

**EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.**



**Más de 40 años abasteciendo de materias primas
a la industria plástica argentina.**

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

DOW
Dow Argentina

Petrocuyo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.

256

Laboratorios

Y PROVEEDORES

256



Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

LABORATORIOS Y PROVEEDORES - AÑO 43 - N° 256 - Noviembre / Diciembre 2023 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

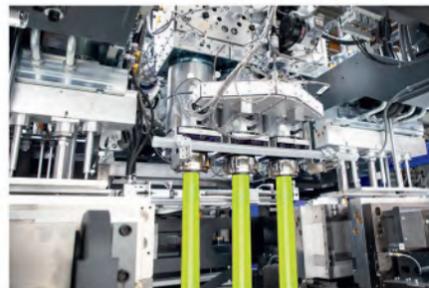


**Creando soluciones de
empaque para una vida mejor**
www.bdsplasticos.com.ar





BLOW
MOLDING
MACHINES



Los tiempos de cambio de color más rápidos NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"
(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: +54 11 4524-7978
pl@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar



Más de 40 años de experiencia en Desarrollo y Producción de Aerosoles Medicinales...

-  Antiasmáticos
-  Nasales
-  Dermatológicos
-  Ginecológicos
-  Proctológicos
-  Anestésicos /
Antiinflamatorios locales...

...y la vía de aplicación
que su activo necesite.

Laboratorio Pablo Cassará

DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@ipc.com.ar
Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114





**Creatividad en packaging
desde 1958**



BLISTER PACK



ESTUCHES EXHIBIDORES



TERMOFORMADOS



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar





Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC



Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC



Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado



Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel



Soluciones de laboratorio y piloto



Sistemas de lavado de anilox, clichés, partes de impresoras, etc.



Manejo y control de materias primas



Sistemas de limpieza por pirólisis



Equipos de extrusión soplado



Plastic Machinery Evolution

Impresoras flexográficas, bobinares y grupos de arrastre



Equipos de refrigeración industrial



Equipos de laminación



COLORSUR®

42 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial

J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal

A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@coloursur.com / ventas@coloursur.com
WEB: www.coloursur.com





¡Gracias una vez más!

Cientes, proveedores y colegas nos visitaron en la 18° Exposición Internacional del Envase Sigamos transitando juntos el compromiso con la calidad, la sustentabilidad y el medio ambiente



VER VIDEO EN:



<https://cotnyl.com/gracias-una-vez-mas>

Conoce la línea de productos reutilizables de Cotnyl en nuestro sitio web:

cotnyl.com



 CATERING	 LÍNEA 100	 POTES	 DIVISIONES
 MICROONDEABLE	 DELIVERY	 REUTILIZABLE	 SUSHI



Cotnyl S.A.
Calle 97 Nro. 869
San Martín, Buenos Aires
B1650IAA Argentina

Consultas:

General:

+54 9 11 2750 4337

Ventas:

+54 9 11 3329 0060

RRHH:

+54 9 11 7107 5505

info@cotnyl.com

"CERTIFICACIONES COTNYL"



XIX International Plastics Exhibition

argenplás 2024

June 4th - 7th, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

An industry committed to the environment, the circular economy and innovation.

- + 170 exhibitors
- + 18,500 attendees
- + 10,700 square meters
- + 60 conferences and workshops



Argenplás is the meeting point that every two years, national and international companies, choose to do business:



To reserve your participation, contact: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organized by



Manage by



Commercial Development



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 44 - Nº 256 -NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023

medicinales - cosmética - veterinaria - química - procesos industriales - medio ambiente

laboratorios y proveedores



LIDER PACK
Packaging & PLV
AWARDS

Los Premios Liderpack 2023 reconocen 45 trabajos de packaging y PLV

Tiempo de lectura: 36 min.

• Al certamen que convoca la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación e Hispack se han presentado 142 trabajos

• La sostenibilidad marca la práctica totalidad de soluciones premiadas

Un envase de cartón para miel, un blíster de medicamentos monomaterial reciclable por no llevar aluminio, estuches eco-lujo rellenables para cremas cosméticas, prácticos envases dispensadores de monodosis de detergente, tapas llevapaellas, etiquetas aterciopeladas para aceite de oliva premium, o un expositor a base de maletas y baúles para anunciar fragancias de verano son algunos de los 45 trabajos de Packaging y Publicidad en el Lugar de Venta (PLV) premiados este año en los Premios Liderpack que convoca la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona.

Nuevamente la sostenibilidad es el denominador común en la práctica totalidad de soluciones premiadas, que también apor-

tan innovaciones interesantes en ergonomía, funcionalidad, gráfica y diseño, y optimización logística.

En packaging destaca el uso de monomateriales, principalmente cartón, o de materiales plásticos 100% reciclados y reciclables. Se constata también la tendencia a reducir la cantidad y peso de las materias primas empleadas o la eliminación de elementos superfluos, además de la introducción de procesos de fabricación más eficientes y la impresión con tintas y barnices más ecológicos. Los trabajos de PLV apuestan por soluciones automontables principalmente de cartón, de gran visibilidad, resistencia y durabilidad, y con menor impacto medioambiental.

Crece la participación

A esta edición del certamen que convoca la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona, se han presentado 142 trabajos de empresas y escuelas de toda España, un 16% más que el pasado

LIDER PACK
Packaging & PLV
AWARDS



año. Tras evaluar cada producto, el jurado, ha concedido 31 galardones en la especialidad de packaging, ocho en el apartado de PLV y seis en "Diseño Joven".

Las categorías que han cosechado un mayor número de galardones han sido las de packaging alimentario y logístico, con siete trofeos cada una, seguida de bebidas (4). El certamen también ha premiado envases en el apartado de salud (2), hogar (1), premium (3), Save food –contra el desperdicio alimentario– (1), etiquetado (2), e-commerce (1), packaging digital (1), miscelánea (1) e innovación en procesos/maquinaria (1). En cuanto a la especialidad de PLV, se han concedido tres premios a trabajos del sector alimentación, dos a salud y belleza, uno a farmacia y parafarmacia, uno a producto del hogar y otro a miscelánea (resto de sectores).

Entre las empresas premiadas hay algunas con más de un Liderpack como Adaequo, que ha sido la gran triunfadora de este año con cinco trofeos, seguida de Smurfit Kappa que ha conseguido cuatro, Rotor Print, tres, e International Paper, Coreti, DS Smith Tecnicarton e Hinojosa Packaging Group, dos cada una. El resto de las compañías premiadas son: Altavia Iberica, Alzamora Group, Climesa, Codintec, Copack, DeBonaTinta Estudi Gràfic, Estúdio Gráfico 21, Flexomed, Garrofé, Gráficas Varias, Grupo Fatecsa, L'Estudi Creatiu, Mr. Ripley, Ovelar, Sleever International, Studio One Eleven, Tot Display, Vegabaja Packaging y Wondu.

Acceso a los WorldStar for Packaging Awards

Los Liderpack son los únicos premios españoles que permiten participar en el concurso mundial de envase y embalaje WorldStar for Packaging Awards que organiza la

World Packaging Organization (WPO). Las empresas galardonadas en los Liderpack en la especialidad de packaging pueden presentarse a título individual a este certamen al que concurren trabajos de más de 35 países. El plazo para inscribirse finaliza el 15 de octubre.

Por su parte en la categoría para estudiantes, denominada "Diseño Joven" a la que concurrían 18 proyectos finalistas de los XIII Premios Nacionales de Diseño y Sostenibilidad de Envase y Embalaje convocados por el Clúster de Innovación en Envase y Embalaje de Valencia, han resultado ganadores los proyectos desarrollados por alumnos de la Universidad Politécnica de Madrid, de Mondragon Unibertsitatea, de la Universidad de Zaragoza y de Elisava. Los seis proyectos galardonados en la categoría "Diseño Joven" participan automáticamente en los WorldStar Student Awards, el concurso de packaging para estudiantes de todo el mundo.

La entrega de los Premios Liderpack 2023 tendrá lugar el próximo mes de mayo en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona durante la celebración de Hispack 2024, la mayor feria en España de packaging, proceso y logística y una de las tres primeras de Europa de su especialidad. En el marco de la ceremonia se desvelarán y entregarán también las distinciones "Best in Show", lo mejor del Concurso, a las dos creaciones de Packaging y PLV que más hayan destacado entre todos los premiados en los Liderpack 2023.

Convocados por la Asociación Española de Packaging de Graphispac Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona desde 1995, los Premios Liderpack son los galar-

dones más importantes que se conceden en España en los ámbitos de packaging y la PLV. Promueven y reconocen anualmente la innovación y la creatividad de las empresas y profesionales implicados en la fabricación y diseño de envases, embalajes, etiquetas y elementos de PLV en España.

Relación de trabajos galardonados en los Premios Liderpack 2023

PACKAGING

• Sleeve "Y volarás" (Ovelar) impreso en flexografía y serigrafía para conseguir distintos relieves y texturas para destacar la marca de vino. Incluye línea de precorte para facilitar la separación y reciclado del film de la botella.



• "Chica. Sublimación de los sentidos" (Codintec) estuche con infusiones ecológicas premium de varios sabores en el que destaca el etiquetado a partir de material sostenible, texturizado y reciclado que incorpora sistema braille sin uso de tintas.



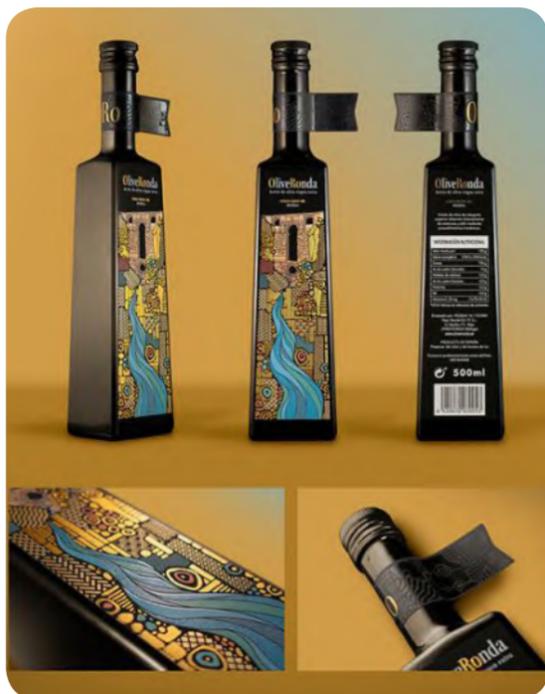
• Sleeve Leche Pascual (Sleever Internacional). La tradicional botella blanca de leche se substituye por otra fabricada con plástico 100% reciclado y reciclable a la que se incorpora este sleeve con, a su vez, un 30% de material reciclado, propiedades barrera y aspecto similar al papel.



• Bag-in-Tube 100% reciclable para líquidos (Grupo Fatecsa) Envase cilíndrico de cartón reciclable para conservar y dispensar líquidos. Su montaje es sencillo, sin necesidad de máquinas que realicen el cerrado definitivo del estuche.



• OliverOnda (Coreti), etiqueta aterciopelada impresa digitalmente y con estampaciones oro y barnices serigráficos que consiguen un espectacular resultado táctil y visual para que esta botella de aceite de oliva premium destaque en el lineal.



• IP Millenium Box (International Paper) – Embalaje para alimentos con mejoras estructurales para el encajado automático. Aumenta la rigidez y resistencia de la caja para un flejado correcto y apilado grupal óptimo y funcional.

• Pack Honey (Estúdio Gráfico 21), estuche premium de cartón para contener envases monodosis de diferentes variedades de miel.



• Envase de café reciclable (Rotor Print), envase alta barrera monomaterial reciclable para envases monodosis de cápsulas de café. Permite la aplicación de válvulas desgasificadoras y zip.



• Panettone 118 (Mr. Ripley) Packaging para contener el mejor Panettone de chocolate de España 2022 elaborado por Eric Ortuño en L'Atelier Barcelona. La caja cuadrada automontable impresa a doble cara permite transportar cómoda y elegantemente el producto, servirlo directamente en la mesa y conservar lo que sobre. Además, está pensado para su exposición en tienda. El diseño juega con la palabra Pantone/ Panettone.



• Envase de cartón para miel Granja San Francisco (L'Estudi Creatiu). Envase de cartón 100% reciclable para miel. Los materiales de packaging son de origen vegetal. La parte interior del envase está recubierta de una lámina de caña de azúcar para proteger la miel.



• Calabaza Halloween para chuches Fini (Flexomed). Realizada de forma industrial totalmente en carton. Se puede reutilizar como farolillo si se añade una luz a su interior.



• Estuche eco-lujo Lancôme Renegie HPN (Aadaequo). Diseño con impacto y presencia de alta calidad. El envase de vidrio reciclado y reciclable es rellenable y tiene un peso un 30% menor. El estuche está compuesto de tapa y base con despliegue de espejos que contienen información del producto.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 44 - Nº 256 -NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023



F&V - New Concept Box

IP Millenium Box

- Canal: BIC
- Proceso de montaje: Automático
- Proceso de fabricación: Troquelado rotativo

Sustitución:

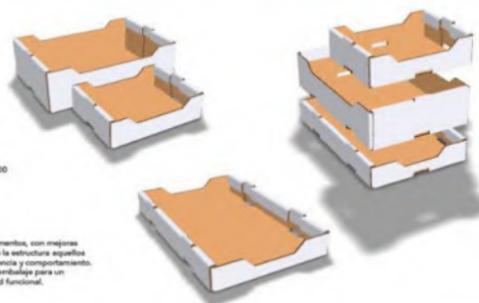
• Si

Requirements and Benefits:

- Mejora el encajado automático
- Eliminación de problemas relacionados con el tejadillo
- Mayor rigidez en tacto
- Puñetas de aplicación ultraluz
- Interapilabilidad real: 600x400 arillo y dibujo de 400x300
- En caso de poner asas su efecto negativo es menor
- Mayor resistencia de las esquinas al flejado horizontal

Descripción del proyecto:

• Nuevo concepto de innovación para los envases de alimentos, con mejoras estructurales para el encajado automático, eliminación de la estructura que ocasiona problemas de resistencia y comportamiento. Todo ello para ofrecer una mayor rigidez y resistencia al embalaje para un flejado correcto, un apilado óptimo y una interapilabilidad funcional.



- Stick reciclable alta barrera aptos para productos farmacéuticos (Rotor Print). No contiene aluminio ni poliéster por lo que puede ser reciclado. Se reduce en más de la mitad el uso de materias primas.



- Packaging sostenible para monodosis de detergente (Hinojosa Packaging Group). Envase dispensador de cartón que se puede aplicar a productos de las mismas características. Se reduce la cantidad de plástico utilizada. Tiene una cara interna antihumedad e incluye un sistema de apertura de seguridad a prueba de niños.



- AVOE Ella L'Ariadna (DeBonaTinta Estudi Gràfic). Diseño de Packaging para aceite premium. La botella de color azul se presenta dentro de una caja de madera para ser reutilizada como casa-nido para pájaros

pequeños. La etiqueta es una alegoría a la familia con la ilustración de unas carboneras que vuelan entre los olivos.



- Obsession (Studio One Eleven). Packaging y branding para la ginebra Obsession inspirado en los palacios de cristal de finales del siglo XIX. La botánica y exótica etiqueta recrea el Jardín del Edén y la fábula de Adán y la manzana.



- Welcome pack Beso Perfume (Garrofé). Pack de presentación de esta línea de perfumes realizado con energía verde en material texturado natural, procedente de

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 44 - Nº 256 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023

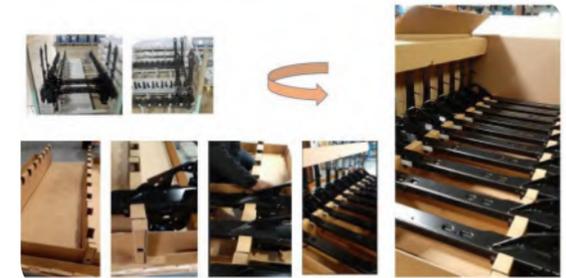
residuos de cuero y fibras recicladas. Tiene distintos niveles: Una tapa rígida que se despliega y forma una cartelita expositor. Un interior con compartimentos para alojar folletos y un cajón con los frascos de las fragancias.



- Cesta Navidad Disber (Hinojosa Packaging Group). Separador y estuche de cartón que soluciona el proceso de añadir en el último momento los productos perecederos que componen la cesta de Navidad o regalos de empresa sin despaletizar, quitar flejes ni abrir la caja.



• Embalaje de grandes dimensiones para chasis de vehículos 100% de cartón (DS Smith Tecnicarton). Una solución ligera que substituye embalajes metálicos o con posicionadores de EPS, EPP o madera. Está fabricado en cartón de un solo uso e incluye posicionadores automontables también de cartón permitiendo la entrega directa en la misma línea de ensamblaje.



- Caja automontable de cartón ondulado para cargador de coche eléctrico con plantilla para instalador (DS Smith Tecnicarton). Además de proteger el producto, permite fijar el cargador en la pared y se desmonta fácilmente.



- Tapa para transporte de paella (Copack). Tapa de cartón personalizable fácil y rápida de usar, que se ajusta a diferentes tamaños de paellas, y que cuenta con unos alveolos para dejar salir el calor y vapor, además de unos salientes que se pueden usar como guantes para no quemarse con las asas. Substituye al aluminio y plástico





- Twin Pizza Box (International Paper). Proyecto de optimización de la caja de pizza estándar para poder transportar dos pizzas en el mismo packaging.



- T9 E-Scooter Box (Smurfit Kappa). Solución reutilizable ideal para el canal e-commerce de vehículos de movilidad personal. La caja organiza de forma eficiente todos los componentes del scooter, reduciendo la longitud total a menos de 120cm. Cuenta con una zona de protección especial para la pantalla.



- Agrupador Zoetis (Alzamora Group). Solución de cartón dirigida al sector veterinario que elimina las bandejas de plástico para el transporte de botellas de vidrio. Cuenta con una base y una tapa para proteger y estabilizar las botellas.



- AgroLife® (Smurfit Kappa). Papel 100% biodegradable, reciclable y apto para el contacto con alimentos que se integra en las cajas y bandejas de cartón para el envasado y transporte de frutas. Funcionalmente, absorbe el etileno producido naturalmente por la fruta, retrasa la maduración y reduce el riesgo de mermas, por lo que es la solución ideal para la exportación y las cadenas logísticas de larga distancia.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 44 - Nº 256 -NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023

- rPET Vacsac (Climesa). Contenedor Flexible totalmente reciclable fabricado a partir de 117 botellas recicladas.



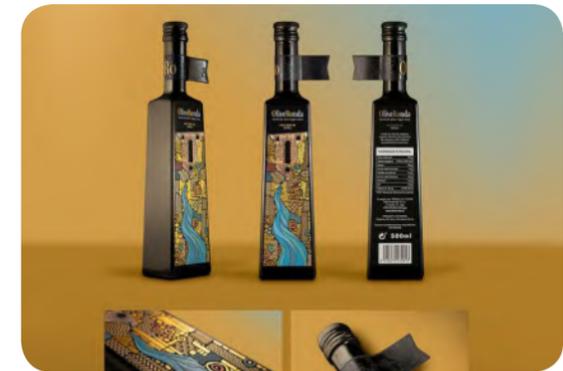
- Blíster farmacéutico monomaterial reciclable (Rotor Print). Fabricado íntegramente en PET. No incluye tapa de aluminio por lo es posible su reciclado y se reduce el consumo de materiales y el peso del envase. Es un envase de alta barrera para la preservación de medicamentos. Incorpora un precorte con laser para extraer las pastillas con facilidad.



- TUPack (Smurfit Kappa). Embalaje de cartón para estuches de dos botellas destinados al comercio on-line. Estructura de una sola pieza que se adapta a botellas de diferentes tamaños y asegura la estabilidad del producto durante el transporte.



- Drops (Gráficas Varias). Etiqueta para el licor de hierbas Drops. Fabricada con papel de fibras 100% recicladas. Superficie irregular y texturizada. Inserta de forma precisa una luciérnaga como motivo central que destaca por los recursos gráficos utilizados.



- OliverOnda (Coreti), etiqueta aterciopelada impresa digitalmente y con estampaciones oro y barnices serigráficos que consiguen un espectacular resultado táctil y visual para destacar esta botella de aceite de oliva premium en el lineal.



• Embalaje inteligente para control de trazabilidad (Vegabaja Packaging). Sistema que utiliza códigos QR únicos y variables con el fin de controlar existencias, evitar mermas y realizar un seguimiento a cada uno de sus productos a lo largo de toda la cadena de suministro.

DISEÑO JOVEN

• 'Rediseño take away comida asiática' (María Azañón, Alba López y Javier Maldonado de la Universidad Politécnica de Madrid).

Este proyecto elimina los envases plásticos utilizados en el servicio de comida a domicilio y crea un diseño moderno, limpio y ergonómico adaptado al usuario.

Consta de una bolsa con una asa en forma de sonrisa que se cierra con los palillos chinos y que incluye tres envases primarios, dos para alimentos calientes y otro para fríos, garantizando su correcta conservación hasta la entrega final. Está hecho con un cartón multicapa fabricado con fibra de madera renovable, y un acabado con tecnología de dispersión en base de agua que lo hace resistente a líquidos y grasas.



• SliverTiming (Ana Barrueco, Constanza Frías Palomino, Virginia Martín y Loreto Miguel de la Universidad Politécnica de Madrid) Packaging rellenable para champú con forma de reloj de arena, que gracias a su carcasa exterior permite medir periodos de 30 segundos asegurando el cumplimiento de los tiempos necesarios para el correcto uso del producto. Este envase no solo es reutilizable, sino que es una estrategia de marketing que sorprende al consumidor por su diseño tan único y diferente.



• Caja 312 (Pablo Alfonso, Carlos Gutiérrez, Eva Lawn y Victorina del Carmen Parra de la Universidad Politécnica de Madrid.) Envase para frutas y verduras a granel apto para distribución y exposición en tienda. Se compone de palas que tienen función tanto de expositor como de herramienta para que el consumidor se sirva la fruta que desee.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 44 - Nº 256 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023

• Magma (Natale Armendariz, Mainer Armentia, Oier Bengoetxea e Itziar Sanchez de Mondragon Unibertsitatea). Envase translucido rellenable monomaterial de plástico 100% reciclado y reciclable para productos de proteínas. Estética minimalista y fácil apilabilidad. Cierre mediante encaje, cucharilla integrada en la tapa y forma ergonómica.



• Rediseño Caja Eco1 (Irene Camañes, Ana Cuenca, Sara Fuentelsaz y Ana Covadonga de la Universidad de Zaragoza). Embalaje reutilizable, montable y desmontable, con una capacidad de plegado completa. La caja cuenta con unas grapas que se pueden estirar, sirviendo tanto para el almacenaje como para el envío y sin necesidad de que el usuario utilice herramientas ni emplee demasiada fuerza para desmontarlo. Además, la grapa elástica crea una imagen de marca diferente que, unida a los tableros de aspecto artesanal, refleja los valores de la empresa.



• Hopi (Anna Calatayud, María Gómez, Sílvia Serrat de Elisava) Solución de envase rellenable para productos de higiene personal fabricada con materiales 100% reciclado y reciclable. Consta de dos envases encajados que al separarse permiten su uso en casa (formato mayor) o fuera de ella (formato viaje).

PUBLICIDAD EN EL LUGAR DE VENTA (PLV)

• Versa Tasting Counter (Wondu.). Maleta que se transforma en un mostrador resistente para productos de degustación alimentaria. Montaje rápido e intuitivo sin herramientas. Es reciclable.



• Display Nuri (Smurfit Kappa). Solución muy visual de cartón en nido con una cinta de cantar. Simula una lata de conservas como el producto que contiene. Tiene cuatro estantes para albergar hasta 160 unidades. Se entrega montado.



• Furgoneta Cartón Donuts – Bimbo Donuts Iberia (Tot Display.) Expositor de cartón y fácil montaje que replica la furgoneta 2CV original de reparto de Donuts. Es muy versátil para colocar la cantidad de producto que se quiera exponer en función del formato y tamaño de la tienda.



• Nuxe Prodigioso 2023: HP+ Ruleta (Adequo, S.L.). Expositor que incorpora elementos de gamificación buscando la interacción con el cliente. Se consigue aumentar la visibilidad y reforzar el concepto del

aceite seco como tratamiento de hidratación diaria.



• Animación Lancôme Summer (Adequo, S.L.) conjunto de elementos simulando maletas y baúles de viaje para la campaña de verano con exposición de productos de fragancias y maquillaje. Incorporan asas de polipiel y terminales metálicos cromados.



• Expositor Jean Paul Gaultier - Pride (Adequo, S.L.) Expositor de sobremesa concebido en multimaterial (cartón, metacrilato). El barniz rugoso sobre la base de metacrilato consigue un efecto de hormigón.



• Cabecero para superficie comercial (Alta- via Ibérica.) Expositor de cartón impreso en digital que ahorra un 52% los costes de producción en relación a la versión anterior realizada en melanina con vinilo impreso. También se reducen los costes logísticos en un 60% al entregarse desmontado. Incorpora tira de leds en color azul para destacar el mueble.



• Ficticios Giant BB/GG (Adequo, S.L.). Reproducciones a gran formato de las fragancias BB y GG de Carolina Herrera. Stiletto construido con moldes de aluminio a partir de impresión 3D.



<https://www.hispack.com>



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 44 - Nº 256 -NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023





El innovador sistema Medical IML se presentó en Fakuma 2023

Tiempo de lectura: 6 min.

En un extraordinario logro de innovación conjunta, ARBURG, Beck Automation, Intravis, KEBO y MCC se enorgullecen de presentar en Fakuma 2023 su innovador sistema de etiquetado en molde (IML) para aplicaciones médicas. Este innovador sistema marca el comienzo de una nueva era en la fabricación de productos médicos al integrar a la perfección automatización avanzada, precisión y control de calidad en el proceso de producción.

Una revolución en la fabricación médica

La revolucionaria tecnología Medical IML está redefiniendo la fabricación médica y aúna los puntos fuertes de cada socio para crear una solución integral que cumpla los estrictos requisitos de la industria médica.

Tubos médicos KEBO (IML)

El sistema Medical IML ofrece características y ventajas únicas:

1. Solución de sistema de alta precisión: El sistema IML combina la experiencia en moldeo por inyección de ARBURG con la automatización de última generación de Beck Automation y el excepcional concepto de molde rígido de KEBO, garantizando un posicionamiento preciso y repetible de las etiquetas durante el proceso de moldeo por inyección. Este nivel de precisión minimiza los residuos y garantiza una calidad constante del producto.

2. Inspección por visión avanzada: Intravis aporta su avanzada tecnología de inspección por visión, que garantiza productos impecables de alta calidad mediante la detección y el rechazo de productos defectuosos en tiempo real.

Esto no solo cumple los requisitos legales y las normativas del sector, sino que también garantiza la seguridad del paciente.

3. Perfecta interacción entre el canal caliente y el molde: Basándose en conceptos de diseño IML de eficacia probada y gracias a sistemas de canal caliente con una disposición óptima, el molde IML de alto rendimiento de KEBO consigue la máxima precisión con la máxima calidad de puerta y el mínimo desplazamiento del núcleo para una rectitud perfecta de la pieza.



4. Excelencia en etiquetado: MCC aporta su experiencia en etiquetado médico y se asegura de que las etiquetas utilizadas en el sistema IML garanticen la eficacia y la seguridad de uso mediante IML de última generación, proporcionando características como indicadores de temperatura y características adicionales como esterilización y codificación única en la etiqueta.

Exposición Fakuma 2023 y charlas de expertos:

El revolucionario sistema IML médico desarrollado por ARBURG, Beck Automation, Intravis, KEBO y MCC se expuso en la feria Fakuma 2023. Los asistentes tuvieron la oportunidad de ver el futuro de la fabricación médica con sus propios ojos.

Durante 2 sesiones de Expert Talk en una sala de conferencias en Fakuma, los visitantes pudieron descubrir y discutir con todos los socios las características y ventajas clave.

Para más información sobre el sistema IML y sus características, visitar [go.mcclabel.com/Medical-impl-at-Fakuma](https://www.mcclabel.com/Medical-impl-at-Fakuma).

Acerca de ARBURG

La empresa familiar alemana ARBURG es uno de los principales fabricantes mundiales de máquinas para la transformación de plásticos. Su cartera de productos abarca las máquinas de moldeo por inyección ALLROUNDER con fuerzas de cierre de entre 125 y 6.500 kN, la Freeformer para la fabricación aditiva industrial y los sistemas robotizados, soluciones llave en mano específicas para clientes y sectores, así como otros equipos periféricos y sistemas robotizados, soluciones llave en mano específicas para clientes y sectores, así como otros equipos periféricos. ARBURG es pionera en la industria del plástico en cuanto a eficiencia producción, digitalización y sostenibilidad.

El programa "arburgXworld" abarca todos los productos y servicios digitales y es también el nombre del portal para clientes. Las estrategias de la empresa en relación con el uso eficiente de los recursos y la economía circular, así como todos los aspectos y actividades relacionados, se describen en el programa "arburgGREENworld".

Acerca de Beck

Beck Automation es un socio preferente y altamente valorado en la industria del plástico y, como empresa tecnológica suiza, es uno de los 3 principales especialistas en automatización IML (In Mold Labelling) del mundo. Beck Automation desarrolla soluciones de automatización innovadoras para la industria de procesamiento de plásticos y las integra en la fabricación de nuestros clientes, para garantizar una alta calidad y eficiencia en sus procesos de producción.

Acerca de KEBO

Desde hace más de 40 años, KEBO AG responde de forma consecuente y entusiasta a las necesidades de clientes internacionales exigentes. Innovación, tradición con tecnología propia de canal caliente y moldes así como la asistencia personal al cliente garantizan soluciones óptimas para los complejos retos de los sectores médico y farmacéutico. KEBO AG lleva desarrollando y construyendo soluciones de moldes IML desde 1984.

Acerca de Intravis

INTRAVIS GmbH es líder en el mercado de sistemas de visión para la inspección de calidad en la industria del envasado de plástico. Empresas internacionales y locales de los sectores farmacéutico y médico, alimentario y de bebidas, cosmético y químico doméstico e industrial utilizan los sistemas llave en mano de Intravis para alcanzar el máximo potencial en su producción. Con sede y planta de producción en Aquisgrán (Alemania), esta empresa dirigida por sus propietarios cuenta con más de 30 años de experiencia en control de calidad y más de 230 empleados.

Acerca de MCC

Son MCC Verstraete y MCC Korsini. Juntos, cuentan con más de 55 años de experiencia en la impresión de etiquetas para moldeo por inyección, soplado y termoformado. El profundo conocimiento de los materiales, la innovación y la sostenibilidad los ha convertido en líderes del mercado mundial, produciendo más de 80 millones de etiquetas en molde cada día para numerosos segmentos de la industria del envasado.

<https://www.kebo.com/de>



Celebra sus 50 años de vida brindando la mejor calidad en salud

Tiempo de lectura: 3 min.

La Obra Social de Dirección OSDO, que brinda servicios de salud a cientos de empresas en toda la República Argentina, cumplió 50 años trabajando ininterrumpidamente para el bienestar de sus afiliados.

En este sentido OSDO, una de las Obras Sociales de Dirección líderes de alcance Nacional y multisectorial, ha tenido una evolución ascendente que se ha visto acentuada en los últimos años, a través de un sistema de alta calidad médica, de ágil accesibilidad y con el más sólido respaldo a través de su extensa Red Medico-Asistencial. Con una fuerte apuesta por el capital humano, a su vocación de servicio y el trato personalizado, OSDO ha podido crecer y afianzar su cartera de afiliados.

Este crecimiento cualitativo obtenido compromete a OSDO, no solo a ampliar su espectro prestacional y por ende a implementar nuevos acuerdos y alianzas con prestigiosos centros de atención médico-asistenciales, sino además a mantener y profundizar los actuales.

A su vez su presidente, el Dr. Restucci destacó: "nuestras expectativas y proyectos para los próximos años son la fidelización de la cartera actual de afiliados, propendiendo a un crecimiento cualitativo y cuantitativo de la misma, impulsando nuevas alianzas estratégicas en pos de obtener un mayor posicionamiento en el mercado y continuar invirtiendo en los desarrollos tecnológicos internos para el perfeccionamiento de los controles prestacionales y operativos".

Por otra parte, OSDO sigue trabajando en el fortalecimiento de su red de colaboración con los profesionales de la salud y organizaciones internacionales para compartir conocimientos apuntando a seguir innovando, para afrontar los desafíos que enfrenta diariamente.

"Celebramos los 50 años junto a nuestros afiliados reflexionando sobre nuestro pasado, trabajando y enfrentando los desafíos presentes, pero sin dejar de mirar hacia el futuro".

www.osdoweb.com.ar



TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA 

De Renato Masciocchi

 NOVAMEC

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
e-mail: masciocchi_renato@libero.it
MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com

DESCUBRIENDO LAS APLICACIONES DEL PVC EN LA MEDICINA

El **policloruro de vinilo (PVC)** es el material plástico más utilizado para dispositivos médicos.

El **PVC es especialmente útil en la medicina por su:**



Estabilidad química:

El PVC es capaz de aceptar o transportar una variedad de líquidos sin sufrir cambios significativos en su composición y propiedades.



Biocompatibilidad:

Siempre que los plásticos estén en contacto directo con el tejido o la sangre del paciente, es esencial un alto grado de compatibilidad. El PVC se caracteriza por una alta biocompatibilidad.



Esterilización:

Los dispositivos médicos de PVC se pueden esterilizar fácilmente utilizando métodos como vapor, radiación u óxido de etileno, a la vez que mantienen propiedades clave como la flexibilidad y la resistencia a roturas, rasguños y torceduras.



Seguridad:

El material fue rigurosamente probado a través de sistemas de evaluación y vigilancia previos y posteriores a la comercialización.



Resistencia al agrietamiento por estrés químico:

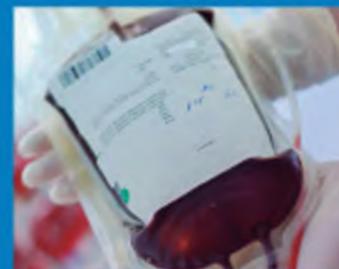
La resistencia del PVC garantiza que los productos médicos funcionen de manera consistente para un uso prolongado, en aplicaciones exigentes.



Reciclabilidad:

Los desechos de PVC son altamente reciclables y pueden recuperarse como una materia prima valiosa para fabricar otros productos secundarios.

Algunas aplicaciones del PVC en dispositivos médicos son:



Recipientes flexibles



Tubuladuras



Máscaras de oxígeno



Catéteres y cánulas



Bolsas de ostomía

El PVC ayuda a hacer el mejor trabajo posible, los dispositivos médicos de PVC han sido probados por profesionales médicos durante muchas décadas y han demostrado ser seguros y confiables, cumpliendo con los más altos estándares a nivel mundial.

Este es un gran ejemplo sobre cómo la innovación en materiales puede transformar la atención médica, proporcionando soluciones seguras y efectivas para los desafíos de la medicina moderna.

Asociación Argentina del PVC

Jerónimo Salguero 1939
Tel: (54-11) 4821-2226/4077
E-mail: aapvc@aapvc.org.ar
Web: www.aapvc.org.ar



HECHO CON
PLASTICO
RECICLADO



CERTIFICADO
INTI - ecoplas



NUEVA
PUBLICACIÓN!

Certificación INTI - ECOPLAS PARA PRODUCTOS DE PLASTICO CON CONTENIDO RECICLADO

- ✓ Es la primera en Argentina y en Latinoamérica.
- ✓ Certifica un mínimo de 15% de contenido reciclado en productos.
- ✓ El certificante comunica en su producto con un logo y un QR que acredita su certificación.



CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas
HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

#reciclemosjuntoslosplasticos

#movimientocircular.io



46 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD





Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

- TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería.
Duración: 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.
- CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.
- CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



• CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS
 Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.
Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
“Prof. Norberto López Cubelli”



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar
 Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

Axon
powered by Pro Mach

Aplicadoras de bandas de seguridad (tamper evident) y etiquetas de manga (sleeve) contraíble.

SHREE BHAGWATI
MACHTECH (INDIA) PVT. LTD.

Máquinas y líneas completas de producción y envasado para la industria farmacéutica / veterinaria / cosmética.

CAPMATIC
MONTREAL CANADA

Líneas de equipos de empaque.

HM
— PHARMACHINE —

Líneas completas para laboratorios

IL

Etiquetas holográficas de seguridad.

K MACHINE D

Máquinas para cápsulas y otras.



RAPID-PACK
ENGINEERING PVT. LTD.

Blisteras para tabletas cápsulas / viales / ampollas
Blisteras deep-draw - Recubridoras rápidas.

SEJONG
PHARMATECH

Prensas para fabricación de tabletas.
Máquinas para llenado de cápsulas de gelatina.

TOPPY
Transporte y manipulación de materiales.

SUBML

PACKAGING MACHINERIES
Líneas para pomos.

ProSys
INNOVATIVE PACKAGING EQUIPMENT

Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.

Tommy Nielsen

Termoformado y sellado de blisters
Envasadoras semiautomáticas
Blisteradoras de alta velocidad para uso farmacéutico y otros.

AVISH

AVISH MACHINES PVT. LTD.
Líneas para pomos

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Packaging

Orgullo UNQ: Investigación de nuestra universidad entre las finalistas del Premio Merck-MINCYT-Conicet



Tiempo de lectura: 3 min.

El investigador Diego Mengual Gómez participó de la ronda final del certamen de innovación en Ciencias de la Salud, en representación del Centro de Oncología Molecular y Traslacional de la UNQ.

"Con orgullo comunicamos que el Centro de Oncología Molecular y Traslacional (COMtra) de la Universidad Nacional de Quilmes (UNQ) fue finalista con la presentación de su proyecto "Desarrollo y evaluación del fármaco PI-7 para su aplicación terapéutica en glioblastoma". El investigador Diego Mengual Gómez representó al Centro de Oncología Molecular y Traslacional de la UNQ en el "Premio Merck - MINCYT - CONICET de Innovación en ciencias de la salud 2023". El proyecto fue seleccionado como uno de los 10 finalistas del certamen al que se presentaron 70 proyectos".

En un acto celebrado el 12 de septiembre de 2023 en la Sala Auditorio del Centro Cultural de la Ciencia (C3), encabezado por la presidenta del CONICET Ana Franchi; el ministro de Ciencia, Tecnología e Innovación (MINCYT) Daniel Filmus, la directora General de Merck Argentina María Sol Quibel y el encargado de Negocios de la Embajada de Alemania, Peter Neven, el CONICET, MINCYT y Merck Argentina, empresa alemana líder en ciencia y tecnología, anunciaron a los 10 equipos finalistas y finalmente al equipo ganador del "Premio Merck-MINCYT-CONICET de innovación en Ciencias de la Salud, edición 2023".

Forman parte de la investigación:

Por el COMTra UNQ: Dr. Daniel Gomez, Dr. Diego Mengual Gómez, Dra. Romina Armando, Dra. Georgina Cardama, Dr. Julián Maggio, Lic. Isabel

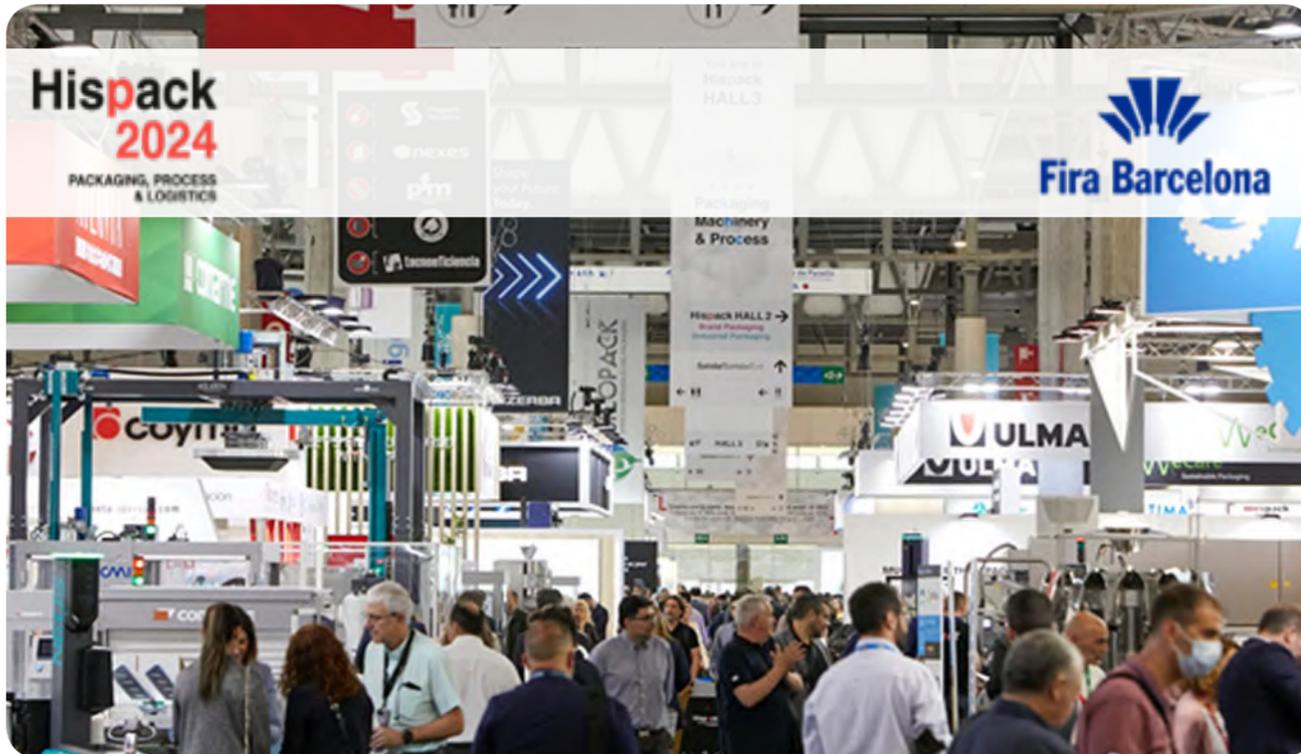
Cardoso, Est. Lara Balcone, Est. Román Vilarullo, Est. María del Pilar Casco.

Por el Laboratorio de Farmacología Molecular - UNQ: Dr. Pablo Lorenzano Menna, Dra. Maia Cabrera, Lic. Patricio Chinestrada.

El Premio Merck-MINCYT-Conicet de innovación en Ciencias de la Salud convocó, en su 3ra edición, a 70 emprendedores/as argentinos/as (en la edición 2022 fueron 60) que presentaron sus proyectos con el fin de obtener apoyo para activarlos. El Premio, que cuenta con el apoyo de la Embajada de Alemania en Argentina, tiene como objetivo promover la ciencia y el avance de la tecnología en el país, eligiendo a las propuestas más apropiadas, de base científica y/o tecnológica, en el campo de la salud que generen valor a la sociedad. La gran convocatoria a esta iniciativa confirma una vez más el alto interés y capacidad de innovación de las científicas y científicos argentinos del premio que también busca destacar la importancia de la sinergia público-privada para el desarrollo científico y del país.

El proyecto de la UNQ participó del "Pitch Day", donde los 10 emprendedores precalificados presentaron sus innovaciones, soluciones, diseños y/o proyectos al jurado, que seleccionó a los dos proyectos ganadores: en primer lugar "Explorando el Microambiente Inmunológico: Aplicación de la Inmunofluorescencia Multiplex para la Respuesta a la Inmunoterapia en Pacientes con Cáncer" y en segundo lugar "Desarrollo y caracterización de recubrimientos compuestos sobre filamentos de aleaciones base magnesio para reconexión neuronal en sistema nervioso periférico".

www.unq.edu.ar

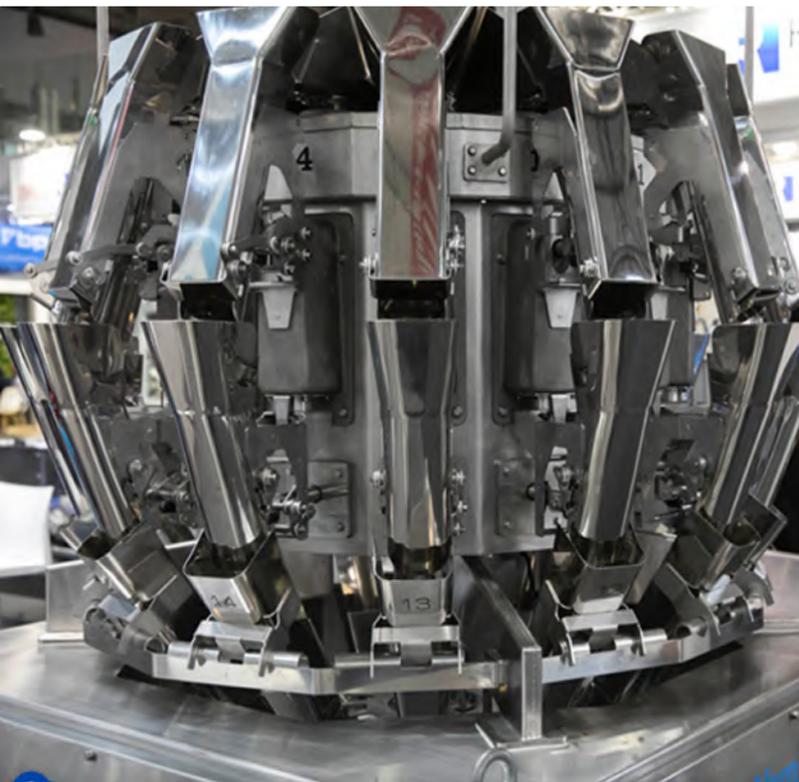


Las empresas líderes del packaging participan en un Hispack en auge

Tiempo de lectura: 12 min.

- A medio año de su celebración, el salón barcelonés ya tiene reservado el 80% de la superficie prevista y la participación de casi 500 empresas
- En marcha diferentes acciones enfocadas a incrementar el poder de convocatoria nacional e internacional de la feria

Más grande y representativo de toda la cadena de valor del packaging, incluyendo también el proceso y la logística, y con respuestas efectivas al reto de la sostenibilidad. Así será Hispack 2024 que tendrá lugar del 7 al 10 de mayo en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona y que ya cuenta con la participación confirmada de las empresas líderes de la industria española del envase y embalaje. Paralelamente, el salón barcelonés ha puesto en marcha varias acciones para aumentar su poder de convocatoria nacional e internacional. Organizado por Fira de Barcelona en colaboración con Graphispack Asociación, Hispack prevé reunir



más de 720 expositores y 1.250 marcas representadas en los pabellones 2 y 3 del recinto ferial de Gran Vía. A falta de medio año para su celebración, la feria ya tiene contratados cerca de 25.000m2 netos, esto es, el 80% de la superficie comercial prevista, y la participación confirmada de casi 500 empresas. Hasta el momento, repite el 71% de las firmas de la pasada edición, celebrada en 2022, y se han incorporado a la lista de expositores un centenar de nuevas compañías procedentes de los segmentos de materiales, packaging premium, automatización y robótica. Asimismo, se contabilizan empresas de 20 países. Además de España, Turquía, Italia, Alemania, Francia y Portugal son los países que más expositores aportan por ahora.

El presidente del comité organizador de Hispack 2024, Jordi Bernabeu, asegura: "el salón encara la edición del año que viene con muy buenas expectativas y una oferta amplia y bien sectorizada. Seremos la única feria de packaging a nivel europeo en el primer semestre de 2024, una oportunidad para proyectar internacionalmente la innovación de los proveedores españoles de soluciones de envase y embalaje y de atraer masivamente a la demanda nacional".

Cinco sectores

Como en 2022, Hispack estructurará su oferta comercial en torno a cinco sectores: Packaging Machinery & Process con maquinaria, equipos y tecnología para la fabricación de envases y embalajes, así como procesos y operaciones de envasado de productos; Labelling & Bottling con maquinaria y equipamiento para embotellado, etiquetado, codificación y marcaje; Logistics, Automation & Robotics, con equipos de intralogística, mantenimiento, almacenaje, distribución y transporte, así como sistemas de automatización industrial; Industrial Packaging, con soluciones y materiales para el embalaje secundario o terciario de productos industriales; y Brand Packaging, con materiales, envases, estuches, cierres, formatos, diseños, PLV y premium pack para que las marcas se diferencien en el punto de venta y optimicen la experiencia de uso de sus productos.

El director de Hispack, Xavier Pascual, destaca la buena respuesta y amplio apoyo sectorial que se traduce en "una elevada representatividad y calidad de la oferta en la feria líder del mercado ibérico del packaging, lo que a priori es una garantía para



atraer un mayor número de visitantes con poder de decisión y prescripción de compra de diferentes sectores industriales usuarios de soluciones de envase y embalaje, además de la gran distribución y el retail".

Más visitantes

Hispack se ha fijado como reto superar los 27.000 visitantes y ya ha puesto en marcha diferentes acciones para conectar con marcas envasadoras finales y pymes industriales de todas las Comunidades Autónomas, así como con profesionales internacio-





mética, droguería, química, automoción, construcción, retail, etc.) para conectar con profesionales de empresas de estas especialidades, principalmente de perfil técnico vinculado a la producción.

Nuevo plan de internacionalización

En el terreno internacional, Hispack se alía nuevamente con Amec para llevar a cabo su programa de invitación de compradores y prescriptores internacionales poniendo el foco en Marruecos, Túnez, Polonia y México, cuatro mercados de interés para las exportaciones españolas de maquinaria y materiales de envase y embalaje. Además, se pondrá en marcha la campaña "Why Spanish Solutions" para promocionar las ventajas competitivas de la maquinaria de packaging española y el salón Hispack como el mejor escaparate para conocerlas. Todo ello, aprovechando los activos, contactos y experiencia de anteriores ediciones a través de las delegaciones de Fira de Barcelona y Amec en el extranjero.

Como novedad, Hispack presentará Japón como mercado oportunidad para el packaging español, activando vías de cooperación industrial entre empresas de oferta y demanda de ambos países, y generando conocimiento sobre innovación y tendencias. Al mismo tiempo, se mejorará notablemente la experiencia de visita del profesional internacional, ya que el salón se propone crear una agenda específica de contenidos para ellos.

La sostenibilidad mueve el packaging

En el apartado actividades, Hispack contará con el espacio de conocimiento "Unboxing" cuyas ponencias se centrarán en la sostenibilidad, como tema monográfico que cubre todo el ciclo de vida del packaging. Se hablará de materiales, diseños, estrategias, innovación y de la sostenibilidad del envase aplicada en industrias finales. Relacionado con este último punto, ya se ha abierto la convocatoria del programa "Best in class" que reconocerá a varias empresas clientes de los expositores de Hispack como ejemplo de buenas prácticas en la incorporación de soluciones de packaging con alto impacto innovador y transformador de sus productos y procesos. También habrá otras jornadas y actividades convocadas por asociaciones como Aerce, el Packaging Cluster o el Beauty Cluster.

**Hispack
2024**
PACKAGING, PROCESS
& LOGISTICS

nales con proyectos de compra de soluciones de packaging para que conozcan la oferta de los proveedores españoles. En este sentido, Hispack prevé crecer un 10% en número de visitantes nacionales y un 12% en el de internacionales.

Para ello, Hispack está llevando a cabo un trabajo de identificación de las 100 grandes empresas consumidoras de elementos de packaging de cada Comunidad Autónoma para invitarlas al evento de forma personalizada, facilitándoles la visita con descuentos de viajes otros incentivos y servicios como la creación de agendas de reuniones a medida. Asimismo, Hispack mantiene acuerdos de colaboración con distintas asociaciones vinculadas a sectores de demanda (alimentación, bebidas, cos-



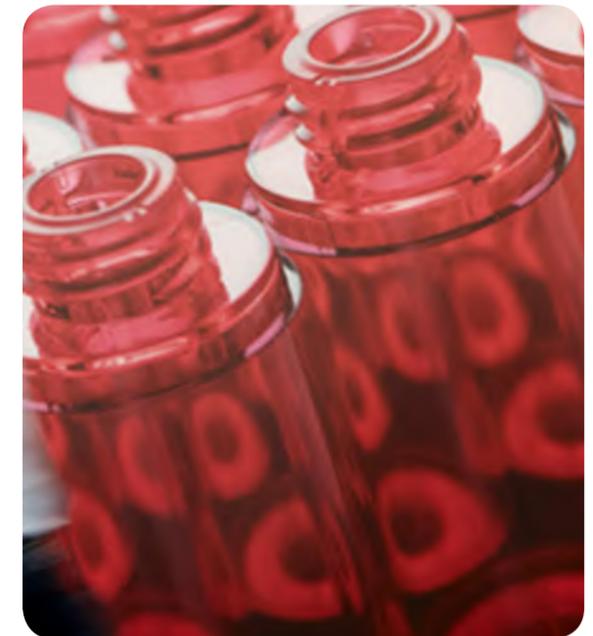
Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 44 - Nº 256 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE de 2023

Otra iniciativa destacada serán los itinerarios tematizados a disposición de los visitantes para visibilizar y explicar de primera mano la innovación que presentan los expositores en la feria. El público interesado podrá inscribirse en las visitas guiadas dentro de unos horarios establecidos o bien realizar la ruta por libre mediante un mapa que identificará las paradas imprescindibles.

Paralelamente, el salón barcelonés también está trabajando en la organización del "Engineer Day" con el objetivo de atraer a los perfiles de ingeniería técnicos vinculados a las áreas de producción, operaciones e I+D de diferentes sectores industriales usuarios de packaging. Para este colectivo, Hispack organizará un programa específico de actividades que tendrá lugar el 8 de mayo. Ese mismo día, se celebrará la Noche del Packaging, un evento de networking sectorial que prevé reunir más de un millar de personas. Previamente, se hará entrega de los Premios Liderpack 2023, los más importantes galardones de Packaging y PLV en España.

Finalmente, Hispack actualizará el estudio sobre la industria del packaging en España, una herramienta bibliográfica que recoge las principales magnitudes económicas y empresariales del sector. En esta ocasión, el informe incorporará, además, un Barómetro sectorial que tomará el pulso del mercado en clave de negocio a partir de las opiniones de representantes de empresas, expertos y entidades vinculadas al mundo del envase y embalaje de nuestro país.

<https://www.hispack.com>





75 años de innovaciones en tecnología de inspección celebra su aniversario de la planta de Aquisgrán

Tiempo de lectura: 6 min.

Minebea Intec, proveedor líder mundial de soluciones de pesaje e inspección industrial, celebra con orgullo el 75 aniversario de su sede de Aquisgrán el 26 de noviembre. Desde aquí no solo se gestiona el negocio de inspección, sino que también se fabrican controladoras de peso y detectores de metales y se desarrolla software en las naves de producción de Aquisgrán.

El catálogo también incluye sistemas de inspección visual y por rayos X, así como sistemas automáticos de etiquetado de precios. Estas tecnologías garantizan la máxima calidad y eficiencia de los productos en las industrias alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Minebea Intec puede echar la vista atrás a una larga historia en la sede de Aquisgrán, caracterizada por desarrollos pioneros y un progreso continuo.

La historia de la sede de Minebea Intec en Aquisgrán comenzó en 1948 con la empresa Dr. Hans Boekels GmbH & Co, que desarrolló detectores de metales para detectar artefactos explosivos sin detonar y bombas.

En las décadas siguientes, el desarrollo de la tecnología de detección de metales se vio impulsado, principalmente, por el aumento de la automatización en la industria alimentaria y el riesgo de contaminación asociado.

La introducción de rectificadores de fase a finales de los años 70 permitió suprimir mejor las perturbaciones en la señal debidas al producto en sí. La adaptación a frecuencias cada vez más altas aumentó la sensibilidad de detección. En la actualidad, los detectores de metales Minebea Intec funcionan a frecuencias de hasta 1 MHz.

Esto permite una sensibilidad de búsqueda máxima de 0,2 mm con la bobina más pequeña y la frecuencia más alta, lo que significa que la empresa puede contarse con seguridad entre los fabricantes más avanzados del sector.

Además de la tecnología de detección de metales, Dr. Hans Boekels GmbH & Co. revolucionó en 1969 las controladoras de peso dinámicas con células de carga EMFC de desarrollo propio.

En 1998, Sartorius AG adquirió la empresa Boekels. Diez años más tarde, la gama de productos se amplió con sistemas de inspección por rayos X. Tras la adquisición por parte del grupo MinebeaMitsumi, la empresa pasó a llamarse Minebea Intec en 2016.

Las tecnologías de inspección de Minebea Intec garantizan la máxima calidad y eficacia de los productos en las industrias alimentaria, farmacéutica y cosmética, entre otras.



Minebea Intec emplea a 163 personas en su sede de Aquisgrán.

Innovación en Minebea Intec: Sistema de inspección por rayos X Dypipe y detector de metales Mitus®

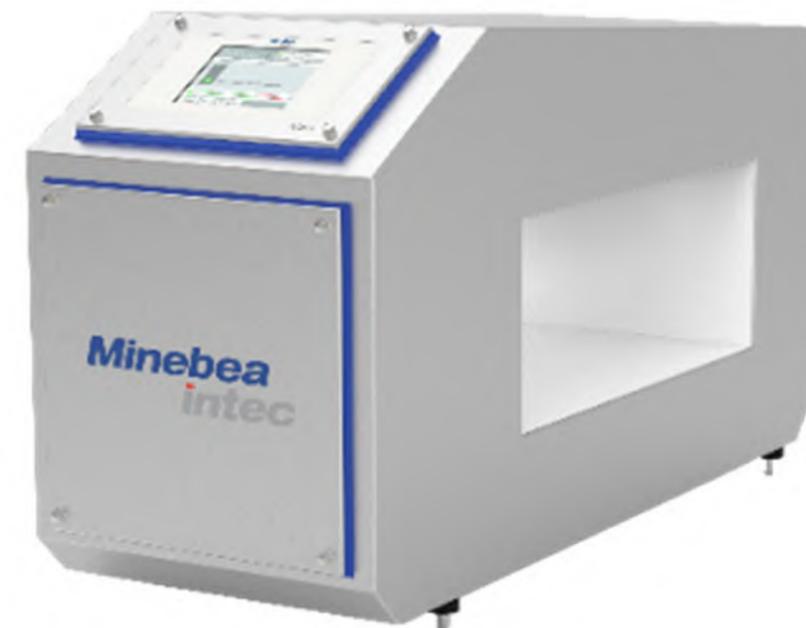
La innovación es la clave del éxito de Minebea Intec. "Nos enorgullecemos de establecer constantemente nuevos estándares para la industria", afirma André Stoppelenburg,

Director de la División de Inspección de Minebea Intec. "Un ejemplo de nuestra fuerza innovadora es nuestro nuevo detector de metales Mitus® con tecnología MiWave flexible, que permite la detección de alta precisión de objetos metálicos extraños." Con esta nueva tecnología, los productos pueden inspeccionarse simbólicamente desde múltiples perspectivas.

Esto garantiza un contenido de información significativamente mayor y, por tanto, una sensibilidad de búsqueda aún mejor. El resultado para los fabricantes de alimentos: máxima seguridad de los productos y máximo rendimiento.

El sistema de inspección por rayos X Dypipe es otra

Gracias a la innovadora tecnología MiWave, el detector de metales Mitus® detecta los objetos metálicos extraños más pequeños, incluso con el mayor efecto de producto.





El sistema de inspección por rayos X Dypipe garantiza un nivel de seguridad extremadamente alto para productos viscosos y líquidos.

Minebea
intec
The true measure

de las innovaciones que Minebea Intec ha lanzado al mercado este mismo año. Los sistemas de inspección por rayos X se utilizan en la industria cuando los productores desean detectar y expulsar de forma fiable cuerpos extraños como piedras, partículas de plástico, hueso y vidrio, así como metal, o comprobar los niveles de llenado. "Nuestro sistema de inspección por rayos X Dypipe ofrece una flexibilidad inigualable para la inspección de productos viscosos y líquidos", afirma André Stoppelenburg. "Con varios separadores, conexiones y opciones de montaje, los clientes pueden optimizar sus líneas de producción".

Un innovador sistema de inserción de piezas de testigos permite validarlos durante el funcionamiento y unas válvulas de rechazo especialmente desarro-

lladas garantizan la máxima higiene, especialmente en aplicaciones cárnicas.

Productos, asesoramiento y servicio de un único proveedor

Minebea Intec ofrece una amplia cartera de tecnologías de pesaje e inspección. Además de estos productos, los clientes también reciben pesadoras dinámicas, básculas industriales, células de carga, dispositivos de inspección visual y sistemas automáticos de etiquetado de precios. La empresa también ofrece asesoramiento y servicios integrales. De este modo, los clientes de Minebea Intec no sólo se benefician de los muchos años de experiencia de la empresa, sino que también cuentan con un socio competente a su lado durante todo el proceso de planificación del proyecto gracias a este enfoque holístico.

Acerca de Minebea Intec

Minebea Intec es un fabricante líder de tecnologías industriales de pesaje e inspección. Con sede en Hamburgo, la empresa ofrece productos y servicios que han sido sinónimo de innovación, rendimiento y fiabilidad durante más de 150 años. Su cartera de productos incluye básculas de plataforma, células de carga, básculas para tanques y silos, pesadoras dinámicas, detectores de metales, sistemas de inspección por rayos X y soluciones de software fáciles de usar. Más de 1000 empleados en 18 localizaciones en todo el mundo aumentan la precisión y la eficiencia de los procesos de pesaje y producción de los clientes industriales. Una red de más de 200 socios en 71 países complementa las ubicaciones de ventas y servicio del jugador global. El gran rendimiento y la calidad alemana distintiva se reflejan en el lema la marca "la verdadera medida". Minebea Intec forma parte del grupo Minebea-Mitsumi, un fabricante integral de componentes de precisión que integra una amplia gama de tecnologías de vanguardia, desde tecnologías de mecanizado de ultraprecisión, como rodamientos en miniatura y de bola, que ostentan la cuota de mercado mundial n.º 1, hasta motores y sensores. El grupo con sede en Tokio, que emplea a más de 87.000 personas en todo el mundo, informó ventas netas consolidadas de 1.292.203 millones de yenes (aproximadamente 9,17 millardos de euros) en el año fiscal 2023.

www.minebea-intec.com



AIMPLAS

INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

Nuevos productos para el envasado de alimentos y cosméticos a partir de subproductos procedentes del mar

Tiempo de lectura: 9 min.

EcoFISHent desarrollará un recubrimiento barrera para el envasado de alimentos, a partir de gelatina de pescado, y de cosméticos, a partir de redes de pesca.

34 socios procedentes de siete países participan en esta iniciativa coordinada por FILSE y financiada por el programa Horizonte 2020 de la Unión Europea.

Se estima que en 2026 las tasas de pesca alcanzarán los 194 millones de toneladas en todo el mundo. Casi 20 millones de toneladas de materia prima se emplean para la producción de harina y aceite de pescado.

Además, uno de los factores que impulsará la economía circular del sector pesquero será el tratamiento de bajo coste de flujos secundarios de residuos de pescado para la extracción de compuestos bioactivos para aplicaciones de alto valor.

Así pues, el proyecto EcoFISHent aplicará soluciones sistémicas a través de cadenas de valor circulares multinivel para la valorización ecoeficiente de la pesca y los flujos pesqueros secundarios.

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, participa en este proyecto europeo a través del desarrollo de un recubrimiento barrera para el envasado de alimentos a partir de gelatina de pescado y de cosméticos a partir de re-

des de pesca.

En línea con la estrategia europea para el plástico en una economía circular, EcoFISHent desarrollará un recubrimiento hecho de biopolímeros barrera a gases para envasar alimentos sensibles a la oxidación (como la carne, el pescado o el queso) con el objetivo de sustituir los polímeros barrera de carácter fósil que se han empleado tradicionalmente, manteniendo la funcionalidad, sostenibilidad y utilidad deseadas.

Además, el proceso se escalará a nivel industrial para la producción de envases compostables para el envasado de productos de pescado.

Por otra parte, EcoFISHent aportará una solución circular económica y medioambientalmente viable para el reciclado de redes de pesca procedentes de





la industria pesquera y de la acuicultura. AIMPLAS usará el polietileno recuperado de las redes de pesca para producir envases cosméticos mediante extrusión y posterior moldeo por inyección y laminado.

La unidad piloto de preprocesado EcoeFISHent permitirá transformar los subproductos de pescado en productos de alto valor añadido, como suplementos alimenticios, cosméticos o biopolímeros.

El proyecto ha puesto en marcha seis cadenas de valor circulares multinivel y sinérgicas que interconectan las economías azul y verde para conciliar las actividades industriales y económicas humanas con los ecosistemas marinos y las zonas marinas protegidas.

Gracias al apoyo de centros de investigación internacionales y al uso de tecnologías y procesos innovadores, se conseguirá producir artículos sostenibles para los sectores de la cosmética, la nutracéutica y el envase.

Además, EcoeFISHent pondrá en marcha un programa para la protección de los ambientes marinos a través de la recogida, recuperación y reciclado de redes de pesca abandonadas y a la puesta en marcha de un programa de pesca sostenible.

El proyecto está formado por un consorcio de 34 socios procedentes de siete países y coordinado por FILSE, el organismo de financiación para el desarrollo económico de la región de Liguria, y está financiado por el programa de investigación e innovación Horizonte 2020 de la Unión Europea, con número de acuerdo 101036428.

AIMPLAS dará una segunda vida a residuos vegetales en forma de adhesivos y envases a través de técnicas mecanoquímicas limpias sin disolventes

El proyecto FUSTARISE está financiado por el Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) y cuenta con la colaboración de las empresas MIARCO, LISART y La Unió Llauradora i Ramadera.

La mecanoquímica es una alternativa prometedora para la gestión y el tratamiento de residuos lignocelulósicos que actualmente se depositan en vertedero.

La gestión y el tratamiento de residuos lignocelulósicos, es decir, residuos vegetales de la agricultura y la silvicultura, es un tema importante debido al gran volumen que se genera en el sector agroalimentario, de la madera y el mueble. El método más común utilizado hasta ahora ha sido el vertido en vertederos, algo que no es sostenible a largo plazo y tiene impactos negativos en el medio ambiente y la salud.

El proyecto FUSTARISE impulsado por AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, surge para encontrar soluciones más sostenibles para la gestión y tratamiento de estos residuos, a través de técnicas mecanoquímicas sin disolventes que permitan darles una segunda vida en forma de productos biobasados sostenibles, como cápsulas y adhesivos. Para ello, el centro tecnológico cuenta con la colaboración de empresas como, MIARCO, especializada en productos adhesivos y abrasivos, LISART, dedicada a papeles alimentarios y envases de última generación y La Unió Llauradora i Ramadera, que agrupa a más de 20.000 agricultores y ganaderos en la Comunidad Valenciana.

La mecanoquímica se presenta como una metodología limpia, saludable y sostenible con grandes

beneficios respecto a los procesos convencionales empleados actualmente en la industria. Entre sus ventajas destaca la reducción del consumo de disolventes y reactivos, algunos de ellos tóxicos y dañinos para el medio ambiente y los seres vivos; así como la disminución del consumo energético, hídrico, la emisión de gases a la atmósfera y la generación de residuos.

Tal y como ha explicado Belén Monje, investigadora líder en Mecanoquímica y Extrusión reactiva en AIMPLAS, "gracias a este proyecto financiado por el IVACE, podemos avanzar hacia una economía circular basada en los materiales lignocelulósicos de desecho que pueda incluirse en el tejido industrial de la Comunidad Valenciana.

La recuperación eficiente y sostenible de la lignina, la hemicelulosa y la celulosa contenida en estos residuos permite obtener productos de alto valor añadido y exportables al mercado como alternativas bio y ecosostenibles, reduciendo el impacto ambiental".

En este sentido – ha continuado la investigadora – "la valorización de residuos lignocelulósicos mediante métodos sin disolventes es un enfoque innovador. Aplicar técnicas más limpias es una alternativa prometedora que puede reducir la dependencia de los métodos tradicionales de eliminación y promover la competitividad y sostenibilidad a largo plazo.

Además, el desarrollo de productos innovadores a partir de estos residuos puede sustituir a las propuestas convencionales basadas en el petróleo, reduciendo la dependencia de los combustibles fósiles y promoviendo un futuro más sostenible".

Dicho objetivo se conseguirá desarrollando, optimizando, confrontando y escalando procesos de tratamientos de residuos lignocelulósicos mediante técnicas convencionales, mecanoquímicas y/o mecanoenzimáticas para la recuperación eficiente y sostenible de la lignina, la hemicelulosa y la celulosa. Los biopolímeros recuperados serán reprocesados para obtener en última instancia diferentes productos de alto valor añadido.

Además, los procesos de tratamiento desarrollados serán escalados a un nivel preindustrial para que estas tecnologías de bajo coste asociado y respetuosas con el medio ambiente puedan alcanzar fácilmente los sectores productivos y de gestión de residuos ofreciéndose como alternativa competitiva a las metodologías convencionales.

En definitiva, el proyecto FUSTARISE transferirá los resultados optimizados en las plantas piloto de AIM-



PLAS a nivel industrial, a las instalaciones de MIARCO y LISART, para que tanto a nivel socioeconómico, como medioambiental se puedan beneficiar de las ventajas que ofrece la valorización de residuos lignocelulósicos empleando la mecanoquímica.

Este proyecto se incluye en el programa de ayudas del IVACE dirigidas a centros tecnológicos de la Comunitat Valenciana para proyectos de I+D de carácter no económico realizados en colaboración con empresas para el ejercicio 2023, financiado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) de la Unión Europea en el marco del Programa Operativo 2021-2027.

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS ayudamos a las empresas a aplicar la Economía Circular a su modelo de negocio para convertir los cambios legislativos que afectan a la industria del plástico en oportunidades para mejorar su eficiencia, reducir su impacto ambiental y aumentar su rentabilidad económica.

Para ello, trabajamos e investigamos en ámbitos como el reciclado, los materiales y productos biodegradables, el uso de biomasa y CO2, con el objetivo de desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a resolver los desafíos actuales en medio ambiente.

www.aimplas.es





Una segunda vida: cerrar el círculo de los materiales reciclados posconsumo

¿Podrían ser los materiales reciclados posconsumo la solución para acabar con las montañas de residuos plásticos que se acumulan por todo el planeta?

Oriol Aran, Head of Product Engineering de Quadpack, nos ofrece sus reflexiones sobre esta cuestión.

Tiempo de lectura: 6 min.

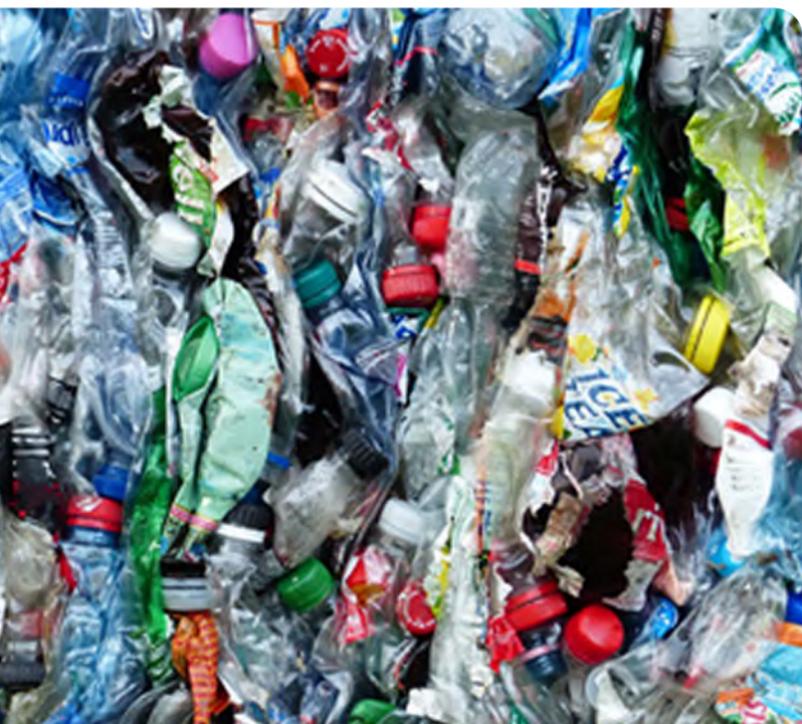
Según datos de las Naciones Unidas, cada año se generan unos cuatrocientos millones de toneladas de residuos plásticos en todo el mundo. Un tercio aproximadamente procede de los envases. Muchos de estos residuos permanecen en el suelo y entran a formar parte del registro fósil de nuestra época. Además de la contaminación por residuos, la producción de materias primas también genera emisiones perjudiciales.

Esta no es la herencia que queremos dejarle a las generaciones futuras, y la industria trabaja codo con codo a múltiples niveles para combatir el cambio climático.

Una de las soluciones más reconocidas consiste en reutilizar estos residuos como materias primas, o lo que es lo mismo, como material reciclado posconsumo (PCR). Los materiales reciclados posconsumo son una excelente forma de contrarrestar el problema de los residuos, pero el establecimiento de un flujo de reciclaje de ciclo cerrado que incluya el packaging de belleza plantea muchas dificultades. Crear un proceso de recuperación de materiales no es tarea fácil. Afecta al conjunto de la cadena de valor; desde la disponibilidad de materiales hasta la validación del producto final.

Se han escrito ríos de tinta sobre los PCR, pero, en resumidas cuentas, se trata de materiales que han tenido una vida útil anterior y han sido utilizados en otro producto de consumo. Se han recogido, clasificado y recuperado como materia prima para integrarlos en un nuevo producto. A ello hay que añadir el material reciclado postindustrial (PIR), que procede directamente de residuos de fábricas y nunca se ha utilizado como parte de un producto comercializado, aunque constituye una fuente de materia prima reciclada igualmente válida.

La cadena de valor del material reciclado de posconsumo Para que el PCR pueda ser una forma eficiente de reutilizar los residuos plásticos, todos los eslabones de la cadena de valor deben estar bien coordinados y ser funcionales; ahí reside el principal escollo. Es necesario que todas las partes implicadas "hagan su parte". En primer lugar, las marcas y la industria del packaging de productos de consumo deben diseñar productos que puedan reciclarse fácilmente. Ello implica reducir el contenido de materiales (¡menos es más!); utilizar solo materiales para los que exista o pueda crearse fácilmente un flujo de reciclaje; y asegurarse de que los envases puedan desmontarse fácilmente para su reciclaje en aquellos casos en los que no



sea posible un diseño monomaterial.

A continuación, los consumidores deben reciclar correctamente sus residuos. Que lo hagan o no depende fundamentalmente del conocimiento y el compromiso, pero también de que los municipios pongan a su disposición contenedores de reciclaje adecuados con instrucciones de uso claras. Es fundamental para evitar la contaminación terrestre y marina y su impacto en nuestro ecosistema. A la postre, toda esta contaminación regresa a nosotros en forma de microplásticos que se acumulan a lo largo de la cadena trófica.

La preparación de los materiales de los distintos flujos de reciclaje para su transformación en las plantas de clasificación sigue planteando muchas dificultades. Hoy en día, los tambores rotativos de las plantas de reciclaje no logran atrapar pequeños elementos como los envases de maquillaje, que terminan en incineradoras o, lo que es peor, en vertederos. Además, es necesario compactar los residuos en las máquinas clasificadoras de las plantas de reciclaje. Asimismo, los escáneres aún no captan ciertos tipos de plásticos empleados frecuentemente en la industria de los cosméticos, como el SAN, el PETG, el SMMA y el PMMA. Es necesario alcanzar un consenso con respecto a si los flujos de reciclaje deben incluir también estos tipos de materiales o, lo que es más probable, si debemos dejar de utilizarlos y limitarnos a los que son reciclables actualmente, como el PET, el PP y el PE. En cualquier caso, queda mucho trabajo por hacer para que el material recogido vuelva a utilizarse realmente.

El siguiente paso en la cadena de valor consiste en transformar los plásticos en materia prima apta para su manufactura. Existen dos sistemas principales —mecánico y químico—, aunque están apareciendo otros nuevos, como el reciclaje enzimático. Esta técnica consiste en descomponer los plásticos en sus monómeros originales, lo que permite su utilización en ciclos infinitos: las propiedades de los materiales no se degradan, por lo que igualan en calidad a las materias vírgenes. No obstante, este proceso debe realizarse a mayor escala para que pueda convertirse en una solución viable.

En la actualidad el reciclaje mecánico es la forma más extendida y de menor coste. En este proceso, el material clasificado se tritura, lava, seca y convierte en pellets, para posteriormente reintroducirse en el ciclo de producción como nueva materia prima. No obstante, los plásticos reciclados por medios mecánicos se degradan en cada ciclo, y solo pueden reciclarse siete veces, tras lo cual deben incinerarse para recuperar algo de energía.

El reciclaje químico, por su parte, permite producir material "de grado alimentario", condición esta necesaria para el packaging de productos cosméticos que está en contacto con el propio producto. Organizaciones como ISCC (Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono) certifican la trazabilidad de la cadena de suministro, por lo que se evita además el ecoblanqueo.

Los últimos pasos consisten en utilizar el material para fabricar nuevos productos, y también venderlos. Los fa-

bricantes pueden ofrecer soluciones PCR, pero las marcas deben estar dispuestas a comprarlas. Es necesario un cambio de mentalidad entre marcas y consumidores, especialmente en el segmento de los productos de lujo. El plástico reciclado afecta a la estética y puede dar lugar a imperfecciones. No obstante, estas imperfecciones pueden considerarse parte de la "belleza" del producto y enviar un mensaje rotundo de sostenibilidad y actitud responsable.

El impacto en el coste debe aceptarse como un mal necesario. En otros sectores, como el de la alimentación, ya se ha alcanzado esta aceptación. Sin duda la industria de la belleza seguirá pronto sus pasos, máxime cuando las generaciones más jóvenes y concienciadas están creciendo y adquiriendo poder adquisitivo.



Oriol Aran

Impulsar el cambio

El cambio climático es ya una prioridad para todas las industrias, no solo la de la belleza, y por extensión, para el packaging de cosméticos. La Agenda 2030 para el Desarrollo

Sostenible traza una hoja de ruta clara, con objetivos fijados por las Naciones Unidas ya en 2015. Además de las medidas voluntarias, se está desarrollando legislación sobre la materia, con Europa a la cabeza. Está previsto que el Reglamento de la UE sobre envases y residuos de envases vea la luz en los próximos dos años. Entretanto, la legislación local incide en la industria del packaging, aplicando impuestos a los plásticos no reciclables. En España, por ejemplo, tales medidas tienen un coste para el importador o fabricante de 0,45 € por kilo introducido en el mercado español.

Una vez que la legislación sobre el uso de plásticos reciclados se generalice en todo el mundo, la demanda de PCR crecerá exponencialmente, posiblemente hasta el punto de superar a la oferta disponible. El número y la expansión de los recicladores debe crecer de forma igualmente exponencial, lo que probablemente requiera incentivos de los gobiernos o ayudas para satisfacer la demanda futura.

Una vez que la legislación sobre el uso de plásticos reciclados se generalice en todo el mundo, la demanda de PCR crecerá exponencialmente, posiblemente hasta el punto de superar a la oferta disponible. El número y la expansión de los recicladores debe crecer de forma igualmente exponencial, lo que probablemente requiera incentivos de los gobiernos o ayudas para satisfacer la demanda futura.

www.quadpack.com



Konex de Brillante para dos egresados de la UNC: Sandra Díaz y Gabriel Rabinovich

Tiempo de lectura: 6 min.

Son los dos únicos científicos que recibieron el máximo premio que otorga esta fundación. Díaz es docente de la universidad, mientras que Rabinovich realizó su doctorado en la UNC. Fueron seleccionados entre los 100 investigadores argentinos destacados de la última década. Otros dos científicos de la UNC ganaron en su categoría. (29.09.2023)

Sandra Díaz y Gabriel Rabinovich, ambos egresados de la Universidad Nacional de Córdoba (UNC), ganaron el Konex de Brillante, el máximo galardón que entrega esta fundación. Fueron seleccionados de un listado con los 100 investigadores más destacados de la última década en 20 disciplinas. Sandra Díaz es profesora titular de la cátedra de Ecología de Comunidades y Ecosistemas en la Facultad de Ciencias Exactas, Físicas y Naturales (FCEFYN) de la UNC. Es investigadora superior del Conicet en el Instituto Multidisciplinario de Biología Vegetal (Imbiv) y profesora visitante en la Universidad de Oxford. Fue pionera en el desarrollo del concepto de biodiversidad funcional vegetal, describiendo por primera vez el espectro global de forma y función de

las plantas. Co-presidió el primer Informe Mundial sobre la Biodiversidad y los Servicios Ecosistémicos. Tiene publicados más de 200 artículos científicos y en 2019 fue parte de una lista con las 10 personas que más importan en la ciencia de la revista Nature. "Nadie que haga un estudio honesto de la historia y de la situación actual de Argentina puede negar que las universidades públicas, en simbiosis con el Conicet, son el corazón, el motor impulsor de la actividad científica e intelectual del país", aseguró en una reciente entrevista para el portal de la UNC. Y agregó: "Las crisis mundiales de hoy, del clima, de la naturaleza y de crecientes desigualdades sociales son ejemplos de cuestiones que tienen los bienes ambientales comunes en su centro. Y sus posibles soluciones van a requerir esfuerzos formidables de todo el tejido social. Por eso, las universidades públicas tienen un papel esencial en enfrentarlas".

Otro hijo prodigo de la UNC: Gabriel Rabinovich

Por su parte, Gabriel Rabinovich realizó la licenciatura y doctorado en Ciencias Químicas en la Facultad de Ciencias Químicas de la UNC. Durante esos años en Córdoba logró aislar la proteína galectina, que luego resultó ser un blanco terapéutico único para desarrollar inmunoterapias contra el cáncer y enfermedades autoinmunes. Actualmente es investigador superior de Conicet en el Instituto de Biología y Medicina Experimental (IBYME) de Buenos Aires y es profesor titular de la Universidad de



Buenos Aires. Es miembro de numerosas organizaciones científicas a nivel mundial y autor de más de 320 publicaciones científicas. Tras 30 años de investigación básica, este año fundó Galtec, una empresa tecnológica que buscará desarrollar tratamientos contra el cáncer a partir de sus investigaciones. En cada entrevista o conferencia Rabinovich recuerda sus primeros pasos como científico en la UNC de la mano de Clelia Riera, su directora de tesis doctoral, y de Carlos Landa, con quien trabajó cuando cursaba la carrera de grado.

Investigadores de la UNC con Konex de Platino

Este año, un jurado conformado por la Fundación Konex designó a los 100 investigadores destacados de la última década. Fueron divididos en 20 disciplinas con cinco representantes en cada una de ellas. Todos ellos recibieron un Diploma hace unas semanas. El jueves 28 de septiembre se conocieron los ganadores de cada categoría, quienes se llevaron el Konex de Platino. Entre ellos estuvieron Díaz y Rabinovich. Pero hubo dos investigadores más de la UNC:

Miriam Strumia. Es doctora en Química Orgánica por la Facultad de Ciencias Químicas de la UNC e investigadora superior del Conicet. También se desempeñó como decana de su facultad entre 2011 y 2014. Es directora del Instituto de Investigación y Desarrollo en Ingeniería de Procesos y Química Aplicada (IPQA). Su principal área de investigación es la síntesis y modificación química de nuevos materiales poliméricos y nanomateriales híbridos con aplicaciones específicas en nanomedicina, materiales biomédicos, envases activos e inteligentes y sensores electroquímicos.

Ricardo Astini. Es profesor titular de Estratigrafía y Geología Histórica en la FCEFYN de la UNC e investigador superior del Conicet en el Centro de Investigaciones en Ciencias de la Tierra (Cicterra). Sus contribuciones de mayor importancia y trascendencia internacional tienen que ver con el conocimiento sobre cuencas sedimentarias en el espacio y el tiempo y en particular participó del reconocimiento sobre la aloctonía de la Precordillera del oes-

te argentino y su anexión al margen preandino de Sudamérica hace aproximadamente 460 millones de años.

Diplomas Konex de la UNC

Entre los 100 Diplomas Konex hay otros cinco representantes de la UNC:

• **Jorge Lauret.** Categoría Matemática. Su tema es "Rigidez y estabilidad de variedades de Einstein homogéneas". Trabaja en el Centro de Investigación y Estudios de Matemática (Ciem) en la Facultad de Matemática, Astronomía, Física y Computación.

• **Ezequiel Leiva.** Categoría Físicoquímica y Química Inorgánica. Su tema es "Materiales activos para baterías de litio de nueva generación: desarrollos experimentales y teóricos". Trabaja en el Instituto de Investigaciones en Físico-Química de Córdoba (Inficq) en la Facultad de Ciencias Químicas. También es integrante del Laboratorio de Energías Sustentables (Laes).

• **Raúl Carbonio.** Categoría Físicoquímica y Química Inorgánica. Su tema es "Diseño, síntesis y caracterización de nuevos materiales inorgánicos de interés para almacenamiento de información y conversión de energía". Trabaja en el Inficq en la Facultad de Ciencias Químicas.

• **Beatriz Caputto.** Categoría Bioquímica y Biología Molecular y Celular. Su tema es "Nuevos blancos terapéuticos para tumores de cerebro y de mama". Trabaja en el Centro de Investigaciones en Química Biológica de Córdoba (Ciquibic) en la Facultad de Ciencias Químicas. Además es la presidenta de la Academia Nacional de Ciencias.

• **Alfredo Cáceres.** Categoría Ciencias Biomédicas Básicas. Su tema es "Estudio de los mecanismos celulares y moleculares involucrados en el establecimiento de polaridad neuronal". Trabaja en el Instituto de Investigación Médica "Mercedes y Martín Ferreyra" (Inimec), también dependiente de la UNC.

Argenplas 2024	8
Cassará Pablo Laboratorio	1
Colorsur	5
Cotnyl	6 - 7
Editorial Emma Fiorentino	Ret. Contr.
Ecoplás	28
Grupo Simpa	Contratapa
Instiplast	30 - 31
Kautex	Ret. Tapa
Matexpla s.a.	32
Plásticos BDS S.R.L.	Tapa
PVC Asociación	26 - 27
Ricardo Wagner S.A.	2
Santa Rosa Plásticos	29
Steel Plastic	3
Sixmar	4
Tecnoextrusion	25

SUMARIO

Los Premios Liderpack 2023 reconocen 45 trabajos de packaging y PLV	9 - 21
El innovador sistema Medical IML se presentó en Fakuma 2023	22 - 23
Celebra sus 50 años de vida brindando la mejor calidad en salud	24
Orgullo UNQ: Investigación de nuestra universidad entre las finalistas del Premio Merck-MINCYT-Conicet	33
Las empresas líderes del packaging participan en un Hispack en auge	34 - 37
75 años de innovaciones en tecnología de inspección celebra su aniversario de la planta de Aquisgrán	38 - 40
Nuevos productos para el envasado de alimentos y cosméticos a partir de subproductos procedentes del mar	41 - 43
Una segunda vida: cerrar el círculo de los materiales reciclados posconsumo	44 - 45
Konex de Brillante para dos egresados de la UNC: Sandra Díaz y Gabriel Rabinovich	46 - 47



DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - C.P. (C1046AAB)

Buenos Aires, Argentina - Tel./Fax: (54-11) -3-0380 (rotativas/roll over lines)

E-mails: <info@emmafiorentino.com.ar> <emmaf@emmafiorentino.com.ar>

Laboratorios

Y PROVEEDORES
Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893692
ISSN 0325-8521

AÑO 44 - N° 256
**NOVIEMBRE/
DICIEMBRE 2023**
EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TÉCNICAS:

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PACKAGING

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATÁLOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS
ARGENTINA GRÁFICA



Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLÁSTICAS
"PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plástico/Elastómeros+ Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
"PACKAGING"

PLÁSTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING "

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

TECNOLOGÍA DE PET/PEN
"PET/PEN TECHNOLOGY"

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
"HOSPITAL EQUIPMENT"

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

RECICLADO Y PLÁSTICOS
"RECYCLING AND PLASTICS"

ENERGÍA SOLAR
SOLAR ENERGY

REVISTAS TÉCNICAS ARGENTINAS PARA AMÉRICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

