

**EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.**



**Más de 40 años abasteciendo de materias primas
a la industria plástica argentina.**

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

DOW
Dow Argentina

Petrocuvo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.

257

Laboratorios

Y PROVEEDORES

258

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



**Creando soluciones de
empaque para una vida mejor**

www.bdsplasticos.com.ar

LABORATORIOS Y PROVEEDORES - AÑO 44 - N° 258- MARZO / ABRIL 2024 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



argenplás # E9

UN NUEVO NIVEL EN RECICLAJE DE POLÍMEROS

Tecnologías de reciclado OMNI
Polímeros superlimpios en un solo paso de extrusión



Numerosas homologaciones internacionales, como EFSA, Senasa, Anvisa, Invima, Digesa y otros confirman la alta eficacia de limpieza también para el contacto directo con alimentos.

gncub

*Más de 40 años
de experiencia
en Desarrollo
y Producción
de Aerosoles
Medicinales...*

- le** Antiasmáticos
- le** Nasales
- le** Dermatológicos
- le** Ginecológicos
- le** Proctológicos
- le** Anestésicos /
Antiinflamatorios locales...

*...y la vía de aplicación
que su activo necesite.*

**Laboratorio
Pablo Cassará**

DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@lpc.com.ar
Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114





47 AÑOS
AL SERVICIO DE
 LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
 POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
 RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
 DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
 Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

De Renato Masciocchi



MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
 Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
 e-mail: masciocchi_renato@libero. it
 MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com

NUESTRO FUTURO EMPIEZA HOY

Ecoplas, entidad técnico profesional especializada en plásticos y medio ambiente, **presenta un nuevo Índice de Reciclado de plásticos en Argentina.** 🇦🇷



En 2018, se recuperaron **251.000 Tn.** de plástico: **241.000 Tn.** son de reciclado mecánico y **10.000 Tn.** como recuperación energética en hornos de cemento.



241.000 Tn.
equivalen al peso de
24 Torres Eiffel
1070 Estatuas de la Libertad
270.000 autos

La industria plástica recicladora aún tiene un **60 % de capacidad ociosa.**

Lo que representa un **26 % del total de reciclado y valorización** sobre los envases, embalajes y packaging

¿Cómo lo logramos?:

Potenciando la economía circular y promoviendo una gestión eficiente de los residuos, separando y clasificando el recurso plástico post consumo a través de las 4R.



¡Vamos por más!
#reciclemosjuntoslosplasticos

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL, SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar



Creatividad en packaging desde 1958

-  **BLISTER PACK**
-  **ESTUCHES EXHIBIDORES**
-  **TERMOFORMADOS**
-  **IMPRESIONES OFFSET**
-  **ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO**
-  **SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE**

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



DESCUBRIENDO LAS APLICACIONES DEL PVC EN LA MEDICINA

El **polícloruro de vinilo (PVC)** es el material plástico más utilizado para dispositivos médicos.

El **PVC es especialmente útil en la medicina por su:**



Estabilidad química:

El PVC es capaz de aceptar o transportar una variedad de líquidos sin sufrir cambios significativos en su composición y propiedades.



Biocompatibilidad:

Siempre que los plásticos estén en contacto directo con el tejido o la sangre del paciente, es esencial un alto grado de compatibilidad. El PVC se caracteriza por una alta biocompatibilidad.



Esterilización:

Los dispositivos médicos de PVC se pueden esterilizar fácilmente utilizando métodos como vapor, radiación u óxido de etileno, a la vez que mantienen propiedades clave como la flexibilidad y la resistencia a roturas, rasguños y torceduras.



Seguridad:

El material fue rigurosamente probado a través de sistemas de evaluación y vigilancia previos y posteriores a la comercialización.



Resistencia al agrietamiento por estrés químico:

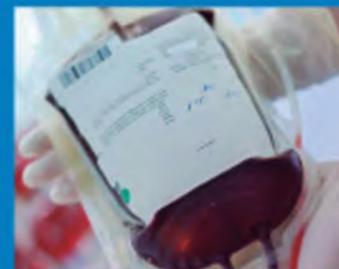
La resistencia del PVC garantiza que los productos médicos funcionen de manera consistente para un uso prolongado, en aplicaciones exigentes.



Reciclabilidad:

Los desechos de PVC son altamente reciclables y pueden recuperarse como una materia prima valiosa para fabricar otros productos secundarios.

Algunas aplicaciones del PVC en dispositivos médicos son:



Recipientes flexibles



Tubuladuras



Máscaras de oxígeno



Catéteres y cánulas



Bolsas de ostomía

El PVC ayuda a hacer el mejor trabajo posible, los dispositivos médicos de PVC han sido probados por profesionales médicos durante muchas décadas y han demostrado ser seguros y confiables, cumpliendo con los más altos estándares a nivel mundial.

Asociación Argentina del PVC

Este es un gran ejemplo sobre cómo la innovación en materiales puede transformar la atención médica, proporcionando soluciones seguras y efectivas para los desafíos de la medicina moderna.

Jerónimo Salguero 1939
Tel: (54-11) 4821-2226/4077
E-mail: aapvc@aapvc.org.ar
Web: www.aapvc.org.ar

@BIOMEDISRAEL

The 22nd National Life Science & Technology Week

May 21-23, 2024

#BiomedIsrael continues to be the largest and most recognized platform in the life science industry.

Dear friends & colleagues

While the path may be fraught with challenges, our objectives remain unaltered: to create a space where ideas thrive, interpersonal connections flourish, and inspiration leads the way. In times of uncertainty, our determination to collaborate and solve global unmet needs serves as a beacon of hope and becomes our greatest strength.

Don't miss this fantastic opportunity for maximum exposure and build lasting business opportunities!

Exhibit at Biomed Israel 2024

- ◆ Showcase Your Product/Technology in the Exhibition Area
- ◆ Generate New Leads
- ◆ Enhance Current Business Endeavors
- ◆ Gain Unlimited Potential for New Business Ventures
- ◆ Benefit from Marketing Targeted to the Industry's Audience
- ◆ Company Profile Featured on the Biomed Website and Conference related materials

21 MAY 22 MAY 23 MAY

Reserve Your Space!
VISIT THE EVENT WEBSITE!

For More Info, Contact:

Tzuriya Schlüsselberg: tschluesselberg@kenes-exhibitions.com

Sonia Shraibman: sshraibman@kenes-exhibitions.com



ORGANIZERS

Kenes Exhibitions - 6 HaYotrim Or Yehuda 6021820 - Israel
<https://kenes-exhibitions.com/>

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 45 - Nº 258 - MARZO / ABRIL de 2024

9

medicinales - cosmética - veterinaria - química - procesos industriales - medio ambiente

laboratorios
y proveedores

Hispack
2024
PACKAGING, PROCESS
& LOGISTICS

Fira Barcelona



ENTREVISTA: Xavier Pascual, director de Hispack 2024

"Cualquier solución para hacer más sostenible el packaging está en Hispack"

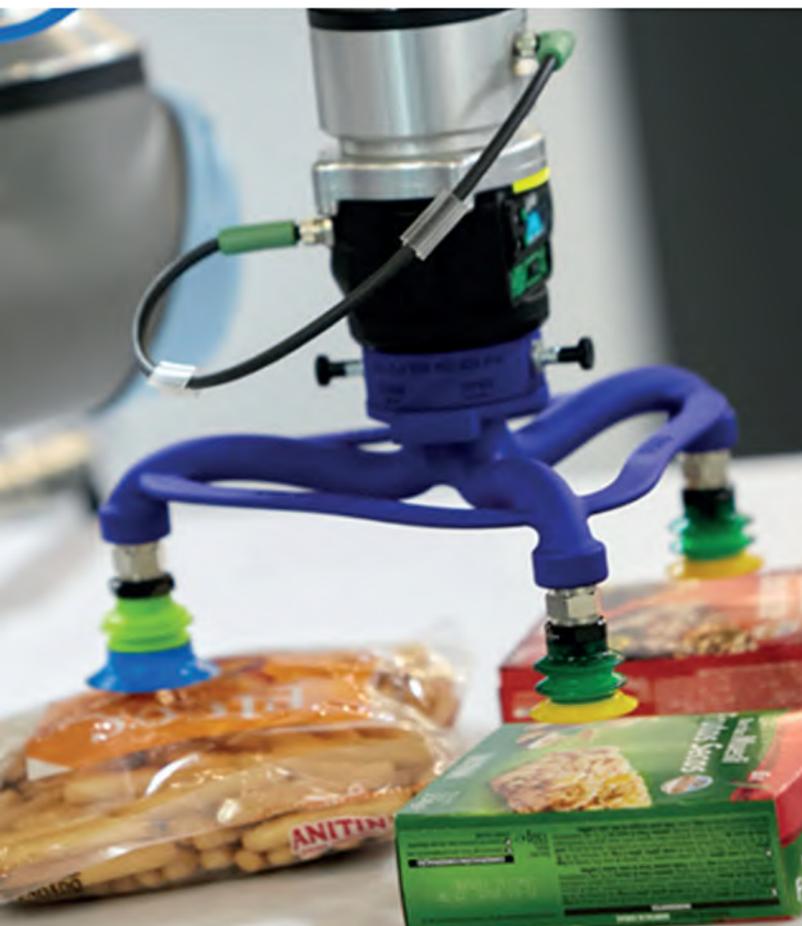
Tiempo de lectura: 12 min.

Del 7 al 10 de mayo se celebra en Fira de Barcelona Hispack, la gran feria española de packaging, proceso y logística, que este año crece en dimensión y participación de empresas. Todos los sectores industriales, marcas finales, la distribución y el retail encontrarán soluciones a medida en equipos y tecnología de proceso, embotellado, envasado, logística y manutención de todo tipo de productos. También, materiales de packaging, sistemas de codificación y etiquetaje, así como envases y embalajes con los que dar respuesta especialmente al reto de la sostenibilidad. El director de Hispack, Xavier

Pascual, nos avanza cómo será la feria de este año. Hispack retoma el crecimiento, reuniendo una oferta comercial muy representativa de la industria del packaging española con la presencia de las firmas líderes.

¿Cuáles son las grandes cifras de la edición de este año?

Esperamos reunir más de 720 expositores directos y 1.250 marcas representadas, ocupando unos 36.000m2 netos en el recinto de Gran Via. Este año Hispack crecerá un 26% en expositores y un 12%



en espacio respecto a 2022, reflejando el buen momento y la solidez de la industria española del packaging. Cabe destacar que el 31% de las empresas participa por primera vez en Hispack. Contamos, además, con oferta de 27 países. Casi una tercera parte de nuestros expositores es internacional. Después de España, Turquía, Italia, Alemania, China y Francia son los países que más expositores aportan a este Hispack.

¿Y el objetivo en cuanto a previsión de visitantes?

Prevedemos atraer a la feria a más de 27.000 asistentes. El buen ritmo de acreditaciones hasta el momento confirma que el visitante tiene muy en mente venir a Hispack. No obstante, en este apartado, más que cifras nos hemos marcado unos objetivos cualitativos. Queremos, sobre todo, fidelizar al profesional que ya conoce el salón, porque ha venido en anteriores ediciones. Y al mismo tiempo, nos proponemos aumentar los visitantes de empresas usuarias de soluciones de packaging de diferentes Comunidades Autónomas españolas –entre ellas, muchas pymes–, que sean relevantes por su nivel de facturación y que no habían asistido nunca a la feria. De esta forma buscamos ampliar la cobertura nacional, el alcance y el perfil cualitativo de nuestros visitantes. A nivel internacional, esperamos un 10% de visitantes de mercados exteriores.

¿Qué se puede encontrar en la oferta comercial de Hispack?

Hispack es un salón industrial. Un 60% de su potente oferta corresponde a maquinaria de proceso y envasado en funcionamiento, líneas de embotellado, sistemas de codificación y etiquetado, así como soluciones de automatización, robótica y logística personalizables para diferentes sectores. También hay una amplísima participación (que supone el 40% de los expositores de la feria), de empresas con soluciones para embalajes secundarios y terciarios de productos industriales que hacen más eficiente la cadena de suministro, así como materiales, innovaciones, envases primarios, estuchería, sistemas de cierre, dosificación o elementos de PLV para diferentes sectores como alimentación, bebidas, cosmética y perfumería, farmacia, automoción, construcción, química, droguería, la distribución, el retail o el comercio on-line. Cualquier solución relacionada con el packaging está en Hispack, y más, en un momento en que marcas y fabricantes buscan mejorar la sostenibilidad con el fin de reducir el im-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 45 - Nº 258 - MARZO / ABRIL de 2024

pacto ambiental de los envases y embalajes de sus productos.

¿Cuál es el perfil del visitante de Hispack?

La transversalidad del packaging, como disciplina que toca diferentes áreas en una misma empresa, se refleja en la diversidad de perfiles profesionales que nos visitan. Además de cargos directivos, acuden profesionales de los departamentos de compras, I+D, calidad, sostenibilidad, marketing, logística y operaciones. Un porcentaje elevado son técnicos de las áreas de fábrica y producción. También vienen diseñadores, publicistas, impresores, representantes de la gran distribución, retailers... En cuanto a los sectores de procedencia están todos representados. Destaca especialmente el de alimentación y bebidas, que es el principal consumidor de packaging. Pero también es muy importante, por ejemplo, la asistencia de empresas y marcas de cosmética y perfumería, farmacia, química, automoción y electrónica de consumo, entre otros.

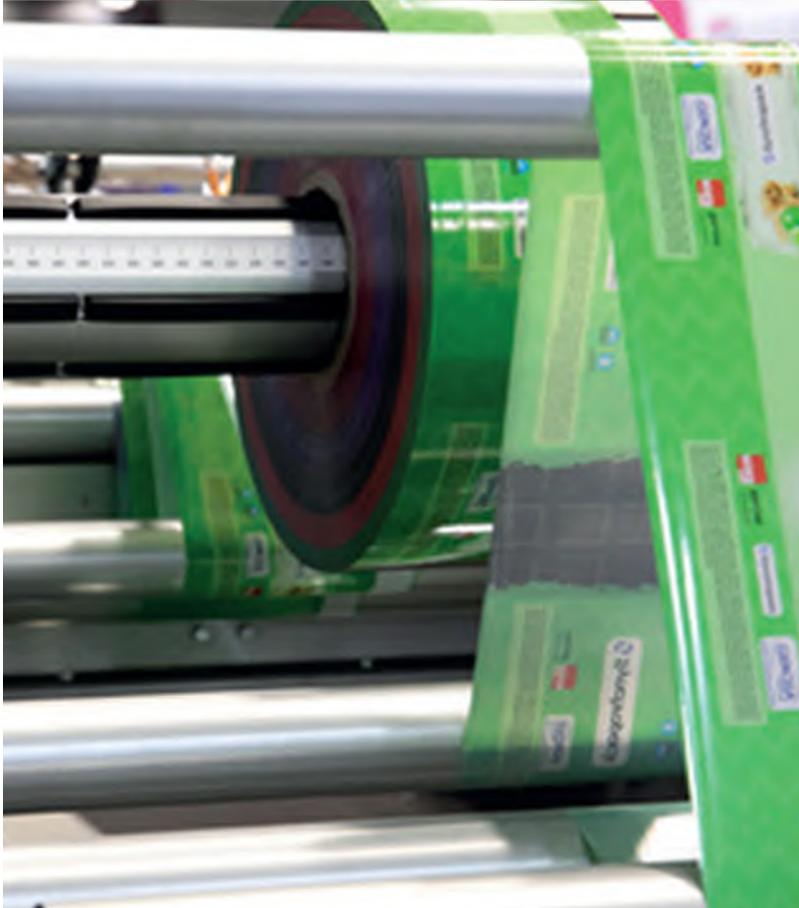
¿Cuál diría que es el valor diferencial de Hispack?

Su liderazgo y completa cobertura del mercado del packaging, con una oferta comercial de calidad y presencia de marcas líderes. También, su amplio poder de convocatoria de visitantes nacionales e internacionales. Por todo ello, Hispack es un punto de encuentro clave para el sector español del envase y embalaje donde se generan fructíferas oportunidades de negocio, numerosos contactos comerciales y de colaboración, y un valioso intercambio de información que facilita el conocimiento y comprensión del momento que vive el packaging, muy marcado por los cambios normativos, la sostenibilidad y la digitalización.

¿Qué novedades presenta esta edición?

Más espacios de networking, una agenda de actividades más personalizada en función de los diferentes perfiles profesionales que asisten a la feria, y un programa específico de atención para los visitantes internacionales con el objetivo de poner en valor las soluciones y la tecnología de packaging española para contribuir a dinamizar las exportaciones. En este punto, vamos a explicar a los compradores invitados y a los visitantes internacionales de la feria casos de éxito de fabricantes españoles de maquinaria y materiales de envase acompañados de los clientes que han implementado esas soluciones y que puedan narrar en primera persona los resulta-





dos obtenidos. Como complemento, organizamos un Brokerage Event donde expositores y visitantes, nacionales e internacionales, puedan interactuar y generar oportunidades de negocio mediante reuniones cortas, previamente agendadas a través de una plataforma on-line disponible en nuestra web.

¿Qué destacaría del programa de actividades? ¿Se han incorporado nuevos espacios o iniciativas respecto a la edición de 2022?

Contaremos nuevamente con el espacio de conocimiento "Unboxing" con unas 40 ponencias muy centradas en el tema de la sostenibilidad. Repetimos el programa "Best in class" que reconocerá a cuatro empresas internacionales que supongan un caso de éxito de transformación de productos y procesos gracias al packaging. Entre ellas, habrá dos empresas japonesas, dado que este año queremos explorar Japón como mercado oportunidad para el packaging europeo. En este sentido, como novedad, dedicaremos un día a conocer la industria japonesa del packaging, activando vías de intercambio de información y cooperación industrial entre empresas de oferta y demanda. Estrenamos también el "Engineers Day", una jornada exclusiva con conferencias y posibilidades de networking para los profesionales de la ingeniería, colectivo esencial en el sector del packaging. Habrá, asimismo, jornadas y actividades convocadas por asociaciones y entidades y vamos a ofrecer a los visitantes rutas tematizadas sobre circularidad, diseño o automatización para visibilizar y explicar las innovaciones presentadas en estos ámbitos. Finalmente entregaremos los Premios Liderpack y volveremos a celebrar la Fiesta del Packaging abierta a todos los expositores y visitantes.

La sostenibilidad es el principal vector de innovación en la industria del packaging. **¿Cómo está siendo la demanda de soluciones por parte de los sectores usuarios?**

El auge de la demanda de soluciones de packaging sostenible se está incrementando exponencialmente en todos los sectores. Los últimos cambios normativos que impactan en el packaging hacen que las empresas tengan que adaptar más rápidamente sus envases y embalajes a los nuevos requerimientos enmarcados en el paradigma de la economía circular. Cierto es que hay diferentes ritmos de adaptación en función del tamaño de las empresas. Sin embargo, la industria del packaging lleva años innovando para conseguir importantes logros en

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 45 - Nº 258 - MARZO / ABRIL de 2024



el ámbito de la sostenibilidad que hoy son una realidad. Por ejemplo, en el tema de nuevas materias primas, uso de materiales (reducción, reciclado, reutilización), en ecodiseño, en procesos de fabricación y distribución más eficientes, en la gestión de residuos, en el análisis de todo el ciclo de vida del producto para implantar la solución de packaging más sostenible. Y todo ello se verá en Hispack.

Finalmente, ¿cómo valora el momento actual que vive la industria española del packaging?

Con motivo de Hispack, actualizamos el informe económico sobre la industria española del packaging que nos ofrece una excelente radiografía sectorial. Los incrementos en número de empresas y en la cifra de negocio en estos dos últimos años confirman la excelente salud y la importancia económica que está adquiriendo el sector del envase y embalaje presente en la práctica totalidad de las actividades manufactureras y comerciales. Hemos constatado, asimismo, un clima empresarial favorable, que apuesta por la inversión en innovación y digitalización, y que apunta buenas perspectivas de crecimiento para este año.

www.hispack.com



**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.



edemmafiorentino



editorial.emmafiorentino.7

**Publicaciones Técnicas
Circulación en América Latina**

Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial gratis a solo un click:

70 revistas

www.emmafiorentino.com/revistas

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910
CP (C1046AAB) Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4943-0380

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259

Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar

Hispack 2024

PACKAGING, PROCESS & LOGISTICS



Las empresas líderes del packaging participan en un Hispack en auge

Tiempo de lectura: 33 min.

Más grande y representativo de toda la cadena de valor del packaging, incluyendo también el proceso y la logística, y con respuestas efectivas al reto de la sostenibilidad. Así será Hispack 2024 que tendrá lugar del 7 al 10 de mayo en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona y que ya cuenta con la participación confirmada de las empresas líderes de la industria española del envase y embalaje. Paralelamente, el salón barcelonés ha puesto en marcha varias acciones para aumentar su poder de convocatoria nacional e internacional.

Organizado por Fira de Barcelona en colaboración con Graphispac Asociación, Hispack prevé reunir más de 720 expositores y 1.250 marcas representadas en los pabellones 2 y 3 del recinto ferial de Gran Vía. A falta de medio año para su celebración, la feria ya tiene contratados cerca de 25.000m2 netos, esto es, el 80% de la superficie comercial prevista, y la participación confirmada de casi 500 empresas.

Hasta el momento, repite el 71% de las firmas de la pasada edición, celebrada en 2022, y se han incorporado a la lista de expositores un centenar de nuevas compañías procedentes de los segmentos de materiales, packaging premium, automatización y robótica. Asimismo, se contabilizan empresas de 20 países. Además de España, Turquía, Italia, Alemania, Francia y Portugal son los países que más expositores aportan por ahora. El presidente del comité organizador de Hispack 2024, Jordi Bernabeu, asegura: "el salón encara la edición del año que viene con muy buenas expectativas y una oferta amplia y bien sectorizada. Seremos la única feria

de packaging a nivel europeo en el primer semestre de 2024, una oportunidad para proyectar internacionalmente la innovación de los proveedores españoles de soluciones de envase y embalaje y de atraer masivamente a la demanda nacional".

Cinco sectores

Como en 2022, Hispack estructurará su oferta comercial en torno a cinco sectores: Packaging Machinery & Process con maquinaria, equipos y tecnología para la fabricación de envases y embalajes, así como procesos y operaciones de envasado de productos; Labelling & Bottling con maquinaria y equipamiento para embotellado, etiquetado, codificación y marcaje; Logistics, Automation & Robotics, con equipos de intralogística, manutención, almacenaje, distribución y transporte, así como sistemas de automatización industrial; Industrial Packaging, con soluciones y materiales para el embalaje secundario o terciario de productos industriales; y Brand Packaging, con materiales, envases, estuches, cierres, formatos, diseños, PLV y premium pack para que las marcas se diferencien en el punto de venta y optimicen la experiencia de uso de sus productos. El director de Hispack, Xavier Pascual, destaca la buena respuesta y amplio apoyo sectorial que se traduce en "una elevada representatividad y calidad de la oferta en la feria líder del mercado ibérico del packaging, lo que a priori es una garantía para atraer un mayor número de visitantes con poder de decisión y prescripción de compra de diferentes sectores industriales usuarios de soluciones de envase y embalaje, además de la gran distribución y el retail".

Más visitantes

Hispack se ha fijado como reto superar los 27.000 visitantes y ya ha puesto en marcha diferentes acciones para conectar con marcas envasadoras finales y pymes industriales de todas las Comunidades Autónomas, así como con profesionales internacionales con proyectos de compra de soluciones de packaging para que conozcan la oferta de los proveedores españoles. En este sentido, Hispack prevé crecer un 10% en número de visitantes nacionales y un 12% en el de internacionales.

Para ello, Hispack está llevando a cabo un trabajo de identificación de las 100 grandes empresas consumidoras de elementos de packaging de cada Comunidad Autónoma para invitarlas al evento de forma personalizada, facilitándoles la visita con descuentos de viajes otros incentivos y servicios como la creación de agendas de reuniones a medida. Asimismo, Hispack mantiene acuerdos de colaboración con distintas asociaciones vinculadas a sectores de demanda (alimentación, bebidas, cosmética, droguería, química, automoción, construcción, retail, etc.) para conectar con profesionales de empresas de estas especialidades, principalmente de perfil técnico vinculado a la producción.

Nuevo plan de internacionalización

En el terreno internacional, Hispack se alía nuevamente con Amec para llevar a cabo su programa de invitación de compradores y prescriptores internacionales poniendo el foco en Marruecos, Túnez, Polonia y México, cuatro mercados de interés para las exportaciones españolas de maquinaria y materiales de envase y embalaje. Además, se pondrá en marcha la campaña "Why Spanish Solutions" para promocionar las ventajas competitivas de la maquinaria de packaging española y el salón Hispack como el mejor escaparate para conocerlas. Todo ello, aprovechando los activos, contactos y experiencia de anteriores ediciones a través de las delegaciones de Fira de Barcelona y Amec en el extranjero.

Como novedad, Hispack presentará Japón como mercado oportunidad para el packaging español, activando vías de cooperación industrial entre empresas de oferta y demanda de ambos países, y generando conocimiento sobre innovación y tendencias. Al mismo tiempo, se mejorará notablemente la experiencia de visita del profesional internacional, ya que el salón se propone crear una agenda específica de contenidos para ellos.

La sostenibilidad mueve el packaging

En el apartado actividades, Hispack contará con el espacio de conocimiento "Unboxing" cuyas ponencias se centrarán en la sostenibilidad, como tema monográfico que cubre todo el ciclo de vida del packaging. Se hablará de materiales, diseños, estrategias, innovación y de la sostenibilidad del envase aplicada en industrias finales. Relacionado con este último punto, ya se ha abierto la convocatoria del programa "Best in class" que reconocerá a varias empresas clientes de los expositores de Hispack como ejemplo de buenas prácticas en la incorporación de soluciones de packaging con alto impacto innovador y transformador de sus productos y procesos. También habrá otras jornadas y actividades convocadas por asociaciones como Aerce, el Packaging Cluster o el Beauty Cluster. Otra iniciativa destacada serán los itinerarios tematizados a disposición de los visitantes para visibilizar y explicar de primera mano la innovación que presentan los expositores en la feria. El público interesado podrá inscribirse en las visitas guiadas dentro de unos horarios establecidos o bien realizar la ruta por libre mediante un mapa que identificará las paradas imprescindibles.

Paralelamente, el salón barcelonés también está trabajando en la organización del "Engineer Day" con el objetivo de atraer a los perfiles de ingeniería técnicos vinculados a las áreas de producción, operaciones e I+D de diferentes sectores industriales usuarios de packaging.

Para este colectivo, Hispack organizará un programa específico de actividades que tendrá lugar el 8 de mayo. Ese mismo día, se celebrará la Noche del Packaging, un evento de networking sectorial que prevé reunir más de un millar de personas.

Previamente, se hará entrega de los Premios Liderpack 2023, los más importantes galardones de Packaging y PLV en España.

Finalmente, Hispack actualizará el estudio sobre la industria del packaging en España, una herramienta bibliográfica que recoge las principales magnitudes económicas y empresariales del sector.

En esta ocasión, el informe incorporará, además, un Barómetro sectorial que tomará el pulso del mercado en clave de negocio a partir de las opiniones de representantes de empresas, expertos y entidades vinculadas al mundo del envase y embalaje de nuestro país.

Hablamos sobre el futuro de la automatización y la robótica aplicada al packaging con las empresas líderes que abastecen de tecnología al sector

En noviembre pasado colaboramos en la mesa redonda sobre el sector de la automatización y la robótica aplicada a la industria del packaging, organizada por el portal infoPLC++, medio de comunicación de referencia en este campo.

El acto, celebrado en las instalaciones de Fira de Barcelona, contó con la asistencia de representantes de empresas muy relevantes dentro de estos sectores y la moderación de Xavier Alcober, colaborador de info-PLC++ especializado en el análisis y tendencias de la automatización industrial, la robótica y la Industria 4.0. En la mesa redonda se habló sobre la situación actual del sector y se pusieron de manifiesto los retos que afrontan las empresas suministradoras de tecnología para el sector del packaging, en cuanto a los cambios, innovaciones y tendencias que se están produciendo:

- Situación actual del sector: problemas derivados de la geopolítica y de la crisis en la cadena de suministro
- Transformación tecnológica en el sector del packaging dentro del paradigma de la Industry 5.0.
- Flexibilidad y productividad
- Desafíos de sostenibilidad
- Cambios en la demanda del sector del packaging
- Ciberseguridad
- La relevancia del factor humano

Todo ello, con la presencia de una amplia representación de líderes de la industria como:

- Xavier Pifarre, Channel Manager de ABB Robótica Spain

- Oriol Grima, Marketing Manager de B&R
- Octavi Martí, Ingeniero de ventas en el Departamento comercial de Beckhoff Automation
- Víctor Naranjo, Sales Factory Automation DCET/SLF-ES de Bosch-Rexroth
- Toni García, Responsable de segmento Industrial de Food de España y Portugal de Festo
- Cristian Gago, Food & Commodities Key Account Manager de Omron

De las más de 720 empresas directas y 1.250 marcas representadas que conformarán la oferta expositiva de Hispack 2024, un centenar serán proveedoras de tecnología de automatización y robótica aplicada al packaging. Se puede consultar el catálogo de expositores, segmentado por cada uno de los cinco grandes sectores del salón, que ya han confirmado su participación en la edición que tendrá lugar del 7 al 10 de mayo del 2024.

Entrevista a Ignacio Montfort, director general DS Smith Iberia

“La demanda de packaging sostenible continúa imparable en todo el mundo”

Hispack calienta motores a medio año de su inauguración con la confirmación de asistencia de las empresas líderes de toda la cadena de valor del packaging. DS Smith es un ejemplo de ello y de cómo la sostenibilidad es un eje estratégico de la empresa y, por extensión, un reto de todo el sector.

¿Es posible hoy en día un packaging completamente circular? ¿Qué papel juegan el reciclaje y la gestión de residuos en favor de una estrategia sostenible?

Ignacio Montfort, director general de DS Smith Iberia, responde a estas preguntas y aborda la situación del packaging y, en concreto, del cartón ondulado, en el contexto económico actual.

– Desde la última edición de Hispack, *¿qué valoración hace de la evolución del sector del packaging? ¿Y, concretamente en lo que res-*



pecta al cartón ondulado, siendo uno de los principales fabricantes de este material?

Ignacio Montfort: En los últimos años han cambiado mucho las necesidades de las empresas por la evolución de los hábitos de consumo, especialmente el impulso del e-commerce y por la existencia de una mayor conciencia sobre la importancia de la sostenibilidad.

De cara a 2030, nuestro objetivo es optimizar cada fibra de la cadena de suministro, no enviar residuos a los vertederos y que todos nuestros envases se reciclen o reutilicen.

Es también cada vez más importante un diseño innovador para crear un packaging de gran impacto, especialmente en aquellos casos en los que el embalaje llega a estar en contacto con el consumidor, como es el caso de los bienes de consumo.

Para ello, tenemos cerca de 700 diseñadores e investigadores interconectados en todo el mundo que están especializados en buscar las mejores soluciones de packaging para liderar la innovación en el sector.

Actualmente en todo el sector afrontamos un reto importante, el entorno inflacionario en que nos encontramos.

Este año ha sido fundamental saber poner en marcha una buena gestión de costes que, sumada a nuestras inversiones de más de 200 millones de euros en los últimos siete años, y a la mejora de nuestra eficiencia industrial, nos ha permitido mantener una senda de crecimiento muy positiva.

En lo que se refiere al cartón ondulado, el volumen ha mejorado en los últimos trimestres, pero sigue siendo algo inferior al del año anterior por el periodo de extrema volatilidad en un entorno económico difícil en el que todavía estamos inmersos.

La industria del cartón ondulado sigue fuerte debido a que la demanda de packaging sostenible continúa im-

– Uno de los ejes principales de DS Smith es su firme apuesta por un packaging sostenible. *¿Qué proyectos están desarrollando bajo el paraguas de su estrategia de sostenibilidad “Now and Next”?*

Ignacio Montfort: En 2020 lanzamos nuestra estrategia de sostenibilidad “Now and Next”, que trazó nuestros compromisos y objetivos de sostenibilidad para la próxima década.

Ya hemos logrado grandes avances. Reforzando estos logros, a principios de este año elevamos nuestras ambiciones con un conjunto de objetivos enfocados a acelerar la transición hacia una economía circular con bajas emisiones de carbono.

Creados con expertos independientes, los nuevos compromisos Now & Next priorizan la circularidad, aceleran el viaje hacia Net Zero y fortalecen nuestro enfoque en las personas, las comunidades y la naturaleza.

Desde 2020 en asociación con nuestros clientes, ya hemos reemplazado 762 millones de elementos plásticos problemáticos por alternativas a base de fibra y hemos creado más de 31.000 proyectos de circularidad a través de nuestras Métricas de Diseño Circular Líderes en la industria.

Paralelamente, y en línea con nuestros objetivos de descarbonización, este año redujimos las emisiones de CO2 en un 10% (15% en comparación con 2019), además de lograr una reducción del 4% en la extracción de agua en las fábricas de papel en áreas en riesgo de estrés hídrico.

Además, se ha alcanzado nuestro objetivo de producir packaging 100% reciclable o reutilizable para el año 2023. En este sentido, la región de Iberia ha contribuido significativamente a la estrategia global de sostenibilidad de la empresa.

Algunos ejemplos son los proyectos destinados a reducir las emisiones de CO2, como la compra de elec-

tricidad con garantía de fuentes renovables, el mantenimiento de la norma ISO/50001, bajo la que se encuentra el 100% de la energía consumida por la empresa en Iberia, o la instalación de plantas de cogeneración en todas las fábricas de papel, así como de paneles solares en las fábricas de Esmoriz, Leiria y Albarque, en Portugal.

Los próximos pasos nos llevan a un proyecto de nuevas implantaciones de paneles solares en nuestras plantas de España. Este proyecto también incluye la instalación de puntos de carga para vehículos eléctricos.

En cuanto a la protección de la naturaleza, se ha desarrollado un plan de mitigación de la actividad en todas las fábricas con riesgo de estrés hídrico, que se implantará en todas las restantes el próximo año.

Y en cuanto al desarrollo y optimización de materiales -siempre teniendo en cuenta la transición a una economía circular-, se llevaron a cabo varios proyectos para sustituir los plásticos problemáticos y optimizar el uso de fibras en todas nuestras fábricas.

Respecto a este último, gracias a la optimización de fibras hemos reducido más de 17.800 toneladas de CO2 desde 2019, lo que viene siendo 471.000 árboles salvados de la tala o 318.000 vuelos Madrid-Lisboa.

– La sostenibilidad no solo pasa por el packaging, también trabajan en el reciclaje y la gestión de residuos. **¿Qué servicios ofrecen en este sentido?**

Ignacio Montfort: Somos el mayor reciclador de papel y cartón de Europa. Prestamos servicios integrados de reciclaje y gestión de residuos a empresas de todos los tamaños en toda Europa y Norteamérica.

En esta línea, nuestro objetivo, y de nuestros clientes, es reducir la contaminación, aumentar los ingresos potenciales e incrementar las tasas de reciclaje.

Ofrecemos un proceso de circuito cerrado que garantiza que una caja puede ser fabricada, utilizada y reciclada en un periodo de 15 días, de manera que jamás acaba en el vertedero.

Nuestras soluciones de reciclaje ayudan a evitar que más de 6 millones de toneladas de materiales reciclables acaben en los vertederos o en las plantas incineradoras cada año.

En Iberia concretamente, gestionamos alrededor de 550.000 toneladas de materiales cada año.

– **¿Actualmente es posible desarrollar un packaging completamente circular?**

Ignacio Montfort: Sí, es posible, y nosotros trabajamos

para ello todos los días de una forma global y completa. Aplicamos una mentalidad circular a nuestros procesos productivos para evitar la generación de residuos.

Para ello apostamos por packaging fabricado a partir de fibras que pueden reciclarse hasta 25 veces, dando lugar a nuevos productos de papel.

La economía circular es la alternativa a la mentalidad de usar y tirar. Se basa en los principios de eliminar los residuos y la contaminación, mantener los materiales en uso durante más tiempo y regenerar los sistemas naturales para crear un mundo más sostenible.

En nuestros PackRight Centres, nuestros diseñadores e ingenieros comparten las mejores prácticas y las innovaciones desarrolladas para que nuestros clientes puedan acceder a las ideas más avanzadas.

En nuestro Hub de Innovación de Lisboa, por ejemplo, realizamos sesiones de inspiración y creación con los clientes para ayudarles en todo este proceso.

En esta línea, hemos desarrollado nuestras Métricas de Diseño Circular, una herramienta de vanguardia para integrar la sostenibilidad en el packaging. Esta novedosa herramienta nos permite calificar y comparar la circularidad de los diseños de packaging a través de 8 indicadores diferentes.

Nuestros clientes necesitan soluciones que vayan más allá de lo convencional. Los hábitos de compra cambiantes y las expectativas en torno a la sostenibilidad les exigen continuar adaptándose a un mundo cambiante. Necesitamos un pensamiento innovador que acelere la transición a la economía circular.

– En la última edición de Hispack, en 2022, uno de los protagonistas fue el e-commerce y su auge fruto de la situación generada por la pandemia. **¿Considera que ha seguido teniendo un crecimiento exponencial desde entonces?**

Ignacio Montfort: Obviamente, la pandemia supuso un gran cambio en la forma en que compramos y vivimos, con un impulso muy importante del e-commerce. Desde DS Smith hemos construido un negocio que nos permite beneficiarnos de las principales palancas de crecimiento del cambiante entorno de consumo y del crecimiento continuo en el comercio electrónico, que se enfrenta a unos retos diferentes a los de las empresas de gran consumo e industria debido a su compleja cadena de distribución.

En los canales de distribución del comercio electrónico, los envases pueden pasar por una media de 50 puntos de contacto, 10 veces más que en el comercio

minorista tradicional donde son tan solo 5, lo que significa que el potencial de daños en el comercio electrónico es mucho mayor que en la cadena de suministro de la tienda física.

Las demandas de un consumidor cada vez más exigente y los requisitos de una cadena de suministro compleja como la del comercio electrónico nos han llevado a innovar de forma permanente en las soluciones que aportamos para este canal: sistemas de protección 100% a base de fibras recicladas y reciclables; soluciones que permitan la trazabilidad; Fanfold, la solución más adecuada para las empresas que utilizan un gran número de especificaciones de embalaje diferentes y producciones muy cortas y que permite crear “embalajes a medida”; y sistemas para facilitar la devolución de los productos en el mismo packaging en el que han sido entregados.

– En DS Smith advierten de las consecuencias que pueden tener las nuevas enmiendas de la Unión Europea sobre envases y residuos de envases. **¿Qué cambios implicaría esta nueva normativa?**

Ignacio Montfort: Apoyamos los objetivos del Reglamento sobre envases y residuos de envases (PPWR), pero a pesar de sus buenas intenciones, puede tener consecuencias no deseadas, especialmente en lo que se refiere a la obligatoriedad de reutilización del cartón. Incluir el cartón en todos los objetivos de reutilización está en total contradicción con los esfuerzos de la UE para limitar los residuos plásticos, aumentaría la cantidad de envases de plástico en circulación y establecería un monopolio del plástico en algunos segmentos del mercado.

Hay muchas posibilidades de que las disposiciones sobre reutilización de los envases de transporte aumenten el impacto negativo de los envases en el medio ambiente, yendo en contra de los objetivos del propio reglamento y del espíritu del Pacto Verde.

Tanto el reciclaje como la reutilización desempeñan un papel en la circularidad de los envases y deberían ser complementarios: los sistemas de reutilización deberían utilizarse cuando sean beneficiosos para el medio ambiente, la economía y la sociedad.



– La participación de DS Smith en Hispack es sinónimo de presentación de novedades en soluciones de packaging. **¿Nos puede avanzar qué están preparando?**

Ignacio Montfort: Presentaremos novedades en diferentes ámbitos. Una de las novedades más llamativas es DS Smith Lift Up, un asa de cartón ondulado 100% reciclable para packs de bebidas que mejora el transporte para los consumidores.

Se trata de un rediseño del tradicional packaging de múltiples paquetes de botellas rígidas que hemos modificado utilizando nuestro enfoque de Métricas de Diseño Circular líder en la industria.

Esto significa que optimizamos la cantidad de material utilizado para reducir el impacto en el medio ambiente gracias al uso de materiales totalmente reciclables. También está diseñado para ser ergonómico, lo que garantiza que las botellas grandes sean cómodas de transportar y de fácil acceso para los consumidores una vez en casa.

Otra de nuestras últimas innovaciones en soluciones de packaging es DS Smith Light Wrap, un embalaje para agrupar bricks que evita desperfectos en el paquete. Esta solución se fabricó como un clásico formato de embalaje agrupador de bricks, conocido como wraparound, e incluye ciertas características en su diseño que permiten lograr un embalaje con un comportamiento mejorado con menor cantidad de fibra, lo que supone además una reducción de emisiones de CO₂ a la atmósfera del 19% frente a las soluciones tradicionales.

En este caso, es un diseño que se encuentra protegido por un modelo de utilidad, para salvaguardar nuestras ideas.

En la gama de e-commerce destaca DS Smith Safe Sender, un sencillo y eficaz sistema de cierre, que ofrece una protección a prueba de manipulaciones durante todo el proceso de entrega y devolución; DS Smith Tape Back, para facilitar una devolución sencilla, eficaz y sostenible; DS Smith Padded Paper Bag, sobres para e-commerce con papel especial en su interior que sustituye el clásico plástico de burbujas y que se adaptan perfectamente al contenido, siendo ideales para productos pequeños o frágiles como ropa, joyas o bisutería; y DS Smith Corrugated Envelopes, diseñado para el envío de uno o varios productos de mediano y pequeño tamaño.

También daremos a conocer nuestras capacidades productivas y de impresión en la región de Iberia: impresión digital, fanfold, honeycomb y aplicaciones especiales como las cintas de pegado o la impresión de

data matrix, así como innovaciones en el área industrial o nuestra herramienta Métricas de Diseño Circular ya mencionada que permite analizar la circularidad de los diseños de packaging.

¿Se puede ir más allá en la integración y conectividad de maquinaria de packaging?

Cuatro propuestas explicadas en las sesiones de Hispack lo confirman

En un lado de la moneda, el mercado demanda lotes más pequeños y personalizados con productos con ciclos de vida más cortos.

En el otro, empresas productivas de todos los sectores (food & beverage, retail, pharma & chemical...) se esfuerzan por amortizar sus equipos e instalaciones existentes (brownfield) al tiempo que integran nuevas tecnologías para una mayor conectividad y digitalización. La premisa: una máquina desconectada no está a la altura de aquello que se le demanda al packaging de hoy.

Diversas fueron las sesiones del Unboxing del Hall 3 de Hispack 2022 que abordaron cómo asegurar la máxima integración y conectividad de la máquina: Desde la propuesta de máquina adaptativa de B&R, hasta la integración robótica de ABB, pasando por el mantenimiento predictivo de Schaeffler o la adición de una capa de conectividad en la maquinaria antigua de Cavas Vallformosa, de la mano de Difmaq, fueron algunas de las propuestas que destacaron.

Una capa digital para actualizar el brownfield de Cavas Vallformosa (Difmaq y TAI Smart Factory).

Dentro del proyecto Smart & Sparkling, Difmaq y TAI Smart Factory trabajaron codo a codo con Masía Vallformosa para la adaptación del proceso de embotellado, en concreto el etiquetado de la línea de espumosos, al concepto de Industria 4.0.

La maquinaria con la que contaba la empresa catalana de vinos y cavas ofrecía una longevidad bastante alta, por el contrario, no estaba diseñada para estar conectada.

¿Cómo las máquinas de anteriores generaciones pueden sumarse a la digitalización?

"No existe un estándar para actualizar el brownfield, sino que en cada caso hay que ver cómo se puede actualizar", explicó Alberto Ferrai, director general de Difmaq, detallando que en el caso de Vallformosa la clave fue añadir una capa digital al hardware de etiquetado, y dotar a toda la línea de una plataforma de mantenimiento predictivo para mejorar la eficiencia de la operativa.

El proceso de reingeniería ha permitido a Vallformosa reducir considerablemente los tiempos del proceso, ser más ágiles en los cambios de formatos, y asegurar el pleno funcionamiento de la maquinaria gracias a la política de mantenimiento predictivo. "Se pasó de contar con una maquinaria totalmente aislada de la que desconocíamos su funcionamiento, a una máquina conectada a una plataforma de analíticas para tener un mayor control del etiquetado", explicó Lluís Canyadell, director industrial de Vallformosa.

El proyecto aumentó de manera ostensible la sensorica con la que contaba la línea donde se aplicó y que produce 12 millones de botellas al año, vigilando el riesgo de obsolescencia de los componentes electrónicos.

También añadió una capa de software con programación que será reutilizable para otros proyectos.

En el futuro inmediato la empresa espera añadir capacidades IoT y de inteligencia artificial a la línea, consiguiendo ir un paso más allá en su digitalización.

Combinación de transporte inteligente con robótica delta (Beckhoff y Packfeeder).

La empresa española Packfeeder ha desarrollado una familia de máquinas automáticas de descifrado de botellas apoyadas por robot para la industria del embalaje. El llamado Pickfeeder utiliza el sistema de transporte eXtended (XTS) de Beckhoff para implementar

un concepto de máquina pensada para los trabajos de clasificación más exigentes en el embalaje.

La clave del proyecto relaciona los robots con el transporte de salida "en poco espacio se consigue una gran precisión de movimiento", detalló Lluís Moreno, director de ventas en España de Beckhoff Automation. Pickfeeder puede clasificar botellas de varios materiales, tamaños y formas muy diferentes sin modificaciones mecánicas en la línea de producción.

La innovación más importante de la máquina es la separación del área de entrada, donde llegan las botellas acostadas, del área de salida, donde las botellas se colocan en posición vertical en el transportador: "Los sistemas convencionales realizan ambos pasos con robots.

El uso de los robots delta solo para agarrar las botellas acostadas nos permite usar robots más pequeños y menos costosos sin dejar de explotar su velocidad al máximo"

La máquina adaptativa (B&R).

Una máquina adaptativa se define a través de cuatro características principales, detalló José Expósito B&R Industrial Automation: producción rentable de lotes pequeños, sin períodos de inactividad por cambio, disponibilidad para productos futuros ahora desconocidos y tiempo de comercialización acelerado del producto. "Una máquina adaptativa puede cambiar formatos con tan solo pulsar un botón, o incluso producir una variedad de productos de manera simultánea".

La máquina adaptativa se basa en una combinación de tecnologías nuevas y existentes. Los componentes determinantes son: transporte basado en pistas, visión artificial, robótica integrada y gemelos digitales.

Así, los sistemas inteligentes de transporte basado en pistas mueven individualmente cada producto a través de la línea.

El sistema de visión artificial inteligente reconoce automáticamente la forma, el tamaño y la orientación de un producto y transmite esa información a un robot en menos de un milisegundo.

El robot recoge el producto a gran velocidad, lo orienta según sea necesario y luego lo deposita cuidadosamente en una lanzadera del sistema de pistas. Y el gemelo digital permite simular todo el proceso de fabricación incluso antes de que exista el equipo físico.

Mantenimiento predictivo para rodamientos, un elemento mecánico clave de la maquinaria de packaging.

Hasta hace poco, los diagnósticos automáticos de ro-



damientos y los cálculos de la duración de vida útil residual de los mismos eran un ámbito del mantenimiento inexistente: se recurría única y exclusivamente al mantenimiento programado para asegurar el correcto funcionamiento de este elemento de la maquinaria. Durante Hispack 2022, Schaeffler demostró que para un verdadero mantenimiento predictivo de la máquina es imprescindible impulsar el diagnóstico automático de los rodamientos.

Estas unidades no solo se utilizan en máquinas-herramienta, sino también en cintas transportadoras, prensas, etc.

Ya que los accionamientos de las máquinas funcionan prácticamente sin interrupción, requieren un mantenimiento intensivo para prevenir las paradas no programadas.

Los operadores deben conocer en todo momento la condición de los componentes de accionamiento al tratarse de elementos centrales de las máquinas.

Utilizando los espectros de carga reales recopilados durante el funcionamiento, Schaeffler puede calcular con FAG SmartCheck la duración de vida útil residual de los rodamientos a intervalos libremente definidos.

Analizando esa información recogida con la herramienta de cálculo BEARINX, los clientes podrán consultar la duración de vida útil residual de cada rodamiento de la máquina en un dispositivo móvil conectado a Internet. De esta manera, el mantenimiento de la maquinaria de producción puede realizarse en función de las condiciones de carga y de acuerdo con los requerimientos en lugar de basarse en intervalos específicos y averías graves.



El Caso Vegalsa Eroski y KH Lloreda: Sostenibilidad en el marcaje inteligente, sin sacrificar la automatización

Color Sensing y Macsa ID demostraron en la pasada edición de Hispack que es posible combinar sostenibilidad, inteligencia y automatización del etiquetado. Las propuestas presentadas por ambas compañías se enmarcan en una nueva generación de tecnologías de marcaje, respetuosas con el medioambiente, y que convierten en smart los productos gracias a etiquetados automáticos que aportan capas digitales avanzadas con todos los detalles sobre condiciones de uso y trazabilidad.

Color Sensing es una spin off tecnológica nacida en 2018 en el seno de la Universidad de Barcelona.

La empresa de nueva creación, fundada y liderada por María Eugenia Martín, surgió para resolver el desafío de la conservación de los productos frescos una vez que salen de su lugar de producción "Actualmente no existe trazabilidad sobre la frescura real de alimentos envasados durante su vida útil a lo largo de la cadena de suministro.

A nivel mundial un 33% de la comida producida se desperdicia lo que representa más de 990.000 millones de dólares", explicó Martín en una de las sesiones de Hispack, señalando que, en este caso, "el impacto siempre recae en el productor o en el distribuidor".

La firma ha desarrollado una Smart Label que, a primera vista, parece un QR tradicional. Sin embargo, está dotada de tintas inteligentes y sostenibles que cam-

bian de color al reaccionar a diferentes parámetros (gases, temperatura, pH, humedad, etc.).

De esta manera, por ejemplo, si un producto fresco envasado aumenta su nivel de aminos o cambia su nivel de concentración de oxígeno, situaciones que pueden representar un riesgo para su conservación y para la salud de la población, las etiquetas cambian de color. La variación, sin embargo, es imperceptible a simple vista por lo que no genera alarma. Pese a ello, al leer el QR con un dispositivo móvil habilitado para la tecnología de Color Sensing, se accede a una capa digital avanzada que proporciona información sobre la trazabilidad del producto según los parámetros que cada fabricante o distribuidor necesita. Si el QR se lee con un móvil cualquiera, dirige al consumidor hacia la página que desee el productor o distribuidor.

La tecnología se ofrece como Software as a Service (SaaS) a través de suscripción que costea tanto las etiquetas como las analíticas asociadas.

Vegalsa Eroski ha participado de manera activa en la validación de la etiqueta inteligente de Color Sensing para los lineales de sus supermercados.

Con su utilización han podido confirmar cómo es posible obtener de manera automatizada la información completa sobre la trazabilidad del producto, la calidad del packaging, la frescura de su contenido, detectando, incluso, posibles roturas de la cadena del frío.

Entre los beneficios de la tecnología, se ha comprobado que se reduce por debajo del 4% la mercancía en mal estado, se suprime prácticamente la necesidad de lanzar promociones para evitar la pérdida del producto y se gana en una mejor percepción de marca por parte del consumidor.



• Joan Casas Agut, jefe de Ingeniería de KH Lloreda

Además, la prueba piloto realizada por Vegalsa Eroski demostró que la automatización del proceso no se sacrifica en absoluto con la incorporación de inteligencia en la etiqueta: a través de machine visión se puede hacer la lectura en la misma línea de producción, en el envío se recurre al sampler, y en el lineal del supermercado se realiza como hasta ahora, de manera manual, pero se están estudiando nuevas vías para automatizar la lectura.

En el caso de KH Lloreda, su posición de liderazgo en el mercado de productos de limpieza y la gran cantidad de productos que salen de su planta cada día –"cada segundo de horario comercial se vende una botella de KH7 por lo que tiene un 50% de mercado en el segmento de detergentes, explicó Joan Casas Agut, jefe de Ingeniería de KH Lloreda– motivó a la empresa a buscar una solución sostenible y automática para la trazabilidad de su producción a través del marcaje inteligente y sostenible de su envase secundario.

"Buscábamos seguir manteniendo un control total del producto, pero, además, debía ser una propuesta totalmente sostenible y automática. Se debía seguir marcando la botella, la caja y el palet", explicó Joan Casas Agut.

La respuesta la encontró en la tecnología de su socio Macsa ID, tal y como explicó Carlos Pacha, director de mercado de la compañía: "le propusimos a KH Lloreda nuestras soluciones de codificación láser, una tecnología Km 0, que es sostenible, fiable y con escaso mantenimiento. Hardware, software y servicios en un nuevo concepto de marcaje", explicó.



• Carlos Pacha, director de mercado de Macsa ID

El reto que KH Lloreda propuso a Macsa ID era instalar un sistema de impresión de cajas para realizar el marcaje de su embalaje secundario.

Éste debería estar integrado en la misma línea de producción, permitiendo su personalización, y la realización de un cambio automático de formato, sin tener que realizar ajustes ante nuevos productos.

Para el marcaje lateral y frontal de las cajas que contienen las botellas de detergente, Macsa ID integró dos láseres en la línea de producción.

Asimismo, se instaló una estación de marcaje láser para la impresión de las dos caras contiguas de la caja. Finalmente, con el objetivo de obtener una alta calidad de impresión, se recomendó al cliente realizar la impresión en estático para lo cual se colocaron tres paradores sincronizados con los equipos láser que regulan el paso de las cajas.

En este caso, con los equipos instalados y una reserva de aditivo láser en el cartón, se consiguió el contraste adecuado para que los códigos fueran leídos correctamente.

Además del cartón, los equipos de Macsa ID también marcan sobre el film que envuelve los envases (sleeves) y los pallets, que no se retractilan para reducir el uso de plástico. En su lugar, una de las cajas que contiene el pallet va con un marcaje global que contiene toda la información de la plataforma.

Un proyecto permitirá convertir los residuos plásticos biodegradables en energía verde

El proyecto VALPLAST busca implementar una alternativa en la gestión de residuos de envases plásticos biodegradables diferente a la actual y alineada con los principios de la economía circular.

En esta investigación participan el Instituto Tecnológico del Plástico (AIMPLAS), el Instituto de Ingeniería del Agua y Medio Ambiente de la Universitat Politècnica de València (IIAMA-UPV), el Grupo CALAGUA Unidad Mixta UPV-UV y las empresas Global Omnium

Medioambiente y Fych Technologies.

Valorizar residuos plásticos biodegradables mediante tratamientos de codigestión anaerobia con lodos procedentes de EDAR (Estación Depuradora de Aguas Residuales) y, de este modo, obtener una corriente de biogás que pueda ser empleada como vector energético y un digestato para utilizarse en agricultura. Este es el principal objetivo de VALPLAST (Valorización de bioplásticos mediante codigestión anaerobia en estaciones depuradoras de aguas residuales), un proyecto estratégico en el que participa un consorcio integrado por el Instituto Tecnológico del Plástico (AIMPLAS), el grupo CALAGUA Unidad Mixta UPV-UV (conformado por el Instituto de Ingeniería del Agua y Medio Ambiente de la Universitat Politècnica de València y el departamento de Ingeniería Química de la Universitat de València) y las empresas Global Omnium Medioambiente y Fych Technologies. El proyecto - financiado por el Instituto Valenciano de Competitividad e Innovación IVACE +i, bajo el marco de los proyectos estratégicos en cooperación 2023 de la Unión Europea- busca implementar una alternativa en la gestión de residuos de envases plásticos biodegradables diferente a la actual y alineada con los principios de la economía circular. "La principal innovación del proyecto pasa por concebir los bioplásticos como un recurso que pueda ser valorizado y transformado en energía verde", destacan los investigadores participantes en el proyecto.



Para ello, se estudiará la degradación de diversos plásticos mediante tratamiento biológico con fangos procedentes de una estación depuradora de aguas residuales urbanas en condiciones anaerobias, tanto a escala laboratorio como piloto. A su vez, se evaluará el posible efecto que tienen los aditivos utilizados en la síntesis de los plásticos (convencionales y bioplásticos), tanto en el proceso de tratamiento anaerobio como en la posterior calidad de los fangos digeridos, al ser su principal aplicación el aprovechamiento agrícola. También, se trabajará en el desarrollo y optimización de sistemas de instrumentación y control de la planta piloto, así como en el análisis de costes y de ciclo de vida, "imprescindibles para poder evaluar la sostenibilidad ambiental y económica del tratamiento propuesto", destacan desde el consorcio.

Presencia de microplásticos en los fangos

Tras el proceso de valorización, se pretende analizar también la presencia de microplásticos en los fangos, para lo que se utilizará la metodología de análisis desarrollada por parte de AIMPLAS en los anteriores proyectos MICROPLAST y PREVENPLAST, gracias a la cual es posible la medición de estos contaminantes emergentes tanto en las aguas residuales como en los lodos generados en las depuradoras. Todo ello, desarrollará una metodología para la valorización energética de bioplásticos en digestores de EDAR que permitirá una mejor gestión de estos residuos, ya que posibilitará su aprovechamiento energético. Por último, cabe destacar a su vez la experiencia previa que tiene parte de este consorcio en la ejecución y colaboración de otros proyectos de I+D relacionados con el objetivo del presente proyecto, como son el AVI MICROPLAST y el AVI PREVENPLAST.

Socios del proyecto

VALPLAST tiene una duración de 28 meses y cuenta con la participación de los investigadores del grupo CALAGUA del IIAAMA-UPV Joaquín Serralta (investigador principal), José Ferrer, Ramón Barat y Daniel Aguado. AIMPLAS participa en el proyecto a través de su Laboratorio de Microplásticos liderado por el investigador Juan Francisco Ferrer Crespo. De igual manera, la empresa emergente Fych Technologies S.L. también participa dentro del consorcio de empresas a través de sus laboratorios y la planta piloto ubicada en el Parque Científico de Alicante (PCA) bajo la supervisión de las doctoras y cofundadoras Andrea Cabanes y Oksana Horodytska, con especialización principalmente en el deslaminado de envases multicapa, en el desodorizado y descontaminado de plásticos.



Así, el consorcio constituye un equipo multidisciplinar que abarca el sector del reciclaje del plástico, el del tratamiento de aguas residuales y el de desarrollo y aplicación de nuevos conocimientos como son las universidades y centros tecnológicos.

www.hispack.com



COMEXI - España

Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
· Impresoras flexográficas de banda media y ancha
· Laminadoras
· Cortadoras rebobinadoras
Más información en <https://comexi.com/es/>



OFRU RECYCLING - Alemania

Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



VM SYSTEMS - España

Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



LR-PRODUCTS - España

Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría

Montadoras de clisés
Más información en <http://flexotech.hu/>



PLASMAC - Italia

Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales
Más información en <https://syncro-group.com/plasmac/es/>



AXCYL - Francia

Una división de TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS. Mangas porta clisé. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania

Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas. Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelicula-soplada/>



POLYMOUNT - Holanda

Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
· Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
· Máquina lavadora de polímeros
· Mangas porta clisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca

Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergttech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



SYNAPTİK - España

Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



AHLBRANDT - Alemania

Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies. Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotores y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



LEMU GROUP - España

Grupo empresario con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas.). Mas información en <https://www.lemugroup.com/>



MIDA MAQUINARIA - España

· Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



INGENIERIA Y MAQUINARIA PARA EL EMBOTELLADO

GALLARDO - España

Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas
Líneas competas llave en mano
<https://www.gallardoingenieria.com/>



LAKATOS - Brasil

Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



MACHINE POINT - España

Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

XIX Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2024

4 al 7 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

- + 170 expositores
- + 18.500 asistentes
- + 10.700m² de exposición
- + 60 de charlas y actividades académicas



Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:



Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553 pablo.wabnik@pwievents.com



| | | |
|--|--|---|
| ADDEX THE BLOWN FILM COOLING EXPERTS www.addexinc.com Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC | BANDERA EXTRUSION INTELLIGENCE Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC | WM Thermoforming Machines Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado |
| F. CAIXEIRO INDUSTRIAL SOLUTIONS, LDA. Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel | COLLIN C LAB & PILOT SOLUTIONS Soluciones de laboratorio y piloto | FLEXO WASH Leading Cleaning Solutions Sistemas de lavado de anilox, clichés, partes de impresoras, etc. |
| Main Tech PLASTICS ENGINEERING Manejo y control de materias primas | SCHWING TECHNOLOGIES Sistemas de limpieza por pirólisis | ST BlowMoulding Equipos de extrusión soplado |
| bfm Plastic Machinery Evolution Impresoras flexográficas, bobinares y grupos de arrastre | HT-COOLING made to measure Equipos de refrigeración industrial | GENERAL CONVERTING MACHINES Equipos de laminación |



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial
J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal
A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS

CURSO REGULAR ANUAL

INICIO MARZO

 **MODALIDAD**
Virtual vía ZOOM

 **DURACIÓN**
2 AÑOS

 **CURSADA**
Lunes, miércoles y
jueves de 18.30 a 21

Lic. Jorge Haymes

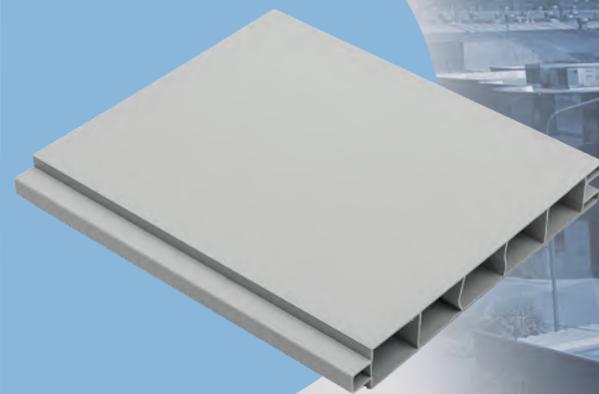
 @caipok  11 2479 0371

 CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica

 instiplast@caip.org.ar

 Instituto Técnico
Argentino de la
Industria Plástica

 
CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA
Con plástico, se puede.®



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.

STEEL
PLASTIC

Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en
www.steelplastic.com.ar





Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

- **TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.
- **CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.
- **CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



• **CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS**
Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.
Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
"Prof. Norberto López Cubelli"



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

| ENSAYOS | NORMAS |
|---|--|
| Determinación de Índice de Fluencia | ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315 |
| Determinación de Dureza Shore A | ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003 |
| Ensayos de Tracción | ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316 |
| Ensayos de Flexión | ASTM D 790 IRAM 13338 |
| Ensayos de Compresión | ASTM D 695 |
| Ensayos de Impacto - Izod | ASTM D 256 IRAM 13340 |
| Determinación de la Resistencia de Termosellado | ASTM F 88 |
| Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas | IRAM 13610 |
| Medición de Espesores en Películas | IRAM 13337 |
| Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado | ASTM D 1004 |
| Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado | ASTM D 1938 |
| Determinación de Resistencia al Punzonado | ASTM F 1306 |
| Ensayo de Delaminación | ASTM D 1876 ASTM F 904 |
| Determinación de la Resistencia del Laminado | ASTM F 904 |
| Determinación de la Fuerza de Pelado | ASTM F 904 |
| Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal | ASTM D 2732 |
| Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat | ASTM D 1323 IRAM 13340 |
| Ensayos de Impacto - Charpy | ASTM D 610 |

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar
Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



Aplicadoras de bandas de seguridad (tamper evident) y etiquetas de manga (sleeve) contraíble.



Máquinas y líneas completas de producción y envasado para la industria farmacéutica / veterinaria / cosmética.



Líneas de equipos de empaque.



Líneas completas para laboratorios



Etiquetas holográficas de seguridad.



Máquinas para cápsulas y otras.



Blisteras para tabletas cápsulas / viales / ampollas
Blisteras deep-draw - Recubridoras rápidas.



Prensas para fabricación de tabletas. Máquinas para llenado de cápsulas de gelatina.



Transporte y manipulación de materiales.



PACKAGING MACHINERIES
Líneas para pomos.



Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.



Termoformado y sellado de blisters
Envasadoras semiautomáticas
Blisteradoras de alta velocidad para uso farmacéutico y otros.



AVISH MACHINES PVT. LTD.
Líneas para pomos

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Packaging



Suministra la primera línea de producción de láminas de R-PET de calidad alimentaria a Lituania

Tiempo de lectura: 12 min.

Al combinar sus líneas de extrusión de láminas energéticamente eficientes con el proceso IR-CLEAN Super-Clean de Kreyenborg para PET reciclado post consumo, MEAF Machines ahora puede ofrecer a sus clientes una alternativa rentable para la producción de láminas de PET de calidad grado alimenticio de una sola capa aprobadas por la FDA/EFSA.

● MEAF Machines ha instalado recientemente una primera línea de extrusión de R-PET aprobada por la FDA/EFSA para la producción de envases de carne en Pack Klaipėda UAB, en Klaipėda, Lituania (Fuente: MEAF)





• "Descubrimos que MEAF tiene el mismo rendimiento con una huella mucho menor que las ofertas de la competencia", dice Darius Kontrimas, director técnico de Pack Klaipėda (Fuente: MEAF)



Recientemente se instaló una primera línea de extrusión de R-PET que combina las dos en Pack Klaipėda UAB en Klaipėda Lituania (de: un cliente de MEAF en Europa del Este) para la producción de envases para carne. La línea también es adecuada para la producción de bandejas de PP sin modificaciones, proporcionando al cliente aún más flexibilidad.

"Esta nueva línea se adapta perfectamente a la tendencia global actual de producir cada vez más con material 100% reciclado post consumo (PCR), como hojuelas de botellas, y funciona también con otros materiales molidos termoformados". Dice Roald de Bruijne, director de ventas de MEAF.

"Sin embargo, el proceso debe garantizar que la limpieza y la descontaminación se realicen correctamente para cumplir con las estrictas regulaciones FDA/EFSA. Esto requiere que los procesadores inviertan sustancialmente en equipos dedicados para mejorar su producción de láminas. En MEAF

creemos que nuestra solución asequible, energéticamente eficiente y flexible permite a nuestros clientes hacer la transición al material reciclado más fácilmente".

IR-CLEAN® de Kreyenborg está diseñado específicamente como una solución rentable para el reprocesamiento directo de hojuelas de PET post consumo para envasado de alimentos, combinando cristalización y secado en un solo proceso. El sistema funciona sin tecnología de vacío y se puede adaptar a líneas de extrusión existentes. La eficacia del proceso de limpieza ha sido verificada mediante una Carta de No Objeción de la Administración de Alimentos y Medicamentos de EE.UU. (FDA) mientras que las pruebas han demostrado el cumplimiento de los criterios de la Autoridad Europea de Seguridad Alimentaria (EFSA) para el uso de materiales reciclados para envases en contacto directo con alimentos.

southco®

Un nuevo cierre de émbolo en miniatura accionado por palanca ahorra tiempo y espacio

Tiempo de lectura: 6 min.

Espacio limitado no tiene por qué ser sinónimo de calidad limitada. Disfrute de un accionamiento rápido y fiable en un conjunto más compacto con el nuevo cierre de émbolo 56 en miniatura accionado por palanca de Southco.

Esta solución emplea el mismo accionamiento por palanca que la versión de tamaño normal para abrir y cerrar rápida y fácilmente los componentes electrónicos.

El cierre de émbolo 56 en miniatura accionado por palanca mantiene la práctica función de retención en posición abierta de la versión de tamaño normal, lo que permite a los técnicos saber con facilidad si un dispositivo está bien fijado con solo mirar la posición de la palanca. Además, se encuentra disponible en una variedad de colores bien diferenciados. De ese modo, los diseñadores pueden asignarlos a distintos ámbitos de aplicación o adaptarlos a la estética de cualquier dispositivo. Estas características se combinan para asegurar que los dispositivos con émbolo se distinguen fácilmente entre sí y pueda identificarse si están fijados o no. Asimismo, mientras que otras soluciones compactas pueden correr mayor riesgo de perderse durante el desarrollo de las tareas de mantenimiento, el cierre de émbolo 56 en miniatura accionado por palanca cuenta con instalación cautiva, lo que garantiza que permanezca unido al lateral de cualquier dispositivo en el que se use. Ello se traduce en un problema menos del que preocuparse para los técnicos, un mantenimiento más rápido y un mayor tiempo de funcionamiento ininterrumpido para su servidor. En un mundo digital donde cada segundo de disponibilidad cuenta, los pequeños detalles del mundo físico también importan.

Southco Inc. es el líder global en el diseño y la fabricación de soluciones técnicas de acceso. Desde la calidad hasta el rendimiento, pasando por la estética y la ergonomía, somos conscientes de que, en el diseño de productos, las primeras impresiones son impresiones que perduran. Durante más de 75 años, Southco ha ayudado a las marcas más prestigiosas del mundo a crear valor para sus clientes con soluciones de acceso innovadoras, diseñadas para mejorar los puntos de contacto de sus productos en aplicaciones industriales y de transporte, equipos médicos, centros de datos y muchos otros sectores. Con recursos de ingeniería sin parangón, productos innovadores y un equipo internacional propio, Southco proporciona a los diseñadores de equipos de todo el mundo la más amplia cartera de soluciones de acceso de alta gama disponible.



www.southco.com

Roald continúa: "En MEAF ya tenemos una buena reputación por nuestras máquinas de extrusión energéticamente eficientes, asequibles y flexibles. Cuando se trata del uso de R-PET para envasado, el proceso de botella a botella es relativamente fácil ya que las propiedades mecánicas del triturado son bastante estables. Sin embargo, el proceso de reciclaje bandeja a bandeja es mucho más complicado. Por lo tanto, ahora estamos trabajando intensamente en el desarrollo de una unidad compacta para Incremento de nivel IV que puede integrarse completamente en líneas de extrusión nuevas y existentes. "Esto apoyará aún más a los clientes en su transición hacia una verdadera circularidad".

Acerca de MEAF

Fundada en 1947, MEAF diseña, desarrolla y fabrica máquinas de extrusión para la industria mundial de procesamiento de plásticos, soportes de alfombras y embalajes. La empresa es una "ventanilla única" para extrusoras para una amplia gama de polímeros y aplicaciones. El éxito de MEAF se debe a un enfoque innovador, flexible y centrado en el cliente, que ofrece soporte en cada etapa del proceso de producción. Entre los clientes de MEAF se incluyen fabricantes de los sectores de envasado de alimentos, productos desechables, aplicaciones médicas y suelos., así como la industria automotriz y de aviación.

MAYOR INFORMACION:

Ing. Ronaldo Schreck
Presidente
MATEXPLA S.A.
Representante exclusivo:
Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires
ARGENTINA
Tel: ++ 54 11 4703 0303
Fax: ++ 54 11 4703 0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar
Web: www.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339
Cel.: 15 4578 5050
Cel:++ 54 / 911 / 4578 5050
www.meaf.nl



Starlinger

Soluciones para PE, PP, PS y PET post-consumo reciclado de calidad alimentaria en NPE 2024

Tiempo de lectura: 12 min.

Soluciones de súper-limpieza y reducción de olores para los materiales de embalaje de consumo más populares: las dos unidades de negocio de Starlinger viscotec y recycling technology han unido fuerzas para ofrecer soluciones de alta gama para producir PP, PE, PS y PET reciclados de calidad alimentaria.

Basada en la visión de Starlinger de "calidad alimentaria sin concesiones", la combinación de la probada línea de peletización post-consumo recoSTAR dynamic con la nueva tecnología de descontaminación en fase fundida viscoZERO y el purificador de granulado PCUplus ofrece una limpieza superior y reducción de olores no solo para PET sino también para PP, HDPE y PS.

"Con esta nueva configuración de máquina, en la NPE de este año presentamos una solución de súper-limpieza para envases de post-consumo fabricados con poliolefinas como PP y PE o poliestireno", dijo Paul Niedl, director comercial Starlinger recycling technology. "Especialmente los residuos de envases de post-consumo de PP, PS y HDPE se degradan durante el reciclaje, por lo tanto, el material producido solo se puede utilizar en aplicaciones de menor calidad. Con la nueva tecnología, el material se mejora en el proceso y, por lo tanto, es adecuado para su uso en aplicaciones de alta calidad, incluido el envasado en contacto directo con alimentos."

Re-ciclado en lugar de sub-reciclado

El proceso de reciclaje recientemente concebido garantiza la descontaminación exhaustiva de los envases de alimentos de PP, PE o PS de post-consumo, produciendo un regranulado seguro para los alimentos y con un olor reducido que puede reutilizarse en la producción de envases que entran en

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 45 - Nº 258 - MARZO / ABRIL de 2024

contacto con alimentos en lugar de otros tipos de embalaje de menor calidad.

El sistema de reciclaje consta de una graneadora recoSTAR dynamic con/sin desgasificación, un filtro continuo o filtro con retrolavado, el reactor de descontaminación en fase fundida viscoZERO, un filtro de banda o filtro de retrolavado antes del peletizador bajo agua o de anillo de agua, y el purificador de granulado PCUplus opcional al final del proceso. Dependiendo de los componentes con los que se configure la línea, el sistema produce resina reciclada en varios grados, desde apta para alimentos hasta altamente descontaminada y reducción de olores. El reactor viscoZERO en combinación con el purificador de granulado PCUplus produce PE, PP y PS reciclados que cumplen con los más altos estándares para envases de contacto directo con alimentos.

El reactor de descontaminación en fase fundida viscoZERO también se puede instalar como una solución independiente llave en mano para descontaminar diferentes tipos de materiales de alta viscosidad de forma rápida y eficiente. "El reactor viscoZERO abre nuevas oportunidades de negocio, ya que proporciona a los recicladores de plásticos la flexibilidad de procesar una amplia gama de materiales de entrada en resinas de excelente calidad", dijo Gerhard Bräuer, Director de Producto viscoZERO en Starlinger viscotec. "Se puede reciclar PP, PE, PS, y PET de post-consumo y lograr la máxima calidad de producción del material para poder utilizarlo en envases que estén en contacto con alimentos." Durante

el proceso de descontaminación en el reactor, los contaminantes volátiles se eliminan eficazmente y el material se limpia y homogeneiza. Se eliminan eficazmente olores o sustancias no deseadas, como la eliminación del líquido de ensimaje. Al procesar PET, es posible aumentar el IV al nivel deseado.

● *Reciclaje de plásticos post-consumo al más alto nivel: La nueva configuración del sistema de Starlinger combina una extrusora recoSTAR dynamic con el reactor de descontaminación de fase fundida viscoZERO y el purificador de granulado PCUplus, logrando una limpieza superior y reducción de olores para PP, PE, PS y PET. ©Starlinger*





• Las botellas de detergente de HPDE post-consumo se reciclan en un regranulado con olor reducido que se puede reutilizar en la misma aplicación en lugar de subreciclarlo. ©Starlinger

En la NPE, Starlinger mostrará la extrusora de reciclaje recoSTAR dynamic, el purificador de granulado PCUplus y el reactor de descontaminación en fase fundida viscoZERO en su stand en el West Hall. Cerrando el círculo para embalaje de plástico industrial

Como líder mundial del mercado de maquinaria y tecnología de procesos para bolsas de plástico tejidas, Starlinger también suministra toda la gama de máquinas para este tipo de embalaje, desde líneas de extrusión de cintas y telares circulares hasta líneas de recubrimiento, impresión y conversión de bolsas. Con el innovador concepto de "Circular Packaging" ("embalaje circular"), la empresa ofrece la primera solución de circuito cerrado para embalajes industriales fabricados con tejido de cinta de PP o PET, como los FIBC. "La reutilización continua de plásticos en la misma aplicación es la forma más elevada de reciclaje", afirmó Harald Neumüller, CSO de Starlinger. "Por eso desarrollamos máquinas que

permiten a nuestros clientes re-ciclar desechos de plástico en lugar de sub-reciclarlos. Nuestras tecnologías para procesar big-bags usados hechos de polipropileno o PET y convertirlos en nuevos, son únicas. Constituyen un paso en el camino para hacer avanzar la industria de los envases de plástico hasta la circularidad.

Esperamos comparar nuestra experiencia con los visitantes interesados en nuestro stand en NPE."

Acerca de Starlinger & Co Ges.m.b.H.:

Starlinger es una empresa austriaca dedicada a la construcción de máquinas que tiene su sede en Viena y cuenta con instalaciones de producción en las localidades austriacas de Weissenbach y St. Martin, en Schwerin, Alema-

nia, y en Taicang, China. En su calidad de proveedor líder a nivel mundial de máquinas y plantas completas para la producción de sacos tejidos de plástico y el reciclaje de plástico, la extrusión y el refinado de PET, Starlinger es sinónimo de calidad y liderazgo tecnológico en más de 130 países. Fundada en 1835, esta empresa familiar exporta sus productos desde hace más de 50 años a todo el mundo, alcanzando actualmente una cuota de exportación superior al 99,5%. La existencia de centros de ventas y servicio en Brasil, China, Estados Unidos, India, Indonesia, México, Nigeria, Rusia, Sudáfrica, Tailandia y Uzbekistán garantiza un servicio técnico rápido y profesional.

Starlinger participa del Pacto Mundial de las Naciones Unidas, la iniciativa de sustentabilidad corporativa más grande del mundo, y se adhiere a los principios de negocios responsables establecidos en el mismo.

Starlinger & Co Gesellschaft m.b.H.,
@starlinger.com, www.starlinger.com.
Un miembro de Starlinger Group

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 45 - Nº 258 - MARZO / ABRIL de 2024



**National Exhibition & Convention Center,
Hongqiao, Shanghai, RP China
Del 23 al 26 de abril de 2024**

El esperado regreso a Shanghai después de seis años. Aumento de las expectativas del sector ante CHINAPLAS 2024

Tiempo de lectura: 18 min.

La economía China muestra signos de rápida recuperación, mientras Asia actúa como locomotora de la economía mundial. A medida que la economía sigue repuntando, el sector ferial, considerado un barómetro económico, experimenta una fuerte recuperación. Tras su impresionante rendimiento en 2023, CHINAPLAS 2024 se celebrará del 23 al 26 de abril de 2024, ocupando los 15 pabellones del Centro Nacional de Exposiciones y Convenciones de Hongqiao, Shanghai, RP China, con una superficie total de exposición de más de 380.000 m². Está preparada para recibir a más de 4.000 expositores de todo el mundo.

Las tendencias del mercado de descarbonización y utilización de alto valor están abriendo oportunidades de oro para el desarrollo de alta calidad de

las industrias del plástico y el caucho. Como feria nº 1 del sector del plástico y el caucho de Asia, CHINAPLAS no escatimará esfuerzos para promover la industria del plástico y el caucho de alta calidad. 1 de Asia, CHINAPLAS no escatimará esfuerzos para promover el desarrollo ecológico, inteligente y de gama alta de la industria. La feria regresa con fuerza a Shanghai tras seis años de ausencia, confirmando la expectación de las industrias del plástico y el caucho por esta reunión en el este de China.

Implementación completa de RCEP. Cambio del panorama del comercio global

El sector industrial es la piedra angular de la macroeconomía y la primera línea para un crecimiento



• El equipo de compradores globales del organizador del salón ha recibido comentarios positivos durante sus visitas a mercados extranjeros.

estable. A partir del 2 de junio de 2023, la Asociación Económica Integral Regional (RCEP, por sus siglas en inglés) entró oficialmente en vigor en Filipinas, remarcando la plena implementación de la RCEP entre los 15 signatarios. Este acuerdo permite compartir los beneficios del desarrollo económico y reforzar el crecimiento del comercio y la inversión mundiales. Para la mayoría de los miembros del RCEP, China es su principal socio comercial. En el primer semestre de 2023, el volumen total de importaciones y exportaciones entre China y otros miembros del RCEP alcanzó los 6,1 billones de RMB (8.350 billones de USD), contribuyendo en más de un 20% al crecimiento del comercio internacional de China. Además, a medida que la "Iniciativa de la Franja y la Ruta" celebra su décimo aniversario, existe una demanda acuciante de infraestructuras e industria manufacturera, y el potencial de mercado a lo largo de las rutas de la Franja y la Ruta está preparado para el desarrollo.

Tomando como ejemplo la industria de fabricación de automóviles, los fabricantes chinos están acelerando su expansión en los mercados extranjeros. En los primeros ocho meses de 2023, las exportaciones de automóviles alcanzaron los 2,941 millones de vehículos, un aumento interanual del 61,9%. En la

primera mitad de 2023, los vehículos eléctricos de pasajeros, las baterías de iones de litio y las células solares, también como los "Tres Nuevos Productos" del comercio exterior de China, registraron un crecimiento combinado de las exportaciones del 61,6%, impulsando un crecimiento global de las exportaciones del 1,8%. China suministra el 50% de los equipos mundiales de generación de energía eólica y el 80% de los equipos de componentes solares, reduciendo significativamente el coste de utilización de las energías renovables en todo el mundo.

Lo que hay detrás de estas cifras es la acelerada mejora de la calidad y eficiencia del comercio exterior, la continua modernización de las industrias y la influencia del "Made in China". Estas tendencias también impulsan la demanda de soluciones de plástico y caucho. Mientras tanto, las empresas extranjeras siguen ampliando sus negocios e inversiones en China. De enero a agosto de 2023, China absorbió un total de 847.170 millones de RMB (116.000 millones de USD) de Inversión Extranjera Directa (IED), con 33.154 empresas de nueva creación con inversión extranjera, lo que representa un crecimiento interanual del 33%.

Como una de las industrias manufactureras fundamentales, las industrias del plástico y el caucho se

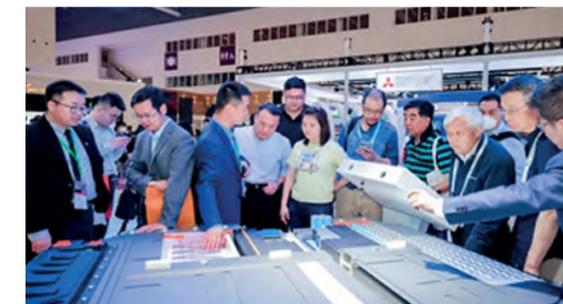


• Conseguir nuevas oportunidades en el mercado de China

aplican ampliamente, y varias industrias usuarias finales se están preparando con entusiasmo para abastecerse de materiales innovadores de plástico y caucho y adoptar soluciones tecnológicas de maquinaria de vanguardia para aprovechar las oportunidades que brinda el nuevo panorama económico y comercial mundial. El equipo de compradores globales del organizador de la feria ha recibido comentarios positivos durante sus visitas a mercados extranjeros. Varias asociaciones empresariales y empresas de diversos países y regiones han expresado su expectación y apoyo a CHINAPLAS 2024, y han empezado a organizar delegaciones para participar en este megaevento anual.

Además del repunte del comercio exterior, la demanda interna también está experimentando una fuerte recuperación. En los últimos años, la industria manufacturera china se ha esforzado por lograr un desarrollo de alta calidad, un alto valor añadido y una fabricación inteligente. Entre ellos, el Ministerio de Industria y Tecnología de la Información de China, en colaboración con los departamentos pertinentes, ha publicado planes de crecimiento sólido para diez industrias clave, como la química, la de materiales de construcción, la automovilística, la de

la industria ligera y la de fabricación de información electrónica, etc. Promueve imperativamente la aplicación de productos innovadores como vehículos de nueva energía, electrodomésticos inteligentes, materiales de construcción ecológicos en zonas rurales, equipos médicos de alta gama y robótica. Shanghai, sede de CHINAPLAS 2024, ha publicado un plan de acción trienal (2023-2025) para promover el desarrollo de alta calidad de las industrias manufactureras de la ciudad y reforzar el papel de la industria manufacturera como apoyo al desarrollo económico general de la ciudad, que representa más de una cuarta parte del PIB regional.



Muchas industrias están experimentando un rápido crecimiento.

China se ha erigido en líder mundial del mercado de vehículos de nueva energía, y más de la mitad de los vehículos de nueva energía del mundo circulan en el país. Gracias a los continuos avances en la tecnología de fabricación de baterías y en la infraestructura de recarga, se prevé que las ventas de turismos de nueva energía en China alcancen los 8,5 millones de unidades en 2023, con una tasa de penetración prevista del 36%, según las previsiones de la Asociación China de Turismos (CPCA). En los ocho primeros meses de 2023, la capacidad instalada de generación de energía fotovoltaica alcanzó los 113 GW, lo que representa un crecimiento interanual superior al 150%. Desde robots aspiradores inteligentes hasta altavoces inteligentes, electrodomésticos de cocina inteligentes y frigoríficos inteligentes, cada vez hay más electrodomésticos inteligentes en los hogares chinos. Se prevé que el tamaño del mercado chino de electrodomésticos inteligentes alcance los 192 400 millones de RMB (26 300 millones de dólares) este año.

iiMedia Research de Guangzhou predijo que el mercado de alimentos preenvasados en China puede alcanzar los 510.000 millones de RMB (69.800 millones de USD) en 2023, lo que traerá consigo una nueva demanda y creará enormes perspectivas para el mercado del envasado. El mercado chino de dispositivos médicos se ha convertido ya en el segundo del mundo. El desarrollo de equipos médicos de gama alta y tecnologías relacionadas está progresando rápidamente, y se espera que el tamaño del mercado de dispositivos médicos activos en China alcance los 49 600 millones de RMB (6 800 millones de USD) en 2030.

La transformación industrial se está acelerando y cada vez se percibe un mayor impulso. "Este año, durante nuestras comunicaciones con los proveedores de plásticos y caucho, hemos podido comprobar que tanto las empresas extranjeras como las locales tienen una gran confianza en el mercado chino y se muestran muy optimistas a la hora de explorar oportunidades de negocio en China", declaró la Sra. Ada Leung, Directora General de Adsale Exhibition Services Ltd., organizadora de CHINAPLAS.

Es hora de mostrar al mundo productos y tecnologías innovadores

La inmensa demanda de stands de exposición en CHINAPLAS 2024 demuestra que la confianza de las industrias del plástico y el caucho se ha recuperado

al igual que la economía. "Reservar stands, mostrar capacidades, captar oportunidades de negocio y crear conciencia de marca" se han convertido en la lista de tareas imprescindibles de los expositores para demostrar sus puntos fuertes en la era post pandemia. En respuesta a la demanda de exposición de la industria, la superficie de exposición aumentará en más de un 11% en comparación con la feria de 2018 en el mismo lugar de Shanghái.

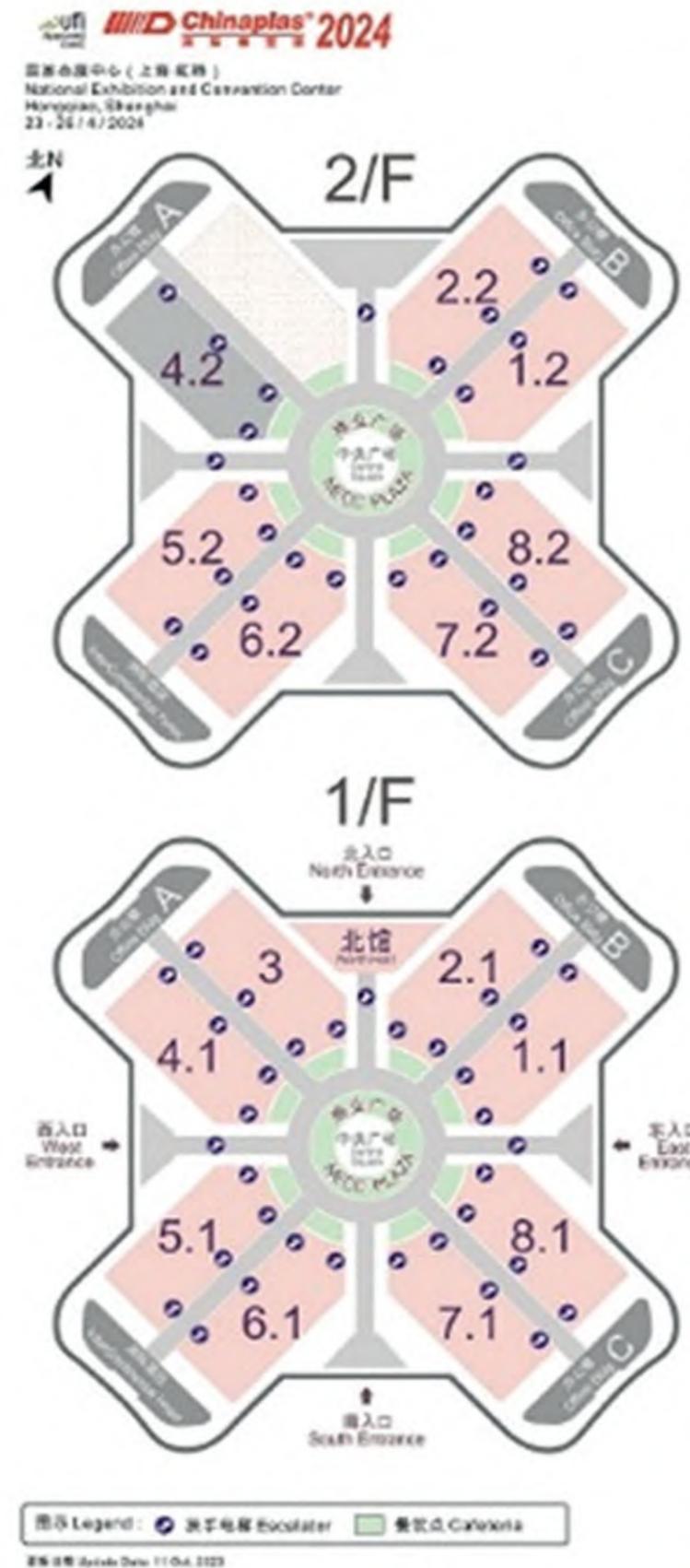
Pavilions Plan

- 2/F
- 1.2 Hall
- Additives Zone
- Bioplastics Zone
- Innovative Products Zone
- Recycled Plastics Zone
- 2.2 Hall
- YoungTechHall
- Extrusion Machinery Zone, Film Tech & Plastic Packaging Machinery Zone,
- Injection Molding Machinery Zone. Die & Mould Zone
- Chemicals & Raw Materials Zone. Colour Pigment & Masterbatch Zone
- 5.2%al
- Hall
- 3D Tech Zone
- Auxiliary & Testing Equipment Zone
- Die & Mould Zone
- 6.2
- Chemicals & Raw Materials Zone
- Thermoplastic Elastomers & Rubber Zone
- Turkish Pavilion
- 7.2%al
- Hall
- Chemicals & Raw Materials Zone
- Composites & High Performance Materials Zone
- 8.27
- Additives Zone
- Colour Pigment & Masterbatch Zone
- Chemicals & Raw Materials Zone
- Injection Molding Machinery Zone
- 1.14
- Japanese Pavilion
- Taiwan Region Pavilion
- Rubber Machinery Zone
- Plastic Packaging Machinery Zone
- Injection Molding Machinery Zone
- East Entrance

Editorial Emma Fiorentino Pubblicaciones Técnicas S.R.L. - Año 45 - Nº 258 - MARZO / ABRIL de 2024

- 2.1
- Austrian, French, German, Italian, Swiss, UK & USA Pavilions
- Injection Molding Machinery & Smart Manufacturing Tech Zone
- Recycling Tech Zone
- 3
- Film Tech & Plastic Packaging Machinery Zone
- 4.1%
- Hall
- Injection Molding Machinery & Smart Manufacturing Tech Zone
- 5.13
- Hall
- Auxiliary & Testing Equipment Zone
- Injection Molding Machinery & Smart Manufacturing Tech Zone
- 6.1%
- Hall Extrusion Machinery Zone
- 7.14
- Hall
- Extrusion Machinery Zone
- Plastic Packaging Machinery Zone
- 8.14all Plastic Packaging Machinery Zone

Con la ampliación del salón, se prevé una mayor diversidad de exposiciones en el recinto ferial, así como de expositores. Los expositores internacionales regresan a la feria con entusiasmo y se prevé que los pabellones europeos recuperen su dimensión anterior a la pandemia. Las empresas estatales y las empresas privadas de China, incluidas las empresas de "Profesionalización, Perfeccionamiento, Especialización e Innovación (PPEI)" y las empresas de "Pequeños Gigantes", brillarán juntas en el escenario. Estos líderes industriales están aportando tecnologías de vanguardia y mostrando un potencial ilimitado de innovación independiente. Las tecnologías de las industrias del plástico y el caucho han evolucionado rápidamente, con sus aplicaciones en continua expansión y desarrollo. Con más de 4.000 expositores, los compradores profesionales de diferentes sectores de aplicación encontrarán una gran variedad de soluciones avanzadas y respetuosas con el medio ambiente, así como tecnologías de fabricación inteligentes para la exploración de la innovación, la mejora de las competencias, la mejora de la eficiencia y la respuesta rápida a las demandas del mercado. Las innovaciones tecnológicas, que sirven de "llave de oro", fomentarán el desarrollo de alta calidad de las industrias del plástico y el caucho.





Ya está abierta la preinscripción en línea

"En 2023, CHINAPLAS ha alcanzado un nuevo récord en cuanto a superficie de exposición y número de visitantes, lo que nos da una gran confianza y determinación. Con las demandas y expectativas del mercado acumuladas para el salón, volver a Shanghai significa para nosotros un nuevo comienzo y un viaje totalmente nuevo. A medida que nos adentramos en otro año crucial, nos esforzaremos por presentar un espléndido evento anual para las industrias del plástico y del caucho. Esperamos encontrarnos con todos ustedes en CHINAPLAS 2024 en Shanghai y promover conjuntamente el desarrollo de alta calidad de las industrias del plástico y del caucho", afirmó la Sra. Leung.

La preinscripción en línea a CHINAPLAS 2024 ha comenzado. Se ruega a todos los visitantes que se preinscriban y reserven con antelación las fechas de entrada correspondientes. Si se preinscriben ahora puede obtener una entrada al precio de 50 RMB o 7,5 USD. Los visitantes prerregistrados recibirán su Visitor eBadge (para visitantes locales) o eConfirmation Letter (para visitantes extranjeros). Las entradas están disponibles por orden de llegada.

Escanear para preinscribirse



Para más información o consultas sobre CHINAPLAS 2024, visite www.ChinaplasOnline.com o contactar con Chinaplas.pr@adsale.com.hk.

Hong Kong: Sra. Adele Fung / Sra. Cynthia Lau -Tel: (852) 2516 3316 / 2516 3583

Email: Chinaplas.pr@adsale.com.hk - Web www.ChinaplasOnline.com

CHINAPLAS WeChat:



Acerca de CHINAPLAS 2024

CHINAPLAS 2024 está organizada por Adsale Exhibition Services Ltd., Beijing Yazhan Exhibition Services Ltd., Adsale Exhibition Services (Shanghai) Ltd., Adsale Exhibition Services (Shenzhen) Ltd. y coorganizada por China National Light Industry Council - China Plastics Processing Industry Association, China Plastics Machinery Industry Association, Plastic Trade Association of Shanghai y Messe Düsseldorf China Ltd., y cuenta con el apoyo de diversas asociaciones de plásticos y caucho de China y del extranjero. El evento cuenta también con el apoyo de diversas asociaciones de plásticos y caucho de China y del extranjero.

CHINAPLAS, que se introdujo por primera vez en 1983, cuenta con la aprobación de la UFI (Asociación Mundial de la Industria Ferial) desde 2006. CHINAPLAS cuenta por 33ª vez con el patrocinio exclusivo de la Asociación Europea de Fabricantes de Maquinaria para Plásticos y Caucho (EUROMAP) en China. En la actualidad, CHINAPLAS es la principal feria de plásticos y caucho de Asia.

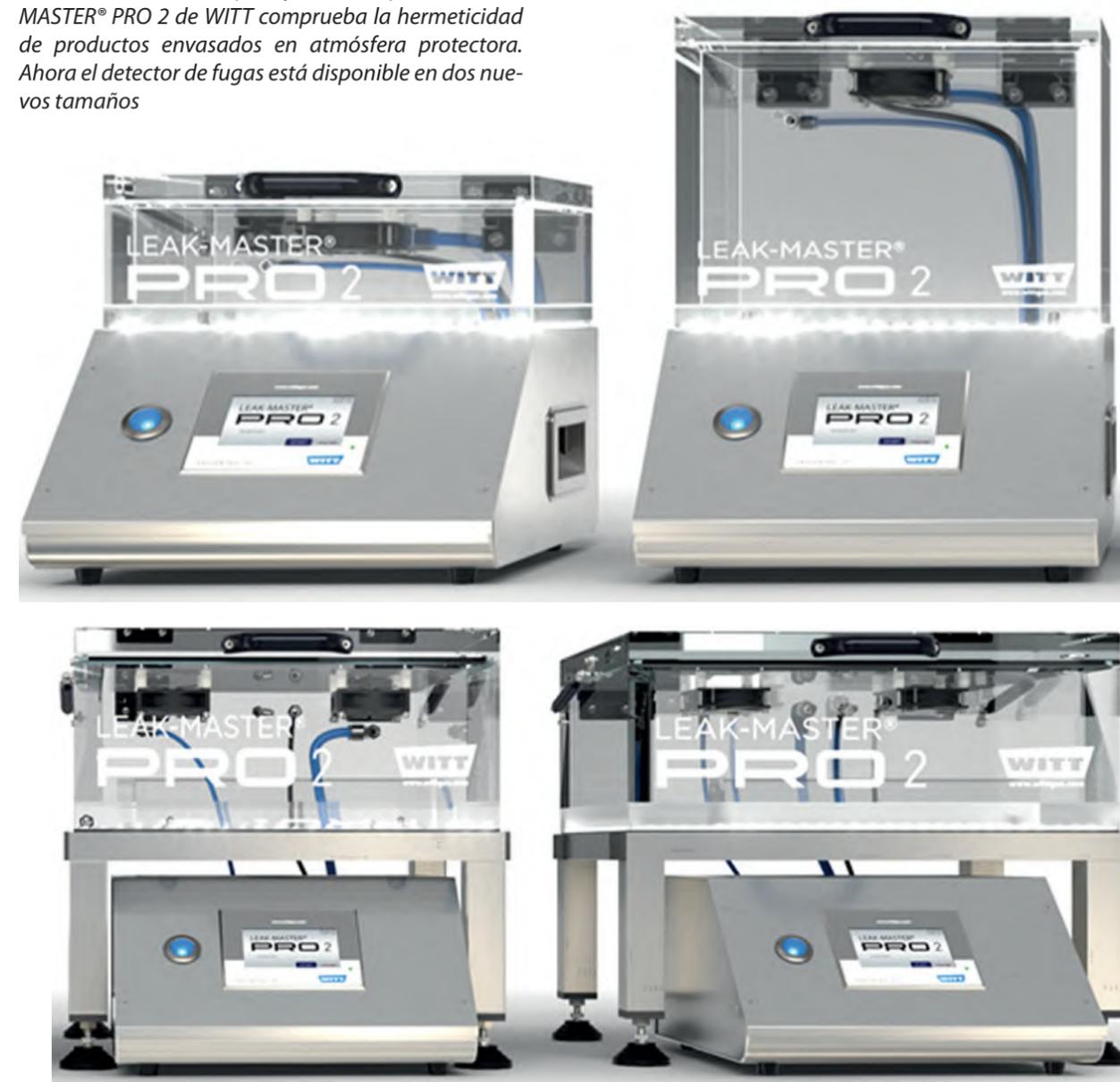
Detección de fugas para (casi) todos los tamaños de envase

Tiempo de lectura: 6 min.

Los productores de alimentos pueden elegir ahora entre cuatro diferentes modelos. Esto permite comprobar envases de casi todos los tamaños y asegurar así la calidad de la producción.

• De manera fiable, rápida y fácil de operar el LEAK-MASTER® PRO 2 de WITT comprueba la hermeticidad de productos envasados en atmósfera protectora. Ahora el detector de fugas está disponible en dos nuevos tamaños

El LEAK-MASTER® PRO 2 busca una posible fuga de CO₂, gas que forma parte de un gran número de productos envasados en atmósfera protectora. Para ello se genera un vacío en la campana.





En caso de una fuga, se produce un escape de gas protector desde el interior del envase. Sensores de CO2 detectan la presencia de este gas en la campana.

El envase se mantiene intacto. Una gran ventaja comparado con otros métodos de detección de fugas.

La prueba apenas dura unos segundos – un ahorro de tiempo importante para el personal de calidad. Además, se trata un método muy fiable y preciso. Según el tipo de envase y las condiciones de prueba se pueden detectar de manera fiable incluso fugas muy pequeñas a partir de 10 micras. Justo esas microfugas que suelen ser problemáticas para un gran número de los productores de alimentos.

El manejo del PRO 2 no podría ser más sencillo: Introducir el producto, cerrar la tapa e iniciar en la pantalla táctil la medición. De manera automática se realiza la prueba según el vacío y el tiempo de medición preajustado.

La iluminación LED de la campana facilita visualizar el resultado de la medición. En caso de un envase sin fugas, la campana luce verde, y en caso de una fuga la campana luce rojo – muy simple e intuitivo.

El PRO 2 tiene un diseño compacto y precisa de poco espacio. En la versión es-tándar funciona con aire comprimido. Ventaja:

La boquilla Venturi utilizada para generar el vacío precisa de muy poco mantenimiento y es muy duradera, reduciendo así significativamente los gastos operativos. Todos los modelos también están disponibles con una bomba eléctrica.

Todos los resultados de medición se archivan con fecha, hora, descripción del producto y usuario. El equipo permite la descarga de datos, por ejemplo, a un archivo MS-Excel®.

El LEAK-MASTER® PRO 2 permite administrar hasta 1.200 productos, así como hasta 60 usuarios con su correspondiente contraseña y su código de barras.

wittgas.com



Reprocesamiento de endoscopios ¿Cómo realizar un adecuado secado al aire?

Tiempo de lectura: 15 min.

Debido a su vía de transmisión, las infecciones asociadas a la endoscopia se pueden dividir en infecciones endógenas y exógenas:

Las infecciones endógenas se desencadenan por la propagación de la propia flora local del paciente e incluyen principalmente Escheria coli, especies de Klebsiella, especies de Enterobacter y enterococos. Las infecciones endógenas no se pueden evitar por completo debido a la naturaleza de los procedimientos endoscópicos y varían según la invasividad del procedimiento.

Desde la década de 1970 ha habido informes esporádicos de infecciones exógenas asociadas con procedimientos endoscópicos.

Desde la década de 2000, se ha prestado mayor atención a las infecciones exógenas por organismos multirresistentes.

En infecciones exógenas, el endoscopio o los instrumentos endoscópicos pueden ser vehículos de gérmenes patógenos o patógenos facultativos que originalmente provienen de pacientes previamente examinados o del medio ambiente.

El factor decisivo para desencadenar una infección exógena es la carga de gérmenes en los canales del endoscopio o en componentes críticos del endoscopio (p. ej., el elevador de Albarrán).

La calidad del reprocesamiento de endoscopios es un factor importante en el desarrollo de infecciones exógenas:

- Si la limpieza y desinfección son insuficientes, se pueden producir residuos orgánicos y los gérmenes permanecen en las superficies y canales del endoscopio. Si el endoscopio no se seca lo suficiente, estos gérmenes tienen suficiente humedad y buenas condiciones de vida para multiplicarse y convertirse en un peligro para el siguiente paciente.

- Si el agua del último enjuague contiene gérmenes, el endoscopio recién desinfectado puede volver a contaminarse con esta agua. Si el endoscopio no se seca lo suficiente, estos gérmenes pueden multiplicarse y representar un peligro para el siguiente paciente

Por tanto, un secado inadecuado no es la única causa de infecciones exógenas. Es más bien un catalizador que amplifica los errores e irregularidades existentes y los convierte en un problema. Hay varias opciones manuales y automatizadas disponibles para el secado y almacenamiento de endoscopios flexibles. Kwakman et al. investigó un nuevo dispositivo que proporciona un ciclo de secado automatizado y almacenamiento en un sistema cerrado.

Secado manual

El secado manual es el método más sencillo que se realiza con aire comprimido médico, ya que ni siquiera los endoscopios colgados pueden gotear y los canales de los endoscopios no pueden secarse por gravedad debido a su luz estrecha.

El aire comprimido médico utilizado para el secado de endoscopios debe estar libre de residuos de aceite y contaminación [5]. Durante su filtración, las partículas de $\leq 2 \mu\text{m}$ deben reducirse en un 99,99 %. Las pistolas de aire comprimido deben limpiarse y desinfectarse periódicamente. En los hospitales, el aire comprimido medicinal se controla periódicamente.

Thaker demostró que los canales de los endoscopios se pueden secar suficientemente con aire comprimido médico [6]. Sin embargo, este proceso manual siempre depende del factor humano. Las directrices de EE. UU. recomiendan 10 minutos para el ciclo de secado.

Este período parece poco realista para los procesos manuales debido al alto nivel de compromiso del

personal. Las revisiones muestran que el secado manual, que requiere mucha mano de obra y mucho tiempo, se descuida, especialmente cuando el personal trabaja bajo presión de tiempo.

Secado automatizado

Los siguientes métodos están disponibles para el secado automatizado de endoscopios flexibles:

- Ciclos de secado integrados en lavadoras desinfectadoras de endoscopios (EWD)
- Secado automatizado en cabinas de secado
- Secado automatizado con procesadores

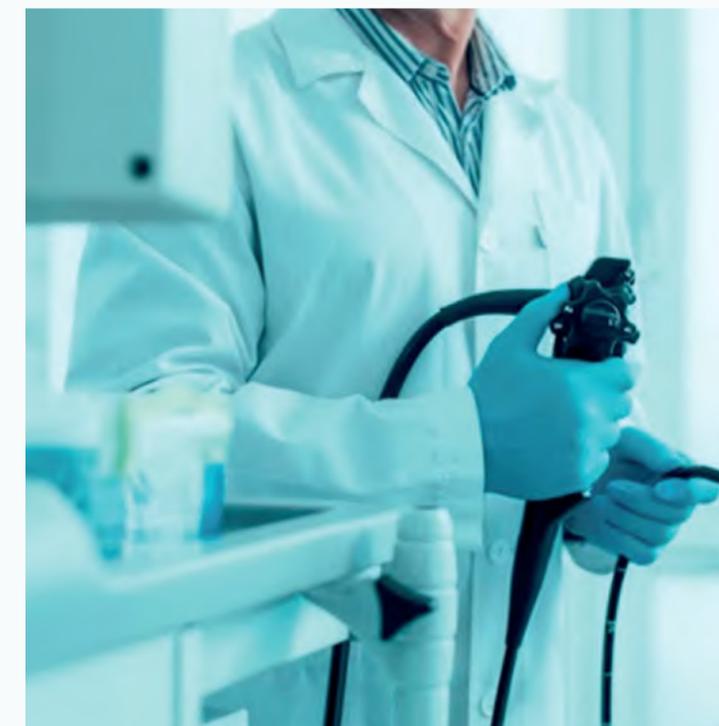
Ciclos de secado integrados en EWD

Muchos EWD no tienen un programa de secado intensivo. En este caso, es necesario un secado manual o automático adicional después, reprocesamiento y antes del almacenamiento.

Algunos EWD ofrecen programas de secado en diferentes calidades de secado [5]. Según las normas europeas DIN EN ISO 15883-4 y DIN EN 16442, la eficiencia de los sistemas automatizados y manuales. Los procesos de secado deben probarse como parte de la validación:

El aire comprimido médico pasa a través del endoscopio. canales. El papel indicador de sulfato de cobre (II) anhidro es colocado a una distancia de 5 a 10 cm en el extremo distal del endoscopio, no puede producirse decoloración debido a residuos líquidos en un sobrepresión de hasta 120 kPa [5, 10].

En algunos EWD, al proceso de secado se le añade





un enjuague con isopropanol, con la idea de apoyar el proceso de secado. Las directrices nacionales y europeas ya no recomiendan el enjuague con alcohol porque el isopropanol al 70 % tiene un efecto fijador de proteínas sobre las proteínas residuales y favorecería la formación de depósitos en los canales a largo plazo si no se limpian adecuadamente.

Secado automatizado en armarios de secado.

Armarios de secado, correctamente denominados "ambiente controlado", armarios de almacenamiento para endoscopios termolábiles procesados" (DIN EN 16442) [10], permiten un secado estandarizado y validado y el almacenamiento de endoscopios flexibles en un sistema cerrado. Secan completamente las superficies del endoscopio y los sistemas de canales mediante la circulación de aire filtrado. El proceso de secado tarda 90 minutos en varias horas dependiendo del tipo de endoscopio y canal configuración.

Como se describe en la norma DIN EN 16442, un armario de secado no está diseñado para mejorar el reprocesamiento, sino para mantener el estado microbiológico.

La eficacia de estos armarios de secado ha sido demostrada en estudios clínicos y no clínicos.

Secado automatizado con procesadores.

Hay procesadores separados disponibles que secan los endoscopios completamente en hasta 10 minutos mediante el uso de secado estandarizado. ciclos. Por lo general, un flujo constante y una presión constante son usados. Los estudios demostraron que el secado estandarizado y automatizado. Los ciclos muestran mejores resultados de secado que el secado manual [4, 13- 16]. El Centro para el Control de Enfermedades (CDC) también enfatiza la ventaja de los procesos de trabajo automatizados, con el argumento que los pasos de reprocesamiento necesarios no se pueden cancelar debido a presión de tiempo y carga de trabajo, que se ha observado en encuestas.

El dispositivo de secado y almacenamiento, Kwakman et al evaluaron en su estudio, los endoscopios se secan con una combinación de flujo laminar inicial y flujo turbulento final en 0,5 a 2,5 minutos, dependiendo de la configuración del canal del endoscopio,

La combinación de dos tipos de flujo respalda la eficiencia de secado en un período de tiempo más corto.

Kwakman et al utilizaron endoscopios que estaban contaminados artificialmente con un suelo de prueba que contenga una carga bacteriana suprafisiológica con microorganismos GUT.

El elevado número de gérmenes y la concentración de 3 gérmenes de prueba diferentes es un desafío importante para el ciclo de reprocesamiento. Por lo tanto no es sorprendente que se puedan detectar gérmenes después de la limpieza y desinfección, así como después del secado, a pesar de los pasos de reprocesamiento. se llevaron a cabo correctamente. Esta alta carga de gérmenes permite demostrar el efecto del secado.

En el diseño de su estudio, Kwakman et al demostraron que el número de gérmenes podría reducirse aumentando el secado. Debería ser señalado que una limpieza profunda es el requisito previo para una desinfección y un secado exitosos en el entorno clínico.

De acuerdo a según la norma DIN EN ISO 15883, ciclos de reprocesamiento en EWD debería lograr una reducción logarítmica total de 9 log10. Un registro adicional se puede lograr una reducción de hasta 3 a 5 log10 mediante pasos de limpieza manual antes del ciclo de reprocesamiento automatizado.

¿Quién es el chico malo?

Llama la atención que uno de los tres endoscopios examinados se encontró que el estudio tenía una mayor carga bacteriana, lo que no desapareció por completo incluso después de 20 ciclos repetidos de reprocesamiento y canto. Este fenómeno también fue descrito por Higa, quien endoscopios examinados microbiológicamente en un entorno clínico. Al parecer, siempre hay endoscopios que tienen defectos más pequeños y no descubiertos que luego pueden ser responsables. para infecciones. Si determinados endoscopios muestran repetidamente controles microbiológicos visibles, se recomienda sacarlos del servicio, envíelos a reparar y, si es necesario, completamente reemplazar los sistemas de canales o extremos distales.

Preguntas abiertas

Si no se utiliza un endoscopio inmediatamente en el paciente, el endoscopio y sus componentes (como las válvulas) deben secarse completamente y almacenarse lejos de la contaminación. Si el endoscopio se utiliza directamente en el siguiente paciente, las pautas permiten utilizar el endoscopio húmedo en el siguiente paciente. Por lo general,

la mayor parte del líquido se elimina con un secado breve y limitado para secar puntos de contacto eléctricos y para evitar goteos en pisos o superficies (riesgo de accidentes).

Kwakman et al cuestionados este procedimiento porque encontraron gérmenes intestinales restantes después reprocesamiento, pero no quedan bacterias después del secado.

Los ciclos de secado efectivos pueden ser beneficiosos durante los cambios cortos. Se han detectado residuos de simeticona en el endoscopio canales después del reprocesamiento usando boroscopios. Los residuos de simeticona dificultan el secado de los canales del endoscopio], pero no se han asociado con infecciones posteriores. hasta la fecha. El uso de simeticona debe documentarse en procedimientos endoscópicos para poder sacar conclusiones retrospectivamente en caso de brotes.

Se ha informado de una formación significativa de biopelículas en los canales de los endoscopios desmantelados durante el reprocesamiento del endoscopio.

La formación de biopelículas depende de varios factores. Estudios adicionales son necesarios para investigar el efecto de la formación de biopelículas en los diferentes pasos de reprocesamiento.

Conclusión

Hay diferentes métodos disponibles para el secado de endoscopios. En la presencia de impurezas y gérmenes, un secado insuficiente puede actuar como catalizador y aumentar los déficits. Los procesos automatizados muestran los mejores resultados al secar endoscopios y deben usarse preferiblemente.

Alerta por una bacteria más agresiva El brote por Streptococcus pyogenes

Como tratamiento, se indican antibióticos comunes como la penicilina o la amoxicilina. A las 24 horas posteriores de tomar el antibiótico, se elimina por lo general la capacidad de propagación del patógeno a otra persona.

"Es importante que se detecten los síntomas, se

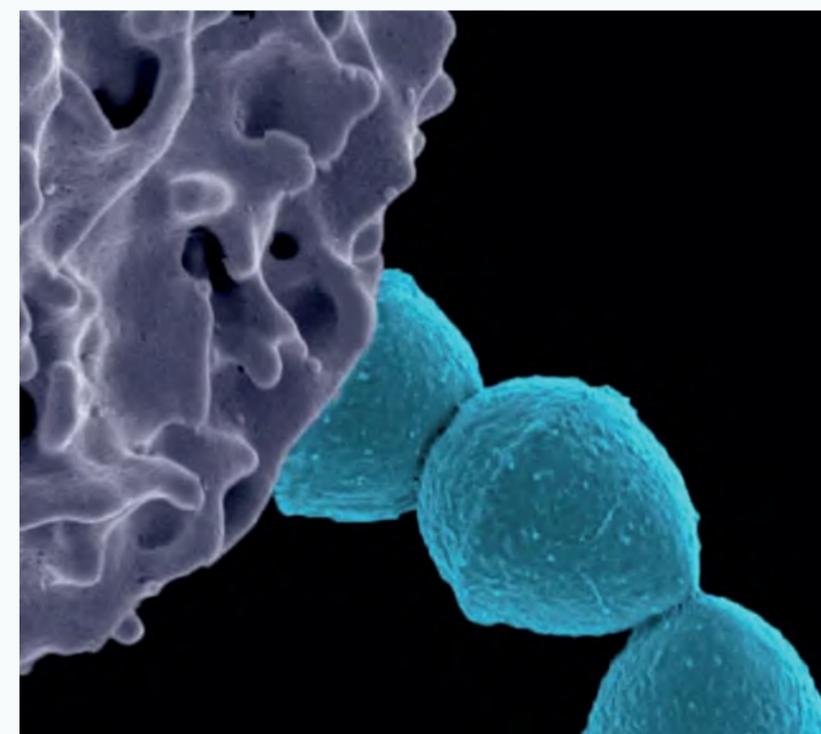
acuda a la consulta médica y se acceda a un diagnóstico temprano, para reducir las chances de complicación del cuadro", señaló el experto consultado por Infobae.

Cuando los niños presentan un cuadro de enfermedad invasiva, habitualmente manifiestan decaimiento, en algunos casos con fiebre persistente y empeoramiento de la infección inicial (por ejemplo, neumonía que se agrava con dificultad para respirar), según la doctora Paula Della Latta, de infectología pediátrica del Hospital Alemán de Buenos Aires. La transmisión de la bacteria Streptococcus Pyogenes ocurre por contacto cercano con una persona infectada y puede transmitirse a través de la tos, los estornudos o el contacto con una herida.

El período de incubación para la enfermedad varía de acuerdo a la presentación clínica, entre 1 a 3 días. Las personas con la infección deben permanecer aisladas hasta el fin del período infeccioso.

Ante la presencia de algunos de estos síntomas es importante evitar la automedicación con antibióticos y realizar una consulta médica para tener diagnóstico oportuno, según la cartera de Salud de Nación.

• *El Streptococcus Pyogenes se trata de "una bacteria común que causa la faringitis. Pero también puede producir infecciones invasivas en piel y otros órganos. Suele afectar más a los niños, a personas mayores y a personas con defensas bajas", afirmó Farina.*





Como medidas preventivas para el paciente y los contactos estrechos, según la SADI, se recomienda una buena higiene personal y frecuente higiene de manos, cubrir las heridas con apósitos estériles impermeables, y mantener una buena higiene del ambiente, incluyendo la limpieza de juguetes, baños, y alfombras.

Definición de la calidad del aire y el CO2

¿Cómo se define la calidad del aire?

La calidad del aire es una forma de medir las condiciones del aire en espacios interiores. El dióxido de carbono es una magnitud objetiva para determinar la calidad del aire.

El ser humano respira este gas incoloro e inodoro que se muestra más activo en proporción directa con la edad y la corpulencia.

La concentración de dióxido de carbono al aire libre oscila entre 360 ppm (parts per million) en áreas de aire limpio y 700 ppm en las ciudades.

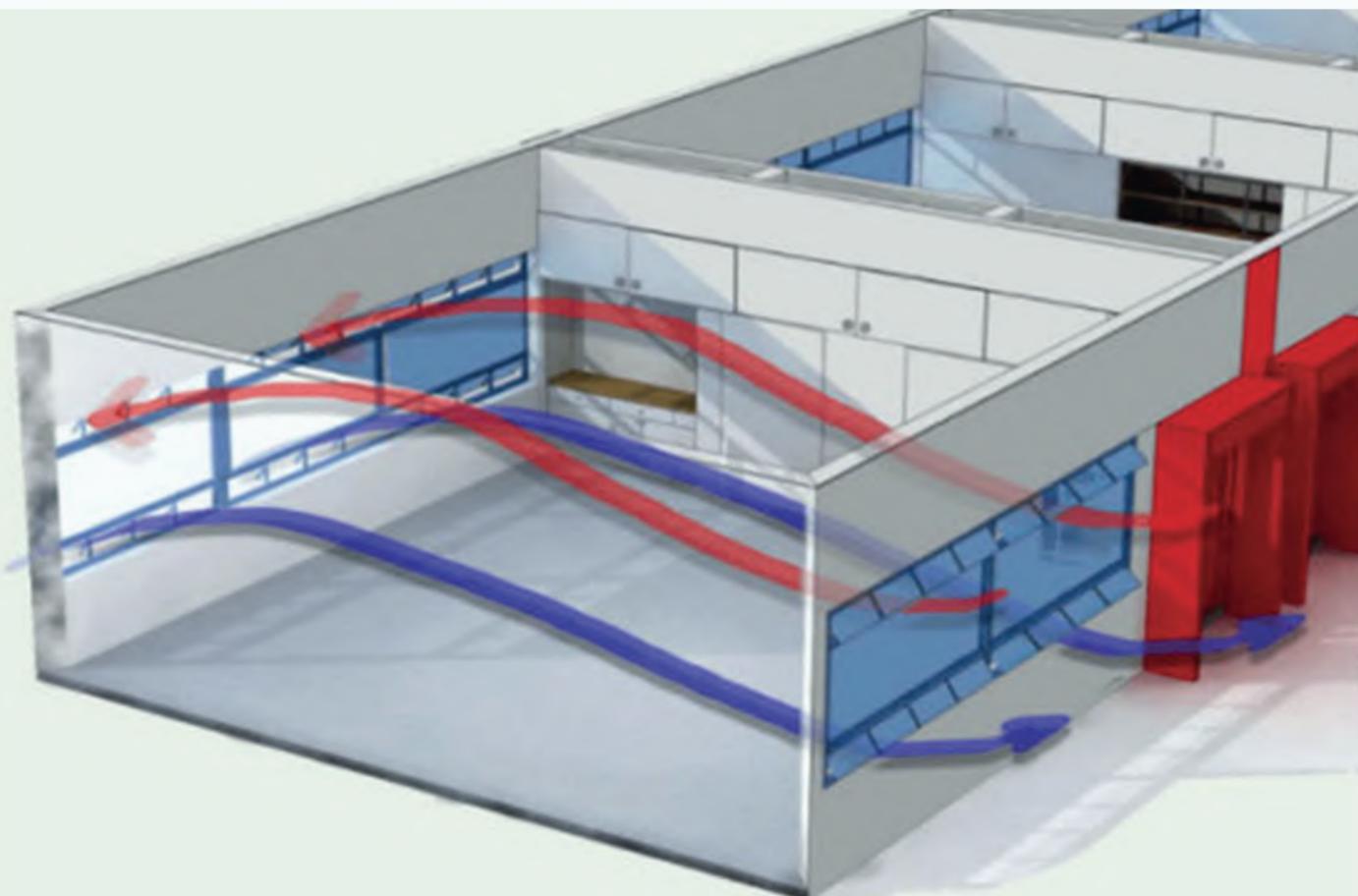
El valor máximo recomendado para los interiores es de 1.000 ppm y el valor límite para oficinas es de 1.500 ppm. Hay que tener mucha precaución ya que este valor límite se alcanza con cierta facilidad. Por ejemplo, en una oficina de 25 metros cuadrados en la que trabajan cuatro adultos y que ha sido recién ventilada, la concentración de dióxido de carbono asciende a 2.000 ppm una hora después de haber cerrado las ventanas aislantes.

¿Por qué es tan importante la calidad del aire?

La calidad del aire repercute en el bienestar de los trabajadores de una oficina.

El dióxido de carbono sólo es perjudicial a partir de una concentración de un 5 % del volumen (que son 50.000 ppm), no obstante a partir de concentraciones mucho menores (a partir de valores entre 800 y 2.000 ppm) se pueden producir molestias diversas, como dolor de cabeza, cansancio, pérdidas de concentración y bajo rendimiento.

El trabajador se siente sobrecargado no sólo por el propio trabajo, sino también por una mala calidad del aire de la oficina.



De forma paralela al contenido de dióxido de carbono aumenta también la concentración de un amplio número de sustancias, por un lado son sustancias originadas por el ser humano como los olores, pero por otro lado pueden venir de las emisiones de la sala y del mobiliario, como los formaldehídos, el bifenol policlorado, los productos de limpieza y los disolventes. Estas sustancias pueden ser perjudiciales para la salud (síndrome o enfermedad de los edificios "sick building"), pero es más difícil determinar su concentración si comparamos con la de CO2.

¿Cómo se puede mejorar en un espacio cerrado? Simplemente ventilando de forma correcta.

En la práctica esto es a veces difícil de realizar, puesto que:

1.) Cada persona percibe la calidad del aire en un espacio cerrado de forma subjetivamente diferente. Las personas que entran en una sala llena normalmente valoran mucho peor la calidad del aire que las personas que se encuentran allí desde hace rato (el efecto de la habituación).

2.) En invierno tiene un peso fundamental el ahorro energético en calefacción, sobre todo teniendo en cuenta los altos precios que el gas y el gasóleo de calefacción han alcanzado en la actualidad. El aire "espeso" no ayuda a mejorar la capacidad de rendimiento.

3.) Debido a las mejoras realizadas en los edificios, en los últimos treinta años ha disminuido de forma continua la ventilación "natural" provocada por grietas y fugas. No somos conscientes de que hoy en día debemos ventilar más que antes para obtener unas condiciones constantes en el interior.

¿Cómo se debe realizar la ventilación?

Abriendo y cerrando las ventanas dependiendo del contenido en dióxido de carbono. Así se garantizan unas buenas condiciones ambiente constantes y no se gasta energía de forma innecesaria. Como el ser humano no puede percibir el dióxido de carbono con los sentidos debe utilizar un aparato para poder detectarlo, como nuestro controlador de la calidad del aire.



La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA - AVINA:

- 🔄 Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- 🔄 Con reuniones periódicas sobre temas/casos para mejorar la economía circular.
- 🔄 De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- 🔄 La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

Ecoplas
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

STADLER

Engineering at its best

Diseña e instala una planta de envases ligeros en Portugal

Tiempo de lectura: 12 min.

STADLER Selección S.L.U. (una filial de STADLER Anlagenbau GmbH) ha diseñado e instalado, una planta de envases ligeros para Valorsul destinada a aumentar la capacidad y simplificar el funcionamiento de sus instalaciones de tratamiento de residuos en el Centro de Triagem do Oeste de Cadaval, ubicado en el distrito Gran Lisboa (Portugal).

Valorsul, una empresa líder en el sector medioambiental, gestiona el procesamiento de alrededor de 850.000 toneladas de residuos municipales generados cada año en 19 municipios de la región Gran Lisboa. La empresa eligió a STADLER para el diseño y la

instalación del proyecto de mejora y optimización sustancial de su planta de clasificación en el Centro de Triagem do Oeste, una de las dos instalaciones de tratamiento de envases ligeros que gestiona. Los objetivos de Valorsul con este proyecto eran aumentar la capacidad de la instalación, mantener la pureza de la producción y además de simplificar su funcionamiento. António Afonso, director de la planta de reciclaje de Valorsul explica: "Elegimos a STADLER debido a la calidad y el detalle de los estudios que presentaron. Además, las visitas que realizamos a varias instalaciones diseñadas por STADLER nos permitió comprobar la calidad de sus equipos y su montaje".

La nueva planta ofrece mayor capacidad y una producción de mayor pureza

El proceso comienza con la introducción de los residuos en una cabina de clasificación de artículos voluminosos y un abre-bolsas antes de pasar por los dos separadores balísticos STADLER STT2000 donde se separan los materiales flexibles y rodantes.

De los materiales flexibles se procede a la recuperación de film. Ésta se ha mejorado gracias al nuevo sistema de aspira-



ción y a los separadores balísticos STT2000 con ventilación reforzada.

Por otra parte, el material (3D) pasa por nuevos separadores de Foucault y electroimanes y los clasificadores ópticos recuperan envases de PET, PEAD, Briks (CBA) y una mezcla de plásticos. El control de calidad automático de las fracciones PET, PEAD y Briks lo realiza un clasificador óptico de la planta original.

"Para ampliar la capacidad de la instalación y mantener la elevada calidad de la producción, hemos reemplazado el separador balístico de la planta original por dos separadores balísticos STT2000 y hemos instalado clasificadores ópticos de mayor capacidad que incorporan las últimas tecnologías del mercado. También hemos incluido dos nuevas cabinas de clasificación que simplifican el control de calidad y la clasificación manual", explica Carlos Manchado Atienza, director internacional de ventas de STADLER.

Diseñado para simplificar el funcionamiento

Valorsul quería que el funcionamiento de la planta fuese más sencillo. Para cumplir este requisito tan importante para el cliente, STADLER elaboró un diseño que permitía acceder mejor a equipos críticos. También simplificó notablemente el prensado en balas mediante la integración de prensas metálicas en la estructura de sustentación de STADLER. Las balas caen directamente a un recipiente abierto, y mediante la utilización de silos automáticos para facilitar el almacenamiento. Este enfoque facilita mucho la recuperación de productos de alta calidad. Óscar Horcajada Torres, Ingeniero de proyectos de STADLER Selección, explica: "Por ejemplo, para el prensado en balas de metales férricos, utilizamos un silo más pequeño que, en coordinación con la prensa elevada y la nueva cabina de control de calidad, simplifica enormemente la recuperación de metales férricos de alta calidad".



Análisis detallado y preparación atenta que garantizan el éxito

El nuevo diseño debía encajar en la zona de alimentación y obtención de balas de la planta original, que se había mantenido: "Para lograr una integración perfecta con la estructura y los equipos existentes, recopilamos todos los planos y la documentación de la instalación original que pudimos", explica Óscar Horcajada Torres. "Además, el modelado de la planta con un escáner 3D fue muy importante. La excelente comunicación con el equipo de Valorsul fue esencial para el éxito del proyecto".

António Afonso añade: "Me gustaría recalcar la extraordinaria disposición y la colaboración del equipo de STADLER durante la fase de diseño para cumplir los requisitos de Valorsul, demostrando un elevado nivel de experiencia, conocimientos y competencia que permitió materializar un proyecto de calidad excepcional. Lograron una integración perfecta de los nuevos equipos con las máquinas existentes, y una línea de clasificación fluida sin limitaciones operativas, y con accesibilidad a todos los equipos y vías de circulación de la línea de clasificación".

Planificación cuidadosa, flexibilidad y comunicación efectiva para una entrega en tiempo récord

El proyecto planteaba un reto especial: la planta original debía desmontarse con extremo cuidado para proteger los equipos existentes que se usarían en el nuevo diseño. STADLER también tuvo que trabajar con un plazo muy ajustado, ya que el espacio para almacenar los residuos procedentes de la recogida de Valorsul durante las obras era limitado. "La planificación cuidadosa y nuestro cualificado equipo de montaje fueron tan

cruciales como la buena coordinación con el equipo de Valorsul", dice Óscar Horcajada Torres.

STADLER completó el desmontaje de la planta existente y el montaje de la nueva en un tiempo récord de 7 semanas, y la nueva instalación se inauguró en noviembre de 2023, para gran satisfacción de Valorsul: "Durante la fase de montaje, el equipo de STADLER destacó por su elevado nivel de competencia, disponibilidad y cumplimiento de las normas de seguridad, lo que permitió llevar a cabo el proyecto con total seguridad, con puntualidad y sin demoras", concluye Antonio Afonso.

STADLER es una empresa líder especialista internacional en el área del diseño, la fabricación y el montaje de plantas automatizadas de clasificación y máquinas para la industria del reciclaje en todo el mundo.

Su equipo de más de 500 empleados cualificados ofrece una asistencia técnica integral y personalizada, desde el diseño conceptual hasta la planificación, producción, modernización, optimización, montaje, puesta en marcha, conversiones, desmontaje, mantenimiento y asistencia técnica de componentes de sistemas de reciclaje y clasificación. Su oferta de productos incluye separadores balísticos, cintas transportadoras, trómeles y desetiquetadoras.

La compañía también ofrece estructuras de acero y armarios eléctricos para las plantas que instala. Fundada en 1791, la actividad y la estrategia de esta empresa familiar están respaldadas por su filosofía de ofrecer calidad, fiabilidad y satisfacción del cliente, para lo que se esfuerza en ser un buen lugar en el que trabajar y contar con un decidido compromiso social.

Acerca de Valorsul: Es responsable del tratamiento y la valorización de residuos urbanos de 19 municipios de la zona de Lisboa y la región occidental: Alcobaça, Alenquer, Amadora, Arruda dos Vinhos, Azambuja, Bombarral, Cadaval, Caldas da Rainha, Lisboa, Loures, Lourinhã, Nazaré, Óbidos, Odivelas, Peniche, Rio Maior, Sobral de Monte Agraço, Torres Vedras y Vila Franca de Xira. Valorsul valoriza el 15 % de los residuos domésticos producidos en Portugal, atendiendo a 1,6 millones de habitantes. Produce y exporta el 2 % del consumo doméstico nacional a la red eléctrica.

www.valorsul.pt - www.w-stadler.de



andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO**Andaltec junto con la Agrupación Cervera dará a conocer el proyecto Agromatter en la feria Alimentaria en Barcelona**

El proyecto ha obtenido productos fabricados a partir de residuos agrícolas con aplicaciones en la industria de packaging, agricultura, cosmética, alimentación, automoción o textil

Tiempo de lectura: 6 min.

Este proyecto de I+D, que ya está en su última fase, ha logrado obtener nuevos materiales plásticos de base biológica (ácido poliláctico) a partir de residuos agrícolas. Estos materiales son biodegradables y tienen numerosas aplicaciones en sectores industriales como packaging, agrícola, automoción, textil o construcción. El Consorcio Cervera Agromatter, Silver Partner de Alimentaria, contará con un stand propio en esta feria, en el que se expondrán los demostradores fabricados con el material sostenible desarrollado. De esta forma, los 100.000 visitantes profesionales procedentes de 80 países diferentes podrán conocer, acolchados, bandejas, biofertilizantes, kombucha, galletas, hamburguesas, cremas, jabones, derivados textiles... Además, los responsables del proyecto ofrecerán dos ponencias en las jornadas técnicas, de la feria, centradas en Innovación y Sostenibilidad, en la que abordarán el enorme potencial de todos los demostradores obtenidos en este proyecto, desde el punto de vista de la sostenibilidad. Alimentaria&Hostelco, la plataforma de negocios internacional líder en alimentación, bebidas, 'food service' y equipamiento hostelero, se desarrollará en el recinto Gran Vía de Fira de Barcelona del 18 al 21 de marzo. 3.200 firmas expositoras de más de 60 países ocuparán la totalidad de los 100.000 metros cuadrados del recinto, con 900 expositores internacionales y numerosas empresas de primer nivel. La innovación será una palanca clave de Alimentaria 2024, tanto en alimentación como en restauración y hostelería gracias a los espacios de difusión de conocimiento Alimentaria Hub y The Horeca Hub, centrados en la sostenibilidad,



la digitalización, la atracción del talento o la internacionalización. El Proyecto "Agrupación Cervera Agromatter" pretende valorizar los residuos agrícolas, muy abundantes en España, para desarrollar biomateriales de alto valor añadido en el marco de la Economía Circular. Los investigadores han desarrollado nuevos materiales plásticos biobasados o reforzados con residuos agrícolas, que tienen aplicación en sectores como automoción, packaging, textil y en la industria alimentaria. Andaltec comenzó su trabajo con la extracción de lignina (un polímero complejo presente en la materia vegetal leñosa), a partir de residuos agrícolas muy abundantes en España, como forraje, caña de río o cáscara de arroz. La lignina obtenida se ha despolimerizado para obtener monolignoles (unidades monoméricas precursoras de la lignina). Posteriormente, los técnicos del centro han realizado ensayos en los que han mezclado PLA con diferentes porcentajes de residuos agrícolas para obtener masterbatch (mezcla homogénea de granza) para su utilización en las industrias antes mencionadas. Además, el personal técnico del Laboratorio de Andaltec ha llevado a cabo también, ensayos de extrusión reactiva con el mismo PLA, probando diferentes porcentajes de lignina y ensayos de infusión con resina biodegradable sobre una matriz de no-tejidos suministrados por Aitex. Este proyecto está financiado por el CDTI (Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial), a través del Ministerio de Ciencia e Innovación, en el marco de las ayudas destinadas a Centros Tecnológicos de Excelencia "Cervera" CER-20211013. La Agrupación Cervera cuenta con la participación de la Asociación de Investigación de la Industria Textil (Aitex), el Centro Tecnológico del Plástico (Andaltec), la Asociación Empresarial Centro Tecnológico Nacional Agroalimentario de Extremadura (CTAEX), la Asociación Empresarial de Investigación Centro Tecnológico de la Conserva (CTNC) y el Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística (Itene).

www.andaltec.org

| | |
|---------------------------|------------------|
| Argenplas 2024 | 26 |
| Biomed | 8 |
| CAIP | 28 |
| Cassará Pablo Laboratorio | 1 |
| Ecoplas | 4 - 51 |
| Editorial Emma Fiorentino | 13 - Ret. Contr. |
| Grupo Simpa | Contratapa |
| Instiplast | 30 - 31 |
| JM Muntadas | 25 |
| Gneuss | Ret. Tapa |
| Matexpla s.a. | 32 |
| Plásticos BDS S.R.L. | Tapa |
| PVC Asociación | 6 - 7 |
| Ricardo Wagner S.A. | 5 |
| Santa Rosa Plásticos | 2 |
| Steel Plastic | 29 |
| Sixmar | 27 |
| Tecnoextrusion | 3 |

SUMARIO

| | |
|---|---------|
| "Cualquier solución para hacer más sostenible el packaging está en Hispack" | 9 - 13 |
| Las empresas líderes del packaging participan en un Hispack en auge | 14 - 24 |
| Suministra la primera línea de producción de láminas de R-PET de calidad alimentaria a Lituania | 33 - 35 |
| Un nuevo cierre de émbolo en miniatura accionado por palanca ahorra tiempo y espacio | 35 |
| Soluciones para PE, PP PS y PET post-consumo reciclado de calidad alimentaria en NPE 2024 | 36 - 38 |
| El esperado regreso a Shanghai después de seis años. Aumento de las expectativas del sector ante CHINAPLAS 2024 | 39 - 44 |
| Detección de fugas para (casi) todos los tamaños de envase | 45 - 46 |
| Reprocesamiento de endoscopios ¿Cómo realizar un adecuado secado al aire? | 46 - 51 |
| Diseña e instala una planta de envases ligeros en Portugal | 52 - 54 |
| Andaltec junto con la Agrupación Cervera dará a conocer el proyecto Agromatter en la feria Alimentaria en Barcelona | 55 |

Laboratorios
Y PROVEEDORES

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/ComercialRegistro de la
Propiedad Intelectual
N° 893692
ISSN 0325-8521AÑO 44 - N° 258
MARZO / ABRIL 2024
EMMA D. FIORENTINO
DirectoraMARA ALTERNI
SubdirectoraDra Ing. PAULA G.V. LEON
Periodista CientíficaDra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anunciosLas noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS REVISTAS TÉCNICAS:

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PACKAGING

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIAPLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITOS / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVASCATÁLOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS

ARGENTINA GRÁFICA

Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLÁSTICAS
"PLASTICS INDUSTRIES"Noticiero del Plástico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with GuidePACKAGING
"PACKAGING"PLÁSTICOS REFORZADOS / COMPOSITOS / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING"LABORATORIOS Y PROVEEDORES
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"TECNOLOGÍA DE PET/PEN
"PET/PEN TECHNOLOGY"EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
"HOSPITAL EQUIPMENT"PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"RECICLADO Y PLÁSTICOS
"RECYCLING AND PLASTICS"ENERGÍA SOLAR
SOLAR ENERGY

REVISTAS TÉCNICAS ARGENTINAS PARA AMÉRICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.Nuevas y mejores funcionalidades, Agenda de eventos,
Portal de noticias, Revistas digitales y mucho másDESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - C.P. (C1046AAB)

Buenos Aires, Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380

E-mails: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar