ILLIG
Tradition forms future

Impresionante versatilidad
para las necesidades individuales

Todo lo que desea, ILLIG lo dispone.
Ofrecemos un amplio espectro de termoformadoras y maquinaria para embalaje de alto valor cualitativo con orientación al futuro. Tanto lo que respecta a los moldes y matrices, en forma económica, de larga vida útil, disponibles para el mundo entero, a medida de sus exigencias. Para ello, también tenemos un extenso y completo paquete de servicios para garantizar una alta seguridad de producción perdurable por varios decenios.

El secreto del éxito: Máquinas y equipos del líder mundial.

ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Strasse 10
74081 Heilbronn I Germany
Tel. +49 7131 505-0
E-Mail: info@illig.de
Internet: www.illig.de

Vogel & Co.
Miñones 2332
C1428ATL Buenos Aires | Argentina
Tel. +54 11 4784 5858
E-Mail: mvogel@vogelco.com.ar
Internet: www.vogelco.com.ar

Laboratorios
Y PROVEEDORES 236

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

BDS

Creando soluciones de empaque para una vida mejor

Management System
ISO 15378:2011
ISO 9001:2015
TÜVRheinland CERTIFIED

Asamblea 1757 - B1655ICK
José León Suárez
Buenos Aires - Argentina
Tel.: (+5411) 4720-2485/4720-3006/4729-0105
Email: ar_sales@bdsplasticos.com.ar
Web: www.bdsplasticos.com.ar

of.comercial@rodofeli.com.ar
www.rodofeli.com.ar

TOT

Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

ROR, Acaba de ser Nombrada Representante Exclusivo de Zerma y WIPA para los Países del Cono Sur

Ambas empresas Alemanas son líderes mundiales en soluciones innovadoras para el lavado y reciclado de plástico, y eligieron a ROR como socio estratégico por su trascendencia en mercado local.

Centrífuga MD

ROR aprovecha este momento para introducir al mercado sureño una de las novedades mas importantes de esta nueva alianza:
La Centrífuga tipo MD de WIPA para Lavado de Plástico al Seco. Esta máquina presenta innumerables ventajas, entre las más imporante se encuentran:
Menor contaminación,
Ahorro en agua,
Mejor secado,
entre otras.

ROBERTO O.RODOFELI Y CIA. S.R.L.
Planta y oficinas: Diag. 76 Nº 1655
(ex J. M. Campos 1370) CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815 - Cel: 15 4992 3336

MÁQUINAS PARA PRODUCIR BOLSAS

VISÍTANOS:

EXPO PLASTICOS	INTERPACK	ARGENPLAS	DRUPA	PLASTIMAGEN	PLAST EURASIA
Guadalajara	Düsseldorf	Buenos Aires	Düsseldorf	Ciudad de México	Estanbul
Mexico	Alemania	Argentina	Alemania	Mexico	Turquía
Stand 1118	Hall/Stand 8Bd69	26. - 29.7.2021	Hall/Stand 13A15	Stand 1257	2 - 5.12.2020
10. - 12.11.2021	25.2. - 3.3.2021		20 - 30.4.2021	11 - 14.01.2021	

Matexpla s.a.

Günter

Günter Kunststoffmaschinen GmbH · Zwickau · Alemania · Teléfono +49 375 30345-0 · guenter-kunststoffmaschinen.de
MATEXPLA S.A. · Buenos Aires · Argentina · Teléfono +54 11 4703-0303 · matexpla.com.ar

Las últimas novedades tecnológicas para la Industria Metalmecánica en:

EXPIMA 2020

5ta. Exposición de Proveedores de la Industria Metalmecánica y Agropecuaria

18, 19 y 20 de Noviembre de 2020

Predio La Cantera
Marcos Juárez,
Córdoba, Argentina

PARTICIPE

Organización y Realización Integral

BANPAKU S.A.

Dr. Florentino Ameghino 1837 (C1407JBA)
Ciudad de Buenos Aires, Argentina
Tel. (54.11) 4682.5018 / 4684.1885
www.banpaku.com.ar
stands@banpaku.com.ar - @expima1

Más de 40 años de experiencia en Desarrollo y Producción de Aerosoles Medicinales...

- *Antiasmáticos*
- *Nasales*
- *Dermatológicos*
- *Ginecológicos*
- *Proctológicos*
- *Anestésicos / Antiinflamatorios locales...*

...y la vía de aplicación que su activo necesite.

Laboratorio Pablo Cassará

DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@lpc.com.ar
Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114

plastover S.R.L.

MÁQUINAS Y EQUIPOS AUXILIARES PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA

Representaciones con la más alta tecnología en
Máquinas y equipos auxiliares para la Industria Plástica y del Packaging

plastiblow EXTRUSION BLOW MOULDING

PLASTIBLOW srl
Máquinas de extrusión soplado de nueva tecnología eléctricas, hidráulicas o híbridas, de simple o doble estación, para la producción de envases hasta 30.000 cc.

Via Salvemini - 20094 CORSICO - Milán, Italia
Tel: 0039-02 48012101 / 4405476 Fax: 0039-02 4478330

Email: plastiblow@plastiblow - Web: www.plastiblow.it

FRIULFILIERE NEXTRUSION CIRCLE

FRIUL FILIERE Spa
Equipos, matrices y tecnología para la producción de puertas, tubos, cables y perfiles (Rígidos, semirígidos, flexibles y recubrimiento). Líneas de alta tecnología en PVC expandido para perfiles y puertas completas con diferentes acabados.

Via Polvaries 21 33030 Buia (Udine)
Tel. 00390432 961811 - Fax 00390432 962591

Email: friulfiliere@friulfiliere.it - Web: www.friulfiliere.it

GAMMA MECCANICA RECYCLING LINES FOR PLASTIC MATERIALS

GAMMA MECCANICA Spa
Sistemas de recuperación especializada en termoplásticos.
Cabezales de corte en anillo o bajo agua.

Via Sacco e Vanzetti 13 42021 Bibbiano
Tel. 00390522 240811- Fax: 00390522 883490

Email: info@gammameccanica.it - Web: www.gammameccanica.it

HENNECKE - OMS

HENNECKE - OMS Spa
Sistemas de máquinas modulares para el procesamiento de poliuretano a alta y baja presión.Sistemas integrales de producción en continuo y discontinuo de paneles sándwich para la producción de elementos de construcción y paneles aislantes con estructura sándwich

Via Sabbionetta 4 - 20843 Verano Brianza (Milano)
Tel. 0039036629831 - Fax 0039036629832 17

Email: info@hennecke-oms.com - Web: www.hennecke-oms.com

MARIS Technological Company

MARIS Spa
Líneas de extrusión de doble tornillo corotante para la homogeneización y producción de polímeros modificados (Compounds, masterbachs, Hot Melt, TR, Elastómeros, etc). Turbo mezcladoras.

Corso Moncenisio 22 10090 Rosta (Torino)
Tel. 0039011 9567925 - Fax: 0039011 9567987

Email: info@mariscorp.com - Web: www.mariscorp.com

TECNOMATIC TECHNOLOGIES FOR PLASTIC MATERIAL PROCESSING

TECNOMATIC SRL
Extrusoras y coextrusoras mono tornillo con control a microprocesador, Cabezales de extrusión para PVC hasta diámetro exterior de 1200 mm., poliolefinas (PE, PP, etc.) hasta diámetro exterior 1600 mm., especiales (cables de fibra óptica, tubos multicapa), caños múltiples. Bateas de vacío y de enfriamiento. Calibradores de vacío y a presión Equipos auxiliares. Líneas completas para la producción de caños rígidos y flexibles.

Via Emilia 4 - 24052 Azzano San Paolo (Bergamo) Italia
Tel: 0039035310375 Fax: 0039035311286

Email: info@tecnomaticsrl.net - Web: www.tecnomaticsrl.net

ITISYSTEMS

ITISYSTEMS srl
Dosificadores gravimétricos y volumétricos, detectores de partículas metálicas, alimentadores de tolva, rompesacos.

Via G. Di Vittorio 30 –20060 Liscate (Milano)
Tel 003902 95350081 - Fax 003902 95350078

Email: info@itisystemssrl.com - Web: www.itisystemssrl.com

HERGOPAS, SA

HERGOPAS SA
Empaquetadoras y embolsadoras automáticas, paletización y soluciones para el empaquetado. Enfardadoras, precintadoras y fijadoras. Máquinas para la formación de cajas y encajonadoras de envases llenos.

Avenida de Castilla no 30-32, Nave 12
28830 San Fernando de Henares (Madrid).
Tel: 0034 91 3043447 - Fax 0034 91 7545702

E-mail: sales@hergopas.com - Web: www.hergopas.com

OMSO

OMSO Spa
Impresoras offset y serigráficas, con secado UV para envases, tapas, pomos, corchos sintéticos, CD/DVD. Alimentadores para todo tipo de envases.

Via Adige 11/e 42100 Regio Emilia
Tel: 00390522 382696 - Fax: 00390522 301618

Email: info@omso.it - Web: www.omso.it

EUROCHILLER

EUROCHILLER srl
Unidades de enfriamiento de aire y líquidos para cualquier tipo de industria. Enfriamiento ABF para anillos e IBC de equipos de extrusión de film soplado.

Via Milano 69 27030 Castello D Agogna (Pavia)
Tel 00390384 298985 - Fax 00390384 298984

Email: eurochiller@eurochiller.com - Web: www.eurochiller.com

procrea s.r.l.

PROCREA srl
Máquinas de inyección - soplado para producción de envases de PE, PS, PP, PC y PVC.

Via Leonardo da Vinci, 12/14 24060
Carobbio degli Angeli (Bergamo)
Tel: 0039035 951307 - Fax: 0039035 953377

Email: info@procrea.it - Web: www.procrea.it

SIDE

SIDE SA
Máquinas sopladoras de preformas de PET Serie TMS.

Polígon Industrial Monguit C/ Centelles S/N
Nave A y B 08480 L
Ametlla del Vallès (Barcelona)
Tel: 0034938 468340 Fax: 0034938 492211

Email: tms@side.es - Web: www.side.es

VICENTE LOPEZ 70 - PB A - B1640ETB MARTÍNEZ
Provincia de Buenos Aires - Argentina - Tel./fax. (54 11) 4733.0049
E-mail: info@plastover.com.ar. - Web: www.plastover.com.ar.

plastiblow EXTRUSION BLOW MOULDING

EBM LINE

TECNOLOGÍA DEL ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE

ITALIAN TECHNOLOGY

Cosmética · Alimentación · Lácteos · Farmacéutica · Lubricantes · Detergencia · Agro-Química · Jugueteria

PLASTIBLOW SRL
Via Salvemini, 20 20094 Corsico (MI) - ITALY
OFFICES - TEL: +39 02 44.05.476
EXPORT SALES - TEL: +39 02 48.01.21.02
e-mail: plastiblow@plastiblow.it - **www.plastiblow.it**

PLASTOVER S.R.L.
Vicente López 70 - PB A B16410ETB MARTÍNEZ
Prov. de Buenos Aires - ARGENTINA
TEL/FAX: (54 11) 4733.0049
Email: info@plastover.com.ar - **www.plastover.com.ar**

NUEVA FECHA

XVIII Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2021

26 al 29 de julio
Centro Costa Salguero,
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

+ 170 expositores
+ 18.500 asistentes
+ 10.700m² de exposición
+ 60 de charlas y actividades académicas

Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:

MÁQUINAS Y EQUIPOS · AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD · MOLDES Y HERRAMIENTAS · MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS QUÍMICOS · PROCESADORES DE PLÁSTICO, PRODUCTOS ACABADOS Y SEMI-ACABADOS · CAUCHO · MEDIO AMBIENTE Y RECICLAJE · ENTIDADES, ASOCIACIONES, BANCOS, SERVICIOS Y REVISTAS TÉCNICAS

Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organiza: CAIP 75 AÑOS
Realiza: MBG & EVENTS MANAGEMENT BUSINESS GROUP
Comercializa: PWIEVENTS

NUEVA TERMOFORMADORA MULTIESTACIONES TCM2 ÍDEAL PARA
BANDEJAS, EMBALAJES PARA ALIMENTOS, PIEZAS PERFORADAS Y EMBALAJES BLISTER.

MATEXPLA
Representante Exclusivo
+54 11 4703-0303
matexpla@matexpla.com.ar
WAP: 011 4578-5050

Matexpla
Lakatos TERMOFORMADORAS

Quadpack y Sulapac suman fuerzas hacia el packaging cosmético sostenible

Tiempo de lectura: 2 min.

Este acuerdo a largo plazo es un claro ejemplo de cómo se puede innovar en materia de sostenibilidad a través de la colaboración en pro de un mundo mejor.

Marcas cosméticas comprometidas con la sostenibilidad: ¡tenemos buenas noticias! Quadpack acaba de ser nombrado como «Socio Cosmético Preferencial» de Sulapac, firma pionera en el desarrollo y la producción de materiales libres de microplásticos, y ofrecerá soluciones de packaging totalmente sostenibles a los clientes de todo el mundo.
Mediante este acuerdo, Quadpack se convierte en líder de la innovación sostenible en el packaging cosmético, gracias a la perfecta sinergia con el material libre de microplásticos de Sulapac y la extensa experiencia de Quadpack en la inyección de fibra y el moldeo por bi-inyección.
Como resultado de esta alianza, se lanzará en la primavera de 2020 la nueva Sulapac® Nordic Collection by Quadpack, que incluirá frascos de 15 ml, 30 ml y 50 ml. La gama personalizable estará disponible en nueve colores inspirados en la naturaleza nórdica y estará orientada a fórmulas secas y/o basadas en aceites. Además, se están estudiando soluciones para fórmulas acuosas. En el marco de su estrategia de desarrollo de productos sostenibles RePack, Quadpack está diseñando una amplia gama de frascos, envases airless, compactos, pintalabios y otras opciones de packaging cosmético utilizando Sulapac®.
Fabricado principalmente con materias primas renovables, Sulapac® es totalmente biodegradable, inocuo y libre de microplásticos, además de ser reciclable a través de compostaje industrial. Como material de primera calidad seguro y diseñado de manera circular, Sulapac® resulta ideal para marcas que priorizan la calidad y comprometidas con el medio ambiente.
www.quadpack.com

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria.
Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento.
Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.

Matexpla s.a.

Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:
Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

Axon — Aplicadoras de bandas de seguridad (tamper evident) y etiquetas de manga (sleeve) contraible.

Shree Bhagwati Machtech (India) Pvt. Ltd. — Máquinas y líneas completas de producción y envasado para la industria farmacéutica / veterinaria / cosmética.

Capmatic — Líneas de equipos de empaque.

HM Pharmachine — Líneas completas para laboratorios

HL — Etiquetas holográficas de seguridad.

K Machine D — Máquinas para cápsulas y otras.

Rapid-Pack Engineering Pvt. Ltd. — Blisteras para tabletas cápsulas / viales / ampollas. Blisteras deep-draw - Recubridoras rápidas.

Pharmatech Sejong — Prensas para fabricación de tabletas. Máquinas para llenado de cápsulas de gelatina.

Toppy — Transporte y manipulación de materiales.

ProSys Innovative Packaging Equipment — Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.

Tommy Nielsen — Termoformado y sellado de blísters. Envasadoras semiautomáticas. Blisteadoras de alta velocidad para uso farmacéutico y otros.

Subml — Packaging Machineries. Líneas para pomos.

Avish — Avish Machines Pvt. Ltd. Líneas para pomos

Otros rubros:
Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Packaging

ILLIG

Strong Partners: Boucherie Borghi e ILLIG combinan su experiencia como proveedores de sistemas

Tiempo de lectura: 3 min.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

El grupo belga Boucherie Borghi e ILLIG están trabajando juntos. La cooperación de ambas compañías fortalecerá la fabricación y el envasado de productos en los campos de "Cuidado bucal", "Atención médica" y "Cuidado personal".
El Grupo Boucherie Borghi ofrece numerosas soluciones para la producción de cepillos de dientes, escobas y cepillos domésticos, cepillos técnicos e industriales y artículos para el cuidado personal.
ILLIG es un proveedor de máquinas de termoformado y sistemas de herramientas y sistemas de embalaje.

Soluciones de una sola fuente

Gracias a la cooperación, los clientes reciben soluciones completas, desde la producción hasta el producto listo para la venta. Con esta experiencia combinada, pueden responder rápidamente a los cambios del mercado global y presentar sus productos a la perfección.

Sobre el Grupo Boucherie Borghi: Diseña y construye una amplia gama de maquinaria para fabricantes de cepillos en todo el mundo. Además, el Grupo es un proveedor profesional de moldes de inyección de alta precisión y un socio atento para el desarrollo, el montaje y las soluciones de automatización para diversas industrias. Boucherie se centra principalmente en el lado del cuidado bucal y del cuidado personal del negocio, y ofrece una amplia gama de tecnologías y soluciones para la producción de cepillos de dientes, cepillos interdentales y una gran variedad de cepillos de cuidado personal. El Centro de Tecnología de Moldes Boucherie está estructurado para proporcionar la ingeniería, fabricación, pruebas y gestión necesarias para producir herramientas de alta precisión para una amplia gama de productos de consumo, médicos y de ingeniería.
www.boucherieborghigroup.com

Sobre ILLIG: Es un proveedor global líder de sistemas de termoformado y sistemas de moldes para termoplásticos. La cartera de productos y servicios de la compañía incluye el desarrollo, diseño, fabricación, instalación y puesta en servicio de complejas líneas de producción y componentes. Con el exclusivo desarrollo de envases de 360 °, Pactivity® y los sistemas de envases de alto rendimiento, ILLIG proporciona a sus clientes soluciones sostenibles y amigables con los recursos, diseñadas para el reciclaje. Con sucursales y agencias de ventas en más de 80 países, ILLIG está presente localmente en todos los mercados del mundo. Durante más de 70 años, la empresa familiar ha estado sirviendo a sus clientes en todo el mundo como un socio confiable para la fabricación rentable de piezas termoplásticas de precisión complejas con tecnología innovadora de calidad inigualable y un amplio servicio postventa mundial.

NdeR.: Los términos marcados con ® son marcas registradas y protegidas de ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG. . KG.Pictures: ILLIG
MAYOR INFORMACION:
VOGEL & Co. - Miñones 2332
C1428ATL Buenos Aires, Argentina
Tel.: (54-11) 4784-5858 - Fax: (54-11) 4786-3551
E-mail: vogel@vogelco.com.ar
Web: www.vogelco.com.ar
www.illig.de

ENGEL

Protectores de boca y nariz en un tiempo r cord

ENGEL y Haidlmair aúnan esfuerzos para ralentizar la propagación del covid-19: las máquina de moldeo por inyección específicamente adaptadas al nuevo molde para mascarillas se pueden entregar con mucha rapidez

Tiempo de lectura: 12 min.

Tiempo de lectura: 12 min.

ENGEL y su socio Haidlmair se esfuerzan por mejorar el abastecimiento mundial de protectores de boca y nariz. El constructor de moldes Haidlmair ha diseñado y creado, en un tiempo récord, un nuevo tipo de molde para fabricar mascarillas reutilizables que podrá ser utilizado a partir de ahora por las empresas de procesamiento de plásticos de todo el mundo.

ENGEL suministrará, también en un tiempo récord, máquinas de moldeo por inyección adaptadas a este molde. Estas mascarillas reutilizables de dos piezas, que se producen mediante moldeo por inyección de TPE, son protectores para la boca y la nariz aptos para el uso diario y para determinados entornos laborales, por ejemplo el ramo de la construcción. Las mascarillas se pueden limpiar y desinfectar, y se pueden insertar en ellas distintos materiales filtrantes. En los países que, a causa de la pandemia de covid-19, han exceptuado los protectores de boca y nariz de la legislación sobre productos médicos, estas mascarillas pueden ser producidas y puestas en circulación por empresas de los más diversos sectores. "Con este concepto ayudaremos a las empresas a reorganizar su producción en poco tiempo para participar activamente en la lucha contra la propagación del covid-19", explica el Dr. Christoph Steger, CSO de ENGEL.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

ENGEL ofrece máquinas de moldeo por inyección específicamente adaptadas al concepto de molde creado por Haidlmair. Para el modelo de una cavidad, una ENGEL victory 330/80; para el de dos cavidades, una ENGEL e-victory 740/160; para el molde de cuatro cavidades, una ENGEL duo 1560/350. Las máquinas que se pidan para utilizar con el molde para mascarillas de Haidlmair serán producidas en las plantas de ENGEL con la máxima prioridad.

La producción descentralizada de máquinas de ENGEL garantiza los tiempos de entrega más cortos en todo el mundo. ENGEL y Haidlmair son socios de desarrollo desde hace muchos años. "Somos un equipo compenetrado", afirma Steger. "Ello supone un beneficio para nuestros clientes, sobre todo en estos tiempos tan difíciles".

Una historia de éxito
con un gran futuro

ENGEL celebró 30 años de tecnología sin columnas

Más de 70.000 máquinas para alrededor de 10.000 clientes. Detrás de estas cifras se esconde la historia de un éxito extraordinario: el de la tecnología sin columnas de ENGEL.
Presentada hace 30 años en la K 1989, hoy vuelve a estar más vigente que núnca. Las máquinas de moldeo por inyección sin columnas de ENGEL combinan rentabilidad y eficiencia con la máxima protección de los recursos como ningún otro tipo de máquina.

El nuevo centro tecnológico de ENGEL convierte la fábrica inteligente en una experiencia real

El progreso en el centro ENGEL AUSTRIA ha inaugurado en su planta matriz de Schwertberg, Austria, su nuevo "Centro tecnológico ENGEL. El progreso en el centro". "Hemos creado nuestra propia fábrica piloto para la integración vertical en el procesamiento con moldeo por inyección y con ello podemos prestar a nuestros clientes una asistencia aún más amplia de cara a la implantación de la fábrica inteligente", afirma el Dr. Stefan Engleder, CEO del Grupo ENGEL.

El nuevo centro tecnológico para clientes es el núcleo de la más reciente ampliación de la planta matriz. Con 1700 m^2 de superficie para maquinaria, el centro tecnológico ENGEL es en sí mismo una factoría de procesamiento de plásticos, y una de las más modernas del mundo. "Nosotros mismos somos el primer usuario de todas las nuevas tecnologías inject 4.0 desarrolladas", afirma Engleder. Bajo el nombre inject 4.0, ENGEL agrupa sus productos y soluciones destinados a la fábrica inteligente. La oferta se amplía constantemente. También para la feria K 2019 están proyectados muchos nuevos productos inject 4.0. "inject 4.0 tiene como objetivo aprovechar todo el potencial de las máquinas, instalaciones y tecnologías para reforzar la competitividad, actuar con más flexibilidad y dominar con seguridad la creciente complejidad de la fabricación", explica Engleder. "Gracias a las nuevas posibilidades que ofrece nuestro centro tecnológico para clientes, podemos explicar, de manera especialmente gráfica y accesible, cómo este gran potencial se puede aprovechar no solo de manera completa, sino también eficiente, rentable y específicamente adaptada a los requisitos individuales de cada empresa procesadora".

Optimizar procesos en distintas ubicaciones
La integración vertical es la incorporación, a un sistema director superior, de todas las máquinas, instalaciones y procesos de fabricación dentro de una empresa o red de fabricación. Y, precisamente, es esta integración más allá de los límites de una ubicación concreta lo que se ilustra de manera práctica en el centro tecnológico ENGEL.

El centro está conectado con los centros tecnológicos situados en las otras plantas y sucursales que ENGEL tiene en distintos lugares del mundo. "Desde Schwertberg podemos monitorizar y mantener a distancia las células de producción que hay, por ejemplo, en Shanghái, México o Hannover", explica Engleder. Los productos clave para lograr este fin son tanto e connect, el portal del cliente de ENGEL, como TIG authentig. Mediante una solución en la nube, el MES (Manufacturing Execution System) de TIG, una filial de ENGEL, visualiza de forma transparente todos los parques de máquinas existentes dentro de una red de fabricación. Gracias a ello se puede, por ejemplo optimizar el grado de utilización de las máquinas en varias ubicaciones.

Primer usuario de las tecnologías más recientes
Además de proporcionar transparencia, los sistemas inteligentes de asistencia que se emplean en la fábrica inteligente contribuyen decisivamente a mejorar la eficiencia de la fabricación. Todas las máquinas del nuevo centro tecnológico ENGEL están equipadas con los más diversos sistemas de asistencia procedentes de la familia de productos iQ de ENGEL. Además de iQ weight control, iQ clamp control y iQ flow control —implantados con éxito desde hace mucho tiempo en las empresas procesadoras mediante moldeo por inyección— en el centro tecnológico ya se están utilizando, con mucha antelación, los novísimos sistemas

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

iQ que ENGEL exhibirá en octubre en la feria K 2019 de Düsseldorf. Entre ellos está, por ejemplo, iQ process observer, que monitoriza simultáneamente varios cientos de parámetros a lo largo de todo el proceso. Actualmente, iQ process observer es el único sistema de asistencia del mercado basado en datos en tiempo real que avisa activamente de cambios en el proceso y configuraciones desfavorables, contribuyendo así a optimizar la estabilidad durante todo el proceso. "El progreso en el centro" no es solo parte del nombre del nuevo centro tecnológico, sino que es su tema principal. "En el centro tecnológico mostramos lo que es posible hoy y lo que en el futuro haremos posible conjuntamente con nuestros clientes", subraya Engleder.

Entre los proyectos más avanzados está la creación de una base de datos que agrupe los conocimientos y la experiencia adquiridos dentro del grupo empresarial. "Las bases de conocimientos nos permitirán resolver en el futuro los desafíos prácticos del moldeo por inyección de manera aún más rápida y específica", explica Engleder.

Interconexión horizontal: el siguiente paso

Otro tema que se plantea de cara al futuro es la transformación digital, que enlazará en el plano horizontal a las empresas que están interconectadas verticalmente. Si la interconexión vertical busca optimizar las distintas etapas individuales de creación de valor dentro de una empresa en relación con su función específica, la interconexión horizontal permite optimizar procesos a lo largo de toda la cadena de creación de valor integrando diversas funciones.

Con este fin, durante el mes de junio se ha inaugurado en Linz una fábrica piloto. El objetivo de la LIT Factory consiste en investigar y perfeccionar el plástico a lo largo de la cadena de creación de valor —desde el material, pasando por el desarrollo del producto y la producción, hasta el reciclaje— utilizando para ello procesos digitales. Además de ENGEL, en la fundación y construcción de la LIT Factory participan otras 24 empresas, procedentes sobre todo del espacio económico austriaco y alemán. "Gracias a la interacción de diversas disciplinas —tales como la mecatrónica, la informática o la ingeniería ambiental— y al apoyo de muy diversos socios industriales, es posible abarcar toda la cadena de creación de valor del sector del plástico en una misma fábrica. Las sinergias resultantes, por ejemplo el aprovechamiento conjunto de los resultados de investigación, contribuyen decisivamente al desarrollo de la capacidad digital", afirma Stefan Engleder. El nuevo "Centro tecnológico ENGEL. El progreso en el centro" está conectado con los demás centros tecnológicos para clientes que el Grupo ENGEL tiene en distintos lugares del mundo. Gracias a ello, las posibilidades de las innovadoras tecnologías inject 4.0 se pueden mostrar de manera práctica y muy gráfica.

ENGEL AUSTRIA GmbH: Es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas para el procesamiento de plásticos. Hoy en día, el grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos de tecnología para el procesamiento de plásticos como único proveedor: máquinas de moldeo por inyección de termoplásticos y elastómeros, y la automatización con la garantía de que los componentes individuales también son competitivos y exitosos en el mercado mundial. Con nueve plantas de producción en Europa, Norteamérica y Asia (China y Corea), así como sucursales y oficinas de representación en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes de todo el mundo una asistencia óptima que les permite ser competitivos y eficaces empleando las nuevas tecnologías y las más modernas instalaciones de producción.

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A. - Av Olazábal 4700
Piso 13 A -C1431CGP - Buenos Aires
Argentina
Telefax 4524-7978
E-mail : pl@pamatec.com.ar
Web : www.pamatec.com.ar.
www.engelglobal.com.

Aumenta su producci n de LINER con nuevo equipo

Tiempo de lectura: 3 min.

São Paulo, julio de 2020 Desde principios de este mes, el nuevo equipo para la producción de revestimientos simplificados ha estado en pleno funcionamiento en la planta de Embaquim), en São Bernardo do Campo (SP). Como dice Renata Canteiro, directora de la compañía, "el objetivo es que Embaquim también pueda ofrecer a sus clientes revestimientos simplificados, mono material (PE - polietileno), a partir de bobinas de entre 1,8 y 2 metros de ancho. Esta oferta satisface una demanda de clientes que ya compran revestimientos especiales".

"Hasta entonces, para satisfacer esta demanda de revestimientos simplificados, extrajimos las bobinas y las enviamos a los clientes para formatear manualmente el revestimiento en sus empresas", explica Renata. Según ella, esta nueva estructura garantizará una mayor competitividad y valor agregado para los revestimientos de Embaquim.

El equipo es un corte / soldadura producido a pedido y que tiene como diferencial ocho cabezales de soldaduras inclinadas. El revestimiento producido puede tener una válvula superior y / o inferior, con tamaños que varían de 150 a 1200 mm. El nuevo equipo también ofrece la opción de producir el revestimiento con un fondo soldado o no. Los nuevos revestimientos producidos por Embaquim sirven a las industrias de alimentos, agroquímicos, químicos en general, granos y otras aplicaciones.

Este equipo es parte de un plan de inversión y expansión para la empresa. A principios de año, Embaquim anunció la operación de una nueva coextrusora con capacidad para producir 50 toneladas / mes de películas con 05 capas. El equipo aseguró un aumento del 15% en la capacidad total de producción de películas de Embaquim, totalizando cinco extrusoras en su planta.

Sobre Embaquim

Embaquim es pionero en la producción de sistemas de embalaje bag-in-box en Brasil, siempre basado en la última tecnología e innovación. La compañía ofrece envases de plástico flexibles (bolsas) desde 800 ml hasta 1,000 litros con diferentes estructuras y varias opciones de boquillas y tapas. Suministra varios segmentos industriales, incluidos alimentos, bebidas, productos químicos, cosméticos y productos farmacéuticos. La certificación ISO 9001: 2015, otorgada por Bureau Veritas, garantiza la trazabilidad total de sus productos, que son ampliamente probados por sus características físico-químicas y simulación de uso. Las bolsas se fabrican en un proceso automatizado, utilizando materias primas 100% vírgenes y no tóxicas.

www.embaquim.com.br.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

SÍNTESIS BIOLÓGICA

M s de 200 mujeres l deres presentaron 12 propuestas para una agenda de la igualdad

Referentes de distintos sectores impulsan e invitan a acompañar un compromiso público por una mayor equidad de género en el desarrollo económico y productivo del país

Tiempo de lectura: 12 min.

La crisis provocada por el Covid-19 puso de manifiesto desigualdades que afectan históricamente a las mujeres. Como señaló recientemente Naciones Unidas, el 70% del personal sanitario es femenino, es decir están en la primera línea de lucha contra el virus. Además, las mujeres son las cuidadoras, dentro y fuera de la casa, un trabajo muchas veces no reconocido, mal remunerado o precarizado. Son también mayoría en los sectores que más sufren los efectos económicos de la crisis, como el comercio, el turismo y los servicios en general, lo que es notable en el ámbito educativo.

A pesar de esta fuerte participación, las mujeres continúan encontrando barreras en su trayectoria laboral y siguen estando ausentes en los ámbitos de toma de decisiones. Ante este complejo cuadro de situación y procurando evitar que se pongan en riesgo algunos de los avances conseguidos en materia de equidad, más de doscientas mujeres líderes de distintos ámbitos se autoconvocaron para impulsar públicamente una agenda de igualdad de género basada en tres objetivos y 12 propuestas concretas. Las referentes señalaron que este escenario comporta también la oportunidad de reconstruir la economía argentina buscando equiparar oportunidades.

En ese sentido, los tres objetivos principales planteados en la agenda de trabajo son:
1. Promover la contratación de mujeres en empleos formales del sector privado y fomentar una mejor participación de las mujeres en sectores tradicionalmente masculinizados, incluyendo empresas lideradas por mujeres
2. Redistribuir el trabajo de cuidados no remunerado;
3. Romper estereotipos y fomentar y visibilizar la participación de las mujeres en la discusión y la toma de decisiones.

"Tenemos la oportunidad de diseñar estrategias para un desarrollo sostenible e igualitario, que integre lo público y lo privado, las miradas diversas del campo y la ciudad, los sectores productivos, desde los más pequeños, pasando por las Pymes hasta las grandes empresas", indicó Jimena Sabor, directora de la empresa de investigación y desarrollo biotecnológico para el agro Síntesis Biológica, una de las representantes del sector privado que participan del espacio denominado "Agenda x la igualdad".

"Valoro muchísimo el poder colaborar desde mi lugar, representando a sectores tan importantes para el país como lo son la agricultura y la tecnología, que tradicionalmente han sido masculinizados. De la misma forma, ser referente como empresaria PYME de la Provincia de Córdoba, me llena de orgullo y da cuenta tanto de la diversidad de la que se nutre el proyecto como de su carácter federal", afirmó la directora de Síntesis Biológica. Y finalizó: "Trabajamos para que en esta nueva normalidad que vamos a construir, las voces de las mujeres sean escuchadas, valoradas y atendidas en la creación e implementación de las soluciones que nos permitan salir de esta crisis global".

Líderes que ya se sumaron: Entre el grupo de mujeres con responsabilidad en empresas, sindicatos, asociaciones empresariales, instituciones de la sociedad civil y educativas de todo el país que firmaron este compromiso se encuentran:

Ana Franchi (CONICET); Franganillo Virginia (Observatorio de Género y Pobreza Argentina); Patricia Gorza (Mujeres Rurales Argentinas); Marlise Ilhesca Jozami (Fundación Foro del Sur); Mara Rivera (Asociación del Personal Superior de Empresas de Energía); Lucía Roggio (Grupo Roggio); Noe Ruiz (Confederación General de Trabajadores de la R. A.); Gail Scriven (La Nación); Gabriela Russo (Consejo Profesional de Cs. Económicas de CABA); Marcia Rivero (Asoc. Del Personal de la Univ. De la Defenesa Nacional); María Inés Costilla (Sindicato de Comercio); Graciela Adán (Fund. Global); Verónica Bacarat (ONU Mujeres); María Bearzi (Endeavor Argentina); Paola Campitelli (Fac. de Cs. Agropecuarias Univ. Nac. De Córdoba); María Cecilia Castelli (Blue Star Group); Gisela Cleñan (Fed. Única de Viajantes de Bs.As.); Carolina Castro (Industrias Guidi); Isela Constantini (Grupo de Servicios y Transacciones); Andrea Grobocopatel (Fundació Flor); Paula Altavilla (Whirpool; Verónica Andreani (Grupo Logístico Andreani); Laura Barnator (Unilever Argentina); Mayra Boglich (INALPA); Silvia Bulla (Dupont Argentina); Cecilia Castelli (Directora, Todo Moda Blue Star Group); Edith Encinas(Cooperativa La Cabaña); Agustina Fainguersch (Wolox); Dolores Fernández Lobbe (Walmart Argentina); Cecilia Rodríguez (Genrod); Irini Wentinck (Wentinck Conductores Eléctricos); Julia Pomares (CIPPEC); Jimena Sabor (Síntesis Biológica).

El total de las firmantes puede leerse en https://9714f234-7dd7-49b5-aeb6-b29d4f1cc149.filesusr.com/ugd/377fb0_0e6f21586673486aa9d9977fc57644fa.pdf

Los 12 puntos de este compromiso público por la equidad se encuentran disponibles en la plataforma:
agendaxlaigualdad.net

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

MPCB
Microorganismos Promotores Crecimiento Biocontrol

BIOFERTILIZACIÓN

La incorporación de productos biológicos para uso integrado en cultivos intensivos y extensivos, permite optimizar la implantación e incorporar al sistema productivo organismos benéficos especialmente seleccionados por sus funciones en diversos procesos biológicos, de manera sustentable y en

sintonía con las Buenas Prácticas Agrícolas. Estos microorganismos, hoy denominados Promotores de Crecimiento, mejoran los suelos, intervienen en mecanismos de fijación biológica de nitrógeno, biosolubilización de fósforo y otros nutrientes, producción de fitohormonas y antibióticos. Además contribuyen al aumento de la calidad física de los suelos (participación en ciclo de carbono y generación de materia orgánica), que inciden directamente en el desarrollo de los cultivos.

SÍNTESIS BIOLÓGICA

Beterseed
arrancador + inoculante

TRATAMIENTO DE SEMILLAS

Bioestimulante para tratamiento de semillas. Es un producto líquido formulado a base de un consorcio de microorganismos promotores del crecimiento que intervienen en el proceso de germinación, emergencia y desarrollo radicular.

Beterfoliar
Biofertilizante

APLICACIÓN FOLIAR

Bioestimulante líquido de aplicación foliar formulado a base de microorganismos benéficos, los cuales, de forma directa o indirecta proveen y mejoran la nutrición, calidad y sanidad de los cultivos.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

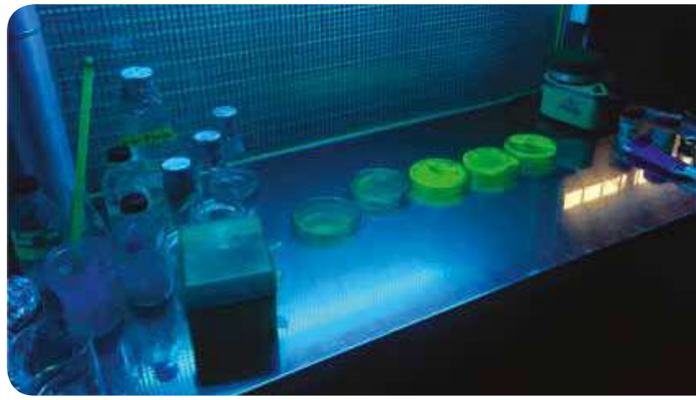
TRATAMIENTO DE AGUAS

HammerStick Sólido: Reúne las propiedades del Sulfato De Amonio como activador de herbicidas y del BeterStick, que por su condición de Coadyuvante siliconado mejora el mojado, la adherencia del producto a la hoja y reduce la evaporación

BeterStick: Coadyuvante líquido de acción múltiple que está especialmente formulado para mejorar la eficiencia de los tratamientos fitosanitarios. Corrige la dureza y pH de las aguas, reduce la producción de espuma evitando perdidas por derrame, disminuye la tensión superficial aumentando el área de contacto y el efecto mojante de la gota de pulverizado.

Acerca de Síntesis Biológica: Nace en la provincia de Córdoba elaborando, desde 1996, Bioinsumos através de la investigación y el desarrollo biotecnológico. Además cuenta a campo con un equipo capacitado técnica y comercialmente para acompañar al productor. Partiendo del sector agroindustrial cordobés se expande hacia Latinoamérica continuando con su búsqueda de respuestas integrales y efectivas a los requerimientos del mercado actual. La compañía trabaja diariamente para crear valor económico, social y ambiental.

Mayor información: Síntesis Biológica: Ulderico Barboni 7980 (esq. Agustin Paolucci) Villa Gran Parque - Córdoba
info@sintesisbiologica.com.ar / areatecnica@sintesisbiologica.com.ar - Tel: 0351 152336641
www.sintesisbiologica.com.ar/



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

B&B Triplewall recupera el r cord mundial en producci n de cart n ondulado con la plegadora-encoladora flexo (FFG)

Un impresionante logro que refuerza el valor de aumentar la automatización en la producción de embalajes

Tiempo de lectura: 9 min.

Alcanzar un récord mundial en producción de embalajes es un gran logro en cualquier momento. Pero conseguirlo durante una pandemia mundial, con todo un despliegue de medidas de seguridad de por medio, ya es extraordinario.

Pues eso es lo que ha conseguido B&B Triplewall, un importante fabricante indio de cajas de cartón ondulado de alta calidad. El 27 de mayo de 2020, la empresa alcanzó un altísimo nivel de producción de 142 611 cajas en solo 8 horas, batiendo (y recuperando) el récord mundial en producción de cajas de cartón ondulado. La empresa logró este hito con una FFG 8.20 DISCOVERY, una plegadora encoladora flexo supereficiente fabricada por BOBST, uno de los principales proveedores del mundo en procesamiento de sustratos, equipos y servicios de impresión y conversión destinados a los sectores de las etiquetas, los embalajes flexibles, el cartón plegable y el cartón ondulado.

«Este récord significa mucho para nosotros — explicaba Manish Gupta, presidente y director general de B&B Triplewall. — Ya ostentamos este récord hace un tiempo, pero otra empresa lo superó, así que eso nos incentivó aún más. Todo el equipo estaba muy motivado para conseguirlo y estoy muy orgulloso de que todos se hayan entregado al máximo para lograrlo, especialmente en estos tiempos tan complicados.

B&B Triplewall ha implantado unas estrictas medidas de seguridad para proteger a sus empleados durante la pandemia de COVID-19: medidas de distancia social, uso obligatorio de la mascarilla, lavado de manos y desinfección, así como controles de temperatura. Pero cuando llegaron dos grandes pedidos con el mismo plazo de entrega, el señor Gupta y su equipo sabían que podían intentar batir el récord garantizando la seguridad de sus empleados.

«Nuestros empleados son nuestro mayor activo — comentaba Gupta.— Para nosotros es fundamental garantizar su seguridad y bienestar. Creo que por eso somos tan eficientes como equipo y capaces de atender a nuestros clientes tan eficazmente. Estoy convencido de que la importancia que damos a nuestros empleados es un factor determinante que contribuye a nuestro increíble historial de retención de clientes y es lo que nos ha permitido alcanzar este récord.»

Utilizando tecnología punta para mantenerse a la vanguardia.

El Sr. Gupta, que lleva más de 20 años en el sector del cartón ondulado, fundó B&B con un socio empresarial en 2012. La empresa se fusionó con HMK Autopacks Private Limited en 2016 y desde entonces no ha hecho sino fortalecerse. El Sr. Gupta afirma que el objetivo de la empresa es ser el número uno en la India en cuanto a volumen de ventas en un futuro próximo.

«El mercado indio está evolucionando rápido en cuanto a tecnología, escala y calidad —señalaba.— Para nosotros es muy importante estar a la vanguardia de esta evolución. Siempre tratamos de estar preparados para el futuro. Creo que una de las mayores tendencias del futuro de los embalajes pasa por una mayor automatización, y somos ya una de las fábricas más automatizadas de la India.»

La BOBST FFG 8.20 DISCOVERY —que se utilizó para batir el récord mundial— presenta un alto nivel de automatización. Es conocida en el sector por man-

tener la precisión y la calidad a alta velocidad, con un plegado totalmente automatizado de alta calidad. Además, se trata de una máquina muy fácil de usar con una interfaz hombre-máquina intuitiva, muy robusta, que requiere muy poco mantenimiento.

«El software y la automatización de la FFG 8.20 la hacen fácil de usar; los operadores no necesitan estar muy cualificados y es fácil formar a la gente para utilizar la máquina —declaraba el Sr. Gupta.— Es perfecta para el comercio electrónico y los FMCG, que constituyen una parte importante de nuestro negocio. Producimos hasta 4 millones de cajas al mes con esta máquina, una maravilla.»

El nivel de automatización y digitalización de la FFG 8.20 refleja la visión industrial de BOBST de crear el futuro del mundo de los embalajes. La empresa pretende crear una nueva realidad donde la conectividad, la digitalización, la automatización y la sostenibilidad son las piedras angulares de la producción de embalajes.

B&B y BOBST: la misma amplitud de miras

Desde que B&B Triplewall instaló la FFG 8.20 DISCOVERY en 2017, la relación entre la empresa y BOBST ha prosperado. En 2019, B&B Triplewall decidió invertir también en otra plegadora encoladora flexo para aumentar todavía más su capacidad, la FFG 924 NT.«Uno de los principales motivos por los que elegimos la FFG 924 NT es que estábamos muy contentos con la FFG 8.20 y el nivel de servicio que recibimos de BOBST —explicaba el Sr. Gupta.— Cuentan con una fábrica en la India que ha respondido muy bien a todos nuestros requisitos. El nivel de calidad y conocimientos de los técnicos BOBST es excelente, y eso nos facilita mucho las cosas.»

La FFG 924 NT está diseñada para producir todo tipo de cajas, desde las RSC estándar hasta troquelados precisos y gráficos de alta definición: una auténtica «tres en uno». B&B Triplewall ha identificado los gráficos de alta definición como un factor clave de crecimiento en el mercado indio, y la FFG 924 NT ya ha marcado esta casilla, al igual que todas las demás que tenía pendientes la empresa. La FFG 924 NT consigue —en una sola pasada— una impresión de alta calidad, un excelente troquelado y un plegado preciso, y está por delante en cuanto a flexibilidad. Además, está asociada con unos tiempos de configuración más breves y menos paradas, así como una gran facilidad de cambio y limpieza de los rodillos anilox. El nivel de producción de la máquina puede alcanzar unos 140 000 metros cuadrados de cartón ondulado al día.

Para el Sr. Gupta, la incorporación de un equipamiento tan avanzado a su fábrica permite hacer realidad los objetivos de la empresa: ofrecer perfección a sus clientes y garantizar que todos los productos que ofrezca su empresa estén diseñados para satisfacer los deseos de estos. «Este trabajo es mi pasión —declaraba.— Cada día pienso en cómo podemos marcar la diferencia para beneficiar a nuestros clientes y a nuestros empleados. Un socio como BOBST, que está igualmente centrado en lograr la mayor calidad y mantenerse en cabeza en cuanto a tendencias de embalajes, nos ayuda a conseguir nuestro objetivo. Y este récord mundial es la prueba.»

Acerca de BOBST

Es uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado. Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 15 plantas de producción en 8 países y emplea a más 5 500 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1 636 millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2019.

www.bobst.com

Wittmann Battenfeld

Válvulas para máscaras respiratorias

oldratigroup RUBBER & PLASTIC GOVERNANCE Advanced Innovation

Válvulas para máscaras respiratorias de Oldrati, producidas en una máquina de moldeo por inyección de WITTMANN BATTENFELD

Tiempo de lectura: 6 min.

Oldrati, con sede en Villongo, Italia, utiliza su experiencia en la fabricación de máscaras de snorkel para la lucha contra COVID-19. Desde hace varias semanas, esta empresa produce máscaras respiratorias de alta calidad para su uso en hospitales. Las válvulas para estas máscaras se fabrican en una máquina de moldeo por inyección EcoPower 180 COMBIMOULD de WITTMANN BATTENFELD.

El grupo Oldrati con sede en Villongo, Italia, fundado por Vanni Oldrati en 1964, se dedica a la fabricación de productos de caucho, silicona y resinas termoplásticas mediante moldeo por inyección de uno o varios componentes. Con la adquisición de Silital Europe en 2007, un fabricante italiano líder de productos de silicona líquida y sólida, la compañía expandió sustancialmente su capacidad en el área de procesamiento de silicona. La cartera de productos y servicios de Oldrati incluye desarrollo y producción de materiales, fabricación de moldes, desarrollo y fabricación de productos, así como embalaje y logística.

• *Manuel Oldrati, propietario del grupo Oldrati, frente al EcoPower 180 COMBIMOULD con un robot W822 de WITTMANN. (Foto: Oldrati)*

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

Battenfeld

Wittmann

Tecnología médica que salva vidas en la crisis actual de COVID-19. Foto: Oldrati Group

Para fabricar sus productos, el grupo Oldrati utiliza máquinas de moldeo por inyección con fuerzas de sujeción que oscilan entre 350 y 40,000 kN. WITTMANN BATTENFELD ha estado suministrando Oldrati y Silital desde 2015. Mientras tanto, se han entregado 30 máquinas con fuerzas de sujeción de 350 a 3.000 kN al grupo Oldrati, la mayoría de los cuales son modelos de la serie servohidráulica SmartPower y EcoPower totalmente eléctrica. Otras cinco máquinas de la serie SmartPower se instalarán en Silital en mayo y junio.

Lo que Oldrati aprecia de las máquinas de WITTMANN BATTENFELD, aparte de su eficiencia energética, es principalmente su alta precisión y repetibilidad, así como su facilidad de uso.
Foto: Oldrati Group

El pilar de la amplia gama de productos del grupo Oldrati son los sellos de goma para una gran variedad de aplicaciones. Además, Oldrati fabrica productos como filtros para la industria automotriz, perfiles de ventanas y puertas, piezas de plástico para artículos del hogar, soportes para paneles solares, productos para aplicaciones médicas, como inhaladores para niños pequeños y productos para actividades deportivas y de ocio, por nombrar unos cuantos.

Además de aletas y varios tipos de gafas de natación y buceo, la compañía también produce una máscara de snorkel para toda la cara. Y gracias a la fuerza innovadora de Oldrati, esta máscara creada originalmente para la industria del ocio ahora se ha transformado en un producto de tecnología médica que salva vidas en la crisis actual de COVID-19. Con la ayuda de una válvula hecha de PP, que Oldrati produce en su planta Silital en un EcoPower 180 COMBIMOULD de WITTMANN BATTENFELD equipado con un robot W822 de WITTMANN, la máscara de snorkel original se ha convertido en una máscara respiratoria de alta calidad para Corona de emergencia pacientes

Los asociados de Oldrati están orgullosos de poder hacer una contribución sustancial a la lucha contra el virus COVID 19 con esta máscara. Y WITTMANN BATTENFELD se complace en apoyar a Oldrati con su innovadora tecnología de moldeo por inyección para fabricar la válvula de este producto que salva vidas.

• *Manuel Oldrati, propietario del grupo Oldrati, frente al EcoPower 180 COMBIMOULD con un robot W822 de WITTMANN. (Foto: Oldrati)*

Mayor información:
BEMAQ S.A.
Panamericana Colectora Este 2011
Of 104
B1609JVB - Boulogne
Prov. de Buenos Aires
Tel.: +54 11 5252 6897
e-mal: info@bemaq.biz
Web: www.bemaq.biz
www.wittmann-group.com
www.oldrati.com

Ricardo Wagner S.A.

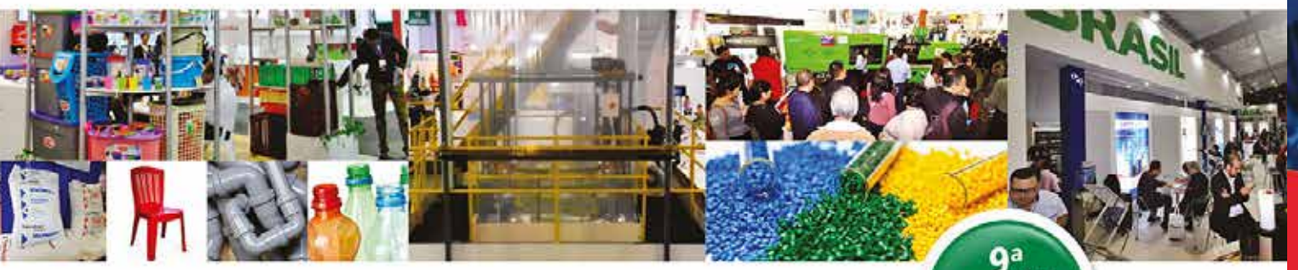
Creatividad en packaging desde 1958

- BLISTER PACK
- ESTUCHES EXHIBIDORES
- TERMOFORMADOS
- IMPRESIONES OFFSET
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO
- SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.

ISO 9001 CERTIFIED
anmat
Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica

LIMA, SEDE DE LA CITA DE LA INDUSTRIA INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO



9ª EDICIÓN 2021

2 al 5 JUNIO 2021

EXPO **Plast** PERÚ

FERIA INTERNACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO

domos BOULEVART SAN MIGUEL — Domos Costa Verde
San Miguel, Lima - Perú

www.expoplastperu.com

info@expoplastperu.com

+300 Expositores

+18,000 Visitantes

20,000 m² Área total con Pack Peru Expo

30,000 Ejemplares Guía del plástico

En simultáneo

4ta EDICIÓN 2021

Pack PERÚ EXPO

FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES

www.packperuexpo.com

CONGRESO INTERNACIONAL DE RECICLAJE PLÁSTICO

www.plasticoresponsable.com

Organizan: G.trade Ferias en Perú

Auspician: APIPLAST, SNI

Oficializan: AFEP, Perú Ministerio de Comercio Exterior y Turismo

Apoya: Municipalidad San Miguel

Patrocina: ALIPLAST

EN VENTA

Precio: USD 45.000.-

SOPLADORA MAQTOR HIDRAULICA - SIN USO

CARACTERISTICAS:

- Pico disparado
- Cuchilla caliente
- Regulador electrónico de velocidad Inverter japonés
- No tiene cambio de poleas para variar la velocidad
- Tornillo 45 mm
- Procesa 22 Kg de plástico por hora
- Velocidades de subida y bajada de mesa con control electrónico de velocidad
- Fines ópticos de carrera
- Capacidad de soplado 5 litros
- Neumática Festo
- Hidráulica Cid
- Motor de extrusor 10 hp.
- Motor mesa 5 hp.

PARA MAYOR INFORMACIÓN COMUNIQUESE AL 15 4495-3557.

Vogel &Co.

Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551
Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva

ILLIG
Tradition forms future
Heilbronn - Alemania
Termoformadoras manuales y automáticas, blísteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.

HAUG
Ionizing Systems
...we control electrostatics.
Leinfelden - Alemania
Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.

Teca-Print
Thayngen - Suiza
Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.

Erlenbach Maschinen
Lautert - Alemania
Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.

thermoware
EPS Machinery b.v.
Barneveld - Holanda
Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).

Berry Proporciona nuevos embalajes para PHILIP KINGSLEY

Tiempo de lectura: 3 min.

Berry M&H y Philip Kingsley, la marca líder en cuidado del pelo tricológico, han trabajado juntos durante muchos años y con las opciones de embalaje sostenible de M&H y la determinación de Philip Kingsley de fabricar productos con cuidado para el medio ambiente, desarrolló una gama completamente nueva de envases. La gama de Philip Kingsley para el cuidado del cabello y el cuero cabelludo está clasificada por varias familias de productos diseñados y formulados para texturas específicas del cabello y necesidades particulares de cabello y cuero cabelludo. Los productos se venden a través de varios canales, como en línea, pedidos por correo (QVC) y minoristas como; Marks & Spencer, John Lewis y Harrods. Philip Kingsley también tiene dos clínicas tricológicas en Londres y Nueva York donde tratan a las personas por todo tipo de problemas de cabello y cuero cabelludo.

Para ayudar a los clientes a identificar las familias de productos, se utiliza un sistema de codificación de colores mediante un diseño de paquete inteligente y un nuevo anillo de "identificación" codificado por colores en el cuello de las diferentes botellas. Tanto la botella como el anillo de identificación están hechos de un polímero derivado de la caña de azúcar que, en su estado bruto, es carbono negativo, reduciendo el carbono en la atmósfera en más de 2.5 kg por cada 1 kg de polímero fabricado (Fuente: Fundación Espaço Eco, Brasil). Masterbatch (colorante) también se utiliza en la fabricación de las botellas, haciendo que el paquete completo sea 95% de caña de azúcar y 5% de masterbatch. Las mangas y cabezas de los tubos dentro de la gama también se producen a partir de 95% de caña de azúcar y 5% de masterbatch. Berry M&H tiene una de las carteras de envases más completas de la industria y esta nueva familia de productos y paquetes se produjo en variantes de 40 ml, 60 ml, 75 ml, 150 ml, 200 ml y 250 ml para ayudar a Philip Kingsley a adaptarse a los diferentes mercados.

www.rpc-group.com - https://mhplastics.com

ZERMA y WIPA empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico innovadora al Mercado Mundial crean alianza para ofrecer tecnología alemana

RODOFELI, es el representante de ZERMA en Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay y, a partir de éste convenio, ROR representará también a WIPA.

Zerma, líder en fabricación de trituradores y molinos

Con más de 70 años de experiencia, ZERMA es el fabricante líder en máquinas especializadas, trituradoras y granuladoras industriales para plástico, madera, llantas, metales, caucho y residuos electrónicos. Siete décadas de experiencia, brindando tecnología alemana de alta calidad que facilita el proceso de reciclaje y cubre todo el espectro de aplicaciones de reducción de tamaño de materiales.

La gama ZERMA cubre desde molinos pequeños de bajas velocidades, hasta máquinas grandes de altas prestaciones, incluyendo trituradoras compactas insonorizadas con sistema neumático de descarga integrado y sistemas de sincronización para aplicaciones de polvo. Con potencias desde 2,2 Kw hasta 200 Kw.

Wipa líder en líneas de lavado con agua o con la Revolucionaria tecnología en seco

WIPA es tecnología alemana en líneas de lavado y reciclaje de plástico, ofrece sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET. Entre las soluciones más destacadas se encuentra la línea básica de lavado de plástico. Esta línea incluye tres componentes: el tanque de separación de impurezas; la lavadora de fricción y la lavadora/secadora centrífuga. Esta línea puede producir entre 500 y 1400 kg/hr dependiendo del material que se procese. Ocupa poco espacio físico y es de fácil mantenimiento y limpieza. Desde 1994, Wipa también produce líneas de extrusión y peletizado, que incluyen un compactador de plástico, y que ofrecen opciones ideales para quienes necesitan trabajos más especializados.

Lavado en seco es una de las líneas más interesante que se ofrece al mercado para el reciclado de plásticos con lavado en seco evitando el lavado en agua.
Este lavado en seco, contamina muchísimo menos, lo que reduce los costos de tratamiento y generación de barro.

Ventajas

- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua.
- Limpieza efectiva con agua fría o caliente.
- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado.

Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

**ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.**

Planta y oficinas:
Diag. 76 Nº 1655 (ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

Email: of.comercial@rodofeli.com.ar
Web: www.rodofeli.com.ar

domos BOULEVART SAN MIGUEL
Domos Costa Verde
San Miguel, Lima - Perú

Pack PERÚ EXPO
FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES

2 | 4
3 | 5
JUNIO 2021

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR

www.packperuexpo.com

SECTORES DE LA FERIA
ENVASES Y EMPAQUES
EMBALAJES
MAQUINARIAS Y EQUIPOS
MATERIAS PRIMAS, ACCESORIOS E INSUMOS
SERVICIOS

RESERVE SU STAND

Organizan: Grupo G.trade · PACK PERU GROUP · FERIAS EN PERÚ
Oficializa: AFEP
Apoya: San Miguel ¡Vamos por más!
En simultáneo: EXPO Plast PERÚ · CONGRESO DE RECICLAJE PLÁSTICO
Media Partners: Packaging News · Pack·Perú DIGITAL NEWS · GUÍA PACK 2020 2021 PERÚ · GRAFINCA · PERUGráfico.com · PACK PERÚ Sur

Informes: Av. Mariscal La Mar N° 160 Miraflores, Lima – Perú | T. (51 1) 447 7625 | Info@packperuexpo.com | www.packperuexpo.com

Interesantes informaciones del portal BIOTECH

BioTech

Tiempo de lectura: 32 min.

El Clínic empieza a realizar cirugías endoscópicas 3D de próstata por primera vez en el mundo

Esta técnica se ha empezado a realizar este año en el Hospital Clínic y ya se han realizado unos 25 casos con éxito. Esta técnica se aplica a pacientes con hiperplasia benigna de próstata.

El Hospital Clínic de Barcelona ha empezado a realizar cirugías 3D de próstata por primera vez en el mundo. La técnica la ha presentado el Dr. Antonio Alcaraz, Jefe del Servicio de Urología del Hospital Clínic y el Dr. Javier Sánchez, cirujano del Servicio. Esta nueva técnica se presentará por primera vez, ante la comunidad médica, en el Congreso Europeo de Urología que se celebrará en el mes de marzo en Holanda.

La hiperplasia benigna de próstata (HBP) es un agrandamiento no canceroso de la glándula prostática cuya prevalencia aumenta progresivamente con la edad. De hecho, menos del 10 por ciento de los hombres de 30 años de edad tiene agrandamiento de la próstata.. La mitad de los hombres tiene un agrandamiento de próstata a los 60 años de edad, y a los 85, el 90 por ciento de los hombres tiene un agrandamiento de próstata.

A medida que la glándula aumenta, obstruye con el flujo de orina en la uretra. Esto incrementa la función de la vejiga para eliminar la orina. Con el tiempo el problema se agrava y con frecuencia la vejiga no llega a vaciar toda la orina. Se calcula que un 50% de los hombres van a tener en algún momento de su vida Hiperplasia benigna de próstata (con distintos niveles de intensidad). En las personas con agrandamiento de próstata, la gravedad de los síntomas varía, pero tienden a empeorar gradualmente con el tiempo. Algunos signos y síntomas frecuentes de la hiperplasia prostática benigna son los siguientes: necesidad de orinar con frecuencia o urgencia, aumento de la frecuencia de la orina por la noche, dificultad para comenzar a orinar o flujo de orina débil o que se detiene y vuelve a empezar.

La nueva técnica realizada mediante tecnología 3D en el Hospital Clínic aporta una mayor precisión en el proceso quirúrgico mediante una endoscopia que se puede visualizar, por primera vez, en tres dimensiones (3D) y en la cual se utiliza láser en gran parte del proceso. Esta técnica aporta más seguridad, menos complicaciones, menos sangrado, menos tiempo de hospitalización (1 o 2 días) y una mejor recuperación para el paciente. Cuando los pacientes no se operan, deben tomar medicación durante toda su vida.

Durante una endoscopia, el profesional de la cirugía inserta el endoscopio en el cuerpo de una persona, en este caso se introduce por el pene. La mayoría de los endoscopios son tubos delgados con una potente fuente de luz y una cámara miniatura en el extremo. Un endoscopio tiene un canal a través del cual el médico inserta herramientas para recolectar tejido o proporcionar tratamiento.

La cirugía láser de próstata se utiliza para aliviar los síntomas urinarios moderados a graves provocados por el agrandamiento de la próstata. Durante la cirugía láser de próstata, el cirujano inserta un visor por la punta del pene en el tubo que lleva la orina desde la vejiga (uretra). La próstata rodea la uretra. Un láser que pasa a través del visor libera energía para contraer o eliminar el exceso de tejido

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

BioTech

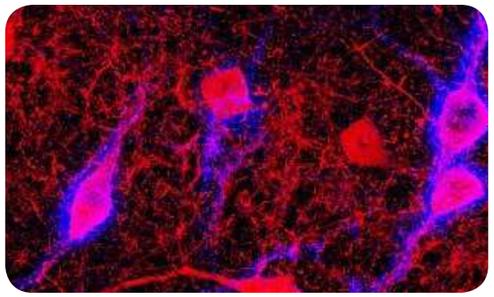
que impide el flujo de orina. Los láseres usan una luz concentrada para generar calor preciso e intenso. Se utiliza un láser para cortar o extraer el exceso de tejido que bloquea la uretra. Además, según el Dr. Antonio Alcaraz, jefe de Servicio de Urología del Hospital Clínic, "la cirugía endoscópica en 3D ocasiona una menor hemorragia, y al mismo tiempo se reduce la formación de adherencias. Además, esta técnica puede permitir que la incontinència sea prácticamente cero". "La técnica es mejor para el cirujano y para el paciente", concluye.

Una nueva edición del Uroforum

La semana pasada el Hospital Clínic de Barcelona organizó una nueva edición del Uroforum, el encuentro de urología más importante de Europa. El Urofórum se celebró en el Paraninfo de la Facultad de Medicina y Ciencias Médicas de la Universidad de Barcelona.

El encuentro reunió cerca de 300 profesionales y contó con de los mejores especialistas del mundo en urología. La edición de este año contó con 6 sesiones de operaciones en directo en las que hay 2 intervenciones simultáneas que muestran diferentes enfoques para un mismo abordaje. Mientras se realizaron las operaciones los participantes del Uroforum las pudieron seguir a través de pantallas y gafas 3D en el Paraninfo de la Facultad y pudieron interactuar con los cirujanos que están practicando la operación. Al terminar cada cirugía hubo un debate con dos expertos y el público para presentar diversos puntos de vista sobre la cirugía realizada.

Una investigación proporciona nuevos datos acerca de las alteraciones del cerebro en las enfermedades psiquiátricas



Una investigación coordinada por Juan Nàcher, investigador del CIBERSAN en el Instituto de Investigación Sanitaria INCLIVA -perteneciente al grupo de Julio Sanjuan, que también participa en el artículo- y cuya autora principal es Júlia Alcaide, ha encontrado alteraciones en la matriz extracelular de la corteza prefrontal de pacientes psicóticos y con desorden bipolar.

La investigación, que se ha realizado con muestras post-mortem procedentes del Stanley Medical Research Institute de EEUU, ha analizado la corteza prefrontal de pacientes con depresión severa, esquizofrenia y desorden bipolar. Esta región juega un papel muy relevante en procesos cognitivos complejos como la toma de decisiones y se han hallado anomalías en su estructura y funcionamiento en diversas enfermedades mentales.

Estudios previos del grupo y otros laboratorios habían encontrado alteraciones importantes en las neuronas inhibidoras (también llamadas interneuronas) de esta región del cerebro en distintos desórdenes psiquiátricos, particularmente en pacientes esquizofrénicos y bipolares. La conectividad de estas interneuronas está regulada por distintas moléculas, incluyendo moléculas de adhesión y componentes de la matriz extracelular. En particular, hay unas regiones especializadas de la matriz extracelular que rodean especialmente a algunas interneuronas. Estas estructuras se denominan redes perineuronales y su presencia es fundamental para el desarrollo y la estabilidad de sus conexiones con otras neuronas.

El objetivo principal del trabajo era averiguar si en alguna de las enfermedades psiquiátricas analizadas había diferencias en la densidad de las redes perineuronales de la corteza prefrontal dorsolateral. Los resultados mostraron que la densidad de estas regiones de la matriz extracelular está disminuida significativamente en pacientes con desorden bipolar. Además, se encontró una disminución de la densidad de estas redes en pacientes que habían presentado psicosis, independientemente de su diagnóstico.

El trabajo aporta información relevante al conocimiento de las bases neurobiológicas de las enfermedades psiquiátricas y abre la puerta a nuevas investigaciones dirigidas al desarrollo de nuevos fármacos basados en la interacción con moléculas de las redes perineuronales.

El laboratorio del Dr. Nàcher está integrado en la ERI Biotecmed y el Departamento de Biología Celular Funcional y Antropología Física de la Universitat de València, el CIBERSAM y el Instituto de Investigación Sanitaria INCLIVA. El trabajo se ha publicado en la revista International Journal of Bipolar Disorders.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

El proyecto BRAIN está centrado en buscar tratamientos para enfermedades del cerebro en desarrollo

El proyecto BRAIN de Sant Joan de Déu es pionero en Europa y quiere entender las enfermedades cerebrales y estudiar el cerebro. Aunque hay muchas investigaciones en curso, la mayoría de ellas se centran en patologías que se desarrollan durante el envejecimiento, como Parkinson o Alzheimer, por lo que el cerebro infantil está menos estudiado.

I proyecto tiene el objetivo de, por una parte, cambiar el paradigma de estudio de estas enfermedades en niñas y niños para orientarlo hacia una visión integrativa en el estudio de cada caso, aportando conocimiento de diferentes especialidades, y por otro, desarrollar terapias innovadoras y personalizadas, siempre que sea posible. Estas se clasifican en terapias de neuroestimulación cerebral, terapia moduladora a través del metabolismo y la plasticidad neuronal, terapia génica y celular.

En la sociedad hay un 20% de niños y adolescentes que tienen algún tipo de enfermedad neurológica psiquiátrica. Si nos fijamos en las enfermedades raras, afectan a 1 de cada 2.000 pacientes. Estos datos dejan claro que existe una necesidad de conocer más el cerebro infantil. El Hospital Sant Joan de Déu Barcelona ha puesto en marcha el proyecto BRAIN para promover esta investigación.

Primer caso de Pectus Excavatum con Pectus Up por el Dr. Miguel Congregado en Sevilla

El Hospital Quirónsalud Infanta Luisa de Sevilla fue el escenario de una nueva intervención con Pectus Up a un paciente con Pectus Excavatum

El Dr. Miguel Congregado Loscertales intervino a un paciente de 15 años afectado de Pectus Excavatum, al que se le colocó el implante extratorácico Pectus Up, desarrollado por Ventura Medical Technologies.

El Pectus Excavatum es la deformidad congénita más frecuente de la cavidad torácica, ya que representa casi el 95% de los casos. Se caracteriza por una depresión del esternón que da una apariencia hundida al tórax, también conocida como tórax en embudo.

La malformación es diagnosticada en los recién nacidos y se desarrolla de forma progresiva durante la pubertad. Se estima que se produce aproximadamente en uno de cada 500-1000 nacimientos y, por lo general, es más frecuente en el sexo masculino.

Ventura Medical Technologies, junto con la Corporació Sanitària Parc Taulí de Sabadell (Barcelona), ha desarrollado el Pectus Up, que ofrece una solución extratorácica mínimamente invasiva para la corrección del Pectus Excavatum.

Los resultados son muy satisfactorios y cada vez son más los profesionales que adoptan este método innovador de cirugía extratorácica. El nuevo método es muy poco invasivo y reduce de forma considerable la complejidad y los riesgos de la intervención.

El Pectus Up supone una importante innovación tecnológica en el mundo de la cirugía del tórax para el tratamiento del Pectus Excavatum y destaca por la poca presencia de dolor y la rápida recuperación del paciente.

En esta ocasión fue un paciente de Sevilla el que

fue intervenido con el Pectus Up. La intervención la realizó el doctor Miguel Congregado en el Hospital Quirónsalud Infanta Luisa, uno de los hospitales privados más modernos de Andalucía

Congregado es cirujano referente en cirugía torácica en el ámbito internacional, y compagina su labor como Jefe de Servicio del Hospital Quirónsalud Infanta Luisa de Sevilla con la de Responsable de Calidad y Docencia de la Unidad de Cirugía Torácica en el Hospital Universitario Virgen Macarena, y la de profesor en la Universidad de Sevilla.

Pertenece a las más importantes sociedades científicas nacionales e internacionales de su especialidad, formando parte actualmente de la Junta Directiva de la la Sociedad Española de Cirugía Torácica (SECT) como Coordinador del Comité de Relaciones Institucionales y de Asuntos Profesionales. También ocupa el cargo de Regente de España en la European Society of Thoracic Surgeons (ESTS).

El Hospital Quirónsalud Infanta Luisa, centro donde se realizó la intervención con el Pectus Up, dispone de más de 40 especialidades médico-quirúrgicas con profesionales de gran prestigio, y abarca una amplia cartera de servicios hospitalarios, desde el diagnóstico hasta el tratamiento de las más diversas patologías con las técnicas más avanzadas.

Una nueva técnica ayuda a predecir el éxito de la inducción del parto durante las primeras horas

Un equipo conjunto de la Universitat Politècnica de València (UPV) y el Hospital Universitari i Politècnic La Fe ha desarrollado una nueva técnica que ayuda a predecir el éxito de la inducción del parto durante las primeras horas del mismo. Su avance ha sido distinguido con el Premio Jack Perkins, que reconoce anualmente al mejor trabajo publicado en la revista Medical Engineering & Physics.

La inducción del trabajo de parto es una rutina obstétrica frecuente y se realiza en un número de casos cada vez mayor. Puede durar muchas horas, concretamente desde 17 horas hasta más de 36 horas en algunas ocasiones. Además, es una práctica que no garantiza el parto vaginal. De hecho, casi el 20% de todos los casos de inducción del parto terminan en cesáreas.

"Predecir el éxito de la inducción es un aspecto clave para mejorar el bienestar materno y fetal y reducir, también, los costos de atención médica", destaca Gema Prats Boluda, del Centro de Investigación e Innovación en Bioingeniería (CI2B) de la Universitat Politècnica de València.

Actualmente, según explica Carlos Benalcázar, también del CI2B de la UPV, el método más común para predecir el éxito se basa en la evaluación del cuello uterino por el puntaje de Bishop, aunque este método es subjetivo y poco fiable.

La propuesta del equipo de la UPV y el Hospital La Fe de València consiste en realizar un seguimiento de la actividad uterina durante las primeras cuatro horas del proceso de inducción mediante la técnica que han desarrollado. Gracias a ella, es posible registrar la actividad bioeléctrica del músculo (similar a la electrocardiografía), colocando unos parches adhesivos (electrodos) sobre el abdomen materno.

"Las características de dicha actividad han permitido, por un lado, observar las diferencias entre las respuestas a los dos tipos de fármacos utilizados más habitualmente en la inducción del parto. Y vimos que el misosprostol genera una respuesta más rápida que la dinoprosotona. Por otro lado, se observó que las mujeres cuya inducción fue exitosa presentaron una respuesta al fármaco significativamente distinta de aquellas que acabaron horas después en cesárea", explica Yiyao Ye Lin, del CI2B de la UPV.

Basándose en esta técnica, el equipo de la UPV y el Hospital La Fe ha desarrollado un sistema automático de ayuda al diagnóstico del éxito de inducción con tasas de acierto superiores al 90%, mejorando las tasas con indicadores obstétricos clásicos que son del orden del 75%.

"Todo ello puede tener una gran relevancia en las decisiones de gestión del parto y ayudaría a especialistas en Obstetricia a evitar o reducir inducciones innecesariamente largas, disminuir el riesgo y el sufrimiento materno-fetal, y reducir los costes de hospitalización", destaca el doctor Alfredo Perales, director del Área Clínica de la Mujer y jefe de servicio de Ginecología y Obstetricia del Hospital La Fe.

El grupo de investigación está integrado por el CI2B de la UPV, el servicio de Obstetricia del Hospital La Fe y la Unidad de I+D en Bioelectrónica, procesamiento de señales y algoritmia del IIS La Fe.

El equipo está haciendo avances significativos en otras situaciones obstétricas de relevancia, como la predicción del parto prematuro, la hemorragia posparto, la distocia o la mejora de los sistemas de monitorización materno-fetal.

"Estos resultados evidencian la sinergia obtenida del trabajo conjunto de personal clínico con personal de perfil más técnico y cómo las acciones encaminadas a fomentar esta colaboración redundan en una mejora del sistema sanitario y en beneficios para los pacientes", apunta Javier García Casado, del CI2B de la UPV.

Sobre el Premio Jack Perkins

El Premio Jack Perkins se otorga anualmente al mejor artículo publicado en la revista Medical Engineering & Physics, en base a la valoración de su comité editorial de expertos en medicina, ingeniería y física aplicados a la investigación y desarrollo en ingeniería biomédica y salud. Se trata de una revista de gran prestigio internacional que publica trabajos de alta relevancia en la aplicación de los principios básicos de física e ingeniería al desarrollo de dispositivos médicos y tecnología, con el objetivo final de producir mejoras en la calidad de la atención médica.

Se inicia el episodio de bronquiolitis con una duración prevista de seis semanas

Según informa la Sociedad Española de Urgencias de Pediatría (SEUP), desde finales de noviembre España está viviendo el pico de máxima incidencia de bronquiolitis aguda y está previsto que se prolongue, al menos, 6 semanas, hasta mediados de enero.

La bronquiolitis es la enfermedad infantil que provoca más hospitalizaciones en los menores de 2 años, y causa un aumento muy importante de la actividad en los servicios de urgencias y pediatría.

Según explica el presidente de SEUP, Francisco Javier Benito Fernández, "estamos ante el inicio de lo que llamamos la epidemia de los niños más pequeños, ya que esta enfermedad afecta principalmente a los niños menores de 2 años. Y es que hay un incremento importante del número de casos atendidos en las consultas de atención primaria y en los servicios de urgencias hospitalarios".

A pesar de reforzar sus efectivos, en esta época el Servicio de Urgencias Pediátricas puede encontrarse al límite de su capacidad a causa de este incremento de casos atendidos, también de otras afecciones respiratorias, lo que implica un aumento de los tiempos de espera, sobre todo para aquellos casos que se consideren menos urgentes.

En cualquier época del año, la recomendación para estos casos menos urgentes es acudir a los Centros de Atención Primaria o a los CUAP siempre que sea posible, donde la atención se prevé más ágil y rápida. Una recomendación que reforzamos en este momento de mayor actividad en el Servicio de Urgencias.

Cómo decidir si ir a Urgencias

Antes de iniciar el camino hacia Urgencias del Hospital, hay que tener en cuenta dos situaciones:

• Si tienes dudas de si hay que ir a urgencias o a qué centro dirigirte o tienes alguna consulta médica no urgente: llama al 061 CatSalut Respon, donde personal médico especializado podrá valorar la situación médica de tu hijo o hija, según la información que les proporciones, e indicarte el centro donde podréis ser atendidos de la forma más adecuada y rápida. También activará el protocolo de atención inmediata urgente si fuera necesario.

• Si se requiere actuación inmediata urgente: llama al 112.

Es importante saber que ambos servicios trabajan de forma coordinada, en la web del Sistema de Emergencias Médicas (SEM) de la Generalitat de Ca-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

talunya puedes consultar cuando hay que llamar a uno u otro número.

Circuito asistencial del Servicio de Urgencias de Sant Joan de Déu

El Servicio de Urgencias del Hospital Sant Joan de Déu Barcelona atiende anualmente entre 1.000 y 1.500 episodios de bronquiolitis, que en muchas ocasiones derivan en el ingreso del niño o niña. En los menores de 3 meses, un 50% son ingresados, porcentaje que disminuye al 25% para los bebés entre 3 y 6 meses.

En caso de acudir a Urgencias de nuestro Hospital, debes saber que contamos con un circuito asistencial establecido pensado para atender a nuestros pacientes de la mejor manera posible. Algunos puntos destacados son:

• Admisión: se te asignará un código que servirá para avisarte de dónde dirigirte mediante las pantallas de las salas de espera. Cuando aparezca seguido de la palabra "Triatge" dirígete a la puerta indicada. El código no refleja el orden de llegada ni supone ninguna prioridad.

• Triaje: una enfermera experta determinará la prioridad de atención, según 5 niveles; de nivel 1 (urgencia vital) a nivel 5 (incluye consultas que pueden atenderse de forma no urgente). La enfermera te indicará en que sala deberás esperar.

• Box de consulta: tu código aparecerá de nuevo en las pantallas seguido de la palabra "Consultes" y el número de puerta al que debes dirigirte. Allí te esperará el personal sanitario que te acompañará al box para realizar la consulta.

• Pruebas complementarias: sigue las indicaciones del personal sanitario en caso de ser necesarias pruebas complementarias. Se te informará de los resultados lo antes posible.

• Alta: se te proporcionará un informe de alta una vez realizadas las actuaciones necesarias. Si tienes cualquier duda, no olvides consultarla antes de abandonar Urgencias. En caso de ser necesario el ingreso del niño o niña, te facilitaremos toda la información necesaria.

La medicina personalizada llega a los pacientes con fibrilación auricular

Los pacientes con fibrilación auricular, la arritmia más común en la población, están más cerca de poder acceder a una medicina personalizada. Una investigación demuestra que es posible monitorizar y predecir su progresión individual gracias a la información eléctrica cardíaca obtenida desde dispositivos tipo marcapasos o desfibriladores.
El trabajo, en el que han participado 51 hospitales españoles, está liderado por David Filgueiras, del Centro Nacional de Investigaciones Cardiovasculares (CNIC), Hospital Clínico San Carlos de Madrid y del Centro de Investigación en Red de Enfermedades Cardiovasculares (CIBERCV). Los resultados se publican en el último número de Europace.
Esta tecnología de transmisión de marcapasos o desfibriladores facilita el análisis de la señal eléctrica del corazón durante los episodios de fibrilación
La tecnología actual de transmisión remota presente en estos dispositivos implantables facilita el análisis de la señal eléctrica del corazón durante los episodios de fibrilación auricular y, así, establece tanto el estadio de la enfermedad como la velocidad de progresión de la misma.
La fibrilación auricular afecta a más de 30 millones de personas en todo el mundo y, en España, se estima que hay más de 600.000 pacientes. Se calcula que una de cada tres personas desarrollará esta fibrilación auricular a lo largo de la vida.
Dicho riesgo se incrementa en aquellas personas con enfermedades asociadas, como diabetes o hipertensión arterial, entre otras, además de hábitos como el consumo excesivo de alcohol u otras sustancias tóxicas.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

Según explica Filgueiras, suele iniciarse con episodios de corta duración, que se autolimitan y evoluciona de forma progresiva a episodios de mayor duración hasta convertirse en persistente.
El problema es que no termina de forma espontánea y, además, presenta dificultades a la hora de recuperar un ritmo normal estable a pesar del tratamiento, tanto médico como quirúrgico.

Enormes posibilidades de futuro
En los últimos años, distintas escalas de riesgo desarrolladas permiten estimar el riesgo de una determinada persona de sufrir fibrilación auricular en un periodo de 10 años. Sin embargo, la fibrilación auricular una vez iniciada tiene una evolución significativamente distinta de unos pacientes a otros.
"Por ejemplo, en algunos la arritmia se mantiene con episodios de corta duración durante años y, en otros, progresa de forma rápida a episodios de larga duración, con dilatación asociada de las aurículas del corazón y con grandes dificultades para un control eficaz del ritmo cardíaco", añade Filgueiras.
Las herramientas aplicadas para extraer información de estos dispositivos podrían adaptarse en el futuro cercano a los smartwatches.

Por eso existe la necesidad de disponer de herramientas capaces de monitorizar y predecir de forma personalizada la progresión de la fibrilación auricular en cada paciente. Esto permitirá, una vez se han producido episodios de fibrilación auricular, "la toma de decisiones terapéuticas en el momento más oportuno", señala José Jalife, colaborador del estudio en CNIC.
Según comenta Filgueiras, "esta tecnología abre enormes posibilidades hacia una medicina personalizada para pacientes con fibrilación auricular", porque "permite conocer la tasa de progresión de la arritmia de una forma paciente-específica y optimizar el momento oportuno para las actuales opciones de tratamiento".
Estos resultados han sido posibles gracias al análisis independiente de grandes datos procedentes de centros hospitalarios nacionales de primer nivel y a la colaboración interdisiciplinar de médicos e ingenieros.
"Las herramientas aplicadas a la señal obtenida desde dispositivos tipo marcapasos o desfibriladores podría adaptarse en el futuro cercano a otros dispositivos tipo smartwatches o incluso holter de larga duración", concluye José María Lillo, del CNIC y la Fundación FIC. Esto podría abrir las posibilidades de obtener este tipo de medicina personalizada en una población mucho mayor de pacientes.

Farmaindustria trabaja en un plan para fomentar la innovación incremental de los medicamentos

• La mejora de los fármacos ya comercializados aporta grandes ventajas en eficacia, adherencia y seguridad tanto a pacientes como a profesionales sanitarios
• La Real Academia de Medicina de Cataluña acoge una jornada donde se subraya la necesidad de modificar la regulación actual para hacer atractivas estas inversiones para las compañías
La posibilidad actual de medir los resultados de eficacia de los medicamentos en la vida real ha abierto una nueva etapa para la llamada innovación incremental, es decir, los procesos de mejora de los fármacos que ya están comercializados. Las variaciones en la formulación y el concepto original del medicamento generan en muchos casos grandes ventajas para pacientes y profesionales sanitarios, como mayor rapidez de actuación, facilidad de uso o mejoras en la eficacia del compuesto y en la adherencia del paciente al tratamiento. "Sin embargo, los reguladores raramente entienden como un progreso el valor añadido que ofrece la innovación incremental frente a los tratamientos ya existentes, mientras que los pacientes y los médicos sí consideran estas mejoras como un avance importante para el abordaje de la enfermedad". Así lo puso de manifiesto Emili Esteve, director del Departamento Técnico de Farmaindustria, durante una jornada sobre innovación incremental organizada por Farmaindustria y celebrada este miércoles en la Real

Academia de Medicina de Cataluña, en Barcelona.
En este foro, el portavoz de Farmaindustria anunció que la patronal está trabajando en un plan específico para fomentar en España los procesos de innovación incremental de los medicamentos, debido a las dificultades que encuentran para su desarrollo y explotación en nuestro país. "Hay casos en los que, a pesar de su interés para pacientes y profesionales sanitarios, además de la inversión realizada en el desarrollo clínico y de su aportación adicional en términos de eficacia o ahorro, la innovación incorporada queda sin reconocimiento al ser equiparada por el Sistema de precios de referencia a presentaciones clásicas, simplemente por compartir el mismo principio activo", explicó Esteve. Es decir, no hay un reconocimiento económico al esfuerzo inversor y a la aportación añadida, puesto que, al incorporarse la nueva presentación al sistema de precios de referencia, su precio se equipara a las presentaciones ya existentes.
La innovación incremental abarca mejoras en medicamentos ya comercializados que van desde nuevas vías de administración a la combinación de dos principios activos para un uso más eficaz, la búsqueda indicaciones o mejoras en la seguridad o posología. Algunos ejemplos son la polipíldora cardiovascular, una reformulación de un antifúngico que consigue los mismos efectos con la mitad de la dosis, un dispositivo tecnológico que permite al paciente con Parkinson tomarse la cantidad de medicación correcta a la hora adecuada, una pluma precargada para administrarse uno mismo la solución de adrenalina en caso de una reacción alérgica grave o la combinación de dos analgésicos en un solo comprimido para mejorar la adherencia al tratamiento contra el dolor.
Con el fin de conseguir un mayor reconocimiento a esta innovación, uno de los puntos de la propuesta de Farmaindustria será una modificación de la regulación actual "que permita que cierta innovación incremental pueda ser calificada de interés para el SNS y, en consecuencia, no quede atrapada por el Sistema de precios de referencia", señaló Esteve. "Esta calificación de interés para el SNS también podría ser aplicable a otros medicamentos en riesgo de desaparecer del mercado".
En el citado plan también se solicitará una mayor participación de los profesionales sanitarios y de los representantes de los pacientes en los procesos de precio y financiación de los medicamentos, "para que trasladen su visión acerca de las ventajas que suponen estas innovaciones, aspectos hasta ahora poco tenidos en cuenta", defiende el director del Departamento Técnico de Farmaindustria. "Es crucial que en la evaluación se incluya información sobre la experiencia de uso del producto, que se incorpore información adicional del fármaco tras su lanzamiento -de forma que permita reevaluarlo- y que en la fijación del precio se estime mejor el valor global que aporta".
Por otra parte, "esta innovación es una buena opción para determinadas compañías de pequeño y mediano tamaño, y genera competencia y mejoras sobre los productos existentes", añadió Esteve. En este sentido, el vicepresidente de Farmaindustria Juan Carlos Aguilera enfatizó en el encuentro en Barcelona la importancia que tiene para Farmaindustria esta iniciativa, que cuenta con el respaldo de compañías pertenecientes a todos los grupos estatutarios de la Asociación, con las consecuencias que esto tiene tanto para los pacientes como para el conjunto de la sociedad, en virtud del tejido investigador y productivo que se genera alrededor.

Pequeñas mejoras, grandes soluciones para el paciente

La medida del reto que implica conseguir el reconocimiento por parte de las autoridades sanitarias la dio Ana Pérez Velamazán, directora de Consultoría de Iqvia España, que destacó los principales puntos de un reciente estudio elaborado por la consultora, por encargo de la Federación Europea de la Industria Farmacéutica (Efpia), en el que se refleja las diferencias que reguladores y pagadores tienen en la percepción del valor añadido que ofrece la innovación incremental. Según recoge este informe, médicos y pacientes reconocen la notable aportación terapéutica de estas innovaciones y las sitúan al mismo nivel en términos de valor añadido que a los fármacos que presentan mecanismos de acción completamente nuevos; en cambio, gestores sanitarios, mientras sí reconocen el valor añadido a los medicamentos radicalmente innovadores, se resisten a hacerlo con las distintas fórmulas de mejora que se agrupan bajo el concepto de innovación incremental.
La jornada fue inaugurada por el presidente de la Real Academia de Medicina de Cataluña (RAMC), Josep Antoni Bombí; el expresidente de Farmaindustria y actual académico de la RAMC Antoni Esteve y por el vicepresidente de Farmaindustria Juan Carlos Aguilera. También participó César Hernández, jefe del Departamento de Medicamentos Humanos de la Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios (AEMPS), que explicó el trabajo que en materia de reposicionamiento de medicamentos en la Unión Europea.
Además, representantes de dos compañías farmacéuticas, Joan Heras, de Boehringer Ingelheim, y Mireia Delgado, de Leo Pharma, expusieron las ventajas de esta innovación a través de ejemplos de desarrollos propios.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

Hombres y mujeres eligen métodos diferentes para suicidarse

Un estudio realizado por investigadores de la Universidad de Granada (UGR) ha analizado las diferencias que existen por sexo, edad, año y método de suicidio en los suicidios e intentos de suicidio ocurridos en Andalucía entre los años 2007 y 2013.
Su trabajo, publicado en la revista International Journal of Environmental Research and Public Health, ha revelado que la población que más se intenta suicidar en Andalucía es la que se encuentra entre los 40 y 44 años (60.8 de cada 100,000 habitantes), y no existe una diferencia importante entre hombres y mujeres (los hombres lo intentan 0,12 veces menos). Hay que tener en cuenta que no todos los intentos de suicidio tienen como consecuencia la muerte del individuo.
Respecto a las personas que mueren por suicidio, la población de riesgo son, sobre todo, los hombres (tiene un riesgo 3 veces superior de morir por suicidio que las mujeres). Por edades, el riesgo de suicidio aumenta con la edad siendo la tasa más alta en el intervalo entre 80 y 84 años (25.3 / 100,000 habitantes).
Por otro lado, atendiendo al método, para los intentos de suicidio y para la muerte por suicidio, las mujeres utilizaron con más frecuencia la intoxicación medicamentosa en ambos fenómenos. Los hombres mueren por suicidio principalmente utilizando el método de ahorcamiento en un 87%.
Esta investigación forma parte de la tesis doctoral que Yolanda Mejías Martín realiza actualmente en el programa de Doctorado de Medicina Clínica y Salud Pública de la Escuela Internacional de Posgrado de la UGR. Mejías, además, trabaja en la Unidad de Salud Mental del Hospital Universitario Virgen de las Nieves donde ingresan personas que han realizado intentos de suicidio, lo que le ha llevado a analizar la repercusión que tiene esta conducta, tanto en la persona que la realiza, como en la familia o personas más próximas.
Para llevar a cabo esta investigación, su autora ha analizado los datos sobre las características de los individuos, el momento y la gravedad de los intentos mediante la resolución de la demanda y la prioridad asignada. De los registros de las llamadas telefónicas de la Empresa Pública de Emergencias Sanitarias de Andalucía (EPES) clasificadas como intentos de suicidio durante siete años (2007-2013) en las ocho provincias de Andalucía. En total, analizaron 20.942 llamadas por este motivo, lo que supone una tasa global de intentos de suicidio en Andalucía para este periodo de 34,7 por cada 100.000 habitantes, y los datos sobre las muertes por suicidio para este periodo son los recogidos por el Instituto Nacional de Estadística (en total, 5.202 casos).
Más muertes por suicidio en Granada y Jaén
La investigación de la doctoranda de la UGR también refleja que entre las ocho provincias de la región de Andalucía, la provincia con la tasa más alta de intentos de suicidio fue Málaga, y con respecto a las tasas más altas de suicidio, estas se registraron en Granada y Jaén.
Los hallazgos de esta investigación, basada en la población general, muestran que el modelo que expresa el efecto de la edad y el sexo sobre el intento de suicidio es muy diferente del modelo que expresa tales efectos en el caso de la muerte por suicidio. Esos dos modelos dibujan dos poblaciones de riesgo diferentes y por tanto muestran poblaciones diana diferentes que hay que tener en cuenta para posibles medidas preventivas.
De manera general, la estrategia global contra el suicidio a nivel de los países que promueve la OMS así como los planes de prevención concretos, de-

BioTech
BioTech

ben considerar la vulnerabilidad de las poblaciones de riesgo definidas y propiciar que en los centros de atención primaria y comunitaria, así como residencias socio-sanitarias y centros similares, se incorporen estos perfiles a las medidas de vigilancia del suicidio y del intento de suicidio.

"En esta investigación hemos podido apreciar que, con respecto al método empleado en los intentos de suicidio, en los registros de datos faltaban en muchos casos esta información – señala la investigadora de la UGR-. La OMS advierte del problema que suscita la falta de un método internacionalmente aceptado para estandarizar la recopilación de información acerca de los intentos de suicidio, lo que dificulta disponer de una información completa. Ante la precariedad del registro de datos, los profesionales que actúan en los dispositivos de atención a estas personas, y que son responsables de la recogida de esos datos, deben ser conscientes de la necesidad de disponer de toda la información que puede resultar relevante para tratar y para prevenir los intentos de suicidio. Sin duda el método empleado es un indicador de la intencionalidad y es por ello que debe ser un dato obligado de recoger".

Impacto de la terapia resistida en la función motora en niños con parálisis cerebral

La debilidad muscular en la parálisis cerebral (PC) contribuye en la discapacidad en mayor medida que la propia espasticidad muscular. Estudios previos sugirieren que los ejercicios resistidos incrementarían la fuerza muscular sin incrementar la espasticidad, abriendo la posibilidad de que este aumento de la fuerza pudiera asociarse simultáneamente a mejorías sobre la marcha o la función motora.

Los resultados del metaanálisis publicado en la revista Environmental Research and Public Health (IJERPH) incluyen 15 estudios con un total de 384 pacientes y muestran un efecto positivo sobre la función motora, estadísticamente significativo, a favor del uso de terapia resistida en la musculatura debilitada en población infantil con PC. La terapia resistida no solamente aumentaría la fuerza de la musculatura de los niños con PC, sino que este aumento de fuerza repercutiría también en la función motora, lo que apoya la incorporación de esta terapia en la práctica clínica en el abordaje de la PC.

Este metaanálisis forma parte de la tesis doctoral de Luisa Collado, dirigida por el Dr. Miguel Santibañez, y en su elaboración han participado el Departamento de Enfermería de la Universidad de Cantabria y el Servicio de Rehabilitación del Hospital Universitario Marqués de Valdecilla.

Dentro de esta línea de actuación, en el servicio de rehabilitación, con el apoyo de una ayuda Next-Val de IDIVAL de apoyo a investigadores emergentes, se está desarrollando un ensayo clínico sobre Terapia Resistida en pacientes con espasticidad muscular y diagnóstico de Ictus.

El Internet de las cosas por satélite será cada vez más accesible

El Internet de las cosas (IoT) es desde hace unos años una realidad en constante evolución. La posibilidad que las máquinas (nodos), puedan comunicarse entre sí, ha abierto las puertas a aplicaciones que prometen tener un impacto profundo en nuestras vidas. Entre estas hay el smart farming, la domótica y las comunicaciones entre automóviles.

Uno de los elementos fundamentales del IoT es la comunicación inalámbrica entre máquinas, conocida como Machine-to-Machine (M2M) Communication. A diferencia de las redes móviles, como el 4G, o de las redes WIFi, una porción significativa de las comunicaciones M2M se caracteriza por tener velocidades de transmisión muy bajas, paquetes de datos muy pequeños y un número enorme de dispositivos. Estas características suponen un gran desafío en términos de coordinación de redes de telecomunicación.

Una investigación reciente presenta algoritmos eficaces y de baja complejidad para que el Internet de las cosas por satélite sea cada vez más accesible gracias a la implementación de esquemas avanzados de acceso aleatorio por satélite. Se desarrolla en un trabajo publicado en el International Journal of Satellite Communications and Networking, del cual uno de sus autores es Giuseppe Cocco, investigador del Departamento de Tecnologías de la Información y las Comunicaciones (DTIC) de la UPF y del Centro Aeroespacial Alemán (DLR), junto con investigadores de la Agencia Espacial Europea.

El número de sensores conectados al mismo satélite puede ser extremadamente alto

Supongamos que un cultivo dispone de un sensor de humedad conectado a un satélite que solo transmite información cuando la humedad está por debajo de un cierto umbral. Puede ser que durante mucho tiempo el sensor no envíe ninguna información y que cuando decida hacerlo la cantidad de datos sea muy pequeña (tan solo de unos bits). En este caso, el volumen de datos de control necesarios para establecer la conexión con la red satelital puede ser superior a la cantidad de datos útiles (payload) transmitidos por el sensor.

Aunque cada sensor transmita muy esporádicamente una pequeña cantidad de datos, el volumen de tráfico total puede ser muy grande. La información de control en el tráfico M2M es un gasto de recursos significativo, pero necesario si se quieren evitar las interferencias

Aunque esto no parezca un problema si se atiende a un solo sensor, en el caso de redes satelitales el número de sensores conectados al mismo satélite puede ser extremadamente alto. Aunque cada sensor transmita muy esporádicamente una pequeña cantidad de datos, el volumen de tráfico total puede ser muy grande. Por otro lado, quitar o disminuir información de control en el tráfico M2M implicaría que las señales de los diferentes sensores podrían interferir entre sí, lo cual podría llevar a una pérdida de información enviada y, en caso de tráfico intenso, hasta a un colapso en la red.

En este contexto se entiende cómo la información de control en el tráfico M2M es un gasto de recursos significativo pero necesario para evitar las interferencias, que puede conllevar la necesidad de utilizar un mayor ancho de banda, satélites más grandes y costosos o un número mayor de ellos, un aumento del coste de la comunicación M2M y un impacto negativo en el desarrollo del IoT.

Para solucionar este problema, en los últimos años se han ideado nuevos sistemas avanzados de acceso múltiple aleatorio (random multiple access) que permiten limitar grandemente la información de control sin perjudicar las prestaciones de la red. Dichos sistemas funcionan de forma contraintuitiva, es decir, en lugar de intentar evitar las interferencias, las aumentan, dejando que cada nodo transmita múltiples copias del mismo mensaje sin saber si alguien más está transmitiendo en ese mismo momento.

"El truco está en la manera en la que el receptor explota dicha interferencia para limpiar la señal recibida extrayendo de ella la información útil", explica Cocco. "Para tener una idea de cómo funcionan estos sistemas, se puede pensar en la manera en que se come una alcachofa: cada vez que se quita una hoja se come la parte buena de ella, pero también se liberan las hojas que están por debajo, así que hay por lo menos una nueva hoja que se puede quitar cada vez", añade el coautor del artículo.

Hemos desarrollado algoritmos eficaces y de baja complejidad que permitan robustecer el sistema de comunicaciones en el IoT por satélite

Varios artículos en revistas científicas internacionales han confirmado que el random multiple access basado en la transmisión de múltiples copias de cada mensaje es muy prometedor. De todos modos, dichos trabajos usan simplificaciones (necesarias para poder trabajar de manera más sencilla con ecuaciones y simulaciones) que no permiten evaluar las prestaciones de estos sistemas en un entorno real, explican los autores del trabajo.

"Nuestra aportación va más allá de estas simplificaciones. Hemos estudiado el impacto que tendrían sobre el sistema en su totalidad varios elementos presentes en los sistemas reales (como por ejemplo

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

BioTech

las imperfecciones en la electrónica de bajo coste típica de muchos nodos IoT) y hemos desarrollado algoritmos que permitan robustecer el sistema frente a ellos. Al hacer esto, hemos puesto un esfuerzo particular en desarrollar algoritmos que sean al mismo tiempo eficaces y de baja complejidad, para que el IoT por satélite sea cada vez más eficiente y accesible para todo el mundo", concluye Cocco.

Regeneran un corazón infartado con un implante de células madre de cordón umbilical

Médicos españoles realizan una cirugía pionera para fijar un bioimplante de células madre de cordón en un corazón infartado. El objetivo es reparar el tejido de este órgano. Tres meses después de la intervención, la cicatriz del corazón ha disminuido un 10%.

El corazón infartado de un hombre de 70 años ha empezado a regenerarse tras recibir un bioimplante de células madre de cordón umbilical. Esta cirugía, pionera en el mundo, ha sido realizada por el hospital Germans Trias y el Banc de Sang i Teixits (BST), con el Institut de Bioinginyeria de Catalunya (IBEC).
El paciente lleva desde mayo un parche de 4 por 4 centímetros fijado directamente sobre la zona infartada, como explica La Vanguardia.

El bioimplante, bautizado como PeriCord, está formado por pericardio humano descelularizado y enriquecido con células madre mesenquimales de cordón umbilical.

El objetivo es recuperar parte de la fuerza para bombear la sangre tras el infarto

Las células madre mesenquimales introducidas en el parche migran al tejido cardiaco sin dispersarse por otras partes del organismo. Según el cardiólogo Toni Bayés, responsable de Investigación Cardiaca de Germans Trias, "hemos podido comprobar en la resonancia magnética realizada a los tres meses de la operación que la cicatriz del corazón ha disminuido un 10%".

La autorización por parte de la Agencia Española del Medicamento la obtuvieron en diciembre del 2018 y la primera intervención la hicieron en mayo del 2019. En seis horas se puede fabricar el parche que necesita un paciente infartado al que le faltan las fuerzas porque su corazón bombea poco y mal.
Es la primera intervención quirúrgica a nivel mundial de estas características. La fase de probar la seguridad se completará con otros ocho pacientes. "El paso siguiente será demostrar que es eficaz, que los pacientes viven más, con menos ingresos hospitalarios y mejor calidad de vida", explica Toni Bayés.

Este hallazgo es una gran evolución para otras enfermedades: «podemos poner las células donde se necesitan»

Aunque estén en los inicios, este tratamiento pionero permitirá a muchos infartados no llegar al trasplante. "La madre del cordero es esa cicatriz. El corazón recibe sangre que no puede bombear porque parte del músculo está muerto. Se produce insuficiencia cardiaca y entonces solo podemos hacer bypass, puentes que ayuden a que llegue mejor la sangre. Eso le ocurre al 25% de los infartados que atendemos. Creemos que la mitad de esos pacientes serían candidatos a el bioimplante", explica Toni Bayés.
Además de su función esencial regeneradora, el implante tiene la ventaja de que no necesita inmunosupresión, como ocurre en un trasplante. "Además tienen una cierta propiedad antiinflamatoria y no se trombosa, como a veces ocurre con las prótesis artificiales", indica el cardiólogo. La principal pega es que la cantidad de células que caben en la trama es limitada. Y si la cicatriz del infarto es muy antigua, la capacidad de regenerar disminuye.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 236 - Julio/Agosto de 2020

La investigadora del IISPV y del Hospital Juan XXII, Anna Rull, recibe el 'premio jóvenes investigadoras' de GeSIDA 2019

• La Dra. Anna Rull es investigadora del grupo de investigación Infection and Immunity (INIM) IISPV - HJ23
• El premio GeSIDA apoya a los jóvenes investigadores en el desarrollo de líneas de investigación innovadoras y prometedoras en el ámbito de VIH
La bioquímica e investigadora post-doctoral del grupo de investigación Infection and Immunity (INIM) dellnstituto de Investigación Sanitaria Pere Virgili (IISPV) y del Hospital Universitario de Tarragona Joan XXIII (HJ23), Anna Rull, ha recibido el "Premio a Jóvenes Investigadores" en el campo de investigación básica del Grupo de Estudio del SIDA (GESIDA) de la Sociedad Española de Enfermedades Infecciosas y Microbiología Clínica (SEIMC) durante el acto de inauguración del XI Congreso Nacional GeSIDA.
En el contexto de los objetivos y con el compromiso de promover y difundir la investigación en el campo de la infección por VIH, GeSIDA se puso en marcha la convocatoria de Premios a la Investigación dirigidos a jóvenes investigadores, con el fin de darles apoyo para el desarrollo de líneas de investigación innovadoras y prometedoras en el ámbito de la infección por VIH. El premio tiene una dotación económica de 10.000 euros.
Este año la Junta Directiva de GeSIDA ha decidido otorgar este premio a la Dra. Anna Rull para seguir estudiando sobrela inmugenética y la inmunopatogenia de la infección por VIH. Este premio es un reconocimiento a la trayectoria y al currículum de proyectos en los que trabaja.

Los trabajos de la Dra. Anna Rull son en colaboración con otros grupos de investigación de la Red de Investigación del SIDA (RIS) del Instituto de Salud Carlos III (ISCIII). De aquí se han publicado varios artículos en revistas científicas especializadas, como Clinical Science, Scientific Reports. El trabajo en sí mismo es la base de solicitudes de patentes internacionales. Actualmente el grupo también participa epidemiológicamente aportando pacientes y muestras en la cohorte ECRIS, también de la Red RIS. El objetivo del IISPV, así como del grupo de investigación Infection and Immunity (INIM), liderado por el Dr. Francesc Vidal, es investigar en el ámbito de las ciencias de la vida y de la salud, y hacer la traslación de los resultados de la investigación a la sociedad, con el fin de aportar soluciones para los ciudadanos a la hora de afrontar los grandes retos de futuro.

¿Es segura la ivermectina en el embarazo?

Expertos del Instituto de Salud Global de Barcelona (ISGlobal), centro impulsado por "la Caixa", han investigado si resulta seguro dar el fármaco antiparasitario ivermectina a mujeres embarazadas.
Para ello, realizaron una revisión sistemática y metaanálisis de estudios que señalan casos de exposición accidental de mujeres embarazadas al fármaco. La conclusión, publicado en The Lancet Global Health, es que no hay suficiente evidencia para respaldar la seguridad del fármaco durante el embarazo.
A pesar de sus múltiples beneficios para la salud, se evita dar ivermectina a las mujeres embarazadas por su posible efecto sobre el feto

BioTech

En los años 80 se mostró que la ivermectina era altamente eficaz contra la oncocercosis o ceguera del río, una enfermedad devastadora causada por una lombriz parasitaria y transmitida por moscas. Alrededor del 99 % de los casos ocurren en África. Desde entonces, se han administrado más de 3.700 millones de dosis de ivermectina a través de campañas masivas con el objetivo de eliminar la enfermedad.

Dada su eficacia para tratar otras enfermedades parasitarias como la filariasis linfática, estrongiloidiasis, sarna, y helmintiasis transmitidas por el suelo, y su uso potencial contra mosquitos transmisores de malaria, se prevé que el uso de la ivermectina aumentará aún más en el futuro.

A pesar de sus múltiples beneficios para la salud, se evita dar ivermectina a las mujeres embarazadas por su posible efecto sobre el feto. Sin embargo, a fecha de hoy, no se ha evaluado de manera formal la seguridad del fármaco durante el embarazo.

"Conocer los riesgos y beneficios de dar ivermectina a mujeres embarazadas es clave para guiar políticas de salud pública", explica Patricia Nicolás, investigadora de ISGlobal y primera autora del metaanálisis. "En este estudio, evaluamos la evidencia disponible sobre efectos adversos graves tras la exposición accidental en mujeres embarazadas," añade.

Evitar las exposiciones accidentales al fármaco

De los más de 140 informes identificados, los autores seleccionaron seis estudios, incluyendo un ensayo clínico, para el análisis. Los estudios, publicados entre 1990 y 2004 y realizados en seis países africanos, incluían un total de 893 mujeres embarazadas que recibieron ivermectina durante el embarazo.

No se halló evidencia para más riesgo de muertes neonatales, nacimientos prematuros o bajo peso al nacer; pero sí para abortos, muerte fetal o anomalías congénitas

No se encontró evidencia para mayor riesgo de muertes neonatales, nacimientos prematuros, o bajo peso al nacer.

Sí se halló alguna evidencia para abortos espontáneos, muerte fetal o anomalías congénitas, pero el número de casos fue demasiado bajo para ser concluyente –menos de 100 mujeres recibieron el fármaco durante el primer trimestre de embarazo, momento en que el feto es más vulnerable al efecto del mismo–.

Para obtener mejores datos sobre su seguridad, los autores señalan la necesidad de establecer un registro abierto de exposiciones accidentales al fármaco durante el embarazo y de realizar estudios toxicológicos en modelos animales. "Mientras tanto, las campañas de tratamiento deben redoblar esfuerzos para evitar el tratamiento accidental de mujeres embarazadas", concluye Nicolás.

Fuente: "Portal Biotech-Spain.com" professional. newco@professional-es.com

La barra de maquillaje 'PRETTY' proporciona belleza con un toque especial

Tiempo de lectura: 2 min.

RPC Bramlage Beauté, parte de la División RPC Bramlage, ha introducido una innovadora y versátil barra de maquillaje estándar, ideal para una amplia variedad de productos, tales como sombra de ojos, barras de labios, productos labiales y perfume sólido. El Jumbo Stick PRETTY, fabricado en la fábrica de RPC Bramlage Beauté en Marolles, Francia, combina la eficaz protección del producto con un atractivo aspecto y facilidad de uso para el consumidor. El hermético sistema asegura que, en la posición inferior de bloqueo, nada de aire puede penetrar en el envase. Para acceder al producto, los usuarios sencillamente giran el dispensador hacia arriba. El Jumbo Stick PRETTY se produce, decora y monta en línea, y existe a disposición un servicio completo de producción y llenado en asociación con el envasador francés Alkos. RPC Bramlage Beauté ha invertido también en una nueva máquina para incrementar la elección de técnicas de decoración disponibles para incluir el estampado y la transferencia de calor, junto con los aspectos de metalizado, holográficos, semitransparentes y tridimensionales, todo lo cual asegura una identidad de marca de primera calidad y una clara diferenciación en los estantes del supermercado. Divertido, ligero, práctico y con un acabado suave, el Jumbo Stick PRETTY proporciona el accesorio chic perfecto para el consumidor de productos de belleza conscientes del estilo.

www.rpc-group.com

UNION OBREROS Y EMPLEADOS PLASTICOS
LEY 23.551 PERSONERIA GREMIAL Nº 63 ADHERIDA A LA C.G.T.
Pavón 4175 - C1253AAM Ciudad Autónoma de Buenos Aires - Argentina
Tel.: (00 54 11) 5168-3200 / 3201
E-mail: uoyeplacapacitacion@yahoo.com.ar - Web: www.uoyep.org.ar

Unión Obreros y Empleados Plásticos - UOYEP

Este año, como los anteriores, en un esfuerzo mancomunado entre la UTN-FRA y la UOYEP se brindan conocimientos teóricos-prácticos en las aulas y taller de máquinas-herramientas de UOYEP, ubicadas en Sede Central, sobre los procesos de transformación de la industria plástica a través de una serie decursos específicos.

Además se imparten cursos de rápida salida laboral para distintas actividades de la industria plástica con sostén teórico áulico en cada sede y prácticas en máquinas en los talleres de UOYEP de su sede central.

Estas actividades de capacitación se realizan en la Sedes: Capital, Laferrere, San Miguel y Quilmes mediante un convenio entre el Ministerio de Trabajo, Seguridad y Desarrollo Social y la UOYEP.

Para más datos sobre las distintas actividades de capacitación solicitar información en:

Sede Capital: José Mármol 1350 1º piso - Tel.: 5168-3200/01 int. 4275 de 9 a 18 a las Sras. Neri y Zulma
Sede San Miguel: Av. Pte. Perón 1483 2º piso - Tel.: 4667-0236 / 4664-0727
Sede Laferrere: Honororio Luque 6143 - Tel.: 4626-5241
Sede Quilmes: Humberto 1º 99 - Tel.: 4224-0439

CONSULTORÍA ESPECIALIZADA
PRFV / COMPOSITES
Cálculo estructural de tuberías, tanques y equipos de procesos:
- Tuberías aéreas para plantas de procesos.
- Tuberías enterradas para saneamiento.
- Tanques cilíndricos verticales o esféricos.
- Tanques cilíndricos horizontales apoyados o enterrados.
- Tanques cilíndricos con presión interior.
- Torres lavadoras de gases, ciclones, chimeneas, etc.
- Recipientes prismáticos (sin presión): piscinas, bateas.
- Perfiles estructurales, superficies simples rigidizadas, etc.

Inspección, análisis, diagnóstico de fallas, y reparación.
Confección de especificaciones técnicas.
Optimización de procesos productivos.
Fabricación, montaje y puesta en marcha de máquinas FW y laminadoras de paneles, automatizadas.
Automatización de equipos de procesos ya existentes.
Procesos de RTM-Light, Infusión por vacío y similares.
Asesoramiento sobre *Know-How* y tecnología global.
Evaluación de Proyectos de Inversión.

Ing. Gabriel González
Tf. 0351 – 471 3489
E-mail: gabrielng2005@gmail.com

Lic. MARIO R. WEBER
Representaciones en el sector de envasado

VE TRA CO Madignano / CR - Italia
Plantas llave en mano para laboratorios medicinales - Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto - Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletizacion. Automación de líneas preexistentes.

FRAMBATI srl Parma - Italia
Ensacadoras automáticas por banda o gravedad. Ensacadoras a válvula de alimentación por gravedad. Ensacadoras a válvulas de alimentación por turbina. Ensacadoras a válvulas de alimentación por tubo espiral Ensacadoras para big baggs y binns, fijas o móviles.

NEW ENGLAND MACHINERY Inc.
Bradenton Fl. U.S.A.
Posicionadoras. taponadoras.retorqueadoras, orientadoras, posicionador/seleccionador de bombas alimentadoras, alimentadores, Aplicadores roativos de tapas, combinador de carriles, taponadoras rotativas de mandriles, probador de aerosoles, etc.

SPANTECH LLC Glasgow KY U.S.A.
Sistemas de manejo y transporte de materiales. modulares y recontruibles. Transportadores rectos, inclinados/declinados, curvos, TranSorter, con Motor intermedio y cabezales de bajo perfil. Espiral "OutRunner", Espiral "Elevator" Topper Lift. Transportador MicroZone, etc. etc. Aplicaciones de Conjuncion, Aplicaciones Especializadas, Transferencias a 90 Grados, Transferencias Verticales Curvas Verticales y Horizontales Integradas.

JORNEN
(ex - SHANGHAI JINGNIAN FARMACEUTICAL MACHINERY Co. Shanghai / China)
Blisteras, estuchadoras, tandem blistera-estuchadora 2 en 1. estuchadoras 5º panel - llenadoras de tubos y pomos sistemas de coating o cobertura de comprimidos, grajeas, etc., comprimidoras etc., para la incustria farmacéutica y cosmética.

CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia
Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras Automáticas. Linea de producción de pizzas y pastas.

ELMAR Inc. Depew/NY
(BUFFALO) - US.A.
Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

HAYSSEN PACKAGING (SANDIACRE)
HAYSSEN PACKAGING
(ROSE FORGROVE LTD.)
Reino Unido - USA.
Conjunto Económico dedicado a la Producción de los siguientes Equipos: Envasadoras automáticas horizontales Flowpack. Envasadoras automáticas verticales (con cierre zip). Estuchadoras.

COZZOLI MACHINE COMPANY Inc.
Somerset NJ U.S.A.
Equipos de llenado asépticos y estériles de polvos y líquidos, como serviales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.

GRANDI R. Bologna Italia
Formadoras de master boxes y cajas (inclusivo para estuches con 5º panel) Estuchadoras inclusive aquellas para 5º panel (exhibidores), blisteras, etc.

CAMPAGNUOLO srl Galliera Veneta PD - Italia
Envasadoras verticales semiautomáticas y automáticas con sistemas de celdas de carga y pesado de propio diseño. Envasadoras Flowpack etc.

SPIROFLOW SYSTEMS
Inc. Monroe - NC USA
Cargadores y Descargadores de big-bags o binns. Sistemas de transporte interno de zonas de elaboración y empaque primario.

Mario R. Weber – Zabala 1725, 1° P., B
(1426) Buenos Aires, Argentina
Tel.: (54–11) 4785–3985 – Celular: 15–4140–7253
E–mail: weberflia@arnet.com.ar

INDICE

Argenplas 2021	6
Cassará Pablo Laboratorio	3
Expima 2020	2
Expo Plast Perú 2020	26
Gunter	1
Illig / Vogel & Co.	Ret. Tapa
Ing. Gabriel González	47
Lakatos	7
Lic. Mario R. Weber	47
Matexpla S.A.	8
Pack Peru Expo 2020	32
Plastiblow	5
Plastover S.R.L.	4
Plasticos BDS S.R.L.	Tapa
Ricardo Wagner S.A.	25
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L. - Centrífuga	Contratapa
Rodofeli Roberto O. y Cía S.R.L. – Zerma y Wipa	Ret. Contratapa
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L. – Zerma y Wipa	30 – 31
Sopladora Maqtor Hidráulica – Venta	27
UOYEP Unión Obreros y Empleados Plásticos	47
Vogel&Co.	28

SUMARIO

Quadpack y Sulapac suman fuerzas hacia el packaging cosmético sostenible	7
Strong Partners: Boucherie Borghi e ILLIG combinan su experiencia como proveedores de sistemas	9 - 10
ENGEL - Protectores de boca y nariz en un tiempo récord	11 – 14
La directora de la exposición, Beate Fischer, responde tres preguntas sobre POWTECH 2020	13 - 14
Aumenta su producción de LINER con nuevo equipo	15
Más de 200 mujeres líderes presentaron 12 propuestas para una agenda de la igualdad	16 - 19
B&B Triplewall recupera el récord mundial en producción de cartón ondulado con la plegadora-encoladora flexo (FFG)	20 - 22
Válvulas para máscaras respiratorias	23 – 24
Proporciona nuevos embalajes para PHILIP KINGSLEY	29
Interesantes informaciones del portal BIOTECH:	
El Clínic empieza a realizar cirugías endoscópicas 3D de próstata por primera vez en el mundo	33 - 34
Una investigación proporciona nuevos datos acerca de las alteraciones del cerebro en las enfermedades psiquiátricas	34 - 35
El proyecto BRAIN está centrado en buscar tratamientos para enfermedades del cerebro en desarrollo	35
Primer caso de Pectus Excavatum con Pectus Up por el Dr. Miguel Congregado en Sevilla	35 - 36
Una nueva técnica ayuda a predecir el éxito de la inducción del parto durante las primeras horas	36 – 37
Se inicia el episodio de bronquiolitis con una duración prevista de seis semanas	37 - 38
La medicina personalizada llega a los pacientes con fibrilación auricular	38 – 39
Farmaindustria trabaja en un plan para fomentar la innovación incremental de los medicamentos	39 – 41
Hombres y mujeres eligen métodos diferentes para suicidarse	41 – 42
Impacto de la terapia resistida en la función motora en niños con parálisis cerebral	42
El Internet de las cosas por satélite será cada vez más accesible	42 – 44
Regeneran un corazón infartado con un implante de células madre de cordón umbilical	44
La investigadora del IISPV y del Hospital Juan XXII, Anna Rull, recibe el 'premio jóvenes investigadoras' de GeSIDA 2019	45
¿Es segura la ivermectina en el embarazo?	45 – 46
La barra de maquillaje 'PRETTY' proporciona belleza con un toque especial	46

Laboratorios

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
Nº 893692
ISSN 0325-8521

AÑO 42 - Nº 236
JULIO/AGOSTO 2020
EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

LIBROS TECNICOS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA