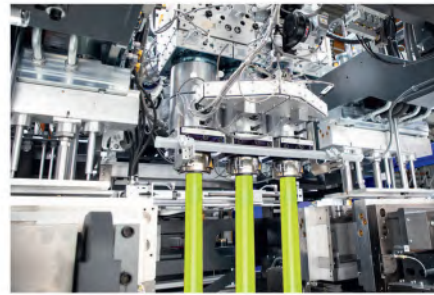
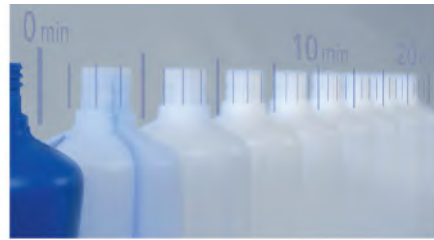




BLOW  
MOLDING  
MACHINES



## Los tiempos de cambio de color más rápidos NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

[www.kautex-group.com](http://www.kautex-group.com)

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"  
(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina  
Tel/Fax: +54 11 4524-7978  
pl@pamatec.com.ar - [www.pamatec.com.ar](http://www.pamatec.com.ar)



# Laboratorios

251

Y PROVEEDORES

251



Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



Creando soluciones de  
empaque para una vida mejor

[www.bdsplasticos.com.ar](http://www.bdsplasticos.com.ar)

LABORATORIOS Y PROVEEDORES - AÑO 43 - N° 251 - Enero / Febrero 2023 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.





MÁQUINAS SOPLADORAS



ACCIONAMIENTO SERVO ASISTIDO PARA EL AHORRO DE CONSUMOS ENERGÉTICOS

Distribuidor oficial en argentina MAQUI-CHEN S.A.  
Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334  
E-mail: as@maqui-chen.com



ColorWorks®

MÁS COLOR,  
VALOR.

Imprimí tus propias etiquetas



NUEVA C4000



C6000



C6500



IMPRESIÓN  
A DEMANDA



AUMENTÁ TUS  
GANANCIAS



ACELERÁ TU TIEMPO DE  
RESPUESTA

### IMPRIMÍ ETIQUETAS AL INSTANTE

Ahorrá tiempo y dinero optimizando tu proceso de producción de etiquetas a color con ColorWorks®. Reducí los retrasos y el desperdicio sin sacrificar la personalización.



Elegí la impresora de etiquetas a color ideal para tu negocio.



Minorista



Alimentos



Salud



Producción



Química



Logística

SYSTEM Tel: 0341 426-3322

Tel: 011 5263-7778

NovaLink Tel: 011 3987-2853  
Un vínculo a la Solución.

Netpoint Argentina Tel: 011 4877-7100

ColorWorks®

EPSON®

# PLÁSTICO BRASIL

FERIA INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO

27-31 **2023**  
**MARZO** 10h - 19h

**SÃO PAULO EXPO**   
EXHIBITION & CONVENTION CENTER

RODOVIA DOS IMIGRANTES - KM 1,5

**VISITE EL MAYOR  
Y MÁS COMPLETO  
EVENTO DEL SECTOR  
EN AMÉRICA LATINA**

## TODA LA CADENA PRODUCTIVA REPRESENTADA:

- Productos Básicos y Materias Primas
- Maquinarias, Equipos y Accesorios
- Herramientas y Moldes
- Resinas Sintéticas
- Procesadores de Plásticos
- Reciclaje
- Proyectos y Servicios Técnicos
- Instrumentación, Control y Automatización

**HAGA SU  
INSCRIPCIÓN  
GRATUITA**



 /plasticobr  /plastico-brasil  /feiraplasticobrasil  /plastico.brasil

[www.plasticobrasil.com.br](http://www.plasticobrasil.com.br)

Realización  
 

Promoción y Organización  


Patrocinador Oficial  


Local  


Asociada  


*Más de 40 años  
de experiencia  
en Desarrollo  
y Producción  
de Aerosoles  
Medicinales...*

-  Antiasmáticos
-  Nasales
-  Dermatológicos
-  Ginecológicos
-  Proctológicos
-  Anestésicos /  
Antiinflamatorios locales...

*...y la vía de aplicación  
que su activo necesite.*



**DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS**

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: [mcassara@lpc.com.ar](mailto:mcassara@lpc.com.ar)

Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114





HECHO CON  
PLASTICO  
RECICLADO



CERTIFICADO  
INTI - ecoplas



NUEVA  
PUBLICACIÓN!

# Certificación INTI - ECOPLAS PARA PRODUCTOS DE PLASTICO CON CONTENIDO RECICLADO

- ✓ Es la primera en Argentina y en Latinoamérica.
- ✓ Certifica un mínimo de 15% de contenido reciclado en productos.
- ✓ El certificante comunica en su producto con un logo y un QR que acredita su certificación.



CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas  
HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

#reciclemosjuntoslosplasticos

#movimientocircular.io

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL,  
SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar



Creatividad en packaging  
desde 1958

- BLISTER PACK
- ESTUCHES EXHIBIDORES
- TERMOFORMADOS
- IMPRESIONES OFFSET
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO
- SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar  
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410  
ventas@ricardowagner.com.ar  
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



# Chinaplas

国际橡塑展

Un futuro compartido  
más brillante,  
impulsado por  
la innovación



**Shenzhen  
World**  
Exhibition &  
Convention Center

**20  
23**

**4-17  
4-20**



Hong Kong (852) 2811 8897 | Singapur (65) 6631 8955 | (852) 6217 0885

Chinaplas.PR@adsale.com.hk | www.adsale.com.hk

CHINAPLAS | www.ChinaplasOnline.com



¡Preregístrate ahora!

Organizador



Co-organizador



Patrocinador



Medios digitales



**PAMATEC S.A.**

## ENGEL

**Grupo ENGEL**  
Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.  
Robots cartesianos y antropomorfos integrados  
Industria automotor  
Industria técnica  
Industria del empaque  
Máxima eficiencia energética  
Mejores tiempos de ciclo  
Líder mundial en tecnologías de inyección  
Fabricación en Austria, China y Corea

**ENGEL - Wintec**  
Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre  
Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Dao  
Industria automotor  
Industria de línea blanca  
Industria del empaque técnico  
Fabricación en China  
Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Máquinas Sepiadoras



Molinos y Trituradores



Vision Inspection Systems

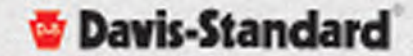


Tecnología suiza en automatización IML.

## Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers  
Drycoolers (Adiabáticos)  
Termostatos  
Instalaciones llave en mano  
Industria brasilera de alta tecnología  
Calidad de exportación



Soluciones de extrusión de polímeros.  
Packaging flexible, packaging rígido  
Automotriz, construcción, productos de  
consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones  
Termoformadoras en línea  
Corte CNC de lámina por fresado  
Corte CNC de lámina por chorro de agua  
Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos,  
baldes, tapas de baldes y tapas de roca para botellas.  
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Equipos auxiliares para  
la Industria Plástica



Sistemas de colada caliente

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978  
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar



Tiempo de lectura: 6 min.

### Economía Circular



Incluso si solo tiene un conocimiento superficial de la variedad de temas relacionados con la sostenibilidad en la industria, se habrá encontrado con este término: la economía circular. Aunque este modelo puede ser notablemente simple, también lo abarca todo.

En la era del cambio climático, lo importante es producir la menor cantidad posible de residuos inutilizables. El término clave aquí es diseño para el reciclaje. Por ejemplo, ¿cómo podemos hacer que la mayor parte de un paquete sea reciclable para que luego pueda reutilizarse como material reciclado? Los envases reutilizables son otro aspecto de la economía circular.

Hasta la fecha, se ha utilizado principalmente en el sector de la restauración y la restauración. ¿Qué otras áreas de aplicación existen para las soluciones reutilizables?

Una cosa está bastante clara: la industria del empaque puede contribuir en gran medida a la economía circular.

### Administración de recursos



La economía mundial se encuentra actualmente marcada por cuellos de botella en el suministro y escasez de materiales.

En todo el mundo, la atención se centra en la protección del clima.

Así que no es de extrañar que la industria del empaque se esté concentrando en la eficiencia de los recursos.

¿Cómo deben reorganizarse los procesos de producción y cómo deben ajustarse los flujos de materiales? ¿Qué papel juega el uso eficiente de la energía o el cambio a la energía verde? Además de estas preguntas, es imperativo que se investiguen nuevos materiales, como los bioplásticos, en cuanto a sus áreas de aplicación y que los materiales convencionales, como el papel, se utilicen en áreas antes inusuales.

Muchas cosas están cambiando, pero eso también implica un montón de nuevas oportunidades.

### PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- 1 Cumplimiento de deberes formales
- 2 Soporte en procesos litigiosos
- 3 Consultoría
- 4 Valoraciones financieras



**GF** | Gastón Fiorentino  
IG TP experts

UNA FIRMA MIEMBRO DE



Especializado,  
Integral y  
Global

Carrera 12 N° 90-20 Of. 408  
+57 310 349 5432  
gfiorentino@igtpeexperts.com  
www.igtpeexperts.com



### PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA



#### CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios



#### CONSULTORÍA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Análisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales



#### SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia



#### VALORACIÓN FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N° 90 - 12 Of. 408  
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpeexperts.com

www.igtpeexperts.com

**GF** | Gastón Fiorentino  
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 AÑOS De Experiencia Certificada



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 251 - Enero/Febrero de 2023

## Tecnologías digitales



Mucha gente ciertamente está harta de escucharlo a estas alturas, pero eso no cambia el hecho de que la digitalización llegó para quedarse. Los grandes datos, la realidad aumentada y el mantenimiento remoto de máquinas hace tiempo que se abrieron camino en los talleres de ensamblaje y las flotas de máquinas.

Desde los trastornos causados por la pandemia de COVID-19, el campo del comercio electrónico se ha vuelto indispensable para la mayoría de los modelos de negocios. Pero, ¿cómo pueden las empresas de embalaje reorganizar sus operaciones para seguir el ritmo de estos cambios? ¿Qué hace exactamente la tan cacareada fábrica inteligente? ¿parece? ¿Qué ventajas y riesgos plantean las operaciones cada vez más digitales y automatizadas?

¿Y dónde pueden los empleados recibir un apoyo significativo de las soluciones digitales?

Las tecnologías de seguimiento y localización como el sistema Holy Grail 2.0, que permite la clasificación automática y correcta de los envases a través de una marca de agua digital, también juegan un papel importante, al igual que innovaciones como el gemelo digital. El potencial de esta área está lejos de agotarse.

MAYOR INFORMACION, VENTA DE LAS ENTRADAS Y CATÁLOGO: Cámara de Industria y Comercio Argentino - Alemana Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones Avenida Corrientes 327 - AR - C1043AAD - Buenos Aires - Argentina Tel: (+54 11) 5219-4000 - 5219-4017/4031- Fax: (+54 11) 5219-4001 E-mail: eenrietti@ahkargentina.com.ar - Web: www.ahkargentina.com.ar www.interpack.com - www.packaging - components.com Interpack@Social Media - YouTube: interpack@YouTube Facebook: interpack@Facebook. - Twitter (#interpack): interpack@twitter. - LinkedIn: interpack@LinkedIn

## Seguridad del producto



La tarea principal del embalaje es proteger el producto en su interior. Podría decirse que esto es más evidente e importante en los segmentos de alimentos y productos farmacéuticos.

Después de todo, estos productos envasados están destinados a ser absorbidos por el cuerpo humano.

Por lo tanto, es aún más importante que los consumidores puedan confiar en que el empaque hará su trabajo en estas áreas. Sin embargo, además de la seguridad directa del producto, el empaque también puede ofrecer un valor agregado inesperado. La industria ya está aportando mejoras en el área del desperdicio de alimentos a través de innovadoras soluciones de empaque. Pero, ¿cómo puede el diseño de empaque inteligente contribuir a que los hogares tiren menos alimentos no consumidos? ¿Qué posibilidades ofrecen los códigos QR para proporcionar a los consumidores información adicional sobre los productos? ¿Y cómo los envases pueden mostrar, más allá del simple uso de la escritura, que los alimentos que contienen ya no son aptos para el consumo?

Hoy en día, el empaque puede ser mucho más que "simplemente" empaque.

# Casiba

AIRE OPTIMO

## Aire, recurso crítico en procesos de producción

*Con el objetivo de asegurar la calidad de aire que la industria necesita, Casiba presenta una nueva propuesta de servicios integrados, única en el mercado argentino*

Tiempo de lectura: 6 min.

En muchas industrias, el grado óptimo del aire es un requisito fundamental para lograr procesos productivos eficientes, evitando que el producto final se contamine y no pueda ser alcanzada la máxima calidad del mismo.

En tal sentido, los sistemas de tratamiento y filtrado son aliados estratégicos ya que introducen aire puro en áreas limpias o bien, toman el aire contaminado de un ambiente -como resultado de ciertos procesos productivos-, lo tratan y lo reinyectan, o incluso, lo devuelven limpio al exterior.

El aire es protagonista clave en los procesos críticos de producción y, para alcanzar y mantener los niveles requeridos - según la necesidad de cada industria- debe ser monitoreado y controlado.

Para administrar la calidad del aire en los ambientes productivos se requiere de soluciones innovadoras y de vanguardia que faciliten la tarea del monitoreo de los parámetros requeridos. A través de la aplicación de tecnología IOT es posible realizar el control remoto e inteligente de las variables indicadas para cada etapa productiva, recibiendo información censada en cualquier dispositivo móvil o pantalla de escritorio.

Estas herramientas tecnológicas brindan a las organizaciones previsibilidad, tranquilidad y confianza respecto al desarrollo de su operación. Contar con información en tiempo real posiciona a las empresas un paso adelante para tomar decisiones de mantenimiento preventivo, incrementando así la productividad de su negocio.

“Desde el inicio de nuestras operaciones, nos enfocamos en ser socios estratégicos de nuestros clientes y en este sentido, desarrollamos soluciones a medida, con el objetivo de resolver las necesidades intrínsecas a cada industria.

70 años después, seguimos trabajando enfocados en generar propuestas que sumen valor. En este sentido, hoy damos un paso más para convertirnos en proveedores de servicios integrados. Pensamos al Aire Como un Servicio”, comenta Ignacio Novelli, CEO de Casiba. La compañía desarrolló un servicio -único en el mercado argentino-, que les permite solucionar las necesidades del recurso que más conoce, el aire. “Ahora, diferentes industrias como farmacéutica, alimenticia, electrónica, automotriz, química, cuentan con una solución que les permite incrementar su productividad, ahorrar costos y maximizar sus resultados económicos”, agregó Novelli.

### Entorno controlado por expertos

KeepAir es un sistema integral de monitoreo que permite controlar - a través de sensores- el funcionamiento de los equipos de manera inteligente, constante y remota, sin la necesidad del tradicional chequeo analógico. Dentro del ecosistema de Internet de las Cosas (IoT), esta nueva solución posibilita la gestión y trazabilidad de la actividad de los activos, teniendo en cuenta, además, la seguridad e integridad de los mismos, a partir de programar alertas que pongan sobre aviso a los responsables, al momento de ocurrir un incidente. La versatilidad que propone esta solución es tal que se adapta a todo tipo de instalación termo mecánica, permitiendo controlar parámetros como: temperatura y humedad relativa, presión diferencial del espacio de trabajo, corriente nominal del motor y saturación de los filtros, en los sistemas de ventilación industrial, en equipos de presurización de ambientes, en unidades manejadoras de aire, como también en áreas limpias o entornos controlados, entre otras aplicaciones.

## QUADPACK

**El versátil lápiz de Quadpack con cuatro aplicadores distintos ofrece una solución reutilizable para productos de maquillaje y cuidado de la piel**

Tiempo de lectura: 2 min.

¿Y si mezclásemos sostenibilidad y comodidad y le añadiésemos una pizca de diversión?

Quadpack ha probado la receta, y ha sido todo un éxito. Light Me Up es nuestro nuevo flow pen airless rellenable con cuatro aplicadores sensoriales de efecto frío que brindan una experiencia de bienestar con un gesto sencillo.

Light Me Up resulta ideal para aquellas marcas que desean ofrecer una aplicación precisa sin que ello afecte a la fórmula, ya que el sistema airless protege los productos a granel de los efectos del aire. Este versátil lápiz de 6,6 ml puede contener maquillaje o productos para el cuidado de la piel, y está especialmente indicado para fórmulas de baja viscosidad. El sistema de rellenado es práctico e intuitivo: la botella que alberga en su interior puede extraerse fácilmente, con un simple giro, para reciclarla y reemplazarla. Los cuatro aplicadores sensoriales de efecto frío crean una experiencia personalizada; las marcas pueden lanzar toda una colección o elegir el aplicador que mejor se adapte a su fórmula. La recarga es de PP y todo el pack está disponible con hasta un 30% de contenido PCR, lo que lo convierte en más sostenible aún. La evaluación del ciclo de vida de Light Me Up demuestra que la versión rellenable de este flow pen emite un 50% menos de CO<sub>2</sub> que la no rellenable. Además, su índice de circularidad se quintuplica. Este producto ha alcanzado el nivel "Avanzado" de sostenibilidad según el índice de packaging de impacto positivo (PIP) de Quadpack.

Light Me Up está disponible en formato de 6,6 ml y puede decorarse mediante varias técnicas gracias a las nuevas capacidades de acabado que ofrece Quadpack.

Light Me Up está disponible en formato de 6,6 ml y puede decorarse mediante varias técnicas gracias a las nuevas capacidades de acabado que ofrece Quadpack.

[www.quadpack.com](http://www.quadpack.com)



Desde conocer una variable tan elemental como si un dispositivo está prendido o apagado, hasta determinar el punto exacto en el que hay que cambiar los filtros - a partir de saber si los mismos se encuentran cerca o lejos del punto de saturación-, este innovador sistema de monitoreo con acceso remoto abre un gran abanico de soluciones para el mercado corporativo y la industria. A partir de ahora, los tomadores de decisiones acceden a información detallada con suficiente antelación para evitar potenciales fallas o inconvenientes.

"Como expertos en el tratamiento y control del aire entendemos que nuestra responsabilidad radica en garantizar la calidad del recurso -que en muchas industrias es un factor crítico en sus procesos productivos- para que nuestros clientes puedan enfocarse en la elaboración de sus productos, sin dejar de lado la necesidad de evitar contaminaciones que resulten perjudiciales para la salud de las personas y/o el medio ambiente", finaliza Novelli.

La propuesta de Aire como Servicio de Casiba abarca todo el abanico de necesidades de sus clientes: desde el asesoramiento, ingeniería e instalación de una solución en una primera etapa hasta la validación, mantenimiento de equipos y monitoreo a distancia de los parámetros requeridos por cada cliente.

Acerca de Casiba

Desde hace 70 años, esta empresa de capitales nacionales lidera el mercado en la producción y venta de filtros, diseñando sistemas de tratamiento y control del aire para el mercado industrial.

Su amplia trayectoria es aval de calidad y eficiencia para sus productos, así como de compromiso en sus servicios. A través de sus soluciones de ingeniería, Casiba brinda respuestas personalizadas y a medida a las necesidades del aire, llevándolo al grado óptimo que necesitan las industrias en sus procesos productivos. Con su oferta de productos y servicios la compañía protege a las personas, la cadena productiva y al medio ambiente.

Junto a su equipo de experimentados profesionales, la compañía desarrolla proyectos que abarcan desde la ingeniería de detalle, fabricación y provisión de equipos hasta la instalación y puesta en marcha de los diversos sistemas de filtración y control del aire. Actualmente, abastece y brinda soluciones a múltiples industrias como: farmacéutica, laboratorios, fertilidad, alimenticia, veterinaria, hospitalaria, automotriz, siderúrgica, metalmecánica, cementera, mineras, químicas, electrónica, plástico, pinturas y gastronomía, entre otras.

El Grupo Casiba cuenta en Argentina con: Casiba SA (filtración, tratamiento y control del aire) e Industria Básica (producción y comercialización de metal desplegado y bandejas portacables). A lo largo de los años el Grupo Casiba se proyectó internacionalmente y en el año 2015 fundó IBEX SRL en Asunción del Paraguay donde también producen y comercializan metal desplegado para la región. En 2017 el Grupo adquirió Gulftech en Tampa (Florida, USA) desde donde se enfoca principalmente en la captura y control de gases, de humos y polvos además de filtración de aire.

[www.casiba.ar](http://www.casiba.ar)

## Sealed Air®

**Lanza SeleCTech™, una nueva línea de equipos de envasado termocontraible**

*Los mismos incluyen selladoras automáticas y semiautomáticas, túneles de contracción y equipos de sellado lateral que pueden ser combinados para mayor calidad y velocidad*

Tiempo de lectura: 6 min.

Sealed Air, fabricante de soluciones de embalaje de protección comprometido con la sustentabilidad, anuncia el lanzamiento de su línea SeleCTech™, compuesta por equipos de envasado termocontraíbles.

Toda la línea fue proyectada para su utilización con todas las películas de envasado termocontraíbles, incluyendo películas de microcapas con tecnología Cryovac® CT.

La línea de equipos de envasado se compone, en primer lugar, de selladoras semiautomáticas y automáticas que ofrecen un excelente costo-beneficio:

- SeleCTech™ FSL 5345: es una selladora semiautomática para demandas intermedias fácil de operar que posee una productividad de 10 paquetes por minuto. Incluye un sistema de sellado de dos puntos a prueba de fallas de sellado, ciclo de sellado en caliente y una cinta transportadora de descarga controlada por temporizador.

Desde el panel de control se entrega el calor necesario para el sellado perfecto del paquete y, para mayor conveniencia del operador, la altura del equipo puede ser ajustada.

- SeleCTech™ FAL 5645: es una selladora automática que cuenta con alimentación horizontal en línea, lo que lo hace ideal para procesar una amplia variedad de productos. Posee operación automatizada por cinta transportadora con capacidad de hasta 30 paquetes por minuto. El diseño de sellado en L

asegura flexibilidad y cambio rápido de producto. Este modelo acepta productos de tamaños aleatorios cargados automáticamente o manualmente y cuenta con sensores ópticos que garantizan posicionamiento preciso del sellado del paquete.

- SeleCTech™ IM2SS 53: es un equipo automático de sellado continuo que fue proyectado para alto desempeño de acuerdo con los más altos estándares de calidad y rendimiento.

Esta selladora cuenta con sellado lateral y de extremos, lo que hace que el equipo sea perfecto para embalar diversos productos (hasta 60 paquetes por minuto) en alta velocidad y de distintos tamaños. Puede ser utilizado con la SeleCTech T 52 y T 4535.

Por otro lado, esta línea de Sealed Air también se compone de túneles de contracción, que pueden combinarse con otros equipos de la línea y poseen un sistema que hace que la operación sea más segura para el operador:

- SeleCTech™ T-Series (T 3528 / T 4535): estos túneles de contracción son ricos en recursos y cuentan con mayor productividad, lo que los convierte en socios perfectos para la SeleCTech FAL 5645 y la SeleCTech IM2SS.

La combinación con cualquiera de estos equipos bloquea el acceso entre el final de la selladora y el inicio del túnel (entre los transportadores).

- SeleCTech™ FT 4225: es un túnel de contracción de





diseño simple y confiable con una productividad de hasta 20 paquetes por minuto.

Está pensado para demandas intermedias, con un excelente costo- beneficio. Puede ser utilizado en conjunto con la SeleCTech FSL 5345 y, aplicado con la SeleCTech FAL 5645, bloquea el acceso al transportador de alimentación.

#### Acerca de Sealed Air

Sealed Air se dedica a proteger, a resolver desafíos críticos de empaque y a mejorar nuestro mundo. Nuestros sistemas de soluciones de empaque automatizados crean una cadena de suministro de alimentos global más segura, más resiliente y que genera menos desperdicios, posibilitan el e-commerce y protegen los bienes transportados a través del mundo.

Sus marcas reconocidas globalmente incluyen CR-YOVAC® (empaques para alimentos), SEALED AIR® (empaques protectores), AUTOBAG® (sistemas de automatización), BUBBLE WRAP® (empaque) y SEE™ Touchless Automation™ (soluciones de automatización sin contacto).

El Modelo de Operaciones de Sealed Air, junto con su experiencia líder en la industria en materiales, ingeniería y tecnología, crea valor a través de soluciones de empaque más sostenibles, automatizadas y digitalmente conectadas.

Sealed Air lidera la industria de empaquetado creando un futuro social, ambiental y económicamente más sustentable y está comprometida a progresar para que el 100% de sus materiales de empaque sean reciclables para 2025, con el objetivo de alcanzar emisiones netas de carbono cero en las operaciones globales para 2040.

La compañía está comprometida con una fuerza de trabajo diversa y una cultura inclusiva mediante su Promesa de Diversidad, Equidad e Inclusión de 2025.

Sealed Air generó \$5.5 billones en ventas en 2021 y tiene aproximadamente 16,500 empleados que atienden clientes en 114 países.

[www.sealedair.com](http://www.sealedair.com)



GRUPO | SIMPA

## Husqvarna Norden 901, la trail más deseada y de mayor cilindrada que se produce en la Argentina, ya está a la venta

Tiempo de lectura: 9 min.

Husqvarna Motorcycles Argentina, marca integrante del portfolio del Grupo Simpa S.A., ya produce en el país la Husqvarna Norden 901, el nuevo modelo para el segmento de las trail aventureras de claro enfoque off-road, posee un cuidado diseño, formas angulosas y una estilizada ergonomía que se asemeja al estilo de las motos de rally.

La decisión de incorporar este nuevo producto, el de mayor cilindrada en el sistema de producción del Grupo Simpa, es un hito en el país y se encolumna dentro del ambicioso y sostenido plan de crecimiento que se está llevando adelante para todo el portfolio de las marcas de movilidad.



El Grupo Simpa inició la producción de Husqvarna Motorcycles, marca de origen sueco actualmente en manos austriacas, a finales del 2021 en la planta ubicada en la localidad de Campana, provincia de Buenos Aires.

“La apuesta de producir en el país es cada vez más fuerte, por esto es un orgullo poder producir este nuevo producto en nuestra planta, siendo además los primeros en hacerlo a nivel mundial fuera de Austria.

A su vez, esto nos permite seguir consolidando nuestra posición como líderes en el segmento de motos de media y

**Se puede adquirir con una financiación de hasta el 50% en 18 cuotas sin interés**



alta gama, y reafirma nuestro compromiso con la industria nacional", enfatizó Martín Schwartz, director del Grupo Simpa S.A. Y cerró diciendo que "estamos convencidos de que, la Husqvarna Norden 901, será una de las motos más interesantes del segmento, por su robustez y modernidad, para un público joven que busca destacarse".

La Husqvarna Norden 901 definida como una trail, materializa el espíritu aventurero de la marca, muy completa y equilibrada con un gran comportamiento dinámico, cómoda para largos viajes y apta para uso off-road. La Norden 901 es una moto impulsada por un suave y potente motor, adaptado a la normativa Euro 5, de dos cilindros en línea de 889 cc, con doble árbol de levas en cabeza y refrigeración líquida con intercambiador de calor agua/aceite y doble electroventilador; y con una potencia de 105 CV a 8.000 rpm y 100 Nm de par a 6.500 rpm.

Este modelo tiene un peso de 204 kg y posee un tanque de 19 litros, que proporciona una autonomía de más de 400 km, el cual está fabricado de un material especial preparado para resistir golpes, y con cualidades como su ergonomía estilizada, centro de gravedad bajo, y protección de la suciedad.

Este modelo ofrece, mediante su acelerador electrónico Ride-by-Wire, tres modos de pilotaje seleccionables de serie (Street, Rain, Offroad) y un modo opcional Explorer para hacer frente a cualquier circunstancia extraordinaria que pueda encontrar el piloto. Cuenta con la función Easy Shift que permite utilizar el cambio de seis velocidades sin necesidad de accionar la maneta de embrague, mientras que el embrague antirebotes (PASC) evita los movimientos indeseados de la rueda trasera en las reducciones bruscas.

La trail más potente de Husqvarna Motorcycles tiene un chasis tubular de acero al cromo molibdeno de tamaño compacto, con un subchasis multitubular reforzado igualmente en acero. Las suspensiones son



WP: horquilla WP APEX con barras de 43 mm y 220 mm de recorrido; el amortiguador es un WP APEX con 215 mm de recorrido. Ambos componentes son ajustables en compresión y rebote de manera sencilla.

La moto posee llantas de 90/90-21" delante y de 150/70-18" en la parte de atrás, cuyo diseño de radios y sin cámara, garantiza seguridad y facilita la manejabilidad en cualquier terreno, desde el asfalto hasta los senderos más complicados. La Husqvarna Norden 901 utiliza neumáticos Pirelli Scorpion Rally STR, para un máximo rendimiento en ruta y offroad. El gran diámetro de las llantas facilita el paso por las superficies más irregulares.

El sistema de frenos utilizado en la Norden 901 son fabricación de la empresa española J.Juan, destacando el doble disco delantero de 320 mm con pinzas de cuatro pistones y anclaje radial. Mientras que detrás tiene un disco de 260 mm con pinza de doble pistón. Por su parte, cuenta con un sistema ABS Bosch 9.1 MP con asistencia en curvas, con modos Street y Offroad; y desactivable. El control de tracción en curva (MTC) sensible al ángulo de inclinación, también forma parte del equipamiento.

Con un diseño moderno y diferenciado, la Norden 901 ostenta protecciones muy bien logradas, que acompañan la línea baja de la moto y dejan bastante bien a cubierto las partes sensibles. Los discos delanteros llevan también protecciones. El asiento del conductor se puede ajustar a dos alturas diferentes, para adaptarlo a cualquier estatura.

El grupo óptico de iluminación de la Norden 901 es full LED para su luz principal al frente, para los anti-niebla, los direccionales y las luces de freno. Además, la instrumentación es digital, mediante una pantalla TFT, a color de cinco pulgadas. A su vez, la Unidad de Conectividad opcional (Ride Husqvarna Motorcycles), para Android e IOS, ofrece planificar una ruta y la navegación giro a giro, recepción de

llamadas telefónicas y capacidad para reproducir música, a través de Bluetooth, desde el smartphone del piloto. También permite descargar mapas utilizándolos sin conexión.

El precio de lista de la Husqvarna Norden 901 es de USD 39.120.- con una financiación de hasta el 50%, en 18 cuotas sin interés, y se podrán encontrar en la red de concesionarios oficiales en Argentina. A su vez, Husqvarna Motorcycles dispone, para la Norden 901, un amplio catálogo de accesorios técnicos para aumentar su funcionalidad, mejorar sus prestaciones o simplemente para viajar con mayor comodidad.

De esta manera y con más de 100 años en el mercado, Husqvarna Motorcycles sigue representando en sus productos la mejor calidad, innovación y tecnología, revelando año a año nuevos conceptos de un atractivo innegable.

Acerca de Husqvarna Motorcycles De origen sueco, que actualmente pertenece al grupo austriaco KTM, es uno de los fabricantes de motos más antiguos del mundo con una producción ininterrumpida. La primera motocicleta que salió de sus cadenas de producción se remonta hacia el año 1903. Como todos los modelos de aquella época, se trataba más bien de una bicicleta con motor que sirvió de puntapié para profundizar en el desarrollo de unidades más complejas. Desde entonces, Husqvarna cuenta con un amplio catálogo de motos de alta tecnología y logró transformarse en una referencia en segmentos como el enduro, motocross, supermoto y dual-sport con una importante participación también en los segmentos street y travel.

Acerca de Grupo Simpa S.A. Es una empresa de capitales nacionales de más de 40 años en el país que desarrolla fabricación, importación y distribución en Argentina y la región de máquinas, motos y vehículos recreativos; así como en la distribución de insumos plásticos, siendo líder en dichas actividades. Mediante su División Roda-



dos es representante exclusivo en Argentina de las marcas Harley-Davidson® Argentina, Royal Enfield, Moto Morini, KTM, Vespa, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO. Por su parte, la División Herramientas cuenta con sus propias marcas; Gamma Maquinas y Umi Maquinas, así como también representa en el país a: Annovi Reverberi y Pulitecno. El grupo cuenta con una subsidiaria en Brasil, Gamma Ferramentas donde se comercializan las líneas de productos de Gamma y Gamma Pro.

www.simpa.com.ar





## Sidel adquiere Makro Labelling para expandir su oferta en máquinas de etiquetado

Tiempo de lectura: 6 min.



**El Grupo Sidel expande su oferta en tecnologías de etiquetado y amplía su alcance en sectores clave del mercado.**

Esto lanzará una nueva etapa de desarrollo internacional para Makro Labelling Srl, un líder innovador en el área. «Nos complace poder ofrecer una experiencia enriquecida y una flexibilidad aún mayor a nuestros clientes en materia de etiquetado, lo que fortalece nuestra posición en el mismo segmento y amplía nuestro alcance en mercados dinámicos como los de vinos, licores, alimentos y productos para el hogar y el cuidado personal. Aprovecharemos el éxito que Makro Labelling ya alcanzó gracias a sus conocimientos, su innovación y su agilidad operacional. Las máquinas modulares de etiquetado que produce Makro para velocidades que van de bajas a medianas, complementarán nuestras tecnologías líderes en velocidades superiores que se fabrican en nuestra planta de Mantua, en Italia, y se integran a las líneas de envasado de Sidel. Damos una cálida bienvenida a todos los empleados de Makro Labelling que ahora forman parte del Grupo Sidel», afirmó Monica Gimre, CEO & President de Sidel.

Hace 40 años que Sidel desarrolla soluciones de etiquetado. Mantiene su propia planta de etiquetadoras en Mantua, donde ha avanzado en sus tecnologías en el área, que llegan a velocidades de 90 000 envases por hora y que se integran perfectamente a las líneas completas de Sidel y a la serie Super Combi.

Una nueva etapa de desarrollo y crecimiento «El unir nuestras fuerzas con Sidel es una oportunidad para alcanzar un mayor desarrollo y crecimiento para Makro Labelling.

Luego de la adquisición, Makro mantendrá plena autonomía como una unidad del Grupo Sidel y continuará funcionando de manera independiente desde su sede actual. Al mismo tiempo, podrá aprovechar y desarrollar sinergias interesantes, inter-cambiar mejores prácticas, ofrecer una experiencia aún más rica para nuestros empleados y una cartera más amplia a nuestros clientes. Estamos encantados de embarcarnos en este nuevo capítulo de nuestra aventura», sostuvo Simone Marcantoni, Managing Director de Makro Labelling.

Makro Labelling es una empresa de etiquetadoras modulares fundada en 2009 por cinco socios que aún son quienes la manejan hoy en día y que aportan 30 años de experiencia.

Las máquinas de Makro pueden aplicar hasta cinco etiquetas por botella con adhesivo frío o caliente, sistema autoadhesivo y versiones combinadas.

El acercamiento de Sidel a Makro, una empresa que ha crecido rápidamente con un alcance mundial, ofrece una oportunidad clave para ambas compañías. Makro está situada en Goito (Mantua, Italia) y tiene más de 120 empleados.

[www.sidel.com](http://www.sidel.com)



## Las nuevas placas $\mu$ con fondo de vidrio de ibidi combinan alto rendimiento con microscopía de superresolución

Tiempo de lectura: 6 min.

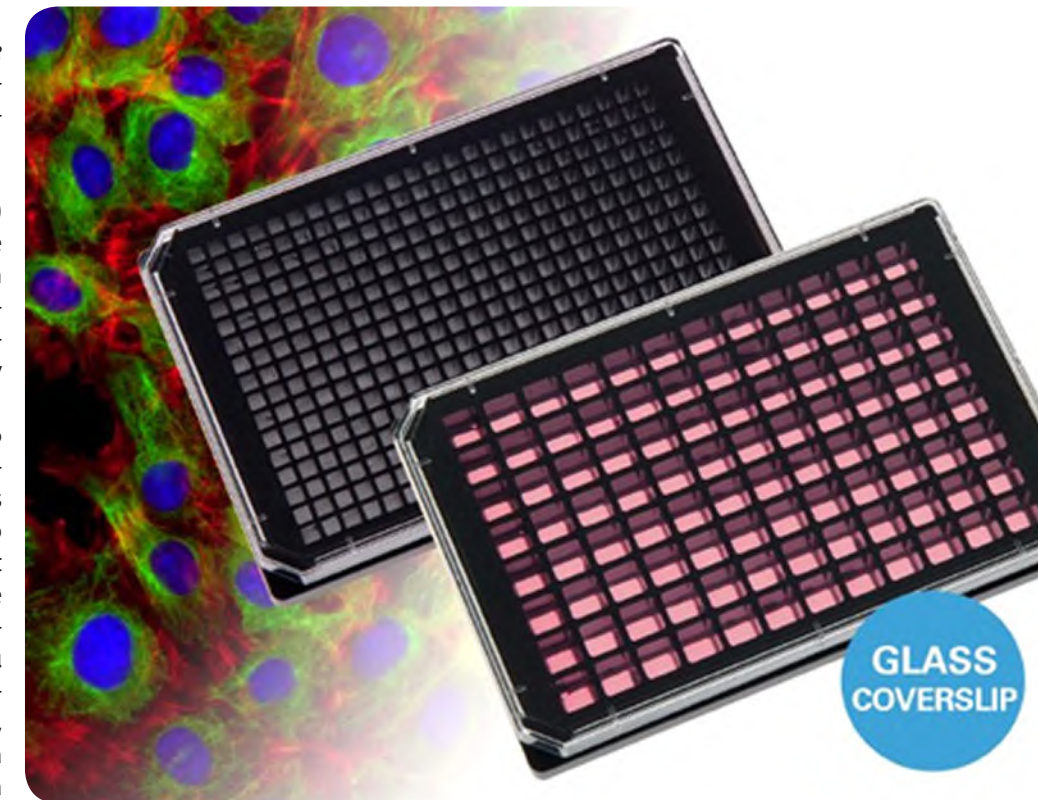
*Las nuevas placas  $\mu$  con fondo de vidrio de ibidi combinan alto rendimiento con microscopía de superresolución*

(Múnich, Alemania, 12/01/2023) Las nuevas placas  $\mu$  con fondo de vidrio de ibidi finalmente brindan a los microscopistas posibilidades sobresalientes y de alto rendimiento para superresolución y TIRF.

Cuando se utiliza la placa  $\mu$  de 96 pocillos o el fondo de cristal negro de 384 pocillos, las muestras se observan a través de un fino cubreobjetos de cristal Schott #1.5HD 263 M con un grosor de 170  $\mu\text{m}$  +/- 5  $\mu\text{m}$ . Debido a su calidad óptica superior, las placas  $\mu$  no solo son adecuadas para aplicaciones de microscopía estándar, sino que también son ideales para fluorescencia de reflexión interna total (TIRF), microscopía de súper resolución (STED, SIM, (F)PALM, (d)STORM), y espectroscopia de correlación de fluorescencia (FCS). Las placas  $\mu$  tienen pocillos cuadrados y presentan propiedades planas óptimas, que son cruciales para la microscopía de alta resolución en aplicaciones de detección. El cubreobjetos de vidrio proporciona una alta precisión y facilita la obtención de imágenes de pocillo a pocillo en toda la placa. Además, las paredes negras garantizan una diafonía entre pocillos baja en microscopía de fluorescencia. Las placas  $\mu$  son ideales para el cultivo, la detección

de alto rendimiento (HTS) y la microscopía de células de alta resolución. Cumplen con los requisitos del estándar ANSI/SLAS y, por lo tanto, son compatibles con una variedad de sistemas de imágenes, robots de pipeteo y lectores de placas. Los investigadores que deseen probar la nueva placa  $\mu$  de 96 pocillos o el fondo de cristal negro de 384 pocillos con sus propios experimentos pueden obtener muestras gratuitas en:

[www.ibidi.com](http://www.ibidi.com).





## ORGULLO POR ESTA NUEVA CERTIFICACIÓN

*Estamos muy orgullosos de ser la primera y única empresa de nuestro sector en certificar la norma ISO 22000:2018*

*Este nuevo logro confirma que nuestro Sistema de Gestión de Seguridad Alimentaria (N° C545542) permite garantizar los procesos de diseño y fabricación de envases con láminas termoformadas*

*El equipo directivo agradece a sus colaboradores por facilitar el acceso a toda la información y documentación requerida, y al equipo auditor de DNV por su tarea profesional*

### Las certificaciones avalan el compromiso de COTNYL con la calidad

Tiempo de lectura: 6 min.

La marca Cotnyl, con más de 30 años de permanencia en el mercado, es reconocida por su vocación hacia la excelencia.

Poseen un Sistema de Gestión de la Calidad que ha sido certificado por IRAM bajo las Normas ISO 9001 (Reg. N° RI 9000-567) y posee el aval de IQNet (AR-QS-567), para el conjunto de los procesos de diseño, fabricación y comer-

cialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, multicapa y plásticos en general, así como para la elaboración de los laminados plásticos por extrusión.

Además, cuenta con la certificación de su Sistema de Gestión de Seguridad Alimentaria ISO 22000:2018 para los procesos de diseño y fabricación de envases con láminas termoformadas.

**IRAM - ISO 9001:2015:** Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IRAM - ISO 9001:2015. Registro Nro. 9000-567 desde 30/03/2021, vencimiento 17/06/2023

**SENASA PET:** Aprobación SENASA PET Virgen incoloro desde 2017 - Certificado E-1721 Vto. nuevo 03/03/2027

**SENASA RPET:** Aprobación SENASA RPET Postconsumo y postindustrial incoloro desde 2017 - Certificado E-1718 Vto. nuevo 03/03/2027

**SENASA CPET:** Aprobación SENASA CPET Laminas, Potes, Tapas, Envases de CPET - Certificado E-1875 Vto. nuevo Vto 9/9/2023

**SENASA PP:** Aprobación SENASA PP incoloro y color desde 2005 - Certificado E-642 - Vto nuevo 11/03/2025

**INAL PP sin pigmentar:** Aprobación INAL PP sin pigmentar desde 12-1999 - Informe Nro. 1311/99 - Sin vto.

**INAL PP color negro:** Aprobación INAL PP color negro desde 12/1999 - Informe Nro. 1203/99 - Sin vto

**INAL PET:** Aprobación INAL PET sin pigmentar desde 01/2011 - Informe Nro. 44/11

**INAL CPET:** Aprobación INAL CPET desde 01/2003 - Informe Nro. 4/03

**Aprobación FDA:** Aprobación FDA para el uso de 100% de PET post consumo en extrusora Gneuss obteniendo lámina apta para el contacto con alimentos

**IQNET - ISO 9001:2015:** Sistema de Gestión de la Calidad Certificado IQNET - ISO 9001:2015. Registro Nro. AR - QS 567. Desde 30/03/2021, vencimiento 17/06/2023

**RNE:** Registro Nacional de Establecimientos Nro. 02-035.042. Vencimiento 08/07/26

**ISO 2200:2018:** Sistema de Gestión de Seguridad Alimentaria. DNV Nro. C545542. Vencimiento: 18/10/25.



## ¡Utilizar siempre! ENVASES REUTILIZABLES

Cotnyl puso a prueba de los consumidores su nueva línea de envases sustentables cuyo propósito es alentar la reutilización. Más del 60% la considero excelente y muy buena, así como también reveló que estarían dispuestos a pagar un costo adicional sobre la porción de comida.

Conozca la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.

Categorías: Reutilizable / Platos, / Categorías Elige una categoría C-PET Catering Cazuela Delivery Divisiones Gastronorm Horno a Gas Línea 100 Microondeable PET Platos Polipropileno Potes Reutilizable Sandwichera Sushi xMicroondeable

Consulte en web:  
Cuadro comparativo de diferentes materiales



Vanina Hernández tiene un lema, que acompaña a su Cocina de y la llevó a ser una de las máximas referentes gastronómicas de Junín de los Andes. Amante del valor nutricional que poseen los alimentos sabe enfrentar los desafíos y enriquecer su vida con ideas creativas. Es la última ganadora del Sorteo Cotnyl. "Estoy muy feliz, declaró, con semejante premio", expresa con frescura y vitalidad Vanina Hernández, la ganadora del Sorteo Cotnyl que recibió 4.000 envases Línea 100 PP103, 200 marmitas PPR60BL con tapa PTPR190 y 200 envases reutilizables PRU103 y PRU105R con tapa.

### Actualmente me dedico a realizar dietas pre-quirúrgicas a pedido de nutricionistas y cardiólogos.

Igualmente, siempre hay recetas del mundo: me paseo con Peceto a la Mostaza y Verduras al Vapor (liviano), pasamos a una Calabaza rellena de Tomacán(vegetariano) y llegamos a un Ramen (familiar), que está muy de moda entre los jóvenes de la secundaria. El servicio de venta es por redes y WhatsApp. Tomo los pedidos hasta el miércoles a la mañana y se hace una entrega semanal, los viernes. Llevo cinco ó más viandas en envases descartables (PP 103 con tapas, detalla). Cada uno es rotulado, sólo se debe guardar en el freezer las que no se consuman en el día y así se tiene "Un restaurante en tu Freezer".También tengo una línea para gastronómicos, donde "el caballito de batalla" son los canelones y las lasagnas, servidas en descartable PP107.El último proyecto que presenté son viandas para gimnasios y profesionales del deporte de alto rendimiento.

Mayor información: COTNYL S.A.

Calle 97 Nro. 869 -(B1650IAA) San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina.  
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446 - Fax (54-11) 4753-1672  
E-mail: cotnyl@cotnyl.com. Web: www.cotnyl.com.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - N° 251 - Enero/Febrero de 2023



UNIVERSITAT POLITÈCNICA  
DE CATALUNYA  
BARCELONATECH

## La UPC instala un laboratorio y una planta piloto de producción de hidrógeno en el Campus Diagonal-Besòs

Tiempo de lectura: 9 min.

La Universitat Politècnica de Catalunya - BarcelonaTech (UPC) ha iniciado la construcción de un laboratorio de hidrógeno (UPC Hydrogen Laboratory) y de una planta piloto de producción de hidrógeno en el Campus Diagonal-Besòs, en Barcelona, que entrarán en funcionamiento en junio. Estas instalaciones constituirán un living lab para avanzar en la investigación y la innovación en tecnologías del hidrógeno –un vector energético clave en la transición hacia la descarbonización–, y para dar apoyo al tejido industrial y desarrollar actividades de formación.

El UPC Hydrogen Laboratory, ubicado en la tercera planta del edificio C del Campus Diagonal-Besòs, en un espacio de 340 m<sup>2</sup>, entrará en funcionamiento en junio, cuando se termine la primera fase de construcción. La nueva infraestructura proporcionará soporte técnico y pruebas de durabilidad a la industria, desarrollará nuevas tecnologías basadas en el hidrógeno (H<sub>2</sub>) y ofrecerá un escaparate de la tecnología del hidrógeno para el sector empresarial y el mundo académico.

El hidrógeno y la electricidad obtenidos en el laboratorio se producirán de forma local, sostenible y modular, a partir de una planta piloto de producción de hidrógeno instalada en la azotea del mismo edificio C. Así, el laboratorio tendrá su propia microred para optimizar el consumo y la producción de hidrógeno y electricidad. El objetivo es llegar a generar, en la primera fase, más de 12 kW de potencia eléctrica con 24 placas solares, 10 kW de potencia eléctrica para la microred del laboratorio a través de una pila de combustible y,



• Instalaciones del laboratorio de hidrógeno de la UPC en el Campus del Besòs UPC



ya en la fase final, producir 20 Nm<sup>3</sup>/h (metros cúbicos normales por hora) de hidrógeno con una capacidad de almacenamiento de 300 Nm<sup>3</sup> hasta 400 bar.

La infraestructura del laboratorio consta de:

- 4 estaciones de pruebas para equipos pequeños, en orden de vatios;
- 4 estaciones de prueba para equipos medios, de hasta 1 kW;
- 4 estaciones de prueba para equipos medios/grandes de hasta 10 kW cada una;
- 1 cámara ambiental de 3x4 m<sup>2</sup> para ensayar sistemas de automoción, con una potencia máxima de hasta 100 kW.

El hidrógeno necesario para realizar los experimentos en el laboratorio será producido en la planta piloto. Las líneas de investigación en hidrógeno que se llevarán a cabo en el laboratorio serán de producción, compresión y transporte, almacenamiento y uso del hidrógeno.

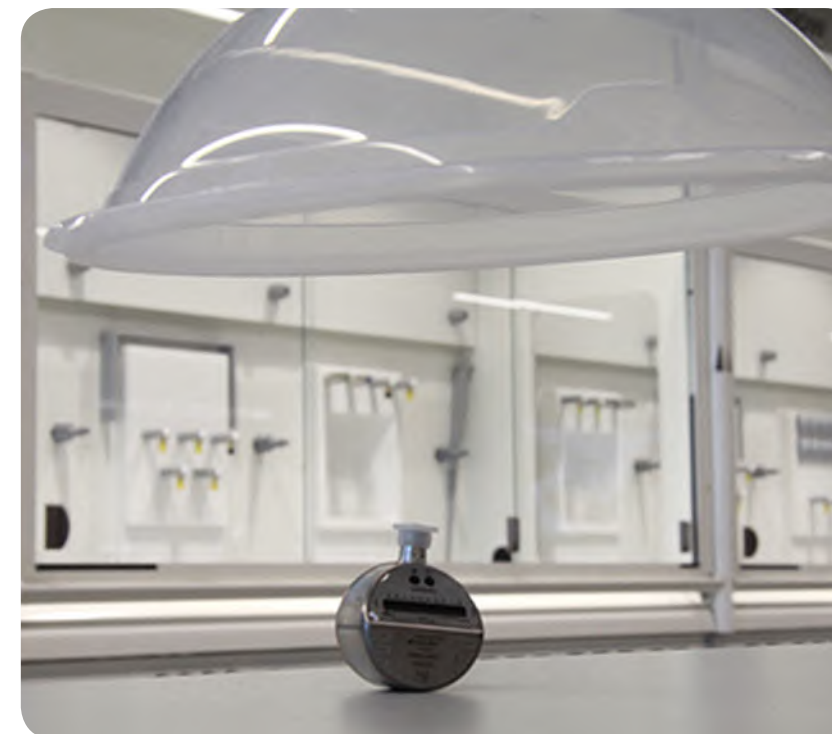
### Un nuevo polo de innovación

En los últimos años, la UPC ha obtenido unos 6 millones de euros de financiación para proyectos directamente relacionados con el hidrógeno. El Centro Específico de Investigación del Hidrógeno (CER-H<sub>2</sub>), creado hace un año, aglutina la actividad de investigación de la Universidad en este ámbito, con 39 investigadores de 9 grupos de investigación. Es un centro referente que ofrece diferentes capacidades tecnológicas y de investigación para que las empresas puedan explorar nuevas vías de innovación en este campo: desde la producción de hidrógeno con energías renovables (hidrógeno verde) o combinando su absorción de emisiones (hidrógeno azul), hasta el almacenamiento, distribución y usos finales en la industria o el transporte.

La descarbonización de la industria y el transporte es uno de los retos clave de las tecnologías del hidrógeno para los próximos años. Algunos de los proyectos innovadores del CER-H<sub>2</sub> para avanzar en este objetivo se centran en desarrollar nuevos sistemas de almacenamiento de hidrógeno líquido, transformándolo en combustibles líquidos



• Equipamiento del laboratorio de hidrógeno. Universitat Politècnica de Catalunya BarcelonaTech (UPC)  
Esta infraestructura cuenta con una financiación de más de un millón de euros de los Fondos Europeos de Desarrollo Regional (FEDER).



El nuevo laboratorio ofrecerá un escaparate de la tecnología del hidrógeno para el sector empresarial



• Equipamiento del UPC Hydrogen Laboratory

sintéticos, como combustible de emisiones cero para aeronaves, crear catalizadores bimetálicos para la producción de hidrógeno verde y azul, diseñar pilas de hidrógeno para vehículos eléctricos híbridos o crear sistemas inteligentes de combustión de hidrógeno para descarbonizar la industria del vidrio, cementera, siderúrgica y cerámica. También se estudia el uso del hidrógeno como producto químico para la fabricación de amoníaco, con el reto de producirlo mediante hidrógeno verde, sin emisiones contaminantes (actualmente el amoníaco ya se produce con hidrógeno, pero suele a ser hidrógeno gris, a partir de gas natural, que emite gases de efecto invernadero). Asimismo, se estudia para su uso como fertilizante o como combustible para el transporte marítimo.

#### Jornada sobre las oportunidades y estrategias del hidrógeno

La jornada 'Hidrógeno: oportunidades y estrategias', que ha tenido lugar el mismo día 8 de febrero, de 9 a 14 h, en el salón de actos de la Escuela de Ingeniería de Barcelona Este (EEBE), en el Campus Diagonal-Besòs, ha reunido a agentes clave del territorio. Ha sido un punto de encuentro de la investigación en hidrógeno en Cataluña y una oportunidad para conocer los proyectos que se están desarrollando en este ámbito estratégico para avanzar hacia la descarbonización.

<https://www.upc.edu/es>



46<sup>AÑOS</sup>  
AL SERVICIO DE  
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



# Santa Rosa Plásticos

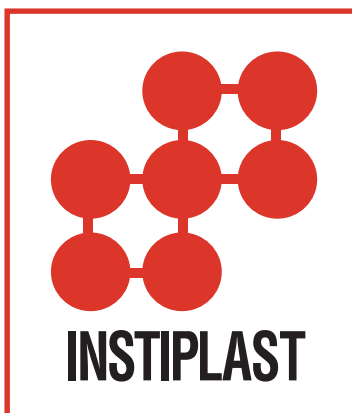
IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

#### Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO  
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66  
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO  
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina  
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: [info@srplasticos.com.ar](mailto:info@srplasticos.com.ar) Web: [www.srplasticos.com.ar](http://www.srplasticos.com.ar)



**Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica**



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

**CURSOS Y CAPACITACIONES:**

- TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería.  
**Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.
- CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.
- CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



**• CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS**  
 Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.  
**Informes e Inscripción:**  
[instiplast@caip.org.ar](mailto:instiplast@caip.org.ar) - [www.caip.org.ar](http://www.caip.org.ar)

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos  
**“Prof. Norberto López Cubelli”**



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a [www.caip.org.ar](http://www.caip.org.ar) o consultar a [instiplast@caip.org.ar](mailto:instiplast@caip.org.ar)  
 Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

3 al 6 de octubre

Centro Costa Salguero | Buenos Aires | Argentina



**ENVASE | 2023**  
**PACKAGING y PROCESOS**  
www.envase.org

en simultáneo con



www.etif.com.ar

18º EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA

12º EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA FARMACEÚTICA, BIOTECNOLOGÍA Y VETERINARIA



envases y embalajes  
procesos y tecnologías  
insumos, servicios y accesorios  
máquinas, equipamientos y todo lo que la industria necesita

+5411 4957-0350 ext. 103 ventas@envase.org +54911 60131141

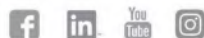
Organiza / Organizer



Auspicia / Sponsor



Síguenos en



# TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

**NOVAMEC**

De Renato Masciocchi

## MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA

### PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA

*TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.*



Via Corte dei Calderai, 5 - 28100 Novara - Italia

E-mail.: <masciocchi\_renato@libero.it>

Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es

Tel.: 39 0321499652 Fax:39 0321491336



## PVC TU MEJOR ALIADO EN PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN

### ¿SABÍAS QUE EL MERCADO DE LA CONSTRUCCIÓN REPRESENTA EL 70% DE LA DEMANDA MUNDIAL DE PVC?

El PVC es un insumo fundamental en el mercado de la construcción. Su elección frente a otros materiales se da por diversas ventajas que posee, entre las que se destacan:



#### Conocé sus aplicaciones:

- Tuberías para redes de agua potable y sanitarias, drenajes sanitarios y pluviales en viviendas, riego domiciliario y agro. Tuberías industriales (producción de alimentos, procesamiento químico y otras manufacturas)
- Tuberías y rociadores contra incendios. Canaletas, bocas de tormenta.
- Caños lisos y corrugados para conducción eléctrica, cajas de distribución y conectores.
- Cables: recubrimientos y aislamiento de cables de bajo voltaje para la industria de la construcción, telecomunicaciones, datos, coaxial, electrodomésticos, etc.
- Perfiles para puertas y ventanas de alta prestación.
- Recubrimientos y membranas aislantes de suelos y techos.
- Pisos rígidos entablados y pisos flexibles enrollables (vivienda, hospitales, laboratorios, oficinas, pisos para canchas de básquet, atletismo, etc.)
- Revestimientos para paredes interiores (perfiles rígidos, papeles, murales)
- Revestimiento para paredes exteriores (siding)
- Cielorrasos
- Perfilera en general (zócalos, burletes, cubre cables, molduras, accesorios para construcción en seco, etc.)
- Persianas de enrollar y cortinas (black out, venecianas, etc.)
- Barandas, deck, cercas y treillage.
- Tablestacas.
- Toldos y parasoles.
- Estructuras tensionadas con lonas de PVC.
- Geomembranas para rellenos sanitarios, piscicultura, aislación hidrófuga de terrazas, revestimientos de piscinas.

Conocé más sobre el PVC en la construcción.

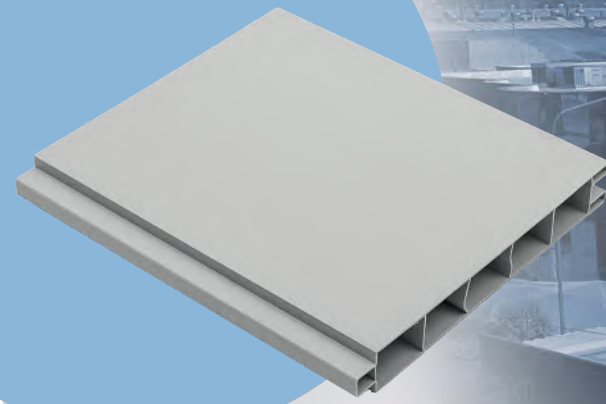
WWW.AAPVC.ORG.AR



@aapvc



Asociación Argentina  
del PVC



## Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en  
[www.steelplastic.com.ar](http://www.steelplastic.com.ar)



# LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965  
C1429DNW Buenos Aires - Argentina  
Internet: [www.matexpla.com.ar](http://www.matexpla.com.ar)

Tel.: (54-11) 4703-0303  
Fax: (54-11) 4703-0300  
E-mail: [matexpla@matexpla.com.ar](mailto:matexpla@matexpla.com.ar)

## Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz  
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

**Axon**  
powered by Pro Mach

Aplicadoras de bandas de seguridad (tamper evident) y etiquetas de manga (sleeve) contraíble.

**SHREE BHAGWATI**  
MACHTECH (INDIA) PVT. LTD.

Máquinas y líneas completas de producción y envasado para la industria farmacéutica / veterinaria / cosmética.

**CAPMATIC**  
MONTREAL CANADA

Líneas de equipos de empaque.

**HM**  
PHARMACHINE

Líneas completas para laboratorios

**IL**

Etiquetas holográficas de seguridad.

**K MACHINE D**

Máquinas para cápsulas y otras.



**RAPID-PACK**  
ENGINEERING PVT. LTD.

Blisteras para tabletas cápsulas / viales / ampollas  
Blisteras deep-draw - Recubridoras rápidas.

**SEJONG**  
PHARMATECH

Prensas para fabricación de tabletas.  
Máquinas para llenado de cápsulas de gelatina.

**TOPPY**  
Transporte y manipulación de materiales.

**SUBNIL**

PACKAGING MACHINERIES  
Líneas para pomos.

**ProSys**  
INNOVATIVE PACKAGING EQUIPMENT

Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.

**Tommy Nielsen**

Termoformado y sellado de blisters  
Envasadoras semiautomáticas  
Blisteadoras de alta velocidad para uso farmacéutico y otros.

**AVISH**  
AVISH MACHINES PVT. LTD.  
Líneas para pomos

## Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Packaging

medicinales - cosmética - veterinaria - química - procesos industriales - medio ambiente

laboratorios  
y proveedores

33



**CENTRO DE INVESTIGACION EN QUIMICA APLICADA**

## Biomateriales: Dinero y salud

*Estos productos que se utilizan en el área de la salud representan una gran oportunidad global de negocio que debería ser aprovechada*

Tiempo de lectura: 14 min.

Los biomateriales se encuentran en tecnologías como reemplazos de cadera, rodillas, discos cervicales o en artículos "simples" como piezas dentales. Normalmente existen quejas sobre lo costoso que resulta la atención y tratamiento de cualquier enfermedad, fundamentalmente aquellas que pueden agravarse con el tiempo, de no ser atendidas de manera temprana.

Entre ellas, y por mencionar algunos ejemplos; se encuentran la diabetes mellitus (tipo 1 y 2), el cáncer (mama, próstata, hueso, linfoides, etc.), las afec-

ciones neurodegenerativas (Epilepsia, Alzheimer, Parkinson, traumatismos cerebro-medular, etc.), los problemas cardiovasculares (arteriosclerosis, hipertensión, etc.).

Además, existen aquellas situaciones en las que se precisa del reemplazo total o parcial de algún tejido u órgano, ya que puede ocurrir que un familiar o conocido requiera un reemplazo de cadera, rodilla, disco cervical e incluso algo tan "simple" como una pieza dental, sin embargo; nunca se piensa en el costo que es necesario invertir para poder obtener el producto que ayudará a recuperar la salud.



Fig. 1. CICLO DE INVESTIGACIÓN, INNOVACIÓN Y DESARROLLO DE PRODUCTOS PARA LA SALUD



Para poder atender las diferentes demandas de salud, la Investigación, Innovación y Desarrollo (I2+D), deben enfocarse en resolver, si bien no en su totalidad, una parte importante de la problemática en cuestión.

Para ello la I2+D, parte de la pregunta ¿Qué y cómo abordar un determinado problema de salud? Una vez planteado el objetivo de salud a atender, se sigue una serie de etapas para llegar hasta la venta del producto diseñado para tal fin.

Dicho proceso (Fig.1) puede tardar desde 1 hasta 15 o más años, dependiendo de los avances técnicos y científicos previos.

El ejemplo más claro de un desarrollo a corto plazo es el de vacunas para la COVID-19, esto no hubiera sido posible de no haber existido estudios biotecnológicos previos.

En cualquier caso, para que la I2+D sea exitosa, es necesario realizar una gran inversión de recursos humanos (científicos y estudiantes), materiales (equipos y animales de prueba) y económicos, con la finalidad de tener una solución en el mercado a la cual se pueda recurrir, aunque lamentablemente, no siempre sea económicamente accesible para toda la población.

Esta falta de accesibilidad suele relacionarse directamente con el aspecto de inversión económica necesaria durante todo el desarrollo, ya que conforme avanzan las etapas también se incrementan los recursos financieros necesarios para avanzar entre ellas, es decir; para pasar de la etapa de validación

en la cual se invertiría, por ejemplo; 5 millones de pesos, hacia la etapa preclínica que pudieran requerir 20 millones de pesos en un primer año de estudio.

Por otra parte, se pensaría que llegando el producto al mercado culmina la I2+D de éste, sin embargo; el camino no termina allí (Fig.1), ya que se vuelve un ciclo de mejora continua debido a la etapa de Fármaco/Tecnovigilancia.

En esta etapa, se recolectan datos postventa con relación a las reacciones o síntomas tanto adversos como beneficios presentados por los pacientes que están bajo el nuevo tratamiento disponible.

Estos estudios pueden oscilar de 1 a 10 años adicionales al proceso de I2+D, es decir; un producto para atención a la salud podría tener un tiempo total de I2+D de al menos 20 años y haber requerido una inversión de 100 millones de pesos o más durante el proceso, el cual siempre ha de replantearse para mejorar o reemplazar el producto en cuestión.

Entre los productos o desarrollos dirigidos al sector salud, pueden mencionarse los biomateriales dirigidos a atacar bacterias o virus resistentes en el ambiente clínico.

Un biomaterial, puede definirse como cualquier sustancia/producto, natural o sintético, que esté en contacto con algún tejido o fluido biológico por un determinado tiempo, trayendo un beneficio a la salud.

Los biomateriales se han empleado en el área de la salud en el desarrollo de diferentes dispositivos bio-

TABLA 1. APLICACIONES DE LOS MATERIALES SINTÉTICOS NATURALES Y MODIFICADOS

APLICACIÓN	BIOMATERIAL EMPLEADO	MERCADO MUNDIAL (US\$ POR AÑO)
<b>SISTEMA ESQUELÉTICO</b>		
Reemplazo de cadera, rodillas y hombro	Titanio, acero inoxidable, polietileno	2,500,000
Placas y tornillos de fijación ósea	Metales, ácido poliláctico (PLA)	1,500,000
Cementos óseos	Polímeros metacrílicos	600,000,000
Fijación de implantes dentales a los dientes	Titanio	4,000,000,000,000
<b>SISTEMA CARDIOVASCULAR</b>		
Prótesis de vasos sanguíneos	Dacron, Teflón	200,000
Válvulas cardíacas	Dacron, carbono, metales, tejidos descellularizados	400,000
Stents	Acero inoxidable, otros metales, PLA	1,500,00
Catéteres	Teflón, siliconas, poliuretano	20,000,000,000,000
<b>ÓRGANOS</b>		
Dispositivos de asistencia cardíaca	Poliuretano, titanio, acero inoxidable	4,000
Hemodiálisis	Poliuretano, siliconas	70,000,000,000,000
Substitutos de piel	Colágena, piel cadavérica, nylon, siliconas	1,000,000,000,000
<b>OFTALMOLÓGICOS</b>		
Lentes de contacto	Polímeros acrílicos/metacrílicos/silicona	150,000,000
Lentes intraoculares	Polímeros acrílicos/metacrílicos	7,000,000
Drenaje para glaucoma	Silicona, polipropileno	2000,000,000
<b>OTROS</b>		
Dispositivos intrauterinos	Siliconas, cobre	1,000,000
Prótesis coclear	Platino, platino-iridio, silicona	250,000
Suturas	PLA, polidioxanos, polipropileno, acero inoxidable	2,000,000,000,000
Mallas herniales	Silicona, polipropileno, Teflón	4,000,000,000,000

Adaptado de *An Introduction to Materials in Medicine, Biomaterials Science 3rd Edition, Elsevier.*

médicos para el reemplazo o implante de tejidos, liberación controlada de compuestos bioactivos, e incluso; para el desarrollo de filamentos e hidrogeles para la obtención de órganos mediante impresión 3D, entre muchas otras posibles aplicaciones (Tabla 1).

El mercado para algunas aplicaciones de biomateriales en 2013 se ubicaba desde unos cuantos cientos de miles hasta cientos de miles de millones de dólares al año (Tabla 1).

Algunas cifras han incrementado anualmente conforme la población geriátrica aumenta, dando por resultado un aumento en la demanda de dispositivos biomédicos implantables, número de reemplazos de cadera y rodilla, procedimientos de cirugía plástica cosmética y reconstructiva, entre otros. De acuerdo con un reporte realizado por Metcoulous Research®, de 2018 a 2030 el mercado mundial de los biomateriales se estima que crecerá en un

8.8 por ciento hasta alcanzar un mercado meta de aproximadamente \$2,636 billones de pesos mexicanos. Por tal razón, el campo de I2+D en biomateriales enfocados en el sector salud, representa una gran oportunidad global de negocio.

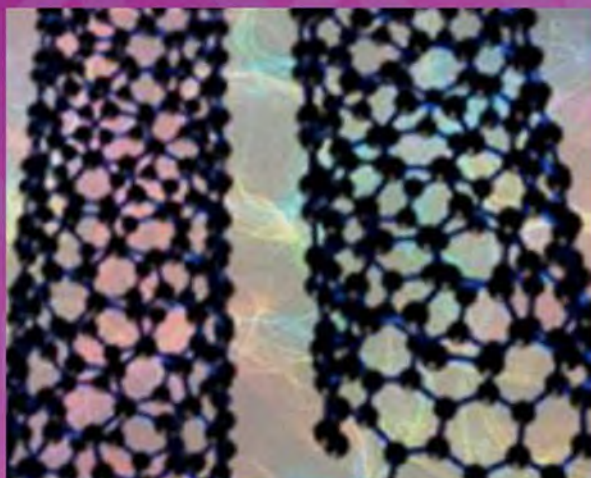
Oportunidad que debería ser aprovechada por las economías emergentes, donde el avance en acuerdos de libre comercio permite ampliar el mercado de los biomateriales.

En este sentido, México como una de las economías emergentes de América Latina, cuenta con una red de 14 Tratados de Libre Comercio, 30 Acuerdos para la Promoción y Protección Recíproca de las Inversiones y 9 acuerdos de alcance limitado. En otras palabras, México podría incidir fuertemente en este nicho de mercado, al incrementar las inversiones pública y privada en I2+D para el desarrollo de nuevos biomateriales destinados a la salud, sobre todo

## Química y materiales



## Síntesis de nitruros de carbono grafiticos oxidados y su uso como sensores electroquímicos



Biosensores Para detección de enfermedades en etapas tempranas: Inmunológicas (artritis reumatoide, lupus, esclerosis múltiple), enfermedades de la sangre (Leucemia), endocrinas (hipotiroidismo, hipertiroidismo, diabetes).

## Beneficios

- Permite una mejor atención de la enfermedad
- Eleva la calidad de vida del paciente
- Disminuye los costos de los tratamientos
- Incrementa la efectividad de los tratamientos

## Aplicaciones

Análisis y diagnósticos clínicos de enfermedades en etapas tempranas (monitoreo)

Investigación para la enfermedad

Medicina personalizada (tratamientos más selectivos)



INVENTOR REPRESENTANTE

Dr. Salvador Fernández Tavizón

PROPIEDAD INTELECTUAL

Patente solicitada.

Expediente: MX/a/2017/014756



en la atención de enfermedades del tipo crónico degenerativo en apoyo de la población más vulnerable y de escasos recursos.

**Dr. Iván Meléndez Ortiz del CIQA, en el top 10 de los investigadores más influyentes en el desarrollo de biomateriales poliméricos funcionales por radiación**

El artículo "Bibliometrics of Functional Polymeric Biomaterials with Bioactive Properties Prepared by Radiation-Induced Graft Copolymerisation: A Review", publicado en este mes de noviembre en la revista Polymers, con factor de impacto de 4.967, posiciona al Investigador por México asignado al CIQA, el Dr. Héctor Iván Meléndez Ortiz, en el Top 10 de los investigadores más influyentes en el desarrollo de biomateriales poliméricos funcionales (FPBMs) por radiación (RIGC).

Este review provee un análisis bibliométrico de la literatura publicada sobre el uso de copolimerización de injerto inducida por radiación para la preparación de biomateriales poliméricos funcionales y su aplicación en el área médica, biomédica y cuidado de la salud y le otorga al investigador la posición 10 dentro de los más influyentes.

El trabajo de investigación del Dr. Meléndez se desarrolla principalmente en la síntesis y caracterización de nanomateriales híbridos basados en polímeros y materiales cerámicos y nanopartículas metálicas para carga y liberación de fármacos; en el desarrollo de nanodispositivos (microemulsiones, polímeros inteligentes) para liberación de fármacos; y en la síntesis, caracterización y evaluación de copolímeros de injerto para su potencial uso como dispositivos biomédicos.

Es SNI nivel II y colabora en el CIQA desde el año de 2014.

Centro de Investigación en Química Aplicada. Área de Comunicación

Cinthia Maribel Ramírez Barraza y Daniel Castellanos García

Bld. Enrique Reyna Hermosillo No. 140 Col. San José de los Cerritos. C.P. 25294 Saltillo, Coahuila, México. (844) 438 98 30 ext. 1386



**Editorial  
Emma Fiorentino**  
Publicaciones Técnicas S.R.L.

edemmafiorentino

editorial.emmafiorentino.7

**Publicaciones Técnicas  
Circulación en América Latina**

**Revistas Digitales Bimestrales**



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

**Bibliotequita Emma Fiorentino**



Información Mundial gratis a solo un click:

70 revistas

[www.emmafiorentino.com/revistas](http://www.emmafiorentino.com/revistas)

Estados Unidos 2796, Piso 1ºA  
(C1227ABT) Buenos Aires, Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4943-0380

(Líneas rotativas / Roll over lines)

**DÍAS DE TRABAJO EN MODALIDAD HOME OFFICE:**

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259

Cel.: 15 4440 8756

E-mail: [info@emmafiorentino.com.ar](mailto:info@emmafiorentino.com.ar)

[emmaf@emmafiorentino.com.ar](mailto:emmaf@emmafiorentino.com.ar)

[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)



Asociación de fabricantes de Química Fina y Principios Activos Farmacéuticos

## Los fabricantes de Principios Activos Farmacéuticos superan un año marcado por un crecimiento moderado en un entorno de incertidumbre

Tiempo de lectura: 6 min.

- AFAQUIM, la asociación de fabricantes de Química Fina y Principios Activos Farmacéuticos (APIs), ha presentado sus datos y resumen del año durante su Asamblea General celebrada en Barcelona.
- El sector describe el 2022 como un "año muy duro para el sector" que, si bien ha crecido moderadamente en facturación y volumen además de generar empleo, se ha mantenido a flote a costa de seguir reduciendo beneficios.
- A los problemas que se evidenciaron durante la pandemia, 2022 ha estado marcado por crecientes dificultades de la cadena de suministro y el encarecimiento de todos los costes de producción, el aumento de la inflación y la incertidumbre generada por el conflicto europeo y sus consecuencias.
- El sector sigue reclamando a Europa y a España

una apuesta decidida para apoyar la producción Europea de Principios Activos Farmacéuticos para lograr una autonomía estratégica sanitaria. AFAQUIM ha ofrecido un resumen del sector durante la celebración de su Asamblea General celebrada en Barcelona este 15 de diciembre.

A pesar de las muchas dificultades de la cadena de suministro y el encarecimiento de costes, las empresas representadas en AFAQUIM han aumentado su facturación un 5,8%, superando los 2.578 millones de €. El crecimiento del sector se ha moderado respecto a 2021 pero sigue siendo positivo y las exportaciones han crecido en un punto porcentual suponiendo un 84,60%.

Otras cifras que han mejorado han sido el empleo



directo generado que ha alcanzado los 10.542 o un incremento del 9,6%, un hito en los tiempos que corren. El sector genera empleo estable y de calidad que redundará en un empleo indirecto e inducido de más de 25.000 puestos de trabajo en nuestro país. También ha aumentado la inversión sectorial en innovación un 6% demostrando que la Química Fina es una industria dinámica y audaz hasta en los momentos más difíciles.

Las empresas representadas en AFAQUIM, 33 en la actualidad, cuentan con 40 instalaciones de fabricación en España, que han aumentado sus niveles de producción con un crecimiento del 20% en volumen, y que se sitúa actualmente en las 54.000 toneladas de producto anuales.

La exportación de productos de Química Fina y APIs españoles se realiza a más de 40 países en todo el mundo entre los que destacan por orden de relevancia: Estados Unidos, Alemania, Italia, Francia y Japón, destinos con unas muy elevadas exigencias de calidad.

Sin embargo y pese a estos datos, el sector atraviesa momentos de dificultad que pueden amenazar la viabilidad de alguno de sus productos, que son el elemento principal en la cadena de valor del medicamento, y quien confiere la capacidad terapéutica del mismo. AFAQUIM tiene 106 Principios Activos en la lista de medicamentos esenciales de la OMS; 40 en el listado de la AEMPS (Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios); y 34 en la lista de la FDA, por lo que cualquier principio activo que desaparezca puede comprometer la continuidad de algún medicamento de estas listas.

Hoy en día, la producción de APIs en Europa está en declive en comparación con terceros países, como los asiáticos. De una cuota de producción global del 53% en el año 2000, hemos pasado en este 2022 a una participación del 25%. Europa se ha vuelto dependiente de otras regiones: el 56% de APIs proviene actualmente de India y China. Muchos APIs críticos ya no se producen en Europa, como se observa en multitud de casos, siendo uno de ellos el del Metoprolol, utilizado para la alta tensión. Anteriormente se producía en 16 plantas en la UE, sin embargo, en la actualidad se fabrica casi únicamente en China e India. Del mismo modo, la Gabapentina, un tratamiento para la epilepsia, proviene ahora fundamentalmente de la India después de que 10 productores de la UE suspendieran sus fabricaciones.

Estos son sólo dos ejemplos de las muchas moléculas para las que Europa depende de otras regiones, creando un riesgo para la seguridad del suministro. Si tenemos en cuenta las materias primas clave y los productos intermedios, esta dependencia se vuelve más crítica, ya que la UE depende en un 74 % de otras regiones del mundo para la fabricación de sus APIs. La disminución se ve agravada por la deslocalización a estas regiones de tecnologías clave y de procesos.

Hay múltiples razones para el cambio de la producción de APIs a otras regiones. En su origen está el precio extremadamente bajo impuesto al medicamento terminado, en un mercado regulado para los genéricos que a su vez requiere APIs de bajo precio. También influye el impacto regulatorio: laboral, ambiental, etc. de la UE en los costes de fabricación, la falta de inversión, apoyo e incentivos específicos para estimular la producción e innovación en procesos de fabricación más ecológicos para los APIs europeos, y a las pesadas cargas administrativas.

Para revertir esta situación y aumentar la producción de APIs europea, el sector reclama mecanismos de apoyo financiero, político y administrativo que son necesarios para impulsar la relocalización de las plantas de producción en nuestro continente. El papel de la inminente presidencia española del Consejo Europeo del segundo semestre del 2023 podría jugar un papel fundamental en este asunto. No olvidemos que los APIs son los componentes esenciales de los productos farmacéuticos. Sin ellos, los medicamentos no dejan de ser un mero placebo ¿No merece la pena defenderlos?.

"Nuestra industria española está plenamente comprometida a mejorar la seguridad del suministro de medicamentos, innovando y mejorando la tecnología y los procesos de fabricación, reduciendo la huella medioambiental y creando crecimiento y empleo, todo lo cual contribuirá a la consecución del objetivo europeo de una Autonomía Estratégica Abierta de nuestra Industria de la Salud", recalca M<sup>a</sup> Lluïsa Espinós, presidenta de AFAQUIM.

Anna Borrell i Calvó, Oficina Next Generation EU de ACCIÓ, la Agència per la Competitivitat de l'Empresa, ofreció después de la Asamblea la conferencia "Puesta al día de los Fondos Next Generation: una oportunidad para las empresas" en la que explicó cómo funcionan y los servicios de la Agencia.

<https://afaquim.org>



## Novedades de Avery Dennison en la FESPA 2022: nuevos niveles de Rendimiento y Sostenibilidad

Tiempo de lectura: 6 min.

La sostenibilidad y la innovación constituyeron la base del stand de Avery Dennison en FESPA 2022 en Berlín, ofreciendo a los instaladores información sobre nuevas oportunidades de venta y mejoras tanto en el rendimiento medioambiental como en su cuenta de resultados.

Se prestó especial atención a los segmentos de la automoción y la arquitectura, donde han surgido novedades importantes con un impacto especialmente fuerte.

Como parte de la nueva gama Sustainable Print, el film de impresión digital sin PVC para rotulado de vehículos Avery Dennison® SP 1504 Easy Apply™ es el resultado de un largo proyecto de investigación y ofrece ahora un excelente rendimiento para proyectos de impresión sin utilizar cloro, ftalatos u otros halógenos. Los visitantes del stand pudieron comprobar las excelentes cualidades de impresión, los llamativos colores,

así como la excelente conformabilidad y reposicionabilidad del film de rotulado.

Alessandro Sacchi (Director de la línea de productos de Graphics Solutions Europe) dijo que la sostenibilidad ya no tiene que significar comprometer el rendimiento:

«Nuestros clientes se enfrentan a las presiones del mundo real y necesitan mantener el mayor rendimiento posible a cualquier precio.

Los materiales de la gama de productos sostenibles son el resultado de una amplia labor de investigación y desarrollo.

Se han desarrollado para que los instaladores no tengan que ofrecer una segunda opción a la hora de transformar su propia huella medioambiental y la de sus usuarios finales.»

Otro de los productos de la gama Sustainable Print fue el Avery Dennison® SP 3523 Opaque Matt.



Se trata de un nuevo miembro de la popular serie 3000, que proporciona una alternativa más sostenible sin PVC para gráficos promocionales de corta duración. Una nueva y valiosa herramienta para los instaladores que planifican proyectos para tiendas, eventos y otros lugares de interior.

Para los instaladores que se plantean proyectos de arquitectura y buscan nuevas formas de decorar paredes interiores, FESPA incluyó la cartera de Organoid Natural Surfaces, bajo el lema «Ver. Sentir. Oler».

Diseñado para atraer todos los sentidos y llevar el exterior al interior, esta gama utiliza materiales renovables y auténticos hechos a mano con soporte autoadhesivo. Ofrece inspiración de la naturaleza a los proyectos de interior y se adapta a una amplia gama de superficies de paredes y ventanas.

Elizabeth Park (Directora de Innovación y Marketing de Excelencia de Graphics EMENA): «La innovación y la sostenibilidad van de la mano, y unos equipos de investigación motivados son una parte fundamental para garantizar el éxito.

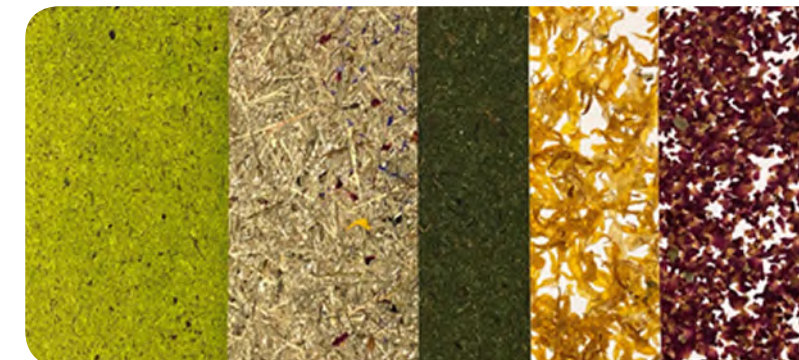
Nuestro enfoque de la sostenibilidad es integral e incluye áreas como la responsabilidad social o el impacto medioambiental, tanto a nivel interno como en la cadena de suministro. Estos nuevos materiales son el resultado del arduo trabajo de muchos equipos de Avery Dennison y de muchos de nuestros socios externos.

Estamos seguros de que ofrecen a los instaladores nuevas e importantes opciones a la hora de enfrentarse a sus propias exigencias en cuanto a sostenibilidad.»

En la FESPA 2022 también se pudo ver algo de un próximo lanzamiento: Avery Dennison® SPF-X3, el último film de protección de la pintura, que ofrece a los vehículos propiedades de repelencia al agua y protección de la pintura que duran hasta diez años, una opción de primera calidad cuando la resistencia a las manchas es importante.

### Li Wen (Director Senior y Director General de Graphics EMENA):

«La FESPA 2022 nos ha permitido mostrar las novedades que tenemos para todo el mundo y estamos muy ilusionados con las oportunidades que se abren en el sector gráfico a medida que las economías siguen saliendo de las presiones sufridas durante la pandemia. El futuro está en la innovación y FESPA nos dio la oportunidad de demostrar que Avery Dennison está a la vanguardia de la innovación».



### Acerca de Avery Dennison

Avery Dennison Corporation (NYSE: AVY) es una empresa de ciencia de los materiales a nivel mundial, especializada en el diseño y fabricación de una gran variedad de materiales funcionales y de etiquetado.

Los productos y soluciones de la empresa, que se utilizan en prácticamente todos los sectores industriales principales, incluyen materiales sensibles a la presión para aplicaciones gráficas y de etiquetado; cintas y otras soluciones adhesivas para aplicaciones industriales, médicas y del sector minorista; etiquetas y ornamentos para prendas de ropa; y soluciones de identificación por radiofrecuencia (RFID) para el mercado textil entre otros.

La empresa tiene aproximadamente 36.000 empleados en más de 50 países.

Las ventas en 2021 ascendieron a 8.400 millones de dólares.

[www.averydennison.com](http://www.averydennison.com)



## ¿Las alergias pueden ser heredadas?

*Los avances realizados en el campo de la genética han demostrado que las enfermedades alérgicas tienen un claro componente hereditario*

Tiempo de lectura: 4 min.

Argentina - noviembre de 2022. Comenzó la temporada de alergias y con ella los constantes estornudos, lagrimeos, tos, picor y moqueo con los que suelen estar familiarizadas las personas que las padecen. Este malestar, tan común en la población, es una reacción ocasionada por el sistema inmunitario que identifica una sustancia particular como dañina, a pesar de que no lo sea.

Si bien, las alergias pueden aparecer durante las diversas etapas de la vida de un individuo, existen

factores de riesgo que aumentan la probabilidad de su aparición. En la actualidad, diversos estudios demuestran cómo la genética juega un rol importante sobre el desarrollo de esta afección.

### Predisposición genética

Los estudios realizados sobre la temática han demostrado que existe una asociación entre los genes y el riesgo de desarrollar enfermedades alérgicas. Es decir, que si bien las alergias específicas no son



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 42 - Nº 251 - Enero/Febrero de 2023

hereditarias, la tendencia a desarrollarlas sí. Por lo que, si el progenitor de una persona padece de esta dolencia, el individuo no necesariamente heredará su tipo de alergia, pero sí será más proclive a la presencia de estas enfermedades por sobre otras, debido a la tendencia genética.

Por otro lado, si bien el desarrollo de la alergia depende de la predisposición genética, el ambiente en el que se vive también es un factor determinante. No basta solo con el componente genético heredado, sino que también debe conjugarse con una serie de factores ambientales para que tales enfermedades se manifiesten, ya que el medio ambiente actúa sobre estos genes activandolos o desactivandolos y, en consecuencia, produciendo la alergia. De esta forma, la facilidad para desarrollar alergia no significa la obligatoriedad de desarrollarla. Para que esto suceda entonces, se deben sumar ambos factores: genética y ambiente.

Con este tipo de investigaciones se reflexiona acerca de la importancia de explorar y utilizar los avances en genética para autoconocernos. En la actualidad, es posible descubrir la información que se encuentra almacenada en el ADN y utilizarla en beneficio propio mediante el uso de análisis genéticos. En este sentido, Genera, el primer laboratorio de Latinoamérica especializado en genómica personal, ofrece los Test de Ancestralidad, Salud y Bienestar que permite a cada persona, entre otras cosas, conocer el camino recorrido por su linaje paterno y materno, encontrar personas que compartan su misma secuencia de ADN, analizar cómo su cuerpo absorbe e interactúa con determinados nutrientes y vitaminas, así como la eficacia de algunas dietas, su reacción a determinados medicamentos, el riesgo de desarrollar enfermedades y algunas características de su piel, como el fotoenvejecimiento, el surgimiento de manchas y arrugas, la sensibilidad al sol.

### Sobre Genera

Genera es el primer laboratorio de Latinoamérica especializado en genómica personal, que ofrece una plataforma de pruebas de Ancestralidad, Salud y Bienestar personalizadas. Desde 2010, hemos invertido en investigación y desarrollo para hacer que las pruebas genéticas sean más accesibles para las personas y para mejorar su calidad de vida a través del autoconocimiento. Conocé más en:

[www.generalab.ar](http://www.generalab.ar)  
[agustina.gaitan@ketchum.com.ar](mailto:agustina.gaitan@ketchum.com.ar)



## El nuevo efecto le pone brillo a las Botellas

Tiempo de lectura: 2 min.

Una nueva técnica de decoración de RPC M&HPlastics Winches, ter ofrece estantes de alta calidaddestacar y po tenciar la imagen de marca.

El efecto Liquid Metal añade una superficie altamente reflectante al PET botellas que combinan colores vibrantes y llamativos con un sentido de profundidad y movimiento. El acabado es particularmente adecuado para botellas y está disponible en una amplia variedad de colores.

El efecto Liquid Metal se puede utilizar en RPC M&H amplia gama de botellas estándar, proporcionando a los propietarios de marcas con la elección y fl exhibidad

[www.rpc-group.com](http://www.rpc-group.com)





## 1 de enero: Día Mundial de la Lucha contra la Depresión

### Los antidepresivos continúan en aumento

Tiempo de lectura: 3 min.

**La depresión es un trastorno emocional que afecta, aproximadamente, a un 3,8% de la población, incluidos un 5% de los adultos y un 5,7% de los adultos de más de 60 años según la OMS.**

En el marco del Día Mundial de la Lucha contra la Depresión, las comunidades y organizaciones de todo el mundo se reúnen para reforzar la concientización acerca de esta patología y para fomentar los compromisos y la adopción de medidas para cambiar actitudes, actuaciones y planteamientos en relación con la salud mental, sus determinantes y los cuidados conexos. La depresión es un trastorno emocional que afecta a más de 300 millones de personas en el mundo. Es considerada como la primera causa mundial de discapacidad e incide en las tasas de mortalidad, afectando a personas de todas las edades, situación económica y social; de acuerdo con los datos de la Organización Mundial de la Salud (OMS). Es una patología que puede requerir tratamiento a largo plazo con medicamentos, con psicoterapia o con ambos. Se caracteriza por presentar sentimientos de tristeza constante, perdiendo el interés en diferentes actividades de la vida cotidiana, problemas para dormir, cansancio, falta de apetito o en otras presentaciones aumento de peso y antojos de comida. Este trastorno emocional se estima que afecta a un 3,8% de la población, incluidos un 5% de los adultos y un 5,7% de los adultos de más de 60 años según la OMS.

Durante el primer semestre de 2022 se dispensaron aproximadamente 5.72 millones de antidepresivos según datos de la Confederación Farmacéutica Argentina (CoFA). Si bien hubo un descenso de la venta de psicofármacos en general, la venta de antidepresivos continúa en ascenso. Desde Gador, uno de los laboratorios que trabaja activamente en los tratamientos para mejorar la calidad de vida de las personas que sufren esta patología, informaron que el volumen de ventas de antidepresivos lleva un aumento sostenido desde 2018 y la tendencia continúa hasta hoy, según los relevamientos de mercado de IQVIA. Recorde-

mos que gran parte de ese aumento en el volumen de ventas fue inducido por el contexto de pandemia en 2020, donde casi la mitad de la población argentina padeció ansiedad y el 30% atravesó niveles de depresión significativos, según el IIPsi y UNC.

En junio de 2022, la OMS presentó su examen más completo sobre la salud mental en el mundo desde principios de siglo. En este detallado trabajo se ofrece un plan maestro que se basa en tres grandes vías de transformación: Profundizar en el valor y el compromiso que atribuimos a la salud mental. Reorganizar los entornos que influyen en la salud mental, como los hogares, las comunidades, las escuelas, los lugares de trabajo, los servicios de atención de salud o el medio natural. Reforzar la atención de salud mental cambiando los lugares, modalidades y personas que ofrecen y reciben atención de salud mental.

#### Síntomas del síndrome depresivo:

- Tristeza, ganas de llorar, sentimiento de vacío
- Ataques de enojo, irritabilidad o frustración, incluso por temas de poca importancia
- Pérdida de interés o placer por la mayoría de las actividades cotidianas
- Alteraciones del sueño
- Cansancio y falta de energía
- Cambios en los hábitos alimenticios: falta de apetito o antojos de comida
- Ansiedad, agitación
- Lentitud de reflejos
- Sentimientos de inutilidad o culpa, fijación en fracasos anteriores y autorreproches
- Dificultad para pensar, concentrarse, toma de decisiones, recordar cosas
- Pensamientos suicidas.
- Problemas físicos inexplicables, como dolor de espalda o de cabeza muy frecuentes

www.gador.com



UNIVERSIDAD  
DE MÁLAGA

## Investigadores 'BEATRIZ GALINDO' talento científico y trayectoria internacional de excelencia

Tiempo de lectura: 6 min.

La UMA cuenta con cinco 'profesores distinguidos' dotados con esta ayuda altamente competitiva que otorga el Ministerio de Universidades

Son cinco y han sido reconocidos con la prestigiosa ayuda 'Beatriz Galindo' que otorga el Ministerio de Universidades para atraer el talento científico de investigadores de excelencia que se encuentran desarrollando su proyecto de I+D en centros extranjeros.

David Baglietto, Melissa García, Juan Pascual, José Juan Reina y Beatriz Soret, tras ser elegidos por un comité experto internacional, se han incorporado a la Universidad de Málaga, donde desde sus diferentes Departamentos trabajan como 'investigadores y profesores distinguidos'.

#### Oportunidad

Una oportunidad, tal y como señalan, ya que ser investigador 'Beatriz Galindo' les permite desarrollar su carrera como científicos independientes, con la posibilidad de optar a proyectos competitivos nacionales e internacionales, así como de buscar colaboraciones de prestigio y conseguir financiación propia.

#### Estabilización

"Esta ayuda nos ha abierto la puerta para volver a casa con un plan de incorporación al que muy poca gente tiene acceso", explican estos investigadores. Asimismo, la estabilización es otro de sus principales beneficios. Los investigadores 'Beatriz Galindo' son contratados por un periodo mínimo de cuatro años, con compromiso de consolidación.





Actualmente existen dos modalidades de beca: senior, destinada a la contratación de personas con al menos 7 años de experiencia docente e investigadora, y junior, dirigida a investigadores con menos de 7 años de experiencia; y cada universidad solo puede optar a un máximo de 5 plazas por año.

Hasta el momento, el Ministerio solo ha ofertado 2 convocatorias y la Universidad de Málaga ha conseguido que se seleccionen 3 investigadores en cada una de ellas.

#### David Baglietto Vargas

Científico 'Beatriz Galindo' senior del Departamento de Biología Celular, Genética y Fisiología. Su investigación se centra en el estudio del Alzheimer, en concreto, en cómo distintos factores de riesgo - genéticos, ambientales, estilo de vida y enfermedades comórbidas - influyen en el desarrollo y la progresión de esta enfermedad.

Licenciado y doctor (2008) en Biología por la Universidad de Málaga, realizó una estancia postdoctoral en el laboratorio del Dr. Frank LaFerla en la Universidad de California-Irvine (UCI, Estados Unidos) (2009-2015), posteriormente continuó su carrera como investigador independiente en la UCI hasta 2020, fecha en la que se incorporó de nuevo a la UMA.

#### Melissa García Caballero

Investigadora 'Beatriz Galindo' junior del Departamento de Biología Molecular y Bioquímica desde 2021. Su línea de I+D aborda el estudio del microambiente tumoral para analizar cómo los vasos sanguíneos y linfáticos contribuyen al desarrollo de la metástasis, con el objetivo de identificar nuevas dianas terapéuticas que faciliten el impulso de nuevos fármacos.

Licenciada y doctora (2013) en Biología por la Universidad de Málaga, comenzó su etapa postdoctoral como becaria 'Marie Curie' en el 'Laboratory of Tumors and Developmental Biology-GIGA Cancer' de la Universidad de Lieja (Bélgica). En 2017 inició su segunda estancia en el 'Laboratory of Angiogenesis and Vascular Metabolism' (Universidad Católica de Lovaina, Bélgica), junto al profesor Peter Carmeliet.

#### Juan Pascual Anaya

Investigador 'Beatriz Galindo' senior del Departamento de Biología Animal. Estudia la evolución de estructuras innovadoras que aparecen en varios linajes de animales, principalmente vertebrados, por ejemplo, las células sanguíneas y el proceso por el que se producen, así como otras estructuras como el origen de las patas, las manos o las mandíbulas.

Licenciado en Biología por la Universidad de Málaga y doctor en Genética por la Universitat de Barcelona (2010). Realizó una estancia postdoctoral de 5 años, hasta 2015, en el centro RIKEN de Japón, en el laboratorio del profesor Shigeru Kuratani, donde se independizó como Investigador Científico permanente hasta 2021, año en el que volvió a la UMA.

#### José Juan Reina Martín

Investigador 'Beatriz Galindo' junior del Departamento de Química Orgánica. Su línea de I+D se centra en el desarrollo de herramientas sintéticas para el estudio del papel que juegan los carbohidratos o azúcares en procesos biológicos como infección y cáncer.

Licenciado en Química por la UMA, obtuvo también el doctorado en 2008 por la Universidad de Sevilla. En 2009 se trasladó a Milán para comenzar un periodo posdoctoral de 4 años en el laboratorio de la profesora Anna Bernardi, en primer lugar, con un contrato altamente competitivo del Ministero dell'Istruzione, dell'Università e della Ricerca Italiano y, después, con el prestigioso contrato Marie Curie IEF. Hasta su vuelta a la Universidad de Málaga en 2019 formó parte del grupo del profesor Rojo en IIQ-Sevilla (2013) y en 2016 del CIQUS-USC como investigador asociado en el grupo del profesor Montenegro.

#### Beatriz Soret Álvarez

Investigadora senior 'Beatriz Galindo' del Departamento de Ingeniería de Comunicaciones desde 2021. Su proyecto de I+D aborda las tecnologías inalámbricas de última generación: 5G y la futura 6G. En concreto, las redes con constelaciones de satélites y las comunicaciones semánticas.

Obtuvo el título de Ingeniería de Telecomunicación y el doctorado en Comunicaciones Inalámbricas en la Universidad de Málaga (2010). En 2011 se trasladó a Dinamarca donde realizó un periodo postdoctoral en la Universidad de Aalborg y, posteriormente trabajó como investigadora en Nokia Bell Labs y en la empresa de nanosatélites GomSpace.

La Universidad de Málaga, a través de su segundo Plan Propio de Investigación, Transferencia y Divulgación Científica, impulsado por el Vicerrectorado de Investigación y Transferencia, cuenta con una partida de ayudas - de hasta 10.000 euros - para los beneficiarios de los programas Beatriz Galindo, que busca apoyar la actividad científica de estos investigadores.

www.uma.es

# DORNER

## El nuevo transportador sanitario AquaGard LP (Low Profile) de Dorner se adapta a espacios reducidos

Tiempo de lectura: 3 min.

El nuevo transportador AquaGard LP de Dorner está diseñado para caber en espacios reducidos, lo que lo convierte en el transportador sanitario ideal para aplicaciones secas o de limpieza dentro de las industrias de envasado, farmacéutica, confitería, panadería, entre otras.

El AquaGard LP (perfil bajo) es la última innovación en la línea de transportadores sanitarios AquaGard. Esta versión actualizada cuenta con un marco de acero inoxidable de bajo perfil con rodillos compactos de 32 mm de diámetro, lo que permite que el transportador encaje dentro y alrededor de maquinaria existente, funcione de manera segura cerca de los empleados y proporcione una transferencia eficiente de productos pequeños.

El cabezal abatible estándar del AquaGard LP proporciona acceso al interior del transportador para un mantenimiento fácil y eficiente. La guía en V de Dorner asegura una correcta alineación de la banda y el mecanismo de tornillo deslizante permite tensionar la banda fácilmente para un mejor desempeño.

Diseñado para cumplir con altos estándares sanitarios, el AquaGard LP obtuvo la codiciada certificación del Comité de Normas Sanitarias de la Industria de la Panadería (BISCC), que reconoce las normas definitivas de sanidad y seguridad para los equipos utilizados en la industria de panadería y repostería de Norte América.

Las características y beneficios del nuevo transportador AquaGard LP incluyen:



- Anchos de banda desde 70 mm hasta 457 mm
- Largos desde 500 mm hasta 5485 mm
- Carga de hasta 22.7 kg
- Disponible en modelos rectos de banda plana y con empujadores
- Materiales y componentes aprobados por la FDA
- Motorreductores y controles aptos para lavado

DORNER es líder mundial en el diseño, fabricación y distribución de transportadores de alta calidad y equipos relacionados. Dorner Latin America con sede en Guadalajara Mexico, es parte de DORNER by CMCO, con sede principal en Estados Unidos y ubicaciones en Canadá, Francia, Alemania y Malasia.

www.dornerconveyors.com

Cassará Pablo Laboratorio	3
Chinaplas 2023	6
Ecoplas	4
Editorial Emma Fiorentino	37 - Ret. Contr.
Envases 2023	28
Epson	1
Gastón Fiorentino	8
Instiplast	26 / 27
Kautex	Contr.
Maquichen s.a. / Leshan	Ret. Tapa
Matexpla s.a.	32
Pamatec	7
Plásticos BDS S.R.L.	Tapa
Plásticos Brasil 2023	2
PVC Asociación	30
Ricardo Wagner S.A.	5
Santa Rosa Plásticos	25
Steel Plastic	31
Tecnoextrusion	29

## SUMARIO

Interpack 2023	9 - 10
Aire, recurso crítico en procesos de producción	14 - 12
El versátil lápiz de Quadpack con cuatro aplicadores distintos ofrece una solución reutilizable para productos de maquillaje y cuidado de la piel	12
Lanza SeleCTech™, una nueva línea de equipos de envasado termocontraible	13 - 14
Husqvarna Norden 901, la trail más deseada y de mayor cilindrada que se produce en la Argentina, ya está a la venta	15 - 17
Sidel adquiere Makro Labelling para expandir su oferta en máquinas de etiquetado	18
Las nuevas placas $\mu$ con fondo de vidrio de ibidi combinan alto rendimiento con microscopía de superresolución	19
Cotnyl - Orgullo por esta nueva certificación	20 - 21
La UPC instala un laboratorio y una planta piloto de producción de hidrógeno en el Campus Diagonal-Besòs	22 - 24
Biomateriales: Dinero y salud	33 - 37
Los fabricantes de Principios Activos Farmacéuticos superan un año marcado por un crecimiento moderado en un entorno de incertidumbre	38 - 39
Novedades de Avery Dennison en la FESPA 2022: nuevos niveles de Rendimiento y Sostenibilidad	40 - 41
¿Las alergias pueden ser heredadas?	42 - 43
El nuevo efecto le pone brillo a las Botellas	43
1 de enero: Día Mundial de la Lucha contra la Depresión	44
Investigadores 'BEATRIZ GALINDO' talento científico y trayectoria internacional de excelencia	45 - 46
El nuevo transportador sanitario AquaGard LP (Low Profile) de Dorner se adapta a espacios reducidos	47

Laboratorios  
Y PROVEEDORES

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico  
Industrial/ComercialRegistro de la  
Propiedad Intelectual  
N° 893692  
ISSN 0325-8521AÑO 44 - N° 251  
ENERO/FEBRERO 2023EMMA D. FIORENTINO  
DirectoraMARA ALTERNI  
SubdirectoraDra LIDIA MERCADO  
Homenaje a la Directora y  
Socia Fundadora:1978/2007Los anunciantes son los únicos  
responsables del texto de los anunciosLas noticias editadas  
no representan necesariamente  
la opinión de la  
Editorial Emma Fiorentino  
Publicaciones Técnicas S.R.L.SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS  
REVISTAS TÉCNICAS:

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PACKAGING

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/  
ELASTÓMEROS  
Pocket + Moldes y Matrices con GUIAPLÁSTICOS REFORZADOS /  
COMPOSITES / POLIURETANO  
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR  
ENERGÍA RENOVABLES/  
ALTERNATIVASCATÁLOGOS OFICIALES  
DE EXPOSICIONES:  
ARGENPLAS  
ARGENTINA GRÁFICAEditorial  
Emma Fiorentino  
Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

## INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLÁSTICAS  
"PLASTICS INDUSTRIES"Noticiero del Plástico/Elastómeros+ Moldes y Matrices con Guía  
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with GuidePACKAGING  
"PACKAGING"PLÁSTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO  
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING"LABORATORIOS Y PROVEEDORES  
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"TECNOLOGÍA DE PET/PEN  
"PET/PEN TECHNOLOGY"EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO  
"HOSPITAL EQUIPMENT"PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN  
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"RECICLADO Y PLÁSTICOS  
"RECYCLING AND PLASTICS"ENERGÍA SOLAR  
SOLAR ENERGY

REVISTAS TÉCNICAS ARGENTINAS PARA AMÉRICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

Nuevas y mejores funcionalidades,  
Agenda de eventos, Portal de noticias,  
Revistas digitales y mucho másDESCUBRA  
NUESTRA  
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2706 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina  
Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA