

**EN MATERIALES PLASTICOS,  
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.**



**Más de 40 años abasteciendo de materias primas  
a la industria plástica argentina.**

Polietileno de alta densidad  
Polietileno de baja densidad  
Poliestireno SAN ABS  
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

**INEOS  
STYROLUTION**

**DOW**  
Dow Argentina

**Petrocuyo**

**Pampaenergía**

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina  
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |  
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín  
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |  
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

**GRUPO SIMPA S.A.**

# Laboratorios

Y PROVEEDORES

Año 44 - N° 266

Julio / Agosto 2025



## Mecalor klimatix

**Líder mundial en soluciones de ingeniería térmica!**

**Produce equipos con tecnología propia para diversos segmentos de la industria!**

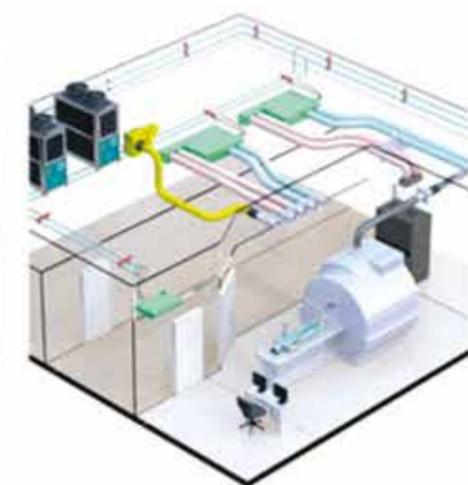
Acondicionadores de aire - Cámaras climáticas - Enfriador sin aceite  
Enfriadores - Enfriador seco - Estudios de estabilidad - HB-Therm® - Enfriadores térmicos  
Termorregulador aire acondicionado y entrada libre - Enfriador hospitalario  
Cámara de estabilidad para medicamentos y alimentos, etc.



Chiller hospitalario



Cámara de estabilidad  
para medicamentos y alimentos



Sistema integrado

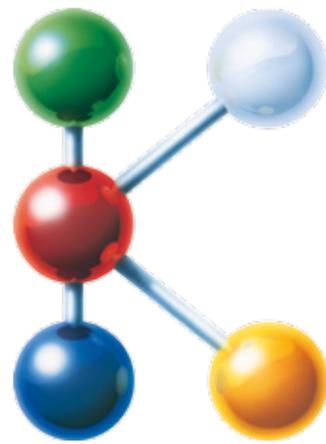


Representante exclusivo de MECALOR **PAMATEC S.A.**

PAMATEC S.A.: Contactos: Ing. Martín Fränkel: martinfr@pamatec.com.ar e Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar  
Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP - Buenos Aires - Argentina - Tel: +54 11 4524-7978

Web: www.pamatec.com.ar - www.mecalor.com

\*Klimatix - es la marca brasileña de productos HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) del grupo Mecalor



**2025**  
8-15 OCTOBER  
Düsseldorf, Germany

## CAPITULO IV

La K 2025, que se celebrará del 8 al 15 de octubre en Düsseldorf, se ha propuesto la misión de abordar los principales temas de nuestro tiempo.

Uno de sus tres temas principales es  
«Shaping the circular economy»  
«Dando forma a la economía circular»

Por esta razón, 4 meses antes de la feria líder mundial de la industria del plástico y caucho, es una buena ocasión para reflexionar sobre la situación actual de la economía circular y sobre todos los temas relevantes que se están gestando

Tiempo de lectura 76 min.

La K 2025 está abierta todos los días de el miércoles 8 de octubre hasta el miércoles 15 de octubre de 10:00 h a 18:30 h.

Las entradas están disponibles desde el 15 de abril. La entrada de un día cuesta 60 euros y la entrada para tres días 125 euros. El precio para estudiantes es de 20 euros para la entrada de un día.

La base de datos de expositores de la K 2025 se puede consultar en castellano [www.k-online.com/2410](http://www.k-online.com/2410) y en [https://www.k-online.com/en/Exhibitors\\_Products/All\\_Exhibitors\\_Products\\_2025/Exhibitor\\_Index\\_A-Z](https://www.k-online.com/en/Exhibitors_Products/All_Exhibitors_Products_2025/Exhibitor_Index_A-Z)  
Exhibitor Index A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

*La K es la plataforma internacional más importante de negocios de la industria del plástico y del caucho*



En ella ya se pueden encontrar todos los expositores principales y la base de datos se irá completando con los expositores asociados. La página no solo ofrece información sobre el evento de octubre ya en esta fase temprana, sino que también ofrece numerosas posibilidades a través de otros canales para obtener información detallada sobre los desarrollos actuales del sector y beneficiarse de la comunidad K global.

networking en el Startup Pitch, el Science and Poetry Slam y el evento «Women in Plastics».

## Las siete jornadas temáticas de un vistazo

### 1) Kick-off Wednesday – The Power of Plastics (8 de octubre)

El miércoles se encuentra bajo el signo de la competitividad y sostenibilidad: la inauguración, con representantes del mundo de la política, economía y asociaciones internacionales, marcará el inicio del evento. Dos sesiones, bajo la dirección de Virginia Janssens (Managing Director de Plastics Europe) y la Dra. Christine Bunte (Plastics Europe Deutschland), mostrarán cómo las innovaciones e inversiones impulsan la transformación del sector.

### 2) Circular Thursday (9 de octubre)

El jueves todo girará en torno a la economía circular: bajo la moderación del Prof. Manfred Renner (Fraunhofer UMSICHT/CCPE), expertas y expertos analizarán el diseño de productos circular, los desafíos regulatorios y modelos de negocio circulares en las áreas del embalaje, los textiles, la electrónica, la construcción y la automoción. Un panel sobre el reciclaje químico y mecánico redondeará la jornada.

### 3) Climate Friday (10 de octubre)

El viernes el centro de atención recaerá en la protección del clima y la reducción de CO<sub>2</sub>: los temas abarcarán desde la prevención de pérdidas de pellets (OCS) y el empleo de aditivos, pasando por el análisis del ciclo de vida, hasta llegar a la monetización de productos sostenibles. Un panel político debatirá acerca de la competitividad de la industria del plástico europea como impulsora de una economía sostenible.

## K 2025: La transformación de la industria del plástico en el punto de mira

*El evento especial Plastics Shape the Future ofrecerá durante siete jornadas temáticas un debate internacional, innovaciones y estímulos para una industria del plástico sostenible y competitiva*

Del 8 al 15 de octubre, el evento especial oficial, Plastics Shape the Future, debatirá e ilustrará en la K 2025 de Düsseldorf, la forma en la que el sector del plástico configura la transformación hacia más sostenibilidad, digitalización y responsabilidad social. El evento especial organizado conjuntamente por Plastics Europe Deutschland y Messe Düsseldorf, ofrecerá información sobre la situación actual y perspectivas de transformación, con cada día nuevos temas centrales, debates con responsables de alto rango del mundo de la política, economía y ONGs, startups innovadoras, expertas y expertos del sector, todo ello acompañado de charlas de expertos y mesas redondas interactivas, visitas guiadas por la feria y ofertas de

**4) Smart Saturday (11 de octubre)**

El sábado, la digitalización y la inteligencia artificial se hallarán en el centro de atención: PolyMaterials, INEOS, Covestro, Netzsch, el nova Institut, rCycle y representantes de la ciencia mostrarán el modo en que procesos de IA optimizan desde el desarrollo de material, pasando por una mejor recogida y selección en el reciclaje, hasta llegar a la elaboración de informes de sostenibilidad.

**5) Career Sunday (12 de octubre)**

En el Career Sunday las personas ocuparán el primer plano. Tanto en el reclutamiento a través de nuevos canales vía ludificación o diversidad, como en dos presentaciones de libros o en el Science and Poetry Slam. Sin olvidar el evento de networking «Women in Plastics».

**6) Innovation Monday (13 de octubre)**

El lunes estará dedicado a las startups y la

ciencia: empresas florecientes con soluciones para el reciclaje, la digitalización, el desarrollo de materiales y los bioplásticos, se presentarán en dos sesiones de presentación de ideas. Además, tendrá lugar la entrega del premio WAK de manos del Prof. Moritzer (Universidad de Paderborn). Para finalizar, un panel de científicos debatirá el poder innovador de los plásticos como factor facilitador para diversas industrias clave en Europa.

**7) Visionary Tuesday (14 de octubre)**

La penúltima jornada de la K 2025 echará un vistazo al futuro – Plastics 2050: el diseño circular, las materias primas de base biológica, la captura y utilización de carbono (CCU) y la prevención de los microplásticos serán los temas centrales.

La conferencia magistral del Prof. Michael Braungart (Cradle to Cradle), así como los pa-



## La K volverá a ser un punto destacado global donde encontrar innovaciones y avances pioneros y también impulsos visionarios



neles con representantes líderes del mundo de la industria y la ciencia, revelarán que el futuro del sector está cambiando, con grandes ambiciones y pasos concretos. El programa se realizará predominantemente en inglés. Más información sobre el evento especial y el programa completo en: [www.k-online.com/plastics\\_shape\\_the\\_future](http://www.k-online.com/plastics_shape_the_future)

### Los temas fundamentales de la K 2025: diseñar el futuro

La K 2025 se ha propuesto la misión de abordar los principales desafíos de nuestros tiempos y presentar soluciones concretas. Esto se refleja también en los tres temas principales:

**Shaping the circular economy**

El sector trabaja intensamente en una economía circular sostenible que fomente la reutilización, el reciclaje y la reducción de residuos de plástico.

**Embracing digitalization**

Las empresas de la industria del plástico y el caucho son conscientes del poder transformador de la digitalización, y emplean cada vez más tecnologías digitales para aumentar la eficiencia de las máquinas y los productos e impulsar la innovación.

**Caring about people**

El sector es consciente de su responsabilidad social en relación con la protección del medio ambiente. En este sentido, el manejo responsable de los recursos ocupa un lugar central. Al mismo tiempo, promueve intensamente a los nuevos talentos y crea perspectivas de futuro para jóvenes profesionales en la industria del plástico y el caucho.

La K 2025 invita a sus expositores, expertos, multiplicadores y personas interesadas de todo el mundo a unirse a su lema para diseñar juntos el futuro de la industria del plástico y el caucho.

Puntos destacados y nuevos formatos de la K 2025

Las exposiciones especiales de la K 2025 abordan también los temas fundamentales. Ofrece formatos que han demostrado tener éxito y, al mismo tiempo, apuesta por las innovaciones: Exhibición especial «Plastics shape the Future»: esta exhibición especial oficial de la K es un proyecto de la industria alemana del plástico bajo la dirección de Plastics Europe Deutschland e. V. y Messe Düsseldorf. Ilustra los fascinantes desarrollos que se están llevando a cabo actualmente y pone de manifiesto que las visiones del futuro ya están en vías de implementación, así como el importante papel que desempeña la política internacional en este sentido. «Plastics shape the future» abarca siete jornadas temáticas, con debates sobre tecnologías y materiales innovadores, presentaciones, mesa redonda política, Career-Day y Start-up Pitch.

Foro de la VDMA: también la VDMA (Asociación alemana de fabricantes de maquinaria e instalaciones) presentará de nuevo en 2025 un amplio foro en el recinto exterior, esta vez con el título «The Power of Plastics».

En los pabellones 10 y 16 del recinto exterior, la VDMA y aproximadamente 10 de sus empresas asociadas demostrarán la importancia de la tecnología para la implementación de la economía circular en la industria del plástico. Además, en el pabellón de la VDMA no solo se ofrecerá una selección de productos finales innovadores y presentaciones en directo, sino

que, además, se proporcionará un gran espacio para el debate y la interacción con talleres, mesas redondas y eventos para jóvenes talentos.

**Rubber Street:** también en 2025 la «Rubber Street» será el escaparate de la capacidad innovadora y la eficiencia de la industria de elastómeros. Desde 1983 es el punto de encuentro y orientación para todos aquellos que desean informarse sobre los elastómeros (caucho y TPE) en la K. El patrocinador de la «Rubber Street» es la wdk (la asociación alemana de la industria del caucho).

**Start-up Zone:** la Start-up Zone debutó con éxito en la última edición de la K. Va a continuar también en 2025 y se va a ampliar para ofrecer una plataforma propia al mayor número posible de expositores noveles, dedicados especialmente al desarrollo de productos y soluciones innovadores en el área del plástico y el caucho.

**Science Campus:** en el Science Campus, las universidades e instituciones presentan los resultados más recientes de su investigación sobre el plástico. Además de la posibilidad de presentarse con stands propios, un nuevo concepto del Science Campus ofrece a los expositores la participación en el Science Campus Center como opción adicional.

**Young Talents Lounge:** la industria del plástico tiene grandes problemas para encontrar nuevos recursos humanos. Con frecuencia, una de las causas es que los y las jóvenes que terminan la escuela desconocen la diversidad de los puestos de formación profesional y las oportunidades que ofrece una carrera en el sector del plástico.

Para garantizar que siga habiendo suficientes jóvenes talentos en el futuro, por primera vez en la K 2025 la GKV (la asociación general alemana de la industria de transformación del plástico) invita a jóvenes y nuevos profesionales a la Young Talents Lounge. Aquí se puede

experimentar de manera virtual y física la formación profesional en el sector del plástico, y los estudiantes comparten de primera mano sus experiencias con el público de la feria.

**Women in plastics:** este evento de networking especial para mujeres se organiza por primera vez en la K 2025. Mujeres con éxito en la industria del plástico a nivel internacional explican su trayectoria profesional y sus experiencias en una mesa redonda y a través de conferencias sobre Best-Practice, y dialogan directamente con el público. Su objetivo es fomentar el intercambio de ideas, reforzar las redes profesionales y dar visibilidad a las mujeres que ocupan puestos directivos en el sector.

#### **Servicios de la K**

Uno de los factores del éxito de la K de Düsseldorf es también su carácter de servicio. Con su amplia oferta de servicios digitales, la visita a la feria se puede preparar cómodamente de antemano de manera óptima.

La tienda de entradas para la K 2025 se encuentra en el sitio [www.k-online.com](http://www.k-online.com) El eTicket puede imprimirse o se puede escanear directamente de la pantalla de un smartphone en la entrada de la feria, para poder acceder a los pabellones sin tener que esperar mucho tiempo.

A partir de la primavera de 2025, con la K-App (para iOS y Android) es posible consultar permanentemente y de forma cómoda diversas noticias de todo el sector y consejos prácticos sobre la feria, tanto antes de la K como durante la visita. La base de datos de expositores, que ya está disponible en k-online, también se puede ver en la aplicación.

Con la Matchmaking-Tool, a partir de agosto de 2025 los visitantes profesionales y todos los expositores pueden buscar los contactos adecuados en K-online. Solo hay que introducir los parámetros de búsqueda y los intereses. Mediante una correspondencia rápida entre los intereses se ofrecen recomendaciones y su-

## **La K es la feria idónea para presentar las perspectivas de futuro de la industria y de la investigación y sus soluciones**



gerencias personalizadas de forma inmediata. De este modo, los expositores y los visitantes pueden establecer contacto antes de la feria, o concertar cómodamente una cita durante la misma.

#### **K Community**

La K de Düsseldorf subraya y reafirma su posición de liderazgo como plataforma central de comunicación e información en el sector, ampliando la exposición física sobre el terreno con ofertas digitales adicionales a lo largo del año.

#### **K-MAG**

K-MAG es la revista online propia de la K. Está dirigida a todos los sectores relacionados con la K, y durante todo el año proporciona datos, noticias, historias y tendencias de la industria internacional del plástico y el caucho, en alemán y en inglés.

Está orientada también a los temas fundamentales de la feria. Lo importante es una combinación adecuada, por eso en K-MAG se ofrece una amplia gama de secciones y formatos diversos, que incluyen artículos especializados, entrevistas, noticias del sector y vídeos. Se puede acceder a K-MAG a través de la página web habitual [www.k-online.com](http://www.k-online.com) en la pestaña «Media & News».

K-monthly es el nombre del nuevo boletín informativo de la K que se envía por correo electrónico. Los suscriptores reciben mensualmente por email noticias e historias interesantes de K-MAG, así como información actual sobre la K de Düsseldorf y sobre las ferias profesionales internacionales de la familia de productos K-Global Gate. La suscripción se puede realizar en la página web de la K o en K-MAG.

«Whats-up in plastics & rubber?» es el título del nuevo boletín de la K en LinkedIn. Una vez al

mes, proporciona de manera breve y concisa conocimientos actuales de y para la industria del plástico y el caucho, y para todos los seguidores de la K.

#### **Düsseldorf: la animada metrópolis del Rin**

Diversa, dinámica e internacional: Düsseldorf está desde hace años entre las diez mejores ciudades del mundo para vivir. Como capital de Renania del Norte-Westfalia, no solo es un centro de shopping y lifestyle, sino también un importante eje de interconexión de la economía mundial.

Además, la ciudad está situada en el corazón de una de las redes más densas de formación e investigación de Europa. Los visitantes de la feria se benefician de su excelente infraestructura de comunicación, transporte, alojamiento y ocio.

Un autobús lanzadera conecta regularmente el cercano aeropuerto de Düsseldorf con el recinto de la feria, al que también se puede llegar en taxi en pocos minutos. Sin embargo, Düsseldorf no solo seduce por su capacidad de innovación y su carácter internacional, sino también por la típica hospitalidad renana. Una pequeña excursión a su famoso casco antiguo es la ocasión perfecta para concluir un día perfecto en la feria en un ambiente relajado.

#### **NdeR.: Acerca de la K de Düsseldorf:**

En 1952, la feria K se celebró por primera vez en el recinto ferial de Düsseldorf y se celebra cada tres años.

En la última edición de la K de 2022, participaron 3.020 expositores de 63 países en más de 177.000 m<sup>2</sup> de superficie neta de exposición y 177.486 visitantes profesionales, el 71 % de ellos procedentes del extranjero



### ANAIP vuelve a la Feria K con un stand agrupado de 360 metros cuadrados

La Feria K, el mayor encuentro mundial de la industria de los plásticos, se celebrará del 8 al 15 de octubre de 2025 en Düsseldorf. En ANAIP están preparando la participación en la próxima edición de la Feria K. El evento tendrá lugar del 8 al 15 de octubre de 2025 en Düsseldorf, Alemania, y acudirán con un stand agrupado en el que estarán varias empresas, entre ellas, AIMPLAS, AENOR, ASUA, DURPLASTIC, ANMEGA, NUDEC y POLYPRES. La Feria K es la feria comercial más importante del mundo para el sector de los plásticos. Empresas de toda la cadena de valor, desde fabricantes de maquinaria a transformadores y recicladores, se dan cita en este encuentro que en su última edición (en 2022) contó con más de 3 000 expositores y más de 176 000 visitantes procedentes de 157 países.

### Más de 30 años de experiencia en la Feria K

En ANAIP, como asociación para el fomento de las exportaciones, ayudan a las empresas asociadas a abrirse a mercados internacionales y por eso llevan participando en la Feria K desde 1992. Cada edición organizan un stand agrupado con empresas españolas, tanto aso-

ciadas como no. El equipo se encarga de todas las gestiones con la feria para ahorrar trabajo a los participantes del stand y facilitarles la organización, de modo que ellos solo tengan que preparar el contenido que mostrar en la feria y la estrategia que les vaya a funcionar mejor para conseguir contactos de calidad. En la última edición de la K, el stand de ANAIP contó con la participación de ocho empresas.

Todas ellas se mostraron muy satisfechas con la feria por la cantidad de visitantes que recibieron y la calidad de los contactos que pudieron hacer. "En esta edición se han mantenido interesantes contactos con proveedores y clientes muy interesados en nuestras placas de plástico sostenibles", explicaron desde NuDec tras la edición de 2022. "La Feria K es la más importante del sector de los plásticos a nivel mundial y en NuDec nos parece una oportunidad excelente para mostrar las novedades de nuestros productos". Para la próxima K están poniendo todo el empeño en organizar un stand que se ajuste a las necesidades de cada empresa y conseguir unos resultados a la altura de las últimas ediciones.

<https://anaip.es> - [anaip@anaip.es](mailto:anaip@anaip.es)



### Herramientas y Soluciones de Extrusión de Alta Calidad de Guill en K 2025

El stand de Guill presentará varias herramientas, puntas y troqueles, así como nuevos desarrollos. Entre ellos se incluyen Cam-Lock, el diseño de troqueles giratorios, Single-Point

*Algunos elementos de cambio, como la economía circular y la digitalización, hallan en la K una plataforma que permite abordar de forma sostenible los desafíos globales y perfilar con éxito el futuro, informarse e invertir*



#### • Diseño Guill de Troquel Giratorio

Concentricity y las NUEVAS mejoras de Guill Labs. Desarrollado originalmente para la popular herramienta Guill Bullet, un cabezal de extrusión Guill único que elimina el hardware de sujeción con un diseño de centro fijo, flujo en espiral de múltiples puertos y ajuste del espacio de las encías, Cam-Lock ahora está disponible en muchos de los cabezales de extrusión existentes de la compañía.

El diseño permite un montaje y desmontaje rápido y sencillo del cabezal cruzado y elimina la necesidad de tornillos de cabeza cilíndrica con hexágono interior (tornillo Allen). Al retirar y sustituir los elementos internos, se puede extruir un perfil diferente en cuestión de minutos en lugar de horas.

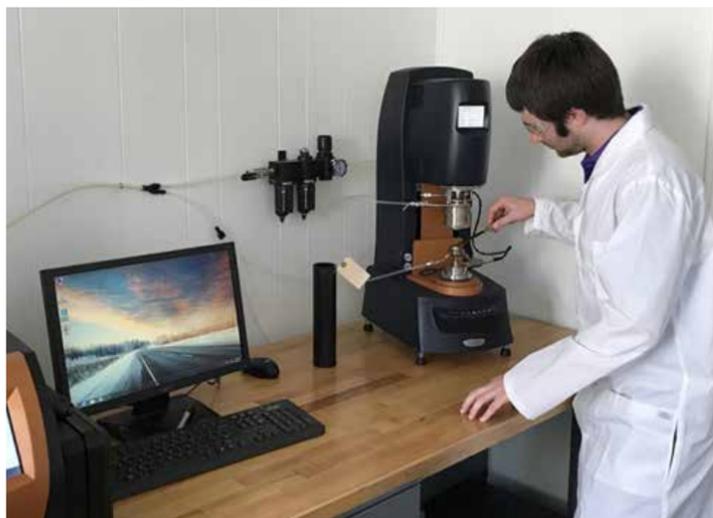
Dado que el Cam-Lock reajusta los internos en la configuración correcta cada vez, hay muchas menos posibilidades de error, en comparación con los problemas de montaje y desalineación con los tornillos prisioneros con hexágono interior (tornillos prisioneros Allen).

Sólo se necesita media vuelta para quitar e instalar la punta del deflector y no se requieren herrajes de fijación. Las características adicionales incluyen cambios rápidos de herramientas (anillo de retención roscado para el troquel y retenedor de punta roscada), extracción de torques desde el frente y puntas desde la parte posterior, retenedores de herramientas para ajustar el espacio de las encías, conexiones de vacío, limpieza simplificada y reducción del tiempo de inactividad y los costos operativos. Para un taller ajetreado con múltiples productos producidos o un taller que procesa materiales difíciles que requieren una limpieza frecuente, esta función Cam-Lock en los cabezales Guill ofrece un ahorro significativo de tiempo, mano de obra y costos.



• Diseño Guill Cam-Lock

• Diseño Guill de Single Point Concentricity



• *Guill Labs para reología y pruebas de extrusión*

Al girar el utillaje en relación con el flujo de material, el nuevo diseño del cabezal giratorio aumenta la resistencia de la pared de una extrusión, lo que permite obtener una pared más fina con menos material. Entre las ventajas se incluye la rotación exclusiva del troquel, la aleatorización de las bandas de calibre o las variaciones de grosor y, en algunos casos, la mejora de las propiedades del material del producto final. Este diseño exclusivo permite adaptar fácilmente tubos de distintos tamaños, lo que reduce radicalmente los tiempos de preparación y cambio. Las aplicaciones típicas de los

cabezales rotativos incluyen tubos médicos y multilumen, además de varias extrusiones de alta gama con capas entrelazadas o múltiples requisitos de rayas.

El cabezal cruzado Single Point Concentricity de Guill utiliza tornillos de ajuste microfinos para un ajuste preciso de la concentricidad, alcanzando 0,008" o más fino por revolución. Este ajuste de concentricidad de un solo punto es una innovación única de Guill para la extrusión de revestimientos de paredes delgadas y tubos ID/OD de precisión. Un perno de ajuste controla 360° de ajuste. Las características incluyen el deflector Cam-Lock patentado para cambios rápidos, con un tiempo de residencia de un minuto a un flujo de material de 0,5 lb/h, uso optimizado con extrusoras que miden 1/2" y 3/4" y un ID de troquel máximo de 0,250." Además, el cabezal cruzado Guill de un solo punto no sólo acepta accesorios de vacío y micro-aire, sino que también es ideal para aplicaciones de presión y manguitos. Los diseños de fluoropolímero están disponibles bajo pedido.

Guill Labs combina los servicios de laboratorio de reología de última generación de la empresa para pruebas de materiales con una nueva instalación centrada en procesos de extrusión de pruebas. La medición de las características de flujo de plásticos y caucho permite a los usuarios del laboratorio de reología predecir cómo se comportará el material, optimizar virtualmente la geometría de la herramienta y ver su proyecto en CAD 3D. El laboratorio de extrusión ofrece capacidades de extrusión simple y coextrusión con diseños Guill validados.

También está disponible el acceso a procesos de extrusión exóticos, como la extrusión por troquel rotativo de filamentos y productos finales tubulares. Los servicios incluyen herramientas de extrusión, limpieza de troqueles, inspección de muestras y pruebas de productos finales. De hecho, los usuarios pueden calcular su tiempo de ejecución de extrusión en el laboratorio de pruebas de Guill.

*La K tiene entre los temas de actualidad, los que incluyen todas las respuestas válidas a las preguntas urgentes del sector, como ser Innovaciones y soluciones en las áreas orientadas al futuro*



Jacob Mancure y Peter Leary de la fábrica en Estados Unidos representarán a Guill durante la feria, asistidos por el equipo de Guill Tool Europe. Guill comercializa sus productos en todo el mundo a través de una red de representantes de ventas y en conjunto con los principales fabricantes de extrusoras.

NdeR.: K 2025, Pabellón 1, Stand C90!  
www.bernardandcompany.com - tbaldock@guill.com

# ENGEL

**En la K 2025 mostrará con eficiencia, precisión e IA sus soluciones para el futuro del procesamiento de los plásticos**

En la K 2025, ENGEL demostrará cómo la innovación tecnológica, la inteligencia digital y la sostenibilidad pueden combinarse eficazmente. La presentación en la feria se centra en soluciones de moldeo por inyección específicas para cada sector que permiten a las empresas fabricar de forma más eficiente, precisa y flexible. ENGEL mostrará sus tecnologías y soluciones en la práctica, desde el uso de inteligencia artificial en el proceso de moldeo por inyección hasta celdas de producción altamente integradas para los sectores de la automoción, la medicina, el moldeo técnico y el embalaje. Los visitantes están invitados a obtener una visión general completa de las aplicaciones con visión de futuro en el stand de ENGEL en Düsseldorf, y a presenciar el estreno mundial de una nueva máquina de moldeo por inyección eléctrica sin columnas.

**Automoción: Dominio eficiente de la función, diseño ligero y nuevos materiales**  
**Donde el diseño se une a la función: módulos de luces traseras con clearmelt y foilmelt sin recubrimiento duro**

ENGEL presentará la producción en serie altamente integrada de innovadoras luces traseras en una máquina de moldeo por inyección de dos platos duo 700 de alto rendimiento con una fuerza de cierre de 7000 kN. Las piezas visibles, de 600 x 240 mm, se fabrican mediante una combinación de tecnologías de foilmelt decorativo y clearmelt funcional en un molde de mesa giratoria vertical. Además de la libertad de diseño, los procesos posteriores se integran en la celda de moldeo por inyección, y gracias al clearmelt ya no se requiere un proceso de recubrimiento

duro independiente. Mientras que el diseño de color de una lámina decorativa se aplica al componente en una cara del molde mediante retroinyección de termoplásticos (foilmelt), la cara opuesta se recubre con poliuretano (clearmelt) para formar una capa protectora altamente transparente y robusta. Un sistema de automatización integrado que ahorra espacio con un robot lineal viper 40 permite ciclos cortos en una celda compacta y eficiente. La lámina de transferencia es suministrada por LEONHARD KURZ. En el stand del socio, el componente se procesa posteriormente utilizando una lámina funcional LED integrada. Con esta aplicación, ENGEL demuestra cómo las piezas visibles en el sector de la automoción pueden funcionalizarse y decorarse de forma económica, con alta precisión y en un proceso de producción compacto.



- Las luces traseras funcionalizadas se producen en la ENGEL duo 700 con alta precisión y utilizando resinas transparentes y láminas fundidas en un único proceso integrado de tamaño compacto.

### Sobremoldeo con silicona líquida: juntas de precisión para pilas de combustible.

Una celda de producción con una máquina de moldeo por inyección vertical insert 150, que ofrece una fuerza de cierre de 1500 kN, demuestra la fabricación totalmente automa-

tizada de sellos de caucho de silicona líquida (LSR) sobre capas sensibles de difusión de gas (GDL) para pilas de combustible. El sello LSR se aplica con absoluto paralelismo de platinas directamente en la máquina, se inspecciona en el molde y el componente se extrae inmediatamente. El sistema de automatización, con el robot articulado ENGEL easix y un molde de mesa giratoria suministrado por ACH, garantiza tiempos de ciclo cortos y una alta fiabilidad del proceso. Para ahorrar espacio, el armario de control está integrado directamente en el bastidor de la máquina. ENGEL presenta una solución altamente rentable para el sobremoldeo totalmente automatizado

- Sellos de precisión LSR para pilas de combustible producidos en la máquina vertical ENGEL insert 150: sobremoldeo totalmente automatizado con máxima precisión en un espacio mínimo.



### La K se nutre de expositores y sus productos que ofrecen inspiraciones sorprendentes y debates apasionantes



con capas delgadas de LSR en un espacio compacto.

### Ligero, resistente, sostenible: manillares de bicicleta con fluidmelt y organomelt

Un novedoso manillar de bicicleta se fabrica como componente hueco en una máquina de moldeo por inyección ENGEL Victory 180 sin columnas con una fuerza de cierre de 1800 kN. El proceso fluidmelt se utiliza para crear la estructura hueca, mientras que las cintas continuas unidireccionales de fibra de carbono se integran simultáneamente mediante el proceso organomelt. Esta innovadora combinación de tecnologías permite el máximo rendimiento de la pieza con un peso mínimo y un tiempo de ciclo corto de tan solo un minuto. El proceso está totalmente automatizado con un robot articulado easix. Con estas tecnologías, ENGEL vuelve a marcar la pauta en eficiencia de producción y sostenibilidad, abriendo nuevos mercados para componentes de plástico en aplicaciones tradicionalmente dominadas por el metal.

### Rentable y listo para producción en serie: Molduras de pilar B espumadas físicamente con MuCell

Un componente de molduras de pilar B se produce en tan solo 50 segundos utilizando la tecnología ENGEL foammelt en una máquina de moldeo por inyección de dos platos twin 6500 de la marca WINTEC, perteneciente al Grupo ENGEL. La pieza espumada, con un peso de 290 g, está fabricada en PP con carga mineral de Sabic. La tecnología foammelt de ENGEL reduce el peso y los costes de material y producción, a la vez que logra una excelente replicación de la superficie. La automatización está a cargo de un robot viper 20 altamente integrado. WINTEC demuestra aquí una solución rentable para la producción de componentes visibles para el interior de automóviles. Fabricación de alta precisión para productos médicos: Placas de cultivo celular con validación acelerada

- Un manillar de bicicleta de alta resistencia se produce en la ENGEL Victory 180 sin columnas: fabricación ligera, automatizada y refuerzo continuo de fibra con fluidmelt y organomelt.





- La nueva evolución de las máquinas de moldeo por inyección eléctricas sin columnas se presentará en la K 2025.

En el área médica, ENGEL presenta una celda de moldeo por inyección de alta eficiencia construida alrededor de una máquina de moldeo por inyección e-motion 260 combi M totalmente eléctrica, equipada con dos unidades de inyección y un plato giratorio central. Utilizando un molde apilado de Hack, se producen simultáneamente placas de cultivo celular de 24 pocillos y sus correspondientes tapas de policarbonato en una sola operación, con un tiempo de ciclo de tan solo 11 segundos. La unidad de inyección adicional está dispuesta en ángulo para acortar el recorrido del canal caliente, permitir la inyección central sin líneas de soldadura y mejorar la protección del material. Esta solución de fabricación, con un robot de entrada lateral de Ilsemann, gestiona todo el proceso, incluyendo el ensamblaje y el empaquetado, en una configuración compacta y ergonómica.

Un punto clave es la solución de validación desarrollada conjuntamente por ENGEL y el fabricante de herramientas Hack. Este sistema permite la documentación estructurada y digital de todas las fases de validación, desde la Calificación del Diseño (DQ) hasta la Calificación del Rendimiento (PQ). La tecnología de sensores integrada en la máquina y la herramienta, combinada con productos de la familia ENGEL

iQ y módulos de documentación estandarizados, reduce significativamente el esfuerzo requerido. Como resultado, el proceso de validación, que requiere mucho tiempo y personal, se acorta considerablemente.

### **Moldeo Técnico: Ahorro de recursos y uso eficiente del espacio de instalación**

### **Primicia mundial: Nueva generación de máquinas eléctricas sin columnas / Sobremoldeo automatizado de accesorios**

Uno de los puntos fuertes del stand de ENGEL es la presentación mundial de la última generación de sus máquinas de moldeo por inyección eléctricas Victory sin columnas. Este nuevo modelo es rápido, limpio y energéticamente eficiente, y además cuenta con un diseño técnico completamente nuevo que ofrece ventajas adicionales a los usuarios.

En la nueva Victory Electric, los accesorios se producen con un tiempo de ciclo de tan solo 23 segundos. El molde incluye extractores de machos de gran volumen, que se benefician de un acceso óptimo gracias al diseño sin columnas. Gracias a la tecnología sin columnas de ENGEL, incluso moldes grandes pueden utilizarse en máquinas relativamente pequeñas, ahorrando espacio, energía e inversión. Tras el moldeo por inyección, los accesorios se

## *La única experiencia para orientarse en ideas especiales y visionarias es la excelente oferta que despliega la K*



sellan automáticamente. La célula de producción está equipada con dos robots articulados easix para realizar este paso.

### **Bloques fabricados con material reciclado con alta estabilidad estructural**

En una máquina de moldeo por inyección e-mac 220 totalmente eléctrica con una fuerza de cierre de 2200 kN, ENGEL produce bloques de construcción espumados de paredes gruesas para la industria de la construcción. El material proviene de residuos domésticos en bolsas amarillas, reprocessados por EREMA. El molde y la formulación del agente espumante son suministrados por Moxietec. Para una óptima homogeneidad de la espuma, se utiliza un tornillo mezclador optimizado durante la plastificación. El resultado: componentes con hasta un 30 % de reducción de peso y un 10 % más de resistencia. Esta tecnología es espe-

cialmente adecuada para palets logísticos y como sustituto del hormigón en aplicaciones de construcción.

Dado que se procesa 100 % de material reciclado posconsumo con las correspondientes fluctuaciones de material, el nuevo control de peso iQ plus desempeña un papel fundamental. Tras definir tan solo dos parámetros, el sistema de asistencia digital ajusta automáticamente el punto de conmutación y la curva de presión durante cada ciclo de inyección. Esto reduce los desechos hasta en un 50 %.

Una solución de automatización integrada con servomotor de recogida de colada y una cinta transportadora integrada en la máquina hace que la celda sea especialmente eficiente energéticamente y compacta.

- Componentes ligeros y robustos fabricados con 100 % de material reciclado posconsumo se producen en la ENGEL e-mac 220 totalmente eléctrica, con hasta un 50 % menos de residuos gracias al control de peso ENGEL iQ.



## Envases: Sostenibilidad escalable en la producción en serie Vasos de paredes delgadas con un 30 % de rPET producidos mediante un molde apilado

ENGEL presenta una solución lista para la producción en serie para procesar rPET en envases de pared delgada en una máquina de moldeo por inyección e-motion 420 totalmente eléctrica con una fuerza de cierre de 4200 kN. Lo que antes solo era posible mediante inyección hidráulica, ENGEL ahora lo consigue eléctricamente. Un molde apilado de 6+6 cavidades de Plastics se utiliza para producir vasos de yogur hechos con un 70 % de material virgen y un 30 % de rPET apto para botellas. El rPET es suministrado por NGR y está optimizado para el contacto con alimentos mediante policondensación en estado líquido.

Esta configuración de producción ofrece una excelente repetibilidad con un alto rendimiento. La combinación del moldeo por inyección-compresión, el control de movimiento iQ y el control de peso iQ plus permite la fabricación de vasos precisos de paredes delgadas con un consumo mínimo de material. La aplicación ya cumple con los requisitos de la Directiva de Envases y Residuos de Envases para 2030. Además, ilustra el potencial para sustituir el termoformado como proceso de fabricación preferente, permitiendo a los fabricantes ahorrar en etapas previas (producción de film) y material

(residuos de recorte). ENGEL presenta así un ejemplo práctico de cómo se pueden combinar la sostenibilidad y la precisión en un entorno de producción económicamente viable.

## Inyección de IA: Inteligencia digital para obtener beneficios reales en la producción Sistemas de asistencia inteligentes con impacto práctico

Con Inyección de IA, ENGEL lleva su programa Inyección 4.0 al siguiente nivel. En la K 2025, ENGEL presentará el siguiente paso hacia la optimización automática de máquinas mediante la integración de inteligencia artificial en numerosos productos ENGEL, tanto nuevos como existentes.

El observador de procesos iQ monitoriza hasta 1000 parámetros por inyección, detecta desviaciones del proceso en tiempo real y ofrece sugerencias de corrección automáticas basadas en IA, una contribución clave para la optimización del proceso y la reducción de desperdicios. Los sistemas aprenden continuamente de los datos de todas las máquinas conectadas, creando valor añadido para cada nuevo

- En la ENGEL e-motion 420 totalmente eléctrica, se fabrican en serie vasos de pared delgada con un 30 % de rPET mediante un molde apilado, conforme a la Directiva de Envases y Residuos de Envases de 2030.



## Economía circular en la K: el mayor campo de acción de la industria del plástico y el caucho. En el punto de mira: el reciclaje de plásticos y el tratamiento de reciclados.



proyecto: un auténtico impulso a la calidad y la eficiencia.

### Portal e-connect con IA: Asistencia digital para cada turno

En caso de fallos en la máquina o el proceso, una nueva función basada en IA en el portal e-connect ofrece asistencia específica para cada máquina: de forma rápida, precisa, las 24 horas del día y en todos los idiomas. Gracias a la función de búsqueda inteligente en los manuales de las máquinas ENGEL, se pueden reducir significativamente los tiempos de inactividad. El sistema estará disponible como piloto para la K 2025.

### Humanos e IA: un esfuerzo de equipo

ENGEL no considera la IA como un sustituto, sino como un complemento de la experiencia humana. Los sistemas de asistencia adaptativos alivian la carga del personal, estabilizan los procesos y aumentan la disponibilidad de los equipos, una ventaja especialmente valiosa en tiempos de escasez de mano de obra cualificada. De esta forma, la máquina autorregulada se está convirtiendo gradualmente en una realidad.

### ENGEL: el socio para el futuro

En la K 2025, ENGEL demostrará cómo las máquinas, la automatización y los sistemas digitales pueden combinarse para crear soluciones de fabricación totalmente integradas.

Cada pieza del stand representará una célula de producción diseñada con precisión para satisfacer las necesidades específicas del cliente, ofreciendo una respuesta bien pensada y económicamente viable. Las exposiciones se complementan con áreas especializadas en temas como plastificación, tecnologías, control de temperatura y formación, donde ENGEL presentará soluciones centradas en el cliente.

Ya sea en la construcción ligera, el uso de materiales reciclados, la validación o la estabilidad de procesos, ENGEL piensa en términos de soluciones.

La presencia en la feria fomenta un diálogo abierto, práctico y con visión de futuro. Porque si bien el procesamiento de plásticos no es cada vez más fácil, con ENGEL sigue siendo manejable, flexible y eficiente.

### Acerca de ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de moldeo por inyección. En la actualidad, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con la automatización, con componentes individuales que también son competitivos y exitosos en el mercado. Con diez plantas de producción en Europa, América del Norte, México y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente soporte global que necesitan para competir y tener éxito con nuevas tecnologías y sistemas de producción de vanguardia.

### MAYOR INFORMACION:

Representante exclusivo de ENGEL en Argentina, Paraguay y Uruguay



Contactos: Ing. Martín Fränkel:

martinf@pamatec.com.ar

e Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar

Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP

Buenos Aires - Argentina

Tel: +54 11 4524-7978

Web: www.pamatec.com.ar

www.engelglobal.com

Envalior en K 2025

# Envalior

Imagine the Future

## Haciendo aplicaciones más inteligentes, seguras, pequeñas, ligeras, duraderas y sostenibles

- En un contexto de constante disrupción en el mercado, Envalior destaca como una empresa de materiales de ingeniería con la agilidad, una cartera global, I+D local y capacidades de compuestos para satisfacer las necesidades actuales de los clientes.
- En K 2025, Envalior destacará cómo sus soluciones de materiales ayudan a mejorar el rendimiento y a reducir el tiempo de comercialización, los riesgos, los costes y las emisiones de CO2.
- Además de los materiales de ingeniería sostenibles y de alto rendimiento, la empresa presentará su gama completa de servicios de ingeniería, que combina ciencia de materiales, experiencia en aplicaciones, capacidades CAE

y herramientas basadas en IA para ayudar a los clientes a acelerar la innovación y reducir el tiempo de comercialización.

Envalior debutará en la K 2025, la feria líder mundial de plásticos y caucho, en la Messe Düsseldorf del 8 al 15 de octubre. La empresa global de materiales presentará su portafolio de materiales de ingeniería sostenibles y de alto rendimiento en tres sectores: movilidad, electricidad y electrónica, y bienes de consumo. La reducción del impacto ambiental será un tema central, con aplicaciones de origen biológico o reciclado. Los visitantes encontrarán a Envalior en el pabellón 6, stand B11. Expertos estarán disponibles para explicar cómo la empresa contribuye a impulsar la innovación mediante el desarrollo conjunto en cada etapa del proceso de diseño y fabricación.

### Posicionamiento estratégico para una atención al cliente global y local

Con los desafíos geopolíticos y de mercado

- *Envalior en la K 2025: Creando aplicaciones más inteligentes, seguras, pequeñas, ligeras, duraderas y sostenibles. Foto: Envalior*



## Digitalización en la K: la red digital como requisito indispensable para el éxito empresarial. En el punto de mira: la creación de valor en red y la economía de plataformas



que enfrentan las empresas de los sectores de la automoción, la electricidad y la electrónica, y los bienes de consumo, la selección de materiales y proveedores óptimos nunca ha sido tan crucial para mantener una ventaja competitiva. Como empresa líder en materiales de ingeniería, tanto a nivel global como local, Envalior combina una sólida organización y cartera global con una presencia local dedicada para ofrecer soporte de aplicaciones a medida, experiencia en I+D y servicios de compuestos. Sus continuas inversiones en capacidad regional de compuestos, como la nueva planta de compuestos Xytron™ PPS en construcción en Uerdingen (Alemania), refuerzan su compromiso de apoyar a sus clientes donde operan. Las últimas aplicaciones innovadoras se presentarán en la K 2025. La K 2025 brindará la oportunidad de explorar muchas de las aplicaciones, materiales y servicios de la empresa. A continuación, se detallan algunos aspectos destacados de la K 2025:

### Movilidad

- Nuevo grado de PBT Pocan® diseñado para satisfacer los exigentes requisitos de los futuros conectores de alta tensión en movilidad, así como para los componentes E&E de próxima generación, lo que facilita la próxima transición de los centros de datos de IA a fuentes de alimentación HVDC de 800 V.
- Recipientes de almacenamiento de hidrógeno de alta presión Tipo IV fabricados íntegramente en termoplásticos con revestimientos de Durethan® y Akulon® PA6 moldeados por soplado, inyección o incluso rotomoldeados, combinados con cintas compuestas termoplásticas UDea™ de alta resistencia.
- Componentes del sistema de propulsión eléctrico fabricados con PPS Xytron™, como barras colectoras de inversor/convertidor y bloques

de terminales. Las soluciones Xytron™ también están disponibles para placas IGBT, con un valor CTI de 600 para satisfacer los crecientes requisitos de aislamiento eléctrico y seguimiento de las nuevas aplicaciones de movilidad.

- Bastidor de montaje de inversores para vehículos híbridos suaves, fabricado con PBT Pocan®, que ofrece mejoras significativas en la resistencia a la hidrólisis y la estabilidad al choque térmico.
- Nuevo grado Stanyl® PA46 libre de PFAS para aplicaciones de desgaste y fricción en engranajes (incluidos xEV) y una solución de cinta compuesta termoplástica para soportes de motores EV livianos.

### E&E

Alternativas sostenibles de reemplazo directo a los grados derivados de combustibles fósiles para interruptores automáticos miniatura (MCB), interruptores y conectores, incluyendo Durethan® ECO (30 % de contenido reciclado) y Durethan® BLUE (30 % de contenido reciclado preconsumo y 56 % de contenido de origen biológico): grados de PA6 ignífugos y sin halógenos.

- Aislamiento ultrafino para estator de motores eléctricos, fabricado con Stanyl® PA46, que permite una mayor potencia y eficiencia sin aumentar las dimensiones exteriores del motor eléctrico, y permite contar con uno de los aislamientos de estator termoplásticos más delgados de la industria.

### Bienes de consumo

- Nuevos grados de espuma de copoliéster termoplástico (TPC) Arnitel® para la producción de entresuelas de calzado deportivo de alto rendimiento, que permiten mejoras en el rendimiento y compatibilidad con diferentes tecnologías de espumado, así como con alterna-

tivas de origen biológico. • Soluciones Xytron™ PPS para electrodomésticos, que permiten aplicaciones más seguras y duraderas, como componentes para cafeteras, calentadores de agua, freidoras de aire y secadores de pelo.

#### Soluciones de base biológica y reciclada

- Envalior se propone ofrecer una gama completa de alternativas sostenibles en toda su cartera para 2030, y se expondrán numerosos materiales innovadores, fabricados con materiales de base biológica y reciclada, como redes de pesca usadas, aceite de cocina y residuos industriales de fibra de vidrio.
- Entre las soluciones clave se incluyen la gama de productos PA6 de Envalior, fabricada con caprolactama circular y biocircular, y su material de base biológica Stanyl® PA46, certificado según el método de balance de masas ISCC PLUS.
- Una gama de materiales libres de PFAS para garantizar el cumplimiento normativo futuro y mejorar la seguridad del consumidor, manteniendo al mismo tiempo propiedades mecánicas excepcionales. Servicios de Ingeniería
- Envalior lanzará su conjunto completo de Servicios de Ingeniería integrados, lo que permitirá a los clientes ahorrar tiempo, reducir riesgos y aumentar la rentabilidad mediante una combinación única de ciencia de materiales, amplia experiencia en aplicaciones y modelado CAE.

#### About Envalior

Envalior is a global leader in Engineering Materials with over 4,000 employees worldwide. It was established in 2023 through the merger of Lanxess Performance Materials and DSM Engineering Materials. With a long track record of customer-driven innovation, Envalior specializes in developing Sustainable and High-Performance Engineering Materials, including PA6, PA66, PBT, PA46, PPS, TPC, PET, PA4T, PA410, and Thermoplastic Composites. Focus markets include Mobility, Electronics & Electrical, and Consumer Goods.

www.envalior.com  
mediarelations@envalior.com

# gneuss

## Revolucionando la eficiencia de la extrusión con Gneuss en la K 2025

*Desbloqueo de nuevo potencial en procesos existentes con la tecnología de extrusión y filtración de masas fundidas de Gneuss*  
Hall 9, Stand A22

En una era de incertidumbre global, los procesadores de extrusión se enfrentan a una creciente presión para reducir costos, manteniendo la calidad y la producción. Gneuss ofrece una solución potente: equipos avanzados de filtración de material fundido y extrusión que pueden integrarse en las líneas existentes para lograr mejoras significativas en la eficiencia. Estas mejoras se traducen en ahorros de costos mensurables y una posición competitiva más sólida. Con sistemas confiables y flexibles diseñados para minimizar el tiempo de inactividad, Gneuss ayuda a los procesadores a descubrir el potencial oculto de sus operaciones actuales.

#### Tecnología de Filtración de Gneuss

El modelo estrella de Gneuss, el RSFgenius, garantiza una presión de fusión estable incluso al procesar material reciclado, gracias a su sistema de autolimpieza integrado, automático y de alta eficiencia. Esto lo hace ideal para una amplia gama de aplicaciones exigentes. Los elementos filtrantes se pueden limpiar automáticamente in situ hasta 400 veces y se pueden aplicar elementos filtrantes de hasta 10 µm (1200 mesh).

El RSFgenius 330L, que se exhibirá en la feria "K", es uno de los modelos RSFgenius más ven-

*Protección del medioambiente en la K: es la cuestión más importante, de forma absoluta y mundial. En el punto de mira: el reciclaje de plásticos y el tratamiento de reciclados*



didos (y, al mismo tiempo, uno de los más grandes). La unidad en exhibición tiene un área de filtración activa de 2150 cm<sup>2</sup> y está diseñada para el reciclaje de películas de LDPE/LLDPE con una finura de filtración de 75 µm. La modernización de un RSFgenius totalmente automático en una línea de extrusión existente, ya sea para aplicaciones de peletizados, láminas, fibras o tuberías, permite el uso de material más contaminado o de mallas más finas sin interrumpir el proceso ni reducir el rendimiento de la producción. Cada modernización se realiza a medida y, por lo general, sin necesidad de mover ningún equipo existente.

Otras tres gamas de filtros continuos Gneuss estarán representadas en la feria "K": los cambiadores SFXmagnus, SFneos y KSF. El SFXmagnus es un filtro continuo de proceso constante para una amplia gama de aplicaciones, mientras que el SFneos ofrece un nivel extremadamente alto de estabilidad de proceso y presión, equivalente al del RSFgenius.

De esta manera, Gneuss puede cubrir una amplia gama de aplicaciones donde la autolimpieza no es necesariamente necesaria, ya sea extrusión de fibras, películas planas, películas sopladas con sus altas presiones, extrusión de láminas de todo tipo e incluso reciclaje de PVC. Por último, pero



• Sistema de Filtración Rotativa Patentado RS-Fgenius 330

no menos importante, la gama de filtros KSF de proceso constante, están diseñados pensando en polímeros extremadamente sensibles. Se utiliza principalmente en la fabricación de compuestos, donde su diseño único y personalizable, permite cambios de material y grado con una rapidez inigualable, constituyendo una gran ventaja. Las tres gamas de cambiadores de malla Gneuss tienen en común que funcionan con control de presión y tiempo, de proceso constante y que los cambios de malla se realizan sin interrumpir el proceso.

#### Extrusor de múltiples tornillos MRS

La extrusora MRS se basa en la tecnología convencional de un solo tornillo, pero está equipada con una sección de múltiples tornillos para la desvolatilización. Esta permite una descontaminación muy eficiente y cuidadosa del polímero fundido. La extrusora MRS permite procesar R-PET directamente en productos finales de alta calidad, como láminas de emba-

laje, cinta de fleje o filamentos, sin presecado, mediante un sistema de vacío simple y robusto. Todo esto se logra mediante su sección de procesamiento única y patentada.

La sección de rotación múltiple es un tambor que contiene múltiples tornillos satelitales e individuales, accionados por una transmisión de corona y piñón. Los tornillos satélites giran en sentido contrario al tornillo principal. Esto aumenta desproporcionadamente el intercambio superficial del polímero fundido. Una amplia abertura de ventilación, que expone toda la longitud de los tornillos satélites, se encuentra bajo vacío.

Esto proporciona un acceso excelente y sin restricciones al polímero fundido, cuya superficie se reemplaza constantemente a un ritmo muy elevado por la contrarrotación de los tornillos satélites en la sección de múltiples tornillos.

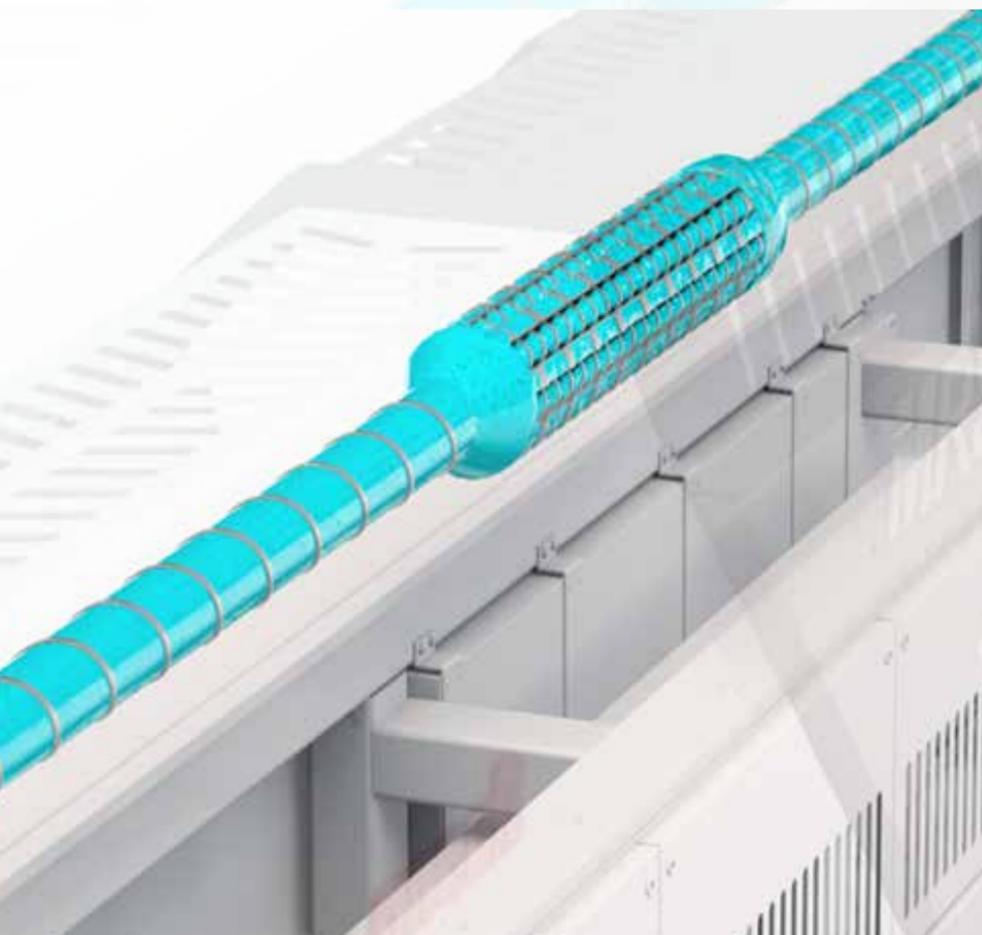
El área superficial disponible para la desvolatilización, así como su tasa de intercambio, son mucho mayores que en otros sistemas de extrusión. Al minimizarse la tensión térmica y mecánica sobre el polímero fundido, el material recuperado procesado en la extrusora MRS presenta excelentes propiedades ópticas y mecánicas.

En un solo y sencillo paso de extrusión, se eliminan completamente los contaminantes nocivos, lo que garantiza que el producto final sea seguro para su uso en aplicaciones de contacto con alimentos.

#### Líneas de Reciclaje OMNI

La tecnología de extrusión MRS de Gneuss es conocida como una alternativa para el reproce-

- Innovador extrusor MRS



*La K es el punto de encuentro necesario para abordar con éxito las vivencias de la innovación, calidad y comunicación. Formar parte de la Comunidad K internacional es una obligación para vivir todas las experiencias necesarias e imprescindibles*



samiento de materiales contaminados como poliéster (PET), poliestireno (PS), polipropileno (PP) o polietileno (PE). En combinación con los sistemas de filtración rotatoria de alta eficiencia de Gneuss, la tecnología de vacío optimizada, un viscosímetro VIS en línea y la tecnología de medición de Gneuss, se pueden diseñar líneas de reciclaje personalizables, diseñadas a medida para cada material. Opcionalmente, se pueden alimentar materiales de baja densidad o esponjosos a la extrusora mediante un alimentador rotatorio 3C.

Las líneas de reciclaje OMNI cuentan con varias Cartas de No Objeción (LNO) de la autoridad norteamericana de seguridad alimentaria, la conformidad con la EFSA y las aprobaciones locales en Latinoamérica que confirman la eficiencia de descontaminación de la tecnología. Dado que la contaminación volátil se elimina de forma muy eficiente en la extrusora MRS al vacío y la contaminación sólida se elimina me-

dante filtración fina en el sistema de filtración rotatoria, las líneas de reciclaje OMNI ofrecen un reciclaje de alta calidad y conforme a la normativa alimentaria en un solo paso de extrusión simple, compacto y sostenible.

Las aplicaciones típicas de las máquinas de reciclaje OMNI incluyen el procesamiento de residuos de PET recuperados, como botellas, láminas trituradas o residuos de fibras, para obtener productos finales de alta calidad, como láminas termoformadas (aptas para contacto con alimentos), fibra cortada, POY, FDY, BCF o cintas/zunchos. Además, permite reciclar una amplia gama de materiales de entrada, como PS, PP, PE o PLA. La serie OMNI también se pue-

- Línea de reciclaje OMNI MRS110 con RSFgenius 90 y sistema de vacío que se exhibirá en la feria K antes de su envío a Argentina para la producción de láminas de R-PET y PP de grado alimenticio.



de utilizar en la descontaminación de residuos posconsumo para producir productos en contacto directo con alimentos, como tapas de botellas de HDPE, botellas de leche y taponos de café, y para la reducción de olores y la desgasificación de PA, SAN u otros polímeros.

#### OMNI 110 Línea de reciclaje para la recuperación de PET postconsumo

En la feria K, Gneuss presentará el núcleo de una línea de reciclaje OMNI: una extrusora MRS 110 con sistema de rotación múltiple. Tras la feria, la línea completa, que incluye, entre otros componentes, un sistema de vacío de anillo de agua y el sistema de filtración de fundidos totalmente automático RSFgenius 90, se entregará a Cotnyl, fabricante argentino líder especializado en envases de plástico termoformado. Diseñado para procesar 600 kg/h de PET sin secar ni cristalizar y 400 kg/h de PP, el sistema producirá láminas termoformadas de alta calidad para aplicaciones de envasado de alimentos. La tecnología ya ha sido aprobada para contacto con alimentos por el Servicio Nacional de Seguridad Alimentaria (Senasa) de Argentina.

Además de su diseño compacto, que requiere muy poco espacio y, por lo tanto, se integra fácilmente en instalaciones existentes, la OMNI se destaca por su flexibilidad. El control totalmente automatizado del vacío, la extrusora, la dosificación, el tiempo de desgasificación y el cambio de mallas garantiza una alta calidad constante del producto final, a la vez que permite el uso de materias primas de menor costo.

Con el competitivo y cambiante mercado de materiales, es cada vez más importante contar con la máxima flexibilidad en cuanto al material de entrada, especialmente ante futuras calidades variables e inciertas.

El diseño compacto también resulta en un consumo energético muy bajo, lo que reduce significativamente la huella de CO2 del proceso de reciclaje.

#### Open House en Gneuss

La sede de Gneuss se encuentra a unos 200 kilómetros de Düsseldorf. Durante la feria K, se celebrará una jornada de puertas abiertas en el Centro Técnico de Gneuss. El viernes 10 de octubre, se pondrán en funcionamiento varios sistemas en las instalaciones de Bad Oeynhausen. Se demostrarán diversas aplicaciones, centrándose en temas clave como la reducción de olores y el reciclaje de plásticos para aplicaciones en contacto con alimentos.

#### Tecnología de Medición GNEUSS

Soluciones de sensores confiables de Gneuss ofrece tecnología de sensores robusta y adaptable para la medición de presión y temperatura en procesos de extrusión. Diseñados para satisfacer las exigencias industriales más exigentes, los sensores Gneuss resisten la abrasión, la corrosión y las temperaturas extremas. Gracias a la flexibilidad de su producción interna, Gneuss suministra sensores estándar y a medida con plazos de entrega cortos.

#### Seguridad y calidad prioritarias

Las crecientes exigencias de seguridad y calidad hacen esencial la monitorización continua de los equipos de medición. Esto es especialmente cierto en el caso de los sensores de presión con función de seguridad. El fiable dispositivo de prueba de sensores de presión Gneuss CCS 1000 ahora está disponible con un soporte de sensor calefactado, lo que permite realizar pruebas en condiciones reales de funcionamiento.

Gracias a su diseño modular, el CCS1000 también puede equiparse con un puerto de presión con control de temperatura. Además, el nuevo dispositivo de sujeción para el soporte del sensor reduce el desgaste de las superficies de sellado, evitando fugas durante las pruebas.

Gneuss puede proporcionar una solución personalizada para sus necesidades de prueba basada en el CCS1000. Hay puertos de presión disponibles para varios tipos de rosca, inclu-

*La K es la plataforma internacional más importante de negocios de la industria del plástico y del caucho*



### SONGWON destaca su compromiso a largo plazo con sus clientes en K 2025

Songwon Industrial Co., Ltd., uno de los principales fabricantes mundiales de estabilizadores de polímeros y un actor clave a nivel mundial en productos químicos especializados, destaca su compromiso con la industria y sus clientes en K2025.

A medida que la industria química se vuelve más regulada y competitiva, los clientes se enfrentan a la presión de mejorar su rendimiento, centrarse en la sostenibilidad, adaptarse rápidamente a los requisitos cambiantes y mantener la continuidad.

Dedicada a la creación de valor a largo plazo, SONGWON colabora con sus clientes para ofrecer productos de alta calidad y orientados al mercado en diversas presentaciones físicas, así como un servicio experto que se adapta a sus necesidades actuales y futuras.

Durante más de seis décadas, la empresa ha desarrollado una amplia cartera de productos y una gama de servicios especializados. Por ejemplo, su completa gama de estabilizadores de luz avanzados, como el UVA de alto rendimiento SONGSORB® 1164, los estabilizadores de luz de amina impedida (HALS) SONGSORB®, o su gama de estabilizadores de PVC, que ahora incluye la nueva familia de estabilizadores orgánicos de calcio SONGSTAB™.

Los clientes se benefician de la tecnología patentada de SONGWON, su integración retroactiva y sus instalaciones de fabricación de vanguardia. Su alcance global y sus operaciones locales accesibles permiten a SONGWON anticiparse a los cambios, responder con rapidez a las necesidades cambiantes de los clientes y brindar soporte técnico práctico en cada etapa de la cadena de valor. Esta sólida presencia local en regiones clave, junto con su robusta cadena de suministro, también ayuda a SONGWON a afrontar los desafíos logísticos y las cambiantes

yendo ½" y M18. Se pueden integrar unidades de visualización para los tipos de sensor que utilice, si se solicita.

#### Preparado para el futuro

Los sensores Gneuss están preparados para el futuro gracias a la comunicación digital IO-Link y a la identificación opcional mediante chips RFID.

Representante en Argentina de Gneuss  
BEYNAC Internacional S.A.

Miguel Monti  
Celular + 54 911 2882 9478  
E-mail: monti.miguel@gmail.com

Oscar Rocha  
Celular: + 55 11 99625 3385  
E-mail: orbeynac@gmail.com

Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica  
Gneuss Repr. Coml. Ltda.

Al. Rio Negro, 1084 cj 114  
06454-000 – Barueri – SP – Brasil  
Contacto: Andrés F. Grunewald  
Teléfono: +55 11 4191 1449  
Celular: +55 11 99244 0779  
Andres.Grunewald@gneuss.de  
E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com  
Caroline Grunewald  
caroline.grunewald@gneuss.com>

Gneuss Central  
Gneuss – Alemania  
Gneuss Kunststofftechnik GmbH  
Moenichhusen, 42  
32549 – Bad Oeynhausen – Alemania  
Contacto: Andrea Kossmann  
E-Mail: gneuss@gneuss.com  
Telefono: +49 5731 5307-0  
www.gneuss.com

demandas del mercado, así como a mantener operaciones eficientes.

"Ya sea la entrega puntual de muestras, el soporte técnico continuo o la colaboración abierta, al transformar los desafíos en oportunidades y usar la química para aportar valor donde más importa a los clientes, SONGWON satisface activamente sus necesidades hoy y los prepara para el éxito mañana", afirma Franky Cuypers, Gerente Global de Cuentas Clave de la Unidad de Negocio de Estabilizadores de Polímeros.

"Nos esforzamos por ser un socio predilecto, valorado por la calidad de nuestros productos, pero también por nuestro servicio atento y fiabilidad. En una encuesta reciente de VOC, el 96 % de nuestros clientes calificó a SONGWON como un proveedor fiable, lo que demuestra nuestro compromiso y la reputación que nos hemos forjado como socio de confianza".

www.songwon.com  
marketing@songwon.com

**BASF**

We create chemistry

## Envejecemos juntos y mantengámonos en forma: Vajilla reutilizable hecha del plástico especial Ultrason®

El fabricante japonés de productos plásticos Kyoraku utiliza el color miel original de la polietersulfona de BASF como elemento decorativo en su exclusivo concepto de Amberware.

El Ultrason® E 3010 transparente ofrece alta resistencia y libertad de diseño para artículos para el hogar duraderos y elegantes que conservan sus excepcionales cualidades durante muchos años.

Kyoraku, con sede en Tokio, ahora utiliza el plástico especial Ultrason® de BASF para añadir un concepto de diseño único a su amplia gama de artículos para el hogar: Amberware, fabricado con Ultrason® E 3010 nat, una polietersulfona (PESU) de moldeo por inyección y extrusión con mayor tenacidad y alta resistencia química. Su característica única: gracias al tono miel original del material PESU, los platos presentan

un color ámbar claro y transparente. Esto les confiere un diseño singular incluso después de muchos años de uso, manteniendo sus excepcionales propiedades: son ligeros, resistentes al calor y al microondas, y no se agrietan.

Además, se pueden limpiar con diversos productos de limpieza y son aptos para lavavajillas. Gracias a todas estas ventajas de Ultrason®, los platos Amberware se pueden reutilizar muchas veces, contribuyendo así a un estilo de vida sostenible: promueven la economía circular al evitar los plásticos de un solo uso y reducen los residuos de envases generados por los artículos convencionales para el hogar, la restauración y la comida para llevar.

### MAYOR INFORMACION

Cámara de Industria y Comercio  
Argentino - Alemana  
Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones  
Avenida Corrientes 327 - AR - C1043AAD www.basf.com  
- www.ultrason.basf.com/householdcatering - www.  
performance-materials.basf.com  
global.info@basf.com - sabine.kindziorra@basf.com -  
presse.kontakt@basf.com - ulla.biernat@basf.com

Buenos Aires - Argentina  
Tel: (+54 11) 5219-4000 / 113848 5978  
E-mail: eenrietti@ahkargentina.com.ar  
Web: www.ahkargentina.com.ar  
www.k-online.com

Proveedora de servicios en  
Düsseldorf de alojamiento  
Controlado en casas privadas,  
intérpretes y azafatas:  
Claudia Peters, Argentina radicada  
en Düsseldorf  
Mühlenbroicher Weg 106 - 40472  
Düsseldorf  
Tel/Fax: +49-211-1520040 /  
Celular 49-1525-6350198  
Email: fair-peters@outlook.de

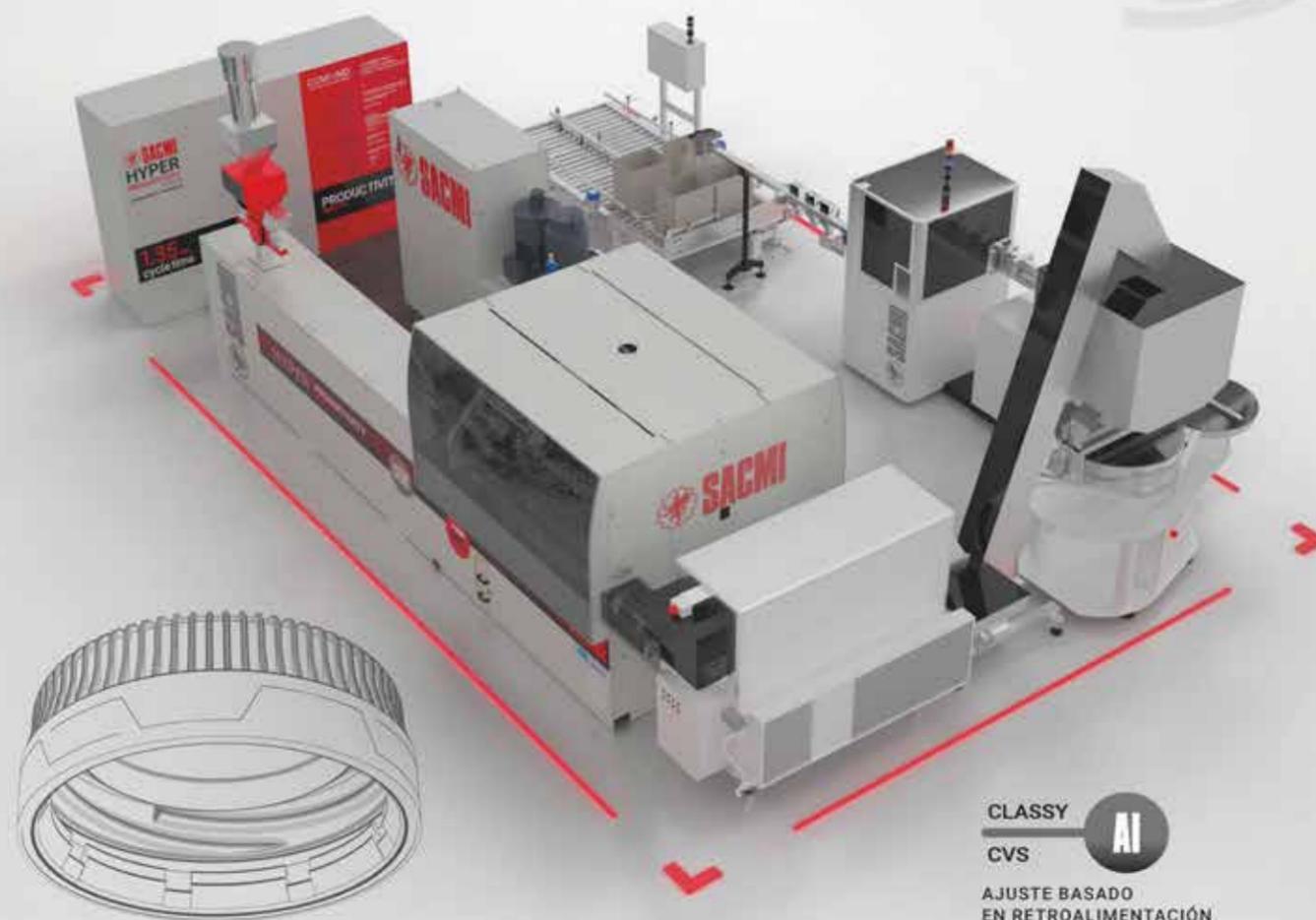
Agencia de viajes sugerida TURPLATA  
Alex Brudersohn  
Francisco Lanzano  
alex@turplata.tur.ar  
francisco@turplata.tur.ar  
www.turplata.tur.ar

# CCM64MD

# Nacido para rendir

Tiempo mínimo  
de ciclo  
mecánico:

**1,35**  
sec



CLASSY AI  
CVS  
AJUSTE BASADO  
EN RETROALIMENTACIÓN

**171.000**

tapas/hora  
CON SOLO  
64 CAVIDADES

**+50%**

de productividad  
EN 53 m<sup>2</sup>  
DE SUPERFICIE

hasta **-15%** kWh/kg

DE CONSUMO ESPECÍFICO  
en comparación con el modelo anterior



descubre más

sacmi.com

**SACMI**  
ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

# Más de 40 años de experiencia en Desarrollo y Producción de Aerosoles Medicinales...

 Antiasmáticos  
 Nasaes  
 Dermatológicos  
 Ginecológicos  
 Proctológicos  
 Anestésicos /  
 Antiinflamatorios locales...

...y la vía de aplicación  
que su activo necesite.

 Laboratorio  
 Pablo Cassará

**DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS**

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@lpc.com.ar

Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114



Representada por Pamatec, la empresa

## Mecalor

sobresale en el mercado por su innovación permanente, siendo conocidos como una empresa de Tecnología, de referencia y espíritu pionero. Fuerte compromiso de gestión y sólido apoyo a la mejora continua del sistema de la calidad

Tiempo de lectura: 3 min.



Mecalor, con casa matriz en San Pablo y filial en México, se especializa, desde 1960, en la ingeniería térmica. Marca su importancia que ya hayan fabricado más de 23.000 chillers. Es líder en el mercado, produciendo equipos con tecnología propia para diversos segmentos de la industria.

El 29% está dedicado a la industria Plástica y dirigido al soplado, inyección, extrusión, termoformado, entre otras.

Los equipos Mecalor para enfriamiento de procesos industriales son producidos con los mejores componentes disponibles en el mundo y proyectados con foco en el ahorro de energía y en la facilidad de operación y mantenimiento, representando la más avanzada tecnología. Esto les inspiró en su famoso slogan: "La confiabilidad hace la diferencia".

#### Aplicaciones en Proyectos llave en mano

• Proyectos Integrados y Equipos de calidad pueden ver comprometido su funcionamiento si la instalación es mal ejecutada. Clientes preocupados en mantener un estándar de excelencia en sus instala-

ciones comenzaron a solicitar a Mecalor que entregara proyectos llave en mano. El desafío fue aceptado y hoy, poco tiempo después, son una referencia en el mercado. Con un equipo propio de alta calificación técnica, ya tienen decenas de proyectos llave en mano en operación.

#### MAYOR INFORMACIÓN:

Representante exclusivo de Mecalor



Av Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP  
Buenos Aires - Tel.: 11 4524-7978

Contactos:

Ing. Martín Fränkel: martinf@pamatec.com.ar

Cel. (+54 9 11) 5180-1669

Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar

Cel. (54 9 11) 4449-4543

Web: www.pamatec.com.ar

www.mecalor.com



*Extracción en la industria químico-farmacéutica*

### **Separación eficiente de sustancias: uso de pulsadores de fuelle en procesos de extracción**

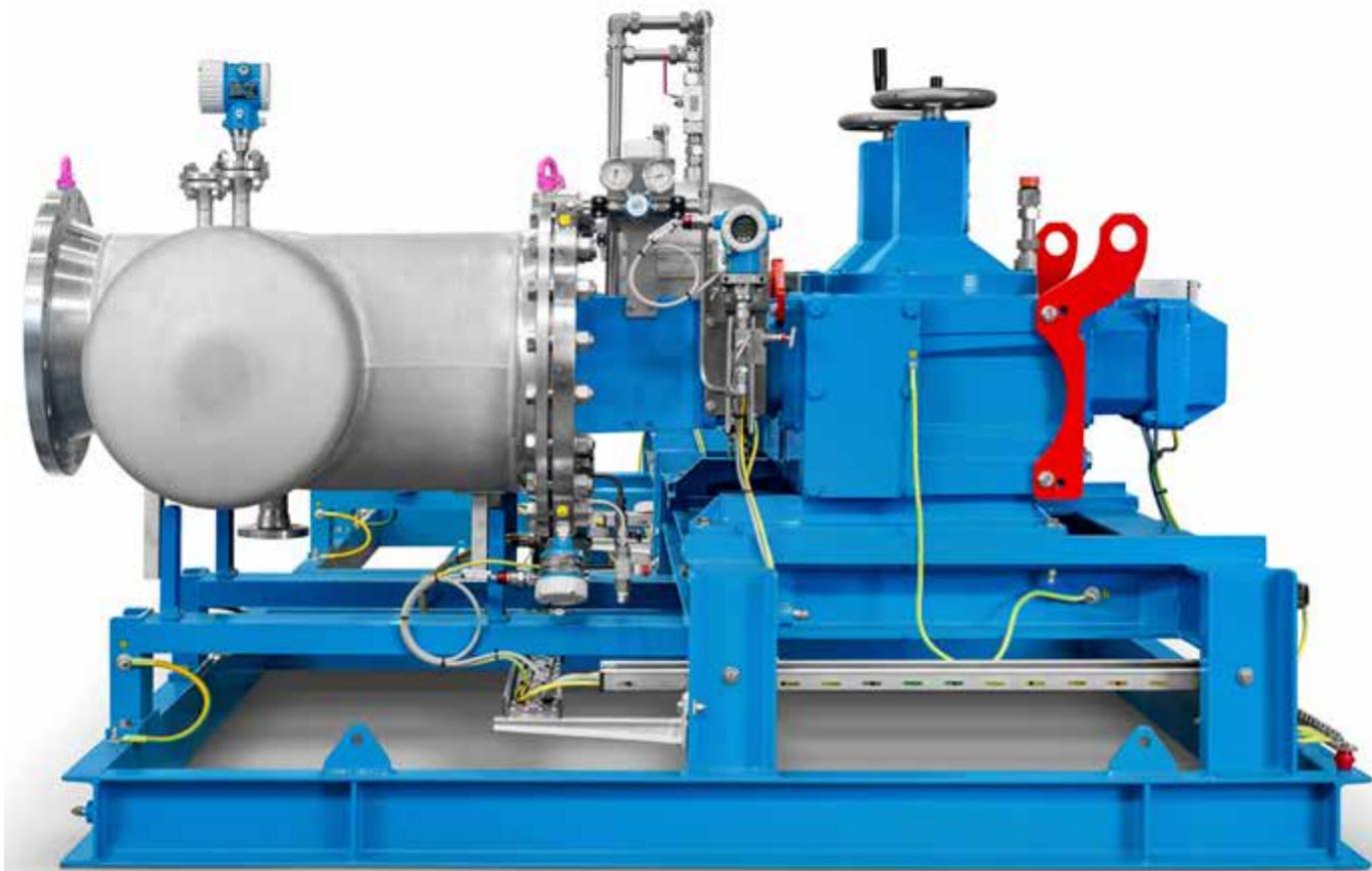
*El diseño modular y la sincronización electrónica de varios pulsadores permiten volúmenes de carrera de entre 0,2 y 28 litros*

Tiempo de lectura: 12 min.

En las industrias química y farmacéutica, a menudo es necesario separar mezclas de sustancias. Sin embargo, si estas sustancias presentan puntos de ebullición similares o se desea

minimizar la energía que se necesita, los métodos de extracción convencionales alcanzan rápidamente sus límites. En estos casos, resulta técnicamente y económicamente ventajoso

- Pulsador LEWA para la industria química. Fuente: LEWA GmbH



emplear procesos de extracción en columnas, en las que la mezcla se somete a una pulsación controlada. El pulsador de fuelle LEWA garantiza un impulso especialmente uniforme y cuidadoso tanto con el medio como con la propia instalación. Gracias a un preciso ajuste de la amplitud y la frecuencia, la instalación puede adaptarse de forma óptima a diferentes mezclas de sustancias y tareas de separación. Basado en el sistema modular de LEWA, robusto, consolidado y de bajo mantenimiento, este pulsador de fuelle permite un alto grado de variabilidad en los volúmenes de carrera. Las plantas de extracción industrial trabajan cada vez más con mezclas líquidas complejas que deben procesarse en grandes cantidades bajo condiciones constantes. En las columnas de extracción de flujo continuo, una mezcla insuficiente puede provocar una separación ineficiente de las sustancias, lo que a su vez afecta a la pureza del producto final y ralentiza todo el proceso. En estos casos, quedan grandes cantidades de líquidos sin aprovechar, lo que provo-

ca pérdidas de producto y elevados costos de explotación. Esto puede solucionarse mediante procesos de extracción por impulsos, en los que el movimiento pulsante consigue un alto rendimiento de separación con un bajo consumo energético. La mezcla intensiva de las fases, necesaria en las bases de la columna, se consigue mediante pulsadores de fuelle. En este caso, el pulsador es adecuado tanto para su uso en extractores de fondo perforado como en extractores de columnas de relleno.

### **Alimentando columnas de extracción de hasta 18 metros de altura**

Con los pulsadores LEWA se pueden alimentar columnas de extracción de hasta 18 metros. Esto permite alcances volúmenes de carrera de 0,2 y 28 litros a frecuencias de carrera de entre 20 y 160 ciclos por minuto. LEWA consigue grandes volúmenes de carrera en las instalaciones más modernas sincronizando electrónicamente los distintos pulsadores. Los fuelles son accionados con gran eficiencia mediante

- Pulsadores LEWA para la industria química. Fuente: LEWA GmbH



mecanismos mecánicos del sistema modular LEWA. "Funcionan con nuestro mecanismo de excentricidad ajustable, lo que significa que la longitud de la carrera puede regularse de forma continua con gran precisión, incluso durante el funcionamiento. En combinación o por separado, la frecuencia de carrera también puede variarse utilizando un convertidor de frecuencia", explica Karl-Heinz Vogler, Head of Sales Process Industry & Downstream de LEWA. Gracias a su robusto diseño, el pulsador de fuelle también

es apto para el funcionamiento continuo. Los componentes en contacto con el fluido son de acero inoxidable higiénico y politetrafluoroetileno (PTFE). Además, un sistema de compensación de la presión con amortiguador de gas prolonga la vida útil de los fuelles y minimiza la energía de accionamiento necesaria para generar la pulsación. "Esto reduce significativamente los costes de explotación, especialmente con grandes volúmenes de pulsación y alturas de columna", añade Vogler.

- Pulsador triple. Fuente: LEWA GmbH



### Supervisión integral de fugas para operar en zonas EX

El sistema integrado de detección de fugas en el fuelle garantiza en todo momento la seguridad durante el funcionamiento. Detecta fugas de líquido en una fase temprana mediante un sensor que, en este caso, activa una alarma o detiene el funcionamiento automáticamente. Además, la presión de nitrógeno en la parte posterior de los fuelles también se mide de forma continua, y puede adaptarse al proceso correspondiente. De este modo, se puede estabilizar el movimiento del fuelle, lo que reduce el desgaste y favorece una pulsación uniforme y armónica.

Dicha atmósfera de nitrógeno también garantiza un funcionamiento seguro en zonas EX, áreas con atmósfera potencialmente explosiva. Asimismo, se evitan mezclas inflamables en el interior del pulsador en caso de fallo.

La gran flexibilidad del sistema no solo se manifiesta en la carrera y los volúmenes, sino también en la alta capacidad de adaptación de la instalación: así, la geometría de conexión del pulsador de fuelle se adapta específicamente a la columna de extracción correspondiente.

"Durante la planificación de los pulsadores, también tenemos en cuenta los requisitos de materiales y las características particulares de diseño, de modo que los pulsadores se diseñan para estar exactamente adaptados al entorno de uso posterior. Esto incluye, por ejemplo, el montaje de pulsadores múltiples sobre raíles, que permiten sustituir los fuelles de forma rápida y sencilla", resume Vogler.

*Sobre Atlas Copco Group: Permite tecnología que transforma el futuro. Innovamos para desarrollar productos, servicios y soluciones que son clave para el éxito de nuestros clientes. Nuestras cuatro áreas de negocio ofrecen soluciones de aire comprimido y vacío, soluciones energéticas, bombas de drenaje e industriales, herramientas industria-*

*les, así como soluciones de montaje y visión artificial. En 2024, el grupo alcanzó una facturación de 177 mil millones de coronas suecas y, a finales de año, contaba con aproximadamente 55.000 empleados.*

*Industrial Flow: Es una división de Atlas Copco Group y parte del área de negocio Power Technique. Desarrollamos soluciones aplicaciones exigentes con tecnología líder en bombas de desplazamiento y centrífugas, válvulas y sistemas. Nuestras marcas de tecnología tienen una fuerte presencia en sectores como la industria de alimentos y bebidas, la atención médica, el biogás, la marina, la energía eólica y la industria de procesos.*

*Gracias a nuestra presencia global, conocemos a nuestros clientes y sus aplicaciones, generamos valor con nuestra experiencia y los apoyamos en su camino hacia la descarbonización.*

*LEWA: Es una marca líder a nivel mundial en bombas dosificadoras, bombas de membrana para procesos y sistemas completos de dosificación. Fabricamos soluciones de ingeniería de vanguardia para una amplia gama de necesidades de dosificación, transporte y mezcla.*

*Con nuestras tecnologías innovadoras, que son esenciales para la seguridad y la eficiencia, apoyamos a nuestros clientes en la producción de productos petroquímicos, químicos y detergentes, plásticos, cosméticos, así como en la industria farmacéutica y de alimentos y bebidas.*

*Otras aplicaciones especializadas incluyen biotecnología, soluciones energéticas y odorización de gas. LEWA forma parte de Atlas Copco Group.*

[www.lewa.com/es-ES/sistemas/pulsadores-de-fuelle-lewa](http://www.lewa.com/es-ES/sistemas/pulsadores-de-fuelle-lewa)  
[www.altascopcogroup.com](http://www.altascopcogroup.com) - [www.lewa.com](http://www.lewa.com)  
[ines.astrug@publitek.com](mailto:ines.astrug@publitek.com)

**EXPOQUIMIA**Encuentro Internacional de la Química  
y las Industrias de Proceso**EQUIPLAST**Encuentro Internacional  
del Plástico y el Caucho

## Las empresas y entidades del sector avalan el nuevo enfoque de Expoquimia 2026

*A falta de un año para celebrarse, el Encuentro Internacional de la Química y las Industrias de Proceso cuenta con un 75% de ocupación. La feria presenta el papel transversal y transformador de la química como motor de innovación, sostenibilidad y competitividad industrial.*

Tiempo de lectura: 18 min.

A un año de su celebración, Expoquimia 2026 ya tiene confirmado el 75% de la oferta expositiva prevista. Este buen arranque comercial confirma el respaldo de las principales empre-

sas y entidades del sector a su nuevo enfoque estratégico, centrado en visibilizar y reforzar el vínculo entre la química y los procesos productivos de múltiples sectores. Así, en el área



de stands y en sus actividades, el salón que organiza Fira de Barcelona presentará el papel transversal y transformador de la química como motor de innovación, sostenibilidad y competitividad industrial.

*Del 2 al 5 de junio de 2026, Expoquimia prevé reunir 400 expositores en el pabellón 2 del recinto de Gran Via de Fira de Barcelona, lo que supone crecer un 30% respecto a la pasada edición celebrada en 2023.*

La comercialización avanza a buen ritmo con una nutrida participación de empresas líderes como GasN2, Labbox, Lleal, Técnica de Fluidos, BASF, Sener, Bachiller, Marchesini Group, VYC Industrial, Bürkert Fluid Control Systems, PanReac AppliChem, Sefiltra, Telsta o Grupo WIKA. El salón cuenta también con el respaldo de la patronal FEIQUE y de más de 50 entidades entre ellas Anque, Asegre, Bequinor, Labmas, Fluidex, Manageart, el Col·legi d'Enginyers de Catalunya o Stanpa.

Hasta el momento, los sectores de oferta más representados son los de Maquinaria y bienes de equipo, seguido de los de Bombas, válvulas y manipulación de fluidos; Material de laboratorio e instrumentación analítica; Industria química de base y materia prima; ingeniería y automatización; y Pharmaprocess. Completan la oferta de Expoquimia las especialidades de Procesamiento térmico; Seguridad industrial y laboral; Tecnología ambiental y gestión de residuos; y Tejido asociativo y entidades vinculadas al ecosistema químico. En cuanto a la participación internacional, por ahora, participan en Expoquimia empresas de Alemania, Austria, Italia y Países Bajos.

Al mismo tiempo, dentro de la zona de stands Expoquimia 2026 trabaja en la creación del Innovation Hub como epicentro del ecosistema innovador en la industria química y de proceso. Este espacio expositivo reunirá a start-ups, universidades, spin-offs, centros de investigación y centros tecnológicos con el objetivo de visi-

bilizar su trabajo, fomentar la colaboración y acelerar la transferencia de conocimiento. Concebido como un punto de conexión entre ciencia, tecnología e industria, será el lugar donde nacen nuevas alianzas, se impulsan soluciones químicas disruptivas y se generan oportunidades reales de negocio para transformar el tejido industrial.

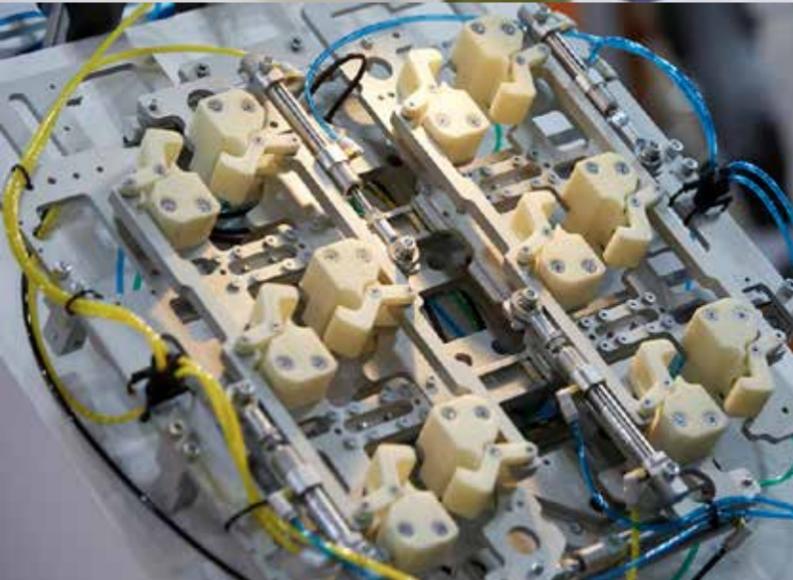
### Orientación a la demanda

Con todo, el director de Expoquimia, Xavier Pascual, defiende la necesidad de alinear tanto la oferta comercial como los contenidos de la feria con las demandas reales de los sectores industriales que utilizan la química. "Queremos reforzar nuestra capacidad de convocatoria en sectores como la detergencia, la química de gran consumo, el farmacéutico, el cosmético, las energías renovables, el tratamiento de agua, la agroquímica, la alimentación, la automoción o el plástico, entre muchos otros.

La práctica totalidad de los sectores industriales encontrarán en Expoquimia soluciones químicas innovadoras para optimizar sus procesos, hacerlos más sostenibles y ganar competitividad. Es una oportunidad que no pueden dejar pasar", asegura Pascual.

En este sentido y como un atractivo más, Expoquimia apuesta en sus actividades por dar voz a los sectores clientes de la industria química. Así, el foro de conferencias Industry Showcase, estrenado la pasada edición, se amplía en 2026 para presentar experiencias reales y casos de éxito llevados a cabo por empresas industriales usuarias de las soluciones expuestas en la feria. Con ello se busca inspirar la transformación, compartir conocimiento aplicado y promover nuevas sinergias entre empresas.

El programa de este espacio se articulará en cuatro ejes temáticos clave: energía y transición energética, con un enfoque en descarbonización; agua industrial y gestión sostenible de recursos hídricos; materiales e ingredientes para procesos productivos eficientes y circula-



res; y transformación digital e innovación tecnológica.

Dentro de este foro se explicarán a fondo los "Best in Class", cuatro casos de éxito industriales disruptivos de sectores diversos donde la química haya sido motor de transformación. Los proyectos se seleccionarán por su innovación, impacto transformador, compromiso con la sostenibilidad y capacidad de transferencia de conocimiento. Expoquimia tiene abierto el plazo para presentar candidaturas a los "Best in Class" hasta el 30 de septiembre.

#### Más conocimiento

Por primera vez, Expoquimia celebrará el Engineers Day, una jornada dedicada a destacar la importancia de los profesionales de la ingeniería en el ámbito químico y en los procesos industriales. Además, lanzará un Programa Internacional dirigido a los visitantes extranjeros, que incluirá encuentros de negocio con expositores, sesiones sobre buenas prácticas en la aplicación de sus soluciones y actividades centradas en oportunidades comerciales en mercados estratégicos.

Paralelamente, Expoquimia será escenario de eventos clave del sector, entre ellos Smart Chemistry, el foro impulsado por FEIQUE, que en esta edición pondrá el foco en el Green Industry Deal. La innovación química juega un papel crucial tanto en la creación de tecnologías y procesos para la descarbonización como en el fortalecimiento de la competitividad industrial, elementos esenciales para cumplir los objetivos del Pacto Verde Europeo y avanzar hacia una mayor autonomía estratégica.

Además, Expoquimia acogerá el XVI Congreso Mediterráneo de Ingeniería Química (MECCE), que pondrá en valor las contribuciones de la ingeniería química a los objetivos de sostenibilidad global. Como novedad, los más de 300 congresistas asistentes podrán participar en rutas temáticas guiadas por expertos. Estas visitas fomentarán un diálogo directo entre cien-

cia, empresa y tecnología. La programación se completará con otras jornadas y actividades organizadas por asociaciones y entidades del sector.

Finalmente, otro de los momentos cumbre de Expoquimia será la Gala Dinner, una cita exclusiva que, el 3 de junio, reunirá en el Museu Nacional d'Art de Catalunya (MNAC) a más de 700 personas entre ellas los principales empresarios y directivos de la industria química y el plástico, así como a representantes del ámbito institucional, económico y social. El evento contará como oradora principal con Katja Scharpwinkel, vicepresidenta del Consejo Europeo de la Industria Química (CEFIC) y miembro del comité ejecutivo de BASF SE. La cena será también el marco de entrega de los reconocimientos "Best in Class", dirigidos a los proyectos más disruptivos presentados en el Industry Showcase.

### Un Equiplast en crecimiento visibilizará el compromiso sostenible del plástico

- Buenas perspectivas para el encuentro del plástico y caucho referente en el mercado ibérico con un 80% de ocupación a un año de celebrarse
- Prevé superar los 400 expositores, un 30% de ellos internacional, y prepara nuevas actividades con foco en el reciclaje y la circularidad

Equiplast 2026 crece y se convertirá en el mayor escaparate de la transformación sostenible de la industria del plástico y el caucho. A un año de su celebración, el evento que organiza Fira de Barcelona, ya ha alcanzado el 80% de la ocupación prevista, confirmando el interés de las empresas del sector por mostrar soluciones más circulares, innovadoras y eficientes. Se celebrará simultáneamente con Expoquimia, el encuentro internacional de la química y las industrias de proceso.

*Del 2 al 5 de junio de 2026, Equiplast recibirá en el pabellón 3 del recinto ferial de Gran Via a más de 400 empresas expositoras –un 12% más que en 2023, y casi una tercera parte de ellas internacionales–, reafirmando su liderazgo como feria referente para la industria del plástico y el caucho en el mercado ibérico y una de las más relevantes en el sur de Europa.*

El incremento en número de empresas participantes hasta ahora refleja tanto la alta fidelización de expositores de la edición 2023 como la incorporación de nuevas firmas. Por otro lado, la contratación internacional avanza a buen ritmo. Después de España, los países que más expositores aportan a la feria, hasta el momento, son Alemania, Portugal, Austria, China, Italia y Francia.

#### Una oferta más transversal

Como novedad, Equiplast 2026 introduce una nueva sectorización de su oferta expositiva con el objetivo de reflejar de forma más transversal y cualitativa toda la cadena de valor del plástico y el caucho. Esta segmentación facilitará el recorrido del visitante profesional y potenciará las oportunidades de negocio entre las diferentes áreas. Equiplast 2026 revalidará su habitual perfil de visitante cualificado y con poder de decisión de compra. En 2023, el 46% de las 50 mayores compañías españolas por volumen de facturación transformadoras de plástico y recicladoras asistieron a la feria.

Por ahora, los sectores con mayor representación son los de maquinaria de transformación; equipos y sistemas de automatización; periféricos, piezas y componentes; materias primas y aditivos, así como moldes y matrices. Asimismo, cabe subrayar el notable crecimiento del área de medio ambiente y reciclaje, que cobra un protagonismo renovado como reflejo del compromiso del sector hacia modelos productivos más sostenibles y circulares. Este espacio se refuerza con la participación de recicladores, gestores de residuos, fabricantes de maquinaria de extrusión y valorización, startups



y consultoras medioambientales, entre otros actores clave, que están redefiniendo el ciclo de vida del plástico.

Completan la sectorización de Equiplast, los productos plásticos semielaborados y acabados, hardware y software específico, servicios de seguridad industrial y laboral y de subcontratación, así como centros de investigación y transferencia tecnológica.

Entre las empresas confirmadas figuran nombres como AGI, Alimatic, Ar Sistemas, Arburg, Bada, BMB, Centrotécnica, Comercial Douma, Coscollola, Engel, Epsan, Gravipes, Guztex Polymers, Hasco, Husyca, Hydropyc, Imvolca, Mecasonic, Mircan, Netstal, Pena Grup, Promak Solutions, Protecnic, Tecnopol Snetor, Ultrapolymers, Unnox Group, WTS-Wapf Technological Solutions, Wittmann y Wursi Group.

El director de Equiplast 2026, Xavier Pascual, señala: "nuestra misión como feria referente es visibilizar la innovación y la circularidad de la industria del plástico y el caucho, facilitando un espacio útil donde empresas y profesionales hagan negocio, intercambien conocimientos y presenten casos de éxito y soluciones vanguardistas que avancen en la transformación del sector hacia un modelo más circular, competitivo e innovador".

#### **Evolución del espacio Rethinking Plastics**

Equiplast 2026 también da un importante salto de calidad en su programa de actividades con la evolución del espacio Rethinking Plastics, que será el punto de encuentro con las últimas tendencias y la innovación en plástico aplicada en numerosas industrias.

Esta iniciativa, por primera vez, incluirá un área para presentaciones de casos de éxito de uso de plástico sostenible en sectores como el packaging, la automoción o la construcción, entre otros, así como conferencias, mesas redondas sectoriales y sesiones de networking. Entre los proyectos que se explicarán en este foro, se elegirá el más disruptivo en términos

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 266 - JULIO / AGOSTO de 2025

de sostenibilidad, que recibirá el reconocimiento Best in Class. Esta distinción le otorgará un protagonismo especial en la Gala Dinner conjunta con Expoquimia que se celebrará el 3 de junio de 2026, en el Museu Nacional d'Art de Catalunya (MNAC), y que reunirá a más de 700 representantes empresariales, institucionales y económicos del país.

En este sentido, Equiplast hace un llamamiento abierto al ecosistema del plástico y el caucho para identificar los mejores proyectos de sostenibilidad ya aplicados en industrias cliente del plástico con el fin de configurar el programa del Rethinking Plastics. Los expositores pueden presentar candidaturas hasta el 30 de septiembre de 2025.

Paralelamente, el espacio Rethinking Plastics incluirá, de nuevo, un showroom de productos fabricados con plástico reciclado o de origen renovable, biodegradable y/ o compostable. En esta exposición se podrán ver ejemplos reales que ilustran cómo el plástico tiene otras muchas vidas y puede proporcionar soluciones sostenibles e innovadoras a múltiples sectores. Como novedad, los cinco mejores productos de la muestra recibirán el Premio Rethinking Plastics en las categorías de automoción y movilidad; productos de consumo y textiles; así como construcción y mobiliario. Se otorgará, asimismo, un Premio Especial a la circularidad.

Al mismo tiempo, Equiplast está configurando en colaboración con amec un Programa de promoción internacional y compradores invitados en mercados clave para promover encuentros de negocios entre los expositores con vocación exportadora y visitantes de otros países. En esta edición, la organización prevé que más de un 13% del total de asistentes sea internacional.

Finalmente, Equiplast 2026, en colaboración con el Centro Español de Plásticos (CEP) y otras entidades sectoriales, presentará una nueva edición ampliada del estudio sectorial del



plástico, que ofrecerá una radiografía actualizada de esta industria en España. Basado en el análisis de más de 3.700 empresas, el informe destacará el peso del plástico como motor económico transversal e incorporará, por primera vez, una comparación con el contexto europeo. Una herramienta clave para entender el impacto real del sector del plástico y reforzar su competitividad.

Congreso Mediterráneo de Ingeniería Química: [www.mecce.org](http://www.mecce.org)  
[www.expoquimia.com](http://www.expoquimia.com)  
[www.equiplast.com](http://www.equiplast.com) - [www.firabarcelona.com](http://www.firabarcelona.com)



Ricardo Wagner S.A.

Creatividad en Packaging

Más de 65 años líderes en el Servicio de Packaging Integral



### Productos y Servicios

Nuestra pasión es el desarrollo de envases de calidad: Blíster, Burbujas blíster, cunas termoformadas, envases termoformados, estuches plásticos, estuches de cartulina con y sin ventana, envases cilíndricos, impresiones offset sobre plástico. Conocé toda la línea de productos y servicios de Packaging que tenemos para ofrecerte.



BLISTER PACK



TERMOFORMADOS



ESTUCHES



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL



+54 9 11 2293-0610

ventas@ricardowagner.com.ar

www.ricardowagner.com.ar

+ 54 11 4754-1700 | 4755-4710 / 7410

Espora 3681, Villa Lynch (B1672AUA), Bs.As.

Lunes a Viernes de 8 a 18hs



BANDERA EXTRUSION INTELLIGENCE



# BE PART OF THE PLASTIC CHANGE

SÉ PARTE DEL CAMBIO PLÁSTICO



## FLAT DIE Technologies

Diseñamos y fabricamos plantas de extrusión para film rígido en bobinas y láminas de gran espesor para los sectores de envases termoformados ANY.MA@ y conversión (FFS), así como para diversas aplicaciones industriales. Más allá de la automatización, nuestro diseño se basa en altas garantías de rendimiento y durabilidad. Gracias a nuestra tecnología combinada PURE@ para la producción de materiales ultralimpios, nuestras plantas pueden procesar PET reciclado mediante métodos convencionales. Nuestras líneas de matriz plana garantizan una producción de hasta 3.000 kg/h, con espesores de 0,12 a 2 mm y 2,4 m de ancho.

RECUBRIMIENTO Y LAMINADO POR EXTRUSIÓN  
LÍNEAS DE PET - LÍNEAS DE PELÍCULA RÍGIDA  
LÍNEAS DE LÁMINAS  
TECNOLOGÍAS ESPECIALES

luigibandera.com

Powered by



BANDERA HALL 17 · BOOTH C06/C07

UPCYCLING HALL 10 · BOOTH F28



2025 8-15 OCTOBER Düsseldorf, Germany



## Aglomeración, desecación, cristalización

*Con los compactadores para plástico de Herbold Meckesheim se evitan los complejos pasos intermedios*

Tiempo de lectura: 12 min.

Los sistemas de aglomeración son una solución altamente eficiente, siempre en demanda, para lograr un remolido fluido con una alta densidad aparente, que puede procesarse directamente en extrusoras o máquinas de



moldeo por inyección. Con los compactadores de plástico de Herbold Meckesheim, incluso los pasos intermedios complejos se pueden ahorrar al reprocesar PET reciclado: el aglomerado no requiere silos especiales para su almacenamiento, ya que se puede descargar y transportar fácilmente, a diferencia de las escamas clásicas. Además, el PET reciclado ya está parcialmente cristalizado mediante la aglomeración.

En resumen, el material es mucho más fácil de manipular y, por lo tanto, más adecuado para los pasos de procesamiento posteriores en máquinas de moldeo por inyección de preformas o extrusoras de película con dosificación gravimétrica. Además, el requerimiento energético específico para la extrusión de plásticos compactados es menor y el rendimiento mayor.

El compactador de plástico HV 70 es el más potente de la serie de Herbold Meckesheim. Comprime la materia prima en funcionamien-

• *El compactador de plástico HV 70 es el más potente de la serie de Herbold Meckesheim. Imagen: Herbold Meckesheim.*

to continuo entre un disco giratorio y uno estacionario, equipados con barras de amasado atornillables y fácilmente reemplazables. Un tornillo de alimentación de ajuste continuo transporta constantemente el material granulado desde el silo intermedio hasta la zona de trabajo a través del centro del disco del estator de forma controlada. Dado que el material, calentado rápidamente, sale de la zona de compactación en fracciones de segundo, el impacto térmico en el plástico es extremadamente bajo. El proceso se regula mediante dos grados de libertad: la velocidad del tornillo y la distancia entre los discos.

• *Planta de aglomeración para fibras, finos, cintas, espumas, películas, polvos o virutas. Foto: Herbold Meckesheim.*

Los compactadores de plástico HV permiten aglomerar una amplia variedad de materiales en productos de alta densidad aparente: termoplásticos como fibras, finos, cintas, espumas, películas estirables o delgadas, polvos o virutas, así como plásticos difíciles de transportar, almacenar o mezclar. En particular, con películas estirables o espumas, un secado adecuado por medios mecánicos o térmicos solo sería posible con un gran consumo de energía. En estos casos, un compactador de plástico es la solución ideal.

Además, las compactadoras de Herbold Meckesheim se suelen instalar después de las líneas de lavado: en la zona de compactación, el material húmedo se calienta hasta el punto de que se libera la humedad. Con la aglomeración posterior, en combinación con un granulador



secundario y un clasificador, se puede alcanzar una humedad residual inferior al uno por ciento. Asimismo, se pueden incorporar de forma intensiva diversos aditivos, como lubricantes, plastificantes o pigmentos de color, mediante unidades de dosificación especiales en el tornillo de alimentación. La preparación de compuestos o la recristalización de escamas de PET son otros campos de aplicación.

La HV 70 de Herbold Meckesheim también combina un alto rendimiento con bajos costes de mantenimiento y un sistema de control totalmente automático que permite registrar los ajustes para los diferentes materiales de alimentación. Gracias a la monitorización del rendimiento y la temperatura, el proceso se controla de forma que requiere una mínima intervención de personal.

En el marco de las últimas mejoras, se ha modificado significativamente la geometría del disco de la Plastcompactor HV 70. Gracias a una mejor automatización del compactador y a un diseño más compacto, las intervenciones manuales durante la operación se reducen considerablemente, ofreciendo a los clientes una mayor fiabilidad operativa.

Por otro lado, el silo y el dispositivo de alimentación se han optimizado para que ahora se puedan manipular con seguridad incluso materiales más complejos, con las densidades aparentes más bajas y las características de

• *Los compactadores de plástico procesan la materia prima en funcionamiento continuo entre un disco giratorio y uno estacionario. Foto: Herbold Meckesheim.*



• *La aglomeración produce un material molido de alta densidad aparente y de flujo libre. Foto: Herbold Meckesheim.*

flujo más difíciles. Esto abre nuevas posibilidades de aplicación para el HV 70 de Herbold Meckesheim.

*Acerca de Herbold Meckesheim Herbold Meckesheim es un especialista líder en reciclaje y fabrica máquinas e instalaciones para procesar residuos plásticos puros de la industria, así como plásticos usados, mezclados y contaminados. Las soluciones de sistemas modulares para líneas de reciclaje automatizadas se prueban en las instalaciones de la empresa.*

*Centro técnico propio. Más de 260 empleados en la sede central y el personal de las agencias internacionales acompañan las plantas y máquinas hechas a medida desde la fase de concepción, pasando por la puesta en servicio, hasta el final de su uso comercial. Desde 2022, Herbold Meckesheim forma parte del nuevo negocio de reciclaje. Unidad de Coperion que ofrece soluciones completas para el procesamiento de plásticos reciclados.*

*Coperion es líder mundial en la industria y la tecnología de sistemas de extrusión y preparación de compuestos, sistemas de alimentación y pesaje, manipulación de materiales a granel y servicios. Coperion es una empresa operativa de Hillenbrand (NYSE: HI), una empresa industrial que opera en más de 40 países y atiende a una amplia variedad de industrias en todo el mundo.*



**MAYOR INFORMACION:**

Representante de Herbold Meckesheim  
CORAS S.A. ARGENTINA  
Ing. Guillermo E. Erdei, Presidente  
Ing. Gabriel A. Szejnblum, Director  
Billinghurst 1833, Piso 2º  
(C1425DTK) Buenos Aires Argentina  
Tel.: (+54 11) 4828-4000  
Fax.: (+54 11) 4828-4001  
E-mail: coras@coras.com.ar  
www.corasgroup.com - www.herbold.com  
www.hillenbrand.com



Tiempo de lectura: 18 min.

## El sector de los plásticos se reivindica: “Nuestros productos representan solo un 0,8% de los residuos en España”

• Luis Rodrigo, presidente de ANAIP, la asociación española de la transformación de plásticos reclamó que se deje de “demonizar un material y un sector que aporta grandes beneficios a la sociedad y al medio ambiente”

• El vicepresidente del Senado, Javier Maroto inauguró el primer evento Transformadores y aseguró que este es “un sector contemporáneo con los valores de la sostenibilidad” y que muchas veces está sometido “a una legislación injusta”

• La empresa de moda sostenible Ecoalf recibió el I Premio Transformador

Los últimos datos publicados por el Instituto Nacional de Estadística (INE) indican que los residuos plásticos representan únicamente el 0,8% del total de residuos generados en España. El presidente de la Asociación Española de Industriales de Plásticos (ANAIP) Luis Rodrigo citó esa cifra en el primer evento Transformadores como muestra del tratamiento injusto al que se somete a su sector.

“Reclamamos que se deje de demonizar un material que aporta grandes beneficios a la sociedad y al medio ambiente, y que es parte de la solución y no del problema”. La industria de los plásticos, que afronta desde hace años una oleada regulatoria en su contra y en muchos casos discriminatoria, reivindicó su labor en un evento que tuvo a la transformación y la sostenibilidad como ejes vertebradores.

El evento -presentado por el periodista Gonzalo Bans- fue inaugurado por el vicepresidente primero del Senado, Javier Maroto, que aseguró que la industria de la transformación de plásticos es “un sector que puede ser absolutamente contemporáneo con los valores de la sostenibilidad” y que



## Industria de Plásticos de Española y Sostenible

A lo largo de la noche, 23 empresas recibieron el sello Industria de Plásticos Española y Sostenible. Entre todas ellas, el grupo Armando Álvarez fue premiado con la máxima distinción a la Excelencia por ser la única organización en obtener el sello en dicha categoría. El galardón a la excelencia fue entregado por el consejero Fomento, Vivienda, Ordenación del Territorio y Medio Ambiente, Roberto Media, al director general comercial del grupo cántabro, Ignacio Canales, quien subrayó la necesidad de “cambiar la mentalidad de la gente” para transmitir que la sostenibilidad “afecta y compromete de manera transversal” a toda la sociedad. La marca Industria de Plásticos Española y Sostenible fue lanzada por ANAIP el 5 de junio de 2023, Día Mundial del Medioambiente. Se trata de una marca que busca reconocer a las empresas que trabajan en el sector de los plásticos y que se esfuerzan por minimizar su huella ambiental, además de mejorar su impacto socioeconómico en su entorno.

El director general de ANAIP, Luis Cediell, incidió en que el sello “tiene un doble propósito: por un lado, nos recuerda que somos Industria Española, una industria fuerte y comprometida con el desarrollo de nuestro país. Y, por otro, afirma con orgullo que somos Industria Sostenible, mostrando nuestro compromiso con un futuro cada vez más responsable, consciente del medio ambiente y de la necesidad de que nuestra actividad tenga un impacto positivo en la sociedad”. Durante el acto, se pudo comprobar gracias a los testimonios de las principales empresas que la función de los plásticos ha sido fundamental para lograr avances tecnológicos, logísticos y científicos. Su impacto abarca desde el ámbito de la medicina, donde se utilizan en dispositivos médicos, empaques estériles y prótesis avanzadas, hasta el transporte, facilitando la creación de vehículos más ligeros y eficientes. En la industria alimentaria,

muchas veces está sometido “a una legislación injusta”. Bans fue el encargado de presentar y declamar el primer Manifiesto de la Transformación que ha elaborado ANAIP y que pudo escucharse por primera vez en el evento Transformadores. Durante la gala se hizo entrega del premio Transformador a la marca de ropa sostenible ECOALF. Fundada por Javier Goyeneche en 2009, la firma ha sido galardonada con el premio Transformador por su compromiso con la sostenibilidad, su espíritu innovador y su capacidad transformadora dentro la industria de la moda. El compromiso de ECOALF por la circularidad y la gestión eficiente de los residuos han sido merecedores del galardón.

Entregaron el premio el portavoz en la Comisión de Cambio Climático del Congreso de los Diputados, César Sánchez, y el presidente de ANAIP, Luis Rodrigo. En representación de ECOALF acudieron el director general, Manel Echevarría, y la directora de Marketing, Carolina Álvarez-Ossorio. “Compartimos con vosotros la voluntad de hacer un mundo mejor”, destacó Echevarría. Por su parte, Álvarez-Ossorio subrayó la ambición de la marca de “crear una nueva generación de productos reciclados con la mejor calidad y diseño, la misma que los no reciclados. El camino no ha sido fácil, pero estamos muy orgullosos de él”, concluyó la representante de la empresa galardonada.

El acto contó con la presencia de los directivos de las empresas más relevantes de la industria de la transformación. El presidente del Grupo Plásticos Ferro, José Marcial Doctor; el CEO de Contener, Íñigo Querejeta; el CEO de Danosa, Alberto del Río y la Product Line Director del Grupo Berry, Lara Alemany, debatieron sobre los logros y los retos a los que se enfrenta la industria de los plásticos. Los ponentes aprovecharon el encuentro para desmentir algunos bulos en torno a los plásticos y resaltar sus beneficios frente a otro tipo de materiales que se han asentado en la falsa creencia de ser más sostenibles.

los plásticos son esenciales para garantizar la conservación y seguridad de los alimentos, mientras que en la construcción han permitido desarrollar materiales duraderos, resistentes y accesibles. Bajo el lema "Plásticamente Héroe", la industria de los plásticos busca reivindicar esta aportación y romper estigmas asociados al uso del material, destacando las soluciones innovadoras y sostenibles que han sido posibles gracias a estos materiales. También subraya la necesidad de gestionar de manera responsable su producción, consumo y reciclaje, para minimizar su impacto ambiental. La noche en la que la industria de los plásticos ha reivindicado su lado más innovador y resiliente culminó con la denominada "canción transformadora", una reinterpretación de Sheila Blanco del clásico 'Todo se transforma' de Jorge Drexler que puso el broche final a la primera gala de muchas.

### Manifiesto de la transformación

Hoy, la industria de transformación de plásticos alza su voz con un espíritu renovado, sabiendo que su misión no es sólo la de producir, sino

la de tejer un futuro digno y perdurable. No somos meros obreros del presente; somos los artesanos de un porvenir limpio, sostenible y generoso. Para lograrlo, necesitamos la fuerza, el ingenio y el compromiso de todos aquellos que habitan este planeta.

*«No te preguntes qué pueda hacer tu país por ti, sino qué puedes hacer tú por tu país», John F. Kennedy*

No preguntes qué puede hacer la industria del plástico por ti, sino qué puedes hacer tú por un mundo más limpio y habitable. No debemos ceder ante la indiferencia. La sostenibilidad no es tarea de uno, sino el esfuerzo sincero y compartido de una sociedad que se arremanga las mangas y se dispone a construir.

*"Yo no sueño de noche. Yo sueño todos los días. Yo sueño para vivir", Steven Spielberg*

Soñamos con un mañana en el que innovación y respeto al entorno vayan de la mano, donde la industria de los plásticos sea un motor de cambio positivo, que transforma no sólo ma-

PLÁSTICAMENTE  
HÉROES



teriales, sino también realidades y destinos. Visualizamos un horizonte donde el plástico sea una pieza en la sinfonía de soluciones que armonizan progreso y responsabilidad.

*«La mejor manera de predecir el futuro es creándolo», Peter Drucker*

Que el futuro no sea lo que venga, sino lo que hagamos; el porvenir se conquista con manos firmes y voluntad férrea. Nuestro compromiso con la economía circular y el ecodiseño no es una moda pasajera, sino una promesa para las generaciones que aún no han nacido, pero cuyos ojos ya imaginamos contemplando un planeta renovado.

*«Los hombres construimos demasiados muros y no suficientes puentes», Isaac Newton*

Nosotros debemos construir puentes, no muros, entre la industria y la sociedad. Así lo creemos, porque el plástico, al igual que la esperanza, es capaz de metamorfosearse. Al acero le debemos su resistencia, al cristal su transparencia, pero al plástico le debemos su capacidad de adaptarse y de sostener, de reinventarse y de crecer con nosotros.

*«Individualmente, somos una gota. Juntos, somos el mar», Ryunosuke Satoro*

Trabajemos juntos, como un río que nunca detiene su curso, fluyendo en una sola dirección, hacia un océano de sostenibilidad y respeto mutuo. Queremos que cada fibra de esta industria vibre al unísono, que cada molécula de plástico se convierta en un mensaje de esperanza.

*«Procuremos más ser padres de nuestro porvenir que hijos de nuestro pasado», Miguel de Unamuno*

No estamos aquí para mirar el pasado, sino para construir el futuro, porque lo que queremos es ser recordados como aquellos que no se rindie-

ron, que vieron más allá de las sombras de lo inmediato y tuvieron la audacia de actuar.

*«Nunca, nunca, nunca te rindas», Winston S. Churchill*

Sabemos que el camino no es fácil, pero hemos visto la historia y sabemos que la grandeza sólo se alcanza con esfuerzo. Solo se pierde cuando se deja de luchar, y en esta batalla por un futuro habitable, no flaquearemos. La senda puede ser incierta, pero el corazón que late en esta industria está firme y resuelto.

*«La esperanza le pertenece a la vida, es la vida misma defendiéndose», Julio Cortázar*

Esta es una industria que no se doblega, que persevera y que se adapta a los cambios con la misma flexibilidad con la que el agua da forma a la piedra. Estamos aquí para construir soluciones, para transformar lo que fue en lo que puede ser.

El futuro sostenible está en nuestras manos, y la industria del plástico será esencial en su consecución. Aprovechemos esta oportunidad de ser útiles, de ser verdaderos agentes del cambio, y de llevar al mundo a un lugar donde el plástico y el planeta puedan cohabitar en armonía.

ANAIP, la Asociación Española de Industriales de Plásticos, una asociación profesional que representa al sector de la transformación de plásticos en España vuelve a la Feria "K" con un stand agrupado de 360 metros cuadrados

La Feria K, el mayor encuentro mundial de la industria de los plásticos, se celebrará del 8 al 15 de octubre de 2025 en Düsseldorf, Alemania. En ANAIP están preparando la participación en la próxima edición de la Feria K donde acudirán con un stand agrupado en el que estarán varias empresas, entre ellas, AIMPLAS, AENOR, ASUA, DURPLASTIC, ANMEGA, NUDEC y POLYPRES. EsA un año, ya está casi completo.



La industria de transformación de plásticos alcanzamos nuestra voz con un espíritu renovado, sabiendo que nuestra misión no es sólo la de producir, sino tejer un futuro digno.

No somos menos peones del presente, somos los artesanos de un porvenir limpio, sostenible y generoso. Para lograrlo necesitamos la fuerza, el ingenio y el compromiso de todos.

**"No te preguntes qué puede hacer tu país por ti, sino qué puedes hacer tú por tu país" JHON F: KENNEDY**

No preguntes qué puede hacer la industria de los plásticos por ti, sino qué puedes hacer tú por un mundo más limpio y habitable. No debemos ceder ante la indiferencia. La sostenibilidad no es tarea de uno, sino un esfuerzo colectivo.

Soñamos con un mañana en el que la innovación y el respeto al entorno vayan de la mano, con la industria como motor de un cambio positivo. Queremos que el futuro no sea lo que venga, sino lo que hagamos; el porvenir se conquista con manos firmes y voluntad férrea.

**"La mejor manera de predecir el futuro es creándolo" PETER DRUCKER.**

Nuestro compromiso con la economía circular no es una moda pasajera, sino una promesa para las generaciones que aún no han nacido, pero cuyos ojos ya imaginamos contemplando un planeta renovado.

**"Los hombres construimos demasiado muros y no suficientes puentes" ISAAC NEWTON**

Trabajamos por un futuro en el que haya más puentes, no muros, entre la industria y la sociedad. Puentes por los que fluya la comunicación sincera, honesta y transparente. Avancemos juntos, como un río que nunca detiene su curso, hacia un océano de sostenibilidad y respeto mutuo.

No estamos aquí para mirar el pasado, sino para construir el futuro. Sabemos que el camino no es fácil, pero hemos visto la historia y sabemos que la grandeza sólo se alcanza con esfuerzo. Sólo se pierde cuando se deja de luchar.

**"Procuremos más ser padres de nuestro porvenir que hijos de nuestro pasado" MIGUEL DE UNAMUNO**

Esta es una industria que no se doblega, que persevera y que se adapta a los cambios con la misma flexibilidad con la que el agua da forma a la piedra. Y con la que se moldean los plásticos.

El futuro sostenible está en nuestras manos y la industria de los plásticos es esencial en su consecución. Aprovechemos esta oportunidad de ser útiles y de trabajar unidos como verdaderos agentes del cambio.

**"Individualmente, somos una gota. Juntos, somos el mar" RYNOBUKE SATORO**

Construyamos el futuro juntos, porque juntos llegaremos muchos más lejos.



La Feria K es la feria comercial más importante del mundo para el sector de los plásticos. Empresas de toda la cadena de valor, desde fabricantes de maquinaria a transformadores y recicladores, se dan cita en este encuentro que en su última edición (en 2022) contó con más de 3 000 expositores y más de 176 000 visitantes procedentes de 157 países.

**Más de 30 años de experiencia en la Feria K**  
En ANAIP, como asociación para el fomento de las exportaciones, ayudan a sus empresas asociadas a abrirse a mercados internacionales y por eso llevan participando en la Feria K desde 1992. Cada edición organizan un stand agrupado con empresas españolas, tanto asociadas como no asociadas. Su equipo se encarga de todas las gestiones con la feria para ahorrar trabajo a los participantes del stand y facilitarles

la organización, de modo que ellos solo tengan que preparar el contenido que mostrar en la feria y la estrategia que les vaya a funcionar mejor para conseguir contactos de calidad.

En la última edición de la K, el stand de ANAIP contó con la participación de ocho empresas. Todas ellas se mostraron muy satisfechas con la feria por la cantidad de visitantes que recibieron y la calidad de los contactos que pudieron hacer.

ANAIP - Asociación Española de Industriales de Plásticos  
Calle de Coslada, 18. 28028 Madrid  
Teléfono: (+34) 917 130 811  
Correo electrónico: anaip@anaip.es  
Web: <https://anaip.es>



*Envases de cosméticos de alta calidad producidos de forma sostenible y eficiente*

## En Thomriss, Brasil, la tecnología de moldeo por inyección de WITTMANN cumple con estrictos requisitos de precisión

Por Susanne Zinckgraf, Head of Strategic Marketing, WITTMANN Group

Tiempo de lectura: 16 min.

El diseño es su pasión, y sus productos lo demuestran. Tomaz dos Santos es propietario y director ejecutivo de Thomriss, un importante fabricante brasileño de envases de maquillaje especializado en máscaras para pestañas y cejas. Su reto diario: producir superficies de alta calidad de forma sostenible a costes competitivos. WITTMANN, proveedor de sistemas de moldeo por inyección, apoya este esfuerzo con máquinas, automatización, auxiliares y una amplia experiencia en tecnología de aplicación.

Tomaz dos Santos se siente especialmente orgulloso de la amplia sala blanca de la sede corporativa, construida hace diez años en Lençóis Paulista, a poco menos de 280 kilómetros al noroeste de São Paulo. «La calidad es nuestro criterio principal», nos explica el director ejecutivo durante nuestra visita a la planta de producción. En la mesa de la amplia y luminosa sala de conferencias, se exhibe una gran variedad de envases, como estuches para labiales, máscaras para pestañas y cejas, frascos



de maquillaje y frascos con gotero para preparaciones líquidas. La gama de productos de la empresa incluye más de 50 tipos diferentes de envases. Para la producción mediante moldeo por inyección, esta cifra es enorme. Cabe recordar que un solo lápiz labial y una barra facial requieren más de cinco moldes diferentes, y cada producto puede solicitarse en innumerables variantes. Todos los productos están disponibles en una amplia gama de colores, incluyendo degradados. Muchas piezas del envase están impresas, metalizadas o pintadas. Los principales atractivos son los envases anodizados de brillo labial y delineador de ojos, con su elegante y particular glamour.

"Esto solo se puede lograr con una producción extremadamente precisa y perfectamente limpia", explica dos Santos. Incluso la más mínima partícula de polvo o la más mínima irregularidad se vería claramente después del metalizado, lo que provocaría desperdicios. El requisito previo para unas superficies perfectas es la alta precisión en el moldeo por inyección. En la nave de moldeo por inyección se instalan 44 máquinas de moldeo por inyección con fuerzas de cierre de entre 120 y 240 toneladas. Casi todas son máquinas SmartPower del Grupo WITTMANN. Con el 65 % de las piezas producidas, el proceso de moldeo por inyección ocupa la mayor parte de las actividades de fabricación en la planta.

"Las máquinas de moldeo por inyección SmartPower ofrecen movimientos extremadamente precisos, junto con un gran dinamismo y alta eficiencia", afirma Cássio Luis Saltori, Director General de WITTMANN BATTENFELD do Brasil. "Con estas características, la serie está ideal para su uso en la producción de envases cosméticos de alta gama, especialmente sensibles a los precios".

Su tecnología de accionamiento bajo demanda combina servomotores de rápida respuesta con potentes bombas de desplazamiento constante para permitir movimientos de la máquina extremadamente rápidos y precisos, con



• *Los artículos cosméticos de alta calidad requieren envases de alta calidad. El acabado superficial de los envases moldeados por inyección es una especialidad de Thomriss. (Foto: Thomriss)*

un consumo mínimo de energía. El sistema de recuperación de energía KERS produce un ahorro energético adicional al transformar la energía cinética de los procesos de desaceleración en energía eléctrica. Esta energía se puede utilizar para funciones dentro de la máquina, como el calentamiento del barril.

### Estándares de calidad consistentes para minimizar los costos de producción

La colaboración entre WITTMANN BATTENFELD do Brasil y Thomriss se ha convertido en una amistad desde hace mucho tiempo. Tomaz dos Santos y Marcos Cardenal, de WITTMANN BATTENFELD do Brasil, se conocen desde hace 33 años. Tomaz dos Santos fundó su empresa y adquirió sus primeras máquinas de moldeo por inyección en 1990. Aunque impresionados



• Un total de 44 máquinas de moldeo por inyección están en funcionamiento. La mayor parte corresponde a las máquinas servohidráulicas SmartPower de WITTMANN, cada una equipada con un robot lineal WITTMANN. (Fotos: WITTMANN)

por WITTMANN BATTENFELD desde el principio, la empresa invirtió primero en máquinas de moldeo por inyección de un proveedor chino. Por razones de coste, según el director general, la calidad no le convenció. Por eso, ahora solo se admiten en la planta máquinas del Grupo WITTMANN. Gracias a su altísima estabilidad de proceso y a la consistencia de su calidad, han resultado ser más económicas. Y no hay que olvidar el soporte tecnológico de aplicaciones que nos brindaron Marcos Cardenal y Cássio Luis Saltori. «Mi familia siempre me dice: Tomaz, tu segundo nombre es Battenfeld», nos cuenta dos Santos con un brillo especial. «Esa relación con mi proveedor de tecnología se ha convertido prácticamente en una relación de amor».

• Las tapas de los frascos cuentagotas constan de dos componentes: TPE y PP. Thomriss y WITTMANN BATTENFELD do Brasil desarrollaron esta solución de envasado en estrecha colaboración. (Foto: WITTMANN)

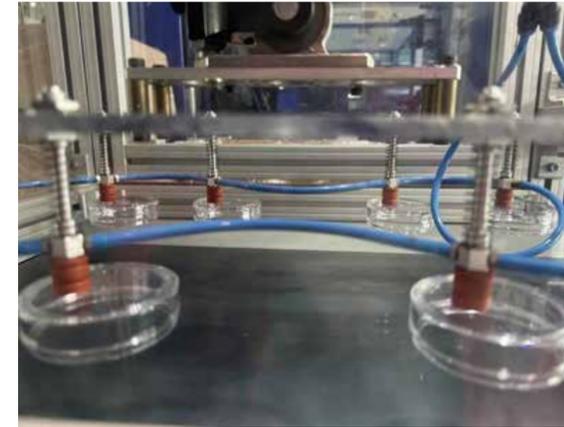


Desde 2008, la marca de máquinas de moldeo por inyección Battenfeld forma parte del Grupo WITTMANN. WITTMANN es el único proveedor del mercado capaz de ofrecer soluciones llave en mano que abarcan todo el proceso de moldeo por inyección, incluyendo la preparación y alimentación de la materia prima, así como el moldeo por inyección, la automatización y el control de la temperatura del molde, el reciclaje en línea y la digitalización.

Tomaz dos Santos aprovecha al máximo esta ventaja para su empresa. Toda la gama de equipos auxiliares para el secado, la manipulación y la dosificación de los granulados de plástico proviene de WITTMANN, así como los robots lineales para el desmoldeo y la deposición de las piezas moldeadas. Los sistemas de automatización son cada vez más importantes para Thomriss debido a los crecientes estándares de calidad y eficiencia.

#### PET en cada vez más aplicaciones

“WITTMANN es un socio de



• La automatización es una parte esencial de la estrategia de calidad. (Foto: WITTMANN)

desarrollo para nosotros”, enfatiza dos Santos. “Siempre que nos enfrentamos a nuevos retos, nos unimos para desarrollar una solución. Siempre puedo Confíen en Cássio y Marcos para en-



• Los envases de PET destacan por su transparencia, alta rigidez y durabilidad. Sin embargo, la principal razón del creciente uso del PET es la sostenibilidad. Para el PET, ya existe un sistema circular de reciclaje de materiales. (Fotos: Thomriss)

contrar la mejor oferta posible”. Por ejemplo, para la tapa del frasco cuentagotas con pipeta integrada, hecha de dos materiales diferentes. Se utiliza TPE para la cúpula flexible, mientras que el tapón de rosca es de polipropileno. Ambos componentes se producen en moldes multicavidad y se ensamblan directamente en la planta inmediatamente después del moldeo por inyección. Tras exhaustivas pruebas, los dos socios de desarrollo seleccionaron conjuntamente los materiales y optimizaron el proceso. “Con esta solución, somos muy flexibles y económicos”, afirma dos Santos.

Siempre que la funcionalidad requerida lo permita, Thomriss sigue una estricta estrategia monomaterial. “La sostenibilidad es una de las principales prioridades de nuestros clientes. En el sector cosmético, la sostenibilidad del envase es un importante argumento de compra”, explica dos Santos.



- Una amplia sala limpia está disponible para el acabado de superficies dentro de la planta de producción. (Foto: WITTMANN)

Precisamente por eso, un material relativamente nuevo para Thomriss se está incorporando rápidamente a su cartera de productos: el PET. "El PET tiene muchas ventajas. Los envases de PET ofrecen transparencia, alta rigidez y durabilidad". Sin embargo, para nosotros, el factor decisivo es el reciclaje. Para este material, ya existe un ciclo cerrado. Por ello, diseñamos cada vez más envases de PET y también los utilizamos en aplicaciones de gran volumen. Entre los productos expuestos en la mesa de conferencias, encontramos varios ejemplos de innovadores envases de cosméticos fabricados con PET y PET reciclado. Por ejemplo, envases de brillo labial, que salen de la cinta transportadora de una máquina SmartPower el día de nuestra visita, y con los que nos reunimos por tercera vez poco después en la sala blanca para el acabado de superficies.

Un nuevo sistema central mejora la eficiencia en la manipulación de materiales.

Uno de los principales clientes de Thomriss es, por ejemplo, Boticário, un importante productor de maquillaje, productos de cuidado personal y perfumes, para quien se producen envases en Lençóis Paulista.

Las modernas instalaciones ofrecen 16.000 metros cuadrados de superficie y la producción se amplía y moderniza continuamente. Próximamente, se instalará un nuevo y gran sistema central de WITTMANN para el secado de granulado y la alimentación de material. Esta medida también contribuirá a un mayor aumento de la eficiencia y la sostenibilidad.

Tomaz dos Santos tiene muchos más planes para el futuro, y la familia trabaja unida. Con su hija y Hijo, la segunda generación emprendedora ya está en la recta final.

*Acerca de el Grupo WITTMANN: Es un fabricante líder a nivel mundial de máquinas de moldeo por inyección, robots y equipos auxiliares para procesar una gran variedad de materiales plastificables, tanto plásticos como no plásticos. El grupo de empresas tiene su sede en Viena, Austria, y consta de dos divisiones principales: WITTMANN BATTENFELD y WITTMANN.*

*Siguiendo los principios de protección del medio ambiente, conservación de recursos y economía circular, el Grupo WITTMANN se dedica a la tecnología de procesos de última generación para lograr la máxima eficiencia energética en el moldeo por inyección y en el procesamiento de materiales estándar y materiales con un alto contenido de materiales reciclados y materias primas renovables. Los productos del Grupo WITTMANN están diseñados para la integración horizontal y vertical en una Smart Factory y pueden interconectarse para formar una célula de producción inteligente.*

*Las empresas del grupo operan conjuntamente nueve plantas de producción en seis países, y las empresas de ventas adicionales en sus 35 ubicaciones diferentes están presentes en todos los principales mercados industriales de todo el mundo.*

*Acerca de WITTMANN BATTENFELD sigue reforzando su posición en el mercado como fabricante de máquinas de moldeo por inyección y*



- Más que una simple relación cliente-proveedor. Tomaz dos Santos (centro) de Thomriss, Cássio Luis Saltori (izquierda) y Marcos Cardenal (derecha) de WITTMANN BATTENFELD do Brasil han sido socios de desarrollo durante muchos años. (Fotos: WITTMANN)

*proveedor de tecnología de máquinas completa y moderna en diseño modular. La gama de productos de WITTMANN incluye robots y sistemas de automatización, sistemas de manipulación de materiales, secadores, mezcladores gravimétricos y volumétricos, granuladores, controladores de temperatura y enfriadores.*

*La combinación de las distintas áreas bajo el paraguas del Grupo WITTMANN permite una integración perfecta, lo que beneficia a los procesadores de moldeo por inyección con una demanda cada vez mayor de interconexión perfecta de máquinas de procesamiento, automatización y auxiliares.*

Mayor información:  
BEMAQ S.A.

Panamericana Colectora Este 2011 - Of 104  
B1609JVB - Boulogne - Prov. de Buenos Aires  
Tel.: +54 11 5252 6897  
E-mail: info@bemaqh.biz  
Web: www.bemaq.biz  
www.wittmann-group.com  
gabriele.hopf@wittmann-group.com  
www.thomriss.com.br



**Editorial  
Emma Fiorentino**  
Publicaciones Técnicas S.R.L.



edemmafiorentino



editorial.emmafiorentino.7

## Publicaciones Técnicas Circulación en América Latina

### Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

### Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial  
gratis a solo un click:  
**70 revistas**  
[www.emmafiorentino.com/revistas](http://www.emmafiorentino.com/revistas)

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB)  
Buenos Aires - Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380  
Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259  
Cel.: 15 4440 8756  
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar  
emmaf@emmafiorentino.com.ar  
[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)

## DESCUBRIENDO LAS APLICACIONES DEL PVC EN LA MEDICINA

El **policloruro de vinilo (PVC)** es el material plástico más utilizado para dispositivos médicos.

El **PVC es especialmente útil en la medicina por su:**



### Estabilidad química:

El PVC es capaz de aceptar o transportar una variedad de líquidos sin sufrir cambios significativos en su composición y propiedades.



### Biocompatibilidad:

Siempre que los plásticos estén en contacto directo con el tejido o la sangre del paciente, es esencial un alto grado de compatibilidad. El PVC se caracteriza por una alta biocompatibilidad.



### Esterilización:

Los dispositivos médicos de PVC se pueden esterilizar fácilmente utilizando métodos como vapor, radiación u óxido de etileno, a la vez que mantienen propiedades clave como la flexibilidad y la resistencia a roturas, rasguños y torceduras.



### Seguridad:

El material fue rigurosamente probado a través de sistemas de evaluación y vigilancia previos y posteriores a la comercialización.



### Resistencia al agrietamiento por estrés químico:

La resistencia del PVC garantiza que los productos médicos funcionen de manera consistente para un uso prolongado, en aplicaciones exigentes.



### Reciclabilidad:

Los desechos de PVC son altamente reciclables y pueden recuperarse como una materia prima valiosa para fabricar otros productos secundarios.

## Algunas aplicaciones del PVC en dispositivos médicos son:



Recipientes flexibles



Tubuladuras



Máscaras de oxígeno



Catéteres y cánulas



Bolsas de ostomía

El PVC ayuda a hacer el mejor trabajo posible, los dispositivos médicos de PVC han sido probados por profesionales médicos durante muchas décadas y han demostrado ser seguros y confiables, cumpliendo con los más altos estándares a nivel mundial.

Asociación Argentina del PVC

Jerónimo Salguero 1939  
Tel: (54-11) 4821-2226/4077  
E-mail: [aapvc@aapvc.org.ar](mailto:aapvc@aapvc.org.ar)  
Web: [www.aapvc.org.ar](http://www.aapvc.org.ar)

andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO  
DEL PLÁSTICO

Tiempo de lectura: 12 min.

## Un investigador de Andaltec presenta su tesis doctoral con las claves para desarrollar una técnica prometedora para el futuro de las tecnologías de refrigeración

**Se trata de la tercera tesis en la que colabora Andaltec, en este caso defendida por Jesús Castillo González**

*"Reducción del impacto ambiental y mejora de la eficiencia energética de enfriadores evaporativos indirectos de punto de rocío mediante fabricación aditiva y materiales poliméricos" es el título de la tesis*

El investigador de Andaltec Jesús Castillo González ha defendido recientemente su tesis doctoral industrial sobre "Reducción del impacto ambiental y mejora de la eficiencia energética de enfriadores evaporativos indirectos

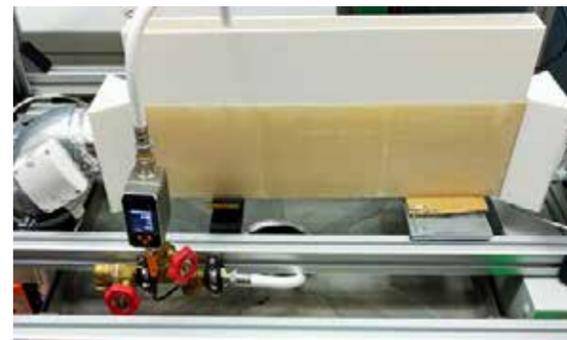


de punto de rocío (DIEC) mediante fabricación aditiva y materiales poliméricos", desarrollada en colaboración con Andaltec. Sus supervisores han sido Francisco Javier Navas Martos, compañero en el Centro Tecnológico del Plástico, por parte de Andaltec y Manuel Ruiz de Adana Santiago, por parte de la Universidad de Córdoba.

En su tesis, Castillo pone de relieve que la fabricación aditiva puede contribuir significativamente al desarrollo de sistemas DIEC más sostenibles y energéticamente eficientes. La capacidad de este tipo de fabricación para elaborar diseños complejos con peso optimizado, combinada con el uso de materiales sostenibles, la posiciona como una técnica prometedora para el futuro de las tecnologías de refrigeración.

Este doctorado ha conseguido además de su propio fin, una patente, la publicación de varios artículos de investigación, su presentación en congresos internacionales, dos premios, uno de la Fundación Magtel en Innovación Tecnológica y otro del Concurso de Ideas de Negocio de la Universidad de Córdoba, una subvención para su desarrollo y el establecimiento y consolidación de una colaboración público-privada entre la Universidad de Córdoba y Andaltec.

El gerente de Andaltec, Daniel Aguilera, muestra su satisfacción ya que el Centro Tecnológico del Plástico "suma capacidades intelectuales y un nuevo doctor a su plantilla, lo que refuerza



za la excelencia investigadora de su equipo humano". Aguilera agradece el gran trabajo desarrollado por Jesús Castillo, al que describe como un gran profesional, y la disposición y colaboración de la Universidad de Córdoba para el desarrollo de la tesis.



## Finaliza el proyecto LIFE Comp0live con el desarrollo de piezas para vehículos de Ford y mobiliario fabricadas con plásticos mejorados a partir de poda del olivar

La sede de Andaltec Centro Tecnológico ha acogido hoy el Workshop final del proyecto europeo LIFE Comp0live, que busca revalorizar los residuos de la poda del olivar para obtener materiales con los que fabricar componentes plásticos de automoción y mobiliario más sostenibles



Cerca de cien personas, entre investigadores y responsables de empresas e instituciones de los sectores del plástico y el olivar, han participado hoy en el Workshop final del proyecto europeo LIFE COMPOLIVE, que se ha desarrollado en la sede de Andaltec Centro Tecnológico en Martos.

Esta actividad de divulgación científica ha sido inaugurada por Emilio Torres, alcalde de Martos; Francisco Reyes, presidente de la Diputación Provincial de Jaén; Jesús Estrella, delegado del Gobierno de la Junta de Andalucía en Jaén, y José María Navarro, gerente de Andaltec Centro Tecnológico.

Las autoridades han puesto de relieve los extraordinarios resultados alcanzados en este proyecto, que ha sido liderado desde la provincia de Jaén por Andaltec, y que precisamente une dos de los principales sectores económicos jiennenses: el oleícola y la industria del plástico.

Los participantes en la jornada también han tenido la oportunidad de conocer los demostradores desarrollados en este proyecto: bancos (aplicaciones de mobiliario urbano), dos tipos diferentes de piezas de modelos de automóviles Ford (aplicaciones de automoción) y una estantería (aplicación mobiliario de hogar), fabricados todos ellos con los nuevos materiales sostenibles obtenidos.

El consorcio del proyecto europeo Comp0live, que ha sido financiado por la Comisión Europea a través del programa LIFE, está integrado por Andaltec, la Universidad de Jaén, Citoliva y Matricería Peña (España), Caliplast y Plasturgia (Francia) y Ford-Werke GmbH (Alemania).

Tras la inauguración, Francisco Javier Navas, Juan Pablo Ferrer y Sofía Jurado, investigadores del proyecto LIFE Comp0live, han explicado los principales objetivos y resultados alcanzados en LIFE Comp0live, un proyecto de I+D+i de ámbito europeo cuyo principal objetivo

consiste en valorizar los residuos de poda del olivar para convertirla en una materia prima de valor añadido y con potencial para ser introducida en las matrices poliméricas y mejorar sus propiedades, reduciendo además el impacto ambiental de los productos finales.

A continuación, Inga Wehmeyer, representante de Ford-Werke GmbH (Alemania), ha abordado las aplicaciones de los materiales desarrollados en el sector de la automoción. El punto de vista del sector oleícola ha estado presente con Manuel Barneo, técnico de la Delegación de Agricultura de la Junta de Andalucía en Granada, que ha hablado sobre el presente y futuro de la poda del olivar.

El investigador del IFAPA Anastasio José Villanueva se ha centrado en el sector oleícola circular y los retos para optimizar la creación de valor añadido a partir de sus subproductos.

Por su parte, Rafael Castillo Barrero (Corporación Tecnológica Andalucía) ha ofrecido una ponencia sobre la colaboración público-privada como llave para avanzar en la innovación.

La última presentación antes de la pausa para el almuerzo ha correspondido a Javier Mena, responsable del Proyecto CLAMBER de Castilla-La Mancha, centrada en los bioprocesos y la bioeconomía.

La sesión de tarde ha comenzado con la ponencia "Aplicación de la tecnología supercrítica en la funcionalización de polímeros utilizando extractos de hojas de olivo", a cargo de Noelia Daiana Machado, investigadora de la Universidad de Cádiz.

Después, Sergio Igancio Molina (Matersia) ha abordado la valorización de agroresiduos en materiales compuestos procesados mediante fabricación granular fundida. Después, Heather Wray (TNO), ha explicado la conversión del orujo en portadores energéticos intermedios y los resultados del proyecto F-CUBED.

Salomé Robbert, de Natac Group, ha abordado la industria de extractos botánicos mediante un modelo innovador de producción inteligente, dinámico y sostenible.

Finalmente, la conocida divulgadora científica Deborah García Bello ha ofrecido una brillante ponencia a través de videoconferencia para cerrar la jornada.

El objetivo de LIFE CompOlive es favorecer la creación de nuevos modelos de negocio para el sector del olivar a través del uso de los residuos de poda de olivar en la obtención de materiales biocomposites aplicables en la fabricación de componentes de automoción, mobiliario urbano y muebles para el hogar. El proyecto aporta numerosos beneficios, ya que permite la sustitución de material de origen fósil por otros más sostenibles.

También se evitan las emisiones provocadas por la quema de la poda del olivar, que generan más de 500 mil de toneladas de CO2 cada año sólo en la provincia de Jaén.

El proyecto LIFE CompOlive surge ante la necesidad de revalorizar residuos procedentes del olivar, dado el volumen que se genera anualmente en toda la zona mediterránea y darle una salida a un residuo con ciertos problemas ambientales asociados.

El objetivo es que se genere un ecosistema adecuado basado en un nuevo modelo de negocio del que los agricultores puedan beneficiarse gracias al potencial valor añadido de la poda del olivar como refuerzo de materiales técnicos.

www.andaltec.org  
proyectos@andaltec.org  
laboratorio@andaltec.org  
prototipos@andaltec.org  
prensa@andaltec.org  
info@hermescomunicacion.es

## REDEFINIENDO LA EFICIENCIA



### Prepare su proceso de extrusión para el futuro con los sistemas de filtración y extrusión de masas fundidas de Gneuss.

En Gneuss llevamos más de 40 años desarrollando soluciones avanzadas para el proceso y reciclado de plásticos. Nuestras tecnologías patentadas están diseñadas para cumplir con los más altos estándares de calidad, garantizando un rendimiento de extrusión confiable y preparado para el futuro.

#### Sistemas de filtración rotativa

- Totalmente automáticos y estables a la presión
- Máxima eficacia, conservando la estabilidad del proceso para altas cargas de contaminación

#### Líneas de reciclaje OMNI

- Compactas y eficientes energéticamente
- Corto tiempo de residencia
- Alta flexibilidad
- Descontaminación eficiente - proceso súper limpio: apropiado para el contacto con alimentos

Le invitamos a conocer estos últimos desarrollos de la tecnología de Gneuss en la feria K, así como experimentarlo en vivo en nuestros Open House



VISÍTENOS  
HALL 9, STAND A22

Para más  
informaciones:



**WATSON  
MARLOW**

Fluid Technology Group

## BioPure optimiza la fabricación de BioClamp® y ofrece importantes ventajas de sostenibilidad a sus usuarios

Tiempo de lectura: 6 min.

- BioPure, proveedor líder de componentes y conectores para pasos de fluido de un solo uso desde 1998, ha mejorado la fabricación de BioClamp para mejorar la sostenibilidad de sus usuarios
- Debido a su diseño, BioClamp es 13 % más ligero que el modelo anterior y genera 26 % menos emisiones de dióxido de carbono a lo largo de todo su ciclo de vida



- Los métodos de fabricación altamente eficientes les permiten ofrecer precios muy competitivos en pedidos al por mayor

BioPure, proveedor líder de soluciones de un solo uso y parte de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS), ha depurado la fabricación de su modelo BioClamp® sanitario de un solo uso con el fin de mejorar la sostenibilidad de sus usuarios.

BioPure, la empresa que en 1998 creó el primer BioClamp sanitario de un solo uso para el mercado del procesamiento biológico, ha optimizado tanto el diseño como el proceso de fabricación de BioClamp.

Una reducción del 13 % en el peso respecto del modelo BioClamp anterior, junto con la adopción de un avanzado proceso de ensamble automático, redujo las emisiones de dióxido de carbono en un 26 % durante la fabricación a lo largo de todo el ciclo de vida del producto.

Ofrecemos precios al por mayor muy competitivos debido a los métodos altamente eficientes de fabricación de BioClamp, un componente que conecta firmemente accesorios sanitarios y resulta ideal para líneas de un solo uso para transferencia de fluidos críticos.

Además, una avanzada bisagra ergonómica facilita el cierre de BioClamp y simplifica la puesta en marcha del proceso de ensamble, al agilizar los cambios.

Mark Lovallo, gerente de producto de WMFTS, afirmó que: "Desde la producción optimizada hasta el envío, el uso en procesos biológicos y la eliminación al final del ciclo de vida, BioClamp está diseñado para la sostenibilidad manteniendo a la vez altos estándares de calidad.

"BioClamp se fabrica, preensambla y embala con gran eficiencia en nuestra red internacional de salas limpias Clase 7 de última generación,

por lo que los usuarios de nuestro BioClamp sanitario confían en la calidad y la sostenibilidad a la hora de ampliar su producción. Estas instalaciones cuentan con certificación ISO14001 y funcionan con energía renovable".

### Características y ventajas

- El menor peso y la mejora en la fabricación reducen las emisiones de carbono a lo largo de todo el ciclo de vida del producto
- El mecanismo de cierre simplifica la puesta en marcha de su proceso de ensamble
- Fabricados con nailon reforzado con fibra de vidrio USP Clase VI
- Menos distorsión en los accesorios poliméricos cuando se someten al calor
- Aptos para esterilización en autoclave y radiación gamma
- Función antimanipulación disponible
- Aptos para un solo uso o para aplicaciones de usos múltiples
- Red mundial de fabricación y suministro que garantiza el abastecimiento

WMFTS tiene el compromiso de alcanzar las cero emisiones netas de alcance 1 y 2 (emisiones bajo control directo) y de reducir las emisiones de alcance 3 (aquellas por las que la empresa tiene una responsabilidad indirecta a lo largo de toda su cadena de valor) para 2030. La versión optimizada de BioClamp es una prueba de este compromiso.

### Acerca de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS) es líder mundial en la fabricación de bombas peristálticas y tecnologías afines de paso de fluido para las industrias de procesos y las ciencias de la vida. WMFTS forma parte del Spirax Group (Spirax-Sarco Engineering PLC), con operaciones en 42 países.

www.wmfts.com



## La tecnología PURFORM de Cannon Viking sienta nuevos estándares para la producción de bloques de espuma de poliuretano

Tiempo de lectura: 3 min.

Cannon Viking, líder mundial en plantas avanzadas llave en mano para la producción de bloques de espuma de poliuretano, ha lanzado sus revolucionarias máquinas PURFORM y PURFORM Elite. Estas soluciones de próxima generación estarán disponibles en todo el mundo a partir del 20 de mayo de 2025, lo que supone un enorme salto hacia delante en la fabricación continua de bloques.

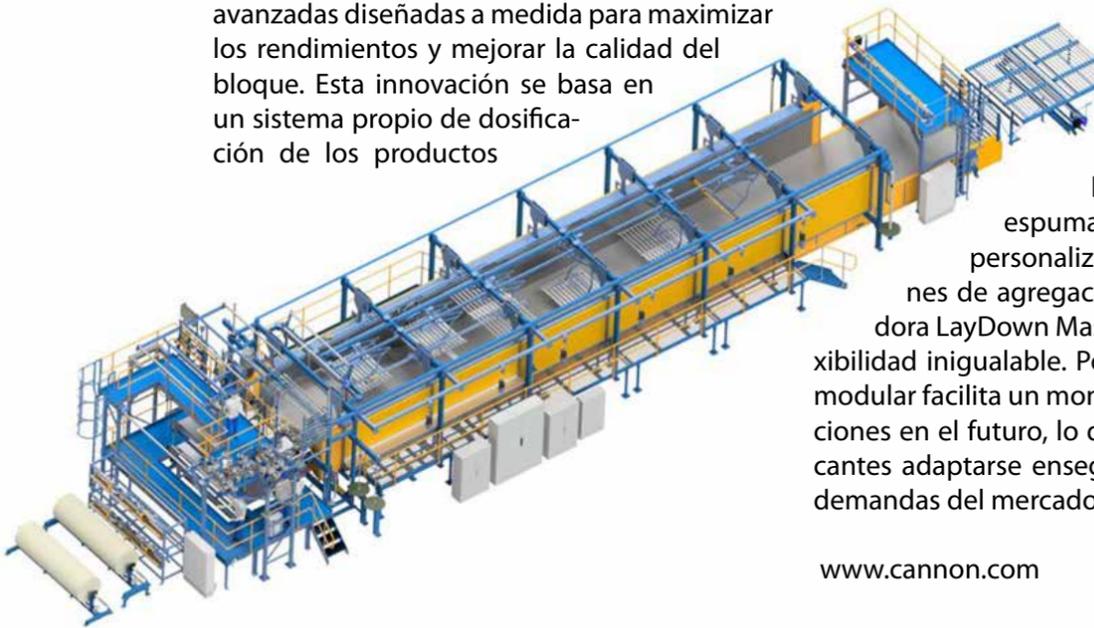
Con su diseño modular y garantizado para el futuro, las nuevas máquinas de producción continua de bloques de espuma PURFORM y PURFORM Elite sientan un nuevo precedente para la fabricación de bloques de poliuretano. (Fotografía: Grupo CANNON)

La máquina PURFORM by Cannon se ha creado para optimizar los procesos de producción de espuma integrando una serie de tecnologías avanzadas diseñadas a medida para maximizar los rendimientos y mejorar la calidad del bloque. Esta innovación se basa en un sistema propio de dosificación de los productos

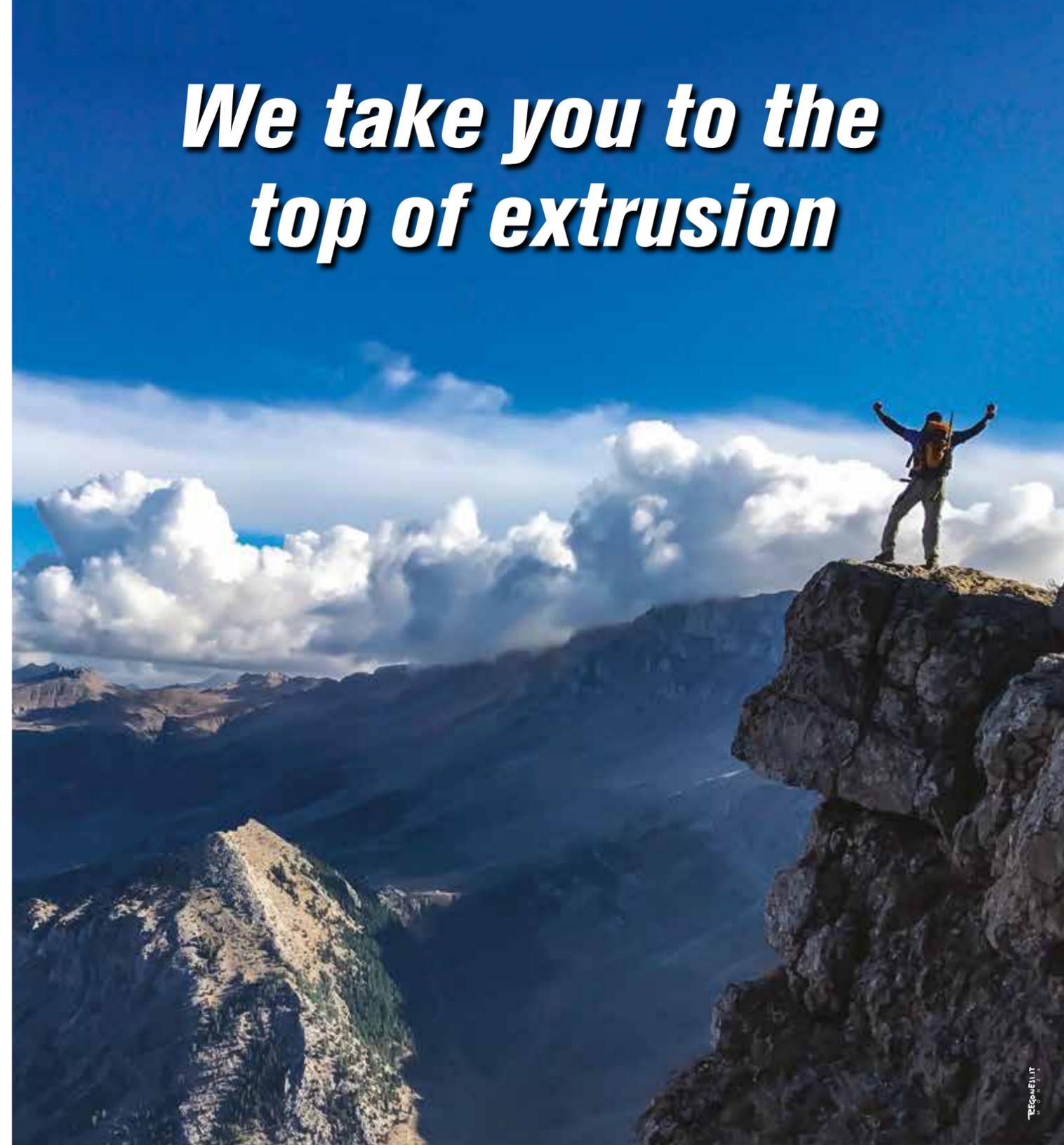
químicos ajustado a las propiedades únicas de las materias primas de poliuretano, que garantiza una mejora de hasta el 3% en la precisión del flujo de productos químicos en comparación con otras alternativas del mercado. Esa precisión revierte directamente en la uniformidad de las fórmulas y la alta calidad de los bloques de espuma. El sistema se complementa con un mezclador de accionamiento directo de tecnología punta, que elimina la necesidad de poleas y cintas, lo que refuerza a su vez la fiabilidad y reduce el mantenimiento necesario, adaptándose a una gama más amplia de velocidades de mezcla para las espumas especializadas.

PURFORM también incorpora un avanzado sistema de agregación de los productos químicos que optimiza la distribución de los materiales a lo largo de la línea de producción, reduciendo los residuos en hasta un 2% y mejorando la consistencia de la espuma. El sistema se puede personalizar con diversas opciones de agregación, incluida la innovadora LayDown Master, que ofrece una flexibilidad inigualable. Por otra parte, el diseño modular facilita un montaje rápido y actualizaciones en el futuro, lo que permite a los fabricantes adaptarse enseguida a las cambiantes demandas del mercado. }

[www.cannon.com](http://www.cannon.com)



# We take you to the top of extrusion



Editorial Emma Fiorentino

Macchi S.p.A.  
Via Papa Paolo VI, 5  
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717  
E-mail: [macchi@macchi.it](mailto:macchi@macchi.it)  
[www.macchi.it](http://www.macchi.it)



# 2025



**16 al 19 de septiembre**  
Centro Costa Salguero | Buenos Aires | Argentina



**ENVASE | 2025**  
PACKAGING Y PROCESOS



EXPOSICIÓN & CONGRESO  
**ETIF 2025**  
Tecnología  
Farmacéutica  
Biotecnológica  
Veterinaria y  
Cosmética

EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE  
Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA

[www.envase.org](http://www.envase.org)

EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA  
FARMACÉUTICA, BIOTECNOLÓGICA, VETERINARIA Y COSMÉTICA

[www.etif.com.ar](http://www.etif.com.ar)

Organiza / Organizer



Auspicia / Sponsor



Síguenos en



## EMBAQUIM renueva su identidad visual y refuerza su liderazgo en el mercado brasileño de BAG IN BOX

Tiempo de lectura: 9 min.

Pionera en la producción de sistemas bag-in-box en Brasil, desde hace 44 años Embaquim desarrolla y produce embalajes flexibles altamente eficientes en la conservación de materias primas y productos terminados para diferentes industrias, con énfasis en alimentos, farmacéuticos y químicos.

Además de las líneas estándar de sistemas bag in box desde 500 ml hasta 1.400 l, la empresa destaca por sus proyectos personalizados, específicos para las necesidades de cada cliente. Todos ellos tienen en común funcionalidad, practicidad, eficiencia online y seguridad total. Para celebrar esta exitosa trayectoria, Embaquim renovó su logotipo. El nuevo diseño, más moderno y audaz, fue creado por Pande y re-

De izquierda a derecha,  
Laura Canteiro, CEO de  
Embaquim,  
y Renata Canteiro,  
Directora de Embaquim



fleja los principios que guían a la empresa: garantizar la conservación del producto y la satisfacción del cliente. "No se trata solo de producir envases; nuestro propósito va más allá. Queremos cuidar de las personas y del planeta, y mejorar la vida de quienes producen y utilizan



nuestros envases. Todo ello basado en soluciones y relaciones de confianza”, enfatiza la directora general de la empresa, Laura Canteiro.

El lema “La confianza viene desde dentro” acompaña a la nueva marca y resalta el mensaje principal: “Producimos el embalaje como lo necesitas, desde el más mínimo detalle hasta la mayor capacidad de producción”.

“Tanto el nuevo logotipo como los nuevos elementos gráficos de las piezas de comunicación fueron diseñados para ser versátiles y funcionar en armonía, reflejando la esencia de la marca”, explica Gian Franco, de Pande. Los colores, la tipografía y las fotografías que complementan la propuesta visual representan una evolu-

ción estética y el compromiso continuo con la excelencia y la innovación.

“Para lograr consistencia visual, creamos una cuadrícula desde uno de los ángulos del nuevo símbolo que nos abre espacios alternativos para posicionar los elementos visuales de una manera única y coherente”, agrega Gian. Según el ejecutivo de Pande, el estilo fotográfico sigue la propuesta de capturar la esencia de la humanidad, a través de sonrisas espontáneas que resaltan la colaboración en equipo.

Renata Canteiro, directora de Embaquim, añade: «Creemos que, mirando dentro de la empresa, podemos transformar el entorno exter-



no, fabricando envases tal y como las personas y los productos los necesitan y siempre preparados para adaptarnos a las necesidades únicas de las empresas y las personas que confían en nosotros».

La marca también destaca el orgullo de Embaquim por sus relaciones de largo plazo con el mercado, basadas en la confianza y la honestidad. Lanzada oficialmente el 21 de marzo, en un evento en la sede de la compañía, la nueva marca refleja éste y todos los demás atributos de la empresa, sus productos y sus profesionales.

Instalada en un área total de 20 mil m<sup>2</sup>, con más de 12 mil m<sup>2</sup> de área construida, Embaquim es líder en bag in box en Brasil y opera en 17 países ubicados en América, Europa, África, Oceanía y Asia. Esta operación global continúa expandiéndose y ya representa el 10% del negocio de la compañía. La empresa también se enorgullece de emplear a más de 200 empleados directos, más de la mitad de ellos mujeres, muchas de ellas en puestos de liderazgo.

Acerca de Embaquim: Es pionera en la producción de sistemas de embalaje bag in box en Brasil, siempre basándose en tecnología de punta e innovación. La empresa ofrece este sistema de envasado en diferentes estructuras y

con varias opciones de boquillas y tapas. Las principales industrias atendidas son las de alimentos, bebidas, productos químicos, cosméticos y farmacéuticos. Gian Franco de Pande es el que vendrá. Entre las diversas certificaciones obtenidas, Embaquim se enorgullece de la ISO 9001:2015 otorgada por Bureau Veritas, que garantiza la trazabilidad total de sus productos, los cuales son ampliamente probados en términos de sus características físico-químicas y en uso simulado. Otras certificaciones igualmente importantes son FSSC (2020), Ecovadis (2021), Women Owned (2023) y Dun Bradstreet ESG (2024)

<https://embaquim.com.br/es/>



# eurecat

Centro Tecnológico

Tiempo de lectura: 6 min.

## Ensayan el uso de residuos agroalimentarios para la producción de biometano para el sector del transporte

- El centro tecnológico Eurecat participa en el proyecto europeo Life Chandelier, que desarrollará una solución que contribuya a reducir hasta un 80 por ciento las emisiones de efecto invernadero.

- Se tratarán residuos agroalimentarios como orujo de oliva, cáscara de almendra, sarmientos de vid y paja de cereales, entre otros.

El centro tecnológico Eurecat participa en el proyecto europeo Life Chandelier, que ensayará el uso de residuos agroalimentarios para la producción de biometano vehicular, con el objetivo de avanzar en la sostenibilidad del sector del transporte y el desarrollo rural.

En concreto, el proyecto tiene por objetivo “desarrollar una solución competitiva en costes y flexible en cuanto a materia prima, basada en tecnologías modulares e innovadoras, que contribuya a reducir hasta un 80 por ciento las emisiones de gases de efecto invernadero y permita la producción rentable de biometano en áreas rurales para un transporte sostenible”, explica el director de la Unidad de Residuos, Energía e Impacto Ambiental de Eurecat, Frederic Clarens.

La Comisión Europea estima que para 2030 se producirán 350 TWh de biometano, lo que supondrá una reducción de unos 110 millones de toneladas de emisiones de dióxido de carbono equivalente, aproximadamente un 6 por ciento del esfuerzo total necesario para lograr la reducción del 55 por ciento de los gases de efecto invernadero. En esta línea, el biometano es un gas combustible renovable que “puede contribuir significativamente a la mitigación del cambio climático en la Unión Europea”, destaca el investigador de la Unidad de Residuos, Energía e Impacto Ambiental de Eurecat Víctor Ortiz.

En el marco del proyecto se demostrará la producción optimizada y trazable de biogás y biometano vehicular, haciendo uso de tecnología blockchain, y rentable en plantas

de pequeña-mediana escala, mediante el pretratamiento simultáneo por extrusión de residuos agroalimentarios lignocelulósicos complejos, en particular, orujo de oliva, cáscara de almendra, sarmientos de vid y paja de cereales, y su codigestión anaeróbica con otros residuos orgánicos agroalimentarios.

La solución se complementará con un sistema innovador de limpieza del biogás, basado en tecnología de membranas hidrofóbicas, una alternativa más rentable y respetuosa con el medio ambiente en comparación con los métodos tradicionales como el lavado con agua o la absorción química.

En este sentido, la calidad del biometano se validará como Bio-CNG en un vehículo de alta capacidad (HDV) que recorrerá 120.000 km durante la duración del proyecto. Life Chandelier también incluirá la modelización digital de los diferentes procesos integrados en la solución propuesta, con el objetivo de optimizar la producción de biometano y facilitar la ampliación y replicabilidad en otros ecosistemas, regiones o tipos de materia prima.

### Caso de estudio en la región rural de Matarraña, Aragón

Matarraña, en Aragón, será la zona donde tendrá lugar el caso de estudio del proyecto Life Chandelier, una zona rural con una intensa actividad agrícola y ganadera, y uno de los mayores productores de productos de oliva, vino y almendras de Europa. Los resultados del proyecto serán testeados y validados a través de un demostrador que se desarrollará en la planta de biogás de Valderrobres, actualmente operada por los socios del proyecto GUCO y Genia Bioenergy.

El proyecto Life Chandelier, cofinanciado por la Unión Europea, está coordinado por el Clúster Aragonés de Alimentación y Nutri-

ción, y cuenta con un consorcio compuesto por una compañía líder del sector cárnico, empresas innovadoras del sector de gases renovables y centros tecnológicos especializados en la producción de bioenergía y gestión de residuos agroalimentarios: GUCO (Grupo Arcoiris), Genia Bioenergy, Inderen, Instituto Tecnológico de Aragón y el centro tecnológico Eurecat.

Podéis ampliar la información o solicitar entrevistas al Gabinete de Prensa de Eurecat en el email [press@eurecat.org](mailto:press@eurecat.org) o en el móvil 630 425 169.

### Sobre Eurecat

*Eurecat, Centro Tecnológico de Cataluña, aglutina la experiencia de más de 750 profesionales que generan un volumen de ingresos que supera los 62 millones de euros anuales y presta servicio a 2.000 empresas. I+D aplicado, servicios tecnológicos, formación de alta especialización, consultoría tecnológica y eventos profesionales son algunos de los servicios que Eurecat ofrece tanto para grandes como para pequeñas y medianas empresas de todos los sectores. Eurecat cuenta con once sedes en Cataluña, situadas en Barcelona, Canet de Mar, Cerdanyola del Vallès, Girona, Lleida, Manresa, Mataró, Reus, Tarragona, Amposta y Vila-seca, y con una sede en Chile.*

*Este año, ha ampliado su presencia territorial con una sede en Málaga y abrirá delegación en Madrid. Asimismo, Eurecat participa en más de 200 grandes proyectos consorciados de I+D+I nacionales e internacionales de alto valor estratégico y cuenta con 200 patentes y 10 spin-off. El valor añadido que aporta Eurecat acelera la innovación, disminuye el gasto en infraestructuras científicas y tecnológicas, reduce los riesgos y proporciona conocimiento especializado a medida de cada empresa.*

Más información en [www.eurecat.org](http://www.eurecat.org)





## Mascotas más felices, envases más inteligentes: Mondi y Saga Nutrition lanzan una solución sostenible

Tiempo de lectura: 6 min.

- Mondy colabora con Saga Nutrition para desarrollar un envase sostenible de un único material para comida seca para mascotas en el mercado francés.
- El envase reciclable presenta excelentes propiedades de barrera que mantiene frescos los alimentos a la vez que contribuye a una economía circular.
- El nuevo diseño sustituye al producto no reciclable de varios materiales, demostrando su compromiso con la sostenibilidad y la innovación.

Mondi, líder mundial en embalajes sostenibles, se ha asociado con Saga Nutrition, un fabricante francés de alimentos para mascotas, para crear envases reciclables para la gama de Saga de comidas secas para mascotas. Este diseño innovador sustituye al plástico no reciclable de varios materiales por un único material, garantizando con él la frescura de la comida a la vez que apoya la economía circular.

Esta colaboración destaca el compromiso compartido por Mondy y Saga Nutrition para la sostenibilidad y la transición hacia una economía circular. El nuevo envase se lanzó en Octubre de 2024. Como forma parte de la gama re/cycle de Mondy, la re/cycle FlexiBag está diseñada para cumplir con los criterios internos de Path to Circularity Scorecard de ambas empresas, así como con las directrices de reciclaje de CE-FLEX.

Ofrece altas propiedades de barrera para proteger a los productos de la humedad, de la grasa y de los olores. Está disponible en tamaños desde 3 kg y más grandes. La adaptación de Saga Nutrition a los envases de un único material también demuestra su dedicación a minimizar los residuos y mejorar su atractivo visual. «En aras de la creciente demanda de los consumidores por soluciones sostenibles, nos complace colaborar con Saga Nutrition para aportar envases que realmente contribuyan a la economía circular en lo que respecta a la comida para mascotas», comenta Olivier Werbruck, Regional Sales Consumer Flexibles France, Mondy.

El envase tiene también un sello de seguridad para su fácil almacenaje y manipulación para beneficio de los propietarios de mascotas. Su durabilidad también proporciona una protección fiable durante el envío y la manipulación, por lo que es un envase práctico y duradero. «Esta colaboración con Mondy es un hito importante en nuestro camino hacia la sostenibilidad», expresa Jérôme de Solliers, CEO en Saga Nutrition. «Con esta transición a envases reciclables de un único material, contribuimos a una economía circular a la vez que mantenemos la alta calidad en la que confían nuestros clientes».

### Acerca de Mondy

Mondy es un líder mundial en embalaje y papel, que contribuye a un mundo mejor creando solu-

ciones innovadoras y sostenibles por naturaleza. Nuestro negocio está integrado en toda la cadena de valor, desde la gestión de nuestros bosques y la producción de pasta, papel y films, hasta el desarrollo y la fabricación de envases sostenibles tanto industriales como de bienes de consumo, utilizando papel cuando es posible, y plástico cuando resulta útil. La sostenibilidad está en el centro de nuestra estrategia. Nuestros ambiciosos compromisos para 2030 están enfocados en soluciones impulsadas por la economía circular creadas por personas autónomas que actúan por el clima.

En 2024, Mondy obtuvo ingresos por 7.400 millones de euros y un EBITDA subyacente de 1.000 millones de euros de las operaciones continuas, y empleó a 24.000 personas en todo el mundo. Mondy tiene una cotización premium en la Bolsa de Londres (MNDI), donde el Grupo forma parte del FTSE100, además de una cotización secundaria en la Bolsa de Johannesburgo (MNP). [www.mondigroup.com](http://www.mondigroup.com)

### Acerca de Saga Nutrition

Saga Nutrition es un fabricante francés de alimentos para mascotas que celebra este 2025 su 25 aniversario. La empresa pequeña y cercana, donde cada cliente cuenta, tiene una plantilla de 30 personas y desarrolla una amplia gama de productos de alta calidad para perros y gatos. Durante los últimos 10 años, la empresa creció notablemente tras la apertura en 2019 de su planta de última generación, diseñada para optimizar procesos con tecnología puntera. Considerar nuestro impacto ambiental viene siendo nuestra prioridad durante más de 15 años, y todos nuestros nuevos proyectos incorporan este enfoque. En 2024 Saga Nutrition alcanzó un volumen de ventas de 16,2 millones de euros. [www.saga-nutrition.com](http://www.saga-nutrition.com)

Mascotas más felices, envases más inteligentes: Mondy y Saga Nutrition lanzan una solución sostenible. (Foto: Mondy, PR333)  
[judith.wronn@mondigroup.com](mailto:judith.wronn@mondigroup.com)  
[contact@saga-nutrition.com](mailto:contact@saga-nutrition.com)  
[klommaert@emg-marcom.com](mailto:klommaert@emg-marcom.com)

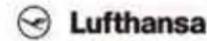




EXPOSICION  
INTERNACIONAL N°1  
DEL PLASTICO Y  
CAUCHO



08 al 15 Octubre, Dusseldorf - Alemania



Salimos el  
07 de Octubre

Nuestro Paquete incluye

PASAJE AEREO + ALOJAMIENTO (08.10 - 14.10.25)

Hoteles de nuestro programa

HOTEL	Cat	Single	Doble
<b>Centro de la Ciudad</b>			
Dusseldorf Mitte	3*Sup	4.460	2.975
Motel One Duss Hauptbahnhof	3*Sup	4.670	3.110
Leonardo Duss City Center	4*	4.880	3.125
Carat	4*Sup	4.970	3.170
Stage 47	4*Sup	5.030	3.200
25 hours das Tour	4*Sup	5.150	3.470
Favor	Lujo	5.270	3.545
The Wellem by Hyatt	Lujo	6.020	- . - - -
<b>Periferia (Colonia a 37 km)</b>			
Lyskirchen Koeln	4*	3.380	2.110
Citiclass Alter Markt	4*	3.260	2.315
Mondial am Dom	4*Sup	3.650	2.585

CUPOS AEREOS Y HOTELEROS GARANTIZADOS

Consideraciones Varias

**Incluye:**

- \* Aéreo: Buenos Aires / Dusseldorf / Buenos Aires
- \* Alojamiento: **6 Noches**, en base Single/Doble, con desayuno e impuestos locales incluidos **Motel One Hauptbahnhof: Hab. Doble (solo matrimonial) no tiene Twin**

**No Incluye:**

- \* Impuesto Aéreo: Tasas de aeropuerto e impuestos, cargos combustible,
- \* Serv. Terrestres: IVA, Gastos administrativos

**Sobre pasajes aéreos y servicios terrestres:**

- (Solo aplicable a pago en Pesos ARS)
- \* 30% Percepción Res AFIP 4815/22 (a cuenta de impuestos a las ganancias)

**Reserva y Forma de Pago:**

- \* Reserva pago a cuenta por persona: USA 1.000.-
- Pago total de servicios terrestres al: 02.09.25**



Precio total por persona en U\$S  
(Pagadero en pesos al cambio de fecha de facturación)

¿TENÉS OTRO PLAN DE VIAJE?  
(otra Fecha? otra Compañía?)  
**NOSOTROS TE LO ARMAMOS !!**

**Importante:** Cualquier variación en la ruta (destino o fecha) deberá ser recotizada.

**Consideraciones:**

- Ante eventuales fluctuaciones Euro / USA Dólar así como posibles variaciones en las tarifas aéreas (según ley 18.829, 19.918 y decretos reglamentarios), los precios publicados quedan sujetos a cambios sin previo aviso.

**- Pasajes Aéreos:**

**Pago en Pesos:** Al tipo de cambio de la fecha de emisión + 30% Percepción Res. AFIP  
**Pago en USA Dólares:** No pagan los impuestos nacionales.

**- Servicios Terrestres:**

**Pago en Pesos:** Serán tomados como pago a cuenta del importe total, sujeto a eventuales variaciones cambiarias + el 30% Percepción Res. AFIP  
**Pago en USA Dólares:** No pagan los impuestos nacionales.

**- DESISTIMIENTOS:** La cancelación deberá ser informada por escrito o e-mail

Al 13.05.25 se retendrá un 50% de la reserva abonada  
Del 14.05.25 al 01.09.25 se retendrán USA 1.000.- por persona.  
A partir del 03.09.25 no habrá reembolso alguno.

## LA ELECCIÓN PERFECTA PARA SALAS BLANCAS CIELORRASOS SANITARIOS



En espacios que demandan máxima asepsia, como laboratorios y hospitales,  
los Cielorrasos Sanitarios de SteelPlastic son la opción ideal.

Su diseño avanzado garantiza  
**durabilidad, fácil limpieza y resistencia química,**  
asegurando entornos seguros y de alta calidad.

CONFIÁ EN NUESTRA EXPERIENCIA PARA TRANSFORMAR TUS SALAS BLANCAS  
EN ESPACIOS DONDE LA HIGIENE Y LA CALIDAD TRABAJAN JUNTAS.

COORDINACION



Contactos **francisco@turplata.tur.ar**  
Comerciales: **alex@turplata.tur.ar**  
**beatriz@turplata.tur.ar**



11-5884-4844  
11-3692-0900  
11-6546-2195

Más de 70 años de experiencia en Ferias Internacionales

Todos nuestros programas de viaje en:  
**www.turplata.tur.ar**



Álvarez Jonte N° 2640, CABA.  
Conocé más sobre nosotros en **WWW.STEELPLASTIC.COM.AR**



Perfiles que van con vos



¡Campeones de un futuro verde!

## Emirates Biotech y Sulzer avanzan en su alianza estratégica con el contrato de suministro de equipos para la planta de bioplásticos más grande del mundo

Tiempo de lectura: 6 min.

Emirates Biotech firmó recientemente un contrato con Sulzer para suministrar los equipos patentados que constituirán el núcleo tecnológico de la planta de producción de ácido poliláctico (PLA) a escala mundial que Emirates Biotech está construyendo. Esto se produce tras un acuerdo de licencia firmado en diciembre de 2024.

• De izquierda a derecha: François de Bie, Director Comercial de Emirates Biotech; Dorus Everwijn, Presidente de GBI; Marc Verbruggen, Director Ejecutivo de Emirates Biotech; Tim Schulten, Presidente de División de Sulzer Chemtech; Emmanuel Rapendy, Director de Polímeros y Cristalización de Sulzer Chemtech; y Christophe Miegville, Responsable de Proyectos EPC de Emirates Biotech.

Este hito estratégico confirma la transición de Emirates Biotech de la planificación inicial a la ejecución activa del proyecto Falcon PLA. Sulzer fabricará y suministrará los equipos patentados esenciales para el proceso integrado de producción de PLA a partir de ácido láctico, que incluye la tecnología de formación, purificación y polimerización de lactidas.

Marc Verbruggen, director ejecutivo de Emirates Biotech, comentó: «La firma de este contrato de suministro de equipos con Sulzer representa un avance decisivo para Emirates Biotech. Con el equipo propio ya asegurado, estamos entrando firmemente en la fase de ejecución. Este es un compromiso importante, no solo financiero, sino también estratégico, ya que sentamos las bases para una planta de PLA de vanguardia que consolidará la transición de la región hacia materiales sostenibles».

Sulzer, líder mundial en tecnologías de separación y polimerización, entregará un conjunto completo de equipos propios diseñados para maximizar la producción, minimizar el consumo de energía y apoyar el objetivo de Emirates Biotech de proporcionar plásticos renovables, reciclables y biodegradables a escala industrial.



### Acerca de Emirates Biotech

Emirates Biotech crea sustitutos sostenibles y de alta calidad para los plásticos tradicionales. Con sede en los Emiratos Árabes Unidos, somos la empresa líder en Oriente Medio en la comercialización y fabricación de biopolímeros de PLA de alta calidad. Nuestros biopolímeros de PLA son renovables, reciclables, biodegradables y están directamente relacionados con los objetivos de una economía circular. Emirates Biotech se encuentra estratégicamente posicionada para capitalizar el rápido crecimiento de los mercados de productos sostenibles. Suministramos biopolímeros de PLA y ofrecemos experiencia en desarrollo de aplicaciones, reciclaje y soluciones sostenibles para el final de su vida útil. Juntos, contribuimos a acelerar la transición hacia una sociedad circular y de base biológica, haciendo de nuestro planeta un lugar mejor para las generaciones futuras.

### Acerca de los biopolímeros de PLA

Los biopolímeros de PLA (ácido poliláctico) se derivan de plantas que absorben CO2 de la atmósfera, lo que los convierte en una alternativa sostenible y de base biológica a los plásticos tradicionales. Los biopolímeros de PLA se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, como bienes de consumo, electrodomésticos, envases, vajillas para servicios de alimentación e impresión 3D. Pueden reciclarse como cualquier otro polímero o descomponerse de forma natural, lo que ayuda a reducir la contaminación plástica. La innovación en materiales está impulsando la adopción del PLA en una gama cada vez mayor de aplicaciones, cumpliendo con requisitos cada vez más rigurosos. Al sustituir los plásticos convencionales por biopolímeros de PLA, podemos reducir significativamente nuestro impacto ambiental y fomentar una economía más verde.

NdeR.: © Emirates Biotech 2025

Para más información sobre la empresa y sus productos, o para preguntas e información adicional: Emirates Biotech - François de Bie  
Tel.: +971 56 130 7385  
Email: fdebie@emiratesbiotech.com  
Oficina 2803, Boulevard Plaza Tower 1  
Centro de Dubái - EAU.  
www.emiratesbiotech.com



• Planta de producción de PLA a escala mundial de Emirates Biotech en los Emiratos Árabes Unidos



plásticos y medio ambiente

5 de junio

En el Día Mundial del Medio Ambiente - Contaminación por plásticos

**Ecoplas lanza su Nueva Publicación**

**"Innovar para proteger nuestro planeta. Plásticos con propósito"**



**Reconoce la problemática y propone:**

- Los plásticos, como parte de la solución: economía circular y acciones en marcha en nuestro país.
- Reflexiona ¿Qué relación tenemos con los plásticos?
- Para lograr un impacto real mediante el consumo consciente, la educación y políticas públicas.

[ver publicación](#)

**Por un cambio para proteger el ambiente**

**¡Te invitamos a sumarte al desafío!**

#reciclemosjuntoslosplasticos #economiacircular



VIII Edición de #InnovaPlásticos

## El sector químico y de los plásticos analizan el papel estratégico de su innovación en la transformación industrial

Tiempo de lectura: 9 min.

- El evento ha puesto en valor el papel de la innovación como vector clave para el futuro de la industria de los plásticos y la química.
- La jornada ha reafirmado el compromiso del sector con un modelo industrial más sostenible, digital y competitivo.
- InnovaPlásticos, organizado por Plastics Europe y SusChem-España, se consolida como un punto de encuentro clave para reflexionar sobre el papel estratégico de la innovación y la transición sostenible de industrias claves.

Plastics Europe, la asociación paneuropea de productores de plásticos, y SusChem-España, la Plataforma Tecnológica y de Innovación de Química Sostenible gestionada por Feique, han celebrado la VIII edición de #InnovaPlásticos, la jornada anual que cada edición centra el debate en torno a la innovación sostenible

en una temática concreta, analizando los retos y oportunidades que plantea para el sector de los plásticos y de la industria química en general.

Este año, la octava edición del evento ha puesto el foco en la contribución de la innovación de los plásticos y la química como motor de transformación industrial. Una vez más, el evento ha querido visibilizar cómo la innovación sigue en el corazón de la industria como vector imprescindible para hacerla más eficiente, circular y climáticamente neutra, abarcando desde el desarrollo de nuevos materiales hasta procesos más sostenibles, pasando por el ecodiseño o los nuevos modelos de negocio. Esta transformación resulta esencial para avanzar en la descarbonización de los sectores industriales y del conjunto de la economía, en línea con los objetivos del Pacto Verde Europeo para 2050.

• De izquierda a derecha: Luis Quevedo, divulgador científico; Alicia Martín, directora general de Plastics Europe en la región ibérica; María Eugenia Anta, directora de SusChem España e Innovación, Inversión e Internacional de Feique; Sergio Bueno, director de negocio de AIMPLAS; Adriana Orejas, directora de Tecnologías de Transformación Industrial de Repsol y Germán Castillo, Cofundador y CEO de Kemchain.



La jornada ha sido inaugurada por Alicia Martín, directora general de Plastics Europe en la región ibérica, junto con María Eugenia Anta, directora de SusChem España e Innovación, Inversión e Internacional de Feique.

Durante su intervención, Alicia Martín ha destacado el papel central de la innovación en el desarrollo del sector: "Los plásticos llevan la innovación en su ADN. Es precisamente esa capacidad constante de transformación la que nos permite avanzar hacia modelos de negocio más sostenibles, aportando soluciones a los retos medioambientales y sociales actuales. La innovación es clave para reforzar la competitividad de nuestra industria, y con ella, la de todos los sectores industriales que dependen de la química y de los plásticos".

Además, María Eugenia Anta ha añadido que: "Es crucial entender que un sector como el de la química y los plásticos contribuye de manera decisiva al desarrollo de soluciones innovadoras y sostenibles. Con ello, demostramos un liderazgo transformador con una gran capacidad para impactar directamente en la sociedad y el entorno, formando parte de todo lo que nos rodea. Porque para innovar no solo se trata de crear algo nuevo, sino de hacerlo con un propósito y una conexión emocional que inspire y motive, tanto a quienes desarrollan la innovación como a quienes se benefician de ella".

Tras la inauguración institucional, la jornada ha continuado con una bienvenida a cargo de Luis Quevedo, divulgador científico y experto en innovación, quien ha ofrecido una charla inspiracional bajo el título "¿Por qué innovamos?". En su intervención, Quevedo ha abordado el papel transformador de la innovación desde una perspectiva humana y evolutiva, destacando la curiosidad como motor y fundamento de todo avance científico e industrial. También subrayó cómo la innovación ha convertido al sector de los plásticos en una pieza clave de la solución a los retos ambientales, defendiendo

que el futuro no será sin plásticos, sino con plásticos más inteligentes, sostenibles y mejor comprendidos y gestionados.

A continuación, Luis Quevedo se ha encargado de moderar la mesa redonda "La innovación en el corazón de la industria", en la que se ha analizado el papel estratégico de la I+D en la transformación del tejido industrial. La sesión ha contado con la participación de destacados representantes del ecosistema industrial de los plásticos y la química: Sergio Giménez, director de negocio de AIMPLAS; Adriana Orejas, directora de Tecnologías de Transformación Industrial de Repsol y Germán Castillo, Cofundador y CEO de Kemchain. Juntos, han compartido su visión sobre cómo la innovación impulsa la sostenibilidad, la competitividad y la resiliencia de la industria en un contexto de profunda transformación tecnológica y regulatoria.

Sergio Giménez ha presentado un ranking con las diez innovaciones más relevantes en el sector de los plásticos, destacando avances que están marcando un punto de inflexión en áreas como la producción de materiales a partir del uso de carbono y de biomasa; las tecnologías que combinan reciclado mecánico y químico para reciclar cosas complejas como palas de aerogeneradores; la plastrónica y la impresión funcional para, por ejemplo, fabricar envases auto-calefactables mediante conexión USB; o nuevos modelos de negocio circulares basados en la reutilización y el refill ya sea para productos alimentarios o cosméticos. Ha recalorado que "los materiales no son un fin en sí mismo, sino un medio para innovar y poner en el mercado nuevos productos, procesos o servicios enfocados a resolver los retos sociales". Por su parte, Adriana Orejas ha presentado el proyecto de la Ecoplanta de Repsol en Tarragona, pionero en el uso de tecnologías innovadoras para abordar el tratamiento de residuos de manera "mucho más inteligente". Ha subrayado que estas nuevas tecnologías no solo generan un modelo industrial novedoso, sino

que también impulsan la economía circular, la descarbonización y permiten asegurar una independencia crucial frente a competidores internacionales, reforzando así la autonomía estratégica. También ha señalado que "las nuevas tecnologías no serían escalables sin conocimiento, capacidades y personas", enfatizando el papel esencial de las herramientas digitales en la transformación industrial. Este desafío no es solo técnico, sino también financiero, logístico y regulatorio.

Finalmente, Germán Castillo ha profundizado en el papel transformador de los datos y la inteligencia artificial en la industria de los materiales: "el futuro de la industria será medible o no será". Además, ha subrayado que los datos son el nuevo motor de la innovación industrial y que la trazabilidad ha dejado de ser una opción para convertirse en una condición indispensable para cumplir con la regulación, innovar y avanzar hacia una industria más ética y transparente.

La VIII edición de InnovaPlásticos ha reunido a más de 130 profesionales del sector, consolidándose como un punto de encuentro clave para reflexionar sobre el papel estratégico de la innovación en la industria de los plásticos. La jornada cumplió su objetivo con creces: situar la innovación en el corazón de la industria

Video: <https://www.youtube.com/watch?v=RZbPSfG3RIQ>

como motor esencial para avanzar hacia un futuro más sostenible, competitivo, y contribuyendo a la autonomía estratégica de España y de Europa.

*Acerca de Plastics Europe: Es la asociación paneuropea de fabricantes de plásticos con oficinas en toda Europa. Durante más de 100 años, la ciencia y la innovación han sido el ADN de nuestra industria. Con miembros que producen más del 90% de todos los polímeros de la UE27+3 (Noruega, Suiza, Reino Unido), somos el catalizador del sector y tenemos la responsabilidad de comprometernos abiertamente con las partes interesadas y ofrecer soluciones seguras, circulares y sostenibles. Estamos comprometidos con la implementación de un cambio positivo duradero.*

*Acerca de SusChem España: La Plataforma Tecnológica y de Innovación Española de Química Sostenible SusChem-España es una estructura público-privada, promovida por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), la Federación Española de Centros Tecnológicos (FEDIT), la Asociación Española de Bioempresas (ASEBIO) y Tecnalia.*

*Desde su creación en 2005, sus objetivos están focalizados en fomentar el desarrollo de la investigación y la innovación en el campo de la química y la biotecnología industrial, contribuir a la implementación de los objetivos generales de la estrategia estatal de innovación, canalizar la transferencia de la I+D+i al mercado para la generación de empleo y el impulso de empresas innovadoras, así como apostar por la incorporación del talento investigador al tejido productivo. Todo ello, con el objetivo último de aportar soluciones desde el ámbito químico a los desafíos del futuro social, medioambiental y económico a los que se enfrenta la humanidad.*

[www.suschem-es.org](http://www.suschem-es.org) - SusChemSpain  
[www.PlasticsEuropeES](http://www.PlasticsEuropeES) - Plastics Europe España



## ENGEL

Grupo ENGEL  
Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.  
Robots cartesianos y antropomorfos integrados  
Industria automotor  
Industria técnica  
Industria del empaque  
Máxima eficiencia energética  
Mejores tiempos de ciclo  
Líder mundial en tecnologías de inyección  
Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec  
Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre  
Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo  
Industria automotor  
Industria de línea blanca  
Industria del empaque técnico  
Fabricación en China  
Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.  
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Soluciones de extrusión de polímeros.  
Packaging flexible, packaging rígido  
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Molinos y Trituradores

## Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers  
Drycoolers (Adiabáticos)  
Termorreguladores  
Instalaciones llave en mano  
Industria brasilera de alta tecnología  
Calidad de exportación



Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978  
E-mail: [pl@pamatec.com.ar](mailto:pl@pamatec.com.ar) - Web: [www.pamatec.com.ar](http://www.pamatec.com.ar)

## SACMI @ Pharmapack 2025



## Innovación y sostenibilidad en el packaging farmacéutico

En París del 22 al 23 de enero de 2025 (Paris Expo, Porte de Versailles)

Tiempo de lectura: 3 min.

SACMI, líder en tecnologías de envasado, fue protagonista en Pharmapack 2025, el evento de referencia que tuvo lugar en enero, en París. En esta ocasión, la empresa presentó sus soluciones innovadoras para el packaging primario, destacando las tecnologías de ensamblaje para cápsulas multilínea y multimaterial de SACMI-Velomat, así como la evolución de los procesos de soplado y compresión para la producción de envases (LBF SACMI). Esto representa un avance significativo hacia un enfoque sostenible y "llave en mano" para la gestión del packaging farmacéutico.

### Cápsulas y ensamblaje: la propuesta de SACMI-Velomat

Las innovaciones presentadas por SACMI-Velomat están diseñadas para abordar los desafíos relacionados con la complejidad de los dispensadores y cápsulas, garantizando al mismo tiempo una alta versatilidad productiva.

La tecnología de ensamblaje electrónico de Velomat permite un cambio rápido de producción (changeover) y una notable eficiencia operativa. Utilizando motores lineales y servomotores, esta tecnología no solo reduce los costos de operación, sino que también mejo-

ra la calidad del ensamblaje gracias a sistemas avanzados de control y visión. De esta manera, la optimización del rendimiento se combina con una reducción del impacto ambiental, alineándose con los desafíos actuales del sector. En un contexto de creciente atención hacia la sostenibilidad, SACMI se destaca por su capacidad de ofrecer soluciones que respetan los principios de la economía circular.

Las cápsulas desarrolladas por SACMI-Velomat no solo cumplen con los estrictos estándares de calidad exigidos por el mercado farmacéutico, sino que también están diseñadas para facilitar su reciclaje, reduciendo los residuos. Esto representa no solo una respuesta a las estrictas normativas ambientales, sino también una oportunidad estratégica para las empresas del sector, que pueden mejorar su competitividad y su perfil ambiental al mismo tiempo.

### Envases: LBF, la evolución "lineal" de compresión y soplado

Con el desarrollo del proyecto Linear Blow Forming (LBF), SACMI introduce en la producción de envases un nuevo proceso lineal que optimiza la eficiencia de las diversas etapas pro-

ductivas. Esta tecnología avanzada combina la producción de preformas por compresión, tecnología en la que SACMI es líder mundial, con el proceso de soplado en un sistema único y extremadamente eficiente.

Con Linear Blow Forming, SACMI establece un nuevo estándar en el proceso de fabricación de envases, ofreciendo máxima eficiencia productiva, reducción en el consumo de energía y altos estándares de calidad gracias a la gama completa de dispositivos de visión computarizada SACMI CVSystem. Gracias a su modularidad, LBF puede operar hasta con 6 cavidades, duplicando la producción por cavidad en comparación con las tecnologías tradicionales, con una capacidad de hasta 30 millones de envases al año.

Además, LBF permite un cambio de formato rápido, optimizando la versatilidad y el control de calidad. Estas ventajas hacen que la tecnología LBF sea una solución ideal para el sector farmacéutico y otras áreas que requieren precisión, sostenibilidad y alta capacidad productiva.

### Con SACMI hacia el futuro del packaging farmacéutico

La participación en Pharmapack brinda a SACMI la oportunidad de interactuar directamente con los líderes del sector, intercambiar ideas y promover colaboraciones estratégicas.

Los expertos de SACMI estuvieron disponibles en el stand para presentar en detalle las soluciones innovadoras y discutir las tendencias emergentes en el packaging farmacéutico. Una oportunidad única para conocer de cerca las nuevas propuestas tecnológicas de SACMI y SACMI-Velomat, diseñadas para acompañar la transición verde en el sector del packaging con una oferta integral "llave en mano" para el ámbito farmacéutico.

www.sacmi.it



La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- ✔ Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- ✔ Con reuniones periódicas sobre temas/casos para mejorar la economía circular.
- ✔ De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- ✔ La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

Ecoplas  
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7  
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

# QUADPACK

## ¡Un giro en tu rutina! El cuentagotas de diseño para cosmecéuticos innovadores

Tiempo de lectura: 12 min.

*El envase Freedom Dropper, incorpora un aplicador rodante que favorece la absorción de fórmulas líquidas y aporta una experiencia sensorial a la rutina de belleza.*

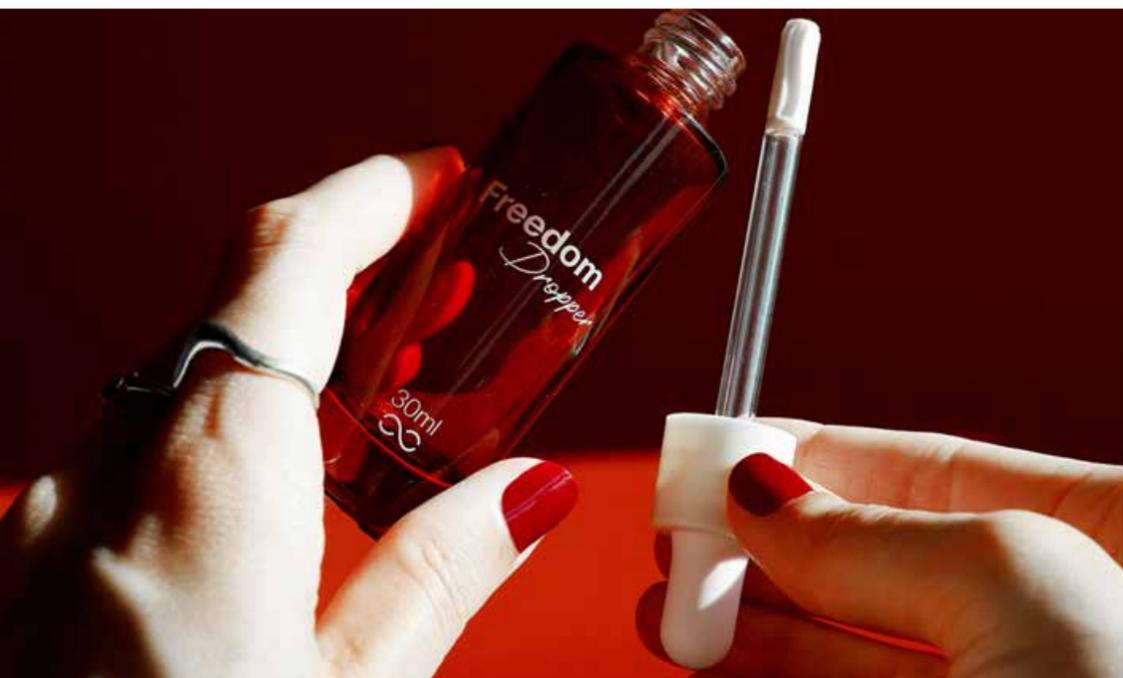
Una herramienta de belleza y un masajeador en un solo envase. Freedom Dropper nace como respuesta a la creciente demanda de soluciones para fórmulas líquidas que combinen estética y eficacia cosmecéutica. Esta propuesta del Creative Hub de Quadpack se basa en su frasco de vidrio más popular, el elegante Skin-Up de 30 ml, al que se le ha incorporado un aplicador rodante que mejora la experien-

cia de uso. «Es un concepto completamente nuevo», afirma Alejandra Isern, Category Specialist. «Combinar un cuentagotas con un aplicador rodante nos permite ofrecer exactamente el tipo de solución con valor añadido que buscan las marcas premium. Para el usuario final, es una experiencia novedosa que le da el control. Basta con desenroscarlo, aplicar una gota en la mano o directamente sobre el rostro y extenderla con la suave punta rodante. Úsalo como cuentagotas o como herramienta de belleza. ¡Tú decides!».

Aplicar el producto con Freedom Dropper convierte este gesto en un pequeño ritual. El formato resulta familiar y de uso intuitivo, pero ofrece un control absoluto sobre la fórmula. Las gotas se liberan de forma constante al presionar suavemente la tetina, y se distribuyen sobre la piel mediante el aplicador rodante. Su movimiento genera un efecto masaje que produce una ligera vibración, activando la piel y favoreciendo la absorción de la fórmula. La punta, de textura suave, presenta un diseño ondulado inspirado en formas naturales. Además, es posible desarrollar un aplicador a medida con una inversión mínima para personalizar el envase según la marca. Un reductor incorporado retira el exceso de fórmula antes de cada uso, manteniendo la varilla y el aplicador limpios y garantizan-

do una experiencia óptima. Freedom Dropper está pensado para productos de cuidado facial y maquillaje de baja viscosidad, y está especialmente recomendado para aceites hidratantes y sérums con ingredientes activos. El frasco de vidrio es compatible con la mayoría de las fórmulas, incluso con las más complejas. Se pueden aplicar diversas técnicas de decoración para adaptarlo a la identidad de la marca. El frasco, con base gruesa, admite diferentes acabados, desde degradados de color a efectos holográficos.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 266 - JULIO / AGOSTO de 2025



do una experiencia óptima. Freedom Dropper está pensado para productos de cuidado facial y maquillaje de baja viscosidad, y está especialmente recomendado para aceites hidratantes y sérums con ingredientes activos. El frasco de vidrio es compatible con la mayoría de las fórmulas, incluso con las más complejas. Se pueden aplicar diversas técnicas de decoración para adaptarlo a la identidad de la marca. El frasco, con base gruesa, admite diferentes acabados, desde degradados de color a efectos holográficos.

Tanto la varilla como el cabezal del aplicador admiten inyección de color, y la tetina y el collarín pueden fabricarse con acabado brillante o mate. Además, se puede añadir una funda de aluminio sobre el collarín. Freedom Dropper es un buen ejemplo del enfoque de desarrollo progresivo que caracteriza a Quadpack. Como explica Isern: «Nos basamos en lo que mejor funciona, utilizando elementos probados como Skin-Up Bottle.

Esto nos permite crear colecciones modulares de forma ágil y rápida, ampliando su alcance y funcionalidad. En el caso de Freedom Dropper, estamos explorando nuevos tipos de aplicadores para abordar diferentes tipos de fórmulas, como los productos de maquillaje con color. Lo que hoy presentamos es solo el punto de partida de una nueva etapa en nuestra línea de innovación». Patente en trámite.

## Quadpack deja en Europa la producción de envases dip-in de PET

*La fábrica alemana de Kierspe amplía sus instalaciones de moldeo por inyección para incluir los envases monomaterial de PET y PCR para brillo de labios*

Quadpack ha invertido en nuevos equipos para fabricar los envases de PET para brillo de labios en su planta insignia de Kierspe, Alemania. Esta operación se sustenta en la maestría en moldeo por inyección de PET de pared gruesa y además amplía la cartera de productos a la cosmética de color. En la actualidad, la planta fabrica y decora tarros, botellas y envases airless tanto para el cuidado de la piel como para

maquillaje, destinados fundamentalmente al mercado europeo. De este modo Quadpack podrá reducir los plazos de entrega y la huella de carbono de una de sus categorías de productos más importantes.

Pierre-Antoine Henry, Senior Director de Marketing, Innovation & Strategic Development, explica: «Existe una brecha de mercado en los envases dip-in compatibles con fórmulas de alto contenido en alcanos, en particular, los de brillo de labios de 6 ml. fabricados íntegramente en PET. Ahora podemos satisfacer la demanda en la región para la mayoría de nuestros clientes a la vez que subrayamos nuestras credenciales en cosmética de color». El nuevo equipo está dedicado a la producción de bo-



tellas de brillo de labios para sus envases monomateriales dip-in, fabricados en PET y con opciones de alto contenido de PCR. Las soluciones de packaging dip-in de Quadpack son un magnífico ejemplo de su modelo híbrido de cocreación y cofabricación con socios estratégicos globales: botellas fabricadas localmente que se complementan con una gama patentada de aplicadores de alta tecnología. En palabras de Henry: «Es un paso importante para aunar la tecnología, los costes y el know-how de Asia con la experiencia europea en fabricación».

## Idony apuesta por la belleza más auténtica con el envase dip-in Gala

*La botella Gala de Quadpack y sus exclusivos aplicadores optimizan y simplifican las rutinas de belleza con los nuevos tintes de labios, bronceadores y coloretes de la marca*

Cuando se lanza una marca de maquillaje a través de internet, la primera impresión es clave para atraer a nuevos clientes. Para conservarlos, la experiencia de uso es crucial. La startup española Idony Cosmetics comprende la importancia del papel que desempeña el packaging en ambos aspectos. Ha elegido el envase dip-in Gala de 4,5 ml de Quadpack para su tinte de labios, bronceador y colorete. Decorado con una apariencia premium, se ha optimizado para cada una de las fórmulas. Y se le ha combinado con el aplicador más adecuado en cada caso para lograr una aplicación sencilla y, a la vez, placentera. Los tres soluciones están fabricadas en PET reciclable (tereftalato de polietileno) y su diseño monomaterial va en consonancia con los valores ecológicos de Idony. Esta marca de Barcelona cree en la belleza auténtica y sostenible.

Sus productos veganos y no testados en animales se basan en una filosofía minimalista e inspirada en el estilo de vida mediterráneo. Tras desarrollar sus fórmulas líquidas con esmero y dedicación, Idony se empleó a fondo para hallar un socio de packaging. La CEO y fundadora de Idony, Marta Domínguez, lo recuerda así: «No resultó fácil, ya que teníamos una larga lista de requisitos: diseño de alta calidad, funcionalidad excepcional, reciclabilidad y versatilidad en las opciones de personalización». A cuatro pasos de casa encontramos a Quadpack, un importante proveedor del sector de la belleza con un fuerte compromiso con la sostenibilidad». Los especialistas de categoría de Quadpack ayudaron a la marca a



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 266 - JULIO / AGOSTO de 2025

explorar sus opciones y valorar las prestaciones de sostenibilidad de cada envase, y finalmente Gala se perfiló como la solución ideal. La elección del aplicador era de crucial importancia para que los productos cumplieren lo prometido y proporcionasen la experiencia adecuada. Idony y su socio de llenado recibieron muestras para realizar pruebas a lo largo del proceso de desarrollo.

«Fue increíble comprobar cómo un mismo envase puede ajustarse y adaptarse a distintas texturas y fórmulas sin perder un ápice de coherencia estética entre las tres fórmulas», comentó Domínguez. Dream Paint Bronzer y Dream Paint Blush, ambas fórmulas ultraligeras y sedosas para el rostro, incorporan ahora el aplicador Essential. Su espátula de contorno redondeado posee un depósito a cada lado para alojar suficiente producto y evitar tener que volver a sumergirlo en el envase. Essential es tremendamente flexible y suave y aporta una aplicación delicada y fácil. Lip Bloom Oil & Tint, por su parte, incorpora el aplicador The Irresistible. La fórmula fusiona un aceite labial y un tinte de larga duración. El aplicador en forma de cuchara de The Irresistible está especialmente

indicado en productos para labios de alta pigmentación. Su punta rígida con depósito central garantiza el máximo control. Quadpack añadió a la botella un rascador o wiper a medida que permite cargar la cantidad adecuada en la punta. Los tres envases lucen un look and feel elegante y armonioso: las tapas en crema clara y las botellas con el branding de la marca serigrafiado.

Las botellas del bronceador y el colorete son transparentes, para que pueda verse la fórmula, con las paredes ligeramente traslúcidas para lograr un efecto de alta gama. La botella del tinte de labios, por su parte, es opaca y del mismo color que la tapa para proteger los ingredientes fotosensibles de la fórmula. La marca salió al mercado a finales de 2024 y está enamorando a sus clientes, que comentan que su «precioso» envase es «minimalista y muy práctico para llevar en el bolso». Valeria S. publicó una reseña en internet de Lip Bloom Oil & Tint: «Es muy fácil de aplicar. El diseño es súper chic, ¡me encanta!»

[www.quadpack.com](http://www.quadpack.com)



## BOBST presenta su liderazgo innovando en la producción de envases en Labelexpo Europa

Tiempo de lectura: 6 min.

Dando vida a su visión, BOBST mostrará cómo su amplio portafolio ofrece la solución adecuada para cada aplicación, ya sea en etiquetas, embalajes flexibles o cartón plegable. En la feria de septiembre se presentarán innovaciones líderes en el sector, diseñadas para simplificar la producción de envases.

Aprovechando su liderazgo y experiencia tecnológica, BOBST llevará a la realidad su visión para una producción de packaging rentable en Labelexpo Europe 2025, en el stand E43 del pabellón 5. Soluciones de alto rendimiento con nuevos procesos, tecnologías y funcionalidades se presentarán en Barcelona del 16 al 19 de septiembre. Añadiendo una dimensión única

al evento, BOBST también ofrecerá visitas exclusivas a instalaciones de clientes, donde convertidores cercanos abrirán sus puertas para mostrar la producción de etiquetas de principio a fin con soluciones altamente versátiles en funcionamiento.

“En BOBST, la expectativa de cara a Labelexpo Europa crece rápidamente a medida que nos preparamos para presentar nuestros últimos avances tecnológicos para simplificar la fabricación de etiquetas, envases flexibles y cartón plegable”, afirmó Patrick Graber, Director de Marketing de la División de Negocio de Etiquetas en BOBST. “Nuestro compromiso con los cuatro pilares de la visión de BOBST —digita-

lización, automatización, conectividad y sostenibilidad— continúa impulsándonos hacia la innovación de producto y la dedicación completa de un equipo de servicio para ello, siempre con el enfoque puesto en poder producir la máxima versatilidad de aplicaciones con nuestras soluciones.”

### Compatibilidad entre plataformas, colaboración y soporte total

De 1 a 1 millón de etiquetas, la amplia oferta de BOBST permite una flexibilidad y versatilidad máximas en la producción, garantizando resultados consistentes en diversas plataformas y tecnologías para la más amplia gama de aplicaciones. Este concepto permite a los clientes encontrar la máquina, el proceso y la configuración exacta para cada trabajo.

“Para los convertidores, contar con la opción de utilizar múltiples tecnologías de un mismo proveedor es fundamental: el valor está en poder cambiar la producción de manera fluida entre flexografía, digital inkjet y Todo-en-Uno según los requisitos específicos de cada trabajo. En este sentido, la consistencia de color es clave para aprovechar las ventajas de cada tecnología en una planta de producción totalmente optimizada, llevándola a su máximo potencial posible”, señaló el Graber.

“Labelexpo ofrece una oportunidad fantástica para explorar nuestro enfoque integral hacia la excelencia en la producción de etiquetas, junto con los responsables de aplicación de BOBST y expertos, así como partners del sector”, añadió Graber. “En estrecha colaboración con nuestros clientes y socios, seguimos aprendiendo, innovando y liderando, construyendo juntos el futuro del embalaje.”

La gama de servicios de BOBST sigue ampliándose para responder a las necesidades cambiantes de los clientes y potenciar su rendimiento. El equipo compartirá con los visitantes las últimas novedades en este sentido, demostrando cómo la optimización de procesos y el soporte continuo ayudan a proteger la inversión, maximizar el tiempo de actividad y mejorar la rentabilidad.

### Innovación digital y conectividad sostenible

Entre las innovaciones que se presentarán, BOBST introducirá una revolucionaria solución de impresión digital para etiquetas, desarrollada para aumentar la agilidad en la producción, abrir el espectro hacia nuevas aplicaciones y transformar la producción compleja de etiquetas, todo en una sola pasada.

Gracias a la gran modularidad y versatilidad de la plataforma BOBST DIGITAL MASTER, esta solución completamente digital y pionera en el sector es una cita imprescindible para los convertidores que buscan diversificar y ofrecer mayor valor a sus clientes.

### Visitas guiadas a convertidores de etiquetas

Además de presentar la gama más amplia de aplicaciones, BOBST ofrecerá a los asistentes la oportunidad de visitar varias plantas de convertidores de etiquetas en la zona de Barcelona, donde podrán ver en funcionamiento equipos Todo-en-Uno, de flexografía en línea y digitales en un entorno de producción real.

### Acerca de BOBST

*Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado. Nuestra visión es dar forma al futuro del mundo del packaging basándonos en cuatro pilares: conectividad, digitalización, automatización y sostenibilidad.*

*Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 21 plantas de producción en 12 países y emplea a más de 6 400 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.891 mil millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2024.*

www.bobst.com



**SAFYBI**  
Asociación Argentina de Farmacia  
y Bioquímica Industrial

## SAFYBI lanza diplomatura en IA

Tiempo de lectura: 6 min.

La Inteligencia Artificial (IA) gana terreno en distintas industrias, y la de farma no se constituye en una excepción. Y es bajo este nuevo escenario que la SAFYBI, liderada por Federico Montes de Oca, lanzó una nueva diplomatura enfocada en el desglose de esta disciplina que ya está dando mucha tela para cortar. La SAFYBI siempre se hace eco de las últimas tendencias de la industria. Con eso en mente, la entidad presentó una diplomatura centrada en la Inteligencia Artificial aplicada al sector de farma. Arranca el lunes 4 de agosto, no requiere de conocimientos previos y convoca a profesionales de todas las áreas.

El gran diferencial de esta opción académica es que está diseñada desde y para la industria, con una fuerte orientación práctica y una metodología «hands-on». Es decir, aprender haciendo, con casos reales, ejercicios aplicados y talleres grupales que permitirán llevar cada concepto a la acción concreta y dentro del ámbito laboral.

En ese marco, y de la mano de docentes egresados del MIT, la idea es preparar a los profesionales del sector para comprender, aplicar y liderar la transformación digital que la IA ya está generando en toda la cadena de valor de la industria farmacéutica. El dato clave es que esta exploración será sin la necesidad de que los alumnos deban ser especialistas técnicos ni programadores.

Asimismo, los convocados son los profesionales de todos los sectores. Es decir, la consigna es bien clara: hay aplicabilidad de los fundamentos de la IA para todas las áreas. Por caso, para control de calidad, para el área de regulatoria, para desarrollo, etc. Es decir, todos los andariveles técnicos van a poder hacer uso de este tipo de herramientas y no se necesita un nivel previo de conocimiento.

De esta manera, una meta neurálgica de la diplomatura es que cada participante sea capaz de incorporar conceptos claves sobre plataformas, servicios en la nube y gestión de datos, todo siempre conforme a los lineamientos de la FDA, la EMA y otros reguladores faro. Se apunta también a que en conjunto puedan diseñar y evaluar proyectos reales de automatización, cumplimiento regulatorio y gestión de calidad basados en IA, sin necesidad de saber programar.

Y además de los contenidos técnicos que puedan impartirse bajo este esquema, otra de las ideas centrales es que quienes se sumen a esta diplomatura puedan ser partícipes de una comunidad pionera conformada por referentes del sector, docentes con experiencia aplicada y acceso a recursos didácticos de alto nivel. En definitiva, con esta diplomatura se apunta a que en un contexto donde la inteligencia artificial ya no es una opción, sino un driver competitivo esencial, se forjen profesionales preparados para liderar la transformación digital en cada ámbito de actuación desde el conocimiento, la ética y la acción concreta.

El programa tiene al frente Leandro Mbarak, fundador de Pharma.IA, a la vez que coordinador del Comité de Expertos de Sistemas Informáticos e Inteligencia Artificial de SAFYBI. Lo secundará en el rol de coordinador Cristian Celdeiro Estrada, manager de IT en la firma Hitec y experto en ciberseguridad.

Habrà a su vez profesores invitados tales como Óscar Corominas Nogal, abogado y mentor del MIT; Néstor Bonacina, CEO de inx3 y graduado de la UBA como computador científico; Rodolfo Díaz, director y fundador de HITEC, entre varios otros.

Al fin de la cursada los alumnos podrán comprender y aplicar los fundamentos de la IA Generativa y el Machine Learning en entornos farmacéuticos regulados. La diplomatura se inicia el lunes 4 de agosto, con una modalidad híbrida, que combinará un esquema online sincrónico y asincrónico, junto a clases presenciales. Asimismo, y respecto de su financiación se sumó la posibilidad de abonar mediante tarjeta de crédito y en pagos de hasta seis cuotas. A su vez, la entidad, invita a los profesionales que todavía no sean socios, a que se suban a la SAFYBI, ya sea mediante forma directa o bajo el paraguas de alguna corporación. Esto traerá de la mano significativos descuentos.

[www.safybi.org](http://www.safybi.org) - [secretaria@safybi.org](mailto:secretaria@safybi.org).



Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC



Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel



Manejo y control de materias primas



Plastic Machinery Evolution

Impresoras flexográficas, bobinares y grupos de arrastre



Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC



Soluciones de laboratorio y piloto



Sistemas de limpieza por pirólisis



Equipos de refrigeración industrial



Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado



Sistemas de lavado de anilox, clichés, partes de impresoras, etc.



Equipos de extrusión soplado



Equipos de laminación



**Sixmar**  
Representaciones SA

[www.sixmar.com.ar](http://www.sixmar.com.ar)

### Dirección Comercial

J.J. Castelli 961 Adrogué,  
(1846) Buenos Aires Argentina  
Te +541148062621  
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

### Domicilio legal

A Mangarelli 666  
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.  
E mail [info@sixmar.com.uy](mailto:info@sixmar.com.uy)  
[www.sixmar.com.uy](http://www.sixmar.com.uy)



**SUSCRIBASE SIN CARGO A NUESTRAS REVISTAS**

por E-mail: .....

por WAP: .....

- "Industrias Plásticas" - revista bimestral  
(*Plastics Industries magazine*)
- "Noticiero del Plástico / Caucho / Elastómeros / Packaging Pocket + Moldes y Matrices".  
revista bimestral – (*Plastics, Rubber, Elastomers and Packaging news Poquet + Molds and Dies. New bimonthly magazine - 14x20 cm*)
- "Laboratorios y sus Proveedores"  
revista bimestral (*Laboratories and their Suppliers magazine*)
- "Packaging" revista bimestral  
(*Packaging magazine - IPPO Member*)
- "Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretano"  
revista bimestral  
(*Reinforced Plastics, Composites and Polyurethane magazine*)

Corrientes 2322 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB), Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54-11) 4943-0380

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259 - Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

Nivel: Técnico  
Industrial/Comercial

Registro de la  
Propiedad Intelectual  
Nº 893692  
ISSN 0325-8521

**AÑO 46 - Nº 266  
JULIO / AGOSTO  
2025**

EMMA D. FIORENTINO  
Directora

MARA ALTERNI  
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO  
Homenaje a la Directora y  
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos  
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas  
no representan necesariamente  
la opinión de la  
Editorial Emma Fiorentino  
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS  
REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/  
ELASTOMEROS  
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /  
COMPOSITES / POLIURETANO  
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR  
ENERGIA RENOVABLES/  
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES  
DE EXPOSICIONES:  
ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA



INDICE

AAPVC	58 - 59
Bandera	41
Bioplastic	84
Cassará Pablo Laboratorio	28
Ecoplas	79 - 89
Editorial Emma Fiorentino	57 - 94
Envase 2025	68
Grupo Simpa	Contratapa
Macchi S.p.A.	67
Mecalor	Tapa
Pamatec S.A.	83
Ricardo Wagner s.a.	40
SACMI	27
Sixmar Representaciones S.A.	93
Steel Plastic	77
Turplata / K2025	76

SUMARIO

La K 2025, que se celebrará del 8 al 15 de octubre en Düsseldorf, se ha propuesto la misión de abordar los principales temas de nuestro tiempo. Uno de sus tres temas principales es «Shaping the circular economy» - CAPITULO IV sobresale en el mercado por su innovación permanente, siendo conocidos como una empresa de Tecnología, de referencia y espíritu pionero. Fuerte compromiso de gestión y sólido apoyo a la mejora continua del sistema de la calidad	2 - 26
Extracción en la industria químico-farmacéutica Separación eficiente de sustancias: uso de pulsadores de fuelle en procesos de extracción Las empresas y entidades del sector avalan el nuevo enfoque de Expoquimia 2026	29
Aglomeración, desecación, cristalización RANAIP - El sector de los plásticos se reivindica: "Nuestros productos representan solo un 0,8% de los residuos en España" Envases de cosméticos de alta calidad producidos de forma sostenible y eficiente En Thomriss, Brasil, la tecnología de moldeo por inyección de WITTMANN cumple con estrictos requisitos de precisión	30 - 33
andaltec BioPure optimiza la fabricación de BioClamp® y ofrece importantes ventajas de sostenibilidad a sus usuarios La tecnología PURFORM de Cannon Viking sienta nuevos estándares para la producción de bloques de espuma de poliuretano EMBAQUIM renueva su identidad visual y refuerza su liderazgo en el mercado brasileño de BAG IN BOX Ensayan el uso de residuos agroalimentarios para la producción de biometano para el sector del transporte Mascotas más felices, envases más inteligentes: Mondy y Saga Nutrition lanzan una solución sostenible ¡Campeones de un futuro verde!	34 - 39
Emirates Biotech y Sulzer avanzan en su alianza estratégica con el contrato de suministro de equipos para la planta de bioplásticos más grande del mundo VIII Edición de #InnovaPlásticos El sector químico y de los plásticos analizan el papel estratégico de su innovación en la transformación industrial SACMI @ Pharmapack 2025 Innovación y sostenibilidad en el packaging farmacéutico En París del 22 al 23 de enero de 2025 (Paris Expo, Porte de Versailles) QUADPACK BOBST presenta su liderazgo innovando en la producción de envases en Labelexpo Europa SAFYBI lanza diplomatura en IA	40 - 45
INDICE Y SUMARIO	46 - 51
	52 - 57
	60 - 62
	64 - 65
	66
	69 - 71
	72 - 73
	74 - 75
	78 - 79
	80 - 82
	85
	86 - 89
	90 - 91
	92 - 93
	95