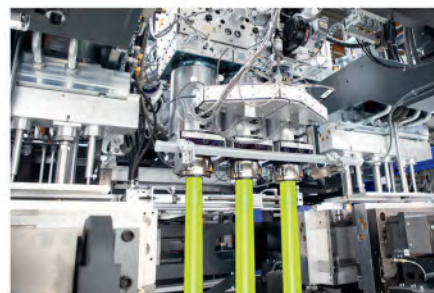




BLOW
MOLDING
MACHINES



Los tiempos de cambio de color más rápidos NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"
(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: +54 11 4524-7978
pl@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar



Laboratorios

Y PROVEEDORES

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



Creando soluciones de
empaque para una vida mejor

LABORATORIOS Y PROVEEDORES - AÑO 42 - N° 247 - Mayo, Junio 2022 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



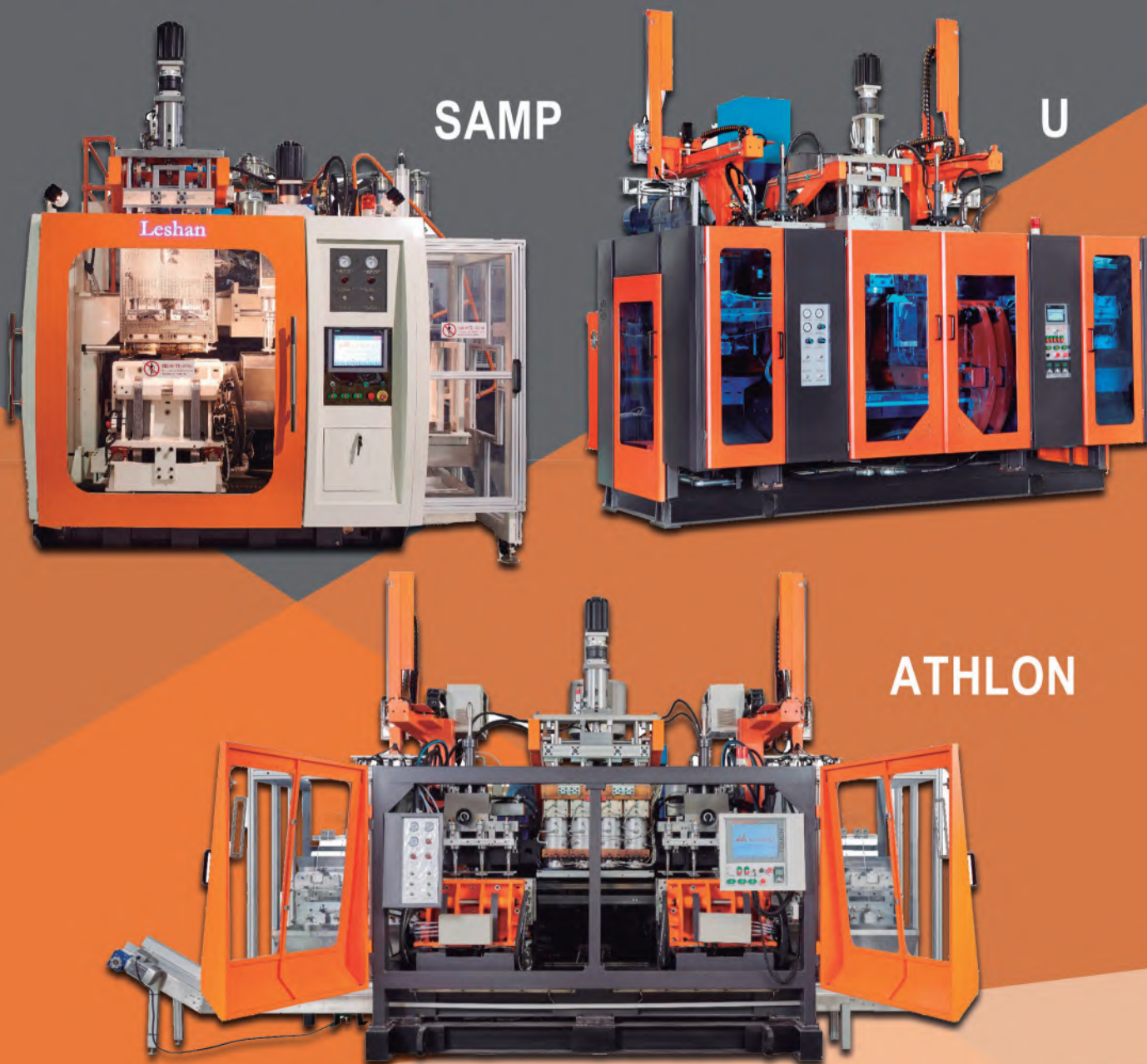
Management
System
ISO 15378:2011
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9105064687

Asamblea 1757 - B1655ICK
José León Suárez
Buenos Aires - Argentina
Tel.: (+5411) 4720-2485/4720-3006/4729-0105
Email: ar_sales@bdsplasticos.com.ar
Web: www.bdsplasticos.com.ar



MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO

SOPLADORAS DE PREFORMAS



Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com



*Más de 40 años
de experiencia
en Desarrollo
y Producción
de Aerosoles
Medicinales...*

■ Antiasmáticos
■ Nasales
■ Dermatológicos
■ Ginecológicos
■ Proctológicos
■ Anestésicos /
■ Antiinflamatorios locales...

*...y la vía de aplicación
que su activo necesite.*

**Laboratorio
Pablo Cassará**

DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@lpc.com.ar
Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114



45 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar



Creatividad en packaging desde 1958



BLISTER PACK



ESTUCHES EXHIBIDORES



TERMOFORMADOS



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar

+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410

ventas@ricardowagner.com.ar

Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



CPS+ eMarketplace

Plataforma especializada en abastecimiento en línea y emparejamiento comercial que atiende a compradores globales que buscan tecnologías de plásticos y caucho



Apoiado por **Chinaplas**
国际橡塑展

- Con el respaldo de la exposición líder mundial de plásticos y caucho con más de 35 años de historia
- Dirigido por un equipo profesional que conoce el mercado, proveedores y compradores

Abarca el espectro completo de productos de más de 4000 fabricantes de tecnología

- Donde encontrará lo último, la más novedosa y completa variedad de materiales de plástico y caucho, maquinaria y soluciones de producción, productos semiacabados y servicios de proveedores de todo el mundo

Se conecta con los proveedores en cualquier momento

- Vea videos y fotos de productos, obtenga cotizaciones de precios, envíe mensajes directos o chatee en vivo con los proveedores cuando sea necesario

Ofrece un servicio de emparejamiento preciso y de calidad

- Funciones inteligentes y personal designado para ayudar a los compradores a encontrar los proveedores y productos más adecuados

www.ChinaplasOnline.com/eMarketplace

Envíenos sus solicitudes de abastecimiento
AHORA para obtener la mejor combinación

¿Y si fuese así de fácil modificar la fluencia?
...y la resistencia al impacto?
...y compatibilizar resinas recicladas?



- ✓ Modificadores Reológicos ✓ Compatibilizantes
 - ✓ Promotores de Flujo ✓ Modificadores de Impacto
- info@latinmaterials.com



Argenplas Stand H5

¿Y si fuese así de fácil cambiar de color?



Purgue su Equipo sin Detener la Producción

Tecnología en Aditivos y Purgas para Inyección, Extrusión,
Soplado, Rotomoldeo y Reciclado: info@latinmaterials.com

Latín Materials

Servimos a la Industria con Productividad Superior

www.latinmaterials.com



STOCK DE MAQUINAS REVISADAS Y DISPONIBLES EN ESPAÑA:

cermel systems s.l.

NOVEDAD: PLANTA COMPLETA PERFILES AUTOMOCION (COCHES, CAMIONES, BUSES, ...)

MAQUINAS EXTRUSORAS Revisada

Para fabricación de TUBOS

1 Línea Tubo Tricapa (Interior Espumado) PVC hasta 400 mm

Marcas Krauss , Cincinnati , Battenfeld , Sica , Ipm...

MAQUINAS EXTRUSORAS Revisadas - Nuevos - Utilaje

Para fabricación de PERFILES

Ancho Max 150 , Línea Bausano + Cincinnati

Ancho Max 250 , Línea Vobau + Cincinnati

Ancho Max 350 , Línea Vobau + Cincinnati

MEZCLADORAS PVC Revisadas

Papenmeier 200 - 400 L / Nuevos 1 - 10 L

LINEAS COMPLETAS CON EXTRUSORAS CORROTANTES

Revisadas Para fabricación de MASTERBATCH

150 Pigmentos Organicos APV 50 , Automatic

150 Pigmentos Organicos Maris 58 , Automatic

200 Pigmentos Organicos ZSK 53 , Scheer

600 Pigmentos Organicos Farrel 4+6"

LINEAS COMPLETAS CON EXTRUSORAS CORROTANTES

Revisadas Para fabricación de COMPUESTOS PVC

800 Flex / 600 kG/H Rig , Battenfeld Planetaria

• LABORATORIO: Nuevas Calandras, Prensas Sobre Mesa

• Planta Completa Perfiles Termoplasticos Automocion ,
Proveedor de Primeras Marcas

• Inyectoras Ocasión , Engel , Krauss ,... de 50 hasta 2500 Tons

CERMEL SYSTEM S.L

08530 C / Vulca 67 , Pol Ind Can Illa , La Garriga , Barcelona , España,

Tel : (+34) 601 332 914

E-mail: cermelsystems@gmail.com



SM RESINAS

• POLIETILENO

BAJA DENSIDAD / LINEALES / ALTA DENSIDAD

• POLIPROPILENO

• ESPECIALIDADES

ELASTOMEROS / PLASTOMEROS / SURLYN / NUCREL

FUSABOND / RETAIN / EVA Y OTROS

• COMPUESTOS DE CARBONATO

• BIOPLASTICOS



SM RESINAS ARGENTINA

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA

WWW.SMRESINAS.COM

ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA
PERÚ • BOLIVIA • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • PARAGUAY • CARIBE • MARRUECOS

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva



Heilbronn - Alemania
Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



Leinfelden - Alemania
Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Thayngen - Suiza
Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Lautert - Alemania
Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.



Barneveld - Holanda
Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



Hispack 2022

PACKAGING, PROCESS
& LOGISTICS

Hispack dará voz a las empresas que lideran la aplicación de soluciones de packaging sostenible

Tiempo de lectura: 12 min.

¿Es posible cumplir con los objetivos de reciclado en packaging para 2030? ¿Se pueden fabricar envases que no dejan rastro? ¿Queremos de verdad un mundo sin plástico? ¿Cómo gestionar el final de vida de los envases? Estas son algunas de las preguntas a las que los más de 250 expertos y profesionales que participan en las jornadas de Hispack, el principal salón del envase y el embalaje de España, intentarán dar respuesta.

El nuevo marco legislativo que promueve la economía circular, a nivel europeo, estatal y autonómico que acelera la circularidad de los envases a partir de estrategias basadas en la reutilización y el reciclaje, será también protagonista.

El programa de actividades de Hispack que se celebrará del 24 al 27 de mayo en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona, contará con cerca de 140 sesiones –entre conferencias, mesas redondas y presentaciones–, en las que la participaran representantes de empresas como Mercadona, Campofrio, Nestlé, Danone, The Body Shop, Ferrer, Henkel, Unilever o Procter & Gamble, así como entidades sectoriales, centros tecnológicos, clústeres, empresas suministradoras de tecnología y materiales, y de otras compañías de sectores tan diferentes como la alimentación y bebidas, la cosmética, el farmacéutico, la droguería, la química o la automoción que utilizan soluciones de la industria del packaging en su actividad.

Como complemento de la oferta comercial, dentro de la feria se abrirán dos espacios de conocimiento denominados "Hispack Unboxing" donde se llevarán a cabo estas ponencias. Eurecat, ITENE, AIMPLAS, Packaging Cluster, AINIA, Cluster de Innovación del Envase y Embalaje, Ecovidrio, Cicloplast, ANAIP, Plastics Europe, Packnet, Aebrand o Stanpa son algunas de las entidades que aportan ponentes y contenidos.

Entre las propuestas ocupan un lugar destacado en la agenda varias mesas redondas donde participarán más de una treintena de empresas punteras al aplicar procesos y soluciones de packaging innovadoras y sostenibles a las que Hispack ha invitado a través de su programa "Boosters".

Se hablará, por ejemplo, sobre nuevos conceptos y productos en el sector de las bebidas y la alimentación que contribuye a impulsar la economía circular; del ecodiseño en el sector del vino; de envases sostenibles aptos para uso alimentario; de la valorización de envases y material reciclado en el sector químico, la droguería y cosmética; o de la incorporación de criterios de sostenibilidad en las compras de packaging. Participan representantes de marcas como Ametller Origen, Codorniu, Danone, Ferrer, Freixenet, Pastas Gallo, Mahou-San Miguel, Nestlé, Carelli, Nueva Pescanova, Henkel, The Body Shop, Unilever o Mercabarna.

Otro de los vectores que incide en la innovación del packaging es la mejora de la experiencia de uso de los envases para hacerlos más funcionales y atractivos para el consumidor, así como elementos transmisores del valor de las marcas. En este apartado, sobresalen las ponencias que presenta Aebrand sobre tendencias en branding aplicadas a los envases y embalajes o el poder de la innovación gráfica aplicada al packaging que proponen Heidelberg, Epson, Fujifilm o Roland.

Automatización y logística

Otro de las temáticas será la automatización del proceso de fabricación y la cadena de suministro donde el packaging tiene cada vez más relevancia. Habrá charlas sobre inteligencia artificial en los centros logísticos, robótica para flexibilizar las operaciones de almacén, sistemas para conseguir una recepción y preparación de pedidos más eficiente, packaging para ecommerce o gestión de inventario y trazabilidad. De esta manera, en Hispack varios suministradores de tecnología darán voz a sus clientes para explicar de forma conjunta casos de aplicación de sus equipos y los resultados obtenidos en empresas.

Por su parte, el Centro Español de la Logística (CEL) propone una mañana de innovación para hacer evolucionar la intralogística con seis start-ups que presentan tecnologías que resuelven retos cotidianos de las operaciones de final de línea y de última milla. Igualmente, tendrá lugar el congreso europeo sobre robótica colaborativa para packaging, el #CollaboratePack, a cargo de la firma danesa Universal Robots.

En cuanto a la digitalización, se darán a conocer soluciones de visión artificial que garantizan la calidad de los productos; etiquetas inteligentes que detectan fugas, roturas de la cadena de frío, o controlan la frescura de un producto mediante la monitorización de diversos parámetros; líneas de fabricación y envasado totalmente automatizadas que minimizan el uso de plástico, entre otros.

Packaging al servicio de las industrias

La naturaleza transversal de un sector como el packaging genera multitud de sinergias con diversos ámbitos de la economía productiva que también se refleja en el programa de actividades de Hispack. En este sentido, destaca la agenda del Packaging Cluster Corner que contará con una zona de exposición

comercial, un espacio de conocimiento y un programa con charlas donde se hablará de tendencias de la industria y del mercado, gestión del talento en el sector, conexiones internacionales y start-ups, además de experiencias en conectividad y nuevas aplicaciones en sectores como el gourmet o el cosmético.

También llega a Hispack el IV Congreso de Perfumería de Barcelona, organizado por el Beauty Cluster, en el que los profesionales del sector e instituciones de investigación hablarán de tendencias del mercado de perfumería, la tecnología como impulsora de la innovación en la industria de las fragancias, la regulación presente y futura o la biotecnología en la industria del perfume, entre otros. O el Procurement Day Catalunya 2022, un evento de Aerce (la Asociación Española de Profesionales de Compra y Aprovisionamiento) que reunirá a profesionales y directivos del ámbito de las compras de todo tipo de empresas y sectores que podrán conocer el papel estratégico del packaging a lo largo de toda la cadena de suministro.

Asimismo, Hispack vivirá la entrega de los Premios Liderpack-Popai Spain Awards correspondientes a las ediciones de 2020 y 2021. Se distinguirán 81 envases, embalajes y trabajos de Publicidad en el Puesto de Venta que han destacado por su diseño innovador, y creativo, y que tienen la sostenibilidad como denominador común. Entre otros, hay envases de papel con propiedades barrera para alimentos, bolsas con tapón lateral útiles para desalar el bacalao sin ensuciar, o estuches con botellas de vino integradas en cubiteras; embalaje de cartón para cervezas; o botellas hechas con plástico 100% reciclado y reciclable.

Hispack y Graphispag 2022

Todas estas actividades complementarán la parte expositiva del salón de referencia del sector que este año reúne a 600 expositores directos y 1.100 marcas representadas para mostrar resultados concretos y nuevas aplicaciones en sostenibilidad, digitalización y experiencia de uso del packaging. La edición actual se celebrará juntamente con Graphispag, el salón de la industria gráfica y la comunicación visual, que mostrará la última tecnología gráfica, tintas, acabados y materiales para imprimir todo tipo de productos gráficos sostenibles, personalizados y de mayor valor añadido.

AsahiKASEI

Una visión sostenible del packaging en 2022 y más allá

Dieter Niederstadt, director de marketing técnico, Asahi Photoproducts

Hay muchos aspectos de lo que solíamos considerar como vida normal que han cambiado de manera irreversible debido a dos factores: la pandemia y la crisis climática. Y la industria del envase y embalaje no es inmune a estas dinámicas cambiantes.

Ahora bien, la industria –en toda la cadena de suministro, desde los proveedores de materias primas hasta los fabricantes, las marcas y los consumidores– está cambiando nuestra forma de entender el packaging. En 2018, la UE aprobó la Directiva (UE) 2018/852 sobre residuos de envases que establece que para finales de 2025, deben reciclarse un mínimo del 65 % de todos los residuos de envases.

Los consumidores empiezan a exigir menos envases de productos, que a su vez sean más sostenibles, pero que puedan seguir protegiendo los productos adecuadamente. Las marcas están respondiendo a estas demandas –y a sus propios objetivos de sostenibilidad– recurriendo a convertidores de envases para obtener opciones de envasado más ecológicas.

Y los convertidores, a su vez, buscan formas de incorporar materiales y prácticas más sostenibles en sus procesos de desarrollo, fabricación y distribución de productos. El objetivo es alcanzar la sostenibilidad a lo largo de toda la cadena de suministro. Pero el logro de este objetivo no está necesariamente en consonancia con los objetivos corporativos de ahorro de costes. Para mejorar la sostenibilidad es necesario realizar inversiones. Y los consumidores deben conocer el valor de un envase más sostenible y estar dispuestos a pagar más por ello.

Sostenibilidad: un objetivo que vale la pena perseguir

Debido tanto a la demanda de los consumidores como a las presiones de la crisis climática, la sostenibilidad adquiere cada vez más importancia para las marcas.

Para lograr reducir el impacto medioambiental, las marcas deben involucrar a toda la cadena de suministro para una evaluación del ciclo de vida de la huella de carbono de todos sus productos. En la medida en que otras partes de la cadena de suministro hayan controlado sus emisiones de carbono de acuerdo con la norma PAS 2050, las marcas pueden aplicar dicho cálculo de emisiones de CO2 para reducir su propia huella. Por lo tanto, las marcas deben buscar proveedores que sigan una estrategia de medición de las emisiones de carbono, o cuyos productos y materiales ya hayan sido medidos.

Asahi Photoproducts sigue estudiando la neutralidad de las emisiones de carbono. Habiendo cumplido con los estándares PAS 2050 para medir la situa-

ción actual de la empresa, continuamos evaluando la posibilidad de reducir la huella de carbono de las planchas flexográficas lavables en agua AWP™-DEW CleanPrint de nueva generación.

Un legado de sostenibilidad

Nuestro esfuerzo por lanzar productos más sostenibles al mercado no comenzó durante la pandemia. Más bien, llevamos medio siglo trabajando para alcanzar este objetivo, a pesar de que la terminología para los distintos aspectos de la sostenibilidad haya cambiado muchas veces a lo largo de todos estos años. Asahi Kasei fue, de hecho, el primero en fabricar una resina de plancha de fotopolímeros lavable en agua (APRTM) en 1971.

Durante mucho tiempo, nuestra empresa matriz Asahi Kasei ha reconocido que el cambio climático es un grave problema mundial que afecta tanto al medio ambiente como a la sociedad en su conjunto. "Su misión de grupo ha sido, y sigue siendo, contribuir a la vida y la subsistencia de las personas en todo el mundo. Incluso cuando gran parte de la actividad económica y social mundial se suspendió debido a la pandemia de Covid-19, las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) no disminuyeron en gran medida, y comenzaron a aumentar nuevamente en cuanto se reanudó la actividad económica y social.

Esto es un indicio de la dificultad de resolver el problema del cambio climático y de la necesidad de acelerar los esfuerzos pertinentes. Es un factor clave en la campaña de Asahi Kasei para lograr la

neutralidad en emisiones de carbono de todas sus actividades de aquí a 2050.

Para Asahi Photoproducts, un aspecto clave de nuestro esfuerzo por ofrecer productos en armonía con el medio ambiente incluye cambiar de un proceso de fabricación de planchas lavables en solvente basado en hidrocarburos a una alternativa sin compuestos orgánicos volátiles, como es el lavado con agua.

Pero, por supuesto, no nos detendremos aquí en nuestro viaje hacia el balance cero en emisiones de carbono. También seguiremos estudiando la materia prima y los procesos de fabricación para determinar cómo pueden encajar en nuestros futuros desarrollos.

No debemos olvidar que, gracias a la mejora de la calidad y la productividad que la tecnología de impresión flexográfica ha logrado a lo largo de los años con innovaciones como la familia de planchas lavables en agua CleanPrint de Asahi, la flexografía ya se encuentra en posición de competir con el offset y el huecograbado.

Cabe señalar que el huecograbado supone aproximadamente el 20 % de la impresión de envases en todo el mundo, pero presenta una gran desventaja: requiere el uso de un químico altamente tóxico, el trióxido de cromo, para la fabricación de los cilindros de huecograbado. Si bien la Unión Europea ha ampliado su aprobación para el uso de este producto químico hasta septiembre de 2024, eso no disminuye el impacto medioambiental del huecograbado. Es solo uno de los componentes del proceso de huecograbado que lo hace mucho menos sostenible que la flexografía, especialmente al usar la producción de planchas sin solventes.

¿Envasado o fresco?

Hay otra tendencia que es importante mencionar: la expansión de lo que se conoce como "tiendas de cero residuos", que venden productos alimentarios sin envasar. Aunque este enfoque es admirable para reducir el desperdicio de envases a escala local, es posible que no pueda resolver el problema del desperdicio de alimentos a gran escala.



El desperdicio de alimentos es un problema importante a nivel mundial y, en muchas zonas del mundo, la seguridad alimentaria es un problema creciente. Por otro lado, los alimentos envasados, especialmente si el material de envasado puede reutilizarse como nueva materia prima en una economía circular de circuito cerrado, pueden ser realmente más sostenibles.

El uso de películas de barrera funcionales y ligeras en los envases para evitar que la humedad, el oxígeno y los contaminantes entren en contacto con los alimentos, puede mejorar enormemente la vida útil de los alimentos y reducir los residuos de productos alimentarios.

En última instancia, los alimentos no envasados a gran escala pueden dar como resultado más alimentos en mal estado, y de este modo en realidad se desperdicia este valioso recurso. No es necesario envasarlo todo, por supuesto. Pero un modelo híbrido para la venta de alimentos al por menor puede minimizar los residuos y maximizar la sostenibilidad.

Nota final

En el caso de las empresas de flexografía, además de la cuidadosa gestión de la cadena de suministro, los esfuerzos por alcanzar la neutralidad de carbono y otras iniciativas relacionadas con la sostenibilidad, se observan tres tendencias crecientes que pueden contribuir a hacer que estas operaciones no solo sean más sostenibles, sino también más rentables en 2022 y más allá.

Estas son algunas de ellas:

- Fabricación de planchas más automatizada que acorta el tiempo y reduce el coste y la huella de carbono en la cadena de valor. Un ejemplo es CrystalCleanConnect, una línea de producción de planchas totalmente automatizada desarrollada conjuntamente por Asahi y ESKO y Kongsberg. Ya se han instalado las dos primeras unidades en Asia y están dando excelentes resultados. Este sistema de producción de planchas totalmente automatizado tiene un impacto directo y positivo en la sostenibilidad de la producción de planchas y fomenta la transición de los convertidores del huecograbado a la flexografía.
- Producción propia de planchas en la planta del convertidor. A medida que se aplica

más automatización en el proceso de fabricación de planchas, resulta más fácil, más eficiente y más sostenible la gestión interna de la fabricación de planchas. Una ventaja adicional es que los tiempos de producción se pueden reducir de días a horas.

- La transición de un proceso de fabricación de planchas de lavado con solvente a alternativas que no contengan COV, como el lavado con agua.

Si algo nos ha enseñado la pandemia es que la vida no es tan predecible como pensábamos. Y está absolutamente claro que el mundo ha cambiado de verdad, incluso más allá de las amenazas que plantea el coronavirus. Debemos unirnos para abordar estos retos de manera efectiva, y Asahi Photoproducts está decidida a ser líder en estos esfuerzos, especialmente en lo que se refiere a la sostenibilidad.

En los últimos dos años, ha aumentado notablemente la concienciación sobre los problemas de los gases de efecto invernadero, los residuos plásticos, los residuos alimentarios y otras cuestiones relacionadas con la armonía entre el desarrollo de la sociedad humana y el medio ambiente.

Ningún individuo, empresa o gobierno puede acabar por sí solo con la crisis climática. Se necesita colaboración y cooperación universal y global para que el mundo llegue a un punto en el que el deterioro climático se reduzca. Asahi Photoproducts se enorgullece de contribuir a este esfuerzo mundial. www.asahi-photoproducts.com





Latin Materials
Servimos a la Industria con Productividad Superior

5 importantes Factores para Maximizar el Recupero por Molienda

Tiempo de lectura: 10 min.

Cada vez más transformadores de plástico en diversos procesos como inyección, extrusión, soplado y rotomoldeo recuperan scraps y recortes para volver a utilizarlos a través de la molienda y re-pelletizado.

Fuerzas que impulsan el uso de Reciclado

Las razones que están empujando fuertemente estas tendencias son varias, aunque entre nuestros clientes, detectamos dos principales:

1. Impacto Ambiental: recuperar scraps, recortes y desperdicios genera la oportunidad de convertirse en una planta sustentable, con un mínimo impacto ambiental y lograr procesos social y ecológicamente responsables y sin desperdicios.

2. Precios de Resinas Vírgenes: con el precio de las resinas vírgenes atadas a dólar y a petróleo, el poder maximizar el uso y minimizar desperdicios se ha convertido en un factor clave de competitividad cada vez más determinante en el mercado.

Estos factores hacen que cada vez más se recuperen descartes, excesos de material y recortes y se los re-

cupere a través del molido para volver a usarlos en el proceso. Pero usar material recuperado presenta desafíos que es necesario superar a fin de lograr partes de calidad consistente y equivalente a aquellas fabricadas con resina 100% virgen.

Factores para Maximizar el Recupero y obtener Piezas de Calidad

El uso de resinas recuperadas requiere modificaciones en el proceso que aseguren que la calidad y propiedades mecánicas de la pieza terminada equivalgan aquellas fabricadas con resina virgen. Entre las más importantes que hemos conversado con nuestros clientes, destacamos 5 que son factores comunes de una implementación exitosa:

1. Molino o Granulador: un molino adecuado y bien mantenido es fundamental para un tamaño de molienda parejo y consistente, lo que estabiliza en gran medida el procesamiento del material recuperado.

2. Registros Adecuados: que mantengan control y trazabilidad sobre proporciones de resina virgen y recuperada utilizadas en cada proceso.

Latin Materials

Soluciones Innovadoras para Reciclado de Plásticos

Hacemos que el reciclado de plásticos sea más fácil, productivo y rentable

www.latinmaterials.com



3. Capacitación: operadores y supervisores capacitados en los procesos de recupero y mezcla.

4. Equipos y procesos de medición y dosificación adecuados: para que los porcentajes de uso de resinas vírgenes y recicladas sean consistentes y trazables

5. Modificadores Reológicos: adecuados y de calidad constante para estabilizar, mejorar propiedades y compatibilizar las resinas recicladas. Esto va a permitir re-procesarlas junto con resina virgen sin tener que cambiar parámetros de proceso y obtener las mismas propiedades físico-mecánicas que con una resina virgen.

La nueva tecnología en modificadores reológicos permite que el plástico reciclado tenga las mismas propiedades que el plástico virgen

¿Que son los Modificadores Reológicos de Termoplásticos?

Como nuestra especialidad es la selección y provisión de modificadores reológicos, me extendo un poco más en este último factor de éxito: Cada vez que una resina termoplástica se expone al estrés térmico y mecánico del proceso de transfor-

mación, va perdiendo propiedades. Esta degradación se denomina "historial de calor".

Tanto el historial de calor de la transformación de las resinas, así como el proceso de molienda en sí, degradan las propiedades físicas, químicas y de flujo (MFI) de las resinas termoplásticas, principalmente por la ruptura de las cadenas poliméricas del plástico.



Usar material recuperado presenta desafíos que es necesario superar para lograr partes de calidad consistente y equivalente a aquellas fabricadas con resina 100% virgen



Latin Materials
Servicios a la Industria con Productividad Superior



A fin de recuperar estas propiedades y que la resina de molienda se comporte de manera similar a una resina virgen, es importante la selección y uso de modificadores reológicos de calidad y rendimiento constante.

Estos modificadores reológicos se mezclan con la resina y actúan sobre las cadenas poliméricas del plástico a fin de generar cambios en:

- El Índice de Fluidez MFI
- La Resistencia al Impacto y Resistencia Térmica
- La tensión superficial a fin de compatibilizar distintas resinas y aditivos

Con esta nueva tecnología, es posible obtener piezas con plástico recuperado con propiedades físico-mecánicas iguales a las vírgenes.

Factores de proceso importantes a tener en cuenta

Además del uso del modificador reológico adecuado, es importante tener en cuenta:

- Tamaño de partícula: Cuanto más parejo sea el molido, más pareja va a ser la fusión del plástico. Si el molino no recibe mantenimiento adecuado, va a generar una amplia gama de tamaños de gránulos, desde polvo hasta trozos grandes. Durante la plasticación gránulos de diferentes tamaños no se van a fundir a la misma velocidad.
- Temperatura: Procesar la resina virgen a temperaturas superiores a las recomendadas va a acelerar la degradación del polímero, alejándolo de sus propiedades originales.

• Contaminación: Poner en marcha y mantener procedimientos operativos que eviten la contaminación del plástico a reciclar tanto con otros plásticos como con materiales extraños es fundamental para obtener piezas de calidad. Este es uno de los mayores desafíos ya que requiere procedimientos y disciplina.

¿Es posible usar el 100% de material recuperado?

Con la tecnología actual si es posible fabricar productos usando 100% resina recuperada. De hecho, tenemos clientes que hacen piezas solamente usando material recuperado usando las dosis recomendadas de modificadores reológicos.

Fabricar productos exclusivamente con material recuperado tiene una ventaja importante: se evita el proceso de mezclado de plástico recuperado con virgen, con un importante ahorro en tiempo y documentación. (En un próximo artículo me voy a extender sobre estas experiencias y sus ventajas)

¡Como siempre, espero que el artículo sea de utilidad concreta en su trabajo diario y sirva tanto para actualizarse como para hacer nuestra industria más sustentable y competitiva!

Por cualquier consulta, me pueden contactar a info@latinmaterials.com

¡Hasta la Próxima!

latinmaterials.com



Actualización y perspectivas de uso de cannabis terapéutico

Potencial terapéutico de los cannabinoides

En este último decenio, y especialmente en los últimos 2 años, se ha incrementado de manera ostensible el interés y la demanda de información sobre el uso terapéutico del cannabis. Ya conocemos las 4 indicaciones clásicas del uso de cannabis, que comprenden el tratamiento del dolor, la atenuación de las náuseas y vómitos secundarios a un tratamiento de quimioterapia, el incremento del apetito, y el tratamiento de la espasticidad en enfermedades neurodegenerativas (especialmente esclerosis múltiple). Estas indicaciones están aceptadas por la comunidad científica, lo cual no quiere decir que los cannabinoides se utilicen o se planteen como una alternativa terapéutica normalizada. En este ámbito, es importante resaltar que carecemos a día de hoy de ensayos clínicos que nos demuestren y confirmen la efectividad de los cannabinoides en determinadas enfermedades.

¿Por qué son importantes, por no decir imprescindibles, los ensayos clínicos?

Porque nos facilitan información indispensable para usar un principio activo con relativa seguridad y eficacia. Para usar una sustancia en la clínica tenemos que conocer las dosis, la frecuencia de administración, las posibles interac-

ciones con otras sustancias, las posibles combinaciones con otras moléculas, los ciclos de tratamiento, los posibles efectos secundarios, y, en el caso de los cannabinoides, las combinaciones de cannabinoides más efectivas para cada enfermedad. Los ensayos clínicos nos permiten obtener esa información para tratar a los pacientes con seguridad y garantías de efectividad del tratamiento.

Desgraciadamente, los ensayos clínicos son de un coste elevado y se prolongan años en el tiempo, por lo que normalmente es la big pharma la que puede afrontar el coste en tiempo y dinero. En el caso del cannabis, en el que llevamos usando la planta desde hace unos 6.000 años, resulta paradójico que todavía a día de hoy tengamos escasísimos ensayos clínicos sólidos sobre cannabinoides en la mesa. Es lamentable que una planta única y con unas características muy especiales en cuanto a su composición, no haya sido estudiada todavía en profundidad. La cantidad de moléculas activas que podemos encontrar es enorme, en una misma variedad. Probablemente de los aprox. 110 cannabinoides que se han caracterizado a día de hoy, no todos sean interesantes desde el punto de vista terapéutico, pero es muy probable que al menos algunos de ellos sí lo sean, tanto por sus propios efectos, como por la contribución al efecto entourage o sequito.

ENFERMEDADES EN ESTUDIO

1 CUIDADOS PALIATIVOS: Cáncer terminal, ancianos con alteraciones del sueño, dolor, cuadros depresivos.

2 NAUSEAS Y VÓMITOS: Secundarios a tratamiento con quimioterapia.

3 SINDROME CAQUÉCTICO ASOCIADO a SIDA o CANCER: Incremento del apetito y el anabolismo. También control del dolor.

4 ANOREXIA MENTAL.

5 ESCLEROSIS MULTIPLE: Espasticidad, dolor.

6 ESCLEROSIS LATERAL AMIOTROFICA: Espasticidad, dolor.

7 TRAUMATISMOS MEDULARES: Espasticidad, calambres, fasciculaciones. 8 EPILEPSIA: En algunos casos de epilepsias refractarias.

9 DOLOR: De etiologías muy variable: neuropático, crónico, agudo, inducido en experimentación.

10 ARTROSIS / POLIARTRITIS REUMATOIDEA / FIBROMIALGIA: En las fases agudas de la enfermedad para tratar el dolor y los trastornos del sueño, y por su efecto antiinflamatorio.

11 OSTEOPOROSIS: El sistema endocannabinoide interviene en el control del equilibrio óseo.

12 DISTONIAS NEUROMUSCULARES:

13 ENF. DE HUNTINGTON:

14 ENF. PARKINSON:

15 GILLES DE LA TOURETTE:

16 ASMA:

16 GLAUCOMA:

17 HIPERTENSIÓN ARTERIAL:

18 ANSIEDAD / TRASTORNOS DEPRESIVOS: 19 ALTERACIONES DEL SUEÑO.

20 STRESS POST TRAUMÁTICO:

21 ABSTINENCIA Y DESHABITUACION A ALCOHOL Y OPIACEOS

22 ESQUIZOFRENIA Y PSICOSIS.

23 ALZHEIMER Y DEMENCIAS:

24 DERMATITIS HIPERQUERATOSICAS. PSORIASIS.

25 ENF. INFLAMATORIAS INTESTINALES: Colitis ulcerosa, enfermedad de Crohn, colon irritable.

26 ENF. HEPÁTICAS.

27 SINDROME METABÓLICO 28 ENF. DEL PÁNCREAS.

29 ANTINEOPLÁSICO.

Esta relación de enfermedades que podrían beneficiarse del tratamiento con cannabinoides quedará con el tiempo probablemente definida, conociéndose en cada una de ellas los cannabinoides eficaces y sus dosis.

Es probable también que en algunas patologías no se acepte finalmente su uso si los estudios clínicos no son concluyentes.

<https://static1.squarespace.com/static/5baa6990f8135a40eafe44ab/t/5c9537244192024774a0ca82/1553282852514/POTENCIAL+TERAPEUTICO+DE+LOS+CANNABINOIDES.pdf>

AEROBAL

International Organisation of Aluminium Aerosol Container Manufacturers

Los aerosoles de aluminio ofrecen soluciones sostenibles a medida

En los últimos diez años, el sector mundial de aerosoles de aluminio ha alcanzado un nada desdeñable crecimiento medio aproximado del 3,5% gracias a sus destacables propiedades funcionales, ecológicas y orientadas al consumidor. Por otro lado, también crece la demanda de aluminio en otros grandes mercados de consumo, como los sectores del automóvil y la construcción.

Desde hace algunos años, aumenta de forma continua la demanda de productos de aluminio con material reciclado, lo cual ha originado una situación en la que la elevada demanda se enfrenta a una disponibilidad limitada de material reciclado. El mercado global de aluminio crece y el metal permanece a menudo durante décadas en los productos (por ejemplo en coches y edificios), antes de estar disponible para reciclaje. El hecho es que actualmente,





solo un 30% de la demanda mundial de aluminio puede cubrirse con material reciclado.

Tanto si los excedentes se producen antes o después de la fase de consumo (pre/posconsumo), el aluminio reciclado escasea en todos los mercados consumidores, para no hablar de chatarra de alta pureza que cumpla los exigentes criterios para producir aerosoles de aluminio. “A pesar de todo, el sector de los aerosoles de aluminio encara la situación y está asumiendo este desafío”, destaca el Presidente de AEROBAL, Leopold Werdich. “Gracias al espíritu innovador y la colaboración constructiva de los agentes de la cadena de valor, las nuevas aleaciones no solo permiten fabricar envases mucho más ligeros, sino que también pueden contener una cantidad definida de aluminio reciclado. De este modo mejora la huella ecológica del envase terminado sin causar merma en la funcionalidad o la seguridad del mismo.” “En este contexto, es decisivo documentar de forma transparente los flujos de material reciclado dentro de la cadena de valor para poder mostrar claramente qué tipo de material reciclado contiene el envase. Todo engaño ecológico dañaría el sector de los aerosoles de aluminio y sus clientes y pondría en riesgo la excelente reputación del aluminio”, añade el Secretario General de AEROBAL, Gregor Spengler.

De este modo, los clientes pueden seleccionar entre diferentes opciones de material reciclado, siempre y cuando el material deseado esté disponible con las especificaciones requeridas. Pero incluso con falta de disponibilidad suficiente de aluminio re-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 43 - Nº 247 - Mayo/Junio de 2022

ciclado para todos quienes lo demandan – lo cual es probable que se produzca en las circunstancias actuales – el aluminio, ya sea primario o reciclado, destaca por ser un material permanente, que gracias a sus cualidades inherentes puede reciclarse de forma casi ilimitada sin pérdida de calidad. Esto distingue positivamente el aluminio de muchos otros materiales de envase.

Lo que en definitiva es realmente importante es cerrar el ciclo de material, de modo que no se pierda aluminio en el camino, se utilice donde se utilice. En este sentido, ayuda mucho que el aluminio sea el material de envase con el mayor valor residual, lo cual constituye un incentivo convincente para su recogida y reciclaje.

Asimismo, unos sistemas de gestión de residuos de envases con tecnologías de recogida y clasificación cada vez más sofisticadas contribuyen a incrementar la cantidad y calidad de los materiales reciclados en todo el mundo. Así pues, un cierre eficaz del ciclo de material conduce a la máxima eficiencia y sostenibilidad de los recursos en beneficio de las generaciones futuras.

El sector del aerosol de aluminio resiste a la pandemia

La International Organisation of Aluminium Aerosol Container Manufacturers (AEROBAL) informa de que las ventas mundiales de sus miembros se redujeron un 3,9% en el primer semestre de 2021 para situarse en un total aproximado de 2.900 millones de unidades. Sin embargo, dicho retroceso ha resultado ser más bien moderado frente al año anterior, pues la demanda mundial fue muy elevada en el primer trimestre de 2020 y la pandemia del coronavirus no impactó de pleno en el mercado hasta el trimestre posterior.

Al igual que todo el sector cosmético, las ventas de desodorantes y sprays de cabello sufrieron en el primer semestre de 2021, dado que los consumidores salieron menos a causa de la pandemia. Por este motivo, las ventas del mercado de desodorantes – predominante en cuanto a volumen –, que suponen un 60% del total del sector, cedieron casi un

2%, mientras que las del sector de sprays de cabello se vieron notablemente más afectadas, con un descenso de dos dígitos. En cambio, la evolución del sector alimentario fue muy positiva, dado que los consumidores pasaron más tiempo en casa y se preparaban sus propias comidas. Las ventas mundiales en este mercado, que sin embargo debe seguirse considerando un mercado nicho, lograron crecer casi un 50%. El alza especial de los desinfectantes que se registró en 2020 a causa de la pandemia no tuvo continuidad en 2021, dado que estos productos tienden a envasarse más en plástico.

Preocupa el precio disparado de las materias primas “Los miembros de AEROBAL muestran una gran preocupación por el precio disparado del aluminio. Los fabricantes que deben adquirir ahora metal están entre la espada y la pared. Entre otros factores de coste relevantes se encuentran barnices, tintas de impresión, embalajes, energía, sueldos y servicios de transporte. Así pues, la presión viene de todas partes y al mismo tiempo”, señala Leopold Werdich, Presidente de AEROBAL.

Mientras que otros sectores ya están informando de problemas de suministro debido a la situación tensa de los mercados de materias primas, las cadenas de suministro del sector del aerosol de aluminio todavía se mantienen estables. Sin embargo, el nerviosismo también crece aquí.

Escasez de chatarra

La sostenibilidad y la descarbonización siguen siendo dos temas prioritarios del sector del aerosol de aluminio. El deseo de los clientes por un uso de material reciclado en aerosoles de aluminio supone un gran desafío para los fabricantes debido a la escasez de chatarra y la elevada demanda combinadas. El estado de ánimo general del sector se ve condicionado por una presión extrema de los costos, si bien la demanda actual no deja de ser satisfactoria. No es hasta 2022 que se prevé un repunte duradero. AEROBAL ‘

Gregor Spengler <aerobal@aluinfo.de> Secretario general de AEROBAL

Am Bonneshof 5 - 40474 Düsseldorf – Alemania –
Tel.: +49 211 4796-144 - Fax +49 211 4796-25141 –
E-mail: aerobal@aluinfo.de - web: www.aerobal.org



Presentan innovadora red social con foco en pacientes con cáncer y su entorno

Tiempo de lectura: 12 min.

Se trata de un espacio gratuito en donde las personas con cáncer y sus cuidadores encontrarán recursos efectivos para complementar su tratamiento médico. Está disponible para toda América Latina. Con el objetivo de atender las necesidades de los pacientes con cáncer y su entorno, Cáncer con Ciencia de Fundación SALES desarrolló la primera red social enfocada en el cuidado de la salud. Así, se presenta Cáncer con Cuidados un espacio gratuito en donde los pacientes y sus familiares cuentan con recursos útiles para su vida diaria.

Con un funcionamiento similar al de las redes sociales generales, Cáncer con Cuidados dispone de diferentes recursos. Así, cuenta con foros de discusión sobre temas de interés, un muro para compartir diferentes estados y recibir los comentarios del resto de la comunidad y un calendario para programar actividades. También posee una sección con información útil sobre la enfermedad y sus tratamientos. Cabe destacar que todos los contenidos disponibles en Cáncer con Cuidados fueron especialmente elaborados

Cáncer Con Cuidados
Una red donde
además de sumar amigos,
sumás familiares
y cuidadores profesionales.



por profesionales de la salud.

Esta nueva comunidad fue desarrollada en alianza con Cancer Support Community de Estados Unidos. "Desde hace 25 años, Fundación SALES lleva adelante los Talleres de Autocuidado gratuitos para pacientes y su entorno.

Estamos convencidos de que para afrontar esta enfermedad se debe concebir al individuo en su conjunto en donde la investigación científica, el tratamiento médico y el acompañamiento de psicooncólogos, nutricionistas y la realización de ejercicio mejoran la calidad de vida", dice Arturo Prins; Director Ejecutivo de Cáncer con Ciencia de Fundación SALES.

Con esta convicción es que se decidió avanzar, mediante el uso de la tecnología, en esta iniciativa y así llegar a toda América Latina.

Con respecto a este lanzamiento, Rafa Maratea, Embajador Solidario de Cáncer con Ciencia, dice que "todo proceso de enfermedad es más llevadero cuando uno se siente acompañado. Lamentablemente no siempre es así y aunque puede parecer que estamos rodeados de gente, la mayoría desconoce nuestros sentires, la manera en que luchamos contra nuestros propios demonios, la inseguridad, el vacío, la incertidumbre", haciendo referencia a las dos oportunidades en que él tuvo y superó el cáncer.

Y agrega "Mis dos procesos fueron duros pues no encontré un espacio donde sentirme escuchado por personas que estaban en mi misma situación y sin quererlo fui cargando a mis seres queridos de dolor, Mariana, mi mujer, fue quien más lo padeció. Tener un espacio donde conversar, ser escuchados, aprender, ser asistidos, comprendidos y sobre todo cuidados es un tesoro invaluable para aquellos que están peleando un proceso de cáncer intentando sanar y seguir esta maravillosa experiencia que es vivir."

Por su parte la Lic. Mónica Chaves, Psicooncóloga, dice que "cuando la persona afronta un diagnóstico de cáncer, su mundo cambia. En ese momento, el conocer y compartir ayuda a afrontarlo.

Se hace necesario asumir hábitos saludables, evitar conductas perjudiciales y, esencialmente, cuidarse", y agrega que "apuntamos a que las personas que cursan el cáncer puedan modificar y aprender nuevas maneras de afrontar la difícil situación, construyendo una mejor calidad de vida, de bienestar, que va más allá de ese momento.

Son cambios para la vida, para el bienestar, tanto personal como familiar. Ponemos la mirada también en los cuidadores principales, tendiente a encontrar equilibrio entre cuidar y cuidarse".

<https://cancerconcuidados.mylifeline.org>



Células madre del cordón umbilical para el tratamiento de leucemias, linfomas y enfermedades Autoinmunes

Las células madre del cordón umbilical y sus principales indicaciones aprobadas en el mundo

Hace más de 30 años se realizó por primera vez un trasplante de células madre del cordón umbilical en París, Francia (1988). Desde entonces, se estima que se han realizado más de 40 mil trasplantes en todo

el mundo con resultados muy alentadores. Gracias al avance en este campo, han quedado demostrados los beneficios terapéuticos de las células madre hematopoyéticas extraídas de la sangre placentaria



y cordón umbilical. Además, crecen las investigaciones para evaluar nuevos usos, incluidas otras células madre adultas, llamadas Mesenquimales, que pueden obtenerse entre varios órganos y tejidos, también en el tejido de cordón umbilical.

De acuerdo a información provista por BioCells Argentina, banco líder en la guarda de cordón umbilical, las indicaciones aprobadas con sangre de cordón umbilical son más de 84[1] y pueden agruparse en: leucemias, linfomas, otras enfermedades hematológicas malignas (como el mieloma múltiple), enfermedades hematológicas no malignas, enfermedades de falla medular, inmunodeficiencias, errores innatos del metabolismo, tumores sólidos y enfermedades autoinmunes.

En cuanto al uso de estas células, Claudio Dufour - director médico de BioCells Argentina - comentó: "Según la etapa de la enfermedad, las características del paciente y la respuesta a los tratamientos, se puede considerar como alternativa terapéutica un trasplante de células hematopoyéticas de médula ósea, sangre periférica o sangre de cordón umbilical. También, dependiendo de la enfermedad, existen indicaciones para trasplantes autólogos (células del propio paciente) y alogénicos (de un donante alternativo, relacionado o no emparentado familiar)".

De las indicaciones aprobadas, las más conocidas son las referidas a leucemias, linfomas y enfermedades autoinmunes. En el caso de las leucemias, las indicaciones incluyen: leucemia mieloide aguda, leucemia linfoblástica aguda. Dentro de los linfomas, las células ya se usan para tratar más de 10 tipos. Algunos son: linfoma no hodgkin de células T, linfoma no hodgkin de células B (no Burkitt), linfoma folicular, linfoma difuso de células B grandes y enfermedad de Hodgkin.

Por su parte, en el caso de las enfermedades autoinmunes (aquellas que se dan porque el propio sistema inmunitario del cuerpo ataca los tejidos sanos) las células madre del cordón umbilical pueden usarse como alternativa terapéutica para enfermedades como: esclerosis múltiple grave, artritis inflamatoria juvenil y artritis reumatoide, lupus eritematoso sistémico, esclerosis sistémica, vasculitis sistémica y enfermedad de Crohn; entre otras.

"Está bien definido de años, que cualquiera de las 3 fuentes de células madre hematopoyéticas, son un

recurso relevante para aquellos pacientes con patología oncohematológica con criterio de trasplante. En el caso de Leucemias, por marcar un ejemplo clásico, el trasplante alogénico es la opción, y solo en algunos casos muy bien valorados trasplante autólogo. Y para Linfomas y Mieloma Múltiple, el trasplante autólogo es la opción, existiendo casos puntuales y muy bien evaluados, para potenciales trasplantes alogénicos" sumó Dufour.

Esto ha sido posible gracias a la flexibilidad y diversidad que las células encontradas en la sangre y tejido de cordón umbilical presentan. "La sangre de cordón umbilical contiene una mezcla de células: las células madre hematopoyéticas, que son las formadoras de sangre; y las células madre mesenquimales, que están presente en los tejidos. Dichas células pueden ser eficaces en el tratamiento de enfermedades como la leucemia, linfomas, mielomas y lupus, entre otras" aclaró el director médico de BioCells Argentina.

Además, el especialista destacó que existen condiciones médicas en investigación con buenos resultados en ensayos clínicos. Al respecto, diferenció las que suponen el uso de células mesenquimales del tejido del cordón umbilical, de los tratamientos con células hematopoyéticas de la sangre del cordón. "En el primer grupo, hay avances importantes en Trastorno del Espectro Autista, lupus, dermatitis, displasia broncopulmonar, diabetes T2, isquemia crónica del miocardio, distrofia muscular de Becker, parálisis cerebral, encefalopatía hipóxico-isquémica y lesiones de la médula espinal, entre otras. Con células extraídas de la sangre, colitis ulcerativa, accidentes cerebrovasculares, labio leporino y hendidura alveolar", cerró.



<https://biocells.com.ar>

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

NOVAMEC

De Renato Masciocchi



MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



Via Corte dei Calderai, 5 - 28100 Novara - Italia

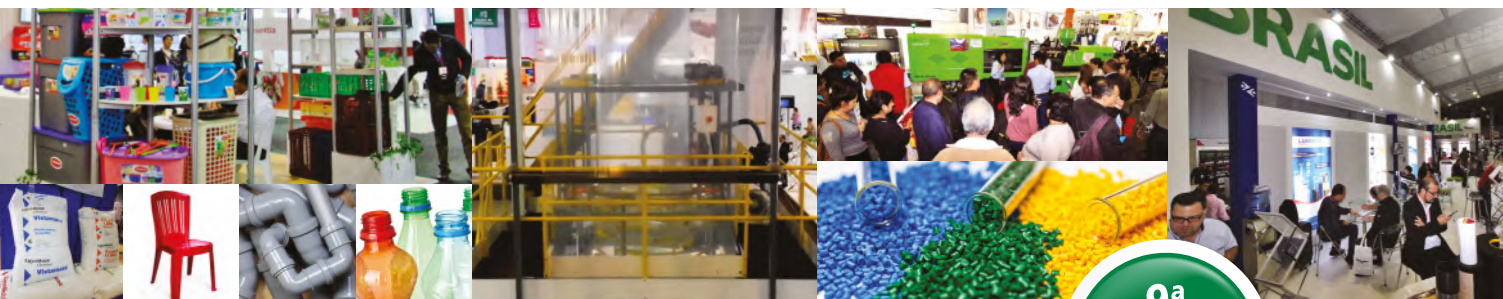
E-mail.: <masciocchi_renato@libero.it>

Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es

Tel.: 39 0321499652 Fax: 39 0321491336



LIMA, SEDE DE LA CITA DE LA INDUSTRIA INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO



**24 | 25 | 26 | 27
AGOSTO 2022**



Domos Costa Verde
Lima - Perú

www.expoplastperu.com

info@expoplastperu.com



+300

Expositores



+18,000

Visitantes



20,000 m²

Área total con
Pack Peru Expo



30,000

Ejemplares
Guía del plástico

EXPO
Plast
FERIA INTERNACIONAL DE LA
INDUSTRIA DEL PLÁSTICO **PERÚ**

En simultáneo



Pack **PERÚ**
EXPO

FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES

www.packperuexpo.com



**CONGRESO
INTERNACIONAL
DE RECICLAJE
PLÁSTICO**

www.plasticoresponsable.com

9^a
EDICIÓN
2022

Organizan



Auspician



Oficializan



Apoya



Patrocina



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso,
creando más de 600 matrices personalizadas
que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio.
También es aquel que sale de Argentina
y llega a cada rincón de Sudamérica para que
cada vez más personas cuenten con nuestros productos.
Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende
tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar



LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria.
Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento.
Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



Aplicadoras de bandas de seguridad (tamper evident) y etiquetas de manga (sleeve) contraíble.



Máquinas y líneas completas de producción y envasado para la industria farmacéutica / veterinaria / cosmética.



Líneas de equipos de empaque.



Líneas completas para laboratorios



Etiquetas holográficas de seguridad.



Máquinas para cápsulas y otras.



RAPID-PACK
ENGINEERING PVT. LTD.

Blisteras para tabletas cápsulas / viales / ampollas
Blisteras deep-draw - Recubridoras rápidas.



Prensas para fabricación de tabletas.
Máquinas para llenado de cápsulas de gelatina.



Transporte y manipulación de materiales.



PACKAGING MACHINERIES
Líneas para pomos.



Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.



Termoformado y sellado de blisters
Envasadoras semiautomáticas
Blisteradoras de alta velocidad para uso farmacéutico y otros.



AVISH MACHINES PVT. LTD.
Líneas para pomos



COLORSUR®

41 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®



Otros rubros:
Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Packaging

INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@colorsur.com / ventas@colorsur.com
WEB: www.colorsur.com



HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR



www.packperuexpo.com



Organizan:



Oficializa:



Apoya:



En simultáneo:



Media Partners:



máquinas ▶ megaplastic

Megaplastic.com desarrolla proyectos para la industria plástica ofreciendo equipamiento y maquinarias de alta tecnología. Transformamos sus ideas en realidades exitosas!

INYECCIÓN

Injectoras 100% eléctricas / Camisas y tornillos / Matrices de inyección / Robots / Sistemas de calentamiento Smart Heat por inducción / Válvulas, end caps

EXTRUSIÓN

Líneas de extrusión para tubos, perfiles y mangueras / Líneas de extrusión de láminas por calandrado / Líneas de extrusión de film por soplado / Inyectos-sopladoras / Camisas y tornillos bimetálicos de alta dureza / Cambiafiltros backflush, hidráulicos / Bombas de engranaje / Líneas Cast para stretch film / Cabezales de extrusión de lámina plana y feedblocks de coextrusión / Líneas de peletizado / Granuladoras / Cabezales de peletizado / Líneas de extrusión de cápsulas medicinales / Líneas de extrusión de WPC / Termoformadoras / Sistemas de medición y control de espesores / Tratamientos corona / Rodillos para calandras y la industria

MANEJO DE MATERIALES EN PLANTA Y ALIMENTACIÓN

Dosificadores volumétricos y gravimétricos / Sistemas de mezclado / Alimentación / Transporte / Acopio / Abridoras y vaciadoras de big bags, Octabins

RECUPERACIÓN Y RECICLADO

Trituradores / Molinos / Separadores de polvos / Líneas de separación, lavado y secado para poliolefinas (silobolsa, bidones) y PET / Partes de líneas

PREPARACIÓN DE MATERIALES Y COMPUESTOS

Turbomixers / Container mixers / Líneas de extrusión para compuestos / Líneas de granulación

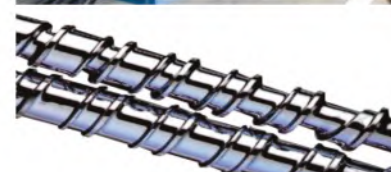


www.megaplastic.com

TOSHIBA MACHINE



Nordson



TECNOVA
EQUIPOS COMPLETOS DE REGENERACIÓN

bausano
Your Extrusion Allies



MORETTO

LINDNER



TAI SHIN PLASTIC MACHINERY CO., LTD. **SCANTECH**

PROMIXON **enercon**

American Roller Company

达诚 DESIGNER



megaplastic.com

+54.11.4849.5079 / 4519.8894

adrian@megaplastic.com

leandro@megaplastic.com



Buenos Aires +54 9 11 4558-8178 Adrián

Santiago +56 9 6648-8340 Miguel Angel

Montevideo +598 94 447 244 Alicia



¿Cuáles son los beneficios de tener una mascota?

Tiempo de lectura: 3 min.



Tu amigo ha cambiado y necesita de ti.

Inicia con tu veterinario un **Plan Geriátrico** y ayúdalo a mantener su alegría

- Las mascotas pueden proporcionar estabilidad emocional y afecto durante eventos estresantes
- Según un estudio, el 91% de las personas afirmó que las mascotas fueron su soporte emocional durante la pandemia

En este último tiempo, el contexto ofreció una oportunidad única para comprender mejor cómo las mascotas pueden brindar apoyo social a sus dueños y amortiguar los síntomas elevados de estrés, ansiedad y depresión, así como contribuir a la felicidad.

Un estudio publicado recientemente en EEUU¹ indica que las personas que tuvieron una mascota durante la pandemia disfrutaron de una influencia positiva: el 94% de las familias encuestadas afirmaron que sus animales domésticos tienen un efecto positivo sobre ellas, como así también, el 91% dijo que sus perros y gatos son una fuente importante de soporte emocional.

El 91,2% de las personas con perros informaron que éstos les ayudaron a sobrellevar los factores estresantes emocionales. Estas personas se asociaron con un mejor estado de ánimo, menos soledad, mayor apoyo social y alivio del estrés al aumentar el ejercicio físico.

Walter Comas, Director de la Unidad Animales de Compañía de MSD Salud Animal en Región Sur, comenta: "Al crear lazos afectivos

especiales con nuestros compañeros, se crea un sentimiento de responsabilidad por su bienestar y cuidado, por lo tanto, nos ayuda a centrar la mente en ellos y despejar la cabeza de los problemas. La euforia que los perros o gatos expresan disminuye el sentimiento de soledad y evita el aislamiento voluntario de las personas deprimidas al impulsarlos a salir a pasear o jugar con ellos".

Los perros y los gatos pueden brindar apoyo social a los humanos contribuyendo a mejorar los estados afectivos positivos y disminuir la tristeza, la ansiedad y la soledad, y por eso es importante que ellas estén sanas y cuidadas.

Quererlos es cuidarlos

Una tendencia que crece en los últimos años es integrar cada vez más a nuestros perros y gatos en el seno familiar. Se estima que en Argentina hay alrededor de 15 millones de perros y 6 millones de gatos², y que cada uno de ellos son una fuente de cariño y de compañía, pero ¿cuáles son los cuidados básicos que se deben tener para garantizar su bienestar?

En esta óptica de no ser considerados como "objetos" y, más bien, seres sensibles, las personas se preocupan cada vez más por su salud. En este sentido, siempre es importante tener en cuenta los peligros que están expuestos que no siempre son evidentes. Por ejemplo, la picadura de una garrapata puede ser suficiente para transmitir enfermedades potencialmente mortales a los perros, como la Ehrlichiosis; algunas pueden incluso afectar a las personas, como la Rickettsiosis. A su vez, las pulgas pueden transformarse en una pesadilla en muy poco tiempo, no solo para perros y gatos, sino también para sus tutores.

Desde MSD Salud Animal, Walter Comas, brinda una serie de recomendaciones para el cuidado responsable:

- Mantener a las mascotas protegidas contra pulgas y garrapatas durante todo el año (pueden vivir en el interior de las casas, aún en los meses fríos).
- Mantener la vacunación al día.
- Mantener a las mascotas desparasitadas.
- Llevarlas al veterinario de confianza de forma regular y siempre que tenga alguna duda o consulta.
- Nunca automedicarlas, los medicamentos para humanos son causas frecuentes de intoxicación



en mascotas. El Médico Veterinario es el único que puede suministrarle cualquier tipo de medicamento y/o tratamiento.

- No maltratarlas y brindarles cariño es la recomendación diaria.

Nuestra salud y el de las mascotas están interconectada³. Si bien, ellos pueden proporcionarnos estabilidad emocional y afecto durante eventos estresantes, mantenerlos bien cuidados es el primer mandamiento a la hora de una tenencia responsable.

Acerca de MSD Salud Animal

A lo largo de más de un siglo, MSD, empresa biofarmacéutica líder en el mundo, ha desarrollado medicamentos y vacunas para una gran cantidad de enfermedades desafiantes a nivel mundial. MSD Salud Animal, una división de Merck & Co., Inc., Kenilworth, N.J., USA, es la unidad de negocio de salud animal global de MSD. A través de su compromiso con Science of Healthier Animals® "La Ciencia de los Animales Más Sanos", MSD Salud Animal ofrece a Médicos Veterinarios, productores, propietarios de mascotas y gobiernos una gran cantidad de soluciones y servicios relacionados con productos farmacéuticos veterinarios, vacunas y manejo de la salud. MSD Salud Animal se dedica a preservar y mejorar la salud, el bienestar y el desempeño de los animales. La empresa invierte de forma intensiva en Investigación y Desarrollo, así como en una cadena de distribución moderna y global. MSD Salud Animal tiene presencia en más de 50 países y sus productos se encuentran disponibles en alrededor de 150 mercados.

<https://www.msd-salud-animal.com.ar/> o a través de las redes LinkedIn y Instagram.

UNIVERSIDAD
DE MÁLAGA

umaeditorial

Alertan de una alta presencia de 'síndrome de burnout' entre trabajadores de servicios sociales

La investigación señala el empoderamiento estructural como factor clave para mejorar este desgaste profesional

Investigadores de la Universidad de Málaga han publicado un estudio en el que identifican a los trabajadores de servicios sociales como uno de los grupos profesionales con mayor posibilidad de experimentar el síndrome de quemarse en el trabajo o 'burnout', motivado por las características propias del puesto, por los recortes económicos de los últimos años y por la situación pandémica, según se señala en este trabajo.

En este contexto, la investigación sitúa el empoderamiento de los trabajadores como una herramienta de cambio hacia una mayor calidad de vida laboral, planteada a través del denominado empowerment estructural de las organizaciones. "Se trata de la capacidad para realizar las tareas laborales con eficacia gracias al acceso a cuatro fuentes de poder en las organizaciones: a oportunidades de desarrollo profesional, a información sobre el trabajo, a recursos temporales y físicos, y a apoyo de compañeros y jefes", explica el profesor del Departamento de Psicología Social, Trabajo Social y Servicios Sociales y Antropología Social Alejandro Orgambidez, uno de los responsables de este estudio. "Cuando un trabajador tiene acceso a estos elementos organizacionales, este se siente empoderado, experimentando menores niveles de estrés y 'burnout' y manifestando una mayor satisfacción con el trabajo", continúa.

Profesionales de centros públicos y privados

Esta investigación, publicada en la revista Human

Service Organizations: Management, Leadership & Governance, ha aplicado este modelo de empowerment estructural al estudio del 'burnout' y la satisfacción laboral en centros de servicios sociales, tanto públicos como privados, del sur de España.

Así, en ella, se analizaron dos grupos diferenciados: mientras que la primera muestra estuvo compuesta por 177 profesionales de centros públicos (124 mujeres y 53 hombres, con una media de edad de 41,53 años), la segunda muestra estuvo formada por 179 profesionales de centros privados (115 mujeres y 64 hombres, con una edad media de 33,13 años).

En el primer grupo de la muestra, según las categorías profesionales y tipo de contrato, hubo un 27,3% del ámbito social (trabajo social o educación social), un 49,9% del ámbito sanitario (enfermería o psicología) y un 22,8% de terapia ocupacional, con un 55,74% de contratos temporales. Por su parte, en el segundo grupo, se contó con un 38% de profesionales del ámbito social, 56,9% del área de la salud y 15,1% de terapia ocupacional, con un 55,30% de contratos indefinidos.

Para comprobar las hipótesis del estudio, se planteó un estudio transversal, descriptivo y correlacional, a partir de cuestionarios. El diseño de estas encuestas permitió probar las asociaciones entre variables y dar respuesta a las relaciones entre ellas.

Los efectos positivos del empoderamiento en el trabajo

En ambas muestras, los resultados similares permitieron confirmar el efecto positivo del em-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 43 - Nº 247 - Mayo/Junio de 2022



Ante una nueva estrategia terapéutica para el cáncer de mama

La investigadora del CONICET Claudia Lanari está aplicando un enfoque innovador que permitirá avanzar hacia nuevas terapias para tratar el cáncer de mama, el tumor más prevalente en mujeres.

Lanari es investigadora superior del CONICET y directora del Laboratorio de Carcinogénesis Hormonal del IBYME. Además, integra el programa científico que llevan adelante Cáncer con Ciencia de Fundación Sales y el CONICET.

Existen diversos tipos de cáncer de mama, razón por la cual los pacientes no siempre responden a las terapias actuales. En general, esta afección se trata bloqueando el receptor hormonal de estrógenos. Con un enfoque innovador, la Dra. Lanari y su equipo están desarrollando una investigación sobre el comportamiento de otra hormona femenina, la progesterona. "Nos interesa estudiar bien qué función cumplen los receptores de esta hormona en el crecimiento tumoral", dice Lanari, y agrega "es así como vimos que los receptores de progesterona están formados por al menos dos moléculas. Hemos podido dilucidar que pacientes que tienen más de una que de otra son los que podrían responder a otra antihormona, que es el antiprogestágeno".

Este nuevo desarrollo abre las posibilidades para que los pacientes que presentan estas características moleculares puedan tener un nuevo tratamiento.

A partir de esto, el equipo de Lanari realizó un ensayo clínico denominado "Ventana de Oportunidad". "Hemos tratado por 14 días con esta antihormona a pacientes que tenían esta forma del receptor de progesterona y estamos ahora evaluando los resultados, que son alentadores", señala Lanari.

El estudio fue posible gracias al aporte de distintas agencias, instituciones, donantes individuales. "Quiero destacar el aporte Cáncer con Ciencia de la Fundación SALES, que nos ha permitido enviar a secuenciar los tumores, antes y después del tratamiento, para ver aquellas vías que se activan o desactivan con esta antihormona.

Esto nos permite ir conociendo más profundamente todos aquellos factores que están jugando un rol importante inhibiendo el crecimiento tumoral, y a su vez po-

der elegir otros marcadores que nos permitan tratar mejor a estos pacientes.

"La medicina del futuro parte de la base de que no todos los pacientes responden igual a todos los tratamientos, por lo cual se necesitan permanentes investigaciones; con este aporte, vamos a poder tener un estudio muy completo y competitivo internacionalmente", destaca Lanari.

Cáncer con Ciencia de la Fundación SALES desarrolla diversos programas científicos con investigadores del CONICET, gracias a las donaciones de más de 125.000 ciudadanos.

www.sales.org.ar

powerment estructural sobre la calidad de vida laboral de los trabajadores tanto de centros de servicios sociales públicos como privados, reduciendo la probabilidad de experimentar el síndrome de quemarse en el trabajo.

En el caso de la satisfacción laboral, el efecto del empoderamiento se manifestó mediante dos vías: directamente, mediante el desarrollo de percepciones de competencia y eficiencia en el trabajo, e indirectamente, a través de la reducción del agotamiento y la despersonalización.

Asimismo, el empoderamiento en el trabajo, además de afectar favorablemente a la calidad de vida de los trabajadores, se relaciona, a su vez, con una mejor calidad de servicios y de asistencia a los usuarios.

Gestión de centros de servicios sociales

El investigador de la Universidad de Málaga destaca que los resultados del estudio tienen importantes implicaciones para la gestión de centros de servicios sociales. "El rediseño de los contextos laborales, ofreciendo planes de formación profesional individualizados, optimizando los sistemas de comunicación interna y mejorando la organización temporal de las tareas, son algunas de las herramientas que favorecen la potenciación de los trabajadores", afirma.

Igualmente, Orgambidez señala el entrenamiento de los supervisores como clave para el desarrollo de equipos con un fuerte clima de apoyo, tanto de tipo socio-emocional -compartir experiencias negativas, por ejemplo- como de tipo instrumental -dar consejos sobre atención al usuario-.

Referencia bibliográfica:

Orgambidez, A.; Millán, M.; Domínguez, L. & Borrego, Y. (2022). Structural Empowerment, Burnout, and Job Satisfaction: Comparison of Public and Private Social Service Centers. Human Service Organizations: Management, Leadership & Governance, 46(1): 82-95. <https://doi.org/10.1080/23303131.2021.1967823>



Puso énfasis en la innovación y la sostenibilidad en Luxe Pack Paris

La empresa exhibió cajas rígidas premium únicas, sostenibles y personalizadas. Se presentó un nuevo enfoque innovador para la construcción de cajas rígidas

SWEDBRAND Group, socio de packaging de algunas de las marcas más emblemáticas del mundo, participó como expositor en la feria Luxe Pack Paris, que se llevará a cabo en agosto pasado en el Carreau du Temple. Durante la feria, SWEDBRAND presentó una selección de cajas rígidas premium producidas en su fábrica en Gdansk, Polonia, que tiene una instalación de vanguardia altamente automatizada. La fábrica utiliza lo último en equipos y materiales para apoyar los objetivos de sostenibilidad de SWEDBRAND y los de las marcas con las

que colabora. Asimismo, SWEDBRAND presentó un tipo de caja rígida híbrida completamente nueva, fabricada con cartón corrugado y laminación de papel adicional. De esta forma, se consiguió un cartón con un costo mucho más bajo, la calidad general de las cajas no se ve afectada y se pueden procesar utilizando las líneas automatizadas de la planta de Gdansk. "Estuvimos encantados de presentar este nuevo producto híbrido en Luxe Pack Paris", señaló Zaid Bunni, cofundador y director de SWEDBRAND. "Gracias a nuestra fábrica automatizada en Gdansk, hemos podido experimentar con una amplia gama de tipos de materiales y combinaciones para desarrollar nuevos productos innovadores como ésta caja híbrida, sin perder de vista la sostenibilidad". La nueva caja de cartón ondulado rígida híbrida de SWEDBRAND es adecuada para la producción mecanizada reduciendo notablemente el consumo de materia prima y los costos de producción sin diferencias de calidad perceptibles. Dado que el cartón corrugado es 2,5 veces más ligero que el cartón convencional, se puede comprimir fácilmente. "Así, la nueva caja rígida premium híbrida tiene una huella ambiental más pequeña que las cajas rígidas premium convencionales", agregó Bunni. "El peso más ligero reduce la huella de carbono de las cajas durante su transporte, y su capacidad para comprimirse también simplifica el procesamiento al final de su vida útil". Entre otras medidas para mejorar la sostenibilidad, SWEDBRAND señaló que su fábrica de Gdansk no consume agua industrial y emplea adhesivos no animales, siendo así más respetuosos con el medio ambiente. El papel y el cartón provienen de fábricas europeas y contienen material reciclado o bien se fabrican a partir de pulpa de madera obtenida de bosques gestionados de forma sostenible. La planta se calienta con gas natural, que es más eficiente y respetuoso con el medio ambiente,



y además, la estructura permite la entrada de luz natural reduciendo así el uso de iluminación artificial. Gracias a estas y otras iniciativas, la planta de SWEDBRAND en Gdansk consume una cantidad relativamente limitada de electricidad teniendo en cuenta los volúmenes de cajas premium que produce.

Además, tal como se pudo constatar en Luxe Pack Paris, los expertos de SWEDBRAND presentaron formas únicas de satisfacer las necesidades de cada marca para sus cajas rígidas económicas.

La ubicación de la fábrica en Polonia agiliza el transporte de cajas terminadas a destinos europeos en comparación con los plazos del transporte desde Asia, además de resultar hasta 10 veces más barato. Los expertos de SWEDBRAND estuvieron disponibles durante la feria para asesorar a las marcas que buscaban soluciones de cajas rígidas premium innovadoras y atractivas que también cumplan con las demandas regulatorias y de los consumidores de una huella de carbono reducida.
www.swedbrand-group.com



Cellular Goods presenta productos para el cuidado de la piel a base de cannabinoides sintéticos

La marca británica ha adoptado un enfoque de base científica único y se ha asociado con Quadpack para desarrollar su nueva gama de bienestar

Los productos para el cuidado de la piel elaborados con cannabinoides viven un auge sin precedentes. Los expertos pronostican que para 2024 represen-



Colaboración innovadora en investigación sobre plásticos

tarán un sorprendente 10% del mercado de productos para la piel y que seguirán creciendo a un ritmo acelerado. Además, hay una creciente demanda por parte de los consumidores de productos con base científica que ofrecen algo más allá del estándar de los lanzamientos en belleza.

La empresa británica Cellular Goods utiliza cannabinoides sintéticos, en particular, CBG (cannabigerol), para mantenerse por delante de la competencia y ofrecer productos para el cuidado de la piel resultantes de la investigación. La marca afirma que los cannabinoides de laboratorio contienen menos impurezas, ya que no han estado expuestos a pesticidas o patógenos ambientales y son más sostenibles que las alternativas derivadas de plantas que se utilizan habitualmente. A diferencia de muchas marcas de cosmética dermatológica, que emplean CBD, Cellular Goods ha optado por el CBG, menos común, pero con mucho más poder calmante, antibacteriano y antioxidante.

Con el objetivo de proteger sus delicadas fórmulas, la marca se ha asociado con Quadpack para desarrollar el packaging perfecto para su aceite Cannabinoid Face Oil y su sérum Cannabinoid Face Serum, ambos disponibles en versiones de 30 ml. "Los cannabinoides son especialmente sensibles al oxígeno, la luz y el calor. Conscientes de que muchos productos se ponen a la venta en envases inadecuados que hacen que los cannabinoides se degraden, resultaba esencial para una marca como la nuestra, que promete los mejores productos y de mayor calidad de su gama, seleccionar el packaging más efectivo para mantener la integridad de nuestras fórmulas y proporcionar productos eficaces", señala Melissa Santolini, Lead Project Manager de Cellular Goods. El packaging elegido es el frasco Skin Up de 30 ml de la gama QLine de Quadpack, con bomba y tapón para el sérum, y con dropper para productos de alta viscosidad en el caso del aceite facial. Skin Up es de cristal, un material reciclable, que además ayuda a conservar el producto, y de fabricación europea. Tanto el sérum facial como el aceite facial están decorados con un revestimiento blanco mate pulverizado y se han serigrafiado en negro para proteger la fórmula de la luz.

Tanto el Cannabinoid Face Oil como el Face Serum se venden en la página web de la marca, y actualmente están disponibles en Reino Unido.

Quadpack Foundation se alía con instituciones académicas para apoyar el desarrollo de soluciones a la contaminación por plásticos

Los microplásticos, esto es, los fragmentos de plástico de tamaño inferior a 5 mm, pueden proceder de la desintegración de piezas más grandes de plástico o bien haberse fabricado originariamente con esas dimensiones, como es el caso de las microesferas de los productos de higiene y limpieza. Debido a las innumerables aplicaciones industriales del plástico y a la mala gestión de sus residuos, la contaminación por microplásticos ha aumentado de manera exponencial. Ya está considerado un problema medioambiental de primer orden que afecta a la vida marina, la fauna terrestre y la salud humana. Quadpack Foundation ha unido fuerzas con el Parc de Recerca UAB para apoyar la investigación científica sobre los microplásticos y sus efectos en las personas y el medio ambiente. La fundación patrocinó la duodécima edición de Generació d'Idees (Generación de Ideas), una iniciativa que tiene por objeto fomentar el espíritu emprendedor y la cultura de la innovación entre los investigadores y los alumnos de doctorado, poniéndolos en contacto con los retos actuales de las industrias.

Entre septiembre y diciembre de 2021, varios grupos multidisciplinarios de investigación participaron en sesiones de cocreación y recibieron formación en emprendimiento, mentoría y apoyo al desarrollo de prototipos. Por último, este programa organizó un concurso en el que los participantes debían presentar sus proyectos a un jurado integrado por académicos, expertos de la industria y público en general.

El premio a la Mejor Idea Innovadora recayó en MP Food Watching, una solución que se sirve de la tecnología de visión hiperspectral para detectar y visualizar mejor los microplásticos presentes en los alimentos. Este proyecto, presentado como una

solución rápida y económica destinada a la cadena de alimentación, recibió 1.000 € para comenzar una campaña de crowdfunding, además de apoyo en mentoría y difusión en redes sociales, y seis meses de incubación en UAB Open Labs, la red de innovación abierta de la universidad.

Qu4tre, un grupo de investigadores entre los que se encuentran los ingenieros de Quadpack Roger Oller y Mariola Rodríguez, ganó el Premio del Público con el proyecto Omnibox, un contenedor reutilizable para los mercados municipales, acompañado de un exhaustivo plan logístico de distribución, recuperación y limpieza en el marco de una solución de cero residuos. El grupo recibió como premio seis meses de incubación y apoyo a la difusión en las redes sociales.

"Como industria somos conscientes de nuestra responsabilidad y queremos ser parte de la solución. Al entrar en contacto con investigadores y compar-

tir los retos a los que nos enfrentamos, podemos avanzar juntos hacia un mundo más sano y ejercer un impacto positivo en las próximas generaciones", afirma Marta Gil, Manager de Quadpack Foundation.

Entra en el enlace para obtener más información sobre el programa Generació d'Idees, una iniciativa patrocinada por Quadpack Foundation, Agbar y el Ayuntamiento de Sant Cugat.

Cuidado de la piel para el día a día

La marca australiana Bondi Sands se asocia con Quadpack para lanzar una nueva gama respetuosa con el medio ambiente



Proporciona nuevos embalajes para PHILIP KINGSLEY

Tiempo de lectura: 3 min.

Berry M&H y Philip Kingsley, la marca líder en cuidado del pelo tricológico, han trabajado juntos durante muchos años y con las opciones de embalaje sostenible de M&H y la determinación de Philip Kingsley de fabricar productos con cuidado para el medio ambiente, desarrolló una gama completamente nueva de envases. La gama de Philip Kingsley para el cuidado del cabello y el cuero cabelludo está clasificada por varias familias de productos diseñados y formulados para texturas específicas del cabello y necesidades particulares de cabello y cuero cabelludo. Los productos se venden a través de varios canales, como en línea, pedidos por correo (QVC) y minoristas como; Marks & Spencer, John Lewis y Harrods. Philip Kingsley también tiene dos clínicas tricológicas en Londres y Nueva York donde tratan a las personas por todo tipo de problemas de cabello y cuero cabelludo.

Para ayudar a los clientes a identificar las familias de productos, se utiliza un sistema de codificación de colores mediante un diseño de paquete inteligente y un nuevo anillo de "identificación" codificado por colores en el cuello de las diferentes botellas. Tanto la botella como el anillo de identificación están hechos de un polímero derivado de la caña de azúcar que, en su estado bruto, es carbono negativo, reduciendo el carbono en la atmósfera en más de 2.5 kg por cada 1 kg de polímero fabricado (Fuente: Fundación Espaço Eco, Brasil). Masterbatch (colorante) también se utiliza en la fabricación de las botellas, haciendo que el paquete completo sea 95% de caña de azúcar y 5% de masterbatch. Las mangas y cabezas de los tubos dentro de la gama también se producen a partir de 95% de caña de azúcar y 5% de masterbatch. Berry M&H tiene una de las carteras de envases más completas de la industria y esta nueva familia de productos y paquetes se produjo en variantes de 40 ml, 60 ml, 75 ml, 150 ml, 200 ml y 250 ml para ayudar a Philip Kingsley a adaptarse a los diferentes mercados.

www.rpc-group.com - mhplastics.com

Los productos de autobronceado y protección solar de Bondi Sands son conocidos por los consumidores y expertos en belleza de todo el mundo por su packaging y sus fórmulas de gran calidad que respetan el medio ambiente. Desde el pasado noviembre, la marca australiana se ha adentrado también en el prometedor mercado del cuidado de la piel y ha elegido a Quadpack para crear el packaging de su nueva gama Everyday Skincare.

«Everyday Skincare es la evolución natural de Bondi Sands; primero, pasamos del autobronceado a la protección solar, luego al cuidado corporal y ahora al de la piel, completando así nuestra historia con la salud cutánea», explica Blair James, CEO y cofundador de Bondi Sands.

El principal desafío en la fase de desarrollo del producto era garantizar una experiencia óptima para el cliente ofreciendo un packaging innovador, creativo y respetuoso con el medio ambiente sin comprometer la fórmula y la funcionalidad. «Buscábamos un packaging personalizado que nos diferenciase de las demás marcas del mercado, pero respetando los valores y la estética de nuestra marca. Quadpack ofrece soluciones de packaging híbridas e innovadoras que desafían los límites en cuanto a packaging», señala James.

Esta gama cuenta con frascos y tapones en PP y tubos de cinco capas con contenido de PCR. Como técnicas de decoración se emplean la silk-screening y el hot stamping. Blair James está contento con el resultado y celebra la asociación con Quadpack: «Además de compartir valores similares con Bondi Sands, Quadpack nos ha permitido ofrecer una gama muy completa sin comprometer nuestros plazos».

La gama Everyday Skincare de Bondi Sands está a la venta a nivel mundial en bondisands.com y exclusivamente en tiendas de Chemist Warehouse, Priceline, Farmers y Boots.

<http://bondisands.com> - <http://www.quadpack.com>



Competencia en liofilización

Sistemas de liofilización modulares combinados con adaptación individual: esos son los sistemas de liofilización de OPTIMA pharma

Optima implementa soluciones de liofilización para todas las cantidades de producción, desde lotes pequeños para estudios clínicos hasta lotes grandes de producción.

La estructura modular significa que sus procesos son escalables y los sistemas se pueden adaptar de manera óptima a su infraestructura de producción.

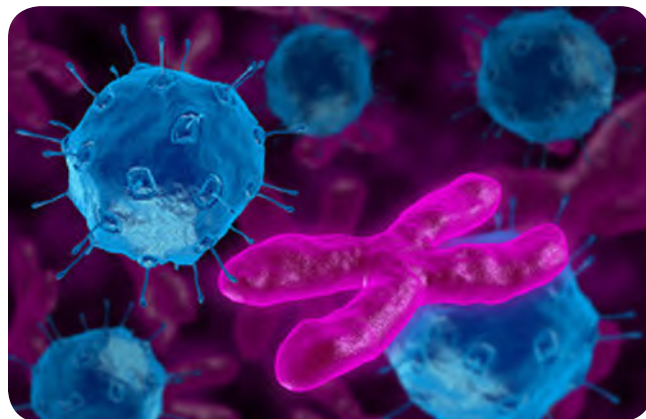
Nuestra experiencia combina el conocimiento profundo de las soluciones de liofilización actuales con la última ingeniería mecánica.

Con la gestión integral de proyectos llave en mano, la complejidad en el control del proyecto se reduce enormemente, desde el asesoramiento integral incluyendo interfaces y documentación estandarizadas, hasta el sistema SCADA centralizado de todo el equipo.

Ámbitos de uso

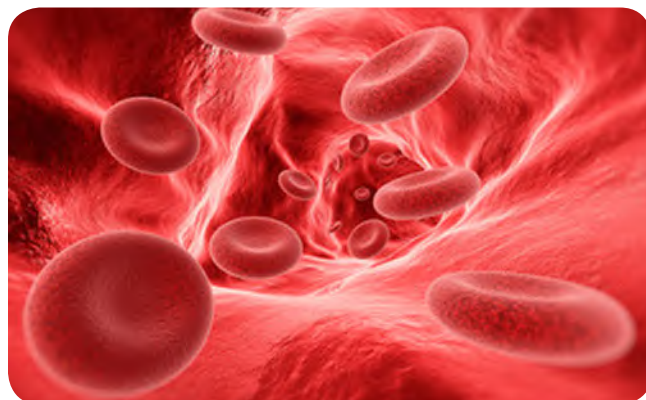


Los sistemas de liofilización de Optima Pharma se utilizan en la industria biotecnológica, entre otros sectores. En ellos se pueden conservar más tiempo las vacunas y las sustancias activas farmacéuticas.



Las sustancias activas de gran potencia imponen exigencias muy especiales a la tecnología de Fill & Finish y al liofilizado.

El asesoramiento, el diseño y la implementación integrales son nuestra receta para el éxito.



El 55 por ciento de las empresas de procesamiento de plasma sanguíneo son clientes de Optima Pharma. Nuestros cuatro principios también se aplican a la liofilización: minimización de pérdidas de producto, estabilidad del proceso, productividad y flexibilidad, así como un proceso aséptico y seguro.



Las soluciones y suspensiones altamente sensibles constituyen el foco de los diagnósticos.

Aquí nos centramos en los requisitos especiales del fabricante en dos áreas: por un lado, aplicaciones para diagnósticos humanos y veterinarios y, por otro lado, en la investigación en ciencias biológicas.

Tipos de sistemas

Para cada infraestructura de producción, el sistema de liofilización adecuado

LYO-C

Compacto y flexible.

¿Está buscando un multitasking? Con el liofilizador C encontrará lo que busca: combina una base que ahorra espacio con un máximo de flexibilidad.

El liofilizador compacto encaja perfectamente en conceptos de sistemas múltiples y está optimizado para la instalación en sus máquinas.



LYO-CS

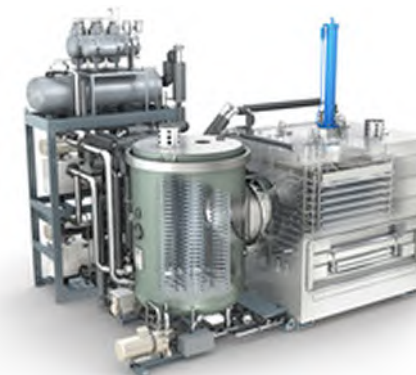
Liofilización de lotes pequeños de forma económica.



Con el liofilizador CS obtendrá la máxima flexibilidad. Está diseñado para productos que son nuevos en el mercado y se producen inicialmente en pequeñas y medianas cantidades. El liofilizador CS está optimizado para su instalación en edificios existentes.

LYO-S

Liofilización de grandes cantidades de forma segura.



¿Necesita un liofilizador de alto rendimiento para superproducciones?

Optima Pharma también ofrece una solución adecuada para este requisito bajo el nombre LYO / S. El liofilizador S le permite liofilizar grandes cantidades de forma segura.

LYO-D

Adecuado para separación funcional en pisos.



Gracias a su arquitectura especial con dos pisos, el liofilizador D se puede integrar fácilmente en conceptos de sistema existentes.

La base estrecha permite la integración incluso en los espacios más reducidos.

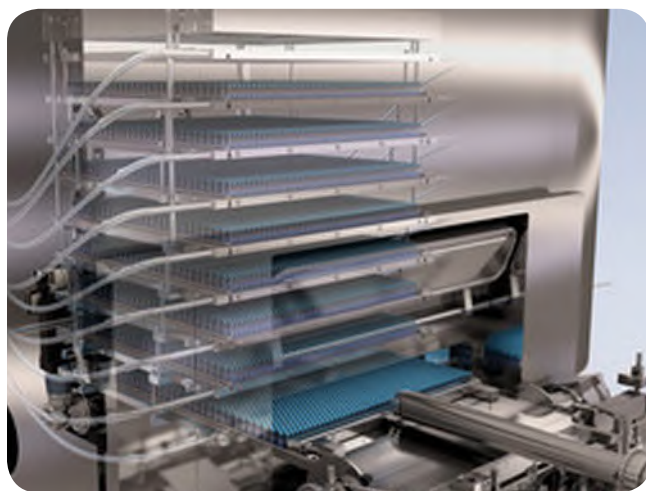
Sistemas de carga y descarga

Soluciones innovadoras y orientadas al futuro, adaptadas a su aplicación individual

Nuestros sistemas de carga y descarga se adaptan a sus necesidades y requisitos y tienen en cuenta la capacidad y el número de liofilizadores, así como las condiciones de producción.

El espectro abarca desde soluciones manuales hasta sistemas controlados por robots. Los sistemas de carga y descarga automáticos aumentan la confiabilidad de sus procesos, ahorran tiempo y mejoran la productividad.

Sistema fila por fila



La carga y descarga se realiza fila por fila. Los objetos se introducen y se ensambla una fila con un cierto número de objetos (según el ancho de la placa y el diámetro del objeto), que luego se introducen completamente en el liofilizador.

Durante el proceso de descarga, cada fila se vuelve a separar y se pasa a las máquinas siguientes.

Carga en bastidores



Los objetos se cargan en paquetes individuales y se colocan en bastidores.

Luego, los bastidores con los paquetes de viales se pueden cargar y descargar.

Después del proceso de descarga, los bastidores se retiran, los paquetes de viales se descargan y los objetos se envían a las máquinas siguientes.

Sistemas SCADA, visualización

Preparado para el futuro gracias a la virtualización

Con nuestras soluciones SCADA puede conectar su producción en red a diferentes arquitecturas de TI. Como su socio de automatización, conocemos los procesos en detalle, desde el desarrollo de recetas hasta las necesidades de los operadores del sistema y los expertos en servicio.

Por lo tanto, los sistemas de producción de alta tecnología de Optima tienen soluciones SCADA y HMI que se adaptan perfectamente a sus procesos de producción y son sencillos de usar.

Ya sea para liofilizadores o como una solución de proceso

OPTIMA

TOTAL CARE™

o automatización totalmente integrada para sistemas llave en mano, en estrecha colaboración con usted, desarrollamos soluciones que se instalan en todo el mundo.

Nuestros sistemas SCADA se pueden expandir y modernizar en cualquier momento por adelantado mediante la virtualización, sin que existan interrupciones tecnológicas y sin necesidad de una reingeniería completa.

Tecnologías

Sistemas de liofilización modulares combinados con adaptación individual

Muy potente

El procesamiento de sustancias activas muy potentes requiere medidas especiales. Para ello, Optima Pharma ha creado un proceso amplio e integral.

Tecnología analítica de procesos (PAT)

Asegurar la calidad es parte del proceso de mejora continua. Nuestras herramientas PAT, como los espectrómetros de masas, permiten una garantía de calidad continua en tiempo real.

Optimización de procesos

Utilizamos nuestro amplio conocimiento de procesos para hacer que la liofilización sea más rápida, segura, eficiente y compatible con todos los requisitos.

Tecnología verde

Optima Pharma se basa en agentes criogénicos modernos y ecológicos, así como en sustancias naturales como nitrógeno líquido (LN2), aire y gases inflamables. La mejor opción siempre se puede determinar después de un análisis económico.

Cosas que se deben saber sobre la liofilización

Información sobre el proceso de liofilización

En la liofilización, el producto se congela primero y luego se seca a baja temperatura eliminando el agua que contiene en forma de hielo mediante un proceso especial al vacío.



Los cristales de hielo contenidos en el producto pasan del estado sólido directamente al estado gaseoso a baja temperatura, sin haberse convertido previamente en líquido.

Durante el secado a bajas temperaturas, ayuda el principio de que el hielo tiene una presión de vapor suficientemente alta para pasar directamente del estado congelado al gaseoso.

De esta manera, los productos sensibles y de alta calidad se pueden secar con especial suavidad, y la estructura y la textura permanecen intactas.

Sumérjase en la fascinante tecnología de nuestro liofilizador LYO-CS, con el que se pueden liofilizar pequeños lotes de forma económica. En la animación puede ver qué es lo que hace que el sistema sea tan flexible.

Un espacio mínimo, una puesta en marcha rápida y un alto grado de flexibilidad son las características distintivas del LYO-CS.

Sobre Optima

Optima diseña y realiza, con sus empresas filiales, desde máquinas individuales hasta equipos complejos completos, llave en mano para productos de farmacia, consumo, no tejidos y ciencias de la vida.

www.optima-packaging.com

farmaforum

Se realizó en Madrid el Foro de la Industria Farmacéutica, Biofarmacéutica, Cosmética y Tecnología de laboratorio.

Noticias de expositores

Tiselab, un modelo de éxito basado en el soporte y el acompañamiento

En Tiselab sabemos que para la Industria Farmacéutica donde trabajamos, un proveedor debe ofrecer algo más que una gama de productos. La exigencia técnica de los procesos, normativas y la influencia en la fabricación del producto implica que como proveedores ofrezcamos soluciones. En esencia, adquirimos el pleno conocimiento de las necesidades y dificultades de nuestros clientes para ofrecerles las soluciones más adecuadas a cada situación. Con nuestra filosofía de mejora continua evaluamos los procesos, los resultados y la satisfacción de nuestros clientes para determinar en qué podemos mejorar y cómo podemos implantar dichos cambios. Para alcanzar el éxito es indispensable articular una malla de soporte y acompañamiento entre los tres vértices de la compañía: el cliente, el equipo y el proveedor.

Soporte integral y total adaptación al cliente

Durante más de 25 años, Tiselab se ha diferenciado por:

- Atender al cliente de una forma totalmente personalizada.
- Estructurar el servicio de asistencia de forma holística.

Entendemos nuestro trabajo como un acompañamiento al cliente desde el inicio para entender cuáles son sus necesidades, proponer la solución que

mejor le convenga y llevar a cabo un total seguimiento del proyecto durante la puesta en marcha, así como en el día a día posterior. Ejemplo de ello es nuestra colaboración con las empresas de la industria farmacéutica que se han tenido que adaptar, en un corto espacio de tiempo, a la situación generada por la pandemia. Gracias a un modelo basado en el soporte y el acompañamiento, hemos ayudado a los laboratorios para que pudieran producir, en tiempo récord, las grandes cantidades de vacunas requeridas o adaptarse a las nuevas fabricaciones o situaciones que la pandemia ha producido.

Máxima confianza en el equipo

Nuestro valor principal es la confianza de nuestros clientes y proveedores basándonos en la comunicación, formación, conocimiento y experiencia de nuestro equipo.

Las estrategias de apoyo y seguimiento que aplicamos internamente promueven un entorno laboral que vela por el desarrollo de las personas. Promovemos su autogestión a través de la toma de decisiones, la comunicación no violenta y la retroalimentación constructiva. Fomentamos la autonomía y respetamos la singularidad de cada uno de sus miembros. Paralelamente, la integración de la plataforma Ecovadis en Tiselab nos ofrece una visión detallada de los riesgos medioambientales, sociales y éticos de nuestra propia actividad y de la de nuestros proveedores.

Con dicha información, aplicamos las correcciones necesarias para mejorar continuamente nuestro desempeño en materia de sostenibilidad, responsabilidad social, transparencia y aceleración del crecimiento.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 43 - Nº 247 - Mayo/Junio de 2022

Más de 25 años innovando y aportándote valor añadido

En Tiselab llevamos más de 25 años a la vanguardia en oferta de soluciones innovadoras de máxima calidad en cumplimiento GxP. Somos especialistas en control de la contaminación y control de proceso para la industria farmacéutica. Agradecemos tu confianza durante todos estos años. En el futuro, continuaremos poniendo todo nuestro empeño en mantener una interlocución fluida contigo, ofreciéndote el máximo valor añadido posible y adaptándonos, siempre, a tus necesidades como usuario.

Labopolis presentará novedades en tamizado y filtración

Labopolis es una empresa especializada en tamizado y filtración, presentará en esta edición de FARMAFORUM – LABFORUM su nueva tamizadora electromagnética de laboratorio 20CT-200, con panel digital de última generación, memorias programables para poder guardar los parámetros seleccionados, ajuste de potencia y tiempo de trabajo, muy sencillo de utilizar. <https://farmaforum.es>

Demo real en Farmaforum, ¿Cómo un EBR revoluciona el proceso de producción?

Aprovecha tu visita a FARMAFORUM – LABFORUM



(3 y 4 de noviembre en IFEMA-Madrid-Pabellón 7) para experimentar, en una demo real, cómo un EBR revoluciona tu proceso de producción gracias a ADASOFT. También hablarán sobre la Transformación Digital de las fábricas y cómo evitar los errores más habituales en este tipo de proyectos. Adasoft es un integrador especializado en Automatización, Gestión de Procesos MES/MOM/EBR e Industria 4.0, para la Industria Farmacéutica. Con delegaciones en Madrid y Barcelona, Adasoft ha invertido sus recursos en conseguir un equipo humano sólido y altamente cualificado capaz de acometer con éxito el desarrollo de soluciones complejas estándares a la media de sus clientes, desde la consultoría, ejecución de proyecto y soporte postventa 24x7.

<https://farmaforum.es/demos-real-en-farmaforum-como-un-ebr-revoluciona-el-proceso-de-produccion/>

Fameco Analytical estará en Farmaforum Labforum

Fameco Analytical será expositor en FARMAFORUM – LABFORUM (3 y 4 de noviembre en IFEMA-Madrid-Pabellón 7)



Fundado en el año 2010 en Estrasburgo, Francia, FAMECO Analytical Instruments es el especialista de los equipos analíticos.

Desde su sede central en Francia y su sucursal en Dinamarca, sus 65 empleados trabajan para suministrar a sus clientes equipos de alta calidad. Siempre tienen alrededor de 3000 equipos y sus piezas de repuestos asociadas en su almacén.

<https://farmaforum.es>

farmaforum

Cassarà Pablo Laboratorio	1
Cermel System S.L.	6
Chinaplas 2022	4
Colorsur	29
Expo Plast Perú 2022	26
Kautex	Contratapa
LatinMaterials	5
Lic. Mario R. Weber	Ret. Contratapa
Maquichen s.a. / Leshan	Ret. Tapa
Matexpla s.a.	28
Megaplastic	31
Pack Expo Perú 2022	30
Plásticos BDS S.R.L.	Tapa
Ricardo Wagner S.A.	3
Santa Rosa Plásticos	2
SM Resinas	7
Steel Plastic	27
Tecnoextrusion	25
Vogel&Co	8

SUMARIO

Hispack dará voz a las empresas que lideran la aplicación de soluciones de packaging sostenible	9- 10
Una visión sostenible del packaging en 2022 y más allá	11 - 13
5 importantes Factores para Maximizar el Recupero por Molienda	14 - 16
Actualización y perspectivas de uso de cannabis terapéutico	17 - 18
Los aerosoles de aluminio ofrecen soluciones sostenibles a medida	19 - 21
Presentan innovadora red social con foco en pacientes con cáncer y su entorno	22 - 23
Las células madre del cordón umbilical y sus principales indicaciones aprobadas en el mundo	23 - 24
¿Cuáles son los beneficios de tener una mascota?	32 - 33
Alertan de una alta presencia de 'síndrome de burnout' entre trabajadores de servicios sociales	34 - 35
Ante una nueva estrategia terapéutica para el cáncer de mama	35
Puso énfasis en la innovación y la sostenibilidad en Luxe Pack Paris	36 - 37
Cellular Goods presenta productos para el cuidado de la piel a base de cannabinoides sintéticos	38 - 41
Proporciona nuevos embalajes para PHILIP KINGSLEY	41
Competencia en liofilización	42 - 45
Se realizó en Madrid el Foro de la Industria Farmacéutica, Biofarmacéutica, Cosmética y Tecnología de laboratorio	46 - 47

Laboratorios
Y PROVEEDORES

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/ComercialRegistro de la
Propiedad Intelectual
Nº 893692
ISSN 0325-8521AÑO 43 - Nº 247
MAYO/JUNIO 2022
EMMA D. FIORENTINO
DirectoraMARA ALTERNI
SubdirectoraDra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anunciosLas noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TÉCNICAS:

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PACKAGING

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIAPLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVASCATÁLOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS

ARGENTINA GRÁFICA



Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado



ELLETROSOLUTION - Italia

Líneas llave en mano para la industria farmacéutica. Llenadoras y líneas para llenado en caliente para la industria farmacéutica y cosmética. Blenders y mezcladoras para polvos a nivel industrial y plantas piloto. Prensas compactadoras para polvos automáticas e hidráulicas. Automatización de líneas ya preexistentes.



IVEN PHARMATECH ENGINEERING CO. LTD. - Shanghai China

Líneas para llenado aséptico y estéril para la industria farmacéutica. Llenado y pre llenado de jeringas y viales. Sistemas de producción de aire estéril y agua tratada para industria farmacéutica, etc.

GPI GROUP
GEO PROJECT INDUSTRIES

GPI GEO PROJECT INDUSTRIES de Galliera Veneta (PD) - Italia.

Grupo integrado por: Duetti Packaging, S.T.P. Engineering, VAI Packaging, ITALPROJECT (con sucursales en USA, FRANCIA, BRASIL, MEXICO Y RUSIA)

Duetti
packagingEngineering
mechanical solutionsVAI
Packaging
advanced pack technology

Líneas de formado de cajas de cartón corrugado y su llenado robótico, estuchadoras, llenadoras para botellas de cerveza y vino, amén de jugos, llenado de pequeños envases farmacéuticos, paletizadoras, robots de posicionado en cajas y estuches. SARF pastas secas y frescas.



BELLATRIX - Montreal Canadá

Líneas completas. Llenado dosificación sólida, líquida, preparaciones en polvo. Tapadoras y cerradoras. Etiquetadoras wrap, frontal y atrás, sistema simple o multi panel. Sistemas de inspección y validación. Sectores alimentos e industria farmacéutica. Sistemas de recuperación de productos



FALCON MACHINERY - India

Comprimidoras 3 y 4 D, Mezcladoras, etc. Fabricación de maquinaria que abastece a diferentes campos como los productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, las industrias alimentarias, alcanfor y plantas de fabricación de medicamentos a granel.



VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales; Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto; Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automación de líneas preexistentes.



CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.

COZZOLI MACHINE COMPANY
Inc. Somerset NJ - U.S.A.

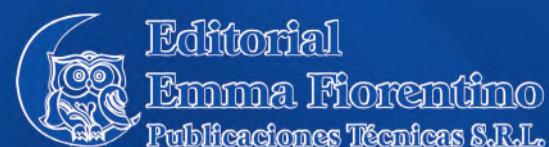
Equipos de llenados asépticos y estériles de polvos y líquidos, como ser viales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.



Elmar Industries Inc

ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - U.S.A.

Líder mundial en máquinas de llenado diseñadas a medida. Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

Nuevas y mejores funcionalidades, Agenda de eventos,
Portal de noticias, Revistas digitales y mucho másDESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina

Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA

Zabala 1725 1° PB (1426) Buenos Aires, Argentina / Tel : (54-11) 4785-3985 / Celular: 15-4140-7253

E-mail: weberflia@arnet.com.ar