

Laboratorios

Y PROVEEDORES

Año 44 - N° 267

Septiembre / Octubre 2025



Mecalor klimatix

Líder mundial en soluciones de ingeniería térmica!

Produce equipos con tecnología propia para diversos segmentos de la industria!

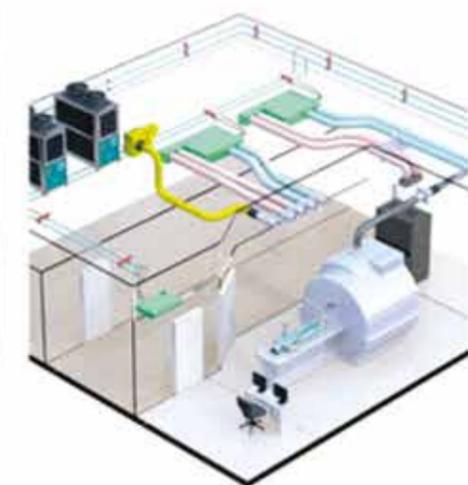
Acondicionadores de aire - Cámaras climáticas - Enfriador sin aceite
Enfriadores - Enfriador seco - Estudios de estabilidad - HB-Therm® - Enfriadores térmicos
Termorregulador aire acondicionado y entrada libre - Enfriador hospitalario
Cámara de estabilidad para medicamentos y alimentos, etc.



Chiller hospitalario



Cámara de estabilidad para medicamentos y alimentos



Sistema integrado



Representante exclusivo de MECALOR PAMATEC S.A.

PAMATEC S.A.: Contactos: Ing. Martín Fränkel: martinf@pamatec.com.ar e Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar
Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP - Buenos Aires - Argentina - Tel: +54 11 4524-7978

Web: www.pamatec.com.ar - www.mecalor.com

*Klimatix - es la marca brasileña de productos HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) del grupo Mecalor

EN MATERIALES PLASTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

DOW
Dow Argentina

Petrocuyo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.



SACMI LBF - El conformado por soplado lineal desempeñará un papel fundamental en la K 2025

Tiempo de lectura 3 min.

Diseñada para producir envases de plástico, esta solución combina el moldeo por compresión y el moldeo por soplado-estirado en un único proceso lineal para ofrecer alta productividad, flexibilidad excepcional, calidad y un tamaño reducido. La tecnología se exhibirá en la feria K de Düsseldorf como parte de una estrategia de innovación más amplia de SACMI para los envases del futuro.

SACMI LBF (Conformado por Soplado Lineal), una plataforma que revoluciona la fabricación de envases de plástico al integrar el moldeo por compresión y el posterior moldeo por soplado-estirado en un único proceso lineal, se exhibirá próximamente en la feria K de Düsseldorf (del 8 al 15 de octubre de 2025). Esta tecnología combina calidad, eficiencia, bajo consumo y flexibilidad operativa, y tiene una amplia gama de aplicaciones que abarca desde la alimentación hasta la industria farmacéutica.

Un único proceso lineal: alta calidad y diseño compacto

LBF ofrece una respuesta innovadora a las necesidades de los fabricantes de envases: los envases resultantes son ligeros, resistentes y sostenibles, con mayor consistencia tanto en peso como en grosor. El sistema se basa en un nuevo proceso lineal que comienza con el moldeo por compresión de la preforma y continúa con el moldeo por estirado-soplado. Ambos procesos se realizan en secuencia, en la misma máquina, lo que resulta en ciclos rápidos y una disposición optimizada de la máquina.

La fase de moldeo ofrece las ventajas intrín-

secas de la compresión (un proceso en el que SACMI es líder mundial en la producción de tapones monopieza): estas ventajas incluyen una mejor distribución del material y un mínimo desperdicio. Además, la temperatura de extrusión del material, inferior a la de procesos alternativos como la inyección, se traduce en un bajo consumo.

Aplicaciones versátiles incluso para los sectores más exigentes

La tecnología LBF de SACMI tiene una amplia gama de aplicaciones, lo que la hace idónea para la producción de envases para los sectores alimentario, de bienestar, farmacéutico y químico. La excelente calidad del producto terminado, la precisión dimensional y la adaptabilidad a diferentes materiales (HDPE, LDPE, HIPS y otros polímeros de alta viscosidad) también hacen que el LBF sea óptimo para contenidos sensibles, como en el caso de los envases farmacéuticos, donde la máxima integridad, ligereza y resistencia mecánica son esenciales.

LBF también ofrece la ventaja de cambios de formato más rápidos y económicos. Lineal y flexible, el sistema permite a los productores cambiar de formato rápidamente, minimizando el tiempo de inactividad y reduciendo los costos relativos. ¿El resultado? Una rápida adaptación a la demanda del mercado sin comprometer la eficiencia de fabricación.

LBF 30M: hasta 4000 envases/hora y una configuración modular

La verdadera estrella de la feria K de Düsseldorf

será el modelo LBF 30M, con una capacidad de producción de hasta 4000 envases/hora y disponible en configuraciones de 2, 4 o 6 cavidades. El sistema utiliza un conjunto doble de moldes de soplado alimentados por una sola unidad de moldeo, lo que aumenta tanto la productividad como la calidad final del envase. La configuración estándar (6 cavidades de moldeo + 12 estaciones de estirado-soplado) maximiza el rendimiento manteniendo la simplicidad del diseño lineal.

Control de calidad integrado y personalización total

SACMI LBF incorpora el BVS (Bottle Vision System), el sistema de inspección SACMI de eficacia probada que realiza controles de calidad en línea para verificar la integridad y la geometría del envase. El sistema es completamente modular y configurable, lo que garantiza que los fabricantes puedan adaptarse a los diferentes requisitos de producción y minimizar los tiempos de cambio de formato.

Eficiencia totalmente eléctrica y rápida recuperación de la inversión

Gracias a su tecnología totalmente eléctrica,

Robot PVS de SACMI en la K 2025: la última frontera del control automático de preformas de PET

Tiempo de lectura 6 min.

Próximamente, en preestreno en la feria de Düsseldorf (del 8 al 15 de octubre de 2025), este sistema automatiza por completo el control de calidad de preformas fuera de línea, eliminando la necesidad de tareas manuales durante los cambios de formato. También se presentarán las últimas "soluciones inteligentes": CVS OneCam y Spark Tester.

Con la gama más amplia y completa del mercado de sistemas de visión para el control de calidad y procesos, SACMI es el innovador número



SACMI LBF reduce significativamente el consumo de energía y es ideal para aplicaciones en salas blancas. La configuración integrada y los rápidos cambios de formato reducen los costos operativos, acelerando la recuperación de la inversión.

uno del sector. En la feria K 2025 (Düsseldorf, del 8 al 15 de octubre), la empresa presentará el nuevo robot PVS, que lleva la inspección automatizada de preformas fuera de línea al siguiente nivel.

Junto con esta nueva solución robótica, SACMI presentará CVS OneCam, una alternativa potente y flexible a los sistemas de control de calidad tradicionales, y el renovado Spark Tester, ahora más compacto, versátil e inteligente que nunca.



Manipulación y almacenamiento automáticos, usabilidad total

Tras el exitoso PVS002, el nuevo robot PVS lleva la inspección automática de preformas a un nuevo nivel. Diseñado para ofrecer flexibilidad, automatización y facilidad de uso, el sistema integra un robot Scara para la manipulación y un almacén de formatos totalmente automatizado, lo que permite inspeccionar preformas de diferentes prensas sin necesidad de cambios de formato manuales.

Entre sus características clave se incluyen posicionadores de rodillos con cambios de for-

mato automáticos o sistemas de selección de contenedores con robot articulado y sensores 3D para simplificar las tareas de los operarios. Capaz de inspeccionar hasta 1200 piezas/hora (sin pesar) con una precisión cercana a la de un laboratorio de control de calidad, el robot PVS cuenta con una estructura modular y escalable que incluye pesaje integrado y umbrales de cumplimiento configurables.

CVS OneCam: compacto, sencillo, eficaz

Junto con el nuevo robot PVS, SACMI presentará CVS OneCam, el nuevo sistema de visión integrado que prioriza la compacidad y la integración. Diseñado para aplicaciones de baja complejidad, CVS OneCam permite un control de calidad completo en tiempo real, controlando todo el ciclo de inspección de forma eficiente y precisa.

El sistema identifica los defectos más comunes (contaminación, variaciones de color y perfil, defectos estructurales) con la máxima eficacia, integrando las funciones de control de rechazos y seguimiento de las piezas inspeccionadas.

Todo esto es posible gracias al paquete de software SACMI CVS, que incorpora todas las funciones principales del sistema SACMI, incluyendo cambios de recetas sin paradas de línea y comunicación mediante interfaces industriales estándar (ModBus, OPC-UA).

Diseñado para optimizar costos y espacio, CVS ONECAM ofrece una alternativa potente y flexible a los sistemas de visión tradicionales. Su diseño compacto y precio competitivo lo hacen perfecto para modernizar plantas existentes.

Inspección de alta velocidad para defectos invisibles

La presentación de los nuevos productos SACMI en la K 2025 finaliza con el renovado Spark Tester, el sistema no destructivo diseñado para detectar microagujeros y microfisuras en tapones de plástico inyectados, defectos que a menudo son indetectables con los sistemas de visión tradicionales. Esta solución conserva toda la funcionalidad del modelo existente, pero



añade nuevas características como el protocolo EtherCat para la comunicación de datos con el PLC de la máquina, la configuración remota de la tensión y la incorporación de un sensor externo de humedad/temperatura para garantizar un rendimiento óptimo incluso en condiciones ambientales cambiantes.

Ahora aún más compacto, versátil e inteligente,

SACMI Spark Tester ofrece la combinación perfecta de inspección de alta velocidad (hasta 4000 piezas/min) y una excelente fiabilidad.

¡Todas las novedades sobre sistemas de visión SACMI en la K 2025! Pabellón 13, Stand n.º 13A63, Messe Düsseldorf, del 8 al 15 de octubre



"Cierra el círculo con SACMI" La transición ecológica empieza con los tapones: SACMI PURECAP™ debuta en la K 2025

Tiempo de lectura 6 min.

SACMI presenta su visión del futuro sostenible de los envases de bebidas en la K 2025: un proyecto circular de cadena de suministro de tapones para polietileno reciclado de alta densidad con certificación de grado alimentario, que se presentará en la feria de Düsseldorf (8-15 de octubre de 2025).

SACMI volverá a ser el centro de atención en la K 2025, la mayor feria del mundo de la industria del plástico y el caucho, que se celebrará en Düsseldorf del 8 al 15 de octubre de 2025. El eje central de la propuesta es SACMI PURECAP™, el proyecto de economía circular que busca crear una cadena de sumi-

nistro sostenible basada en el uso de rHDPE (polietileno reciclado de alta densidad) con certificación de grado alimentario.

CCM64MD, la más rápida hasta la fecha, ideal para rHDPE

Lo más destacado del stand de SACMI será la nueva CCM64MD, la prensa de moldeo por compresión más rápida hasta la fecha (hasta 2850 cápsulas por minuto con 64 moldes), capaz de procesar mezclas de resina de entrada que contienen HDPE reciclado. Los visitantes podrán asistir a demostraciones y ver la prensa en acción mientras produce 26/22 tapones GME30.28 para agua, fabricados con un contenido de resina reciclada de hasta el 50 %.

SACMI PURECAP™: anticipándose a los estándares, construyendo la cadena de suministro

El proyecto SACMI PURECAP™ también busca dar una respuesta eficaz a los cambios normativos europeos e internacionales. Además de los estándares ya vigentes para el PET, para 2030 se establecerá un requisito mínimo de contenido de resina reciclada para los cierres de bebidas, con una cuota inicial del 10 % (Reglamento PPWR - Reglamento de Envases y Residuos de Envases). SACMI pretende liderar este proceso, con el objetivo de ofrecer una cadena de suministro industrial completa, desde la selección del material reciclado hasta los tapones listos para su comercialización.

Cómo funciona

SACMI utiliza un proceso de reciclaje mecánico con menor impacto que el reciclaje químico, tanto en términos económicos como de emisiones de CO₂. El plástico reciclado proviene principalmente de la cadena de suministro de bebidas: cabe destacar que el uso cada vez más extendido del nuevo estándar de reciclaje, que fomenta la eliminación de los tapones junto con las botellas, facilita el abastecimiento del plástico.

Las escamas se seleccionan y separan por polímero y color, para luego extruirse, descontaminarse y pelletizarse. El material obtenido se somete a pruebas funcionales y mecánicas tanto en laboratorios externos como en el Laboratorio de Envases Rígidos de SACMI, tanto en forma de pellet como de tapón, para garantizar su rendimiento.

Desde la consultoría hasta la industrialización: todos los servicios del Laboratorio de SACMI PURECAP es una extensión natural de la propuesta de valor de SACMI. Además del diseño de la máquina, el molde y el tapón, la empresa se ha fijado el objetivo de proporcionar una fórmula de producción que establezca el equilibrio óptimo entre plástico virgen y reciclado (controlable directamente en el CCM), los parámetros de colorante necesarios para lograr el color deseado y la configuración de la línea de producción del CCM. Además del ahorro de plástico virgen (proporcional a la cantidad de rHDPE en la fórmula), esta solución también ofrece la ventaja de reducir las emisiones hasta en un 50 % por kg de resina reciclada.

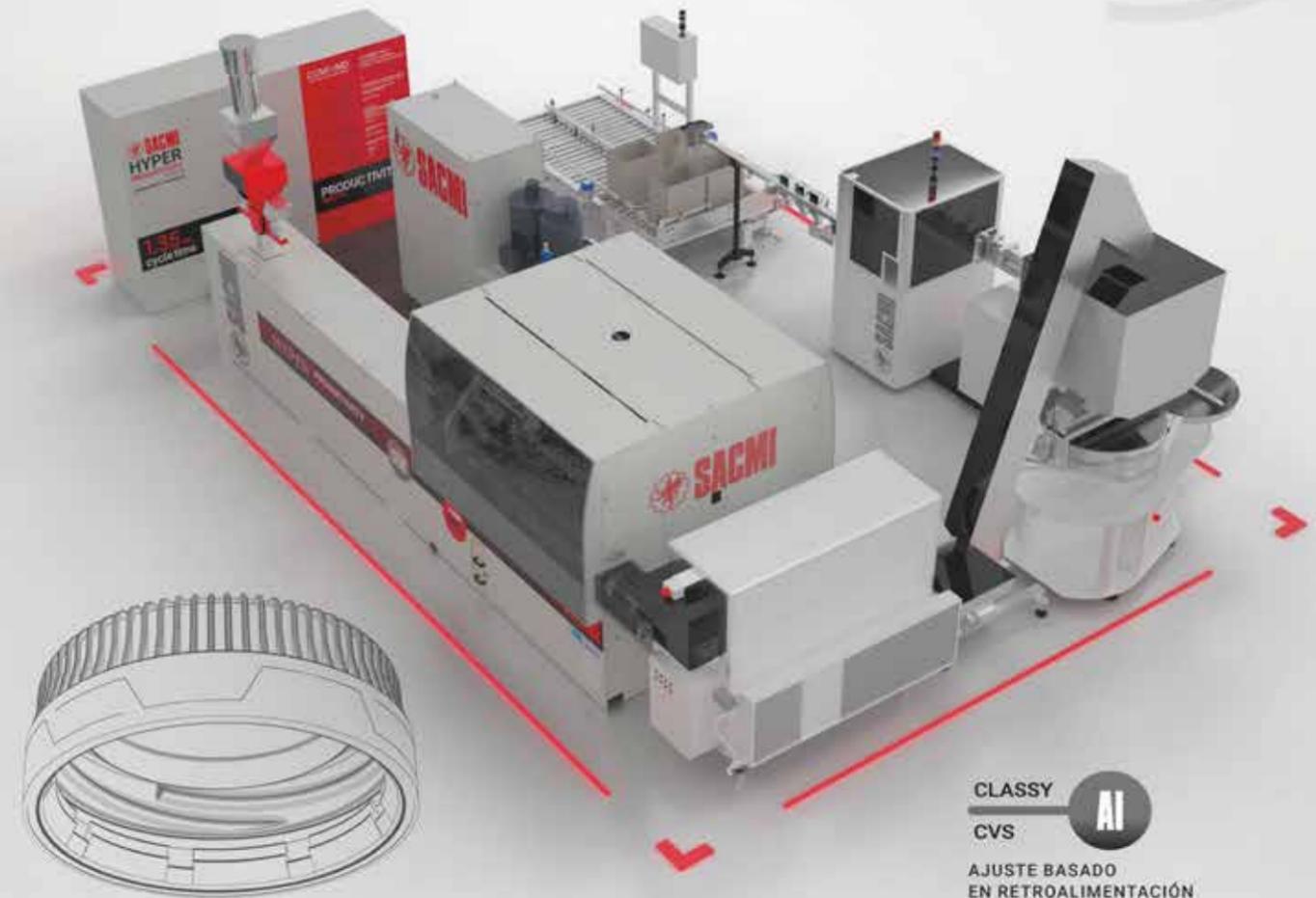
www.sacmi.com - Valentina.Gollini@sacmi.it

CCM64MD

Nacido para rendir

Tiempo mínimo
de ciclo
mecánico:

1,35
sec



CLASSY
CVS
AJUSTE BASADO
EN RETROALIMENTACIÓN

171.000

tapas/hora
CON SOLO
64 CAVIDADES

+50%

de productividad
EN 53 m²
DE SUPERFICIE

hasta **-15%** kWh/kg

DE CONSUMO ESPECÍFICO
en comparación con el modelo anterior



descubre más

sacmi.com

SACMI
ENDLESS INNOVATION SINCE 1919



Ricardo Wagner S.A.

Más de 65 años líderes en el Servicio de Packaging Integral

Creatividad en Packaging



Productos y Servicios

Nuestra pasión es el desarrollo de envases de calidad: Blíster, Burbujas blíster, cunas termoformadas, envases termoformados, estuches plásticos, estuches de cartulina con y sin ventana, envases cilíndricos, impresiones offset sobre plástico. Conocé toda la línea de productos y servicios de Packaging que tenemos para ofrecerte.



+54 9 11 2293-0610

ventas@ricardowagner.com.ar

www.ricardowagner.com.ar

+ 54 11 4754-1700 | 4755-4710 / 7410

Espora 3681, Villa Lynch (B1672AUA), Bs.As.

Lunes a Viernes de 8 a 18hs



medicinales - cosmética - veterinaria - química - procesos industriales - medio ambiente

laboratorios y proveedores

CLARIANT

Lucas Meyer Cosmetics avanza en sostenibilidad con logros de doble hito

Tiempo de lectura 6 min.

- Lucas Meyer Cosmetics by Clariant revela sus ambiciosos objetivos de sostenibilidad para su plataforma de lecitina para 2030, apuntando a derivados de soja 100 % no transgénicos y cero deforestación
- La empresa celebra el 25° aniversario del Programa pionero de Mejora de la Sociobiodiversidad Beraca™, que apoya a 14 000 familias en 36 comunidades brasileñas
- Ambas iniciativas demuestran el compromiso a largo plazo de Clariant con el abastecimiento responsable y la gestión ambiental en la industria cosmética

Desde la selva amazónica hasta los bancos de laboratorio, Lucas Meyer Cosmetics by Clariant está transformando la industria cosmética a través de dos hitos de sostenibilidad que combinan la protección ambiental con el empoderamiento comunitario. La empresa refuerza su compromiso duradero mediante el abastecimiento responsable y la gestión ambiental con nuevos y ambiciosos objetivos de sostenibilidad para su plataforma de lecitina, para 2030, y la celebración de los 25 años del Programa pionero de Mejora de la Sociobiodiversidad de Beraca. Clariant celebra el 25° aniversario del Programa de Mejora de la Sociobiodiversidad de Beraca, una iniciativa pionera que ha estado creando un impacto positivo en la sociobiodiversidad y empoderando a comunidades en todo Brasil durante un cuarto de siglo. Desde la adquisición de Beraca en 2021, Clariant ha seguido fortaleciendo este programa, que ahora opera en 11 estados brasileños y 36 comunidades, a través del apoyo a aproximadamente 14 000 familias. "El Programa de Mejora de la Sociobiodiversidad de Beraca ilustra cómo el éxito empresarial

y la protección ambiental pueden trabajar de la mano", afirma Flavia Igreja, Gerente de Línea de Productos para Beraca en Clariant. "Tras 25 años, esta iniciativa continúa demostrando que el empoderamiento económico es fundamental para los esfuerzos de conservación". El programa ha creado oportunidades económicas sostenibles para las poblaciones locales al proporcionar fuentes alternativas de ingresos que reducen la dependencia de actividades relacionadas con la deforestación. Este enfoque ha conectado exitosamente a las comunidades locales con los mercados globales, al tiempo que ha contribuido a preservar la rica biodiversidad de Brasil. El 25° aniversario de este innovador programa será destacado en in-cosmetics Latam a finales de septiembre de 2025.

Asimismo, la nueva estrategia de sostenibilidad para la plataforma de lecitina de Lucas Meyer Cosmetics se basa en 25 años de experiencia en ingredientes cosméticos derivados de la lecitina. Para 2030, la empresa se ha comprometido a ofrecer derivados 100 % a base de soja de soja garantizada no transgénica y a asegurar que al menos el 80 % de sus ingredientes a base de lecitina de soja sean de origen responsable respaldados con certificación de terceros. Además, la iniciativa incluye un compromiso de cero deforestación, lo que constituye un esfuerzo por garantizar que toda la cadena de suministro de soja provenga de áreas donde los bosques permanecen protegidos.

"Este compromiso representa un significativo paso adelante hacia la sostenibilidad y la plataforma de lecitina", afirma Isabelle Lacasse, Directora de Marketing Global, Gestión de Línea de

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025



Productos y Formulación. "Ya hemos adaptado nuestras capacidades de producción y cadenas de suministro para lograr este objetivo, lo que demuestra nuestra dedicación para elevar los estándares de la industria".

La estrategia de la plataforma de lecitina se centra en mejorar la transparencia y trazabilidad de la cadena de suministro al tiempo que reduce sistemáticamente los riesgos ambientales y sociales. Lucas Meyer Cosmetics y sus proveedores se comprometen con prácticas responsables y fomentan certificaciones de terceros, como Pro-Terra. Esta iniciativa se basa en el programa más amplio de compromiso con proveedores de Clariant que, por ejemplo, incluye la adhesión a Action for Sustainable Derivatives (ASD).

La experiencia en lecitina de Lucas Meyer Cosmetics abarca tanto ingredientes funcionales como activos y es respaldada por un equipo de formulación especializado que ayuda a los clientes a incorporar con éxito estos ingredientes de origen responsable en sus productos. Esta experiencia técnica, combinada con los compromisos de sostenibilidad de la empresa, posiciona a Clariant como líder en el abastecimiento responsable de ingredientes cosméticos.

Esta doble iniciativa subraya el compromiso constante de Clariant con la sostenibilidad como un pilar estratégico central, mediante la mejora continua de los procesos y las prácticas de abastecimiento, con el fin de ofrecer ingredientes cosméticos que superen los estándares de la industria y actuar de forma responsable y ética. Al centrarse en la protección ambiental y en el empoderamiento comunitario, Clariant demuestra que la sostenibilidad significativa requiere un enfoque integral que aborde tanto las dimensiones ecológicas como sociales.

Los visitantes de in-cosmetics Latin America 2025 pueden aprender más, de primera mano, sobre Beraca y los programas en el stand n.º L 30

stefanie.nehlsen@clariant.com
shelly.linkerhof@clariant.com
lucie.ancil@lucasmeyercosmetics.com
www.clariant.com

Lucas Meyer Cosmetics avanza en sostenibilidad con logros de doble hito © Clariant



Lanzamiento en la K 2025 La tecnología Xtender de MEAF revoluciona la producción de películas y láminas de rPET

Tiempo de lectura 3 min.

En la K 2025, celebrarse en Düsseldorf, Alemania, del 8 al 15 de octubre, MEAF Machines presentará su nueva tecnología Xtender. Esta tecnología de coprocesamiento de polímeros fundidos, con excepcionales propiedades de mezcla y desgasificación, fue desarrollada por MEAF en colaboración con un socio italiano y aumenta la viscosidad intrínseca (VI) del rPET mediante un proceso innovador y patentado.

La tecnología Xtender puede implantarse en extrusoras de uno y dos tornillos, y revoluciona la producción de películas y láminas de rPET, permite aumentar la viscosidad intrínseca (VI) en el estado líquido del polímero mediante el proceso de policondensación, también conocido como LSP. Ubicado justo después de la extrusora, la masa fundida se transporta axialmente a través de un procesador en forma de disco compuesto por varios discos en forma de cuña, donde se extraen del polímero los contaminantes y gases no deseados mediante vacío. La temperatura de la masa fundida se regula mediante elementos calefactores y un elemento de refrigeración central.

El sistema incluye dos viscosímetros en línea para medir y controlar la VI, así como un sistema de alimentación ajustable de aditivos para acelerar la reacción de condensación.

Una importante característica distintiva de la tecnología Xtender es que su diseño permite un caudal específico gracias al paso repetido de la masa fundida sobre los discos cuneiformes. La superficie de la masa fundida que se consigue con los discos es más de 72 veces mayor que la de las extrusoras de doble tornillo, lo que permite un control preciso de la reacción de policondensación.



En la K 2025, MEAF Machines presentará su nueva tecnología Xtender, una tecnología de coprocesamiento de polímeros fundidos con excepcionales propiedades de mezcla y desgasificación. (Fuente: MEAF)

Mayor Información:

Representante exclusivo para Sud América
Ing. Ronaldo Schreck - Presidente de
MATEXPLA S.A.
Ruiz Huidobro 2965 - C1429DNW
Buenos Aires - Argentina
Cel: ++ 54 / 911 / 4578 5050
Tel: ++ 54 11 4703 0303
matexpla@matexpla.com.ar
www.matexpla.com.ar
www.meaf.nl - r.debruijne@meaf.com
p.ibes@bridge-b2b



"Un husillo se une a un husillo doble" NGR y Leistritz unen fuerzas para el futuro del reciclaje

Tiempo de lectura 6 min.

Leistritz Extrusionstechnik GmbH (Núremberg, Alemania) y Next Generation Recyclingmaschinen GmbH (Feldkirchen/Donau, Austria), dos empresas especializadas en el procesamiento de plásticos, anuncian su estrecha colaboración.

El objetivo de esta colaboración es combinar sus respectivas fortalezas en el reciclaje y la preparación de compuestos de plásticos para desarrollar soluciones integradas de alto rendimiento que satisfagan las crecientes demandas de la economía circular.

Esta colaboración llega en el momento justo: con la entrada en vigor del nuevo Reglamento de la UE sobre Envases y Residuos de Envases

(PPWR) en agosto de 2026, los requisitos de calidad para los envases de plástico aumentarán significativamente. Desde el contenido reciclado obligatorio y la responsabilidad ampliada del productor hasta las restricciones de materiales, toda la cadena de valor del plástico se verá afectada. El reciclaje debe ser más eficiente, preciso y sostenible; aquí es precisamente donde entra en juego la colaboración entre NGR y Leistritz.

Dos expertos, un objetivo: Reciclados de alta calidad

NGR es un reconocido proveedor global de sistemas de reciclaje de plásticos altamente



C:GRAN- Doble: C:GRAN 085- 130 + Leistritz ZSE 60

eficientes e innovadores para poliolefinas, PET y plásticos técnicos.

Leistritz es uno de los principales fabricantes mundiales de extrusoras de doble husillo y líneas de extrusión llave en mano para la exigente preparación y refinación de plásticos.

Juntos, están desarrollando una solución de proceso que permite el reciclaje y la preparación de compuestos en un solo paso, con un solo proceso de fusión.

La colaboración se centra en:

- Reciclaje y preparación de compuestos en un solo paso: Optimización de las propiedades mecánicas mediante la adición de aditivos, cargas (p. ej., talco, carbonato de calcio, fibra de vidrio) y estabilizantes.
- Desgasificación de alto rendimiento: Eliminación eficiente de contaminantes volátiles, por ejemplo, para aplicaciones de grado alimentario.
- Producción de regranulados de alta calidad: especialmente adecuados para películas de PO que deben cumplir con requisitos de alta calidad y ausencia de defectos.

Con esta solución, los regranulados se pueden adaptar con precisión a la aplicación específica, a la vez que se reducen los costes de producción y se mejora la huella de CO₂.

Fundamento tecnológico de la colaboración La preparación del material se realiza mediante la probada tecnología C:GRAN de NGR, que consta de una cortadora-compactadora y una extrusora monohusillo. Posteriormente, el material se procesa en una extrusora Leistritz de doble husillo. Este proceso de composición posterior produce material reciclado de la más alta calidad.

Juntos hacia el futuro

La colaboración entre Leistritz y NGR es un

claro ejemplo de cómo compartir la experiencia y la tecnología puede establecer nuevos estándares en el procesamiento de plásticos: innovador, sostenible y preparado para los requisitos regulatorios del futuro.

Planta de pruebas en Feldkirchen, Austria

Un sistema conjunto de reciclaje y composición instalado en el Centro de Pruebas de NGR en Feldkirchen an der Donau permite demostrar la eficiencia de la colaboración en cualquier momento. El sistema está diseñado para aproximadamente 300-500 kg/h y está disponible para pruebas por parte de clientes.

Leistritz Extrusionstechnik GmbH: en el pabellón 16 / stand F22

NGR Next Generation Recyclingmaschinen GmbH: en el pabellón 9 / stand C21

Mayor Información:

Representante de NGR: CORAS S.A. ARGENTINA

Contactos: Ing. Guillermo E. Erdei, Presidente e Ing. Gabriel A. Szejnblum, Director

Billinghurst 1833, Piso 2° - C1425DTK Buenos Aires Argentina - Tel.:(+54 11) 4828-4000 - coras@coras.com.ar

www.corasgroup.com - www.ngh.at - www.ngr-world.com com

daniela.meingassner@ngh.at

stefan.lehner@ngr-world.com Representante de Leistritz Extrusionstechnik GmbH: AG ZIMSA

Habana 2202, Martínez, Buenos Aires, Argentina - Tel.:+54 (11) 2116 1878 / 2129 9370 ventas@agzimsa.com.ar

www.agzimsa.com.ar

www.extrusoras.leistritz

BANDERA
EXTRUSION INTELLIGENCE™



BE PART OF THE **PLASTIC CHANGE**

SÉ PARTE DEL CAMBIO PLÁSTICO

FLAT DIE Technologies

Diseñamos y fabricamos plantas de extrusión para film rígido en bobinas y láminas de gran espesor para los sectores de envases termoformados ANY.MA® y conversión (FFS), así como para diversas aplicaciones industriales. Más allá de la automatización, nuestro diseño se basa en altas garantías de rendimiento y durabilidad. Gracias a nuestra tecnología combinada PRe@ para la producción de materiales ultralimpios, nuestras plantas pueden procesar PET reciclado mediante métodos convencionales. Nuestras líneas de matriz plana garantizan una producción de hasta 3.000 kg/h, con espesores de 0,12 a 2 mm y 2,4 m de ancho.

RECUBRIMIENTO Y LAMINADO POR EXTRUSIÓN
LÍNEAS DE PET - LÍNEAS DE PELÍCULA RÍGIDA
LÍNEAS DE LÁMINAS
TECNOLOGÍAS ESPECIALES

luigibandera.com

Powered by



BANDERA
HALL 17 · BOOTH C06/C07

UPCYCLING
HALL 10 · BOOTH F28



2025
8-15 OCTOBER
Düsseldorf, Germany

*Más de 40 años
de experiencia
en Desarrollo
y Producción
de Aerosoles
Medicinales...*

- Antiasmáticos
- Nasaes
- Dermatológicos
- Ginecológicos
- Proctológicos
- Anestésicos /
Antiinflamatorios locales...

*...y la vía de aplicación
que su activo necesite.*

**Laboratorio
Pablo Cassará**

DIVISION SERVICIOS PARA TERCEROS

Carhué 1096 - (1408) Buenos Aires, Argentina / E-mail: mcassara@lpc.com.ar

Tel.: (54-11) 4001-2090 / 4105-7609 / 4105-4114





ABB inaugura en Argentina su "Centro de Servicio y Entrenamiento Tecnológico" regional

Tiempo de lectura 9 min.

- Una apuesta para potenciar la creación de valor, la innovación y el respaldo profesional a clientes, partners oficiales y equipos técnicos
- Esta nueva instalación se suma a la planta industrial que ABB tiene en Bella Vista, Tucumán; donde produce y distribuye regionalmente productos de electrificación de baja tensión y las oficinas centrales en CABA

ABB, líder tecnológico global en electrificación y automatización con más de 100 años de trayectoria en el país, inauguró su nuevo "Centro de Servicio y Entrenamiento ABB" regional en el predio industrial porteño "Espacios Estrella", un espacio concebido para ofrecer contacto directo, soporte postventa, monitoreo y asistencia técnica a todos sus clientes de los distintos sectores productivos en los que opera. Asimismo, servirá como espacio para el desarrollo de capacitaciones técnicas regionales a los equipos de operaciones propias y/o representantes oficiales y así potenciar la capacidad de respuesta técnica y operativa de la organización, generando una relación de confianza duradera y estratégica con sus clientes.

"Este espacio marca un hito más en la centenaria operación de ABB en Argentina. Hoy nos enorgullece inaugurar esta nueva instalación que permitirá realizar más diagnósticos avanzados, monitoreo remoto y mantenimiento predictivo, ofreciendo respuestas más rápidas y eficientes y maximizar así la disponibilidad y calidad operativa de nuestros clientes. Es nues-

tra prioridad involucrar a los clientes desde el principio, escuchar y comprender sus necesidades y brindarles apoyo profesional a lo largo de todas las etapas. Nuestra misión es impulsar juntos la creación de valor ayudando a llevar sustentablemente más allá sus límites operativos con nuestras avanzadas tecnologías y servicios", señaló Giselle Somale, Country Holding Officer de ABB Argentina, Uruguay y Paraguay.

Además de brindar soporte técnico, el nuevo Centro de Servicios y Entrenamiento ABB regional se posiciona como un entorno ideal para integrar tecnologías y realizar la demostración práctica de soluciones de sus Unidades de Negocio Process Automation (Divisiones Process Industries -PAPI- y Measurement Analytics -PAMA-), Electrificación (Divisiones Service -ELSE- /Smart Power -ELSP- /Smart Buildings -ELSB-), Robótica y Motion (División Service -MOSE-). Es el diseño de un "hub" estratégico concebido bajo los principios de dinamismo y digitalización, donde se contará con soluciones para entrenamientos del tipo "hands-on".

Process Automation (PA & MA) ofrecerá soluciones integradas para mejorar la eficiencia, productividad y sostenibilidad de industrias complejas como minería, pulpa y papel, alimentos y bebidas, y productos químicos. Con su foco puesto en la automatización de procesos, el control avanzado y la inteligencia operativa aplicada a entornos industriales exigentes, PA montará en un laboratorio de reparaciones,

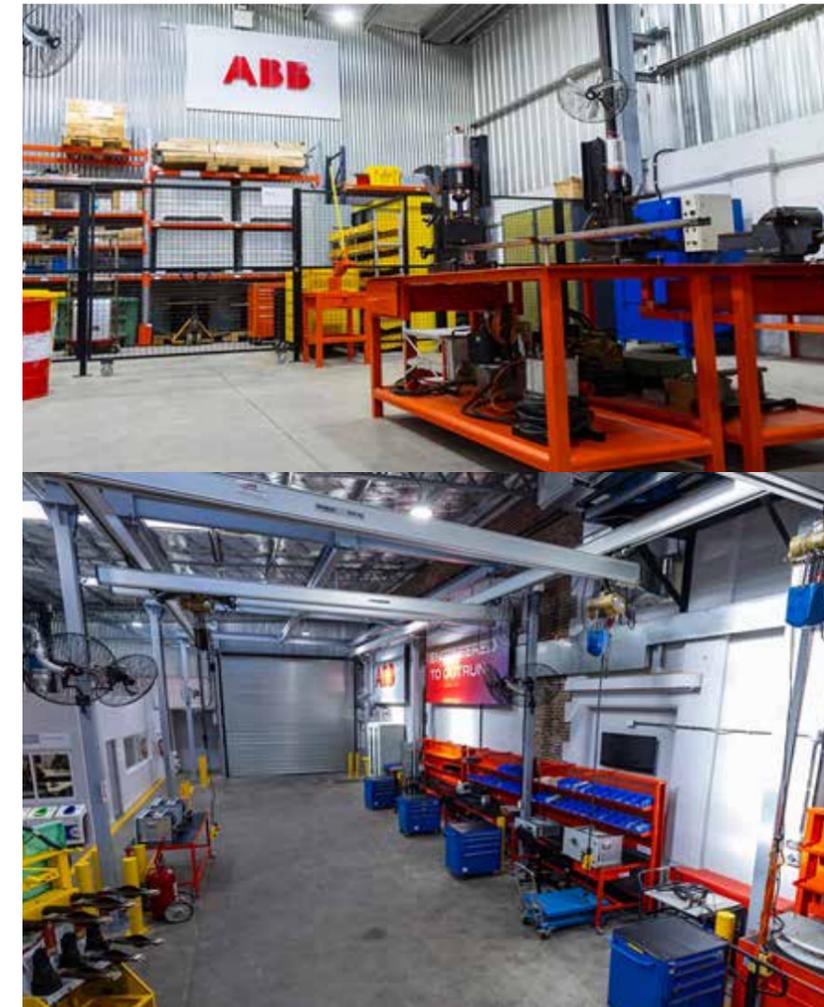
Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

verificación y calibración de equipos; así como también podrá realizar la simulación de procesos.

ABB Robótica y Automatización Discreta esta unidad de negocios acompaña a sus clientes en la transición hacia la manufactura del futuro: conectada, colaborativa, más ágil y sustentable siendo uno de los principales proveedores mundiales de robótica y automatización de máquinas. Esta nueva instalación de servicio y capacitación será un acercamiento tecnológico más para atender las exigentes demandas que las industrias regionales a los proveemos nuestra tecnología a través de robots industriales.

Motion proporciona tecnología orientada a la automatización flexible, la eficiencia energética y la mejora del rendimiento operativo. Estos servicios de mantenimiento y capacitación dirigidos a nuestros variadores de velocidad y motores inteligentes contribuyen a transformar sustentablemente procesos productivos en los principales sectores industriales de la región.

Electrificación - Servicios (EL SE), unidad de negocios que se especializa en la gestión eficiente, segura y digital de la energía, el Centro de Servicios Tecnológicos servirá para la construcción de paneles de expansión, la customización de otros paneles y la reparación y mantenimiento de estos. Asimismo, también dispondrá de un laboratorio para ensayos de relés de protección e interruptores de baja tensión y contará con el equipamiento necesario para hacer ensayos de aceptación y/o diagnósticos de tableros de baja y media tensión e interruptores. De esta forma, se podrá así acompañar a los clientes durante todo el ciclo de vida de los productos adquiridos a la compañía. Por su parte, para ELSP (EL Smart Power) y ELSP (Smart Buildings), el Centro contará con plataformas conectadas para monitoreo remoto y mantenimiento predictivo con foco en aplicaciones para Industria y Data Centers. Será el ambiente para mostrar soluciones en acción en entornos que simulan condiciones reales.



Inauguración Espacio Estrella



Espacio Estrella, Sector Robótica



Espacio Estrella, Laboratorio de Proceso



Cargador eléctrico para vehículos en el Espacio Estrella

Con esta apertura, ABB además de ampliar su infraestructura local, aumentará la velocidad y calidad en la resolución de servicios de postventa, mejorará el tiempo de respuesta para reparaciones y pruebas en los equipos de sus clientes. "La inauguración de este laboratorio reafirma nuestro compromiso con el desarrollo de la industria argentina, sumando valor desde la cercanía, la innovación y la mejora continua en cada solución que ofrecemos al mercado. El contacto directo con nuestras tecnologías y es-

pecialistas permiten acelerar el entendimiento, la toma de decisiones y la transferencia de conocimiento, además de generar un vínculo más estrecho con nuestros clientes. Espacio Estrella es el complemento adecuado para la realización de soporte remoto (con conexión coordinada con los Clientes) a sus sistemas", sentenció Somale.

Una visión global, aplicada localmente

El nuevo centro en Argentina formará parte de la red global de más de 50 centros de Service Workshops and Test; alineándose con una estrategia global que ABB ya implementa en otras regiones como Mebane (EE.UU.), Ladenburg (Alemania) y Bérgamo (Italia) mediante sus Customer Experience Centers, espacios que integran tecnología, conocimiento y cercanía con el cliente.

En línea con ese modelo, el Centro de Servicio Tecnológico de ABB en Espacios Estrella está concebido para:

- Demostrar en vivo tecnologías ABB, permitiendo a los clientes "ver, tocar y probar" soluciones aplicadas a contextos reales.
- Validar técnicamente equipos y procesos, mediante capacidades de testeo, simulación e integración.
- Impulsar la colaboración y co-creación, fomentando el trabajo conjunto entre usuarios, técnicos y desarrolladores.
- Reforzar el soporte postventa, a través de herramientas de monitoreo remoto, mantenimiento predictivo y asistencia especializada.

ABB es una compañía suizo-sueca con más de 140 años de trayectoria global, especializada en tecnologías para la electrificación, automatización y digitalización de la industria. Está presente en más de 100 países, liderando la transformación tecnológica hacia un futuro más eficiente y sostenible.

www.abb.com - www.global.abb/group/en -
www.new.abb.com/south-america
Roberto.alabes@ar.abb.com



AIMPLAS amplía sus capacidades en micronizado criogénico para el desarrollo de materiales en polvo ultrafinos de interés para la industria

Tiempo de lectura 6 min.

El proyecto KRIOPLAS emplea la molienda criogénica para aplicaciones de alto valor añadido en química sostenible, fabricación aditiva y rotomoldeo entre otros.

Se trata de una investigación financiada por la Dirección General de Innovación de la Generalitat Valenciana

Trabajar con polímeros en polvo aporta grandes ventajas en diferentes procesos productivos y puede aplicarse en sectores de alto valor añadido como el de la química sostenible, concretamente la mecanoquímica, que elimina la necesidad de utilizar disolventes en las reacciones, así como en el campo de la fabricación aditiva SLS (Sinterizado por Láser Selectivo). La obtención de partículas de plástico finas también permite un salto cualitativo en sectores más tradicionales como el rotomoldeo, para la producción de componentes, o en procesos de reciclado de materiales plásticos.

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, aborda con el proyecto KRIOPLAS la molienda criogénica con nitrógeno líquido de diferentes materiales termoplásticos para obtener polvos finos y ultrafinos para aplica-

ciones de alto valor añadido en mecanoquímica, fabricación aditiva SLS y rotomoldeo, entre otros sectores.

La investigadora líder en Ciudades, Movilidad y Energías sostenibles, Susana Otero, ha afirmado que "el proyecto KRIOPLAS contribuye al desarrollo de materiales para una industria más sostenible que permite un consumo más eficiente de recursos y materiales, elimina la necesidad de utilizar disolventes en las reacciones químicas y permite el desarrollo de nuevos materiales para las tecnologías de fabricación aditiva o el rotomoldeo".

La molienda criogénica utiliza nitrógeno líquido para congelar el material antes de alimentar el molino y mantener una temperatura baja en todo el sistema. Se emplea para materiales blandos o muy resistentes que no pueden mo-



larse a temperaturas normales. Es un medio eficaz para obtener partículas ultrafinas y uniformes, al tiempo que mejora la calidad y la estabilidad del producto, así como los índices de producción.

Micronizado de termoplásticos y elastómeros. A través de esta tecnología, AIMPLAS es capaz de obtener material en polvo de diferentes tipos de polímeros (poliolefinas, poliamidas, ácido poliláctico PLA) y elastómeros termoplásticos, como el poliuretano y el caucho, hasta que sus partículas alcancen entre 600 y 300 micras (polvos finos) y menos de 100 micras (polvos ultrafinos).

Cada material termoplástico tiene unas características distintas (dureza, cristalinidad, temperatura de transición vítrea), por lo que el proceso de micronizado criogénico se debe adaptar a las características de cada tipo de material. Por ello, es necesario analizar y determinar la configuración más adecuada de molienda por tipo de material y establecer los límites de micronizado para cada uno de ellos. En el proyecto se están realizando experimentales de micronizado para distintos tipos de plásticos optimizando la configuración y parámetros para reducir al máximo el tamaño de partícula,

así como el consumo de nitrógeno. Ver vídeo www.youtube.com/watch?v=niL0cev7Ks4

El proyecto cuenta con el interés y la colaboración de empresas de la Comunidad Valenciana en los ámbitos de actividad de la investigación como Laurentia Technologies, Biopolis, Galaxio N-Mechanik, International Technology 3D Printers, Prodescom Rotomoldeo y Rased Saneamiento. KRIOPLAS es un proyecto financiado por la Conselleria de Innovación, Industria, Comercio y Turismo de la Generalitat Valenciana dentro de la Línea nominativa de ayudas a los institutos tecnológicos para proyectos de innovación en colaboración con empresas en el marco de la Especialización Inteligente 2024.

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, tenemos un doble propósito: aportar valor a las empresas para que creen riqueza y empleo de calidad y dar respuesta a los retos sociales para mejorar la calidad de vida de las personas y garantizar la sostenibilidad medioambiental. Somos una entidad sin ánimo de lucro perteneciente a la Red de Institutos Tecnológicos de la Comunitat Valenciana, REDIT y ofrecemos a las empresas del sector de los plásticos soluciones integrales y personalizadas. Desde los proyectos de I+D+i hasta la formación y los servicios de inteligencia competitiva y estratégica, pasando por otros servicios de carácter tecnológico como los análisis y ensayos o el asesoramiento técnico. Además, apoyamos los 17 ODS del Pacto Mundial de las Naciones Unidas mediante el ejercicio de nuestra actividad y nuestra responsabilidad social.

info@aimplas.es
www.aimplas.es



Isabel Goyena se incorpora a ANAIP como nueva directora general

Sustituye a Luis Cediel, que tras más de una década al frente de la asociación se jubilará a final de año

Tiempo de lectura 3 min.

Isabel Goyena se ha incorporado a ANAIP para asumir el cargo de directora general en sustitución de Luis Cediel, que concluirá su etapa profesional al frente de la asociación a finales de este año, tras más de una década de servicio y liderazgo.



su capacidad de aislamiento y su durabilidad, son grandes aliados en la lucha contra la emergencia climática». Y concluye: «Mi compromiso es firme: apoyar a la industria y trabajar por su sostenibilidad, de la mano de todos los actores implicados, incluidas las administraciones».

Agradecimiento a Luis Cediel por su gran labor

El presidente de ANAIP Luis Rodrigo, los miembros de la Junta Directiva y el propio equipo de la asociación se muestran

mucho optimistas con la llegada de Isabel Goyena y han expresado su sincero agradecimiento a Luis Cediel por su labor al frente de la asociación durante casi 11 años.

«Luis ha demostrado un compromiso absoluto con el sector de la transformación de plásticos, donde ha sido un referente y una voz respetada –asegura Luis Rodrigo en la comunicación del relevo en la dirección a los asociados–. Gracias a su visión estratégica, su capacidad de diálogo y su saber hacer, ANAIP ha vivido una etapa de fortalecimiento, modernización y proyección nacional e internacional. Ha sabido liderar en momentos complejos, tender puentes con instituciones, colaborar estrechamente con nuestras empresas y abrir caminos hacia una industria más sostenible, innovadora y reconocida socialmente».

Por su parte, Luis Cediel ha trasladado un mensaje de cierre de etapa y de confianza en el futuro de la asociación. «Dirigir ANAIP durante estos 11 años ha sido un honor y un privilegio. Estoy profundamente agradecido al equipo, a la Junta Directiva y a las empresas asociadas por la confianza y el apoyo recibidos. ANAIP es hoy una organización sólida y respetada y me satisface enormemente dejar el testigo a Isabel Goyena, cuya experiencia, visión estratégica y capacidad de liderazgo garantizarán la continuidad y el crecimiento de la asociación en los próximos años».

www.anaip.es - comunicacion@anaip.es



Las promesas haitianas cumplen y lanzan innovaciones en la K 2025

Haitian inaugura la K 2025 con el lema "¡Sube de nivel!" Tecnología al Punto - En directo en el Pabellón 15/A57

El objetivo es ofrecer a los clientes ventajas prácticas en productividad, flexibilidad y oportunidades de futuro dentro del Grupo Haitian

Tiempo de lectura 9 min.

Haitian Serie Zhaifir Zeres - Envases y Productos Medicinales

En la feria K de este año, Haitian International presentará emocionantes oportunidades de productos y soluciones inteligentes para las necesidades actuales y futuras de la industria. La marca Haitian Zhaifir presentará la nueva Zeres F eléctrica de quinta ge-

neración para aplicaciones de envasado y la última generación de Zeres con paquete médico

Haitian Plastics Machinery, la marca Haitian de máquinas de moldeo por inyección servohidráulicas, se centrará en la nueva serie MAV/F Pro de alta velocidad y la serie Jupiter de dos platos.

Tanto la Zhaifir Zeres Medical como la Haitian Jupiter están integradas en el sistema MES "GoFactory" de Haitian, que ya está disponible e incluido en el paquete estándar de cada máquina.

La nueva máquina eléctrica Zhaifir Zeres se presentará en K Show, incluyendo una completa automatización IML haitiana. Las máquinas de moldeo por inyección eléctricas de Niigata Machinery amplían su cartera con soluciones para aplicaciones verticales.



Otra promesa haitiana cumplida!

Haitian Serie Júpiter Automotriz - Sin procesamiento posterior: Un solo paso hacia la pieza visible

En la K 2025, Haitian International presentará una solución inteligente y sostenible para la industria automotriz: la producción de piezas visibles directamente desde el molde utilizando polipropileno y un inserto de película predecorada. Esto elimina la necesidad de pintura u otros procesos posteriores. La exhibición presenta una máquina Jupiter de quinta generación combinada con una celda de automatización totalmente integrada de Haitian Smart Solutions.

La aplicación es un paso de rueda para el sector automotriz. La particularidad reside en que una película decorativa preformada se inserta directamente en el molde y se adhiere al PP durante el proceso de moldeo por inyección. No se requiere estación de transferencia, pintura ni recorte: la pieza



sale del molde completamente decorada y lista para su instalación.

Este proceso optimizado reduce la complejidad, el desperdicio de material y los tiempos de ciclo. Al mismo tiempo, permite el uso de materiales reciclados rentables, a la vez que cumple con los altos requisitos de calidad superficial. La máquina servohidráulica de dos platos Jupiter proporciona la precisión y estabilidad necesarias para





estas aplicaciones, ofreciendo un tamaño compacto y un potencial de automatización total.

En la K se presentará una máquina Jupiter de quinta generación combinada con una celda de automatización totalmente integrada de Haitian Smart Solutions para transformar piezas visibles directamente desde el molde utilizando polipropileno y un inserto de película predecorada para la industria automotriz.

Una máquina de la serie Jupiter con una fuerza de cierre de 6500 kN produce una pieza de 450 g en un molde de una sola cavidad en 60 segundos. La manipulación de la película y la extracción de la pieza están totalmente automatizadas mediante componentes de Haitian Smart Solutions. El sistema también está equipado con el sistema MES Go Factory de Haitian para la monitorización y el control de la producción en tiempo real, así como con la función inteligente HT•Inject, que optimiza el proceso de inyección en tiempo real y garantiza la consistencia del peso de las piezas, una ventaja crucial al procesar materiales reciclados.

Esta demostración en vivo es el resultado

de la estrecha colaboración entre Haitian, Oerlikon HRSflow, Inevo, DNP, ExxonMobil, Meusburger y Sesotec. Juntos, estos socios demuestran cómo la calidad superior y la fabricación económica pueden ir de la mano sin comprometer la fiabilidad del proceso.

Desbloquear sinergias: ampliar posibilidades

El Grupo Haitian cuenta con una estructura única: como grupo industrial interconectado, con su propio departamento de desarrollo y plantas de fabricación en todo el mundo, Haitian ofrece soluciones integrales llave en mano que van más allá del moldeo por inyección. Haitian Precision lo demuestra con una solución CNC, mientras que Haitian Smart Solutions presenta periféricos y automatización.

Mayor Información
NESHER Maquinas, equipos y auxiliares
para la industria plástica
HAITIAN PLASTICS MACHINERY GROUP CO LTD
Marcelo D Kupferberg - Socio Gerente
Loyola 61 / 65 - 1ºPiso 1414 - Buenos Aires,
Argentina
Tel 4856-5529 - 4454 3922 Cel 15 4147 0463
info@nesher.com.ar - nesher39@gmail.com
www.nesher.com.ar

LA ELECCIÓN PERFECTA PARA SALAS BLANCAS CIELORRASOS SANITARIOS



En espacios que demandan máxima asepsia, como laboratorios y hospitales, los Cielorrasos Sanitarios de SteelPlastic son la opción ideal.

Su diseño avanzado garantiza **durabilidad, fácil limpieza y resistencia química**, asegurando entornos seguros y de alta calidad.

CONFIÁ EN NUESTRA EXPERIENCIA PARA TRANSFORMAR TUS SALAS BLANCAS EN ESPACIOS DONDE LA HIGIENE Y LA CALIDAD TRABAJAN JUNTAS.



Álvarez Jonte N° 2640, CABA.
Conocé más sobre nosotros en WWW.STEELPLASTIC.COM.AR



Perfiles que van con vos

TU DISEÑO,
NUESTRO COLOR



60 años de color y confianza
en la industria plástica
www.arcolor-sa.com.ar



K 2025 - Pabellón 3 - B 95

Proveedor mundial de soluciones para la gestión de residuos

Tiempo de lectura 9 min.

Lundberg Tech, empresa danesa ubicada a las afueras de Copenhague, cuenta con una larga trayectoria que se remonta a su fundación en 1946. Desde sus inicios, Lundberg Tech ha priorizado el desarrollo, la fabricación y el servicio de soluciones centradas en el cliente. A principios de la década de 1980, Lundberg Tech centró su atención en soluciones para la gestión de residuos. Actualmente, la gama de productos de Lundberg Tech incluye sus propios granuladores y cortadores, con un fuerte énfasis en la alta calidad y la entrega rápida.

Además, la empresa ofrece una serie de unidades todo en uno de fácil instalación y sistemas centrales con diversas características. Gracias a un innovador concepto de gestión de residuos, Lundberg Tech se ha convertido en uno de los principales proveedores mundiales de soluciones para la gestión de residuos, con más de 6000 sistemas de gestión de residuos y 10 000 granuladores y cortadores instalados en todo el mundo. Con ubicaciones en Dinamarca (sede central), Alemania, EE. UU., España y China, así como presencia de socios en la mayor parte del mundo, Lundberg Tech está listo para brindar apoyo a clientes de todo el mundo.

Un caso de éxito: BRANOfilter se beneficia de una solución de gestión de residuos personalizada en la conversión de etiquetas

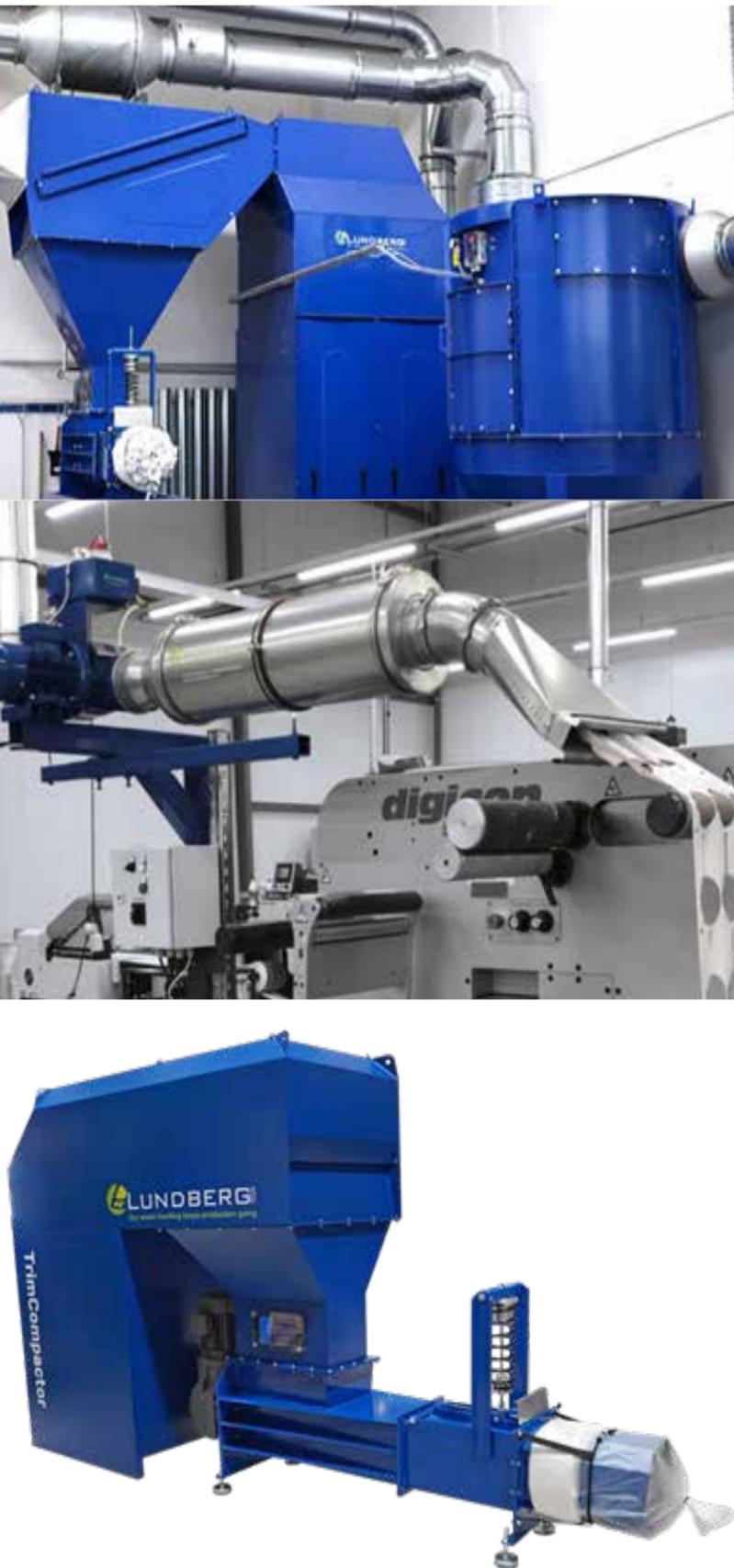
BRANOfilter GmbH es una empresa internacional con sede en el sur de Alemania, especializada en sistemas de filtración para hogares, industria y comercio minorista. Con casi 40 años de experiencia, BRANOfilter desarrolla y fabrica

soluciones para la limpieza y la monitorización de la calidad del aire.

La primera conexión entre BRANOfilter y Lundberg Tech se produjo en la feria FILTECH de Colonia en 2022. "Durante nuestra primera charla en la feria, los sistemas automatizados de gestión de residuos de Lundberg Tech nos parecieron la solución perfecta", afirma Reinhard Enzeberger, director general de BRANOfilter. Tras la feria, BRANOfilter contactó con Lundberg Tech para explorar una solución automatizada de gestión de residuos que pudiera gestionar los residuos de una nueva línea de producción de filtros de bolsas de vellón para aspiradoras.

Tras una visita in situ, Lundberg Tech propuso una unidad integral compuesta por un WasteTech 400 y un WasteCompactor 250. El sistema fue diseñado para gestionar recortes y troques de cuatro líneas de producción y un total





de diez puntos de succión. El pedido se realizó en julio de 2022 y la instalación se realizó más tarde ese mismo año.

"Nuestro nuevo sistema de gestión de residuos marcó una diferencia inmediata al eliminar un proceso manual que consumía mucho tiempo", explica Enzelberger. "Por eso, cuando incorporamos cuatro nuevas máquinas a nuestra producción a finales de 2022, vimos claramente la necesidad de ampliar el sistema de Lundberg Tech".

En estrecha colaboración con Lundberg Tech, la instalación mejorada se implementó a mediados de 2023

"Nos sentimos completamente cómodos con la ampliación del sistema", continúa Enzelberger. "Actualizamos a un sistema WasteTech 600 más grande, junto con varios componentes adicionales adaptados a nuestras necesidades. Lundberg Tech fue muy flexible durante todo el proceso, garantizando la fluidez de nuestra producción".

Los beneficios del nuevo sistema fueron evidentes de inmediato

"Nuestro proceso optimizado de gestión de residuos ha transformado positivamente nuestro flujo de producción", comparte Enzelberger. "Anteriormente, los residuos se recolectaban mediante sistemas individuales para recortes y troquelados, lo que implicaba múltiples unidades de recolección y un proceso de eliminación que requería mucho tiempo. También teníamos problemas de ruido y polvo cerca de las líneas de producción".

Añade: "Todas esas desventajas han desaparecido. Ahora contamos con un único punto de recolección, un volumen de residuos reducido, condiciones de trabajo más limpias, aire de proceso filtrado, distancias de recorrido más cortas para los operarios y una logística interna más sencilla. Estamos muy satisfechos con nuestra inversión".

Lundberg Tech espera apoyar a BRANOfilter en futuras actualizaciones para garantizar que su sistema de gestión de residuos siga satisfaciendo las demandas de producción.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

Manejo eficiente de residuos de matriz para una producción fluida de etiquetas

En la mayoría de los entornos de producción de etiquetas, los residuos de matriz y recorte de bordes son subproductos inevitables de los procesos de impresión y conversión. Gestionar estos residuos de forma eficiente es esencial para mantener la producción sin interrupciones.

En todo el mundo, innumerables prensas de etiquetas y máquinas de conversión cuentan con el respaldo de las soluciones de Lundberg Tech, diseñadas para afrontar los retos del desperdicio de etiquetas autoadhesivas. Nuestros sistemas están diseñados para ayudarle a mantener operaciones limpias y optimizadas con una eliminación fiable de los residuos de matriz.

Mejorando la OEE

La industria de las etiquetas se ve cada vez más afectada por las exigencias de mayor eficiencia, sostenibilidad y control de costes. Ante la creciente presión para aumentar la producción y reducir los tiempos de inactividad, mejorar la Eficiencia General del Equipo (OEE) es más importante que nunca. En Lundberg Tech, sabemos que la automatización es un factor clave para afrontar estos retos.

Al automatizar la gestión de los desperdicios de matriz y recorte de bordes, los fabricantes pueden eliminar la necesidad de la retirada manual de desperdicios y reducir las paradas de producción. Los sistemas en línea garantizan la extracción continua de desperdicios durante la producción, evitando los tiempos de inactividad imprevistos que se producen al cambiar o retirar los rollos. El resultado es un flujo de trabajo más fluido, menos esfuerzo para el operador y un mayor tiempo de actividad.

Reducir la cantidad de material virgen desperdiciado

La automatización también facilita un mejor aprovechamiento del material al reducir la cantidad de material virgen que se desperdicia durante los reinicios de la prensa.

A medida que la industria de las etiquetas avanza hacia líneas de producción inteligentes y conectadas, la automatización desempeñará un papel fundamental para mantener la competitividad.

La experiencia de Lundberg Tech en la gestión automatizada de residuos garantiza que los fabricantes de etiquetas puedan satisfacer las crecientes demandas del mercado, optimizando al mismo tiempo la OEE, logrando un crecimiento sostenible y reduciendo los costes operativos.

El futuro reside en entornos de producción más inteligentes, limpios y eficientes.

Ayudar a definir el proceso óptimo de residuos del cliente

Con más de 6000 sistemas y 10 000 granuladores instalados en una amplia gama de industrias en todo el mundo, Lundberg Tech puede ayudar a sus clientes a definir su proceso óptimo de gestión de residuos basado en componentes modulares escalables.

Impulsan la producción hacia un futuro sostenible mediante la captura, el corte, el transporte, la recolección y la compactación de residuos en un proceso limpio y sostenible.

Un sistema completo de gestión de residuos de Lundberg Tech para la manipulación de matrices de etiquetas puede aumentar significativamente la productividad. También contribuye a las iniciativas de sostenibilidad al reducir el desperdicio de material virgen, las emisiones de CO₂, la eliminación innecesaria de mandriles de papel y la reducción de la carga de materiales pesados para los operarios de prensa.

Representante Exclusivo

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Contacto: Ing. Manuel Muntadas - Zamudio
4341 1419 CABA - Buenos Aires - Argentina - Tel
(00 54 9 11) 5920 1981 -manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar - www.lundbergtech.com - info@lundbergtech.com



Stand 17 C20

Con motivo de la próxima feria K2025, Macchi presentará una línea coextrusora de 7 capas para la producción de film barrera

Tiempo de lectura 6 min.

Equipada con cuatro extrusoras 65/30 para las capas exterior e intermedia, y tres extrusoras 55/30 para las capas adhesivas y la capa de EVOH, esta línea alcanza una producción de hasta 600 kg/h con un ancho máximo de film de 2300 mm.

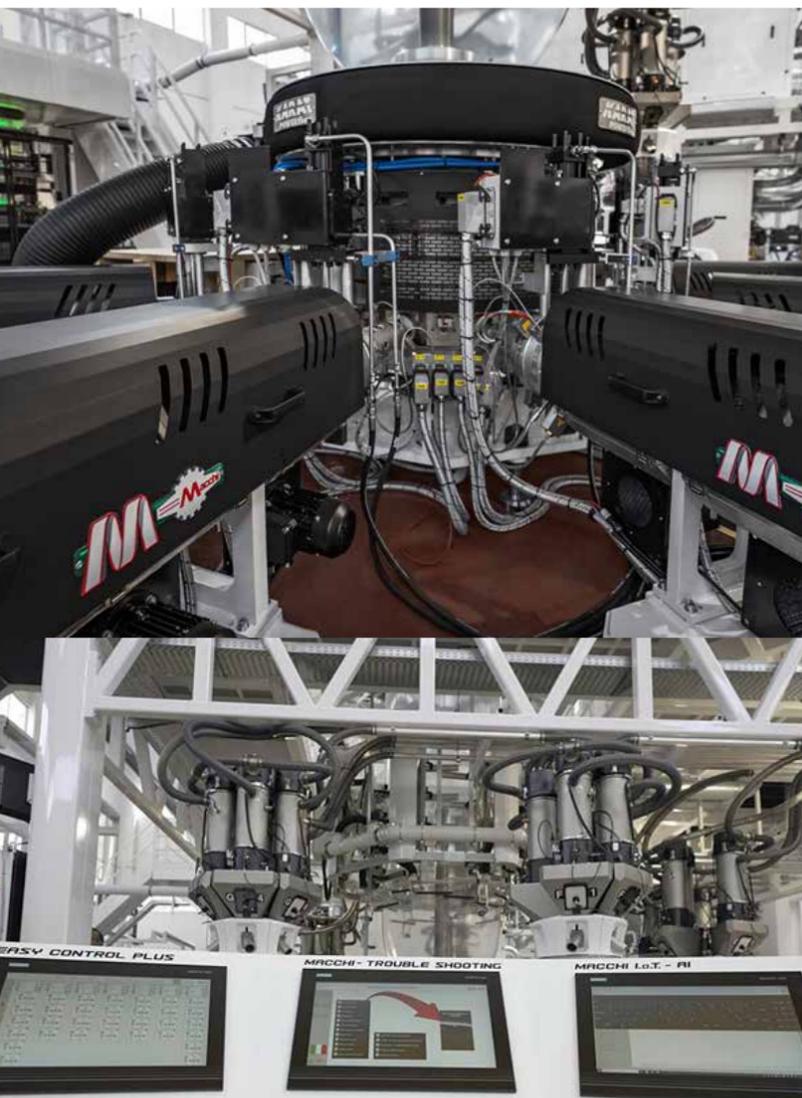
La línea también incorporará varios de los últimos avances tecnológicos de Macchi, incluyendo una versión mejorada del sistema de supervisión de línea "Easy Control", el estándar de larga data en todas sus líneas, ahora mejorado con un sistema IoT para la gestión de datos de producción y el nuevo Asistente de IA, diseñado para ayudar a resolver problemas operativos de la línea y minimizar el tiempo de inactividad.

El equipamiento adicional incluye el anillo de aire Power-Flow con sistema de eliminación de cera, detector de línea de escarcha, sistema de extracción de humos en la guía de burbujas primaria y el sistema de control y regulación del espesor de la película VarioCool, que, junto con el diseño de alta precisión de la matriz de extrusión de Macchi, garantiza tolerancias de perfil extremadamente ajustadas en plazos muy cortos.

La guía de burbujas secundaria CentroFreeze, equipada con un sistema de refrigeración de burbujas secundarias, permite reducir los bloqueos durante el despegue, incluso en condiciones ambientales extremas o con altos índices de productividad.

Finalmente, la última versión de la bobinadora Bo Plus, equipada con el sistema Smart Load, permite la carga y descarga semiautomática de mandriles y bobinas.

El principal objetivo de esta línea es la productividad: Macchi garantiza un espesor mínimo de capa de EVOH de tan solo el 4 % de la estructura total de la película, lo que permite clasificar la película resultante como "monomaterial" y, por lo tanto, totalmente reciclable. Esto cumple directamente con las normativas ecológicas cada vez



más estrictas. Este aspecto es fundamental: la creciente necesidad de proteger el medio ambiente mediante tecnologías que reduzcan el consumo de materias primas, faciliten la reutilización de los envases y garanticen un reciclaje eficaz al final de su vida útil, es la base de la I+D de Macchi.

En los últimos años, este compromiso ha llevado al desarrollo de sistemas capaces de producir películas de bajo impacto ambiental —ya sean biodegradables, hidrosolubles o reciclables—, así como líneas capaces de procesar resinas con un alto contenido de PCR (hasta el 100%).

El segundo enfoque es la automatización, centrada en plataformas como el nuevo sistema Macchi Easy Control Plus.

Desarrollado sobre SIEMENS SIMATIC WinCC Unified, Easy Control Plus permite la creación de interfaces personalizables, integra todas las utilidades externas y permite guardar los datos de proceso. Además, su integración con el sistema IoT de Macchi permite la monitorización en tiempo real del rendimiento de la máquina y la identificación de factores que limitan la eficiencia y la productividad.

Asimismo, el nuevo sistema Macchi AI, basado en tecnologías de inteligencia artificial generativa, está diseñado para apoyar a los operadores en las operaciones diarias de la planta. Gracias a su capacidad para procesar e interpretar información completa de la planta, Macchi AI actúa como un auténtico experto digital, ofreciendo asistencia directa para el diagnóstico de fallos y la resolución de alarmas, reduciendo así el tiempo de inactividad de la máquina.

En cumplimiento con la directiva NIS2 de la Unión Europea, la nueva línea de Macchi satisface una vez más las necesidades de los procesadores que buscan optimizar el uso de resina según los productos envasados, garantizando a la vez facilidad de uso y alta productividad, tanto en cantidad como en calidad. El mercado de envases flexibles es cada vez más competitivo: los convertidores buscan constantemente soluciones que ofrezcan el mejor rendimiento de protección para una amplia gama de productos, a la vez que reducen los costos de producción, tradicionalmente ligados al uso de resina.

En este contexto, debe entenderse la evolución tecnológica de las líneas de producción de películas de barrera: desde las primeras estructuras de 5 capas, la tendencia actual apunta hacia líneas de 7 y 9 capas, que no solo garantizan la máxima flexibilidad en el diseño de la estructura de la película, sino que también permiten reducciones significativas de espesor, lo que beneficia tanto la rentabilidad de la producción como el ahorro de material.

Mayor información
MACCHI S.p.A.: Vía Papa Paolo VI,5 - 21040 - Venegono Inferiore (VA) - Italia- Contacto: Mariangela Signoroni - Sales



& Marketing Dept.
Tel.: +39.0331.827717-255 - mariangela.signoroni@macchi.it - www.macchi.it
Representante exclusivo en Argentina, Perú, Paraguay y Uruguay
URTUBEY TECNOLOGÍA Y EQUIPAMIENTO S.R.L.
Contactos: Aníbal Urtubey - Fernando Urtubey
Av. Eva Perón 1071, Piso 3º B - (1424) Buenos Aires, Argentina
Tel.: +54 11 4921 1920 - Cel.: +54 9 11 4420 6393
info@urtubey.com.ar - www.urtubey.com.ar

Mecalor

Mecalor demostró durante Plástico Brasil 2025 cómo amplía su presencia en envases plásticos

Tiempo de lectura 6 min.

La empresa consolida su posición en los segmentos de inyección y extrusión de envases y promueve el debate sobre la sostenibilidad y la economía circular

Mecalor concluyó su participación en Plástico Brasil 2025 con resultados impresionantes, destacándose especialmente en los sectores de envases plásticos por inyección y extrusión. La feria, referente indiscutido en el sector, permitió a la compañía consolidar alianzas estratégicas, además de fortalecer su compromiso con la sostenibilidad.

Uno de los momentos más destacados de la participación de la compañía fue el live MecaCast, un podcast dirigido al segmento B2B, que abordó temas cruciales como la sostenibilidad, la economía circular y el reciclaje de plástico. Los encuentros contaron con reconocidos expertos del sector del plástico, quienes discutieron los desafíos y oportunidades para una industria más sustentable, eficiente y limpia. La iniciativa tuvo un gran impacto entre los visitantes de la feria, destacando el compromiso de la marca con los temas ambientales y económicos del sector.

Lanzamiento Sorpresa

Durante Plástico Brasil 2025, Mecalor también lanzó oficialmente Dryconomy, una calculadora innovadora que muestra el significativo ahorro de agua que proporciona

el Drycooler Aludry en comparación con las torres de enfriamiento convencionales.

Dominique Chagas, Coordinadora de Marketing de Mecalor, destacó la importancia de éste lanzamiento: «El concepto que presentamos en la feria, bajo el lema «Cada Gota Cuenta», refleja a la perfección nuestra visión de la sostenibilidad. Dryconomy resalta nuestra responsabilidad ambiental al mostrar claramente los beneficios del uso responsable del agua. Además, como industria, nos involucramos en temas como el reciclaje de plástico y la economía circular, temas centrales de los debates promovidos por MecaCast».

En el segmento del packaging, el desempeño de Mecalor fue admirable. En inyección se destacaron proyectos para la producción de baldes y ollas, mientras que en extrusión el énfasis estuvo en soplado, film y reciclaje. Mauricio Beduschi, Gerente de Ventas Industriales de Mecalor, explicó: «Registramos un volumen de negocio significativo, con una distribución equilibrada entre las tecnologías de inyección y extrusión. Esto refuerza nuestra capacidad técnica para atender el mercado con precisión y eficiencia».

En los próximos meses, Mecalor continuará fortaleciendo sus operaciones regionales, concentrando esfuerzos en áreas de mayor



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

demanda específica. "Estamos orientando a nuestro equipo de ventas para que se centre en regiones estratégicas, con el objetivo de satisfacer de forma asertiva las necesidades de nuestros clientes", añade Beduschi. Al mismo tiempo, durante la feria, Mecalor también cerró un proyecto específico para el embotellado de agua carbonatada, ampliando sus operaciones en segmentos adyacentes al sector del plástico.

Mayor Información
Representante exclusivo de MECALOR

Contactos: Ing. Martín Fränkel: martinfr@pamatec.com.ar e
Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar
Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP
Buenos Aires - Argentina
Tel: +54 11 4524-7978
www.pamatec.com.ar - www.mecalor.com





La **RED** es una plataforma de colaboración que integra a toda la cadena de valor de los plásticos.

Promueve conversaciones y genera una agenda común para integrarlos como recursos para una economía circular.

Abre el dialogo en un espacio seguro para exponer, escuchar, aprender de las experiencias y plantear desafíos de los plásticos.

ESTÁN CONSTRUYENDO ESTE CAMINO:



MESAS DE TRABAJO Y CONVERSATORIOS EN PLATAFORMA VIRTUAL



→ Con expositores que nos ayudan a ampliar la mirada.

→ Con una agenda común sobre nuevas tendencias en envases, ecodiseño, reciclado, aportes para mejorar la logística e infraestructura, legislación para la circularidad, y comunicaciones para potenciar los plásticos.

Sumáte a la Red y empecemos a liderar el cambio.

Inscríbete! ecoplas@ecoplas.org.ar



ENGEL

Grupo ENGEL
 Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.
 Robots cartesianos y antropomorfos integrados
 Industria automotor
 Industria técnica
 Industria del empaque
 Máxima eficiencia energética
 Mejores tiempos de ciclo
 Líder mundial en tecnologías de inyección
 Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec
 Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre
 Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo
 Industria automotor
 Industria de línea blanca
 Industria del empaque técnico
 Fabricación en China
 Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Soluciones de extrusión de polímeros.
 Packaging flexible, packaging rígido
 Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Molinos y Trituradores

Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers
 Drycoolers (Adiabáticos)
 Termorreguladores
 Instalaciones llave en mano
 Industria brasilera de alta tecnología
 Calidad de exportación



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
 Impresoras Láser para interiores de tapas.

Walki COMEXI

WALKI junto a COMEXI añade capacidad de impresión para satisfacer la creciente demanda de envases flexibles a prueba de futuro

Tiempo de lectura 6 min.

Walki Westpak ha realizado importantes inversiones para satisfacer la creciente demanda de envases flexibles reciclables. La empresa está ampliando su capacidad de producción con la adquisición de una nueva imprenta y la construcción de una nueva sala de posprocesamiento.

Durante los últimos años, Walki Westpak ha experimentado un rápido crecimiento, impulsado por la creciente demanda de soluciones de envasado flexible sostenibles y de alta calidad para productos alimenticios como embutidos, queso, chocolate y pescado. Para mantener la excepcional calidad de impresión flexográfica y el servicio de primera clase que siempre ha caracterizado a Walki Westpak, era esencial invertir en capacidad de producción adicional para garantizar la capacidad de respuesta y la flexibilidad. "Nuestros clientes esperan plazos de entrega cortos y la máxima calidad de impresión, incluso para campañas de tiradas cortas, que a menudo se ven impulsadas por las cambian-

Línea de impresión flexográfica de vanguardia de Walki Westpak con tecnología Comexi



tes tendencias de consumo y las demandas del sector minorista", afirma Jonas Skuthälla, Director de Ventas de Envases Flexibles.

La inversión consta de dos partes. La primera es una línea de impresión flexográfica de última generación, preparada para imprimir con tintas tanto a base de agua como de solventes. Esta nueva línea mejora la sostenibilidad y la eficiencia al permitir una impresión respetuosa con el medio ambiente, con menos residuos y consumo energético.

La segunda es una nueva sala de posprocesamiento que optimizará el flujo de trabajo y la logística de materiales, a la vez que mejorará la seguridad en el trabajo al optimizar el tráfico y separar las zonas operativas de forma más eficaz. La reubicación de las operaciones de acabado liberará espacio para centralizar todas las máquinas de impresión en una sola área, lo que impulsará la productividad general. Se está instalando una nueva unidad de montaje de preimpresión y se han realizado obras de renovación en las oficinas para adaptarlas a los cambios.

Envases a prueba de futuro para un futuro circular

Los envases flexibles reciclables, incluidas las soluciones ligeras de monomaterial para productos a base de polímeros, cobran cada vez más importancia en respuesta a la nueva legislación, las cambiantes expectativas de los consumidores y los requisitos de sostenibilidad. "Esta inversión refleja nuestro compromiso de ofrecer soluciones de embalaje reciclables y eficientes en el uso de materiales que satisfagan las cambiantes demandas del mercado, y es un paso fundamental para asegurar nuestra competitividad futura.

Con estas inversiones, también estamos adoptando la tecnología más avanzada, de Comexi, para ofrecer soluciones a prueba de futuro a nuestros clientes", afirma Sune Kapténs, Director del Clúster de Producción de Convertidores. La inversión también tendrá un impacto positivo en el empleo en la región de Säkylä, ya que

se han contratado 10 nuevos empleados para apoyar la expansión de las operaciones.

El personal ha recibido formación específica sobre la maquinaria y las nuevas instalaciones están listas para recibir pedidos. "Les damos una cálida bienvenida a los clientes para que nos visiten y vean la nueva línea de impresión en funcionamiento", afirma Kapténs.

Walki transforma materiales para un futuro circular y una sociedad sostenible, ampliando el ciclo de vida de los productos y promoviendo la eficiencia de los recursos. Somos una empresa líder en la conversión avanzada de materiales, especializada en soluciones transformadoras y sostenibles para afrontar los retos más exigentes del sector del embalaje y la construcción. Walki es un grupo internacional en expansión, organizado en tres áreas de negocio: Embalaje de Consumo, Materiales de Embalaje y Materiales de Ingeniería, con operaciones en once países de Europa y Asia. En 2024, la facturación anual del Grupo fue de aproximadamente 617 millones de euros y contaba con una plantilla de aproximadamente 1600 personas.

Mayor Información

Representante Exclusivo de COMEXI:
JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING
Contacto: Ing. Manuel Muntadas - Zamudio
4341 1419 CABA Buenos Aires - Argentina
Telefax (00 54 9 11) 5920 1981 - manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar
Representante Exclusivo de WALKI: CAMCO S.A.
Alsina 2239 - 1642 San Isidro
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Contacto: Isabel Magniole - Tel: 54 9 11 575 399 35 - www.camcolatam.com
isabel.magniole@camcolatam.com
En Uruguay y Paraguay: smattsson@camco.com.uy - abeare@camco.com.uy
En Chile y Bolivia: pablo.basaez@camco.cl
En Perú -Ecuador - Colombia:
abeare@camco.com.uy
walki.com - jonas.skuthalla@walki.com



Renolit ha conseguido importantes mejoras en la eficiencia del reciclaje de PVC gracias al cambiador de filtros SFneos de Gneuss

Tiempo de lectura 6 min.

En su fábrica de la provincia de Barcelona, Renolit fabrica film de PVC flexible de alta calidad. Gracias a su innovador sistema de filtración SFneos, el último en incorporarse a su gama de filtros que trabajan en continuo y en condiciones de proceso constante, Renolit puede ahora reutilizar un porcentaje significativo de material reciclado sin comprometer la calidad del producto ni la eficiencia de la producción. Las láminas de PVC flexible fabricadas por Renolit contienen poliéster y, aunque se someten a procesos de separación, los desechos todavía contienen una pequeña cantidad de poliéster residual. Esto es suficiente para causar problemas con los filtros de tipo placa deslizante convencionales: los frecuentes cambios debidos a la contaminación provocan interrupciones en la producción y alteraciones del flujo que, en el caso del PVC flexible, provocan quemados con frecuencia.

El filtro SFneos suministrado por Gneuss a Renolit se personalizó en gran medida para adaptarse con precisión a la extrusora de doble husillo, con recorridos de flujo extremadamente cortos y reológicamente optimizados, diseñados con la ayuda de un programa informático de simulación de flujos.

El SFneos funciona de forma continua y estable a la presión, incluso con cargas de contaminación elevadas y variables.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

Gracias a estas características únicas de rendimiento, Renolit pudo procesar un alto porcentaje de material reciclado conteniendo poliéster residual, sin interrupciones en la producción y, por lo tanto, aumentar significativamente el rendimiento y la eficiencia de su línea de extrusión existente sin comprometer la calidad de sus productos. Al mismo tiempo, al utilizar material de desecho (que suele ser difícil de reciclar), Renolit está ahorrando valiosos recursos.

En las aplicaciones de reciclaje postindustrial, los sistemas de filtración de Gneuss pueden desempeñar un papel decisivo para liberar todo el potencial, hacer que los procesos sean más rentables y contribuir a la sostenibilidad.

Mayor Información:

Representante en Argentina de Gneuss:
BEYNAC Internacional S.A.- Miguel Monti
Cel: + 54 911 2882 9478 - monti.miguel@gmail.com - Oscar Rocha - Cel: + 55 11 99625 3385 orbeynac@gmail.com
Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica :
Gneuss Repr. Coml. Ltda. - Al. Rio Negro,
1084 cj 114 - 06454-000 - Barueri - SP - Brasil -
Contacto: Andrés F. Grunewald
Tel : +55 11 4191 1449 - Cel: +55 11 99244 0779 -
Andres.Grunewald@gneuss.de
Gneuss.southamerica@gneuss.com
Gneuss Central : Gneuss Kunststofftechnik GmbH
- Moenichhusen, 42- 32549 - Bad Oeynhausen -
Alemania - Contacto: Andrea Kossmann
gneuss@gneuss.com
Tel: +49 5731 5307-0
www.gneuss.com



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en www.steelplastic.com.ar



gneuss

REDEFINIENDO LA EFICIENCIA



Prepare su proceso de extrusión para el futuro con los sistemas de filtración y extrusión de masas fundidas de Gneuss.

En Gneuss llevamos más de 40 años desarrollando soluciones avanzadas para el proceso y reciclado de plásticos. Nuestras tecnologías patentadas están diseñadas para cumplir con los más altos estándares de calidad, garantizando un rendimiento de extrusión confiable y preparado para el futuro.

Sistemas de filtración rotativa

- Totalmente automáticos y estables a la presión
- Máxima eficacia, conservando la estabilidad del proceso para altas cargas de contaminación

Líneas de reciclaje OMNI

- Compactas y eficientes energéticamente
- Corto tiempo de residencia
- Alta flexibilidad
- Descontaminación eficiente - proceso súper limpio: apropiado para el contacto con alimentos

Le invitamos a conocer estos últimos desarrollos de la tecnología de Gneuss en la feria K, así como experimentarlo en vivo en nuestros Open House



VISÍTENOS
HALL 9, STAND A22

Para más
informaciones:



www.gneuss.com



BOBST ofrece mayor flexibilidad de aplicaciones amplía el alcance de mercado en Labelexpo Europe 2025

Tiempo de lectura 9 min.

BOBST impulsa nuevas oportunidades de diversificación de aplicaciones en Labelexpo Europe en Barcelona. Incluyendo el debut del módulo BOBST FLEXJET, la primera solución del sector totalmente digital para etiquetado que permite a los convertidores producir etiquetas multicapa de forma completamente digital. El nuevo módulo también ofrece la posibilidad de imprimir digitalmente en el lado del adhesivo y en el soporte, abriendo la puerta a nichos de mayor margen y ayudando a los convertidores a responder con mayor facilidad a la dinámica cambiante del mercado.

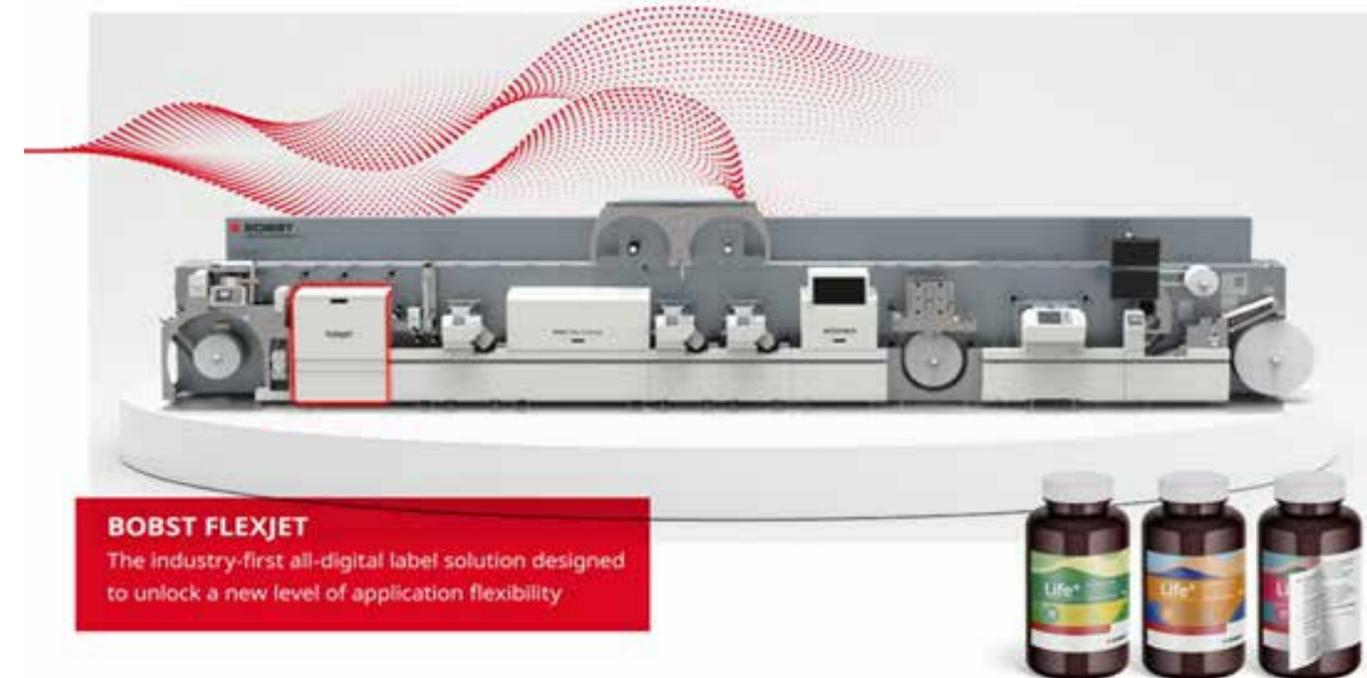
Director de Marketing, PL Labels. "En Labelexpo, mostramos cómo nuestras soluciones pueden abrir puertas a los convertidores, permitiéndoles abordar multitud de aplicaciones de forma eficiente y rentable respondiendo a sus necesidades. Ya sea en etiquetas, embalaje flexible o cartón plegable, tenemos la tecnología y los servicios para satisfacer las exigencias de los propietarios de marcas."

Introduciendo BOBST FLEXJET para la impresión digital de etiquetas multicapa

BOBST ha lanzado el módulo FLEXJET como una nueva opción disponible para sus plataformas DIGITAL MASTER 340 y 510, ampliando su alcance de aplicaciones y aumentando la productividad para los convertidores de etiquetas. Integrado perfectamente en la plataforma DIGITAL MASTER, ofrece la primera solución del sector para la impresión completamente digital de multicapa, con múltiples unidades de impresión digital trabajando en línea. Este flujo de trabajo totalmente integrado permite la producción en una sola pasada de trabajos complejos como etiquetas multicapa, impresión en el adhesivo y en el reverso.

Con BOBST FLEXJET, los convertidores pueden aprovechar todo el potencial de la impresión

El stand de BOBST de este año en Labelexpo Europe, Barcelona



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

Impresión de etiquetas multicapa totalmente digital de una sola pasada más rentable con BOBST FLEXJET

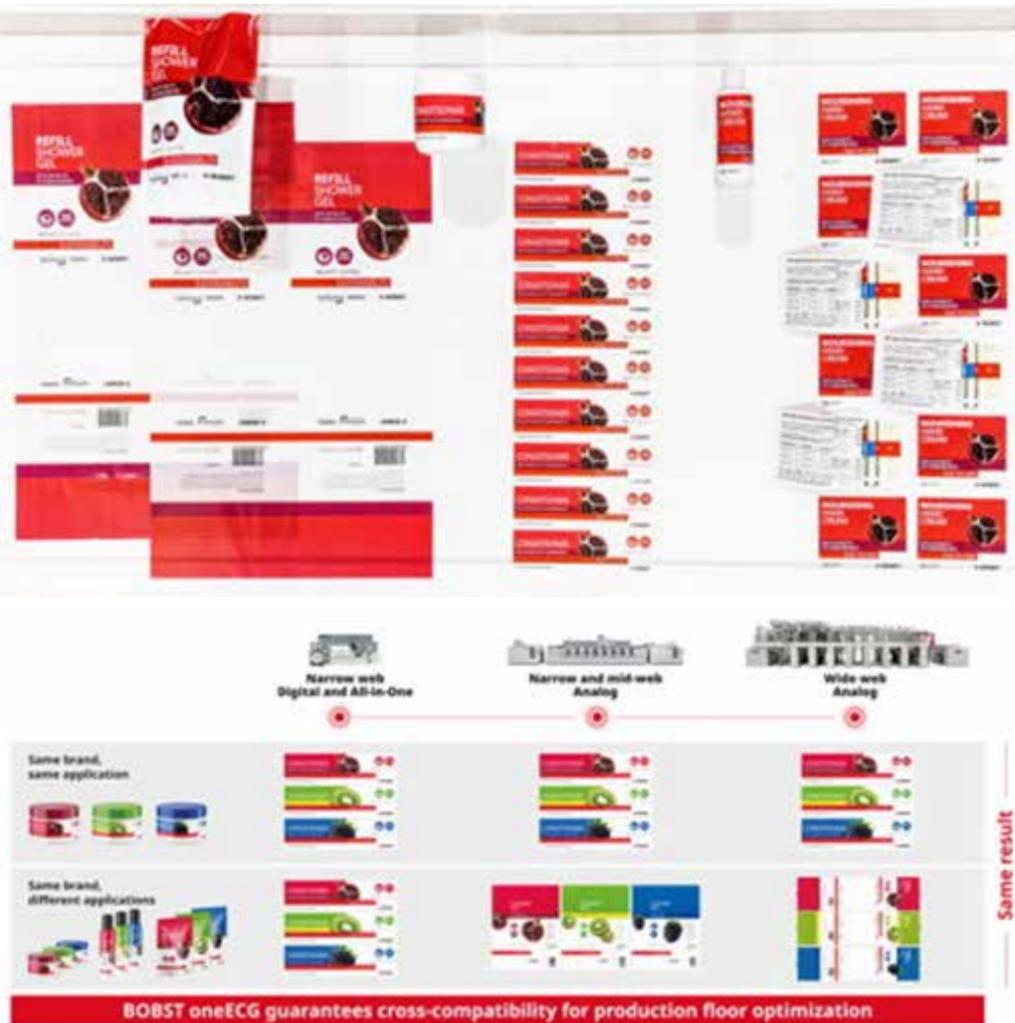
digital: tiradas cortas, tiempos de entrega más rápidos, variación infinita de SKU's y versionado, simplificando al mismo tiempo los flujos de trabajo tradicionales de varios pasos. El enfoque en línea y totalmente digital reduce drásticamente el tiempo de preparación, el desperdicio y las etapas del proceso, minimizando la complejidad operativa y acelerando el tiempo de comercialización para los propietarios de marcas.

"Estamos viendo un crecimiento significativo en la demanda de aplicaciones multicapa impulsadas por numerosos factores: requisitos de sostenibilidad y normativas, incluyendo información del producto, valores nutricionales y advertencias en varios idiomas, o para añadir contenido promocional y funciones interactivas", dijo Graber. "BOBST ya ofrece soluciones innovadoras para producir etiquetas multicapa mediante flexografía en línea, máquinas Todo-en-Uno y ahora una solución totalmente digital con FLEXJET, que lleva la impresión digital más allá de sus límites tradicionales."

El nuevo módulo FLEXJET, actualmente equipado con una barra de impresión en negro, está impulsado por la tecnología de inyección de tinta BOBST con una resolución de 1200 x 1200 dpi a velocidad de proceso completa gracias a la tecnología de cabezales Fujifilm Dimatix Samba. Esto permite a los convertidores imprimir de forma independiente en el anverso, reverso, soporte o superficies adhesivas, todo en línea y en una sola pasada.

Con FLEXJET, BOBST redefine la flexibilidad de aplicación, permitiendo a los convertidores ampliar su oferta, optimizar la producción y reducir el desperdicio, ayudando a las marcas a adaptarse rápidamente a las normativas en evolución y mantenerse competitivas a menor coste.

Al combinar la eficiencia digital con la versatilidad de las soluciones híbridas Todo-en-Uno, BOBST FLEXJET establece un nuevo referente en innovación para la impresión de etiquetas.



La gestión de aplicaciones ahora también para la industria de etiquetas

BOBST ha anunciado la ampliación del servicio de gestión de aplicaciones al sector de etiquetas, tras el éxito de este servicio en cartón plegable, ondulado y embalaje flexible. Esta solución de consultoría práctica está diseñada para capacitar a convertidores y propietarios de marcas con orientación técnica y estratégica personalizada que aborde tanto los retos actuales como los objetivos futuros.

Graber comentó: "En un sector donde la velocidad, la calidad y la sostenibilidad impulsan la competitividad, el equipo de Application

los Equipos), la calidad del color y fomentando prácticas sostenibles.

"Estamos muy satisfechos de acelerar nuestra oferta de servicios con esta nueva colaboración estratégica. Al combinar la reconocida experiencia en consultoría de Co-èfficiënt con la dilatada experiencia tecnológica de BOBST, los clientes podrán desbloquear todo el potencial de su equipo, acelerando su rendimiento y optimizando la producción basada en datos y análisis, garantizando al mismo tiempo una calidad constante en diferentes tecnologías", comentó Graber.

gudrun.alex@bobst.com - www.bobst.com

Management ofrece conocimientos y expertise, desde la selección de materiales hasta la optimización de la producción y la integración de la cadena de suministro. El servicio permite a nuestros clientes tomar decisiones complejas con confianza, ya sea para pasar a sustratos más sostenibles, mejorar la eficiencia o evaluar nuevas oportunidades de mercado."

Ampliando los servicios BOBST con optimización avanzada de procesos

En el ámbito de los servicios, BOBST presenta una nueva colaboración con la consultora belga Co-èfficiënt con el objetivo de ofrecer una optimización de procesos de primer nivel. Co-èfficiënt ayuda a los convertidores e impresores a mejorar sus procesos en toda la planta de producción para aumentar la rentabilidad reduciendo costes de preparación, mejorando el OEE (Eficiencia General de



K 2025: LEONHARD KURZ demuestra cómo los envases sostenibles para productos cosméticos pueden convertirse en una declaración de identidad de marca

Tiempo de lectura 6 min.

A veces, menos es más. Especialmente en lo que respecta al packaging. En la industria cosmética, los mensajes de marca contundentes cumplen con las altas expectativas en términos de sostenibilidad y diseño. En la K 2025, del 8 al 15 de octubre de 2025, LEONHARD KURZ mostrará cómo combinar estos requisitos. La presentación en la feria, bajo el lema "Impulsando la Estética Icónica", se centrará en soluciones de packaging innovadoras que combinan la estética del diseño, el cuidado de los materiales y la inteligencia de producción, que los visitantes podrán experimentar en directo en el pabellón 5, stand A19.

El packaging es un factor decisivo en la industria cosmética para la percepción de marca, la diferenciación y la fidelización del cliente. Con nuestras nuevas soluciones, demostramos que los materiales sostenibles, los procesos eficientes y el diseño de alta calidad no son incompatibles», afirma el Dr. Laurin Leeb, Director de Gestión de Producto del Área de Productos Industriales y Aplicaciones de LEONHARD KURZ. «Junto con nuestros socios, visibilizamos la sostenibilidad. Para ello, nos centramos en un diseño excepcional, una alta calidad constante y soluciones responsables».

La sostenibilidad empieza con el material y se despliega en el diseño

La presentación se centra en un tarro para cosméticos de alta calidad fabricado con un material de origen biológico por Weimako. La empresa desarrolla innovadoras soluciones de

bioenvases que combinan plásticos clásicos como el polipropileno con materias primas renovables, incluyendo componentes de madera de segunda generación. Esta combinación de reciclabilidad y materiales naturales no solo mejora el equilibrio medioambiental, sino que también garantiza una percepción de marca auténtica y tangible.

El concepto general se completa con un embalaje exterior fabricado con papel reciclable Allgro Volume, suministrado por Sappi, socio de KURZ. Este se terminó mediante un proceso de estampación en caliente con COLORIT®, con el apoyo de herramientas de relieve de alta calidad de H+M para garantizar el máximo detalle y precisión. "En cuanto al diseño, la elección del material es un pilar fundamental en el camino hacia una mayor sostenibilidad.

Esto es especialmente cierto cuando el material también pretende transmitir una sensación de alta calidad", afirma Annie Kuschel, Directora Global de Gestión de Diseño de Embalaje e Impresión en KURZ. "COLORIT® es el producto ideal para nosotros, ya que combina colores brillantes y un tacto atractivo con la responsabilidad medioambiental. Esto transmite un mensaje convincente que los clientes pueden experimentar por sí mismos y que refuerza la imagen de marca del cliente". El resultado es una solución de embalaje bien pensada que combina la conciencia medioambiental, la calidad y la expresión de marca en una experiencia global armoniosa.



La presentación de KURZ se centra en un tarro para cosméticos de alta calidad, fabricado con material de origen biológico y con un embalaje exterior de papel reciclable. El diseño del envase se ve reforzado por la combinación de decoración digital directa y laminado cónico en línea

máquina también permite un rendimiento de hasta 80 macetas por minuto y ofrece sistemas de cambio rápido para tiempos de preparación cortos en la producción en serie.

Los procesos de impresión digital, la metalización multicolor y la compatibilidad con una amplia gama de sustratos como plástico, vidrio o aluminio garantizan que las marcas destaquen en el punto de venta con diseños excepcionales, manteniendo al mismo tiempo una alta productividad, flexibilidad

y eficiencia industrial.

Eficiencia y personalización: Decoración con Conical InLINE FOILING

El diseño del envase se ve mejorado gracias a la combinación de Decoración Digital Directa (DDD) y Conical InLINE FOILING (CiF), dos tecnologías de decoración avanzadas de ISIMAT, filial de KURZ, integradas directamente en los procesos industriales. La DDD permite crear motivos personalizados de alta resolución con la máxima libertad de diseño directamente sobre el sustrato. CiF establece nuevos estándares en metalización cónica: Incluso las formas cónicas complejas se pueden decorar con precisión y alta calidad, sin arrugas, una característica tecnológica única de las soluciones ISIMAT. La serie I combina procesos de impresión digital con tecnología de acabado metalizado en un solo paso, lo que permite la máxima libertad de diseño y una alta eficiencia del proceso. La

Un escaparate para el packaging del futuro

Con la presentación de este concepto de packaging, KURZ sienta las bases para innovaciones en packaging sostenible. El tarro para cosméticos es un excelente ejemplo de una nueva generación de productos que combinan conciencia ambiental, experiencia de marca y eficiencia productiva. Desde la elección de los materiales hasta el diseño del packaging y el acabado final, cada elemento sigue el principio de "menos impacto ambiental, más impacto".

K 2025, del 8 al 15 de octubre de 2025 en Düsseldorf. LEONHARD KURZ Stiftung & Co. KG: Pabellón 5, Stand A19

presse@kurz.de - www.kurz-world.com



Las soluciones de etiquetado sensibles a la presión para el mercado farmacéutico experimentarán un crecimiento notable para 2034

Tiempo de lectura 12 min.

La industria farmacéutica mundial está adoptando rápidamente las soluciones de etiquetado autoadhesivo ante el aumento de la demanda de envases seguros, duraderos y versátiles. Estas etiquetas, compuestas por adhesivos, soportes desprendibles y frontales, se aplican mediante presión y ofrecen una amplia gama de opciones personalizadas para productos farmacéuticos como jeringas, viales y dispositivos médicos. Además de su funcionalidad, desempeñan un papel fundamental para garantizar la seguridad del paciente, la autenticidad del producto y el cumplimiento de las estrictas normativas del sector.

Entre 2025 y 2034, se prevé que el mercado de las soluciones de etiquetado autoadhesivo se acelere, generando ingresos de cientos de millones de dólares y apoyando el desarrollo de infraestructuras sostenibles en todo el mundo.

Perspectivas Clave del Mercado

Perspectiva Regional

América del Norte representó la mayor participación del mercado global, con un 35%, en 2024, impulsada por una sólida fabricación farmacéutica y estrictos estándares regulatorios.

América del Norte representó la mayor participación en el mercado de soluciones de etiquetado sensible a la presión para productos farmacéuticos en 2024, gracias a la presencia de tecnología avanzada en impresión digital y automatización. El avance continuo en la tecnología de etiquetado y una sólida base de fabricación impulsan el desarrollo del mercado. La creciente demanda de

soluciones de etiquetado sostenibles ha fomentado su adopción en este mercado.

Se proyecta que Asia Pacífico crecerá a una CAGR notable entre 2025 y 2034, impulsada por la expansión de la infraestructura sanitaria, el aumento de la producción de medicamentos genéricos y la creciente adopción de tecnologías de etiquetado avanzadas.

La región Asia Pacífico prevé un crecimiento significativo en las soluciones de etiquetado sensible a la presión para el mercado farmacéutico durante el período de pronóstico. Este mercado está creciendo rápidamente en esta región debido al auge del comercio electrónico. La presencia de fabricantes en países como India, China, Japón, Corea del Sur y otros ha impulsado la innovación en esta industria. Dicha innovación influye en la creciente adopción de soluciones de etiquetado sensible a la presión.

Tipo de etiqueta

Las etiquetas primarias lideraron el mercado con una participación del 40 % en 2024, dominando debido a su papel esencial en el envasado de medicamentos recetados.

Se espera que las etiquetas de seguridad, como las soluciones de seguridad a prueba de manipulaciones y antifalsificación, crezcan a una tasa de crecimiento anual compuesta (TCAC) significativa, lo que refleja la lucha de la industria contra la falsificación de medicamentos.

Perspectivas sobre materiales

Las etiquetas de polipropileno (PP) a base de pe-

lícula captaron la mayor participación (45%) en 2024, favorecidas por su durabilidad y rentabilidad.

Se proyecta que las etiquetas de poliéster (PET) experimenten un crecimiento notable gracias a su superior resistencia y resistencia a condiciones extremas.

Tipo de adhesivo

Los adhesivos permanentes representaron la mayor participación (55%) en 2024, ya que garantizan una fijación duradera, crucial para aplicaciones médicas.

Los adhesivos criogénicos/de baja temperatura están ganando terreno y se expandirán a una sólida tasa de crecimiento anual compuesta (TCAC), impulsados por el creciente uso de productos biológicos y vacunas que requieren almacenamiento en ultrafrío.

Tecnología de Impresión

La impresión flexográfica representó el 50% de la cuota de mercado en 2024, dominando el mercado gracias a su eficiencia y capacidad para grandes volúmenes.

Se prevé que la impresión digital crezca a una notable tasa de crecimiento anual compuesta (TCAC), ofreciendo flexibilidad, personalización y ventajas en costes para tiradas cortas.

Tendencias de Aplicación

Los medicamentos con receta dominaron las aplicaciones con una cuota de mercado del 50% en 2024, lo que refleja un alto consumo mundial.

Se espera que los productos biológicos y las vacunas se expandan significativamente, impulsados por los avances en biotecnología y el aumento de los programas de vacunación.

Usuario Final

Los fabricantes farmacéuticos lideraron el mercado con una cuota de mercado del 60% en 2024, ya que siguen siendo los principales usuarios de soluciones de etiquetado sensible a la presión.

Canal de Distribución

Las ventas directas (B2B) dominaron con una participación del 65% en 2024, lo que destaca las

sólidas alianzas entre compañías farmacéuticas y proveedores de etiquetas.

Los distribuidores especializados en envases y etiquetado experimentarán un sólido crecimiento, satisfaciendo las necesidades de nichos específicos y la demanda regional.

Impulsores del Mercado

El crecimiento del mercado de etiquetado sensible a la presión se ve impulsado por:

La creciente demanda de autenticación de productos y medidas antifalsificación.

La creciente adopción de productos biológicos y medicamentos sensibles a la temperatura.

El creciente énfasis en la sostenibilidad y los materiales de etiquetado ecológicos.

La expansión de la capacidad de fabricación farmacéutica en las economías emergentes.

Conclusión

El mercado de las soluciones de etiquetado sensible a la presión para productos farmacéuticos está experimentando un rápido crecimiento, impulsado por la innovación tecnológica, el cumplimiento normativo y la transición global hacia envases más seguros, sostenibles y protegidos. Para 2034, la industria no solo contribuirá significativamente al crecimiento de los ingresos, sino que también fortalecerá la capacidad del sector farmacéutico para proteger a los pacientes y garantizar la integridad de la cadena de suministro.

Sobre el autor: Yogesh Kulkarni es un experimentado analista de investigación especializado en el sector del envasado, con una sólida formación en análisis estadístico e inteligencia de mercado. Actualmente, aporta su experiencia a Towards Packaging

Aferrados al éxito: El futuro de los adhesivos para el etiquetado primario

Desde las etiquetas de su refresco favorito hasta los códigos de barras de los medicamentos esen-

ciales, los adhesivos para el etiquetado primario son la fuerza invisible pero indispensable que mantiene unido a nuestro mundo de consumo. Anteriormente ignorado como una mera necesidad de envasado, este mercado ahora acapara la atención gracias a las previsiones de crecimiento explosivo entre 2025 y 2034. Este auge se debe a los cambios globales en el comercio electrónico, los productos farmacéuticos, el envasado de alimentos y la sostenibilidad, lo que convierte a los adhesivos en un impulsor silencioso de la innovación en la vida cotidiana.

El auge de una potencia del envasado

El mercado de los adhesivos para el etiquetado primario ya no se limita a pegar etiquetas a las superficies. Hoy en día, se centra en la sostenibilidad, el rendimiento y la tecnología inteligente. Estos adhesivos especializados están diseñados para soportar la humedad, las fluctuaciones de temperatura, los productos químicos y las exigencias de la vida útil, garantizando que las etiquetas se mantengan legibles e intactas en cualquier condición.

Con una cuota de mercado de cientos de millones, el sector no solo está expandiéndose en tamaño, sino también en alcance, adaptándose a las necesidades de las marcas modernas, la logística y los estándares regulatorios globales.

Aspectos clave del mercado

- Asia Pacífico lidera el mercado, con el 35% del mercado global en 2024, con China e India impulsando la demanda.

- Oriente Medio y África es el mercado a seguir, con una previsión de crecimiento anual compuesto (TCAC) del 6% entre 2025 y 2034.

- Los adhesivos a base de solventes siguen siendo la columna vertebral de la industria, con una cuota del 40%, pero las emulsiones a base de agua lideran con fuerza, con un crecimiento anual compuesto (TCAC) del 12%.

- Los adhesivos sensibles a la presión dominan, acaparando la mitad del mercado, mientras que los adhesivos termoactivados son la estrella emergente, con una TCAC del 8%. Por industria, la alimentación y las bebidas representan el 35% de la demanda, mientras que la industria farmacéuti-

ca y sanitaria registran el mayor crecimiento, con una tasa de crecimiento anual compuesta (TCAC) del 10%.

- En la distribución, los convertidores directos poseen la mayor participación (45%), pero los canales directos a marca están en auge, con una TCAC del 25%.

¿Qué impulsa este mercado?

Comercio electrónico y logística: Impulso al crecimiento

El auge de las compras en línea ha impulsado la demanda de adhesivos duraderos y versátiles que resistan los envíos transfronterizos, el almacenamiento variable y los cambios climáticos. Cada caja enviada requiere etiquetas que no se despeguen ni se desvanezcan, lo que impulsa la innovación en adhesivos.

Sostenibilidad: Más que una simple tendencia

Las marcas se ven presionadas a ecologizar sus envases, y los adhesivos no son la excepción. Los adhesivos con bajo contenido de COV, sin disolventes y de origen biológico se están convirtiendo en la norma a medida que los consumidores con conciencia ecológica y las regulaciones más estrictas exigen cambios.

La tecnología se une al embalaje

Con el auge de los embalajes inteligentes, los adhesivos están evolucionando para admitir chips RFID, sellos a prueba de manipulaciones y gráficos de alta definición. La integración de la IA en la formulación y producción de adhesivos garantiza un mejor control de calidad, menos residuos y un rendimiento superior.

Desafíos que frenan la industria

Si bien el crecimiento es convincente, el mercado no está exento de obstáculos. El aumento de los costos de las materias primas y la feroz competencia están reduciendo los márgenes. Además, las industrias que demandan adhesivos de ultraalto rendimiento, capaces de soportar la esterilización o temperaturas extremas, se enfrentan a barreras de costo que ralentizan su adopción.

Oportunidades en el horizonte

Por otro lado, las oportunidades son enormes.

Las etiquetas inteligentes, la tecnología RFID y las innovaciones ecológicas están transformando la demanda de adhesivos. Las alianzas directas con la marca reducen costos a la vez que mejoran la eficiencia, y el auge de las soluciones de base biológica abre las puertas a los fabricantes para destacar en un mercado competitivo.

Análisis: Perspectivas del Segmento

Por Química

- Adhesivos a Base de Solvente: La opción de eficacia comprobada, reconocida por su durabilidad y resistencia química.
- Adhesivos a Base de Agua: Los de mayor crecimiento, gracias a sus credenciales ecológicas y menores COV.

Por Forma del Producto

- Sensible a la Presión: El líder indiscutible, que ofrece personalización, versatilidad y compatibilidad con RFID.
- Activado por Calor: Una fuerza en alza en la producción automatizada de alto volumen, apreciada por su estabilidad térmica.

Por Industria

- Alimentación y Bebidas: Domina la demanda, con comidas preparadas y productos envasados impulsando el crecimiento.
- Farmacéutica y Salud: Expansión rápida gracias a la demanda, impulsada por la normativa, de un etiquetado seguro y a prueba de manipulaciones.

Por Distribución

- A través de Convertidores: Líderes con larga trayectoria en experiencia y calidad.
- Directo a Marca: Disruptivos que redefinen las cadenas de suministro con soluciones rentables y controladas por la marca.

Perspectiva Regional: Dónde se Estanca el Crecimiento

Asia Pacífico - El Gigante Global

Impulsada por la expansión industrial, el aumento de los ingresos y el comercio electrónico, Asia Pacífico se mantiene firme en la cima. Los centros

de innovación en China continúan transformando las tecnologías de adhesivos.

Oriente Medio y África - El que Más Rápido Avanza

La diversificación industrial y la demanda de soluciones de base biológica están colocando a esta región en el mapa de adhesivos, impulsada por un fuerte impulso económico.

Cadena de Valor: De la Resina a la Venta Minorista

- Materias Primas: La base de la rentabilidad y el rendimiento.
- Fabricación de Componentes: Garantiza el cumplimiento normativo y la innovación.
- Distribución y Logística: Escala soluciones de adhesivos para industrias globales.

Agentes clave como Henkel, CCL Industries, UPM Raflatac y Lintec Corporation están configurando esta cadena, con nuevos participantes centrándose en innovaciones sostenibles y directas a la marca.

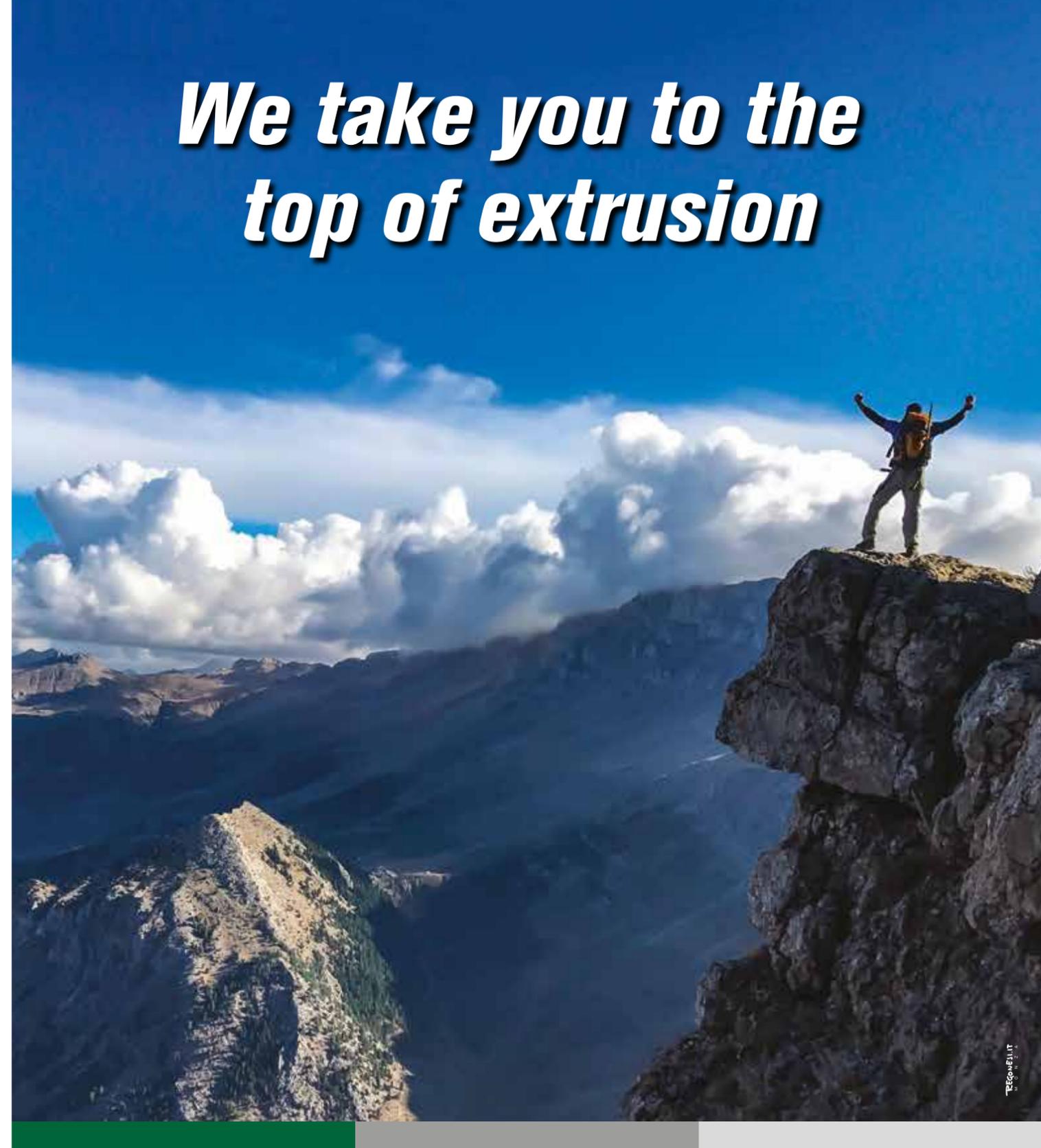
Reflexiones finales

El mercado de adhesivos para etiquetado primario es mucho más que un simple pegamento para envases: es la columna vertebral del comercio global, la imagen de marca y el cumplimiento normativo. A medida que las industrias impulsan la sostenibilidad y la tecnología inteligente, los adhesivos evolucionan más rápido que nunca. Desde avances ecológicos hasta formulaciones basadas en IA, el sector apuesta firmemente por el futuro de la innovación en envases.

Sobre el autor: Vidyesh Swar es analista sénior de investigación en Towards Packaging y cuenta con más de 4 años de experiencia dedicada a la inteligencia de mercado y el análisis estratégico en el dinámico mundo de las tecnologías y soluciones de envasado.

abhishek.s@towardspackaging.com
www.towardspackaging.com

We take you to the top of extrusion



Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it



CONTENIDO DE PLÁSTICO RECICLADO EN PRODUCTOS

¿Tu empresa fabrica productos que contengan plástico reciclado?

¡TE INVITAMOS A ADHERIRTE!



Cómo solicitarla:

- ✓ Contactar al Organismo de Certificación del INTI.
- ✓ Leer el Protocolo y completar el formulario.
- ✓ El INTI realizará auditorías en la empresa interesada.
- ✓ Se deberá demostrar que el producto incorpora plástico reciclado en su fabricación.
- ✓ La empresa recibirá el certificado y el sello.

Estas empresas ya se sumaron:



#reciclemosjuntoslosplasticos

#economiacircular

PulPac nombra a Viktor Siewertz como director financiero

Tiempo de lectura 3 min.

PulPac, la empresa sueca de innovación responsable de Dry Molded Fiber, anuncia hoy el nombramiento de Viktor Siewertz como Director Financiero (CFO), con efecto a partir del 1 de septiembre de 2025.

“PulPac es una empresa con una misión clara y un gran potencial. Estoy entusiasmado de unirme al equipo y contribuir al avance de la estrategia financiera y la creación de valor a largo plazo”, afirmó Viktor Siewertz.



Esta transición fortalece al equipo directivo de PulPac, con Viktor Siewertz enfocándose en el gobierno financiero, las operaciones y la creación de valor a largo plazo, mientras que Roderick Sundell asume un rol estratégico en el Desarrollo Corporativo, impulsando iniciativas de crecimiento, forjando nuevas alianzas y profundizando la interacción con la comunidad de inversores y grupos de interés de PulPac.

Viktor Siewertz se incorpora a PulPac procedente de IRLAB Therapeutics AB, empresa que cotiza en el Nasdaq de Estocolmo, donde ha ocupado el cargo de CFO desde 2017. Con más de 25 años de experiencia en finanzas, derecho y gobierno corporativo, aporta una amplia experiencia en contabilidad, mercados de capitales, estrategia financiera y relaciones con inversores.

Durante su etapa en IRLAB, Siewertz desempeñó un papel fundamental en la dirección de la estrategia financiera de la empresa, desde su creación hasta su cotización en el Nasdaq de Estocolmo. Su trayectoria profesional también incluye puestos de liderazgo en fusiones y adquisiciones, asesoría financiera y desarrollo de negocio en diversos sectores.

Acerca de PulPac
PulPac es el hogar de la Fibra Moldeada en Seco, una tecnología de formación de fibra que aprovecha al máximo los recursos y transforma las fibras de celulosa en envases responsables con un impacto ambiental mínimo. Al hacer accesible nuestra tecnología de vanguardia en todo el mundo, permitimos que marcas y fabricantes satisfagan la creciente demanda del mercado de envases ecológicos. Como líder en innovación en la formación de fibra, PulPac está construyendo un ecosistema de socios y licenciarios de la industria, impulsando la transición hacia una economía circular y convirtiendo la sostenibilidad en un estándar global

“Nos complace enormemente dar la bienvenida a Viktor a PulPac. Su profundo conocimiento de los mercados de capitales, el gobierno corporativo y la financiación fortalecerá a nuestro equipo directivo a medida que continuamos expandiendo la fibra moldeada seca a nivel mundial”, afirmó Linus Larsson Green, director ejecutivo de PulPac. “También nos complace que Roderick Sundell siga apoyando a PulPac en un nuevo puesto centrado en el Desarrollo Corporativo y queremos agradecerle su dedicación para llevarnos de una startup a la prometedora expansión que somos hoy”.

www.pulpac.com
linus.larsson@pulpac.com
viktor.siewertz@pulpac.com
ann.dynehall@pulpac.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025



Recuperación de calor en procesos de lecho fluidizado hasta un 60 % de ahorro energético

Tiempo de lectura 9 min.

Romaco Innojet está implementando por primera vez una bomba de calor de alta temperatura en el proceso de lecho fluidizado, lo que permite una recuperación eficaz del calor del aire de escape. La energía térmica recuperada se introduce directamente en el proceso en marcha, con lo que se puede lograr un ahorro energético de alrededor del 60 %. También se aprovecha el calor de fricción del ventilador del aire de escape.

Se sabe que el proceso de lecho fluidizado consume mucha energía. Para la producción y el recubrimiento de granulados y miniesferas para las

industrias farmacéutica, alimentaria y química, se requieren cantidades muy elevadas de energía de secado para el funcionamiento del proceso. Para reducir de forma sostenible este enorme consumo de energía, Romaco Innojet ha desarrollado el sistema de recuperación de calor HRS para su familia de productos VENTILUS®. La innovadora tecnología es muy fácil de implantar en el proceso de lecho fluidizado y permite un ahorro energético de hasta el 60 % de la potencia calorífica. La pieza central del sistema térmico de recuperación de calor de Romaco Innojet es una bomba

El sistema de recuperación de calor HRS de Romaco Innojet permite ahorrar hasta un 60 % de energía en calefacción



de calor industrial que alcanza una temperatura de flujo de hasta 100 °C. Es capaz de reaccionar con flexibilidad a las condiciones del aire de escape de los distintos procesos que se ejecutan en el sistema. Los parámetros especificados por el proceso de fabricación, como el volumen de aire y de pulverización, y la temperatura de calentamiento requerida, dan lugar a unas condiciones variables del aire de salida a las que la bomba de calor ajusta su funcionamiento. El terminal de mando (interfaz de usuario) o el sistema automatizado de recetas de proceso del procesador de lecho fluidizado se utilizan para establecer los valores nominales de las temperaturas del aire de las corrientes fría y caliente, y también para definir la etapa del proceso en la que se debe activar el sistema de recuperación de calor. El proceso de lecho fluidizado funciona con total independencia de si se añade o no recuperación de calor.

Ciclo energético eficiente

La bomba de calor agua-agua utilizada no difiere de una bomba de calor comercial estándar en cuanto a su modo de funcionamiento. El nivel de temperatura relativamente bajo del aire de salida es suficiente para hervir el refrigerante de la bomba de calor y convertirlo en estado gaseoso. A continuación, este gas se comprime en extremo, lo que hace que se caliente considerablemente y transfiera el calor al aire de entrada de la instalación de proceso a través de un circuito de agua. La transferencia de energía hace que el refrigerante se enfríe de nuevo para que se condense y fluya a través de una válvula de expansión en estado líquido. La pérdida de presión hace que se despresurice y vuelva a su temperatura inicial, con lo que el ciclo de la bomba de calor puede comenzar de nuevo.

En el sistema de recuperación de calor HRS de Romaco Innojet, la bomba de calor se divide en dos circuitos de agua, uno para el aire de entrada y otro para el aire de salida. La transferencia de energía se controla a través de cuatro intercambiadores de calor. La energía térmica del aire de salida extraída se introduce directamente en el aire de entrada del proceso en marcha y se aprovecha totalmente para calentar el caudal de aire de proceso. Esto elimina la necesidad de comple-

jos almacenamientos intermedios o escenarios de utilización secundaria de la energía recuperada.

Aprovechamiento innovador del calor del aire de escape

Además de la energía térmica del aire de escape del proceso, también se aprovecha el calor de fricción del ventilador del aire de salida para su recuperación. El ventilador de alta presión, que aspira el aire de proceso a través del sistema de tratamiento del aire de salida, antes del módulo de recuperación, y calienta el aire entre 5 y 15 °C. Gracias al HRS, esta energía puede canalizarse directamente hacia la bomba de calor y recuperarse

El sistema de recuperación de calor HRS de Romaco Innojet puede integrarse fácilmente en todos los procesadores de lecho fluidizado de la familia de productos VENTILUS® y de la serie IGL. (Imagen: Romaco)



en lugar de escaparse sin utilizar a la atmósfera con el aire de escape. Romaco Innojet ha solicitado los derechos de propiedad industrial para el desarrollo del sistema circular de recuperación de calor.

El valor del COP de la bomba de calor es de 3,5 de media, lo que significa que se recupera 3,5 veces más energía de la que se utiliza eléctricamente. En relación con el proceso de lecho fluidizado, esto supone un ahorro de energía de calefacción de hasta el 60 %, lo que corresponde a un ahorro de emisiones de hasta 50 toneladas de CO2 al año, dependiendo del tamaño de la planta.

Los sistemas de lecho fluidizado están equipados con un monitor energético integrado en la interfaz de usuario para calcular con precisión la eficiencia energética. Esta herramienta puede utilizarse para medir con precisión el consumo tanto de la instalación completa como de los componentes individuales. Todos los flujos de energía, incluida la recuperación de calor recuperativo, se registran durante toda la vida útil de la instalación. Estos valores pueden indicarse en megavatios hora o en CO2 o equivalentes de CO2 y se almacenan en el sistema. De este modo, se pueden obtener datos fiables para los informes de sostenibilidad, que son obligatorios para un número cada vez mayor de empresas en todo el mundo.

Implementación sencilla

El sistema de recuperación de calor HRS es muy fácil de implementar en todas las máquinas nuevas de la familia de productos VENTILUS® y de la serie IGL de Romaco Innojet. Estas instalaciones también pueden readaptarse. En el laboratorio de InnoTech en Steinen, Alemania, se dispone de una V 150 para pruebas de producto, en la que se ha integrado el sistema de recuperación de calor. En la práctica, la tecnología está siendo utilizada por primera vez por un fabricante farmacéutico del sur de Alemania en un procesador VENTILUS® con un volumen de lote de hasta 900 litros.

El sistema de recuperación de calor HRS de Romaco Innojet es especialmente eficaz en la granulación y el secado del granulado húmedo; en resumen, en todos los procesos con altas tasas de

pulverización que consumen grandes volúmenes de aire. Su enorme potencial de ahorro energético en los procesos de lecho fluidizado representa un paso importante hacia una producción más sostenible de productos farmacéuticos, alimentarios y químicos. Romaco recibió por primera vez en 2024 la medalla de oro en la clasificación de sostenibilidad EcoVadis por su compromiso con la protección del clima.

Acerca del Grupo Romaco: Es uno de los principales proveedores mundiales de ingeniería de procesos y empaque, especializado en el procesamiento de productos farmacéuticos. Las máquinas, líneas y soluciones llave en mano del fabricante se utilizan para la producción, el llenado y el empaque de polvos, granulados, gránulos, comprimidos, cápsulas, jeringas, líquidos y productos sanitarios. La empresa también presta servicios a la industria alimentaria y química. Romaco aboga con sus tecnologías por una producción sostenible y una reducción sistemática de las emisiones de CO2. El Grupo Romaco, con sede en Karlsruhe, Alemania, forma parte del Grupo Truiking

Technology, un grupo tecnológico internacional con sede en Changsha, China. La competencia principal de Truiking es la manipulación y el llenado de líquidos farmacéuticos. Romaco está ampliamente posicionada con seis centros de producción internacionales y siete marcas de productos establecidas. Noack y Siebler (Karlsruhe, Alemania) suministran máquinas llenadoras de blísteres, máquinas de llenado con termosellado y máquinas de llenado de tubos. La gama de productos de Macofar y Promatic (Bologna, Italia) incluye tecnologías para el llenado estéril y no estéril de polvos y líquidos, así como encartonadoras, sistemas "Track & Trace" y empaquetadoras de cajas. Kilian (Colonia, Alemania) es el principal fabricante de prensas de comprimidos.

La especialidad de Innojet (Steinen, Alemania) es la granulación y el recubrimiento de partículas sólidas finas. Tecpharm (Barcelona, España) fabrica tecnologías de recubrimiento de comprimidos

www.romaco.com - harris@carta.eu - susanne.silva@romaco.com

STADLER

STADLER y Pellenc ST entregan a Iren una planta de clasificación de papel y cartón de alto rendimiento en Collegno (Italia)

Tiempo de lectura 12 min.

La nueva planta es la primera de Italia capaz de separar seis tipos distintos de papel y cartón. Está diseñada para ofrecer flexibilidad, alto rendimiento y precisión, y aúna la experiencia en ingeniería de STADLER Anlagenbau GmbH y la última tecnología de clasificación óptica impulsada por IA de Pellenc ST para cumplir los ambiciosos objetivos de sostenibilidad y operativos de la empresa de servicios múltiples Iren SpA.

STADLER Anlagenbau GmbH, líder mundial en el diseño, producción y montaje de plantas de reciclaje llave en mano y la clasificación de residuos, ha finalizado una nueva planta de clasificación de papel y cartón de alto rendimiento para la empresa italiana de servicios múltiples Iren en Collegno, en la zona de Turín. La instalación, construida en colaboración con Pellenc ST, líder en equipos de clasificación, supone un gran paso adelante en la infraestructura de economía circular de Turín.

La planta tiene una capacidad de 8 toneladas por hora y es la primera de su clase capaz de clasificar seis tipos distintos de productos de papel, incluidos los materiales multicapa. Su diseño innovador y compacto y su automatización avanzada satisfacen la demanda de Iren de flexibilidad operativa, capacidad, fiabilidad y calidad de producción, y ofrecen una solución adaptada a los requisitos actuales y futuros. "Estamos orgullosos de continuar con nuestra lar-

ga colaboración con Iren a través de este nuevo proyecto en Collegno", afirma Paolo Cravedi, Gestor de Proyectos de STADLER. "Esta planta es el resultado de un excelente trabajo en equipo y un claro compromiso de ambas empresas con la sostenibilidad, la innovación técnica y el rendimiento".

Una nueva referencia en la clasificación de papel: seis flujos de salida y rendimiento basado en IA. La planta de Collegno supone un hito tecnológico en el ámbito del reciclaje de papel y cartón. Es la primera instalación que separa seis tipos diferentes de materiales de salida a base de papel en una sola línea de clasificación: cartón grande, papel destinado, papel blanco, papel fino, material multicapa con aluminio y material multicapa sin aluminio.

El proceso comienza con la dosificación y la clasificación mecánica mediante los separadores balísticos de dos niveles PPK2000 y STT2000 de STAD-



LER, que separan el cartón grande y el material fino, respectivamente. El material de tamaño medio, que contiene varios tipos de papel, avanza hacia los seis clasificadores ópticos Pellenc ST COMPACT+™, que utilizan espectroscopia de infrarrojo cercano (NIR) y visible y están equipados con CNS BRAIN™, el último software integrado de IA de la empresa, para identificar los diferentes tipos de papel.

"CNS BRAIN™ nos permite abordar nuevos casos de uso en la clasificación de materiales fibrosos, en particular nos ayuda a diferenciar entre papel blanco y cartón blanco, que son visualmente similares pero difieren en valor", explica Matteo Loiacono, Gerente de Ventas de Italia en Pellenc ST. "Este sistema impulsado por IA se conecta directamente a nuestros clasificadores ópticos sin necesidad de infraestructura adicional ni consumo de energía, y ofrece una solución potente, robusta y eficiente".

Cada fracción se somete a un control de calidad manual y a un análisis de composición automático antes de ser embalada y almacenada. El sistema también incluye mecanismos de derivación directa y opciones de alimentación flexibles para adaptarse a las variaciones de los insumos y la demanda y armonizar el diseño de la planta con la dinámica cambiante del mercado del papel recuperado.

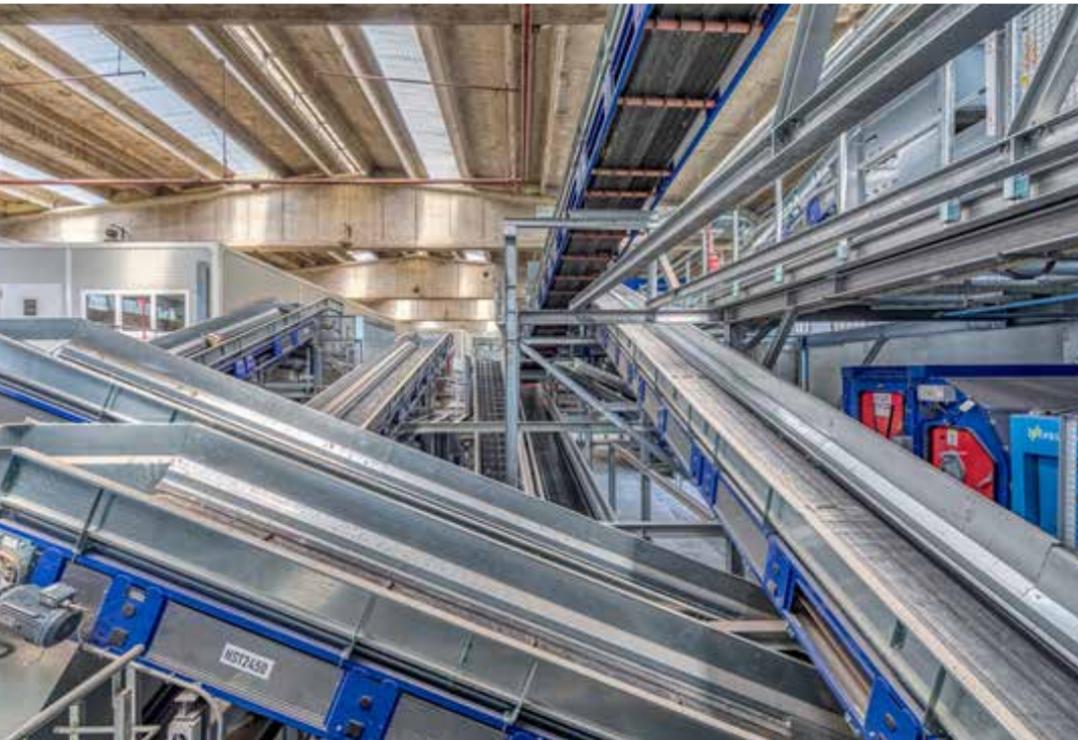
Diseño inteligente y ejecución precisa en un espacio limitado

Uno de los mayores retos del proyecto de Collegno era construir la nueva planta dentro de los límites de un edificio ya construido. STADLER desmanteló la antigua instalación en tan solo tres semanas y seguidamente realizó el montaje mecánico, en tres meses, la instalación eléctrica, en dos meses, y la puesta en servicio, en un mes, ajustándose en todo momento al plazo previsto.

"Adaptar la nueva planta a la disposición del edificio y a la infraestructura eléctrica ya existentes fue un reto importante", explica Paolo Cravedi. "Tuviémos que rehacer el diseño, sobre todo en la zona de alimentación, y la colocación de la embaladora para optimizar el uso del espacio y garantizar una manipulación eficaz del material. El resultado final es una planta flexible, compacta y eficiente que cumple los requisitos actuales y está preparada para los retos del futuro".

Damiano Giovanardi, Gestor de Proyectos de Iren, añade: "Durante la fase de diseño, fue necesario mejorar la capacidad de separación de la línea. STADLER y Pellenc ST se mostraron muy receptivos y atendieron todas nuestras peticiones, adaptando el diseño para garantizar el mejor rendimiento de clasificación".

Iren elogió el trabajo de STADLER no solo por sus capacidades de ingeniería, sino también por su profesionalidad durante las obras: "Desde el desmantelamiento hasta la puesta en servicio, STADLER siguió estrictos protocolos de seguridad y mantuvo las instalaciones limpias y bien organizadas", afirma Damiano Giovanardi. "Fueron precisos y puntuales, cumplieron todos los plazos del calendario acordado y llevaron a cabo la puesta en marcha de la planta y las pruebas de rendimiento en tan solo cuatro semanas. Durante el mismo periodo, también impartieron una formación exhaustiva para



que nuestros operarios pudieran hacerse cargo de la planta inmediatamente después de la puesta en servicio".

Un tándem perfecto que combina las capacidades de ingeniería de STADLER con la clasificación óptica avanzada de Pellenc ST con óptimos resultados

El éxito del proyecto Collegno es el resultado de una sólida colaboración entre Iren, STADLER y Pellenc ST. Para Iren, se basa en una larga serie de colaboraciones con STADLER, que comenzaron en 2020 e incluyen instalaciones en Piacenza, Volpiano, Pianezza, Parma, Asti y la emblemática planta de Circular Plastic en Borgaro, la instalación de clasificación de plásticos más avanzada de Italia.

"Pellenc ST lleva muchos años trabajando con STADLER en todo el mundo", señala Matteo Loiacono. "Esto nos ha permitido establecer una sólida relación basada en la confianza y el entendimiento mutuos, lo que se ha traducido en plazos de puesta en servicio más cortos. En el caso de Collegno, STADLER optimizó la integración de los elementos periféricos y el sistema de dinámica del flujo de aire. En combinación con nuestros clasificadores ópticos, esta asociación logró el mejor rendimiento de clasificación del mercado, manteniendo al mismo tiempo una elevada productividad que supera los objetivos iniciales del cliente".

Impulso de la economía circular

La nueva instalación de clasificación de Collegno es un activo estratégico para la gestión de residuos del área metropolitana de Turín. "Esta planta completa el sistema de tratamiento de recogida selectiva de residuos de Turín", afirma Damiano Giovanardi. "Tras la planta de Pianezza, que actúa como centro de distrito para los plásticos, y la planta de Borgaro, un centro secundario de clasificación de plásticos, ahora tenemos una planta de papel y cartón de alto rendimiento

que viene a llenar el vacío dejado por la planta anterior".

La nueva planta garantiza el tratamiento eficaz de un flujo creciente de papel y cartón, que ha ido adquiriendo complejidad debido a los cambios en el comportamiento de los consumidores, como el aumento del embalaje de productos adquiridos a través del comercio electrónico y el descenso de los soportes impresos.

"El volumen de cartón marrón ha aumentado de manera considerable, mientras que el de periódicos y revistas está descendiendo", explica Matteo Loiacono. "Esto significa que el reto es maximizar el rendimiento de las fracciones de mayor valor, como el papel de oficina, sin confundirlas con el cartón blanco. Nuestros clasificadores ópticos impulsados por IA pueden realizar las tareas de clasificación más complejas, como separar el cartón blanco del papel blanco".

Gracias a la separación en seis fracciones, la planta impulsa la comercialización de los materiales y la diferenciación de precios, fortaleciendo la sostenibilidad económica del reciclaje en el ámbito local.

"La característica más destacada de la planta es su flexibilidad, que nos permite adaptarnos a las de-





municipios ofreciendo soluciones de clasificación inteligentes y conectadas para modernizar sus herramientas industriales y cumplir con los estándares de la Industria 4.0. Pellenc ST diseña, produce y comercializa equipos de clasificación conectados y servicios inteligentes para el tratamiento de residuos y la industria del reciclaje.

Las máquinas operan en más de 40 países para clasificar y recuperar materiales de distintos sectores de residuos: MRF (instalaciones de recuperación de materiales), RSU (residuos sólidos urbanos), RAEE (residuos de aparatos eléctricos y electrónicos), ASR (residuos de fragmentación automotriz), RIC (residuos industriales y comerciales), RCD (residuos de construcción y demolición), textil... Las tecnologías utilizadas para clasificar estos materiales incluyen espectroscopía infrarroja y visible, inducción, rayos X y ahora también inteligencia artificial. Con más de 3.000 máquinas instaladas en todo el mundo, la red

mandas del mercado y a las necesidades futuras", concluye Damiano Giovanardi. "Junto con la alta fiabilidad y disponibilidad de la línea, esto garantiza excelentes resultados de producción a largo plazo".

Sobre PELLENC ST

Con más de 20 años de experiencia en la industria del reciclaje, Pellenc ST apoya a operadores y

de Pellenc ST cuenta con un equipo local dedicado a la satisfacción del cliente.

www.pellencst.com - f.champ@pellencst.com
www.stadlerselecciona.com - www.w-stadler.de -
maria.gebel@w-stadler.de - nmarti@alarconyharris.com



COMEXI - España

Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
Impresoras flexográficas de banda media y ancha.
Laminadoras.
Cortadoras rebobinadoras.
Más información en <https://comexi.com/es/>



OFRU RECYCLING - Alemania

Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



VM SYSTEMS - España

Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



LR-PRODUCTS - España

Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría

Montadoras de císis.
Más información en <http://flexotech.hu/>



PLASMACH - Italia

Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales.
<https://syncro-group.com/plasmach/es/>



AXCYL - Francia

Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta císis. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania

Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas. Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelcula-soplada/>



POLYMOUNT - Holanda

Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros.
Mangas porta císis con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje).
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca

Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergtech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



SYNAPTİK - España

Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



AHLBRANDT - Alemania

Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotore y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



LEMU GROUP - España

Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas).
Más información en <https://www.lemugroup.com/>



MIDA MAQUINARIA - España

Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



INGENIERIA Y MAQUINARIA PARA EL EMBOTELLADO

GALLARDO - España

Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas.
Líneas competas llave en mano.
<https://www.gallardoingenieria.com/>



LAKATOS - Brasil

Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Más información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



MACHINE POINT - España

Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

argenplás 2026

3 al 6 de Noviembre
La Rural, Buenos Aires
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.



Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:



Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organiza
CAIP

Realiza
MBG & EVENTS
MANAGEMENT BUSINESS GROUP

Comercializa
PWI



Analizadores de fibra: FIBRE THERM Extracción automática de fibra para el análisis de piensos

Tiempo de lectura 6 min.

- Análisis simultáneo de 12 muestras
- La tecnología FibreBag garantiza condiciones de análisis constantes
- Flexible para todo tipo de muestras y fracciones de fibra

El análisis cumple con el método de análisis de alimentos estándar de Weende y el método de detergentes de van Soest.

Eficiente, Preciso, Cumple con el método

La viabilidad del alimento para animales y su impacto en la salud animal dependen en gran medida de la proporción de las diferentes fracciones de fibra que contiene.

El método FibreBag, desarrollado por C. Gerhardt, facilita considerablemente la disolución y el filtrado de los componentes y garantiza resultados analíticos más fiables y reproducibles que el método de filtración clásico con fritas y lechos filtrantes.

El tejido de alta precisión y la gran superficie de las bolsas de filtración proporcionan las condiciones ideales de digestión y filtración.

La unidad FIBRE THERM, totalmente automatizada, se basa en el método FibreBag. El sistema realiza los procesos de ebullición, lavado, enjuague y filtración para determinar fibra cruda, FDA, MOFA, FDN, MOFA y MOFA en un sistema autónomo para 12 muestras simultáneamente, utilizando métodos preprogramados.

FIBRE THERM reduce considerablemente el tiempo de trabajo de cada análisis y el consumo de productos químicos, ocupando un espacio mínimo.



Extracción automática de fibra FIBRE THERM



Eficiente: procesamiento simultáneo de múltiples muestras en un espacio pequeño



Tecnología FibreBag para determinar el contenido de fibra cruda, FDA y FDN de los alimentos



Conveniente: el módulo de incineración simplifica el procesamiento y la transferencia de muestras



FibreBag: condiciones de análisis constantes gracias a un tejido de filtración con un ancho de poro definido



a coesia company

Atlantic Zeiser presenta CodeVault y la preparación para códigos 2D en Labelexpo Europe 2025

Tiempo de lectura 3 min.

Atlantic Zeiser, empresa de Coesia y líder mundial en soluciones de impresión digital de envases y personalización de tarjetas, presentará sus últimas innovaciones en software e impresión en Labelexpo Europe 2025, que tendrá lugar del 16 al 19 de septiembre en Fira Gran Via de Barcelona (Stand L95). Atlantic Zeiser presentará soluciones que permiten a los propietarios de marcas y a las imprentas cumplir con los cambiantes requisitos globales de serialización, reforzar la seguridad de la cadena de suministro y aprovechar los códigos de envase para obtener beneficios operativos y de marketing.

Serialización con CodeVault

En respuesta a la creciente demanda de trazabilidad y medidas antidesvío, Atlantic Zeiser presentará CodeVault, una solución de software segura para generar, imprimir, almacenar y gestionar códigos de serie. CodeVault agiliza la creación y distribución de códigos entre múltiples imprentas y plantas de producción, lo que permite flujos de trabajo de serialización robustos y automatizados. La aplicación admite formatos de datos estandarizados y centrados en la seguridad, lo que garantiza códigos consistentes y conformes en todas las plantas. Con la supervisión de datos en tiempo real y la integración completa en las líneas de producción, la solución mejora la identificación del producto, la protección de la marca y el cumplimiento de los requisitos normativos.

Preparándose para GS1 Sunrise y la transición a los códigos 2D

La iniciativa GS1 Sunrise 2027, que abarca toda la industria, está acelerando la transición de los códigos de barras lineales a los códigos 2D. Estos códigos pueden contener información más completa, como datos de producción, números de lote, códigos de serie y fechas de caducidad. La tecnología de impresión avanzada de Atlantic Zeiser facilita este cambio al permitir la integración de diversos datos directamente en los códigos 2D. Esta capacidad permite a los fabricantes implementar nuevos requisitos de codificación sin problemas. También ofrece flexibilidad para la personalización avanzada del diseño de los envases, lo que genera eficiencias operativas y oportunidades de marketing.



Los códigos QR seguros y ricos en datos generados con CodeVault fortalecen la protección de la marca, garantizan el cumplimiento de GS1 Sunrise 2027 y desbloquean nuevas oportunidades de trazabilidad y eficiencia de la cadena de suministro.

"Con un fuerte enfoque en la innovación y la adaptabilidad, Atlantic Zeiser continúa ofreciendo soluciones que impulsan el crecimiento empresarial y la eficiencia operativa", afirma Alvis Cavallari, director de producto de Atlantic Zeiser. "Nuestro objetivo es ayudar a los clientes a adaptarse a los cambios de la industria con confianza y a maximizar el potencial de sus códigos de envases".

Los visitantes de Labelexpo Europe 2025 podrán explorar el enfoque integrado de Atlantic Zeiser para la gestión segura de códigos y la impresión bajo demanda de alta calidad. Estas soluciones están diseñadas para garantizar que las operaciones de envasado y etiquetado estén preparadas para el futuro en un mercado en rápida evolución.



Bancos de Alimentos Argentina se suma al Botón Donar de Mercado Pago

Tiempo de lectura 3 min.

Durante septiembre, Bancos de Alimentos Argentina será una de las organizaciones sociales beneficiarias del Botón Donar de Mercado Pago, una herramienta solidaria que permite a los usuarios realizar aportes de manera simple y segura desde la aplicación.

La red de Bancos de Alimentos, integrada por 20 Bancos y 5 iniciativas en todo el país, rescata alimentos aptos para el consumo que de otro modo se perderían, los clasifica y distribuye de forma segura a más de 4.000 organizaciones sociales, generando millones de platos de comida para personas en situación de vulnerabilidad.

Colaborar es tan sencillo como ingresar a la sección Donar en el menú principal de la aplicación y seleccionar a Bancos de Alimentos Argentina. Desde \$1.500 —equivalente a un plato de comida— cada aporte contribuye a que más personas puedan acceder a la alimentación que necesitan.

Esta iniciativa refuerza una alianza con historia entre Mercado Libre y los Bancos de Alimentos, una relación que ha crecido a lo largo de los años y que hoy vuelve a ponerse en marcha para acompañar a quienes más lo necesitan.

“El hambre no espera. Cada aporte, por pequeño que parezca, nos ayuda a transformar

la vida de miles de personas en todo el país. Esta alianza con Mercado Libre nos permite seguir multiplicando platos de comida y nos recuerda que el compromiso colectivo es clave para lograr una Argentina sin hambre y sin pérdida de alimentos”, destacó Natascha Hinsch, Gerente de Alianzas de Bancos de Alimentos Argentina.

Con esta acción, Mercado Libre reafirma una vez más su compromiso de largo plazo con reducir el hambre y la malnutrición en Argentina, sumando tecnología y solidaridad para un objetivo común: que ningún plato falte en la mesa de quienes más lo necesitan.

Acerca de Bancos de Alimentos ARGENTINA

Bancos de Alimentos ARGENTINA es una asociación civil sin fines de lucro que agrupa a los Bancos de Alimentos del país. Trabaja para reducir el hambre y la malnutrición en Argentina mediante el fortalecimiento de los Bancos de Alimentos y la generación de alianzas estratégicas para promover sistemas alimentarios sostenibles. Mediante el rescate de alimentos y su eficiente distribución, generan platos de comida con valor nutritivo para quienes más lo necesitan.

www.redbda.org.ar
serantesnatalia@gmail.com



Científicos argentinos encuentran una importante explicación sobre el funcionamiento del cáncer

Un estudio realizado por Gabriel Rabinovich y Ada Blidner, explica cómo células del sistema inmunitario, diseñadas por la evolución para proteger al organismo, terminan ayudando a los tumores a crecer y expandirse

Tiempo de lectura 6 min.

Un estudio de científicos del CONICET, publicado en el último número de la prestigiosa revista Immunity (Cell Press), permite responder un interrogante que hasta ahora era un misterio: ¿Cómo es posible que células del sistema inmunológico, diseñadas para proteger al organismo, terminan ayudando a los tumores a crecer y expandirse? Se trata de las llamadas células mieloides supresoras (MDSCs), que nacen en la médula ósea (al igual que muchas células del sistema inmune), pero en lugar de combatir el cáncer, promueven su crecimiento, diseminación y progresión.

Este fenómeno de la "traición" de tales células inmunitarias, que desafía la lógica del sistema inmune, ha sido confirmado en numerosos estudios. Las células MDSCs no solo no atacan al tumor, sino que lo ayudan a crecer de dos maneras diferentes: suprimiendo la respuesta inmune ejercida por los linfocitos T contra las células cancerosas y promoviendo la formación de nuevos vasos sanguíneos, que permiten la llegada de nutrientes al tumor, facilitando su crecimiento y migración hacia nuevos tejidos (metástasis). Por otra parte, el informe cuenta cómo estas células tienen un papel clave en la resistencia a distintas terapias oncológicas, incluidas la inmunoterapia, la quimioterapia, la radioterapia y la terapia antiangiogénica.

El trabajo no solo brinda una respuesta, sino que también propone una posible estrategia terapéutica para reprogramar la conducta de las células MDSCs pro-tumorales, de manera que funcionen efectivamente como células inmunológicas que protejan al organismo en lugar de ayudar al tumor a crecer.

El desarrollo está dirigido por el doctor Gabriel Rabinovich, investigador en el Laboratorio de Glicomedicina del Instituto de Biología y Medicina Experimental (IBYME, CONICET-Fundación IBYME), y que tiene como autora protagonista a Ada Blidner y a su codirector, Diego Croci. También participaron Camila Bach, Pablo García, Joaquín Merlo, Alejandro Cagnoni, Laura Giribaldi, Juan Stupirski, Mariana Salatino, Karina Mariño, entre otros. Los investigadores pertenecen al Instituto de Biología y Medicina Experimental (IBYME) y al Instituto de Histología y Embriología de Mendoza (IHEM), ambos dependientes del CONICET y de universidades nacionales.

La nueva estrategia terapéutica

Los avances conseguidos han sido posible gracias al trabajo conjunto entre CONICET y Fundación SALES, que apoya el desarrollo de diversos programas científicos en el país. como

los dirigidos por el doctor Gabriel Rabinovich. En este estudio se ha probado con éxito en el laboratorio, sobre modelos experimentales de cáncer colorrectal, una estrategia terapéutica basada en el bloqueo de la función de la proteína GAL-1, a través de la administración de un anticuerpo anti-GAL-1.

Si bien esta estrategia aún no se encuentra apta para su uso en humanos, Rabinovich y su equipo trabajan en el desarrollo final del anticuerpo antiGAL-1, con el objetivo cercano de testearlo en ensayos clínicos, bajo la expectativa de que, en un futuro próximo y tras la aprobación de los organismos reguladores correspondientes, pueda llegar a pacientes con cáncer. "Nuestro anticuerpo podría permitir ahorrar al paciente la necesidad de tomar dos medicamentos, con los consiguientes riesgos de toxicidad que eso implica", afirma entusiasta el investigador del CONICET.

Acerca de Fundación SALES

Junto al CONICET, Fundación SALES desarrolla diversos programas científicos en el país sosteniendo a los equipos científicos dirigidos por los doctores Gabriel Rabinovich, Claudia Lanari y José Mordoh. SALES les brinda becas, equipamientos, insumos y todo lo necesario para sus investigaciones, gracias a los aportes de sus más de 155.000 donantes-ciudadanos.

En línea con el tema impulsado por la Unión Internacional para el Control del Cáncer (UICC), que Fundación SALES integra, "UNIDOS POR LO ÚNICO", que coloca a las personas en el centro de atención médica, cabe destacar que, desde hace 26 años, Cáncer con Ciencia de Fundación SALES brinda apoyo a pacientes, familiares y cuidadores a través de los talleres online en alimentación, de apoyo a pacientes y a cuidadores, y de ejercicios -gratuitos y semanales- del Programa de Autocuidado y también para ellos ofrece la plataforma regional Cáncer con Cuidados

cancerconcuidados.mylifeline.org - www.cancerconciencia.org.ar -mguzman@asset-comm.com.ar - kbalanda@asset-comm.com.ar

Comodidad y ajuste en el cuidado de ostomías: Cómo los materiales de TPE de KRAIBURG TPE garantizan el rendimiento

Tiempo de lectura 6 min.

Vivir con una bolsa de ostomía a menudo implica gestionar las molestias diarias, estar atento a fugas o irritación de la piel y ser constantemente consciente de la presencia de la bolsa, especialmente en situaciones sociales o activas. En otras palabras, no es fácil. Estos son los tipos de desafíos que los fabricantes deben considerar, empezando por la elección de los materiales. Los elastómeros termoplásticos (TPE) son valorados por su suavidad, biocompatibilidad y capacidad para formar sellos seguros. Su versatilidad, tanto en función como en forma, los hace especialmente adecuados para mejorar la experiencia diaria de los usuarios sin comprometer el rendimiento.

KRAIBURG TPE, fabricante global de compuestos de TPE para diversas industrias, ofrece soluciones de materiales que cumplen con los requisitos de seguridad, durabilidad, biocompatibilidad y comodidad del usuario en accesorios para el cuidado de ostomías.

Adhesión segura para resistencia a fugas

Las soluciones de materiales de KRAIBURG TPE presentan una adhesión excepcional al polipropileno (PP) y al polietileno (PE). Esta excelente capacidad de adhesión las hace ideales para productos que requieren sellos resistentes a fugas, flexibilidad y durabilidad a largo plazo. Además, simplifican el montaje al eliminar la necesidad de adhesivos adicionales.

Sellos duraderos para uso frecuente

Los compuestos de TPE de KRAIBURG TPE ofrecen alta elasticidad y baja deformación permanente por compresión. Estas propiedades los hacen adecuados para sellos de bolsas de ostomía, que deben mantener su forma bajo

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

presión para evitar fugas. La flexibilidad del material le permite adaptarse al cuerpo, proporcionando un ajuste seguro y cómodo para el uso diario.

Cumple con las normas de seguridad del material para uso médico

Los compuestos de TPE de KRAIBURG TPE son esterilizables en autoclave a 121 °C o con óxido de etileno, cumpliendo con los estrictos protocolos de higiene requeridos para dispositivos médicos. Cumplen con las normas ISO 10993-5, GB/T 16886.5 (citotoxicidad), Reglamento (UE) n.º 10/2011, US FDA CFR 21 y GB 4806.7-2023, y no contienen ingredientes de origen animal.

Sostenibilidad desde el principio

En KRAIBURG TPE, la sostenibilidad impulsa nuestra innovación. Nuestro portafolio incluye TPE de origen biológico y compuestos con contenido reciclado posconsumo (PCR) y posindustrial (PIR). Algunos TPE cuentan con las certificaciones GRS e ISCC PLUS. También proporcionamos datos de la Huella de Carbono del Producto (PCF) si se solicitan para respaldar las decisiones de sostenibilidad.

Nos enorgullece haber obtenido la Medalla de Oro de EcoVadis en 2025 y estamos comprometidos con la iniciativa Science Based Targets (SBTi), alineando nuestros objetivos con la acción climática global.

Desde la reducción de emisiones hasta el aumento de la circularidad, nuestros TPE sostenibles ofrecen un rendimiento fiable y están disponibles en todo el mundo para respaldar sus aplicaciones y, al mismo tiempo, impulsar sus objetivos de sostenibilidad.

Contáctenos hoy mismo para descubrir cómo



Bolsa de ostomía rectangular

KRAIBURG TPE puede ayudarle en su proceso de sostenibilidad y desarrollo de productos.

Socio de ventas en Argentina: Santa Rosa Plásticos S.R.L.

M.Carregal 3151/71 - Munro - Prov. Buenos Aires - Teléfonos: (54 011) 4762.4870/3399 - www.srplasticos.com.ar - info@srplasticos.com.ar - www.kraiburg-tpe.com - info@kraiburg-tpe.com - gerald.haeuslschmid@kraiburg-elastik.de - info-america@kraiburg-tpe.com - contacto@linkmex.com.br - info-mexico@kraiburg-tpe.com - info@weizur.com

DESCUBRIENDO LAS APLICACIONES DEL PVC EN LA MEDICINA

El **policloruro de vinilo (PVC)** es el material plástico más utilizado para dispositivos médicos.

El **PVC es especialmente útil en la medicina por su:**



Estabilidad química:

El PVC es capaz de aceptar o transportar una variedad de líquidos sin sufrir cambios significativos en su composición y propiedades.



Biocompatibilidad:

Siempre que los plásticos estén en contacto directo con el tejido o la sangre del paciente, es esencial un alto grado de compatibilidad. El PVC se caracteriza por una alta biocompatibilidad.



Esterilización:

Los dispositivos médicos de PVC se pueden esterilizar fácilmente utilizando métodos como vapor, radiación u óxido de etileno, a la vez que mantienen propiedades clave como la flexibilidad y la resistencia a roturas, rasguños y torceduras.



Seguridad:

El material fue rigurosamente probado a través de sistemas de evaluación y vigilancia previos y posteriores a la comercialización.



Resistencia al agrietamiento por estrés químico:

La resistencia del PVC garantiza que los productos médicos funcionen de manera consistente para un uso prolongado, en aplicaciones exigentes.



Reciclabilidad:

Los desechos de PVC son altamente reciclables y pueden recuperarse como una materia prima valiosa para fabricar otros productos secundarios.

Algunas aplicaciones del PVC en dispositivos médicos son:



Recipientes flexibles



Tubuladuras



Máscaras de oxígeno



Catéteres y cánulas



Bolsas de ostomía

El PVC ayuda a hacer el mejor trabajo posible, los dispositivos médicos de PVC han sido probados por profesionales médicos durante muchas décadas y han demostrado ser seguros y confiables, cumpliendo con los más altos estándares a nivel mundial.

Asociación Argentina del PVC

Jerónimo Salguero 1939
Tel: (54-11) 4821-2226/4077
E-mail: aapvc@aapvc.org.ar
Web: www.aapvc.org.ar

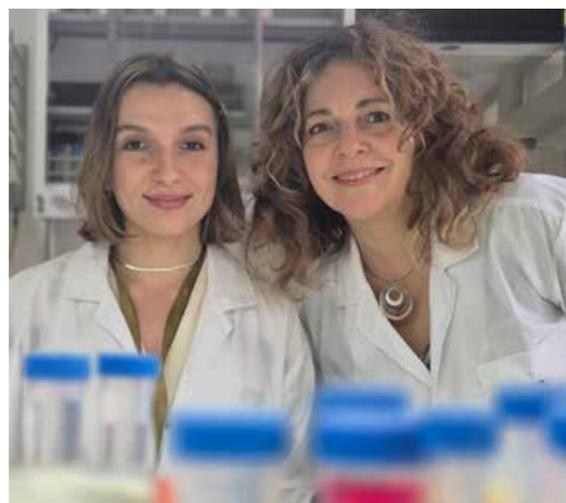


Tiempo de lectura 15 min.

Diseñan una molécula que potencia la acción de varias quimioterapias y podría aprovecharse para mejorar los tratamientos antitumorales

Un estudio liderado por el equipo de nuestro Laboratorio de Ciclo Celular y Estabilidad Genómica demostró que por medio de un péptido o porción de la proteína p21 aislada en el laboratorio se puede aumentar la eficacia de diversas drogas que se usan en la actualidad para el tratamiento del cáncer. Publicado en Cell Death and Disease, del grupo que edita Nature, el artículo revela cómo ese péptido interfiere de manera global en la replicación del ADN de las células tumorales, aumentando la muerte celular causada por los tratamientos oncológicos.

Todas las células necesitan duplicar su ADN para poder multiplicarse. Si este proceso se interrumpe, acumulan daños y dejan de dividirse o mueren. Muchas terapias contra el cáncer



intentan aprovechar ese principio, justamente dañando el ADN, como una manera de frenar la proliferación exacerbada de las células tumorales. Pero tanto éstas como las células normales poseen mecanismos de defensa ("rescate replicativo") que les permiten escapar y sobrevivir.

"Hemos evolucionado para contar con dichos procesos, porque el ADN dañado es moneda común en nuestras vidas (rayos UV, radicales libres) y las células normales necesitan duplicarse exitosamente a pesar de esos desafíos. El efecto no deseado es que, en manos de las células tumorales, esos mecanismos les permiten sobrevivir cuando intentamos matarlas, por ejemplo, con quimioterapia", explica Vanesa Gottifredi, quien encabezó el estudio.

En ese sentido, su grupo exploró cómo bloquear selectivamente uno de esos métodos de defensa. Las células utilizan unas enzimas llamadas polimerasas de ADN especializadas para concretar el "rescate replicativo" ante daños provocados por la quimioterapia. Para eso, se unen a la proteína PCNA. "Demostramos que un fragmento de la proteína p21, aislado en el laboratorio, puede unirse a PCNA y evitar que estas polimerasas cumplan su función de rescate. Entonces, las células tumorales tienen menos posibilidades de sobrevivir", asegura Verónica Okraïne, primera autora del artículo y quien realiza su doctorado bajo la dirección de Gottifredi, cuyo equipo había revelado en 2016 que, entre las diversas funciones que cumple la proteína p21, también participaba, aún en muy bajas concentraciones, en la supresión de tumores.

En las nuevas pruebas, el fragmento de p21 aumentó la muerte de las células tumorales

Verónica Okraïne (izq.) es la primera autora del trabajo que encabezó Vanesa Gottifredi, jefa de nuestro Laboratorio de Ciclo Celular y Estabilidad Genómica

tratadas con distintos tipos de fármacos que producen daños variados al ADN. "Esto demuestra que la participación de las polimerasas especializadas en el rescate replicativo es común a muchos tipos de daños al ADN y que su inhibición puede exacerbar el efecto terapéutico de la quimioterapia. En el futuro, el péptido puede ser perfeccionado o se podrán diseñar moléculas que intercepten a PCNA en su región de unión con polimerasas de ADN", resalta Gottifredi.

Y este es un punto clave. Para avanzar será necesario diseñar un sistema de entrega o distribución del péptido que permita que llegue a las células tumorales, y luego realizar los estudios preclínicos. Una vez que se genere el método de 'delivery', habrá que realizar ensayos con pacientes, en los que se pueda constatar cómo funciona el péptido cuando se lo suma a la quimioterapia; algo que no está al alcance económico del grupo de Gottifredi.

"No lo patentamos porque nos parece más importante inspirar que acaparar. Nuestro laboratorio naturalmente brinda información al mercado para que grupos o empresas, con más recursos, puedan avanzar con el resto de las fases de la investigación", enfatiza la investigadora del CONICET.

www.leoir.org.ar

Descubren un "amortiguador genético" en las plantas, que también podría estar presente en humanos

Un estudio liderado por investigadores de nuestra Fundación reveló una nueva función de la proteína PRMT5, conocida hasta ahora por su rol esencial en la regulación de diversos procesos celulares. Además de permitir una comprensión más profunda sobre la variación

genética en los organismos vivos, el hallazgo podría tener, a futuro, impacto en las terapias dirigidas contra el cáncer.

Presente en todos los organismos vivos, desde levaduras hasta seres humanos, la proteína PRMT5 tiene un rol esencial en la regulación de diversos procesos celulares, incluido el splicing, mecanismo por el cual un solo gen es capaz de producir múltiples proteínas. Ahora, un artículo liderado por investigadores de nuestra Fundación y publicado en la revista New Phytologist reveló una función sorprendente de PRMT5: se encarga, también, de "amortiguar" los efectos de las pequeñas variaciones genéticas que suceden permanentemente en el interior del núcleo de las células, lo que permite que una especie conserve ciertas características básicas.

"Encontramos en plantas un mecanismo que atenúa el impacto de las diferencias genéticas; si la proteína PRMT5 no está presente, esas disparidades se maximizan, aun en ejemplares pertenecientes a una misma especie", explica Marcelo Yanovsky, jefe nuestro Laboratorio de Genómica Comparativa del Desarrollo Vegetal y coautor del estudio. "El hallazgo también puede tener un efecto importante en seres humanos, ya que se sabe que PRMT5 está involucrada en muchos tipos de cáncer", añade.

En la actualidad, de hecho, muchas investigaciones que se llevan a cabo en el área de oncología giran alrededor de cómo inhibir la presencia de PRMT5 cuando está elevada. "El tema es que esas terapias no van a tener el mismo efecto en una persona que en otra. Entonces, conocer esta nueva función de la proteína podría ayudar a identificar quiénes se beneficiarán o no con un posible tratamiento", destaca Yanovsky. Y agrega: "En las plantas, por otra parte, inhibir PRMT5 nos podría permitir encontrar nuevos fenotipos que en la actualidad están enmascarados, para aprovecharlos ante ciertas condiciones ambientales, como bajas temperaturas o falta de agua".

Camino sinuoso

En 1993, los científicos Phillip Sharp y Richard J. Roberts compartieron el Premio Nobel de Medicina por haber roto con el dogma o idea establecida de que un gen siempre da origen a una sola proteína. Demostraron que gracias a un complejo proceso llamado splicing (empalme) de ARN, un solo gen puede producir múltiples proteínas diferentes. Ese revolucionario hallazgo permitió comprender mejor la enorme variabilidad genética que existe en la naturaleza, fundamental para la evolución y la diversidad de las especies. También, entender las raíces de enfermedades como el cáncer y ciertos trastornos neurológicos.

Para comprender mejor el aporte del flamante estudio, hay que recordar que todas las células contienen en su interior un manual de instrucciones –genoma– que permite el desarrollo de un organismo vivo. Escrito en el lenguaje del ADN, contiene las recetas (genes) para fabricar todas las proteínas necesarias para la vida. Ahora bien, cuando una célula necesita una proteína específica, no consulta directamente el manual original, sino que transcribe una copia de trabajo de la receta: una molécula de ARN mensajero precursor o pre-ARNm.



Esa primera copia no es una transcripción literal. Es más bien un borrador lleno de anotaciones, con secciones cruciales (los exones) intercaladas con segmentos que, en su mayoría, deben ser eliminados (los intrones). Y aquí entra en juego el proceso descubierto por Sharp y Roberts mencionado anteriormente –el splicing–, que se produce gracias a una maquinaria molecular sofisticada conocida como espliceosoma, una especie de editor molecular de precisión, cuyo trabajo consiste en cortar meticulosamente los intrones y unir los exones en el orden correcto. ¿El resultado? Una molécula de ARN mensajero (ARNm) madura, lista para ser traducida en una proteína funcional.

Este proceso de edición es una fuente de inmensa diversidad biológica, ya que el espliceosoma puede combinar los exones de un mismo gen de diferentes maneras. Gracias a esto, un único gen puede dar lugar a una variedad de proteínas distintas, cada una con funciones especializadas. En el centro de este intrincado ballet molecular la proteína PRMT5 actúa como un director de orquesta o un gerente de control de calidad para el proceso de empalme.

Para ser más gráficos, se puede pensar al genoma como una autopista que, cada tanto, presenta baches sobre el asfalto; en el caso de la analogía, éstos serían las pequeñas diferencias naturales que ocurren en las secuencias de ADN, conocidas como polimorfismos de un solo nucleótido o SNPs y que actúan como señales de “cortar aquí” para el espliceosoma (sitios de empalme). En el ejemplo, PRMT5 cumple la función del sistema de suspensión de un auto: si es bueno, los baches apenas se notarán y el vehículo mantendrá una trayectoria esta-

A la izquierda de la imagen se observan dos variantes genéticas de Arabidopsis thaliana silvestres; a la derecha, las versiones modificadas, sin la acción de la proteína PRMT5

ble (un fenotipo consistente, si se piensa en un organismo). En cambio, si la suspensión está averiada (PRMT5 no está presente), cada bache se sentirá con fuerza, sacudirá al coche y alterará su trayectoria.

“Esta capacidad de un organismo para producir un fenotipo consistente a pesar de las variaciones genéticas o ambientales se conoce como canalización. Nuestro estudio demostró que, al garantizar que el espliceosoma pueda manejar sitios de empalme ‘imperfectos’ o más débiles, PRMT5 actúa como ‘amortiguador’ y permite que la vida tolere un cierto grado de ruido genético sin consecuencias negativas inmediatas”, resalta el físico Ariel Chernomoretz, jefe de nuestro Laboratorio de Biología de Sistemas Integrativa y coautor del trabajo.

Diseño experimental

Para el experimento, los investigadores seleccionaron dos cepas genéticamente distintas de Arabidopsis thaliana, planta a la que se la suele considerar como la “rata de laboratorio” del mundo vegetal: Columbia (Col-0) y Landsberg erecta (Ler). Si bien ambas pertenecen a la misma especie, siguieron caminos evolutivos separados y acumulan pequeñas diferencias naturales en su código genético (SNPs). Algunas de estas diferencias se encuentran en los llamados sitios de empalme para el espliceosoma.

Con el biólogo Maximiliano Beckel y la biotecnóloga Abril San Martín como primeros autores, el artículo describe cómo el grupo introdujo un “interruptor” para apagar la actividad de PRMT5: por medio de CRISPR-Cas9, una novedosa herramienta de edición genética, los científicos crearon plantas de ambas cepas (Col-0 y Ler) que carecían de la proteína en cuestión. Esto les permitió comparar cuatro grupos de plantas: Col-0 normal, Col-0 sin PRMT5, Ler normal y Ler sin PRMT5.

“Los resultados fueron sorprendentes y reveladores”, enfatiza Yanovsky, quien describe. “A pe-

sar de sus diferencias genéticas subyacentes, en condiciones normales, con PRMT5 activa, las plantas de las cepas Col-0 y Ler tenían características físicas (fenotipo) casi indistinguibles, como la forma de las hojas o el momento de floración”. Sin embargo, el panorama cambió drásticamente cuando se eliminó PRMT5. “En su ausencia, las diferencias genéticas latentes se desataron, lo que se tradujo en diferencias fenotípicas mucho más pronunciadas: las hojas de las plantas Col-0 se volvieron aserradas, un rasgo no visible en las Ler, y las diferencias en el tiempo de floración entre las dos cepas se exageraron significativamente”, grafica.

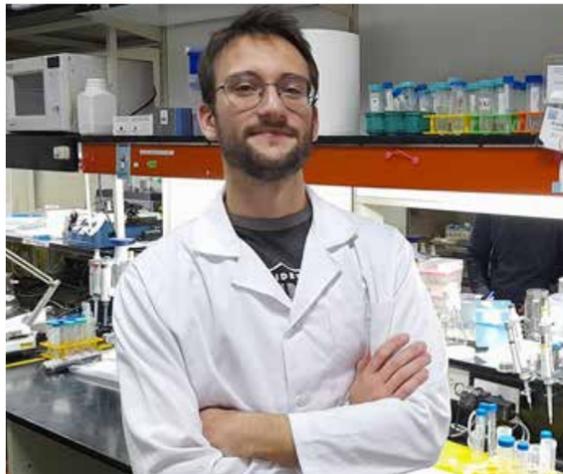
Con este resultado en manos, uno de los desafíos hacia adelante es comprobar el efecto de la falta de PRMT5 en seres humanos. “Si ocurre lo mismo que en las plantas puede tener implicancias potenciales sobre muchas de las terapias oncológicas que están en ensayo basadas en la inhibición de la función de PRMT5”, finaliza Yanovsky.

www.leloir.org.ar

La Agencia Austríaca para la Educación y la Internacionalización financiará una estadía en un laboratorio en Linz a uno de nuestros becarios

El químico Pablo Cancian, que realiza su doctorado en nuestro Laboratorio de Físicoquímica de Enfermedades Infecciosas, obtuvo la beca Ernst Mach Grant – Worldwide. Hará una estadía de seis meses en la Universidad Johannes Kepler, Austria.

Un año atrás, mientras cursaba el último año de la carrera de Química en la Facultad de Ciencias Exactas de la Universidad de Buenos Aires (UBA), Pablo Cancian se puso en contacto con Daiana Capdevila, jefa de nuestro Laboratorio de Físicoquímica de Enfermedades Infecciosas. Estaba buscando un lugar donde realizar su doctorado y le interesaba el traba-



Pablo Cancian tiene 25 años y en abril de este año comenzó su doctorado en el laboratorio que dirige Daiana Capdevila en nuestra Fundación

jo de su grupo. Ahora, el joven de 25 años, que en abril pasado logró sumarse al equipo por medio de una beca doctoral del CONICET, empieza a preparar las valijas para hacer una estadía de seis meses en Austria, gracias a la beca Ernst Mach Grant – Worldwide que acaba de ganar.

Financiada por la Agencia Austríaca para la Educación y la Internacionalización (OeAD, por sus siglas en inglés), la iniciativa busca fomentar la colaboración internacional en ciencia e investigación. En ese contexto, Cancian recibirá un estipendio mensual para llevar a cabo una pasantía en el laboratorio que lidera su co-director de tesis, Frans Mulder, en la Universidad Johannes Kepler (Linz).

“Mi proyecto buscará aplicar un método novedoso de Resonancia Magnética Nuclear (RMN) para estudiar la dinámica interna de proteínas”, explica Cancian, y especifica que se va a centrar especialmente en la proteína SqrR, que pertenece a una familia amplia de factores de transcripción bacterianos que tienen a cargo activar la respuesta de las bacterias frente a distintas condiciones de estrés, como las que establece el sistema inmune del hospedador al que intentan infectar.

Para cumplir su función, esas proteínas tienen un sitio con el cual reconocen al agente estresor (puede ser un antibiótico o un metal, por ejemplo) y a la vez son capaces de detectar secuencias específicas

de ADN a las que unirse. “Al hacer esto, permiten la expresión de todo un conjunto de genes que le otorgan a la bacteria resistencia a la condición de estrés. Por lo tanto, estudiar cómo hacen ese reconocimiento y establecen la secuencia de ADN a la que se tienen que unir, es fundamental para el desarrollo de antibióticos y terapias eficaces contra bacterias multirresistentes”, explica Cancian. Y agrega: “Además, los resultados que obtengamos pueden ser clave para introducir mejoras en los biosensores que actualmente desarrollamos desde nuestro laboratorio”.

En el caso de la proteína SqrR que usan como modelo en el laboratorio de Capdevila, se sabe que el cambio en su movimiento interno (“entropía conformacional”) es un determinante importante de la afinidad entre la proteína y determinada secuencia de ADN. Sin embargo, se desconoce cómo se produce el proceso completo. “Durante mi viaje, lo que vamos a buscar es aplicar una técnica nueva de RMN, desarrollada por el equipo de Mulder, para ver en detalle cómo cambia la dinámica de SqrR al establecer la unión al ADN”, especifica el científico. En pocas palabras, la espectroscopía RMN se basa en la interacción de la luz (radiación electromagnética) con los núcleos atómicos, algo que ocurre gracias a que éstos tienen la propiedad de actuar como pequeños imanes. Así, se puede determinar, por ejemplo, cuál es el entorno que rodea a cada átomo en una molécula o qué átomos de una proteína son responsables de la unión a alguna droga. “En particular, el grupo al que voy a visitar se dedica a desarrollar aplicaciones de esta técnica para obtener información de la estructura y dinámica de los átomos que componen una proteína; es decir, usan RMN para ‘ver’ a las proteínas en movimiento”, resume Cancian.

Pablo inicia su doctorado con viento a favor, y a pesar del contexto desfavorable actual para la ciencia argentina, ya está pensando que con la experiencia que adquiera en Austria, a su regreso podrá “plantar nuevas ideas a los proyectos que se desarrollan desde nuestro laboratorio”. Y añade: “Este viaje significa una oportunidad única para absorber información de un grupo especializado en una técnica novedosa y para formar contactos con otros actores de la comunidad internacional”.

www.leloir.org.ar - desarrollo@leloir.org.ar



El IoT y el mantenimiento predictivo están transformando la gestión de equipos médicos

Por Erin Tallman

Entrevista con Jinesh Patel, CEO y cofundador de UptimeHealth

Tiempo de lectura 12 min.

Mientras la industria sanitaria avanza velozmente hacia la digitalización, se está produciendo una transformación más discreta, pero igualmente crucial: la modernización del seguimiento y el mantenimiento de equipos médicos. Las tecnologías del Internet de las Cosas (IoT) permiten a las clínicas y hospitales localizar, supervisar y diagnosticar problemas de equipos en tiempo real, eliminando las conjeturas, reduciendo las tasas de fallos y mejorando los resultados de los pacientes. A la vanguardia de este movimiento se encuentra Jinesh Patel, CEO y cofundador de UptimeHealth, quien aboga por el IoT como componente fundamental para una prestación sanitaria eficiente, conforme a las normativas y financieramente sólida.

Pero Patel también está dando la voz de alarma. Si bien los sistemas de IoT ayudan a prolongar la vida útil y la fiabilidad de los dispositivos médicos, el personal que los repara está quedando obsoleto a un ritmo alarmante. Con la escasez nacional de técnicos biomédicos cualificados, el riesgo de retrasos generalizados en el mantenimiento y fallos operativos es inminente. Para combatir esto, el equipo de Patel no solo está implementando tecnología, sino también desarrollando soluciones sobre el terreno, incluyendo el lanzamiento de la primera escuela acreditada de técnicos en reparación de equipos dentales en Estados Unidos. El futuro de la

atención médica digital, al parecer, dependerá tanto de la experiencia humana como de la innovación.

Implementación y beneficios del rastreo de equipos médicos mediante IoT

A medida que la infraestructura de salud digital madura, cada vez más clínicas ambulatorias y sistemas de salud se dan cuenta del valor de integrar sistemas de rastreo basados en IoT en sus estrategias de gestión de equipos. Desde una mejor preparación para auditorías de CMS hasta una mayor eficiencia operativa, los beneficios son cada vez más evidentes.

“El rastreo mediante IoT simplifica la gestión de equipos”, afirmó Jinesh Patel, director ejecutivo y cofundador de UptimeHealth, empresa que ofrece software para equipos médicos y soluciones de despacho de técnicos. “Poder localizar objetos es importante desde el punto de vista del cumplimiento normativo y de las auditorías regulatorias, ya que es necesario garantizar que se pueda realizar el mantenimiento planificado y preventivo de estas máquinas”.

Los dispositivos médicos son notoriamente móviles, moviéndose de planta a departamento, a veces incluso ocultos por el personal. Los registros en papel tradicionales y las hojas de cálculo de inventario estáticas

a menudo no dan abasto. Los equipos con IoT, por otro lado, comunican su ubicación y estado en tiempo real, lo que ayuda a los administradores a rastrear, monitorear y gestionar los activos en todas las instalaciones.

Pero Patel advierte que no todos los entornos ofrecen una conectividad fluida, por lo que es necesario un enfoque híbrido que combine IoT, RFID y sensores inteligentes.

"No se puede confiar solo en él", explicó. "Pero si se cuentan con suficientes procesos de mitigación, se puede crear una solución integral. El IoT se convierte en un complemento, prácticamente una capa de refuerzo"

Mantenimiento Predictivo y Reducción de Fallas en Equipos

Una de las ventajas más importantes del IoT no reside en el seguimiento, sino en lo que permite: el mantenimiento predictivo. Las fallas en los equipos representan una amenaza constante para la continuidad de la atención, los ingresos y la seguridad. Con la monitorización inteligente, estas fallas pueden anticiparse y, a menudo, prevenirse.

Buscando equipo médico en el sistema de gestión. Imagen vía Envato



"Las plataformas basadas en IoT nos permiten anticiparnos a los problemas antes de que se conviertan en problemas", afirmó Patel. "Ahora pasamos de un sistema con tiempos de inactividad futuros a uno sin tiempos de inactividad, porque nos adelantamos al problema".

Al recopilar y analizar datos de sensores (picos de voltaje, aumentos inusuales de temperatura o caídas de rendimiento), las plataformas IoT pueden alertar a los técnicos para que actúen antes de que se produzcan fallas. Esta transición de un servicio reactivo a uno proactivo reduce las interrupciones y mejora drásticamente la vida útil de los equipos.

Patel describió el flujo de trabajo de servicio tradicional como una carga:

"Llamabas a tu técnico y le decías: 'Oye, algo está roto'. Luego venían, veían el código de error, volvían a su oficina a buscar la pieza y volvían a arreglarla, lo que aumentaba horas o incluso días de inactividad".

Con datos integrados y diagnósticos remotos, los técnicos llegan con las piezas correctas a la primera, ahorrando tiempo y dinero, a la vez que minimizan el impacto en la atención al paciente.

En un mundo de presupuestos ajustados y demandas crecientes, el mantenimiento predictivo no es solo una innovación, sino una necesidad.

Gestión de Equipos en Centros de Atención Ambulatoria

A medida que la atención médica se traslada cada vez más a entornos ambulatorios (centros de urgencias, clínicas dentales, centros de cirugía ambulatoria), la responsabilidad del mantenimiento de los equipos también

se traslada, a menudo a personal con poca o ninguna capacitación técnica.

"Estos centros más pequeños no cuentan con departamentos ni técnicos in situ como un gran hospital", explicó Patel. "Están diseñados para funcionar con un sistema de ahorro de recursos. Si algo se rompe, es literalmente lo único que podrían tener".

Los proveedores de atención ambulatoria no solo se centran en la clínica; a menudo, también son propietarios de negocios que gestionan las operaciones, el cumplimiento normativo y la atención al paciente. Muchos no tienen el tiempo ni la capacitación para realizar el mantenimiento preventivo de los equipos.

"Es como conducir un coche sin saber cómo mantenerlo", dijo Patel. "Son buenos operadores, pero puede que no se den cuenta de que hay que cambiar el filtro o de que el mantenimiento está atrasado".

El software de UptimeHealth ofrece a estas clínicas herramientas para supervisar el estado de los equipos, despachar a los proveedores de servicios e implementar ciclos de mantenimiento. Es especialmente útil en sectores de rápido crecimiento como la odontología, donde muchas clínicas dependen de un solo esterilizador o equipo de rayos X.

La empresa también ha creado una plataforma para técnicos, que ofrece a las clínicas acceso a profesionales independientes o jubilados que pueden estar disponibles antes que los proveedores tradicionales.

"Intento presentar una red de profesionales independientes que podrían contactarlos rápidamente", dijo Patel. "Así puedo poner sus servicios en funcionamiento más rápido".

Concientización: La profesión de técnico médico necesita un impulso

Si bien la tecnología avanza rápidamente, se avecina una grave escasez de profesionales cualificados para mantenerla. La edad promedio de un técnico biomédico en EE. UU. es de 55 años, y pocos jóvenes se incorporan al sector.

"Es una fuerza laboral invisible que no recibe mucho reconocimiento", enfatizó Patel. "Deberíamos haber dado la voz de alarma hace 10 años".

La escasez afecta con mayor fuerza a las clínicas ambulatorias. Cuando falla el equipo y no hay ningún técnico disponible, las operaciones pueden paralizarse por completo. Esto afecta no solo los ingresos, sino también la atención al paciente, la moral de los profesionales y la confianza de la comunidad.

Para abordar esto, UptimeHealth está tomando medidas directas.

"Trabajamos con el Colegio de Equipos y

Patel advierte que no todos los entornos ofrecen una conectividad fluida, por lo que es necesario un enfoque híbrido que combine IoT, RFID y sensores inteligentes. Imagen vía Envato.





“Trabajamos con el Colegio de Equipos y Tecnología Biomédica de San Antonio, Texas, para construir la primera escuela acreditada de técnicos en reparación de equipos dentales en los Estados Unidos”, afirmó Patel.

Tecnología Biomédica de San Antonio, Texas, para construir la primera escuela acreditada de técnicos en reparación de equipos dentales en Estados Unidos”, dijo Patel.

Inaugurada en 2025, es el primer paso para revertir una tendencia peligrosa.

“La odontología existe desde hace mucho tiempo. Que esta sea la primera escuela para técnicos en reparación dental es una locura”. El programa ofrece un título de asociado de dos años con un sólido retorno de la inversión: muchos estudiantes amortizarán sus estudios en cuestión de meses gracias a la alta demanda laboral. UptimeHealth también está trabajando con gobiernos locales y asociaciones comerciales para promover carreras técnicas entre jóvenes con inclinaciones mecánicas que quizás no hayan considerado la atención médica como una opción viable y gratificante.

“Cuando reparas un producto”, dijo Patel, “estás ayudando a alguien a recibir un tra-

tamiento que le salvará la vida. Esa es una recompensa diferente”.

El seguimiento del IoT y el mantenimiento predictivo ya no son ideas futuristas; son estrategias esenciales para las operaciones de atención médica modernas. Sin embargo, a medida que las herramientas digitales se expanden, la infraestructura humana que las respalda tiene dificultades para seguir el ritmo. Patel y su equipo están dando la voz de alarma y ofreciendo soluciones reales antes de que una crisis de equipos averiados y técnicos ausentes se convierta en realidad.

Como Patel lo expresó sucintamente:

“La gente solo necesita reconocer que es una industria que necesita ayuda, pero también que, al final del día, estás ayudando a las personas a obtener atención médica”.

www.uptimehealth.com
support@uptimehealth.com



Greiner Packaging en FACHPACK 2025: Soluciones de embalaje para un mundo circular

Tiempo de lectura 3 min.

Del 23 al 25 de septiembre de 2025, la industria del embalaje se reúne una vez más en Núremberg, y Greiner Packaging será el centro de atención.

Bajo el lema "Reducir, Reutilizar, Reciclar", la empresa presentará soluciones prácticas e innovadoras para aplicaciones alimentarias, de bebidas y no alimentarias en el pabellón 4, stand 4-322. Su mensaje: La sostenibilidad empieza con el diseño y no se detiene en la innovación.

Soluciones de embalaje basadas en Reducir, Reutilizar, Reciclar

Reducir: Menos material, mismo rendimiento
El material más sostenible es aquel que no necesita utilizarse. Greiner presenta embalajes ligeros como el Lightweight Bucket: estables, duraderos y con una huella de CO₂ reducida.

Reutilización: Envases diseñados para durar

Los vasos y cajas de comida reutilizables de Greiner Packaging están diseñados para un uso repetido: robustos, libres de BPA y aptos para lavavajillas. Perfectos para sistemas de depósito en la industria de servicios de alimentación, catering para eventos o comedores corporativos.

Reciclaje: Reintegrando los envases al ciclo de vida

Greiner crea soluciones que facilitan y hacen más eficaz el reciclaje. Descubra sus nuevos vasos K3® r100, donde el cartón y el plástico se separan automáticamente durante el proceso de eliminación de residuos, junto con otros envases reciclables diseñados para maximizar las tasas de reciclaje.

Experimente la innovación en directo

En el stand de Greiner Packaging, los visitantes encontrarán una amplia gama de innovaciones en envases desarrolladas en su estudio interno de diseño y prototipado, DesPro. Desde formas inteligentes y detalles funcionales hasta diseños innovadores que hacen que los envases sean más eficientes en el uso diario:

- Botellas rellenables: Una gama de botellas versátil para cada uso, incluyendo la resistente y elegante Kavodrink Premium Edition.

- Vasos: Presentamos el nuevo CUBO con su diseño optimizado para la logística, además de vasos termoformados con cierres de seguridad.

- Tendencias en tapas de sellado: Las nuevas tapas Click In y Click On llevan las soluciones convencionales al siguiente nivel.

- Nuevos productos para diversas aplicaciones: Soluciones innovadoras de botellas y latas para el sector de la nutrición y la salud, molinillos de especias de última generación y prácticos vasos para refrigerios.

¿Por qué debería visitar Greiner Packaging?

FACHPACK es el lugar perfecto para descubrir cómo Greiner Packaging aúna sostenibilidad, diseño y funcionalidad, creando envases que no solo son atractivos, sino que también son eficaces.

Pabellón 4, stand 4-322 | Centro de Exposiciones NürnbergMesse, Núremberg

www.greiner-gpi.com - info@greiner-gpi.com
marketing@greiner-gpi.com
p.dobosz@greiner-gpi.com



**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.

f edemmafiorentino t editorial.emmafiorentino.7

**Publicaciones Técnicas
Circulación en América Latina**

Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial
gratis a solo un click:

70 revistas

www.emmafiorentino.com/revistas

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB)
Buenos Aires - Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380
Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259
Cel.: 15 4440 8756
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar
emmaf@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

HUSKY®

Guía: optimización del moldeo por inyección médica para componentes de jeringas y más

Tiempo de lectura 2 min.

A medida que aumenta la demanda en el sector sanitario, se prevé que el mercado mundial de jeringas alcance los 18 500 millones de dólares para 2026, con una capacidad de producción global de jeringas estimada en 7000 millones de unidades adicionales para satisfacer la demanda en los próximos cinco años.

¿Está preparado para aprovechar estas oportunidades?

Nuestra guía más reciente, "Optimización del moldeo por inyección médica para componentes de jeringas y más", ofrece información práctica sobre cómo su empresa puede adaptarse para alcanzar el éxito a largo plazo en este mercado dinámico.

Descargue la guía para aprender:

- Tendencias de crecimiento en los mercados de jeringas y componentes médicos
- Factores clave que configuran la industria de aplicaciones médicas e impulsan su expansión
- Resumen de las jeringas de plástico y vidrio y sus ventajas distintivas
- Características y consideraciones de los componentes clave de las jeringas
- Cómo la tecnología de vanguardia de canal caliente de Husky puede ayudarle a alcanzar el éxito a largo plazo

Los interesados en obtener la guía www.campaigns.husky.co/syringe-components-guide

www.husky.co - bulletin@plasticsandrubberasia.com

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.

 **Matexpla** s.a.

Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

HAMER
PACKAGING TECHNOLOGY
Envasamiento en Blister
Termoformado

ORIGINAL
TAMPOPRINT
Germany
Tampografía - Láser

FIXOPAN
Máquinas de
ROTOMOLDEO
moldes en aluminio

KY KYMC
A HUMAN DRIVEN COMPANY
Impresión flexográfica y rotograbado
Laminación con o sin solvente

NEAF
Extrusoras
Termoformadoras PP

PAGANI
DYCOMET, S.A. DE C.V.
Reciclado y Recuperación

MYUNG-IL FOAMTEC - COREA
Extrusión de XPS

Van Meeuwen
IMPROVING INDUSTRIES
Agentes antibloqueo,
Antiestáticos, Antiempañamiento,
Fluidos Especiales,
Masterbatches de Polímeros.
Mejoran Láminas y envases
plásticos rígidos para alimentos.

HAO YU
Since 1980
Líneas de Extrusión
y Tejido de Rafia de PP

Urola
Sopladoras de PET
Sopladoras convencionales
y rotativas

RAJOO
Sopladoras de PET
Sopladoras convencionales
y rotativas

JSW
THE JAPAN STEEL WORKS, LTD.
Extrusoras de doble
tornillo corrotantes

Labotek
Power in Plastics
Dosificación, transporte,
mezclado, secado de materiales

Günter
Equipos de perforado electromagnético
y máquinas soldadoras para la
producción de bolsas de plástico.

MOSS
Impresoras Offset
Serigrafía y
Hot Stamping

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios

KURZ



De la visión al embalaje: KURZ inspira en LUXE PACK Monaco con nuevas tendencias de diseño y tecnologías

Tiempo de lectura 6 min.

Para los expertos en diseño y embalaje de todo el mundo, LUXE PACK Monaco es una cita imprescindible en el calendario ferial. En 2025, LEONHARD KURZ volverá a presentarse como un impulsor de la innovación en el sector y demostrará cómo el diseño visionario, la experiencia tecnológica y décadas de experiencia pueden combinarse para crear soluciones de embalaje inspiradoras. Bajo el lema «De la idea al producto real», KURZ acompañará a los visitantes de la feria en un viaje creativo por el mundo del acabado de superficies.

Impulsos de tendencia: Cajas creativas de 60° para inspirar el número dos, además de doce colores de tendencia exclusivos

Un punto destacado de la feria de este año es la nueva edición de la serie de embalajes «Cajas creativas de 60° para inspirar». Estas cajas de tendencias consolidadas son parte integral de la cultura de innovación de KURZ y ofrecen información actualizada sobre los desarrollos de diseño, las tendencias de color y las nuevas decoraciones de KURZ, destacando las tendencias sociales: la inspiración detrás de los diseños y colores.

La edición de este año de las "60° cajas creativas para inspirar", que se presentará en exclusiva al público al inicio de la feria, muestra cómo la incertidumbre global está dando lugar a una nueva creatividad. El Equipo de Tendencias de KURZ ha definido los siguientes cuatro temas:

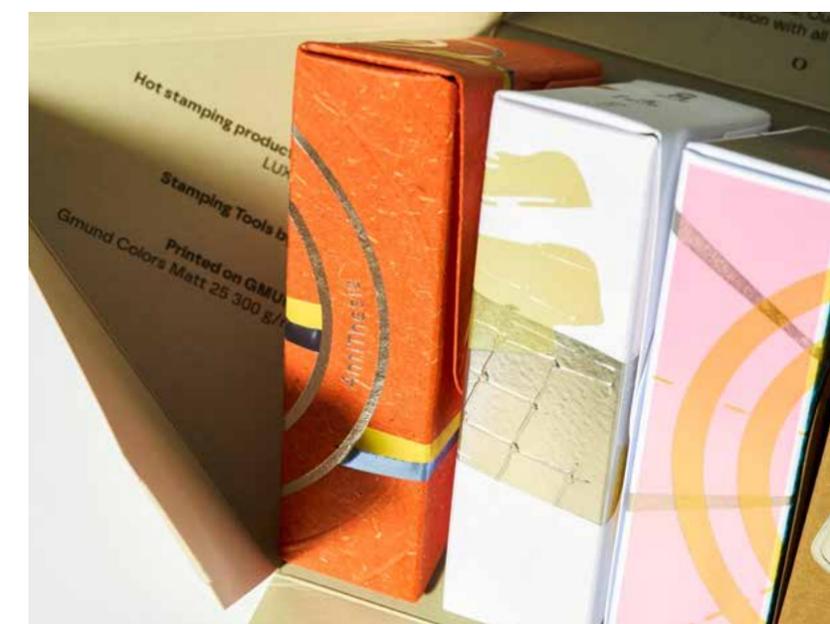
Tonos de Armadura: La resiliencia es la nueva arma

La resiliencia silenciosa reemplaza el accionismo. Los colores tenues y los materiales robustos crean espacios seguros y una nueva fuerza.

Héroe Promedio: Lo normal me parece bien. Lo cotidiano se vuelve heroico. Los diseños parecen crudos, espontáneos e irónicos.

Antítesis: Nuevas narrativas para diferentes perspectivas

La edición de este año de '60° cajas creativas para inspirar', que se presentará en exclusiva al público al inicio de la feria, muestra cómo la incertidumbre global está dando lugar a una nueva creatividad



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- 1 Cumplimiento de deberes formales
- 2 Soporte en procesos litigiosos
- 3 Consultoría
- 4 Valoraciones financieras



GF | Gastón Fiorentino
IG TP experts

UNA FIRMA MIEMBRO DE



Carrera 12 N° 90-20 Of. 408
+57 310 349 5432
gfiorentino@igtpeexperts.com
www.igtpeexperts.com



Especializado,
Integral y
Global

GF | Gastón Fiorentino
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 De
AÑOS Experiencia
Certificada



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA



CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios



CONSULTORIA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Análisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales

GF | Gastón Fiorentino
IG TP experts



SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia



VALORACION FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N° 90 - 12 Of. 408
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpeexperts.com

www.igtpeexperts.com

Los opuestos chocan: irónico, absurdo, disruptivo. Una súplica de cambio a través de la ambivalencia.

Sportify: ¡Que el juego hable por ti!

El deporte como fuente de inspiración entre la competición, la elegancia y la inclusión. La diversidad y la ligereza caracterizan el diseño.



Con su innovador software DREAMCOMPOSER®, KURZ lleva la visión del diseño directamente a la pantalla. Los diseñadores de envases pueden combinar más de 100 decoraciones y efectos de transferencia en una interfaz 3D intuitiva

Como primer laboratorio de maquetas de papel y cartón con procesos de impresión industrial, LUXLAB ofrece prototipos rigurosos al más alto nivel

Como de costumbre, los cuatro temas se acompañan de sorprendentes colores de tendencia y las nuevas decoraciones de tendencia SILVER LINE®, incluyendo 'Ambitious Yellow LUMAFIN® 711 Yellow', un amarillo multicapa con un efecto profundo, y 'SILVER LINE® Trivia', que resalta heroicamente los momentos cotidianos (reinterpretados).

Prototipado sin concesiones con DREAMCOMPOSER® y LUXLAB

Con su innovador software DREAMCOMPOSER®, KURZ lleva la visión del diseño directamente a la pantalla. Los diseñadores de packaging pueden combinar más de 100 decoraciones y efectos de transferencia en una interfaz 3D intuitiva. Los cambios en tiempo real, la posibilidad de compartir en equipo y la visualización rápida hacen del software la herramienta ideal para un prototipado eficiente.

Partiendo de esta base, LUXORO, socio exclusivo de KURZ en Italia, demuestra con LUXLAB cómo los conceptos digitales se transforman en muestras tangibles. Como primer laboratorio de maquetas de papel y cartón con procesos de impresión industrial, LUXLAB ofrece prototipos rigurosos del más alto nivel. Aquí, la creatividad, la tecnología y la calidad se fusionan para ofrecer una vista previa realista del embalaje final, incluyendo relieve, efectos metálicos y texturas.

"Nuestro objetivo es que las visiones creativas sean lo más realistas y eficientes posible, desde el impulso inicial hasta la muestra final. Con DREAMCOMPOSER® y LUXLAB, creamos un proceso integrado para soluciones de embalaje inspiradoras, económicas y de alta calidad", afirma Marco Hanisch, Director del Área de Negocio de Embalaje e Impresión, Ventas Internacionales y Desarrollo de Negocio Global de LEONHARD KURZ.

presse@kurz.de - www.kurz-world.com



Mascotas más felices, envases más inteligentes: Mondy y Saga Nutrition lanzan una solución sostenible

Mondy colabora con Saga Nutrition para desarrollar un envase sostenible de un único material para comida seca para mascotas en el mercado francés. El envase reciclable presenta excelentes propiedades de barrera que mantiene frescos los alimentos a la vez que contribuye a una economía circular. El nuevo diseño sustituye al producto no reciclable de varios materiales, demostrando su compromiso con la sostenibilidad y la innovación

Tiempo de lectura 6 min.

Mondy, líder mundial en embalajes sostenibles, se ha asociado con Saga Nutrition, un fabricante francés de alimentos para mascotas, para crear envases reciclables para la gama de Saga de comidas secas para mascotas. Este diseño innovador sustituye al plástico no reciclable de varios materiales por un único material, garantizando con él la frescura de la comida a la vez que apoya la economía circular.

Esta colaboración destaca el compromiso compartido por Mondy y Saga Nutrition para la sostenibilidad y la transición hacia una economía circular. El nuevo envase se lanzó en Octubre de 2024. Como forma parte de la gama re/cycle de Mondy, la re/cycle FlexiBag está diseñada para cumplir con los criterios internos de Path to Circularity Scorecard de ambas empresas, así como con las directrices de reciclaje de CEFLEX.

Ofrece altas propiedades de barrera para proteger a los productos de la humedad, de la

grasa y de los olores. Está disponible en tamaños desde 3 kg y más grandes. La adaptación de Saga Nutrition a los envases de un único material también demuestra su dedicación a minimizar los residuos y mejorar su atractivo visual.

"En aras de la creciente demanda de los consumidores por soluciones sostenibles, nos complace colaborar con Saga Nutrition para aportar envases que realmente contribuyan a la economía circular en lo que respecta a la comida para mascotas", comenta Olivier Werbrouck, Regional Sales Consumer Flexibles France, Mondy.

El envase tiene también un sello de seguridad para su fácil almacenaje y manipulación para beneficio de los propietarios de mascotas.

Su durabilidad también proporciona una protección fiable durante el envío y la manipulación, por lo que es un envase práctico y duradero.



Mascotas más felices, envases más inteligentes: Mondy y Saga Nutrition lanzan una solución sostenible. (Foto: Mondy)

"Esta colaboración con Mondy es un hito importante en nuestro camino hacia la sostenibilidad", expresa Jérôme de Solliers, CEO en Saga Nutrition. "Con esta transición a envases reciclables de un único material, contribuimos a una economía circular a la vez que mantenemos la alta calidad en la que confían nuestros clientes".

Acerca de Mondy Mondy es un líder mundial en embalaje y papel, que contribuye a un mundo mejor creando soluciones innovadoras y sostenibles por naturaleza. Nuestro

negocio está integrado en toda la cadena de valor, desde la gestión de nuestros bosques y la producción de pasta, papel y films, hasta el desarrollo y la fabricación de envases sostenibles tanto industriales como de bienes de consumo, utilizando papel cuando es posible, y plástico cuando resulta útil. La sostenibilidad está en el centro de nuestra estrategia. Nuestros ambiciosos compromisos para 2030 están enfocados en soluciones impulsadas por la economía circular creadas por personas autónomas que actúan por el clima. En 2024, Mondy obtuvo ingresos por 7.400 millones de euros y un EBITDA subyacente de 1.000 millones de euros de las operaciones continuas, y empleó a 24.000 personas en todo el mundo. Mondy tiene una cotización premium en la Bolsa de Londres (MNDI), donde el Grupo forma parte del FTSE100, además de una cotización secundaria en la Bolsa de Johannesburgo (MNP).

Acerca de Saga Nutrition Saga Nutrition es un fabricante francés de alimentos para mascotas que celebra este 2025 su 25 aniversario. La empresa pequeña y cercana, donde cada cliente cuenta, tiene una plantilla de 30 personas y desarrolla una amplia gama de productos de alta calidad para perros y gatos. Durante los últimos 10 años, la empresa creció notablemente tras la apertura en 2019 de su planta de última generación, diseñada para optimizar procesos con tecnología puntera. Considerar nuestro impacto ambiental viene siendo nuestra prioridad durante más de 15 años, y todos nuestros nuevos proyectos incorporan este enfoque. *En 2024 Saga Nutrition alcanzó un volumen de ventas de 16,2 millones de euros.*

www.mondigroup.com
www.saga-nutrition.com
judith.wronn@mondigroup.com
contact@saga-nutrition.com
klommaert@emg-marcom.com



NVIDIA presenta Rubin CPX: Una nueva clase de GPU diseñada para inferencia de contexto masivo

Tiempo de lectura 9 min.

La GPU NVIDIA Rubin CPX está diseñada específicamente para gestionar aplicaciones de codificación de millones de tokens y vídeo generativo.

La plataforma NVIDIA Vera Rubin NVL144 CPX ofrece 8 exaflops de rendimiento de IA y 100 TB de memoria rápida en un solo rack. Las empresas pueden monetizar a una escala sin precedentes, con 5000 millones de dólares en ingresos por tokens por cada 100 millones de dólares invertidos.

Innovadores en IA como Cursor, Runway y Magic están explorando cómo Rubin CPX puede acelerar sus aplicaciones.

Cumbre de Infraestructura de IA: NVIDIA® anunció hoy NVIDIA Rubin CPX, una nueva clase de GPU diseñada específicamente para el procesamiento de contexto masivo. Esto permite a los sistemas de IA gestionar la codificación de software de millones de tokens y el vídeo generativo con una velocidad y eficiencia revolucionarias.

Rubin CPX funciona en conjunto con las CPU NVIDIA Vera y las GPU Rubin dentro de la nueva plataforma NVIDIA Vera Rubin NVL144 CPX. Este sistema NVIDIA MGX integrado incorpora 8 exaflops de computación de IA para ofrecer un rendimiento de IA 7,5 veces superior al de los sistemas NVIDIA

GB300 NVL72, además de 100 TB de memoria rápida y 1,7 petabytes por segundo de ancho de banda de memoria en un solo rack. También se ofrecerá una bandeja de computación Rubin CPX dedicada para los clientes que deseen reutilizar sus sistemas Vera Rubin NVL144 existentes.

"La plataforma Vera Rubin marcará un nuevo paso en la frontera de la computación de IA, al presentar tanto la GPU Rubin de próxima generación como una nueva categoría de procesadores denominada CPX", afirmó Jensen Huang, fundador y CEO de NVIDIA. "Así como RTX revolucionó los gráficos y la IA física, Rubin CPX es la primera GPU CUDA diseñada específicamente para IA de contexto masivo, donde los modelos razonan sobre millones de tokens de conocimiento simultáneamente".

NVIDIA Rubin CPX ofrece el máximo rendimiento e ingresos por tokens para el procesamiento de contexto extenso, mucho más allá de lo que los sistemas actuales fueron diseñados para gestionar. Esto transforma a los asistentes de codificación de IA de simples herramientas de generación de código a sistemas sofisticados capaces de comprender y optimizar proyectos de software a gran escala.

Para procesar vídeo, los modelos de IA pueden utilizar hasta un millón de tokens por

hora de contenido, superando así los límites de la computación tradicional en GPU. Rubin CPX integra decodificadores y codificadores de vídeo, así como procesamiento de inferencia de contexto largo, en un solo chip para ofrecer capacidades sin precedentes en aplicaciones de formato largo, como la búsqueda de vídeo y el vídeo generativo de alta calidad.

Basada en la arquitectura NVIDIA Rubin, la GPU Rubin CPX utiliza un diseño de matriz monolítico y rentable, equipado con potentes recursos de computación NVFP4, y está optimizada para ofrecer un rendimiento y una eficiencia energética extremadamente altos para tareas de inferencia de IA.

Avances que ofrece Rubin CPX

Rubin CPX ofrece hasta 30 petaflops de cómputo con precisión NVFP4 para obtener el máximo rendimiento y exactitud. Cuenta con 128 GB de memoria GDDR7 rentable para acelerar las cargas de trabajo contextuales más exigentes. Además, ofrece capacidades de atención tres veces más rápidas en comparación con los sistemas NVIDIA GB300 NVL72, lo que potencia la capacidad de un modelo de IA para procesar secuencias de contexto más largas sin reducir la velocidad.

Rubin CPX se ofrece en múltiples configuraciones, incluyendo Vera Rubin NVL144 CPX, que puede combinarse con la estructura de cómputo de escalamiento horizontal NVIDIA Quantum-X800 InfiniBand o la plataforma de red Ethernet NVIDIA Spectrum-X™ con tecnología Ethernet NVIDIA Spectrum-XGS y NVIDIA ConnectX®-9 SuperNICs™. Vera Rubin NVL144 CPX permite a las empresas monetizar a una escala sin precedentes, con 5000 millones de dólares en ingresos por tokens por cada 100 millones de dólares invertidos.

Líderes de la industria apuestan por Rubin CPX

Innovadores en IA están explorando cómo Rubin CPX puede acelerar sus aplicaciones, desde el desarrollo de software a gran escala hasta el análisis de contenido visual dinámico para comprender mejor las imágenes en movimiento.

Cursor, una empresa de software con tecnología de IA que ofrece un editor de código avanzado, ve las ventajas de Rubin CPX para impulsar la productividad de los desarrolladores con generación de código inteligente y herramientas colaborativas directamente en el entorno de programación.

“Con NVIDIA Rubin CPX, Cursor podrá ofrecer generación de código ultrarrápida y conocimiento para desarrolladores, transformando la creación de software”, afirmó Michael Truell, CEO de Cursor. “Esto impulsará nuevos niveles de productividad y permitirá a los usuarios desarrollar ideas que antes estaban fuera de su alcance”.

Runway, una empresa estadounidense de IA generativa, utilizará las tecnologías de NVIDIA para que los creadores puedan producir contenido cinematográfico y efectos visuales sofisticados con una escala y eficiencia inigualables.

“La generación de vídeo está avanzando rápidamente hacia un contexto más amplio y flujos de trabajo creativos más flexibles, impulsados por agentes”, afirmó Cristóbal Valenzuela, CEO de Runway. Consideramos a Rubin CPX como un gran avance en rendimiento, que respalda estas exigentes cargas de trabajo para crear herramientas creativas más generales e inteligentes. Esto significa que los creadores, desde artistas independientes hasta grandes estudios, pueden ob-

tener una velocidad, un realismo y un control sin precedentes en su trabajo.

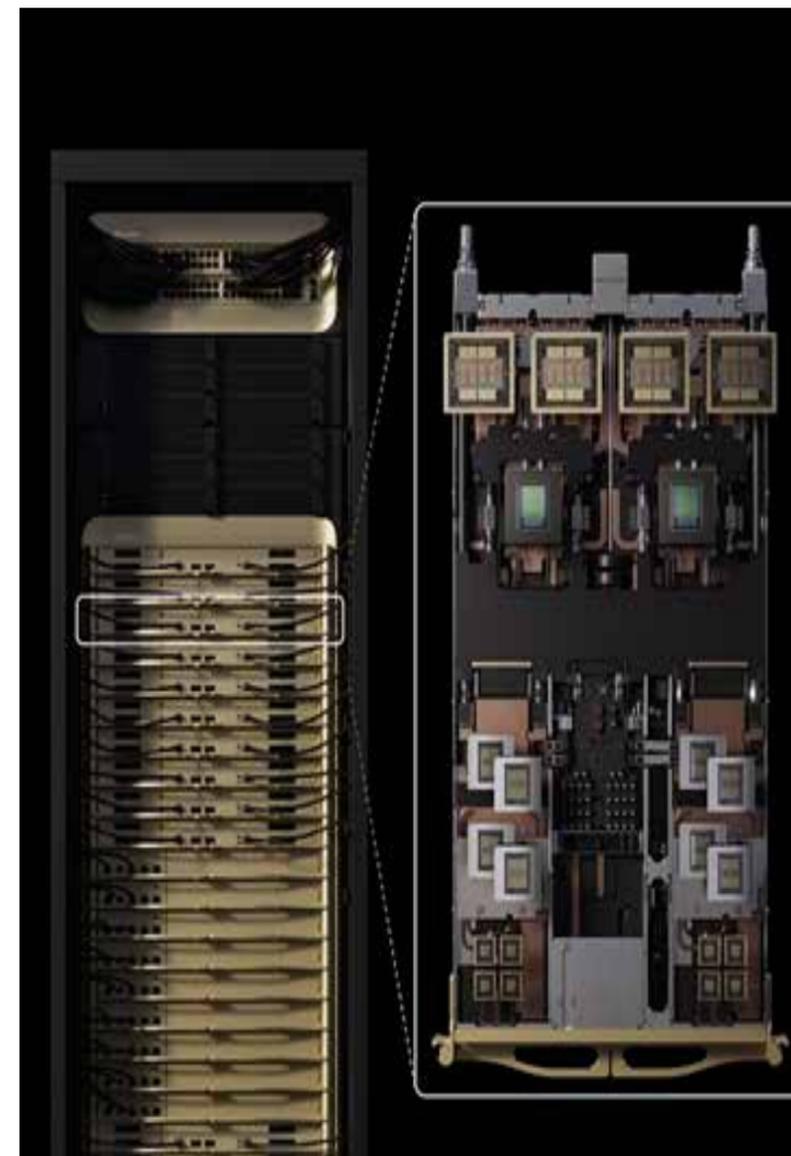
Magic es una empresa de investigación y productos de IA que desarrolla modelos básicos para impulsar agentes de IA que pueden automatizar la ingeniería de software.

“Con una ventana de contexto de 100 millones de tokens, nuestros modelos pueden ver una base de código, años de historial de interacción, documentación y bibliotecas en contexto sin necesidad de ajustes”, afirmó Eric Steinberger, director ejecutivo de Magic. “Esto permite a los usuarios guiar al agente durante las pruebas mediante conversaciones y el acceso a sus entornos, lo que nos acerca a las experiencias de agentes autónomos. El uso de una GPU como NVIDIA Rubin CPX acelera enormemente nuestras cargas de trabajo de computación”.

Soporte de software

NVIDIA Rubin CPX será compatible con la pila completa de IA de NVIDIA, desde infraestructura acelerada hasta software empresarial. La plataforma NVIDIA Dynamo escala eficientemente la inferencia de IA, lo que aumenta drásticamente el rendimiento y reduce los tiempos de respuesta y los costes de mantenimiento de modelos.

Los procesadores podrán ejecutar lo último en modelos multimodales de la familia NVIDIA Nemotron™, que proporciona razonamiento de vanguardia para agentes de IA empresariales. Para una IA de nivel de producción, los modelos Nemotron pueden implementarse con NVIDIA AI Enterprise, una plataforma de software que incluye microservicios NVIDIA NIM™, así como marcos de trabajo, bibliotecas y herramientas de IA que las empresas pueden implementar en nubes, centros de datos y estaciones de trabajo acelerados por NVIDIA.

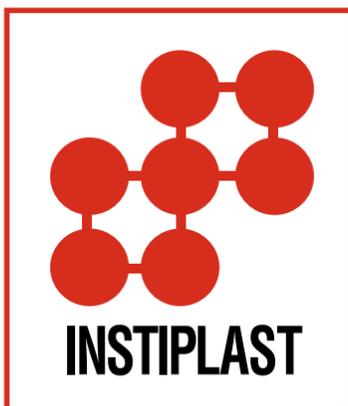


Con décadas de innovación, la plataforma Rubin amplía el ecosistema para desarrolladores de NVIDIA, con bibliotecas NVIDIA CUDA-X™, una comunidad de más de 6 millones de desarrolladores y casi 6000 aplicaciones CUDA.

Disponibilidad

Se espera que NVIDIA Rubin CPX esté disponible a finales de 2026.

www.nvidia.com - pressreply@nvidia.com



Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

- **TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.
- **CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.
- **CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



• **CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS**
Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.
Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
“Prof. Norberto López Cubelli”



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar
Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480



Siegwerk presentará sus últimos desarrollos en tintas y recubrimientos en Labelexpo Europe 2025

Tiempo de lectura 6 min.

En el stand 3G77, los visitantes podrán reunirse con expertos de la compañía para encontrar las mejores soluciones que les permitan aumentar su eficiencia y sostenibilidad, manteniéndoles al día con las tendencias actuales y futuras en packaging. Siegwerk, uno de los principales proveedores mundiales de tintas y recubrimientos de impresión para aplicaciones de packaging y etiquetas, expondrá del 16 al 19 de septiembre de 2025 en Labelexpo Europe, Barcelona, España. Además de presentar algunos de sus últimos desarrollos en tintas y recubrimientos para la impresión de etiquetas y packaging en el stand 3G77, la compañía también ofrecerá información sobre cómo sus soluciones pueden aumentar la eficiencia y la reciclabilidad, ayudándoles a adaptarse a las últimas tendencias en packaging.

“Entre los aspectos más destacados de la feria se incluirá nuestra última serie de tintas de baja migración para etiquetas, fundas retráctiles, tapas o láminas de aluminio e impresión de tubos de plástico, así como nuestras soluciones de inyección de tinta líderes en la industria para aplicaciones sensibles e impresión directa sobre objeto. También presentaremos nuevos barnices de sobreimpresión especialmente desarrollados para el acabado y embellecimiento de etiquetas impresas digitalmente”, afirma Guido Lander, vicepresidente de banda estrecha para EMEA en Siegwerk. Los visitantes podrán descubrir la diversa gama de tintas y recubrimientos de impresión de la compañía y descubrir cómo estos pueden ayudarles a producir de forma eficiente etiquetas y embalajes sostenibles. “En Siegwerk, apostamos por soluciones a medida que combinan la responsabilidad ecológica con el máximo rendimiento, y eso es precisamente lo que demostraremos una vez más en la Labelexpo de este año”, añade Lander.

Soluciones de tinta compatibles con GIO

Con las nuevas generaciones de SICURA Nutriflex 10,

una serie de tintas flexográficas UV, y SICURA Nutriflex LEDTec, un sistema de curado dual que puede curarse con lámparas LED o UV de mercurio, Siegwerk presentará dos series que ahora también permiten la impresión de envases alimentarios primarios según la Ordenanza Alemana sobre Tintas (GIO), que entra en vigor el 1 de enero de 2026.

La nueva normativa busca mejorar la protección de la salud del consumidor y es más completa y restrictiva que las normativas existentes. Con SICURA Flex Dual Cure, Siegwerk también presentará un sistema de curado dual apto para aplicaciones no alimentarias, así como para envases alimentarios donde las condiciones de procesamiento impiden la posibilidad de repintado y el envase impreso final garantiza propiedades de barrera funcionales fiables contra la migración.

“Con nuestros últimos desarrollos en tintas de curado dual para aplicaciones alimentarias y no alimentarias, facilitamos aún más a nuestros clientes no solo la transición a procesos de producción más ecológicos sin comprometer el rendimiento, sino también el cumplimiento de los requisitos de las próximas normativas, como la GIO”, explica Marc Larvor, Director de Tecnología de Banda Estrecha para EMEA en Siegwerk.

La empresa lleva décadas desarrollando soluciones de curado UV y LED UV y ofrece una amplia gama de tintas y recubrimientos de vanguardia que se optimizan continuamente para satisfacer las cambiantes necesidades del mercado, como las nuevas materias primas y el mayor rendimiento de las lámparas LED UV. Con un ahorro energético de hasta el 50 %, la tecnología LED UV se está convirtiendo en una alternativa cada vez más atractiva para los impresores, en parte debido a los altos y volátiles costos energéticos actuales.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

Soluciones de inyección de tinta UV compatibles con la normativa para fabricantes de equipos originales (OEM)

Siegwerk también presentará otras novedades de su gama de tintas de inyección de tinta curables por UV, desarrolladas exclusivamente para fabricantes de equipos originales (OEM). Las soluciones de la compañía están diseñadas para ofrecer el máximo rendimiento y fiabilidad mediante un profundo desarrollo técnico conjunto, lo que garantiza una integración perfecta con los equipos de impresión de los fabricantes de equipos originales (OEM).

Todas las soluciones de inyección de tinta UV están 100 % libres de compuestos cancerígenos, mutagénicos o tóxicos para la reproducción (libres de CMR), cumpliendo así con los más altos estándares regulatorios. Toda la gama está optimizada para sistemas de curado LED modernos y energéticamente eficientes. Para una calidad de impresión excepcional, estas tintas ofrecen una gama cromática ampliada, complementada con colores directos desarrollados a medida para satisfacer las necesidades específicas de cada marca.

La gama de tintas presentadas incluye:

- SICURA Jet: Una serie de tintas de inyección de tinta curables por UV de alto rendimiento y libre de CMR que ofrece una excelente adhesión y alta durabilidad para etiquetas, blísteres de aluminio e impresión directa sobre objeto.
- SICURA NutriJet: Una serie de tintas de baja migración líder en la industria, diseñada para cumplir con los más altos estándares de seguridad para aplicaciones de envasado de alimentos, productos farmacéuticos e higiene.

Esta cartera especializada se sustenta en la amplia presencia global de Siegwerk. Con una red de plantas de fabricación y centros de servicio locales en todo el mundo, la compañía ofrece a los fabricantes de equipos originales (OEM) un suministro fiable de productos, un soporte técnico ágil y asesoramiento regulatorio experto en los principales mercados. Esta infraestructura global garantiza que los socios puedan ampliar su negocio con confianza y dar soporte a sus clientes finales en cualquier parte del mundo con calidad y rendimiento consistentes. Siegwerk rechaza un enfoque universal, adaptando las formulaciones de tinta al sistema de inyección de tinta único de cada OEM. «Nuestro modelo exclusivo para



Siegwerk en Labelexpo Europe 2023

OEM se basa en una verdadera colaboración», afirma Matthieu Carni, director de la Unidad de Negocio de Inyección de Tinta de Siegwerk. Nos centramos en un profundo desarrollo técnico conjunto para garantizar que la química de nuestras tintas aproveche al máximo el potencial de los equipos de impresión de nuestros socios. Les ayudamos a ofrecer a sus clientes una calidad, seguridad y sostenibilidad superiores.

Pioneros en el futuro de las etiquetas y los envases

Como uno de los principales fabricantes de tintas y recubrimientos de alta calidad, Siegwerk siempre se ha comprometido a ser pionero en el desarrollo de tintas y recubrimientos de impresión innovadores que permitan una producción de envases segura y conforme a las normativas, a la vez que promueven una industria de envases sostenible y reciclable. Para ello, la empresa se basa en un intercambio activo con clientes, socios y otros expertos del sector.

En la próxima Labelexpo, los expertos de Siegwerk escucharán e identificarán las necesidades actuales desde una etapa temprana y centrarán la investigación y el desarrollo de la empresa en abordar las tendencias adecuadas. «Solo juntos podemos dar forma al futuro de los envases y marcar una diferencia duradera», resume Lander. Los visitantes del stand de Siegwerk podrán disfrutar de una experiencia práctica con las ofertas de la empresa y experimentar por sí mismos su calidad y rendimiento de impresión.

www.siegwerk.com - press@siegwerk.com



Una sala, cuatro sensaciones con los azules Alba 2026

Tiempo de lectura 6 min.

Nuestro Color del Año, Azul Puro y los azules complementarios te ofrecen la oportunidad de transformar el clima de tu casa por medio del diseño de interiores. Al explorar tonos de azul variados o jugar con diferentes combinaciones de azul, podés cambiar completamente tu sala de estar.

Descubrí el poder versátil del azul en tu sala de estar

La sala de estar suele ser el lugar donde pasamos más tiempo. Es un ambiente que debe funcionar todo el día y ser flexible para asumir diferentes roles: un espacio para desconectarse, un lugar para entretener a los amigos y a la familia, un ambiente donde podemos distendernos y relajarnos. El color es el elemento principal en la creación de espacios comunes versátiles. Al influir en la iluminación y la energía de cualquier espacio, logra transformar la sensación de la sala de estar, sea grande o chica. Dinámico y flexible, el azul es el mejor color para ayudarte a crear combinaciones que transformarán la energía de tu espacio en 2026. Este año elegimos el vibrante Azul Puro como Color del Año, pero está complementado por otros dos azules, para que tengas más opciones. También desarrollamos tres paletas nuevas de colores alrededor de nuestra selección de azules: la Paleta del Silencio, la Paleta Bossa Nova y la Paleta de la Danza. Nuestra familia de azules está presente en todas, complementando nuestro tono principal, el Azul Puro. Al jugar con estos colores, podés aumentar o disminuir la energía de tu ambiente, encontrar el clima perfecto y crear una decoración que te encantará.

Cuatro paletas de colores para modificar el clima de la sala con los Azules Alba 2026

1. La Paleta de la Danza: ¡Animate y usá bloques de color!

Divertite usando una paleta de colores alegre y sorprendente en las paredes (y techo) de tu sala de estar. Acá, las técnicas de bloques de color, usando amarillo y verde de la multicolor Paleta de la Danza, crean un telón de fondo liviano y moderno, mientras que nuestro Color del Año, Azul Puro, agrega un contraste inteligente. Yendo del pasillo a la sala, este azul intenso crea una conexión visual entre los dos espacios y ayuda a armonizar el esquema. Para lograr este efecto atrevido:

- Usá bloques de color para crear secciones de verde y amarillo en las paredes y techos
- Incorporá el Azul Puro como color principal para darle contraste
- Extendé el Azul Puro a partir del pasillo hacia la sala para darle unión



2. La Paleta Bossa Nova: Aumentá la Calidez

Pintada con los cálidos neutros y terracotas de la

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Laboratorios - Año 46 - Nº 267 - SEPTIEMBRE / OCTUBRE de 2025

Paleta Bossa Nova, esta es una sala que invita a sentarse y a sentirse en casa, perfecta para el entretenimiento. Al fondo, el celeste suave equilibra los colores cálidos y aporta un toque moderno y refrescante. Para crear esta atmósfera sugestiva:

- Usá neutros cálidos y terracotas como colores de base
- Agregá un celeste suave como destaque para equilibrar la calidez
- Incorporale texturas cálidas a la decoración para aumentar la sensación de atracción



3. La Paleta del Silencio: Priorizá la pausa

Nuestra Paleta del Silencio crea un espacio para desconectarse, un lugar tranquilo para relajarse y recargar las baterías. Acá, el azul claro proporciona una sensación de descanso y desconexión, mientras el azul oscuro del piso del pasillo, que se extiende hasta la sala, le da un toque de contemporaneidad. Este azul meditativo es el protagonista de esta paleta. Es la tonalidad perfecta para aportarle una sensación de estabilidad a un esquema neutro. Para lograr este efecto:

- Pintá las paredes con un azul suave y difuso
- Extendé un azul oscuro desde el piso del pasillo al de la sala
- Agregá muebles neutros para completar la atmósfera relajante

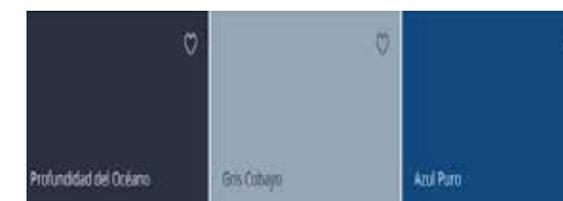


4. Sinfonía de azules

Nuestro Color del Año, el Azul Puro y sus azules complementarios funcionan muy bien juntos

para crear un flujo natural en la sala. Comparando las mismas cualidades refrescantes y relajantes, le aportan equilibrio y tranquilidad al ambiente, al mismo tiempo que permiten explotar diferentes climas y sensaciones. Al jugar con las proporciones de cada color, podés crear la sensación que deseás. Alba tiene opciones fáciles de usar en todas las paredes. Encontrá los mejores productos para tu proyecto.

- Usá el Azul Puro como color primario
- Creá capas con tonalidades diferentes de azul para dar profundidad y focos de interés
- Ajustá las proporciones de cada azul para refinar la atmósfera del ambiente



Transiciones Estacionales y Espacios Abiertos Para realizar la transición entre los estados de ánimo de las estaciones:

- Primavera/Verano: Enfatizá los azules más claros, incorporando detalles amarillos
 - Otoño/Invierno: Preferí azules más oscuros y agregá texturas placenteras y cálidas
- Para espacios abiertos:
- Usá bloques de color para delimitar áreas
 - Creá unión, repitiendo colores de destaque por todo el espacio
 - Usá el Azul Puro como un elemento unificador

Paleta de Colores	Beneficio Emocional	Beneficio Práctico
Silencio	Calma y Relajación	Mejor sueño y Descanso
Bossa Nova	Calidez y confort	Interacciones sociales
Danza	Energía y creatividad	Productividad aumentada
Sinfonía de Azules	Serenidad y profundidad	Base versátil para decorar

Beneficios Emocionales y Prácticos de las Paletas de Alba 2026

www.alba.com.ar - www.akzonobel.com
alba_ar@email.akzonobel.com



A partir de 2026: XR EXPO llega a Stuttgart por primera vez

Tiempo de lectura 6 min.

La XR EXPO en Stuttgart se celebrará los días 28 y 29 de abril de 2026.

Evento especializado que amplía su oferta de tecnologías de última generación

XR EXPO, uno de los principales eventos profesionales de Realidad Extendida (XR), se traslada y se celebrará en el recinto de Messe Stuttgart por primera vez en 2026. Organizada en colaboración con el Virtual Dimension Center (VDC), la feria celebrará su traslado a su nueva ubicación los días 28 y 29 de abril de 2026 en Stuttgart.

Plataforma central para tecnologías XR
XR EXPO incluye una exposición, un congreso y

talleres prácticos. Dirigida a visitantes profesionales de las áreas clave de la industria, la salud, la construcción, el comercio y otros sectores técnicos, ofrece la plataforma perfecta para empresas de tecnología y desarrollo de software, socios industriales, institutos de investigación, startups y representantes del sector educativo, la política y diversas asociaciones.

La Realidad Extendida (XR) es un término general que engloba las tecnologías inmersivas que crean contenido digital para fusionar las realidades virtual y física, e incluye desde la Realidad Virtual (RV) hasta la Realidad Aumentada (RA), la Realidad Mixta (RM) y el Metaverso. Estas son precisamente las aplicaciones centrales de XR EXPO, donde empresas e institutos de investigación presentan sus últimos desarrollos y expertos debaten las posibilidades de esta tecnología en diversos sectores.

"Con XR EXPO, ampliamos nuestra cartera en el área de tecnologías de última generación con otro segmento en rápido creci-

XR EXPO ha encontrado un nuevo hogar: se celebrará por primera vez en el recinto ferial de Stuttgart del 28 al 29 de abril de 2026. Copyright: Johannes Meger Photography - Virtual Dimension Center



miento", explica Guido von Vacano, vicepresidente ejecutivo de Messe Stuttgart.

"Nuestro objetivo, junto con VDC, es establecer una plataforma líder para la aplicación profesional de las tecnologías XR y promover el atractivo internacional de este evento".

Cooperación con el Virtual Dimension Center XR EXPO se organizará en colaboración con el Virtual Dimension Center (VDC), la red alemana líder en competencias de realidad virtual. Tras años de presencia en la Haus der Wirtschaft de Baden-Württemberg y otras ubicaciones, así como una expansión inicial en 2024 al Schleyerhalle junto con los "Virtual Worlds", el traslado al recinto ferial de Stuttgart marca un nuevo hito para maximizar el alcance y la visibilidad, además de impulsar el potencial de crecimiento.

"Con el traslado al recinto ferial de Stuttgart, iniciamos un nuevo capítulo en el desarrollo de XR EXPO", afirma el Prof. Christoph Runde, Director General del VDC. "Con su magnífica infraestructura, su atractivo internacional y sus sólidas conexiones con sectores innovadores, Messe Stuttgart ofrece la plataforma ideal para ello. Aquí sentamos las bases para el desarrollo del evento y su consolidación como plataforma central para las tecnologías XR".

Estructura clara por sector

Una novedad es el pabellón ferial, claramente estructurado y organizado por sectores. El objetivo es facilitar el contacto con expertos específicos. El programa del congreso abordará diversos temas,

Para el Prof. Christoph Runde (Director General de VDC, segundo desde la izquierda), la feria ofrece la plataforma ideal para el desarrollo de XR EXPO. Copyright: Johannes Meger Photography - Virtual Dimension Center

como XR Industrial, Formación XR, XR GovTech, XR Salud, así como IA y XR. En 2026, el enfoque también se centrará en la arquitectura y el comercio. Esto significa que XR EXPO no solo seguirá mostrando la innovación de todos los sectores, sino que también se mantendrá como un espacio clave para la comunicación, la cooperación y las nuevas oportunidades de negocio.

Una novedad es el pabellón ferial, claramente estructurado y organizado según los distintos sectores. El objetivo es facilitar el contacto con expertos específicos. El programa del congreso abordará diversos temas, como XR industrial, formación en XR, XR GovTech, XR en salud, así como IA y XR. En 2026, el enfoque también se centrará en la arquitectura, el comercio y los negocios. Esto significa que XR EXPO no solo seguirá mostrando la innovación de todos los sectores, sino que también se mantendrá como un espacio clave para la comunicación, la cooperación y las nuevas oportunidades de negocio.

www.messe-stuttgart.de/xrepo
noah.scheuermann@messe-stuttgart.de
presse@messe-stuttgart.de





SUSCRIBASE SIN CARGO A NUESTRAS REVISTAS

por E-mail:

por WAP:

- "Industrias Plásticas" - revista bimestral
(*Plastics Industries magazine*)
- "Noticiero del Plástico / Caucho / Elastómeros / Packaging Pocket + Moldes y Matrices".
revista bimestral – (*Plastics, Rubber, Elastomers and Packaging news Poquet + Molds and Dies. New bimonthly magazine - 14x20 cm*)
- "Laboratorios y sus Proveedores"
revista bimestral (*Laboratories and their Suppliers magazine*)
- "Packaging" revista bimestral
(*Packaging magazine - IPPO Member*)
- "Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretano"
revista bimestral
(*Reinforced Plastics, Composites and Polyurethane magazine*)

Corrientes 2322 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB), Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54-11) 4943-0380

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259 - Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafioentino.com.ar - emmaf@emmafioentino.com.ar

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
Nº 893692
ISSN 0325-8521

AÑO 46 - Nº 267
SEPTIEMBRE /
OCTUBRE 2025

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007
Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA



INDICE

AAPVC	70 - 71	Intiplas	92 - 93
Argenplás 2026	62	JM Muntadas	61
ARCOLOR S.A.I.F.A.	26	Macchi S.p.A.	51
Bandera	14	Matexpla	83
Cassará Pablo Laboratorio	15	Mecalor	Tapa
Ecoplas	34 - 52	Pamatec S.A.	35
Editorial Emma Fiorentino	82 - 100	Ricardo Wagner s.a.	8
Florentino Gastón	84	SACMI	7
gneuB	41	Steel Plastic	25 - 40
Grupo Simpa	Contratapa		

SUMARIO

SACMI LBF - El conformado por soplado lineal desempeñará un papel fundamental en la K 2025	2
Robot PVS de SACMI en la K 2025: la última frontera del control automático de preformas de PET	3 - 5
"Cierra el círculo con SACMI" La transición ecológica empieza con los tapones:	
SACMI PURECAP™ debuta en la K 2025	5 - 6
Lucas Meyer Cosmetics avanza en sostenibilidad con logros de doble hito	9 - 10
Lanzamiento en la K 2025	
La tecnología Xtender de MEAF revoluciona la producción de películas y láminas de rPET	11
"Un husillo se une a un husillo doble" NGR y Leistritz unen fuerzas para el futuro del reciclaje	12 - 13
ABB inaugura en Argentina su "Centro de Servicio y Entrenamiento Tecnológico" regional	16 - 18
AIMPLAS amplía sus capacidades en micronizado criogénico para el desarrollo de materiales en polvo ultrafinos de interés para la industria	19 - 20
Isabel Goyena se incorpora a ANAIP como nueva directora general Sustituye a Luis Cediel, que tras más de una década al frente de la asociación se jubilará a final de año	21
Las promesas haitianas cumplen y lanzan innovaciones en la K 2025	22 - 24
Proveedor mundial de soluciones para la gestión de residuos	27 - 29
Con motivo de la próxima feria K2025, Macchi presentará una línea coextrusora de 7 capas para la producción de film barrera	30 - 31
Mecalor demostró durante Plástico Brasil 2025 cómo amplía su presencia en envases plásticos	32 - 33
¡Campeones de un futuro verde! WALKI junto a COMEXI añade capacidad de impresión para satisfacer la creciente demanda de envases flexibles a prueba de futuro	36 - 37
Renolit ha conseguido importantes mejoras en la eficiencia del reciclaje de PVC gracias al cambiador de filtros SFneos de Gneuss	38 - 39
BOBST ofrece mayor flexibilidad de aplicaciones amplia el alcance de mercado en K 2025: LEONHARD KURZ demuestra cómo los envases sostenibles para productos cosméticos pueden convertirse en una declaración de identidad de marca	45 - 46
Las soluciones de etiquetado sensibles a la presión para el mercado farmacéutico	47 - 50
experimentarán un crecimiento notable para 2034	53
PulPac nombra a Viktor Siewertz como director financiero	54 - 56
Recuperación de calor en procesos de lecho fluidizado hasta un 60 % de ahorro energético	
STADLER y Pellenc ST entregan a Iren una planta de clasificación de papel y cartón de alto rendimiento en Collegno (Italia)	57 - 60
Analizadores de fibra: FIBREHERM	
Extracción automática de fibra para el análisis de piensos	63 - 64
Atlantic Zeiser presenta CodeVault y la preparación para códigos 2D en Labelexpo Europe 202	65
Bancos de Alimentos Argentina se suma al Botón Donar de Mercado Pago	66
Científicos argentinos encuentran una importante explicación sobre el funcionamiento del cáncer	67 - 68
Comodidad y ajuste en el cuidado de ostomías: Cómo los materiales de	
TPE de KRAIBURG TPE garantizan el rendimiento	68 - 69
Diseñan una molécula que potencia la acción de varias quimioterapias y podría aprovecharse para mejorar los tratamientos antitumorales	72 - 73
Descubren un "amortiguador genético" en las plantas, que también podría estar presente en humanos	73 - 75
La Agencia Austríaca para la Educación y la Internacionalización financiará una estadía en un laboratorio en Linz a uno de nuestros becarios	75 - 76
El IoT y el mantenimiento predictivo están transformando la gestión de equipos médicos	77 - 80
Greiner Packaging en FACHPACK 2025: Soluciones de embalaje para un mundo circular	81
Guía: optimización del moldeo por inyección médica para componentes de jeringas y más	82
De la visión al embalaje: KURZ inspira en LUXE PACK Monaco con nuevas tendencias de diseño y tecnologías	85 - 86
Mascotas más felices, envases más inteligentes: Mondy y Saga Nutrition lanzan una solución sostenible	87 - 88
NVIDIA presenta Rubin CPX: Una nueva clase de GPU diseñada para inferencia de contexto masivo	89 - 91
Siegwerk presentará sus últimos desarrollos en tintas y recubrimientos en Labelexpo Europe 2025	94 - 95
Una sala, cuatro sensaciones con los azules Alba 2026	96 - 97
A partir de 2026: XR EXPO llega a Stuttgart por primera vez	98 - 99