 5.567.939 | 103,8% |
| 2020 | 1.776.470 | -68,1% |
| 2021 | 1.434.095 | -19,3% |
| 2022 | 1.451.328 | 1,2% |
| 2023 | 1.109.042 | -23,6% |
| 2024 | 1.525.887 | 37,7% |

MAQUINAS Y EQUIPOS - EVOLUCIÓN DE EXPORTACIONES
- En millones de dólares (u\$s) -

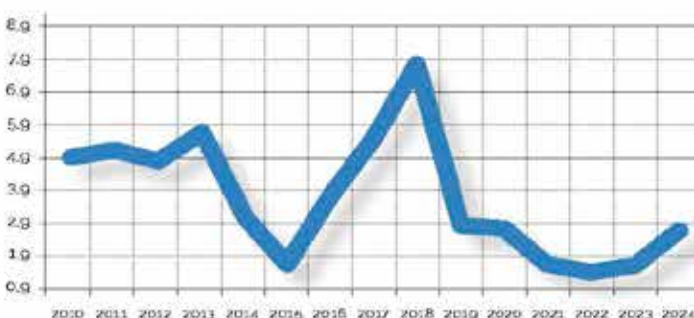


Moldes y Matrices

EXPORTACIONES

| AÑO | TOTAL En Dólares | EVOLUCIÓN ANUAL |
|------|---------------------|-----------------|
| 2010 | 4.895.215 | 8,5% |
| 2011 | 5.102.823 | 4,2% |
| 2012 | 4.822.064 | -5,3% |
| 2013 | 5.684.373 | 17,9% |
| 2014 | 3.095.858 | -45,5% |
| 2015 | 1.673.527 | -45,9% |
| 2016 | 3.725.605 | 122,0% |
| 2017 | 5.476.947 | 47,0% |
| 2018 | 7.876.495 | 40,2% |
| 2019 | 2.882.448 | -62,5% |
| 2020 | 2.752.262 | -4,5% |
| 2021 | 1.721.152 | -37,6% |
| 2022 | 1.419.749 | -17,5% |
| 2023 | 1.092.667 | -19,2% |
| 2024 | 2.843.172 | 68,0% |

MOLDES Y MATRICES - EVOLUCIÓN DE EXPORTACIONES
- En millones de dólares (u\$s) -



XX Exposición Internacional de Plásticos

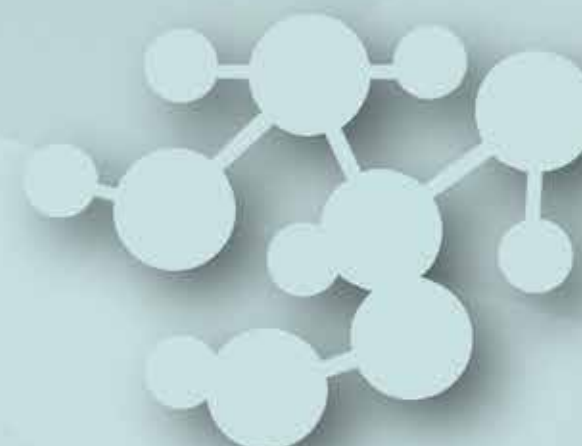
argenplás 2026

3 al 6 de Noviembre

La Rural, Buenos Aires

www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.



Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:



Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organiza



Realiza



Comercializa





**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

NOTICIERO DEL PLASTICO

Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía

PACKAGING

PLÁSTICOS REFORZADOS

Composites / Poliuretano / Rotomoldeo

LABORATORIOS Y SUS PROVEEDORES

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - C1046AAB Buenos Aires - Argentina

Tel.: +54 11 49430380 - Cel.: +54 911 4440 8756

info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA



Matexpla representa a las principales marcas internacionales en tecnología para la industria. Ofrecemos un servicio completo con información actualizada y asesoramiento especializado para que su empresa se mantenga siempre a la vanguardia

HAMER
PACKAGING TECHNOLOGY

Envasamiento en Blister
Termoformado

ORIGINAL
TAMPOPRINT

Tampografía Laser

FIXOPAN
FIXOPAN

Maquinas de Rotomoldeo,
moldes de aluminio

KYMC
AMERICALLC
A HUMAN DRIVEN COMPANY

Impresión flexografica y rotograbado
Laminación con o sin solvente

NEAF
NEAF

Extrusoras
Termoformadoras PP

PAGANI
Reciclado y Recuperacion

**MYUNGIL
FOAMTEC**

Extrusion de XPS

Van Meeuwen
IMPROVING INDUSTRIES

Agentes antibloqueo,
Antiestaticos, Antiempañamiento
Flujos especiales,
Masterbatches de Polimeros,
Mejoran Laminas y Envases
plásticos rígidos para alimentos



HAO YU
Since 1980

Lineas de Extrusion y Tejido de
Rafia de PP

Urola

Sopladoras de PET
Sopladoras convencionales
y rotativas

RAJOO
excellence in extrusion

Sopladoras de PET
Sopladoras convencionales
y rotativas



MOSS
Impresoras Offset,
Serigrafia y
Hot Stamping

JSW
THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.

Extrusoras de doble tornillo
corrotantes

Labotek
Power in Plastics

Dosificacion, Transporte,
mezclado, secado de materiales

günter

Equipos de perforado electromagnético
y maquinas soldadoras para la
producción de bolsas de plástico

Áreas que abarcamos: Alimenticia, Bebidas, Embalaje, Medicinal, Artefactos del Hogar, Automotriz, Papelera, Plástica, Tabaco, Textil, Confecciones y Otras.

Ruiz Huidobro 2965 - C1429DNW Buenos Aires - Argentina - Tel.: (54-11) 4703-0303

Fax: (54-11) 4703-0300 - matexpla@matexpla.com.ar - www.matexpla.com.ar

OFERTAS POR RENOVACIÓN DE MAQUINARIA

Consultar: Tel. en Rosario 341 4023782

EXTRUSORA MOROZ

En perfecto estado - todas funcionando



- Conjunto de camisa y tornillo de 300 mm x 1.000 mm de largo, con crapodina refrigerada por agua.
- Tolva de 25 kg.
- Motor principal de 10 HP trifásico con dos velocidades y mando por poleas y correas.
- Reductor "CISCA" 260 1:15.
- Filtro con cambio tipo libro.
- 1 matriz de 50 mm, con aro de 100 mm, para baja y alta densidad.
- 1 matriz de 100 mm, con aro de 160 mm, para baja y alta densidad.
- Tablero de control del cuerpo extrusor con turbina y calefacción con 4 zonas y resistencias tipo collar de 220 v.
- Estructura metálica con torre de tiro con fuelleras accionado por motor de 1 HP con reductor.
- Banco de bobinado con estación de tratadora corona y apertura de material para láminas con un ancho útil de 600 mm, accionado por motor trifásico de 1 HP y reductor
- Turbina de soplado y cajón de aire con 3 salidas accionados con motor trifásico de 1 HP.
- Excelente estado funcionando.

Ver video en: <https://youtube.com/shorts/miHN2RLj2kE?feature=share>



LAMINADORA

- 91 cm. de paso de film, para adhesivo base solventes o alcohol, puede adaptarse a solventes.
- Túnel de secado rotocalco a gas
- Laminador desde 26 cm. Hasta 89,5 cm. En total 30 cilindros aplicadores
- Calandra caliente con aceite a través de resistencia eléctrica y control de temperatura con pirómetro.
- Control de tensión por sistema de bailarín a la salida y corrector de bordes con fotocelda electrónica en el bobinado
- 1 motor de 5 HP corriente alterna en el debobinador y 1 motor de 7 hp corriente continua en el bobinador
- Variación de velocidad electrónica.
- Medidas: ancho 1,85 m. Largo 7,9 m. Alto 3,40 m

Ver video en: <https://youtube.com/shorts/rZVZ4HzoJSs?feature=share>

IMPRESORA FLEXOGRÁFICA SAN MARCO

- Tambor central 4 colores de 72 cm de ancho. Túnel de secado eléctrico.
- Secado entre colores con aspiración y expiración. Cilindros levanta tintas, anilox y portacliché con sistema de resbalamiento. Reemplazo de los bujes de bronce por rodamientos a bolillero. Motor nuevo de 7 HP, y variadores de velocidad de corriente alterna.
- Cilindros porta clichés para impresión: 22, 24, 26, 28, 30, 32, 35, 36, 38, 40, 42 y 45 cm. Todos de cuatro unidades, 50, 55, 60 y 80 cm.
- Todos de 2 unidades 70 cm, uno y 90 cm, dos. Total 59 cilindros 7 bateas porta tintas, 2 cilindros anilox grabados 150 I/P/P, 1 de 400 I/P/P y 2 de 90 I/P/P
- Marca san marco mod SM 66 N° 084 perfecto estado excelente impresión.
- Valor estimado de mercado.
- Valor mínimo para vender.

Ver video en: <https://youtube.com/shorts/TJnXkiYTPXI?feature=share>

Polyolefins Consulting, LLC
a PetroChemical Consulting Alliance member
SUBSCRIPTION ORDER FORM
Polyolefins Consulting Periodic Update – Americas

Enter or renew our subscription as indicated below, including the following services:

- **Periodic Update – Polyolefins Consulting Periodic Update – Americas** is issued by e-mail approximately 10 times a year, as news develops. The standard subscription covers up to 45 e-mail addresses.
- **Additional Information –** Subscribers who wish elaboration on news reported in the update or would like to discuss breaking news stories may call or e-mail Polyolefins Consulting, L.L.C.
- **Personal Briefings –** One on one conversations may be needed or desirable. A quarterly personal telephone briefing can be scheduled for subscribers. Alternatively, if you are in the New York or Buenos Aires areas, provided schedules allow it, a face to face briefing can be arranged.

The information contained in these reports should be handled as confidential and is to be used only by the Client and its more than 55 % owned affiliates. This corporate, multi-user, update may be distributed within the Client Company or posted in its secure intranet site where only company employees have access. The Client may not reproduce, in any form, or disclose to any other company or person, any part of these reports without the prior written permission of Polyolefins Consulting, L.L.C.

| Description | Qty. | Unit price | Total |
|--|------|--|-------|
| One year subscription to ISSN 1934-0524 Polyolefins Consulting Periodic Update – Americas | 1 | US\$ 1,250 US\$ 950 for plastic processors* | |

* Plastic processors are companies that purchase resins and process them into other forms.

Recipients - List additional names separately

| Name | Title | E-mail |
|------|-------|--------|
| | | |
| | | |
| | | |

Ordered by:

Name _____ Title _____
Company _____
Street address _____
City _____ Postal or zip code _____
State or Province _____ Country _____
Telephone _____ Fax _____
E-mail _____

I have read, understood and agreed to the order terms and conditions

Signature _____ Date _____

Methods of payment:

☐ **Check** in U.S. funds drawn on a U.S. bank and payable to Polyolefins Consulting, L.L.C.

☐ **Credit card**

| | | |
|------------------------|------------------------------------|------------|
| American Express | Visa | MasterCard |
| Card Number _____ | Expiration Date (month/year) _____ | |
| Cardholders name _____ | Security code _____ | |

Signature _____ Date _____

☐ **Bank transfer** – Contact us to receive wire transfer information.

☐ **Send invoice.**

Polyolefins Consulting will start service after payment is received.

Transmit this completed form by e-mail to:

Polyolefins Consulting, LLC
22 Hidden Lake Dr.
No. Brunswick, NJ 08902
USA

Phone: 1 (732) 951-8710

E-mail: info@polyolefinsconsulting.com
www.polyolefinsconsulting.com

Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado



ELLETROSOLUTION - Italia

Líneas llave en mano para la industria farmacéutica. Llenadoras y líneas para llenado en caliente para la industria farmacéutica y cosmética. Blenders y mezcladoras para polvos a nivel industrial y plantas piloto. Prensas compactadoras para polvos automáticas e hidráulicas. Automatización de líneas ya preexistentes.



IVEN PHARMATECH ENGINEERING CO. LTD. - Shanghai China

Líneas para llenado aséptico y estéril para la industria farmacéutica. Llenado y pre llenado de jeringas y viales. Sistemas de producción de aire estéril y agua tratada para industria farmacéutica, etc.



GPI GROUP
GEO PROJECT INDUSTRIES

GPI GEO PROJECT INDUSTRIES de Galliera Veneta (PD) - Italia.

Grupo integrado por: Duetti Packaging, S.T.P. Engineering, VAI Packaging, ITALPROJECT (con sucursales en USA, FRANCIA, BRASIL, MEXICO Y RUSIA)



Líneas de formado de cajas de cartón corrugado y su llenado robótico, estuchadoras, llenadoras para botellas de cerveza y vino, amén de jugos, llenado de pequeños envases farmacéuticos, paletizadoras, robots de posicionado en cajas y estuches. SARF pastas secas y frescas.



BELLATRIX - Montreal Canadá

Líneas completas. Llenado dosificación sólida, líquida, preparaciones en polvo. Tapadoras y cerradoras. Etiquetadoras wrap, frontal y atrás, sistema simple o multi panel. Sistemas de inspección y validación. Sectores alimentos e industria farmacéutica. Sistemas de recuperación de productos



FALCON MACHINERY - India

Comprimidoras 3 y 4 D. Mezcladoras, etc. Fabricación de maquinaria que abastece a diferentes campos como los productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, las industrias alimentarias, alcanfor y plantas de fabricación de medicamentos a granel.



VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales; Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto; Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automación de líneas preexistentes.



CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.



COZZOLI MACHINE COMPANY
Inc. Somerset NJ - U.S.A.

Equipos de llenados asépticos y estériles de polvos y líquidos, como ser viales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.



Elmar Industries Inc

ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - U.S.A.

Líder mundial en máquinas de llenado diseñadas a medida. Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

INDICE

| | | | |
|-------------------------------|-----------|-----------------------------|------------|
| Argenfrio | 94 | Julio García e Hijos S.A. | 27 |
| Argenplas 2026 | 116 - 157 | LINDNER | 57 |
| Bandera | 43 | Macchi s.a. | 1 |
| Bemaq S.A. | 0 | Matexpla s.a. | 159 |
| CAIP | 144 | Meaf | 117 |
| Carlaren Equipos Industriales | 79 | Moldser | 122 |
| Cero pérdida de Pellets | 154 | Nesher | Contratapa |
| Chinaplas 2026 | 26 | Niksar | 123 |
| Colorsur | 16 | Pamatec S.A. | 67 |
| Coras | 101 | Polyolefins Consulting, LLC | 162 |
| Cotnyl s.a. | 80 | Proveedora Quimica S.A. | 72 |
| Ecoplas | 110 - 140 | PVC | 128 |
| Editorial Emma Fiorentino | 158 | SACMI | 15 |
| ENVAPOL | 160 - 161 | Santa Rosa Plásticos | 34 |
| Gaynor Controls | 56 | SIMKO | 71 |
| gneuB | 65 | Sixmar | 129 |
| Grupo Simpa | Tapa | Steel Plastic | 100 |
| Indarnyl s.a. | 91 | Turplata - interpack | 66 |
| Industrias Maqtor s.a. | 103 | Weber Lic. Mario R. | 163 |
| JM Muntadas | 33 | | |

SUMARIO

| | |
|---|---------|
| JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING fue designado representante exclusivo de BIEFFEBI para Argentina, Uruguay y Paraguay | 2 - 6 |
| A pesar del cambio gradual en la demanda, los fabricantes europeos se mantienen firmes en su transformación hacia la economía circular y la digitalización/IA | 7 |
| SACMI en Drink Japan 2025: líneas de producción digitales integradas para tapones y preformas | 8 - 12 |
| CHINAPLAS 2026: Crecimiento de calidad impulsado por la tecnología, un futuro próspero potenciado por soluciones ecológicas | 12 - 14 |
| Compromiso con el futuro: IPA® y CampoLimpio impulsan innovación tecnológica para valorizar el plástico posconsumo proveniente del agro | 17 |
| Trexel se une al Grupo ENGEL: un futuro sólido para la espumación física | 18 |
| Más espacio, más eficiencia, más precisión: estreno mundial de la ENGEL Victory Electric sin barras en la feria K | 19 – 20 |
| ENGEL inaugura su Centro de Competencia Clearmelt : soporte integral para proyectos PUR desde un solo proveedor | 21 – 22 |
| ENGEL reforzó su presencia global mediante la contratación de directivos estratégicos y la expansión del mercado.Positiva colaboración con Listgrove | 23 – 25 |
| Hosokawa Alpine en la K2025: Soluciones para máxima flexibilidad y productividad en la producción de film soplado | 28 – 31 |
| Elecciones de la junta directiva de AVK - La nueva junta directiva de AVK fue elegida por unanimidad | 31 |
| KRAIBURG TPE pone el acento en el desarrollo de nuevos compuestos para el contacto con alimentos y la protección contra incendios | 32 |
| En la K 2025 la Asociación de la Industria del Plástico reveló el tema de NPE 2027: NEXT IS NOW | 35 |
| La Organización Mundial del Embalaje (WPO) representó a la industria global del embalaje en la COP30 en Brasil | 36 |
| Presentó Flexloop, una primicia en reciclaje mecánico en la K | 37 – 38 |
| Plast 2026 se convierte en tres | 39 – 40 |
| Motan abre una tienda online para unidades swift y repuestos en Europa | 40 – 42 |
| WITTMANN presentó el sistema de control M8 plus para la manipulación centralizada de materiales en la K | 44 – 45 |
| Amanco Wavin en Brasil optimiza su producción de moldeo por inyección de segmentos y accesorios de tubería de PVC con WITTMANN | 45 – 48 |
| WITTMANN presento SmartPower con unidad de inyección eléctrica | |
| en Plastpol | 48 – 50 |
| Cambio generacional en WITTMANN en Benelux Mark Verveer es el nuevo Director General | 50 |
| Comercializa motos, bicicletas y vehículos 4x4 con produccion local de algunas de sus marcas en la Argentina | 51 – 52 |

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Aparición del Nº 1: 29/05/85

Registro de la
Propiedad Intelectual
Nº 778386
ISSN 0326-7547

AÑO 39 - Nº 294
DICIEMBRE 2025
ANUARIO

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Ing. Yolanda Dömös de Szabó
Periodista Científica,

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

Comité de Periodistas especializados

Dr. Gastón M. Fiorentino
Dra. Daniela Raffa
Dr. Antonio Paolini
Dr. Sergio Hernán Hilbrecht
Ing. Yolanda D. de Szabó
Lic. Claudio Garcia
Adrián Fiorentino
Daniela Ortiz Rodriguez
Claudia Peters
Carlos Andres Pogost
Pablo Pogost

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PACKAGING

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS
ARGENTINA GRAFICA



SUMARIO

Preparar la moto para el verano:"Recomendaciones esenciales para viajes seguros en ruta"
53 – 54

Día Mundial contra el Desperdicio de Alimentos:
el rol de los plásticos para su conservación
57

interpack 2026 58 – 63
El prototipado inteligente de BMT, protagonista en Drinktec 64

El Consejo de Administración de Clariant decidió reducir su tamaño y mejorar su
gobernanza corporativa 67

Ajustes de calidad en tiempo real sin interrumpir la producción de bloques de
espuma con el nuevo LayDown VariMaster de CANNON Viking 68

GAIKER lidera el desarrollo de métodos alternativos
para la evaluación de seguridad de productos sanitarios y fármacos 69

Evonik y Schneider Electric unen fuerzas para impulsar
la automatización y la eficiencia en el procesamiento y reciclaje
de termoplásticos 70

ContiTech lanza las ruedas dentadas compuestas
Thunderbolt SilentSync 73

El pabellón 6 de la BIEMH reunirá soluciones de
vanguardia en automatización, robótica y digitalización 74

El proyecto FlexCyle se centra en la recuperación
y reutilización de residuos de compuestos
termoplásticos (TPC) en el mismo lugar 75

air up® y Greiner Packaging traen "Sabor de la nada" a las bebidas
Henkel impulsa la sostenibilidad 76

industrial a través del cuidado proactivo de maquinarias
Magpet encargó a Herbold Meckesheim otra línea 77

de lavado de botellas de PET
Cómo los materiales compuestos contribuyeron al
lanzamiento del primer carguero francés de cero emisiones 81 – 83

La innovación en termoformado CHUDONG SF-90
para envases alimentarios sostenibles en la K 2025 84 – 85

De maquinaria de película soplada general a personalizada: cómo Kang Chyau
evolucionó hasta convertirse en consultor profesional de película soplada 86 – 87

Precisión que funciona: válvulas KaoLu para líderes mundiales en fabricación
Kisuma amplía su cartera de productos ignífugos con dos innovaciones importantes 88 – 89

para formulaciones de
poliolefina, EVA, nailon y PVC 90 – 91

Kraft Heinz y OMP exhibieron innovación y sostenibilidad en cadena de valor
en el Gartner Supply Chain Summit 92

El alimentación automática de más fácil uso
Enfocado en aditivos, colorantes y pigmentos 95

LEWA amplía su gama de bombas microdosificadoras para satisfacer la creciente
demanda de soluciones eficientes para la odorización de gases 102 – 103

SCOOTTECH: patinete eléctrico inteligente para mejorar la seguridad
y sostenibilidad, gracias a la plastrónica 104 – 105

Fabricación aditiva de gran formato con materiales sostenibles y piezas de
mayor calidad y resistencia 105 – 106

PLASRECO impulsa una alternativa sostenible a los recubrimientos con PFAS
en los sectores del packaging, cuero y textil 106 – 108

Oceanbird lanzó su vela rígida Wing 560
El dinero de plástico se reinventa: En 2029 más del 90%
de las tarjetas bancarias serán de materiales sostenibles 112 – 113

Innovación y sostenibilidad en colaboración con los clientes
Automotriz, Vehículos Eléctricos, Aeroespacial, Ferrocarril, etc 114 – 115

EMBALAGEM 5.0 Brasil lanza la primera Inteligencia Artificial
exclusiva para el sector de embalajes 118 – 119

Del vaso a las piezas de automóvil: La TWII-250 de CLF muestra cómo verlo todo
de una sola vez 120 – 121

Somos Plásticos: La cadena de valor del plástico alemán, unida por una industria
fuerte y sostenible 124 – 125

W&H emprende acciones con éxito contra la infracción de patentes por parte
de un fabricante chino 126 – 127

ANUARIO ESTADÍSTICO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA - CAIP 127

130 - 156