



Nueva serie de máquina **Haitian Mars/G** de inyección de termoplásticos con servomotor para el ahorro de energía.

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina

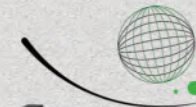
T./f.: 54 - 11 - 4856-5529
C.: 15 - 4147-0463

nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar

www.nesher.com.ar

ENGEL

Grupo ENGEL Representante Exclusivo:



PAMATEC S.A.



WINTEC
MEMBER OF THE ENGEL GROUP



PAMATEC S.A.

Ing Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar - Cel. +54 9 11 4449 4543

Martín Fränkel: martinf@pamatec.com.ar - Cel +54 9 11 5180-1669

Av. Olazabal 4700 Piso 13 A - (C1431CGP) Buenos Aires - Argentina - Tel/Fax: +54 11 4524-7978

Web : www.pamatec.com.ar / www.engelglobal.com

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA 

De Renato Masciocchi  NOVAMEC

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA
Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
e-mail: masciocchi_renato@libero.it
MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com



46 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD

Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

METALURGICA
GOLCHE SRL



- Tornillos y Camisas para la Industria Plástica
- Conjuntos Simples y Dobles, Nitrurados y Bimetálicos
- Diseños adecuados a los Materiales a Procesar
- Conjuntos para alta Producción
- Reparaciones y Accesorios



Roque Saenz Peña 3458/74
(1752) Lomas del Mirador,
Provincia de B.s. As. - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4652-1923
4454-1965
info@golche.com.ar
www.golche.com.ar



PROVEEDORA QUIMICA S.A.

*Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo*

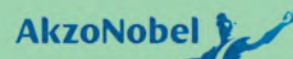


LANXESS
Energizing Chemistry



Pampaenergía

Petrocuyo



gama
colores

ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD
Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas
E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR
Tel./Fax: (54-351) 471-5578
E-mail: cordoba@provquimica.com.ar



info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175

masterbatch aditivos cargas compuestos



REPRESENTACIONES
SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®
CABOT PLASTICS

PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

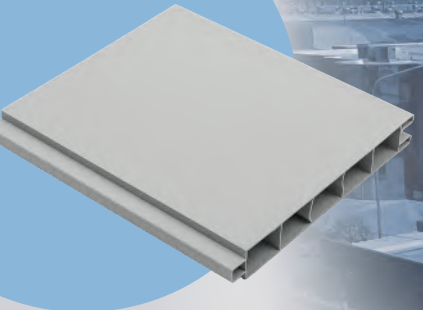
Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.



Julio García e Hijos S.A.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejía
Buenos Aires Argentina
Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616
www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar



Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en www.steelplastic.com.ar



COLORSUR[®]

42 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL[®]
- ✓ COLORLENE[®]
- ✓ COLORPUR[®]



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@coloursur.com / ventas@coloursur.com
WEB: www.coloursur.com





PRESENTES EN ENVASE ALIMENTEK 2022

Se exhibió la nueva línea de Envases Reutilizables que contribuye a reducir los plásticos de un solo uso y minimiza el impacto ambiental. Además, se mostraron las 25 líneas de productos especialmente diseñadas para el uso en consumo masivo, industrial y catering.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Utiliz6 siempre! ENVASES REUTILIZABLES

Conoc6 la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.



CERTIFICACIONES COTNYL



GESTION DE LA CALIDAD
RI-9000-0220



COTNYL S.A.
Calle 97 Nro. 869 - (B1650IAA) San Martín
Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446
Fax (54-11) 4753-1672
E-mail: cotnyl@cotnyl.com
Web: www.cotnyl.com - www.cotnyl.com



Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



PREREGISTER FOR PLAST!

GET READY TO GET THE MOST OUT OF PLAST!
PREREGISTRATION
FOR THE 2023 EDITION (5-8 SEPTEMBER)



Preregistration with
invitation code

Find out more



Advanced purchase
at reduced prices



OPENING HOURS
See the opening hours



DO YOU KNOW HOW TO GET
THERE?

Get directions to the fair and tips on
the best city transportation

Find out more



Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



IDEAS FOR A BETTER WORLD



madeinitaly.gov.it



FOR FURTHER INFORMATION:

www.plastonline.org
info@plastonline.org

Follow us on:



Organizer: Promoplast srl unipersonale - Centro Direzionale Milanofiori - Palazzo F/3 - 20057 Assago (MI) ITALY - tel +39 02 8228371 - fax +39 02 57512490 - e-mail: info@plastonline.org - VAT no. IT-06128590152 - Capitale interamente versato 130.400 euro - Registro imprese Milano IT-06128590152 - REA Milano 1713873

Your data will be treated in accordance with the current privacy legislation. [Privacy policy](#).
If you do not wish to receive further communications, [click here](#)

Share:

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



Macchi en la Plast 2023



Macchi se complace en invitarle a la feria Plast, que tendrá lugar en la Feria de Milán, Rho, del 5 al 8 de septiembre de 2023

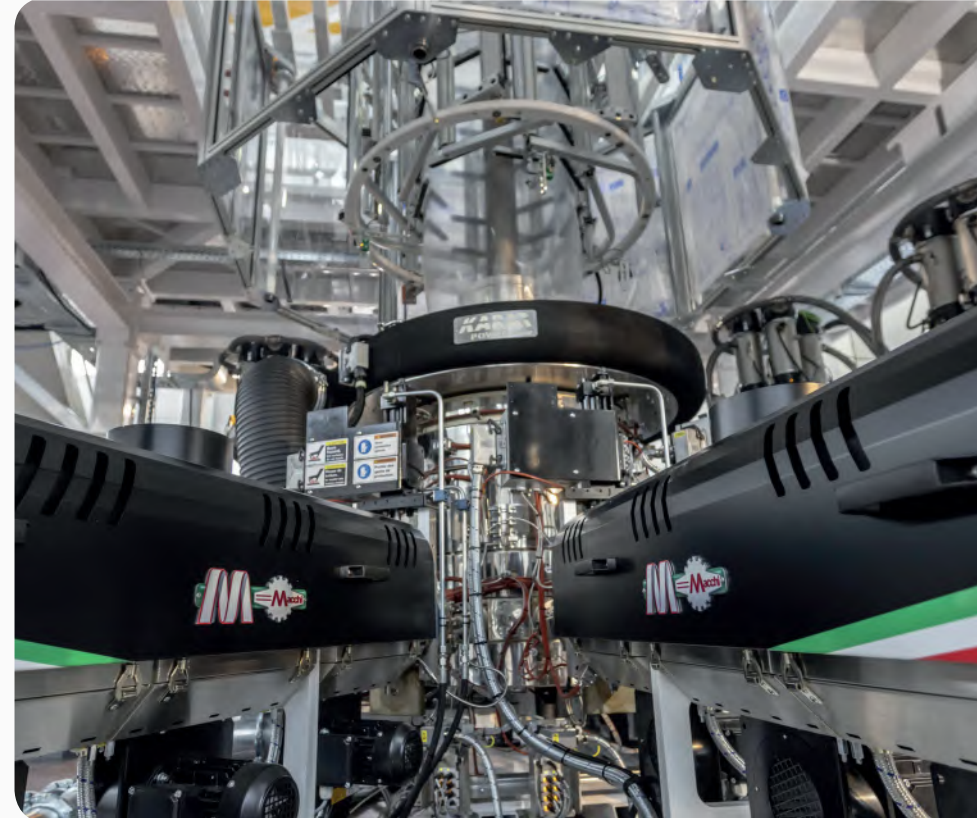


El equipo de Macchi le dará la bienvenida en el pabellón 15 stand A11 con el fin de ilustrarle nuestras últimas innovaciones en tecnología de film soplado para

Línea R-POD FLEX para films regenerados:

Evolución del innovador sistema POD FLEX (dedicado a las poliolefinas), muy alta productividad y configuración específica para el uso de materias primas "secundarias" (regeneradas/recicladas). 3 y 5 Capas, hasta 1.200 kg/h de producción máxima y hasta 3.600 mm de ancho.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Líneas para films barrera de hasta 9 capas:

Barrera simple, doble o triple. La configuración de estas líneas Macchi de última generación hasta 9 capas, permite una gran flexibilidad en estructuras de film barrera simétricas y asimétricas.

Líneas para films agrícolas:

Líneas de coextrusión de 3, 5 y 7 capas equipadas con matrices de hasta 2 m de diámetro, para anchura máxima de 4.600 mm y 18 metros de ancho. 4.600

mm de anchura y 18 metros de circunferencia de burbuja.

Además, durante el periodo de exposición, Macchi organizará un servicio de transporte que estará a disposición de los clientes que deseen visitar nuestras instalaciones.

Durante la visita, nuestros clientes tendrán la oportunidad de ver varias líneas en fase de construcción y prueba, incluidas dos líneas de 3 capas de 1.800 mm de ancho, disponibles para entrega inmediata.



¡Esperamos contar con su presencia!

El equipo Macchi.

Mayor información:

MACCHI S.p.A.: Vía Papa Paolo VI,5 - 21040 - Venegono Inferiore (VA) - Italia
 Por información: Dra. Mariangela Signoroni – sales & marketing Dept.
 +39.0331.827717 - 255
 mariangela.signoroni@macchi.it

En Argentina

URTUBEY TECNOLOGÍA Y EQUIPAMIENTO S.R.L.

Aníbal Urtubey / Fernando Urtubey
 Representante
 Av. Eva Perón 1071, Piso 3º B (1424) Buenos Aires, Argentina
 +54 11 4921 1920
 info@urtubey.com.ar
 www.urtubey.com.ar - www.macchi.it
 Cel.: +54 9 11 4420 6393

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - Nº 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



Pabellón 15 de la PLAST stand B81 y C82

Entre los primeros constructores a nivel mundial de máquinas

El grupo UNION fue fundado en 1950 sobre una superficie cubierta de aproximadamente 18000 m², en Italia y con 150 empleados.

El grupo Unión hoy está formado por:

- Union Officine Meccaniche SPA fundada en 1950 para la producción de líneas de extrusión de cabezal plano en general

- Costruzioni Meccaniche Tecom, fundada en 1963 para la producción de líneas de extrusión de película soplada

- Elettromeccaniche CEBA, fundada en 1980, actúa en el sector electrónico/electromecánico y en el sector de la automatización industrial

- Union Converting fundada en 2018 opera en el sector de los sistemas de la-



Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - Nº 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



minación y converting para aplicaciones en envases flexibles

GRUPO UNION:

La calidad alcanzada en más de 70 años de actividad y de estudio nos permite estar entre los primeros constructores a nivel mundial.

La alta productividad y fiabilidad además de una asistencia en condición de encontrar soluciones y aplicaciones de alta tecnología que respondan a las necesidades de los clientes de todo el mundo, nos hacen líderes en el sector de la extrusión.

GRUPO UNION produce extrusoras y líneas completas para la extrusión de planchas, láminas, perfiles rígidos y expandidos, planchas alveolares con 2 y más paredes, líneas especiales para paneles compuestos de plástico y metales, líneas completas para planchas en PMMA, PC, PET, líneas avanzadas para paneles, planchas y perfiles en XPS, XPET y XPE.

Quiénes somos
Fundada en 1950, Union Officine Meccaniche s.p.a. es hoy una empresa sólida y moderna, líder en el campo de la extrusión de materiales rígidos y espumados, especializada en la fabricación de equipos completos de alta tecnología y de componentes para la implementación de equipos existentes.

GRUPO UNION es una de las pocas empresas de construcción de equipos

que ha conservado en su planta un taller con toda la producción mecánica, lo que permite la construcción interna de las líneas de extrusión.

Nosotros producimos una amplia gama de equipos, como líneas completas para la extrusión de láminas, chapas, perfiles rígidos y espumados, chapas alveolares de dos o múltiples paredes, chapas onduladas y corrugadas, máquinas especiales para paneles compuestos de plástico con metales y equipos avanzados para la producción de láminas y paneles espumados.

Solidez, flexibilidad, facilidad de uso, sistemas de control de calidad de la extrusión y altas prestaciones caracterizan toda la producción del GRUPO UNION que, para ser cada vez más competitiva en el siempre cambiante mercado de la extrusión de plásticos, actualiza constantemente su oferta, con líneas dedicadas a numerosos ámbitos de aplicación

continúa página 21

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

JMMUNTADAS

MACHINERY & TRADING



COMEXI - España
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
Impresoras flexográficas de banda media y ancha
Laminadoras
Cortadoras rebobinadoras
Más información en <https://comexi.com/es/>



AXCYL - Francia
Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta cisé. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



AHLBRANDT - Alemania
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies. Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rodado por rotore y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas.
Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelicula-soplada/>



LEMU GROUP - España
Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automatizadas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV, Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas).
Más información en <https://www.lemugroup.com/>



OFRU RECYCLING - Alemania
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



POLYMOUNT - Holanda
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros
Mangas porta cisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje).
Más información en <https://www.polymount-nt.com/>



MIDA MAQUINARIA - España
Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



VM SYSTEMS - España
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del palletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



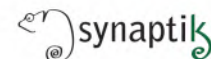
LUNDBERG TECH - Dinamarca
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergtech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



LAKATOS - Brasil
Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Más información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



LR-PRODUCTS - España
Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



SYNAPTİK - España
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación. El equipo 3-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.ca/en/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría
Montadoras de cisés
Más información en <http://flexotech.hu/>



MACHINE POINT - España
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

3 al 6 de octubre

Centro Costa Salguero | Buenos Aires | Argentina



ENVASE | 2023
PACKAGING y PROCESOS
www.envase.org

en simultáneo con

ETIF
2023
www.etif.com.ar

18° EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE
Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA

12° EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA
FARMACEÚTICA, BIOTECNOLOGÍA Y VETERINARIA



envases y embalajes

procesos y tecnologías

insumos, servicios y accesorios

máquinas, equipamientos y todo lo que la industria necesita

+5411 4957-0350 ext. 103 ventas@envase.org +54911 60131141

Organiza / Organizer



Síguenos en



**Creando soluciones de
empaque para una vida mejor**

www.bdsplasticos.com.ar





¿Cuánto sabés de telas vinílicas?

Toda la información que necesitás, acá.

Dada la necesidad de uso, elegir un tipo de tela industrial puede ser todo un desafío. Cada tela tiene sus características: algunas son muy duraderas, mientras que otras ofrecen flexibilidad, otras son inherentemente resistentes al fuego, mientras que otras ofrecen una buena resistencia a la abrasión.

Sin embargo, de todas las telas industriales actualmente disponibles en el mercado, solo las telas vinílicas ofrecen la capacidad de tener una variedad de estas características. Esto las hace adecuadas para una gama mucho más amplia de aplicaciones.

LAS TELAS DE PVC:

Son telas técnicas sintéticas, diseñadas para su uso en una amplia variedad de aplicaciones, incluso las más exigentes.

Principales características: resistencia, durabilidad y flexibilidad, lo que les confiere una capacidad superior para resistir la abrasión y la distorsión. Además, muchos fabricantes eligen las telas de PVC por su facilidad de uso, versatilidad, resistencia al agua y a los productos químicos, y, además, longevidad.



Hoy en día, el PVC está reemplazando muchos materiales tradicionales en aplicaciones no textiles, como madera, metal, hormigón y arcilla. El PVC es versátil, rentable y puede ofrecer resistencia a las tensiones más comunes. Estas mismas cualidades son las que hacen que las telas vinílicas sean tan ideales para una variedad tan amplia de usos.



Asociación Argentina del PVC

Jerónimo Salguero 1939
Tel: (54-11) 4821-2226/4077
E-mail: aapvc@aapvc.org.ar
Web: www@aapvc.org.ar

desde página 16

como la industria, la construcción, el embalaje de alimentos, el sector médico-farmacéutico, la publicidad y las energías renovables.

GRUPO UNION es capaz de desarrollar proyectos específicos, proporcionando el máximo apoyo en todas las etapas del proceso.

El servicio del GRUPO UNION se compone de un conjunto de actividades que se integran en un sistema completo que va desde el proyecto y la personalización, pasando por la construcción y las pruebas del equipo, hasta la posventa y la asistencia remota vía modem.

El servicio pre y posventa siempre ha caracterizado la oferta del GRUPO UNION. Estas importantes actividades tienen como objetivo garantizar a los clientes la máxima calidad de los productos y la mejor asistencia.

Elegir una línea diseñada y construida según la experiencia de UNION es sinónimo de productividad y fiabilidad, así como una garantía de asistencia técnica posventa en todo el mundo.



Expandido

- ▶ Lámina expandida en XPE
- ▶ Lámina expandida en XPS
- ▶ Lámina expandida en XPET
- ▶ Panel expandido en XPE
- ▶ Panel expandido en XPS
- ▶ Panel expandido en XPET
- ▶ Perfiles en XPE/XPS
- ▶ Tubos aislados en XPE

Rígido

- ▶ Lámina rígida en PET
- ▶ Lámina en PP de bajo espesor
- ▶ Lámina rígida en PP-PS
- ▶ Lámina en PP-PS de elevadas producciones
- ▶ Lámina multicapa barrera
- ▶ Cast Film
- ▶ Geomembrana
- ▶ Planchas planas
- ▶ Planchas corrugadas y grecadas
- ▶ Planchas alveolares en PP
- ▶ Planchas alveolares en PC
- ▶ Compuestos
- ▶ Línea compound
- ▶ Línea reciclaje
- ▶ Fleje para embalaje
- ▶ Georedes y Geocompuestos

Asistencia Pre y Post Venta

GRUPO UNION está en condición de satisfacer las exigencias específicas de los clientes, aconsejando la mejor solución técnica y económica y proponiendo las últimas innovaciones del sector.

Departamento Técnico

GRUPO UNION dispone de un departamento técnico equipado con las más avanzadas tecnologías para el estudio con software de simulación de las resistencias físico/técnicas de los metales utilizados en la construcción de la maquinaria. Diseñar en toda seguridad es un punto de fuerza de UNION además de garantizar la máxima fiabilidad de los productos.



Departamento De Ventas

Una elevada preparación en relación a los procesos mecánicos y tecnológicos de transformación de los materiales plásticos caracteriza el personal técnico que compone al departamento de ventas, acompañado de una competente asistencia comercial de back-office.

El servicio pre y post venta de este departamento asegura una intervención rápida en beneficios de los clientes.

En apoyo de la actividad llevada a cabo en las sedes de San Vittore Olona, Busto Arsizio, Magnago, Olgiate Olona y con una oficina en Nanjing (China) y una amplia red de agentes que asegura un alto nivel de competencia en la asistencia y el asesoramiento al alcance de la mano.

Departamento Asistencia Y Pruebas

La profesionalidad y la plurianual experiencia del personal técnico, aseguran

una rápida y minuciosa instalación y puesta en servicio de las líneas, en conformidad a los estándares europeos e internacionales.

GRUPO UNION se compromete a seguir potenciando el servicio global a los clientes con la intención de establecer con ellos una relación de colaboración e intercambio constante en el tiempo.

El futuro es sinónimo de innovación

GRUPO UNION en el proceso evolutivo del mercado de la extrusión de la plástica es la de poner constantemente al día nuestra oferta manteniendo nuestra tecnología de producción a la vanguardia.

Política De La Calidad

GRUPO UNION opera de una manera estructurada y sistemática, en armonía entre los departamentos. Compromiso constante en la orientación del cliente hacia la mejor solución aplicativa conformemente a sus expectativas.

Aprendizaje, innovación y desarrollo continuo constituyen nuestro esfuerzo diario orientado a un servicio de calidad y a prestaciones a los más altos niveles de nuestras líneas.

La satisfacción de nuestros clientes es el indicador principal de nuestro éxito.

Orientación Al Ambiente

GRUPO UNION tiene por objetivo im-

portante la protección del ambiente, prestando especial atención al desarrollo y a la mejora constante de la eficiencia energética de sus líneas de extrusión y la optimización de los consumos de recursos procedentes de sus actividades productivas cotidianas.

Apostamos por lo mejor

GRUPO UNION está especializada en la construcción de las partes críticas del equipo, que diseña y realiza por medio de máquinas herramienta de última generación, en sus sitios productivos.

Todos los componentes de la línea se realizan gracias a un personal cualificado, utilizando materiales de gran calidad para asegurar un perdurable funcionamiento en el tiempo.

Nuestro compromiso con un futuro sostenible

GRUPO UNION está constantemente comprometida en el desarrollo de nuevas tecnologías de extrusión, hoy más que nunca con especial atención al medio ambiente, enfocándose en mejorar la eficiencia energética de sus líneas y la reutilización de plásticos post-consumo, concediéndoles un nuevo y significativo valor agregado.

El uso del plástico es fundamental, pero su abandono en el medio ambiente constituye la primera causa de degradación ambiental, junto a su no reutilización: la solución es aprovechar lo máximo posible del material que no es virgen, luego recuperar el que ya está en circulación para no introducir material nuevo en el mercado y, en consecuencia, en el medio ambiente.

Por ello, algunas de nuestras soluciones tecnológicas se han centrado en solucionar estos problemas.

Entre las aplicaciones específicas mencionamos:

Líneas de reciclaje de alto rendimiento para diferentes tipos de material
Líneas de extrusión para una amplia gama de productos a partir de materiales reciclados

Tecnología innovadora para la producción de microgránulos de EPS a partir de material de desecho

En este contexto, los retos a los que la investigación científica está llamada a afrontar también están vinculados a las cada vez más estrictas normativas en materia de seguridad alimentaria.

Nuestras líneas están en condición de cumplir con todos los requisitos legales que regulan el uso de plásticos en contacto con alimentos, ya sean para láminas monocapa fabricadas con material 100% reciclado (EFSA-FDA) o para láminas con estructura multicapa tipo ABA (GMP).

Gracias a nuestra larga experiencia y a nuestro compromiso constante con la investigación en el campo de los materiales poliméricos, hemos desarrollado habilidades de primer nivel en tecnologías de procesamiento y reciclaje.

En el departamento de R&D trabajamos tanto en nuestro know-how tecnológico como de proceso, determinando las mejores estrategias de polímeros reciclados orientadas a asegurar un desarrollo sostenible.

Esta transición ecológica es un paso obligatorio y en Unión estamos listos para brindar las mejores soluciones a todos los transformadores que pretenden participar en este gran cambio hacia la economía circular.



La segunda vida del plástico es el primer recurso para una economía sostenible

Pabellón 15 de la PLAST stand B81 y C82

En Tecom, por otro lado, estamos especializados en la construcción de líneas de extrusión de película soplada para procesar todo tipo de poliolefinas, polímeros biodegradables y compostables (tanto amiláceos como a base de ácido poliláctico) y materiales reciclados, incluido el 100% PCR.

La capacidad y la fuerza de Tecom es proponer líneas de extrusión monocapa y multicapa de 3 a 5 capas de diferentes tamaños y con características de producción específicas pero flexibles.

En particular:

- Líneas monocapa bi-flow donde la estructura de la película es A-A Para materiales 100% reciclados podemos aplicar cabezales de extrusión tri-flow con estructuras A-A-A
- Líneas de coextrusión de tres capas
- Líneas de coextrusión Pentaflow con tres extrusoras
- Líneas de coextrusión de cinco capas Solo por mencionar algunas peculiaridades, nuestras líneas se caracterizan por perfiles de tornillo específicos, cabezales de extrusión diseñados para facilitar el

mantenimiento, un sistema de cambiafiltro con una gran superficie de filtración para garantizar el intervalo de cambio más largo posible.

Desde principios de los años 90, Tecom, creyendo en el futuro de los nuevos polímeros ecosostenibles, ha comenzado a desarrollar nuevas tecnologías en sus líneas para obtener producciones de alta calidad y alto rendimiento con estos materiales. Este desarrollo ha continuado a lo largo de los años y continúa hoy de la mano del desarrollo de las nuevas bioresinas puestas en el mercado con la adaptación de los perfiles de los tornillos de extrusión, los diseños internos de los cabezales y la gestión de la burbuja.

Tanto los biopolímeros como los materiales reciclados nos llevan a pensar en la sostenibilidad como resultado final.

Al igual que Tecom tratamos de ayudar a la sostenibilidad medioambiental facilitando el uso de estos materiales con el desarrollo continuo de nuestras máquinas, para que cada vez sea más fácil para nuestros clientes poder transformarlas.



Desde 1980, C.E.B.A. opera en el sector electrónico y electromecánico y ha adquirido con el tiempo una posición de liderazgo en el panorama de la automatización industrial. CEBA es un socio estratégico de muchos clientes en los más diversos sectores de aplicación y trabaja junto a ellos garantizando un sólido know-how en la programación de sistemas PLC y PC, en el diseño y construcción de cuadros eléctricos y en ingeniería de plantas y cableado de máquinas a bordo.

Nuestra filosofía está enfocada a satisfacer las solicitudes de nuestros clientes, privilegiando la calidad y las habilidades a través de la constante actualización de tecnologías y la capacitación continua de personal altamente especializado.

Los cuadros eléctricos en máquina, para control y regulación de plantas y procesos de automatización industrial diseñados e instalados por C.E.B.A. satisfacen las necesidades de los clientes que operan en los sectores industriales más diversos: desde el procesamiento de materiales plásticos hasta el sector de procesamiento de tejidos y telas no tejidas; desde plantas químicas hasta sistemas de dosificación; desde maquinaria para cubrir cables eléctricos hasta sistemas de impresión.

Nuestras soluciones de automatización industrial utilizan sistemas de control tipo PLC, Motion Control y sistemas de control de supervisión HMI (Human Machine Interface) para un uso claro, inmediato y fácil de administrar.

Todos nuestros cuadros eléctricos están diseñados y construidos con marcado CE cumpliendo las normativas y requisitos de los países de destino.

Los cuadros eléctricos del C.E.B.A. están diseñados y construidos para garantizar la máxima seguridad.

Como todos los dispositivos, el mayor grado de rendimiento se logra mediante el cumplimiento de los procedimientos de mantenimiento.

Por ejemplo, al realizar levantamientos termográficos se podrá monitorear el estado del tablero eléctrico y actuar de manera preventiva más que correctiva.

CEBA sabe muy bien que la automatización es el motor de la cuarta revolución industrial.

El objetivo de todas las empresas manufactureras es alcanzar los más altos niveles de productividad, eficiencia, rapidez y calidad, para asegurar una mayor competitividad. CEBA apoya a sus clientes para ayudarlos a digitalizar sus procesos a través de la integración de toda la cadena de valor industrial

El trabajo del C.E.B.A. no termina con las fases de análisis de requisitos y diseño de software, sino que continúa en la fase de producción y asistencia con capacitación en el sitio y con actividades de actualización en caso de nuevas actualizaciones de software.



Union Converting es otra realidad del grupo. Fundada en 2018 opera en el sector de los sistemas de laminación y converting. Esta compuesta por técnicos con una experiencia sin pares en Italia. Seguramente es la división más específica del grupo

MAYOR INFORMACIÓN:

Contacto Paolo Penati, Sales department, <sales.pp@unionextrusion.it>
 Union Officine Meccaniche S.p.a.
 Socio Unico - Via I Maggio 12/14 - 20028 San Vittore Olona (Mi) Italia
 Tel. +39 0331 519300 - Fax. +39 0331 518370 - Celular: +39 334 1970415 - Web: www.unionextrusion.it
https://www.unionextrusion.it/contacti/rete_vendita
 Representante exclusivo en Argentina y Uruguay
 Ing. Guillermo Dobaran de G&D asesoramiento
 Casacuberta 2071 - (1712) Castelar - Buenos Aires
 Telefax.: (54 11) 4623 0105
 Celular: (54 9 11) (15) 5056 4764
 E-mail: guillermo.dobaran@gmail.com.



IPACK-IMA MILANO | 27 - 30 MAY 2025
 FIERA MILANO - ITALY

Clevertech Tecnología y experiencia al servicio de la innovación



Envases cada vez más pequeños y más fáciles de abrir para el comercio electrónico

Clevertech Group desarrolla envases integrados y soluciones de final de línea, que van desde alimentos y bebidas hasta cuidado del hogar, desde alimentos para mascotas hasta cuidado personal. Luca Carollo, Business Development Manager nos cuenta cómo las macro-tendencias que están revolucionando el mundo del packaging están impulsando la empresa y sus estrategias.

Fundada en 1987 en la ciudad de Cadelbosco di Sopra, cerca de Reggio Emilia, Clevertech diseña, fabrica y distribuye máquinas y sistemas para la automatización de final de línea.

La empresa ha evolucionado a lo largo de los años y ha ampliado su cartera para cubrir varias etapas del proceso de envasado, desde el envasado intermedio que suele implicar un tratamiento térmico hasta el envasado final en cajas y la paletización.

En la actualidad, Clevertech actúa como una ventanilla única para el desarrollo de soluciones de envasado integradas

que atienden a sectores como alimentos y bebidas, cuidado del hogar, alimentos para mascotas y cuidado personal. Hablamos con el gerente de desarrollo comercial, Luca Carollo, para obtener más información sobre la empresa y sus estrategias.

¿Hacia dónde se dirige el mercado y cómo está respondiendo a los nuevos requisitos?

Hoy en día, se está produciendo una revolución en el mundo del embalaje, con dos tendencias principales que impulsan el desarrollo tecnológico de la maquinaria.

El primero se relaciona con el hecho de que los hogares son cada vez más pequeños, lo que genera una demanda de paquetes individuales cada vez más pequeños.

El segundo tiene que ver con la distribución de bienes de consumo y el enorme crecimiento del comercio electrónico, lo que significa que los productores de sistemas de embalaje deben tener en cuenta que los productos de hoy no solo se venderán a través de los supermercados sino también en línea.

El comercio electrónico requiere empaques que sean fáciles de quitar antes de almacenar y distribuir productos.

Cualquier material superfluo requiere una manipulación adicional y aumenta la cantidad de residuos, por lo que es fundamental minimizar el uso de materiales de sobreenvoltura.

Al mismo tiempo, la demanda de envases cada vez más pequeños conduce a la necesidad de sistemas que no solo produzcan envases muy básicos, a veces incluso sin el uso de película, sino que también sean capaces de manejar de

forma eficaz productos pequeños, que por su naturaleza son más inestables y delicado.

Además, en países como Australia existe una demanda creciente de envases de productos en cajas o bandejas reutilizables en lugar de soluciones como cartones y estuches.

Estas formas de embalaje, que pueden contener, por ejemplo, frutas o verduras, normalmente se devuelven al supermercado para su reutilización.

Este principio de "reutilizable, no reciclable" mejora la sostenibilidad pero requiere la tecnología adecuada.

¿Qué estrategia está adoptando Clevertech para satisfacer la creciente demanda de soluciones más sostenibles?

Adoptamos un enfoque holístico, empezando por nuestra planta de producción, que obtiene parte de sus necesidades energéticas de los paneles solares.

Esta tecnología nos permite evitar la emisión al medio ambiente de 55 toneladas de CO2 equivalente cada año.

Además, instalamos solo motores eléctricos IE3 o IE5 con bajo o muy bajo consumo de energía en las máquinas que producimos.

Por último, participamos en el proyecto internacional "Plant for Planet", que promueve iniciativas para luchar contra el cambio climático global.

En la práctica, por cada seguidor ganado en LinkedIn, se planta un árbol en un bosque de Yucatán a nuestro cargo. Hasta la fecha se han plantado más de 8.000 árboles gracias a Clevertech.

"Plant for Planet" tiene como objetivo no solo repoblar los bosques sino enseñar a las nuevas generaciones el valor de la sostenibilidad y cómo promoverla convirtiéndose en embajadores.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Por lo tanto, estamos pensando en crear una “embajada” para los niños locales en el sitio de Cleverttech para educarlos sobre estos temas y al mismo tiempo involucrarlos en las actividades de la empresa.

¿En qué soluciones tecnológicas estás trabajando en este momento? ¿Podría darnos algunos ejemplos?

Cleverttech siempre ha trabajado en colaboración con los clientes y desarrolla soluciones a medida para necesidades específicas.

Por ejemplo, recientemente trabajamos con una gran empresa multinacional para desarrollar una tecnología para reducir el uso de plástico en la etapa de paletización, lo que resulta en el uso de menos material de envoltura y, en consecuencia, reduce los costos y el impacto ambiental.

Como otro ejemplo, recientemente desarrollamos una línea que maneja varias etapas del proceso de empaque, desde la colocación del producto en la bandeja hasta el envoltorio posterior con película retráctil.

Este sistema es muy flexible y, si es necesario, puede realizar solo el embalaje en bandeja, lo que nuevamente tiene la doble ventaja de ahorrar en los costos de energía del horno termorretráctil y eliminar la necesidad de material de sobreenvoltura.

¿Cuáles son los retos para el futuro? ¿Estás trabajando en alguna tecnología de frontera?

Estamos trabajando en dos proyectos que marcan un importante paso adelante en cuanto a su concepto.

El primero se refiere a la etapa posterior al envasado, ya que la maquinaria de

final de línea tendrá que dialogar cada vez más con el mundo de la logística.

Para ello, estamos desarrollando soluciones capaces de realizar una “paletización mixta”, es decir, colocar diferentes tipos de productos en un mismo palet y posicionarlos según su tipo y características como peso y tamaño.

Muy relacionado con esto, estamos desarrollando sistemas de guiado automático en colaboración con una empresa especialista.

El segundo proyecto se refiere aún más a una tecnología de frontera y no podemos revelar mucho al respecto, aparte del hecho de que involucra la aplicación de inteligencia artificial a la operación de manejo de materiales realizada por robots.

NOTICIAS DE PROCESAMIENTO Y ENVASADO



PACK-IMA Una plataforma sinérgica de ferias especializadas

Un sistema expositivo integrado que se centra en las propuestas más innovadoras en cuanto a tecnologías y materiales y se apoya en cuatro pilares especializados: alimentación a base de cereales, alimentación y bebidas líquidas, farma-

continúa página 32

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

EN MATERIALES PLÁSTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

Dow
Dow Argentina

Petrocuvo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCION: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.



Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

- **TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.
- **CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.
- **CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRESENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



• **CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS**
 Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.
Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
"Prof. Norberto López Cubelli"



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método más adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar
 Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

continúa página 28



cética y química, y todo el mundo del packaging secundario y terciario, final-of-line, automatización y robótica, así como todos los sistemas de codificación y trazabilidad.

Regulación de envases, una reflexión es imprescindible

Muy discutida en los últimos meses, tanto en la industria del embalaje como entre los usuarios finales a lo largo de la cadena de suministro, la Ordenanza de embalaje está en el centro de un acalorado debate y llama a una reflexión sobre el concepto de sostenibilidad que va más allá del aspecto ambiental y se extiende a sí mismo. a los económicos y sociales.



PLAST 2023 Ideas para un mundo mejor

En la próxima edición, del 5 al 8 de septiembre en Fiera Milano, PLAST promoverá iniciativas dirigidas a la sostenibilidad: ofrecerá la oportunidad de iniciar un viaje de Certificación de la Huella de Carbono, propondrá montajes que respeten las reglas del ecodiseño y anti-food servicios de restauración de residuos que tienen socios como Fondazione Banco Alimentare.

DESCUBRIR MÁS:
<https://www.plastonline.org/Stampa/DettagliComunicati/8990>
www.ipackima.com

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



Obligatoriedad de integrar la tapa al envase

SACMI mostró las novedades tecnológicas de su gama de tapones y preformas, una completa gama de máquinas e instalaciones de embotellado y los servicios de asistencia técnica de SACMI de México que estuvo presente en la feria internacional Expo Pack México, Guadalajara el pasado junio, para exponer todas sus últimas innovaciones en la fabricación de tapones y preformas, como los sistemas de control de calidad integrados directamente en las máquinas.

Desarrollo completo del producto

Gracias a la experiencia inigualable de su Laboratorio, SACMI ofrece un servicio completo de desarrollo de productos: desde el diseño del tapón y la preforma hasta las tecnologías necesarias para fabricarlos, pasando por el control de calidad dedicado basado en IA.

Además, SACMI ayuda a los clientes en la transición a nuevos estándares de

cuello de tapón, como el de 26/22 mm, y ofrece la gama más amplia del mercado de nuevos tapones con anclaje para satisfacer todas las necesidades de producción posibles.

Moldeo por compresión continua

Las prensas CCM han dado otro salto tecnológico con avanzados controles a bordo que aumentan la disponibilidad y fiabilidad de la máquina al predecir su comportamiento. En los modelos CCM de última generación, SACMI ha instalado un nuevo tipo de extrusora, CM-Flow, que reduce tanto las dimensiones totales





Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

como el consumo, garantizando el cumplimiento de las normas de calidad más exigentes.

Y eso no es todo. Los servicios Smart Care están disponibles para toda la gama de prensas de última generación: proporcionan asistencia de vanguardia basada en el análisis en la nube de los datos de la máquina, lo que hace que el control de la línea de producción sea proactivo y más preciso.

Sistema de inyección de preformas

Aprovechando su inigualable experiencia en la línea de tapas, SACMI, menos de 10 años después del lanzamiento de la primera IPS, ya ha instalado más de 150 rotativas sólo en Brasil y México. La última incorporación a la familia SACMI es la IPS 300. Incorpora el control de calidad PVS 156, un sistema de visión integrado basado en inteligencia artificial. El PVS 156 realiza comprobaciones puntuales y puede inspeccionar hasta 96 preformas en sólo 5 minutos, lo que per-

mite a los usuarios identificar cualquier problema en el proceso y localizar las cavidades del molde que son el origen del problema.

Sostenibilidad rentable

Con SACMI, un conocimiento profundo de cada etapa del proceso significa una atención meticulosa al tapón, a la manipulación de las preformas y al moldeo por estirado-soplado.

Esto significa que los clientes no sólo pueden contar con la gama más amplia del mercado de tapones desarrollados específicamente para las nuevas normas de cuello: también significa que pueden acceder a soluciones rentables para acelerar una innovación sostenible que tenga en cuenta las peculiaridades de cada mercado (es decir, diferentes desarrollos normativos, diferentes hábitos de consumo del usuario final).

Líneas completas de embotellado

La Unidad de Negocio de Bebidas

de SACMI es su socio perfecto, que le acompaña desde la "idea" del producto hasta la botella llena, tapada y etiquetada. ¿Cómo lo hemos conseguido? Partiendo de un liderazgo consolidado en líneas de taponado, SACMI ha desarrollado una gama completa de soluciones de estirado-soplado, llenado y etiquetado de envases.

Los clientes que eligen las soluciones completas de SACMI Beverage pueden contar con numerosas oportunidades, como el nuevo Centro de Empaque: un servicio que ofrece asesoría integral en el desarrollo de tapas y envases para implementar planes de inversión exitosos, renovar las instalaciones de producción y lanzar nuevos productos al mercado.

Apoyo cercano de SACMI de México

El equipo de SACMI de México está siempre al lado de los clientes, brindándole los más altos niveles de servicio antes, durante y después de la venta, desde asistencia técnica hasta refacciones originales.

La amplia Red Global SACMI nos permite operar muy cerca de los clientes, siguiendo cada una de las etapas del proyecto para asegurar que obtengan los mejores y más duraderos resultados de su inversión en tecnología SACMI.

MAYOR INFORMACION: SACMI BEVERAGE & PACKAGING

Contacto: Valentina Gollini
Group PR & Communication Dept.
SACMI Imola SC - Via Selice Prov.le, 17/a - 40026 Imola (BO) Italia
T +39 0542 607 111 | M +39 347 5216895
Valentina.Gollini@sacmi.it | www.sacmi.com | www.sacmilabelling.com.



**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.



edemaffiorentino



editorial.emmafiorentino.7

Publicaciones Técnicas Circulación en América Latina

Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

Biblioteca Emma Fiorentino



Información Mundial gratis a solo un click:

70 revistas

www.emmafiorentino.com/revistas

Estados Unidos 2796, Piso 1ºA
(C1227ABT) Buenos Aires, Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4943-0380

(Líneas rotativas / Roll over lines)

DÍAS DE TRABAJO EN MODALIDAD HOME OFFICE:

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259

Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar



Altamente especializada en el diseño y la producción de equipos especiales y sistemas completos de extrusión

Profile Dies está especializada en el diseño y la producción de equipos especiales y sistemas completos para tuberías de riego por goteo, láminas, planchas planas, perfiles huecos y planchas y equipos adaptados a las necesidades específicas de los clientes.

La empresa también fabrica líneas de extrusión para la producción de molduras para muebles (PVC, PP o ABS) con espesores de 0,4 a 3 mm., planchas huecas y perfiles de PE/PP/PC/PMMA con espesores de 2 a 60 mm. (hasta 9 capas), y líneas de extrusión para la producción de chapas planas con espesores de 0,2 a 15 mm.

La empresa ha desarrollado en el último año nuevas líneas de extrusión automatizadas para laproducción de tuberías de riego por goteo con goteros planos, que alcanzan una

en el sector de la extrusión de plásticos desde hace más de 30 años,

velocidad máxima de producción de 250 m. por minuto y pueden insertar hasta 2000 goteros por minuto con perforadora mecánica o láser y líneas de extrusión para la producción de tuberías de riego por goteo redondas con una velocidad de producción entre 80 y 100 m. por minuto y capacidad de inserción de hasta 400 goteros por minuto, para producir tuberías con diámetro de 16 hasta 20 mm.

La empresa también fabrica líneas de extrusión para la producción de molduras para muebles (PVC, PP o ABS) con espesores de 0,4 a 3 mm., planchas huecas y perfiles de PE/PP/PC/PMMA con espesores de 2 a 60 mm. (hasta 9 capas), y líneas de extrusión para la producción de chapas planas con espesores de 0,2 a 15 mm.

La empresa ha desarrollado en el último año nuevas líneas de extrusión automatizadas para la producción de tuberías de riego por goteo con goteros planos, que alcanzan una

velocidad máxima de producción de 250 m. por minuto y pueden insertar hasta 2000 goteros por minuto con perforadora mecánica o láser y líneas de extrusión para la producción de tuberías de riego por goteo redondas con una velocidad de producción entre 80 y 100 m. por minuto y capacidad de inserción de hasta 400 goteros por minuto, para producir tuberías con diámetro de 16 hasta 20 mm.

Siempre con vistas a desarrollar soluciones para el ámbito del riego, Profile Dies ha presentado recientemente al mercado una nueva línea de extrusión para la produc-

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

ción de cinta de goteo. Este sistema de riego es extremadamente barato y resulta adecuado tanto para cultivos en campo abierto como para jardines. Es fácil de instalar y de retirar después de su uso, gracias al bajo grosor de la tubería. Las especificaciones técnicas de la nueva línea son Velocidad máxima de salida : hasta 200 m. por minuto Separación (distancia entre orificios) : entre 10 y 15 cm. Espesor mínimo de pared : 5-6 mils.

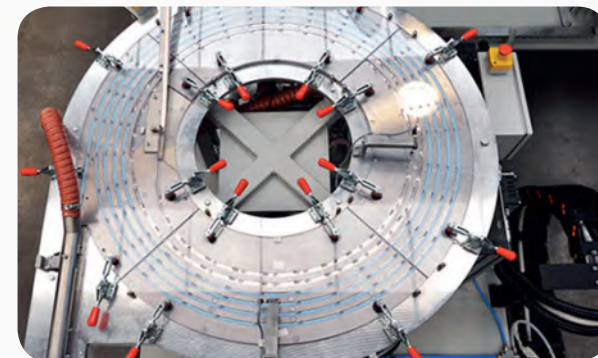
La empresa

Profile Dies srl, fundada en 1990, empresa con gran experiencia en el campo de la extrusión de plásticos, está especializada en el diseño y la construcción de equipos especiales y plantas completas para la producción de tubos de riego por goteo, láminas, hojas planas, perfiles y placas huecas, equipos especiales bajo pedido.

Las modernas técnicas de diseño y construcción permiten a Profile Dies acceder a los mercados tecnológicamente más avanzados.

Esta es la producción:

- Plantas especiales para mangueras de microirrigación
- Plantas especiales para mangueras de cámara simple y doble
- Plantas para láminas y chapas planas
- Sistemas para láminas multipared
- Sistemas para perfiles simples y coextruidos
- Sistemas para perfiles con insertos de plástico y metal
- Cabezales planos y equipos para perfiles especiales
- Sistemas para cantos de muebles
- Equipos de impresión
- Imprimadores
- Sistemas para perfiles de iluminación
- Instalaciones especiales a petición



Mayor información:
Profile Dies srl
Via delle Industrie 2, 21040 Torba di Gornate
Olona (Varese) Italia. Tel. +39.0331.855010
Fax +39.0331.855015
Email: info@profiledies.com
www.profiledies.com

ENGEL

Proceso termoplástico integrado que reduce los costos unitarios en la construcción ligera con materiales compuestos

Con su amplia experiencia en el moldeo por inyección y su elevada cualificación en automatización, ENGEL desarrolla conceptos de fabricación especialmente rentables para producir componentes de materiales compuestos en grandes cantidades. En la feria JEC World 2023, que se celebró en abril en París (Francia), el fabricante de máquinas con planta matriz en Austria demostró cómo, en la industria automotriz y aeroespacial, se pueden combinar la rentabilidad y la alta productividad con la sostenibilidad.

• *La integración de los procesos es la clave para reducir los costos de producción. La lámina termoplástica calentada recibe la forma en el molde y se sobremoldea de inmediato para crear los elementos funcionales y de refuerzo. (Imagen: ENGEL)*

El proceso organomelt de ENGEL en un solo paso de trabajo consiste en el conformado y acondicionamiento de preformas de compuestos de fibra termoplástica, por ejemplo, las láminas termoplásticas y las cintas unidireccionales. Las costillas reforzadas o los elementos de montaje se inyectan inmediatamente después del conformado en el mismo molde con un termoplástico del grupo de materiales de la matriz de la lámina termoplástica. Gracias a ello, no solo se consigue un proceso de producción muy eficiente y completamente automatizado, sino que se contribuye también a la economía circular. El proceso termoplástico monomaterial simplifica el posterior reciclaje de los componentes. En su stand de la feria de París, ENGEL



demostró en vivo el gran potencial de la tecnología de construcción ligera organomelt con una máquina en exhibición. Una máquina de moldeo por inyección ENGEL victory 660/160 y un robot articulado ENGEL easix se utilizan para automatizar la producción de solapas de inspección para el fuselaje de aviones de pasajeros. La celda de producción comprende además un horno de infrarrojos, también de desarrollo y producción propios de ENGEL. Para presentar la amplia gama de aplicaciones tanto en la Industria Aeroespacial como la Automotriz, durante los tres días de feria se trabajó alternativamente con dos sistemas de materiales diferentes. Por un lado, se inyectaron con PEEK láminas termoplásticas con matriz PEEK, por el otro, se procesaron láminas termoplásticas basadas en PPA en combinación con PPA. Las láminas termoplásticas se calientan en el horno de infrarrojos y el robot las coloca en el molde, donde se conforman y se sobremoldean inmediatamente. Se moldearon costillas reforzadas y un clip de montaje. El calentamiento de la lámina termoplástica es un paso del proceso que determina el tiempo ciclo y resulta clave para la calidad. El tiempo de calentamiento y refrigeración dependen del grosor de la preforma. Hay dos aspectos que son fundamentales: calentar las preformas rápidamente y sin dañarlas, y que la distancia de transporte de la lámina termoplástica calentada hasta el molde donde reciben la forma sea corta para que no se vuelva a enfriar por el camino y pierda la forma. Aquí es donde el diseño sin barras de la máquina victory demuestra su potencial. El acceso sin barreras a la zona del molde permite situar el horno de infrarrojos muy cerca del molde. Además, el robot puede lle-

gar al molde siguiendo el trayecto más corto sin tener que sortear contornos de interferencia. Esto acelera el tratamiento en caliente y garantiza la constancia del proceso y una alta calidad del componente. En las soluciones llave en mano integradas de ENGEL, se integran robots y hornos de infrarrojos dentro del control CC300 de la máquina de moldeo por inyección. Gracias a ello, todo el proceso se puede controlar de forma centralizada con la pantalla de la máquina. Otra ventaja es que la máquina de moldeo por inyección, el robot y el horno de infrarrojos utilizan una base de datos común y, por tanto, sus procesos están coordinados, lo que, en muchas aplicaciones, consigue reducir el tiempo de ciclo.

Gran potencial en todos los ámbitos de la movilidad

Desarrollado para la producción eficiente a gran escala, el proceso organomelt de ENGEL se ha consolidado rápidamente en la industria automotriz, pero también está despertando un gran interés en otros sectores. "Cada vez recibimos más consultas por parte de la industria aeroespacial", informa Christian Wolfsberger, Business Development Manager Composite Technologies de ENGEL. "En la industria aeroespacial, los materiales termoestables se están sustituyendo progresivamente por los termoplásticos. Los motivos principales son la presión de los costos y los objetivos de sostenibilidad. El uso de materiales termoplásticos permite alcanzar un alto grado de integración de los procesos para poder acondicionar los componentes de manera muy sencilla, lo que reduce el tiempo necesario, el consumo de materias primas y la demanda de energía. El proceso organomelt de ENGEL necesita una úni-



• La alternativa termoplástica sostenible y rentable a la anterior solución termoestable con piezas fresadas de aluminio atornilladas: durante la feria JEC World 2023, ENGEL produjo las solapas de inspección para aviones de pasajeros con su proceso organomelt. (Imagen: ENGEL)

ca celda de producción en puntos donde normalmente se requieren diferentes sistemas de materiales y varios pasos de producción independientes. Las solapas de inspección para el fuselaje de aviones son el mejor ejemplo. Hasta ahora, se fabricaban como un componente termoestable tipo sándwich con piezas fresadas de aluminio atornilladas.

Además de una alta eficiencia de costos, la reducción de las emisiones de carbono es uno de los claros objetivos de la industria aeroespacial. Los aviones emiten la mayor parte del CO2 durante el vuelo. El efecto multiplicador de las tecnologías innovadoras de construcción ligera es elevado, sobre todo si —como pasa con el proceso organomelt de ENGEL, que produce componentes puramente termoplásticos— también contribuyen a cerrar el ciclo de materiales al final de la vida útil del componente. ENGEL ve un

enorme potencial en el uso del proceso organomelt para la construcción aeroespacial. Cada vez se requieren cantidades más grandes tanto de los elementos estructurales como de los componentes de la cabina de pasajeros. Además, se abren nuevas posibilidades en todo el mundo en los ámbitos de la Urban Air Mobility —entre otros con los taxis aéreos— o la logística, donde cada vez se utilizan más drones de transporte. ENGEL presentó, junto con su cliente FACC (Ried im Innkreis, Austria), la producción de solapas de inspección en la JEC World 2023. Otros colaboradores del proyecto son Ensinger (Nufringen, Alemania), Victrex (Lancashire, Reino Unido) y Kuraray (Hattersheim am Main, Alemania) con las materias primas, y Neue Materialien Fürth (Alemania) con el diseño y la simulación de los componentes. En el stand de feria de ENGEL, otra empresa asociada contó con su propio Expert

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



• Producción con el proceso organomelt de ENGEL: el portamódulos Frontend de los nuevos vehículos eléctricos "Air" de Lucid Motors. (Imagen: Elring Klinger)

Corner. Voidsy, con sede en Wels (Austria), presentó un sistema ultracompacto para la comprobación sin contacto y no destructiva de materiales y componentes mediante termografía activa.

Montaje sencillo y bajos costos de procesamiento

Otro de los Experts Corners está dedicado a las aplicaciones automovilísticas de organomelt de ENGEL. Entre otras cosas, se presentó el portamódulos Frontend de Lucid Motors, galardonado con el SPE Award. El componente lo producirá en serie ElringKlinger -con planta matriz en Dettingen an der Erms (Alemania)—aplicando un proceso organomelt de ENGEL.

En función del tipo de vehículo, el portamódulos Frontend sirve de soporte para el refrigerador de aire de carga, los módulos de faros, el depósito de agua de limpiaparabrisas, la bocina de señalización, el módulo de radar de distancia o la toma de aire. Además, se utiliza para sostener el capó con los cierres del capó integrados. A pesar de contar con un total de 37 piezas de inserción, ElringKlinger ha conseguido reducir al mínimo el

número de pasos de pre y postprocesamiento, así como los costos.

La extrema integración funcional en el proceso de moldeo por inyección reduce el trabajo de montaje y, por tanto, los costos de procesamiento. El portamódulos Frontend se utiliza en el primer moldeo de vehículo eléctrico "Air" del fabricante de automóviles estadounidense Lucid Motors.



MAYOR INFORMACION:
Representante exclusivo de

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires
Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel
<pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel
<martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar.
www.engelglobal.com.

AIMPLAS
PLASTICS ACADEMY**Fecha**
29 de junio 2023**Duración**
4 horas lectivas**Ubicación**
AIMPLAS, Paterna
(Valencia) o Streaming**Precio**
BENEFICABLE
Asociados: 220€
No asociados: 275€

Nuevos horizontes para el CO2. Captura y Usos en la industria del plástico

CURSO PRESENCIAL O STREAMING

La creciente concentración global de CO2 en la atmósfera debido a la gran dependencia de los combustibles fósiles y los procesos industriales (alrededor de 410 ppm en 2019) es un problema que afecta a todos los estamentos económicos y sociales. El nivel actual de emisiones (36.8 gigatoneladas CO2/año en 2022) requiere soluciones rápidas y altamente eficientes, con objetivos claros en 2050. Si a esta situación le sumamos el mercado del carbono y las fluctuaciones del precio de emisiones, configuran un futuro incierto y voluble sobre la economía de la industria.

En este contexto, desde AIMPLAS, apostamos decididamente por mostrar posibles soluciones al problema. Conocer las nuevas metodologías de captura de CO2, cada vez más eficientes, la captura en entornos muy diluidos (captura directa de la atmósfera), pueden proporcionar nuevos horizontes y soluciones a las empresas e investigadores.

Pero el problema no acaba ahí. Qué hacer con las ingentes cantidades de CO2 capturado es una de las más recurrentes cuestiones que las empresas con altos volúmenes de emisiones se hacen. La conversión del CO2 en productos químicos de alto valor añadido es cada vez de mayor interés. Pero es que, además, no cualquier producto sirve. La industria busca derivados químicos de gran potencial e incidencia económica. Más allá del metano, etanol, singás, hay toda una serie de productos complejos: carbonatos o hidrocarburos insaturados (etilenos, propilenos, aromáticos) de gran potencial económico. Trataremos de abordarlos.

Aprenderás sobre...

LA ACTUALIDAD DEL MERCADO DE EMISIONES DE CO2
TECNOLOGÍAS INNOVADORAS DE CAPTURA DE CO2
EL POTENCIAL FUTURO DEL CO2

Empresa asociada: 220€ | No asociada: 275€

 **AIMPLAS**

FORMACION@AIMPLAS.ES
TEL.: 34 96 136 60 40
WWW.AIMPLAS.ES/PLASTICSACADEMY

Arg en Trat

GENERADORES DE TRATADO EFECTO CORONA**ESTACIONES DE TRATADO****EQUIPOS ANTIETATICOS****CENTRADORES DE BORDE****AUTOMATIZACION****SERVICIO TECNICO****Bolivar 819 / B1704BKQ Ramos Mejía Bs. As. Argentina.****Teléfono: (54) 011 - 4656 - 7246****e-mail: info@argentrat.com.ar****Web Site: www.argentrat.com.ar**



World Plastic Connection Summit

*Mayor encuentro global del plástico transformado
Sucederá en San Pablo del 21 al 24 de agosto*

Con el tema Brasil como Formador de Tendencias Globales del Plástico Transformado, evento tendrá seminario con presencias internacionales como Karim Rashid y Dr. Sascha Peters; lanzamiento de libro de tendencias en colores por Jum Nakao, premiación global de la industria, lanzamiento de anuario, Proyecto Comprador y Proyecto Imagen

Think Plastic Brazil (Portafolio de soluciones que apoyan al sector de productos transformados plásticos en el proceso de internacionalización para los mercados blancos), creado por el INP (Instituto Nacional del Plástico) en colaboración con ApexBrasil (Agencia Brasileña de Promoción de Exportaciones e Inversiones), realiza el III World Plastic Connection Summit, el principal evento brasileño con enfoque internacional del sector

de plásticos transformados y la mayor plataforma de conexión de las Américas para la industria de este sector.

En formato híbrido (presencial y online) el Summit será realizado en Blue Tree Premium Alphaville (Alameda Madeira, 398 - Alphaville, Barueri – SP), del 21 al 24 de agosto de 2023, con transmisión simultánea en portugués, español e inglés. En el 2022 el evento reunió a más de 300 personas presencialmente y las conferencias fueron transmitidas online para 67 países con más de 14 mil accesos en todo el mundo.

En esta edición, cuando Think Plastic Brazil cumple 20 años de existencia, una de las grandes atracciones es el Seminario Internacional Híbrido, que contará con reconocidos nombres internacionales como el diseñador egipcio Karim Rashid, el creador brasileño Jum Nakao, la finlandesa especialista en tendencias Susanna Björklund; el alemán especialista en desarrollo de nuevos materiales Prof. Dr. Sascha Peters y el investigador brasileño Giacommo Parolin.

“El evento se convirtió en referencia internacional para la industria de plásticos transformados, reuniendo en Brasil a los mayores investigadores del sector en todo el mundo. El seminario híbrido, que sucede los días 21 y 22 de agosto, es el momento de renovación de conocimiento, además de una oportunidad única de relación entre los principales empresarios, compradores e investigadores del sector”, explica Carlos Moreira, gestor de Think Plastic Brazil.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

INSCRIPCIONES ABIERTAS EN :

https://thinkplasticbrazil.com/wpc_summit_2023

El Summit está compuesto por:



Hybrid International Seminar: Seminario técnico internacional en formato híbrido (conferencias y acceso

presencial y online). Contará con una selección exclusiva de los más importantes profesionales globales para satisfacer las demandas de información de toda la cadena de plásticos transformados. Será realizado entre los días 21 y 22 de agosto.

Entre los destaques de esta edición, están el reconocido diseñador internacional Karim Rashid que hará una conferencia sobre diseño e innovación; la periodista finlandesa, especialista en tendencias, Susanna Björklund que hablará sobre tendencias en diseño sostenible; el especialista y profesor alemán Sascha Peters, que presentará nuevos materiales para la sostenibilidad del plástico; el investigador brasileño Giacommo Parolin, que discutirá sobre el papel del plástico en la economía circular; además del diseñador de embalajes y especialista en gobierno creativo de negocios, Lincoln Seragini, que expondrá casos de éxito en embalajes en Brasil; entre otros.

La programación del Seminario también incluye la realización de paneles sobre liderazgo corporativo y diseño, además de los lanzamientos de la Guía Interna-

cional de Tendencias de Colores (Color Trend 2024) y del Anuario Internacional (Yearbook 2023), con datos sectoriales internacionales e información de las empresas asociadas al Programa.



Premio Internacional: con el objetivo de reconocer y divulgar a empresas que invierten en procesos de internacionalización, además de homenajear acciones relevantes de las empresas asociadas al Programa, la premiación de este año trae como principal novedad la apertura de inscripción a empresas no asociadas a Think Plastic Brazil.



Tendencia de colores – International Color Trend 2024 Estudio profundo global de las tendencias de

colores del mercado del plástico transformado que refleja la cultura brasileña y presenta nuevas posibilidades en producción y desarrollo de productos a las empresas nacionales. La investigación de colores fue coordinada por el reconocido artista, director creativo y diseñador de productos, Jum Nakao.



Anuario internacional – International Yearbook: tercera edición del anuario en tres idiomas

(portugués, inglés y español) está refor-



Jum Nakao
(foto: André Batista)

mateado, con aún más información y destaque a las 190 empresas brasileñas asociadas a Think Plastic Brazil, además de presentando la información sectorial internacional del 2023. El International Yearbook será publicado en formato online y tendrá algunos ejemplares impresos.



Proyecto Comprador – Buyers Project International Show: realizado entre los días 23 y 24 de agosto, en

el Hotel Blue Tree Premium Alphaville, el evento presencial satisfará todas las verticales del sector de plásticos transformados, con mesas de negociación y amplia área para networking, además de un mailing seleccionado de compradores internacionales de acceso exclusivo de los participantes.



Proyecto Imagen – Image Motion: realizado juntamente con el Proyecto Comprador, en este evento, las empresas asociadas al Programa Think Plastic Brazil reciben a compradores y periodistas invitados.



Visitas Técnicas – Technical Visits: en los últimos dos días de evento, compradores internacionales y periodistas invitados participarán de visitas técnicas a las plantas de empresas asociadas al programa Think Plastic Brazil.



Clínicas de Consultoría – Internationalization Consulting Clinics: novedad del Summit de

este año, las clínicas de consultoría reunirán a representantes de ApexBrasil, bufetes de abogacía y consultores empresariales que abordarán diversos temas de interés para los asociados de Think Plastic Brazil.

World Plastic Connection Summit es una de las principales acciones del proyecto sectorial para las verticales apoyadas por el programa Think Plastic Brazil: Agrobusiness, Juguetes y Puericultura, Construcción Civil, Embalajes, Insumos (entre ellos Masterbatch, material responsable de la coloración de los productos de plástico transformados) y Utilidades Domésticas.

World Plastic Connection Summit 2023 cuenta con los siguientes apoyadores: Valgroup (Highlight Plastic); Braskem (Master Plastic); Colorfix y Engeflex (Masterbatch Special Plastic); Cámara de Comercio Árabe-Brasileña; Abiplast y Abiquim (Apoyo Institucional); además de Plásticos en Revista, Plástico Virtual y All Pet Food Magazine (Media Partners).

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Sobre Think Plastic Brazil

Think Plastic Brazil fue creado en diciembre del 2003, cuando la cadena brasileña de plásticos integrados fue seleccionada como una de las 10 mayores del mundo y reconocida por su alta tecnología, así como la capacidad de sus recursos humanos.

El proyecto es realizado en colaboración con ApexBrasil (Agencia Brasileña de Promoción de Exportaciones e Inversiones) y bajo la coordinación del Instituto Nacional del Plástico (INP), para promover la exportación de productos plásticos transformados.

Sobre ApexBrasil

La Agencia Brasileña de Promoción de Exportaciones e Inversiones (ApexBrasil) actúa para promover los productos y servicios brasileños en el exterior y atraer inversiones extranjeras para sectores estratégicos de la economía brasileña.

Para alcanzar los objetivos, ApexBrasil realiza acciones diversificadas de promoción comercial que buscan promover las exportaciones y valorizar los productos y servicios brasileños en el exterior, como misiones prospectivas y comerciales, rondas de negocios, apoyo a la participación de empresas brasileñas en grandes ferias internacionales, visitas de compradores extranjeros y formadores de opinión para conocer la estructura productiva brasileña entre otras plataformas de negocios que también tienen por objetivo fortalecer la marca Brasil.

www.thinkplasticbrazil.com



La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- ✓ Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- ✓ Con reuniones periódicas sobre temas/casos para mejorar la economía circular.
- ✓ De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- ✓ La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

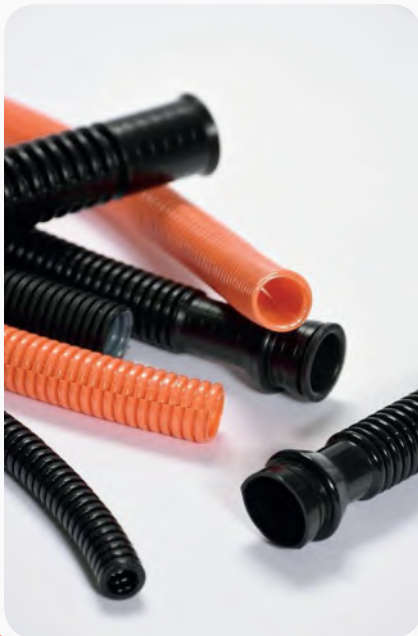
<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

Ecoplas
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina



UBE ofrece soluciones innovadoras en compuestos de poliamida para el mercado automotriz

São Paulo, diciembre de 2022 Considerado un mercado estratégico para su negocio a nivel mundial, UBE (www.ube.com), uno de los principales actores de la poliamida en el mundo, ofrece a esta industria una gama de soluciones inno-



vadoras basadas en compuestos a base de PA6 y PA12. La multinacional japonesa ya sirve a la mayoría de los fabricantes de automóviles, a nivel mundial a través de OEM, para calificar y homologar materiales de acuerdo con sus estándares y brindar toda su experiencia y nuevas ideas para ayudarlos a adaptarse a las regulaciones y el rendimiento esperado. Esto incluye la industria automotriz brasileña, que tiene una parte importante de las ventas de polímeros de UBE en la región.

Edgar Veloso, Supervisor de Ventas de UBE Latinoamérica, explica cómo funciona la operación. “Inicialmente trabajamos con proveedores de la industria automotriz, los llamados TIER I, II y III, para implementar nuestras resinas de poliamida validadas por OEM”. Según él, debido a sus diferenciales, los productos UBE se utilizan en la producción de tubos automotrices y sistemas compuestos que brindan mejores propiedades de barrera de combustible y cumplen con los requisitos físicos. Otros artículos producidos con materiales UBE son sistemas de tuberías para refrigeración de baterías, conectores de alta tensión y cajas de carga. La estabilidad del color, las propiedades aislantes y la alta durabilidad térmica son los principales diferenciales de los materiales citados por el Ejecutivo y lo que los diferencia de la competencia.

Desarrollos continuos y sostenibles

Entre las novedades presentadas recientemente por UBE para la industria del automóvil, destaca el UBECycle®, una versión del PA6 desarrollada para ayudar a los clientes a reducir su impacto medioambiental. El producto utiliza un

porcentaje significativo de material reciclado en su formulación, con la fuente de material reciclado controlada por UBE para garantizar un rendimiento confiable y repetible, combinado con una menor huella de carbono. El nuevo material tiene una viscosidad media; excelente relación costo x rendimiento en comparación con productos similares; y resultados superiores gracias a la última tecnología de compuestos PA y al uso de aditivos. UBE también ha desarrollado una poliamida de grado 6 para usar como revestimiento de tanques para varios combustibles gaseosos, como hidrógeno y biometano, para reemplazar los combustibles fósiles. UBE NYLON 1218IU garantiza una menor permeabilidad al hidrógeno que otros materiales disponibles en el mercado.

En línea con PA12, el material más utilizado en la extrusión de tuberías de combustible multicapa es UBESTA 3030J126L, que tiene una alta viscosidad, mejorando la extrusión; excelente estabilidad térmica a largo plazo; y adhesión a ETFE y PA9T gracias a una tecnología extremadamente duradera.

Entre estas soluciones, el énfasis en la nuevo compuesto PA6, UBECycle®, producido con una parte de material reciclado.

Las líneas PU y TPU, aplicadas a la producción de cueros artificiales y revestimientos, también son destacados de UBE para el mercado automotriz. En general, materiales como PA6, PA6.6, PP, PC, ABS, POM, PPS y PBT son ampliamente utilizados en aplicaciones eléctricas industriales y de automoción (incluidos conectores, cargadores, etc.), incluidos

los vehículos eléctricos a batería (BEV) y Vehículos de Pila de Combustible (FCV). “Por todas estas características y diferenciales, creemos que los polímeros de UBE seguirán el crecimiento del mercado automotriz, precisamente porque están indicados para una amplia gama de aplicaciones y desempeños y, principalmente, porque son significativamente más livianos que las soluciones de metal o caucho. La facilidad de procesamiento por extrusión, inyección, soplado y rotomoldeo también garantiza el futuro de nuestros materiales, además del concepto Reducir-Reutilizar-Reciclar que se incorporó a las áreas de I+D de UBE. Buscamos desarrollar polímeros altamente funcionales, pero que reduzcan el espesor de las películas y paredes de las piezas técnicas”, celebra el Ejecutivo, Edgar Veloso.

Acerca de UBE

Fundada en la ciudad de Ube, prefectura de Yamaguchi, Japón, en 1897, UBE cuenta con 11.000 empleados en todo el mundo y una cartera global de productos que se divide en: productos químicos, cemento y materiales de construcción, maquinaria, medioambiente y energía, y productos farmacéuticos. En total, hay tres plantas de nailon, Japón, Tailandia y España, que abastecen el mercado mundial. Cada planta tiene su propio centro de Investigación y Desarrollo. En Brasil, la operación de UBE existe desde 2010 y las ventas de Plásticos de Ingeniería representan cerca del 20% de la producción de Castellón - España. La oficina brasileña atiende a toda América Latina, con énfasis en Brasil, Argentina, Chile, Perú, Colombia y Ecuador.

www.ube.com



Semiconductores en la UPC

De células solares de alta eficiencia a circuitos bioinspirados

Cataluña se está posicionando como uno de los entornos más dinámicos en el sur de Europa en el ámbito de los semiconductores, un contexto al que la UPC contribuye con instalaciones punteras y diversos grupos de investigación que trabajan en la tecnología y el diseño de chips, microprocesadores y otros sistemas altamente avanzados y eficientes.



• Un investigador trabajando en las instalaciones de la Sala Blanca de la UPC

El ecosistema de los semiconductores en Cataluña cuenta con un centenar de empresas y entidades de investigación y alrededor de 4.400 profesionales, un sector que se encuentra en fase de desarrollo.

Empresas como Cisco, Monolithic Power Systems (MPS) o Intel han elegido Barcelona para ubicar sus centros de diseño de microchips, y se espera que en los próximos años se sumen una veintena de proyectos más de inversión extranjera.

Como universidad líder en investigación y transferencia de tecnología, la Universitat Politècnica de Catalunya - BarcelonaTech (UPC) es una de las entidades que lideran este polo de innovación.

En la Universidad, 150 investigadores de 14 grupos de investigación realizan contribucio-

nes en diferentes áreas relacionadas con los semiconductores, como son el transporte, la energía, las redes de telecomunicación o la computación.

Un ecosistema de innovación que cuenta con la colaboración de múltiples empresas de diferentes sectores y que ha dado fruto a la fundación de diversas spin-off y empresas deep-tech que se han convertido en pequeñas multinacionales.

En este marco, algunas de las investigaciones que se están llevando a cabo en la UPC son las siguientes:

- Desarrollo de células solares de silicio con una eficiencia del 22%, la eficiencia más alta conseguida en España en este tipo de dispositivos.
- Estudio de nuevos materiales para mejorar las propiedades de los semiconductores, tales como calco-haluros de baja dimensionalidad para dispositivos fotovoltaicos avanzados.
- Diseño microelectrónico de soluciones que emulan las redes neuronales para dar respuesta a problemas de aprendizaje automático.
- Integración de sensores micromecánicos con circuitos microelectrónicos en un solo chip de silicio.
- Desarrollo de chips avanzados para ordenadores de nueva generación, que permiten realizar cálculos de altas prestaciones en criptografía, análisis genómico y navegación autónoma.
- Circuitos bioinspirados para nuevos sistemas de memoria y computación.

Este tipo de investigaciones son posibles gracias a instalaciones como la Sala Blanca, un espacio pionero ubicado en el Campus Diagonal Norte, en funcionamiento desde el año 1985. Los equipamientos que contiene permiten fabricar dispositivos de una micra, es decir, 50 veces más pequeños que el diámetro de un cabello. En esta sala, se diseñaron los 60 microchips de silicio integrados en el sensor de viento del rover Perseverance, que recoge muestras de la superficie de Marte desde febrero de 2021.

www.upc.edu

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

GRAN IMPACTO VISUAL

ELEGANTE DISEÑO

IMPECABLE TERMINACIÓN

COSTO ACCESIBLE



TODOS LOS ELEMENTOS SE FABRICAN EN PLANTA Y SE ENVÍAN TOTALMENTE TERMINADOS, ASEGURANDO UN ACABADO PERFECTO

TEL: +54 11 4684.1885

DR. FLORENTINO AMEGHINO 1837, C.A.B.A.

WWW.EXPOGRAL.COM.AR

CONTACTO@EXPOGRAL.COM.AR



Lanza un nuevo aditivo retardante de llama libre de halógenos (HFFR) para espumas de PE

Mayo de 2023 - FR9185PE es un aditivo retardante de llama libre de halógenos (HFFR) desarrollado recientemente por Tosaf para espumas de polietileno reticulado y no reticulado para ampliar su extensa cartera de productos probados en el mercado. Incluso a bajas concentraciones, ayuda a prevenir la propagación y aceleración del fuego. De este modo, facilita el cumplimiento de las exigentes normas de protección contra incendios en sectores como la construcción, el aislamiento de tuberías, la automoción y el embalaje de envíos.

Su gran resistencia a la corrosión, estabilidad dimensional y aislamiento térmico hacen que el uso de espumas de PE aumente constantemente en una amplia gama de aplicaciones, como amortiguadores acústicos y mecánicos, así como pisos, aislamiento de tuberías y elementos decorativos. Sin embargo, su baja resistencia al fuego requiere la adición de retardantes de llama. En este caso, la

tendencia es hacia las formulaciones sin halógenos por razones medioambientales y de seguridad, especialmente en Europa y EE. UU. Tosaf ha ampliado su gama de masterbatches retardantes de llama para incluir soluciones adecuadas que no perjudiquen las propiedades de la espuma, pero que al mismo tiempo permitan cumplir las normas internacionales de protección contra incendios.

Alta eficacia a bajas concentraciones Como representante más reciente de estos masterbatches HFFR, el nuevo FR-9185PE es adecuado no sólo para espumas de PE no reticulado, sino también reticulado. En caso de incendio, su ingrediente activo a base de fósforo inicia un mecanismo gaseoso que detiene la combustión al reaccionar con los radicales libres resultantes. Para conseguir un rendimiento similar al de los mecanismos basados en halógenos, se requiere entre un 10% y un 15% de este producto. En comparación, otros sistemas libres de halógenos, que dependen de la formación de una capa protectora que sofoca el fuego o del vapor de agua para enfriar la combustión, requieren entre un 30% y un 60% de dosis de adición. El FR9185PE garantiza una dispersión eficaz en la espuma y no afecta negativamente a la nucleación de la espuma ni a los niveles de reticulación, con lo que resulta una estructura celular consistente y un producto de espuma de alta calidad con propiedades mecánicas y estabilidad térmica preservadas.

Ampliación de la cartera de aditivos retardantes de llama convencionales Los retardantes de llama libres de halógenos son relativamente nuevos en el mercado. Su desarrollo es complejo y resulta bastante difícil encontrar la diversidad que ofrecen los productos basados

en halógenos. Por ello, FR9185PE EU se considera innovador.

Para las aplicaciones que siguen demandando productos basados en halógenos, la cartera de Tosaf abarca una amplia variedad de productos.

- Los retardantes de llama a base de cloro, como el FR9327PE, ofrecen un buen rendimiento, son rentables y pueden utilizarse para espumas de PE no reticulado. Sin embargo, no son adecuados para el PE reticulado y tienen una estabilidad térmica limitada.

- Los retardantes de llama bromados como el FR1653PE son adecuados para todo tipo de espumas de PE. Proporcionan una gran estabilidad térmica, un excelente rendimiento que cumple las estrictas normas contra incendios y no afectan a las propiedades del producto espumado.

Nueva planta de producción de materiales retardantes de llama

Para satisfacer la creciente demanda de retardantes de llama, Tosaf ha invertido en una nueva y moderna planta de producción. Dispone de un laboratorio con equipos de última generación para realizar pruebas de acuerdo con una amplia gama de normas contra incendios, incluido un calorímetro de cono para el análisis de combustión completo. Además, la empresa ha establecido líneas piloto que simulan las condiciones reales de producción y permiten adaptar los aditivos retardantes de llama a aplicaciones específicas.

Desde hace más de tres décadas, Tosaf ha estado desarrollando y fabricando aditivos, compuestos y masterbatches de color de alta calidad para la industria de los plásticos. Con el propósito de satisfacer todas las necesidades de sus clientes, ha estado creciendo y desarrollando su



- *FR9185PE de Tosaf es un innovador retardante de llama libre de halógenos (HFFR) para espumas de polietileno reticulado y no reticulado. ©Tosaf*

oferta, su capacidad de producción y su alcance global de forma continua, convirtiéndose en una organización global, realmente orientada al mercado. Prestando servicios a sus clientes en más de 50 países en Europa, Norteamérica, Sudamérica, Asia y el Oriente Medio, Tosaf cuenta con más de 1400 empleados en sus plantas de producción, almacenes, oficinas de ventas y distribución en todo el mundo.

El director general de Tosaf Amos Megides estableció la empresa en Israel en 1986 y continúa siendo el jefe, dirigiendo e inspirando a su equipo a mantener los tres pilares siguientes: servicio excepcional, la más alta calidad e innovación constante. Los accionistas principales de Tosaf incluyen: Megides Holdings Ltd. y Ravago Group.

Mayor información Rotem Spiegel
Directora Global de Marketing
Tosaf Compounds Ltd.

Teléfono +972 9 8984610

Correo electrónico: rotemsp@tosaf.com
<https://www.konsens.de/tosaf> - <https://www.tosaf.com/>

andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

Proinsur y Andaltec desarrollan un prototipo de sistema acústico para vehículos eléctricos que aún avisador y emisor de sonido a baja velocidad

El proyecto, que cuenta con financiación del CDTI, consigue reunir todas las funciones en un único dispositivo para aligerar el peso del automóvil



Andaltec Centro Tecnológico y la empresa Proinsur ya cuentan con un prototipo funcional del innovador sistema acústico para vehículos eléctricos que están desarrollando dentro del proyecto de I+D Avasound.

Esta iniciativa, que está financiada por el Centro para el Desarrollo Tecnológico e Industrial (CDTI), trabaja en la creación de un dispositivo que aún no existe en el mercado, ya que aún a dos funciones: avisador para prevenir y evitar los atropellos y la generación de sonido artificial, semejante al de un motor de combustión.

Una vez que los investigadores de Andaltec, que cuentan con una amplia experiencia en el sector de la automoción, ya han desarrollado un prototipo que cumple los complejos requerimientos de este proyecto, se están centrando en optimizar el producto para que pueda ser producido en serie.

El proyecto Avasound da respuesta a la normativa de la Unión Europea, que obliga desde el 1 de julio de 2021 a que todos los vehículos eléctricos, cuyo funcionamiento es muy silencioso, emitan un sonido cuando circulan a bajas velocidades para avisar a los peatones de su presencia.

Ese sonido, que no debe sobrepasar los 65 decibelios, tiene que desconectarse cuando el vehículo supere una velocidad de 20 kilómetros por hora.

El proyecto presenta una importante complejidad, ya que el tono emitido debe cambiar de frecuencia según acelera el motor, por lo que conlleva el diseño y la implantación de un sistema digital de control para desarrollar esta función. Del mismo modo, la normativa también obliga a que los vehículos eléctricos incorporen un sonido específico que avisa cuando circulan marcha atrás.

El aparato debe estar colocado en el exterior de la parte delantera del automóvil, por lo que tiene que superar exigentes pruebas de durabilidad impuestos por la propia norma europea y por los fabricantes de vehículos.

De esta forma, están implicadas en este proyecto las Áreas de Ingeniería, Proyectos, Laboratorio y Electrónica de Andaltec, que ofrecen un servicio integral para llevar a cabo el desarrollo técnico del proyecto.

Este innovador sistema acústico presenta numerosas ventajas, ya que permite unificar tres funciones en un único dispositivo: avisador, generador de sonido a bajas velocidades y aviso acústico de marcha atrás.

También permite eliminar el claxon convencional, lo que supone un ahorro para el fabricante, a la vez que se aligera el peso del automóvil, una de las prioridades de los vehículos eléctricos para reducir el consumo energético y alargar la autonomía.

José María Navarro, gerente de Andaltec, señala que se están logrando avances significativos en un proyecto que “nos ha permitido volcar la gran experiencia de nuestro centro en Electrónico para el sector de la automoción, ya que hemos desarrollado con éxito un sistema de una gran complejidad que no existe en el mercado”.

Proinsur

Procesos Industriales del Sur, que es patrono fundador de la Fundación Andaltec, es una empresa centrada en la transformación de termoplásticos para producir distintas piezas destinadas al sector de la automoción.

Cuenta con dos plantas de producción ubicadas en Martos y en la Zona Franca de Tánger (Marruecos), que suman cerca de 25.000 metros cuadrados.

Proinsur se encargará de la fabricación y distribución de este innovador dispositivo, que refleja la decidida apuesta por el I+D+i que realiza esta empresa. Las instalaciones de Proinsur están equipadas con todos los medios necesarios para la inyección de los materiales plásticos, el ensamblaje de los componentes y el control de calidad de los componentes y productos.

www.andaltec.org

AsahiKASEI

Asahi Kasei colabora en el desarrollo de una tecnología de reciclado para fibra de carbono barata y de alta calidad

La multinacional japonesa Asahi Kasei ha desarrollado una nueva tecnología para reciclar compuestos plásticos de fibra de carbono junto con el Instituto Nacional de Tecnología, el Kitakyushu College y la Universidad de Ciencias de Tokio.

La multinacional japonesa Asahi Kasei ha desarrollado una nueva tecnología para reciclar compuestos plásticos de fibra de carbono junto con el Instituto Nacional de Tecnología, el Kitakyushu College y la Universidad de Ciencias de Tokio.

Los plásticos reforzados con fibra de carbono (CFRP) son muy atractivos para diversas industrias en campos de aplicación exigentes debido a su equilibrio único entre rigidez, resistencia mecánica y ligereza, también en comparación con los plásticos reforzados con fibra de vidrio convencionales.

Sin embargo, los CFRP son caros y difíciles de reciclar, ya que es complicado extraer las fibras de carbono de la resina después de su uso. Junto con sus socios del proyecto en el Instituto Nacional de Tecnología de Kitakyushu College y la Universidad de Ciencias de Tokio, Asahi Kasei ha desarrollado un método de reciclaje que permite extraer las fibras de carbono de los CFRP o termoplásticos

reforzados con fibra de carbono (CFRTP) utilizados en automóviles.

El resultado es una fibra de carbono continua, barata y de alta calidad que puede reciclarse a perpetuidad, contribuyendo así a la economía circular.

A diferencia de la fibra de carbono que se trocea durante el proceso de reciclado, el método de Asahi Kasei permite extraer la fibra de carbono de un compuesto plástico sin costuras, lo que da como resultado hebras continuas de fibra de carbono que pueden volver a aplicarse exactamente de la misma manera conservando propiedades idénticas a la sustancia original.

Las tecnologías convencionales para reciclar fibras de carbono troceándolas y volviéndolas a aplicar dan como resultado un producto de menor calidad y durabilidad, insuficiente para aplicaciones de alto rendimiento.

Para solucionar este problema, Asahi Kasei ha desarrollado un "método de solución electrolizada de ácido sulfúrico" que permite que la fibra de carbono conserve su resistencia original y su naturaleza continua, al tiempo que descompone totalmente la resina en la que está incrustada la fibra de carbono.

Esto permite su uso continuado en aplicaciones de alto rendimiento y presenta una solución circular y barata al dilema del final de la vida útil de los compuestos plásticos de fibra de carbono. Así, estos compuestos de fibra de carbono presentes en los vehículos para la reducción de peso. Pueden descomponerse fácil y económicamente al final de la vida útil

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



del vehículo y volver a aplicarse a vehículos nuevos en el futuro. Recycling International

Además, Asahi Kasei está desarrollando una cinta termoplástica unidireccional reforzada con fibra de carbono (cinta CFRTP-UD) que utiliza fibra de carbono continua reciclada y la resina de poliámidica Leona de la empresa. Con una resistencia superior a la del metal, esta cinta CFRTP-UD puede aplicarse a bastidores y carrocerías de automóviles, lo que permite reciclar piezas al final de su vida útil para convertirlas en otras nuevas.

Esto presenta una solución al reto a largo plazo que el uso de la fibra de carbono para vehículos ha planteado a la industria y se espera que beneficie económicamente y refuerce el uso de la fibra de carbono en la industria del automóvil a escala mundial.

En el futuro, Asahi Kasei llevará a cabo demostraciones y desarrollará el negocio, con el objetivo de conseguir una aplicación práctica en torno a 2030.

www.asahi-kasei.com



Tecnologías pioneras para la composición y el reciclado de plásticos y para la producción de bioplásticos

Coperion y Herbold Meckesheim en



En la edición de este año de Chinaplas (abril de 2023, Shenzhen, R.P. China), Coperion GmbH, Stuttgart/Alemania, se presentó como proveedor de tecnología para una amplia gama de aplicaciones orientadas al futuro en el procesamiento de plásticos.

Con una amplia base instalada, Coperion está considerada experta en el reciclado de plásticos, así como en la producción de bioplásticos.

Coperion demostró su experiencia en el reciclado de plásticos en su stand 10K31 del pabellón 10 con un sistema completo virtual para el reciclado de PET.

Esta planta permite echar un vistazo al interior de numerosos componentes clave de Coperion y de su recientemente adquirido socio Herbold Meckesheim,

con quien Coperion ofrece ahora sistemas completos para el reciclado de plásticos.

Además, Coperion demostró su experiencia en sistemas de compounding convencionales en Chinaplas 2023, con una extrusora de doble husillo ZSK 58 Mc18 con un alimentador de doble husillo Coperion K-Tron K-ML-SFS-KT20, así como la extrusora de laboratorio STS 25 Mc11 con un alimentador de doble husillo C/S-LW-NT28 de Colormax Systems.

Además, se expuso el alimentador de cambio rápido T35-QC de Coperion K-Tron junto con un receptor de vacío 2415 para el relleno de ingredientes, así como la completa oferta de servicios sobre todas las tecnologías y equipos de Coperion.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

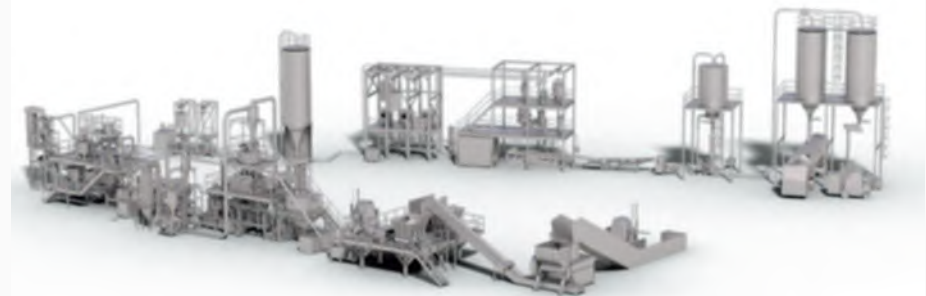
• Las extrusoras de Coperion, como la ZSK 58 Mc18, que se expuso en Chinaplas 2023, son soluciones ideales para los retos actuales a los que se enfrenta la industria del plástico, como el reciclaje de plásticos o la producción de bioplásticos. Imagen: Coperion, Stuttgart, Alemania



Mejora de la composición de plásticos, reciclaje y procesamiento de bioplásticos

En la edición de este año de Chinaplas, Coperion presentó las versátiles y eficientes aplicaciones de procesamiento de sus extrusoras de doble husillo ZSK y STS, así como sus conocimientos de ingeniería en aplicaciones innovadoras como el reciclado de plásticos y la producción de bioplásticos. Se expuso una extrusora de doble husillo ZSK 58 Mc18 con un par específico de 18 Nm/

porte e impuestos y de unos plazos de entrega más cortos. Incluso los servicios posventa se adaptan a las piezas y necesidades locales. La extrusora ZSK 58 Mc18 se equipó con un alimentador de pérdida de peso de doble husillo Coperion K-Tron K-ML-SFS-KT20.



cm³, caracterizada por su elevada capacidad de producción constante con una calidad de producto de primera clase. Ha sido ensamblada localmente en la planta de fabricación de Coperion en Nanjing, China. Con el montaje en China, Coperion puede reaccionar lo más rápidamente posible a la demanda de los clientes quienes se benefician del valor añadido local, del ahorro en trans-

• Con sistemas completos de un solo proveedor, Coperion y Herbold Meckesheim están estableciendo nuevos estándares para el reciclaje de plásticos. Imagen: Coperion, Stuttgart, Alemania

Además del compounding y el reciclaje, las extrusoras Coperion son adecuadas para la producción de bioplásticos. Este proceso plantea exigencias muy ele-

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino



de diámetro de husillo Do/Di de 1,55 y el mismo par específico máximo Md/a³ de 11,3 Nm/cm³ que toda la serie de extrusoras STS Mc11, los parámetros de producción pueden escalarse de forma fiable a un modelo STS de mayor tamaño. Para ampliar la ventana de proceso, Coperion ha aumentado la velocidad del husillo de la STS 25 Mc11 a 1.200 min-1. De este modo, la extrusora de laboratorio resulta ideal para el desarrollo de recetas y la investigación científica básica con lotes pequeños de 2 kg y alcanza un rendimiento de hasta 110 kg/h. La STS 25 Mc11 que Coperion expuso en Chinaplas se mostró con un alimentador de doble husillo por pérdida de peso Colormax Systems C/S-LW-NT28. Plantas completas de reciclaje de plásticos de un solo proveedor

• *El alimentador gravimétrico de cambio rápido K-Tron K2-ML-D5-T35 de Coperion ofrece una alimentación fiable y de alta precisión con la máxima flexibilidad. Fotografía: Coperion K-Tron, Suiza*

Juntos, Coperion y Herbold Meckesheim realizan plantas completas para el reciclaje de plásticos. Desde el procesamiento mecánico (trituración, lavado, separación, secado y aglomeración de plásticos) hasta la manipulación de materiales a granel, la alimentación y la extrusión, pasando por el compounding y la granulación, sus sistemas cubren toda la cadena de procesos para la recuperación de plásticos.

Coperion y Herbold Meckesheim consiguen soluciones para el reciclado mecánico de residuos postindustriales y postconsumo, el reciclado químico, el reciclado con disolventes y la desodorización, adaptadas al tipo de plástico que

continúa página 62

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 11 - N° 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que **MATEXPLA** representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Embalaje - Medicinal - Artefactos del Hogar - Automotriz
Papelería - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

 HAMER PACKAGING TECHNOLOGY Envasamiento en Blister Termoformado	 ORIGINAL TAMPOPRINT Germany Tampografía - Láser	 FIXOPAN Máquinas de ROTOMOLDEO moldes en aluminio	 KYMYC A HUMAN DRIVEN COMPANY Impresión flexográfica y rotograbado Laminación con o sin solvente
 MEAF Extrusoras Termoformadoras PP	 PAGANI DYCOMET, S.A. DE C.V. Reciclado y Recuperación	 MYUNG-IL FOAMTEC - COREA Extrusión de XPS	 Van Meeuwen IMPROVING INDUSTRIES Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.
 HAO YU Since 1980 Líneas de Extrusión y Tejido de Rafia de PP	 Urola Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas	 RAJOO Sopladoras de PET Sopladoras convencionales y rotativas	 OS MOSS Impresoras Offset Serigrafía y Hot Stamping
 JSW THE JAPAN STEEL WORKS, LTD. Extrusoras de doble tornillo corrotantes	 Labotek Power in Plastics Dosificación, transporte, mezclado, secado de materiales	 Gunter Equipos de perforado electromagnético y máquinas soldadoras para la producción de bolsas de plástico.	

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Packaging - Laboratorios

viene página 60

se recicla. Juntos mostraron en Chinaplas una simulación de una planta de reciclado de PET, demostrando su experiencia en numerosos procesos de reciclado de plásticos. Los visitantes del stand pudieron observar directamente las fases del proceso y ver la construcción y funcionalidad de las tecnologías clave.

Alimentadores K-Tron de Coperion para una máxima flexibilidad

También se expuso un alimentador de cambio rápido Coperion K-Tron K2-ML-D5-T35/S60 de alta precisión, que incorpora el activador inteligente de sólidos a granel ActiFlow™ y la compensación electrónica de presión (EPC) en combinación con un receptor de vacío de la serie 2400 para el relleno. El alimentador de cambio rápido (QC) T35/S60 expuesto está diseñado para aplicaciones que requieren un cambio rápido de materiales y la comodidad de una limpieza rápida. El alimentador QC permite retirar rápidamente todo el módulo de alimentación con los tornillos colocados para sustituirlo por una segunda unidad. Hay disponibles módulos de alimentación de tornillo doble y sencillo.

El activador inteligente de sólidos a granel ActiFlow™ ofrece un método innovador para evitar de forma fiable la formación de puentes y agujeros de materiales cohesivos a granel en tolvas de acero inoxidable sin agitación interna de la tolva. La ayuda de flujo inteligente aplica suaves vibraciones a la pared de la tolva, activando así cuidadosamente el material contenido con la amplitud y frecuencia óptimas. Está diseñado específicamente para funcionar con la línea de alimentadores gravimétricos por pérdida de peso de Coperion K-Tron.

Los receptores de vacío de la serie 2400 proporcionan un sistema de secuenciación de alta capacidad que se utiliza principalmente cuando se requieren mayores velocidades de transporte o largas distancias, en aplicaciones con uno o varios destinos. Están diseñados con altos estándares de calidad para el transporte neumático de polvo, pellets y materiales granulares para la mayoría de las industrias. Las velocidades de transporte oscilan entre 327 y 6.804 kg/h (720 y 15.000 lb/h). El receptor de pellets 2415 se expuso en Chinaplas 2023.

Servicio integral

Coperion lleva a cabo su intensa labor de investigación y desarrollo tanto para nuevas plantas como para su integración en sistemas existentes. Para ello, Coperion ofrece paquetes integrales de mantenimiento y modernización para todas sus tecnologías, que aumentan la productividad, flexibilidad y fiabilidad de las plantas hasta un nivel significativamente mejorado. Estos servicios permiten a los operadores de las plantas aprovechar plenamente el potencial de rendimiento mejorado de la planta en el menor tiempo posible.

Acerca de Coperion

Coperion es el líder tecnológico y de mercado mundial en sistemas de compuestos, sistemas de alimentación, sistemas de productos a granel y servicios. Coperion desarrolla, produce y da servicio a plantas, maquinaria y componentes para las industrias del plástico, química, farmacéutica, alimentaria y de minerales. Coperion emplea a 2.500 personas en todo el mundo en sus dos divisiones: Polymer and Strategic Markets y Aftermarket Sales and Service, así como en sus 30 empresas de ventas y servicios. Coperion K-Tron es una marca de Coperion.

Acerca de Herbold Meckesheim

Herbold Meckesheim es uno de los principales especialistas en reciclaje y fabrica máquinas y plantas para procesar residuos plásticos puros procedentes de la industria, así como plásticos usados, mezclados y contaminados. Las soluciones de sistemas modulares para líneas de reciclaje automatizadas se prueban en el propio centro técnico de la empresa. Más de 240 empleados en la sede central y el personal de las agencias internacionales acompañan a las plantas y máquinas a medida desde la fase de concepción, pasando por la puesta en marcha, hasta el final de su uso comercial.

MAYOR INFORMACION:

Representante de Herbold Meckesheim
CORAS S.A. ARGENTINA
Ing. Guillermo E. Erdei, Presidente
Ing. Gabriel A. Szejnblum,
Director
Billinghurst 1833, Piso 2°
(C1425DTK) Buenos Aires Argentina
Tel.: (+54 11) 4828-4000
Fax.: (+54 11) 4828-4001
E-mail: coras@coras.com.ar
www.corasgroup.com - www.herbold.com

MAYOR INFORMACION:

Representante Coperion-K-Tron
CARLAREN S.A.
Asistencia técnica y fabricación local de equipos propios
Ing. Héctor M. García Real
French 3681, Planta Baja "B"
Ciudad de Buenos Aires
Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222
E-mail: equind@carlaren.com
www.carlaren.com - www.coperion.com

MAYOR INFORMACION:

Representante Coperion
COPERION LTDA
Ing. Guilherme Mohr
Rua Arinos nr. 1000 Parque Industrial
Anhanguera CEP 06276-032 Osasco / SP,
Brasil Tel.: +55 11 3874 2747 E-mail: guilherme.mohr@coprion.com www.coperion.com

Eurecat presenta nuevas metodologías para el diseño y la aplicación de aceros de alto rendimiento en sectores como la automoción

Eurecat acogerá, en la sede del centro tecnológico en Manresa y online, un evento para presentar nuevas metodologías innovadoras que dan respuesta a los retos en el desarrollo y la implementación de aceros de alto rendimiento en sectores como la automoción y el transporte, entre otros.

En concreto, se darán a conocer soluciones para evaluar y determinar propiedades críticas en este ámbito, como el rendimiento a la fatiga y la tenacidad a la fractura, el edge-cracking, la fragilización por hidrógeno y nuevos modelos para predecir las propiedades mecánicas en los procesos de diseño y conformado de piezas, que contribuyen a optimizar el desarrollo de nuevos metales de altas prestaciones y garantizar su aplicación segura en el diseño de productos de alto valor añadido.

El evento, organizado conjuntamente por los proyectos europeos ToughSteel, Crystal y MiPre, contará con investigadores y empresas que han adoptado nuevas técnicas para optimizar el desarrollo e implementación de aceros de altas prestaciones como SSAB Europe, Forvia Faurecia, Benteler Group, MW Italia, Stellantis, SEAT S.A. y ArcelorMittal Maizières. Los asistentes podrán participar también en una visita a los laboratorios especializados en investigación y caracterización avanzada de materiales de Eurecat Manresa al finalizar la jornada.

Sobre Eurecat

Eurecat, Centro Tecnológico de Cataluña, aglutina la experiencia de más de 700 profesionales que generan un volumen de ingresos que supera los 55 millones de euros anuales y presta servicio a 2.000 empresas. I+D aplicado, servicios tecnológicos, formación de alta especialización, consultoría tecnológica y eventos profesionales son algunos de los servicios que Eurecat ofrece tanto para grandes como para pequeñas y medianas empresas de todos los sectores. Con instalaciones en Barcelona, Canet de Mar, Cerdanyola del Vallès, Girona, Lleida, Manresa, Mataró, Reus, Tarragona, Amposta y Vila-seca, participa en más de 200 grandes proyectos consorciados de I+D+i nacionales e internacionales de alto valor estratégico y cuenta con 181 patentes y 9 spin-off. El valor añadido que aporta Eurecat acelera la innovación, disminuye el gasto en infraestructuras científicas y tecnológicas, reduce los riesgos y proporciona conocimiento especializado a medida de cada empresa.

www.eurecat.org

PRESENTES EN ENVASE ALIMENTEK 2022	8 - 9
PLAST 2023 - Registro	10 - 11
Macchi se complace en invitarle a la feria Plast, que tendrá lugar en la Feria de Milán, Rho, del 5 al 8 de septiembre de 2023	12 - 14
Entre los primeros constructores a nivel mundial de máquinas	15 - 25
Clevertex Tecnología y experiencia al servicio de la innovación	26 - 32
Obligatoriedad de integrar la tapa al envase	33 - 35
Altamente especializada en el diseño y la producción de equipos especiales y sistemas completos de extrusión	36 - 37
Proceso termoplástico integrado que reduce los costos unitarios en la construcción ligera con materiales compuestos	38 - 41
Aimplas	42
World Plastic Connection Summit	44 - 48
UBE ofrece soluciones innovadoras en compuestos de poliamida para el mercado automotriz	48 - 49
Semiconductores en la UPC de células solares de alta eficiencia a circuitos bioinspirados	50
Lanza un nuevo aditivo retardante de llama libre de halógenos (HFFR) para espumas de PE	52 - 53
Proinsur y Andaltec desarrollan un prototipo de sistema acústico para vehículos eléctricos que aúna avisador y emisor de sonido a baja velocidad	54 - 55
Asahi Kasei colabora en el desarrollo de una tecnología de reciclado para fibra de carbono barata y de alta calidad	56 - 57
Tecnologías pioneras para la composición y el reciclado de plásticos y para la producción de bioplásticos	58 - 63
Eurecat presenta nuevas metodologías para el diseño y la aplicación de aceros de alto rendimiento en sectores como la automoción	63

ArgenTrat	43	Julio García e Hijos S.A.	5
Colorsur	7	Matexpla s.a.	61
Cotnyl s.a.	4	NESHER	Contratapa
Ecoplas	47	Plásticos BDS	19
Editorial Emma Fiorentino	35	PLAST 2023	Ret. Contratapa
ENGEL	TAPA	Proveedora Química S.A.	3
Envases / ETIF 2023	18	PVC	20
Expogral S.A.	51	Santa Rosa Plásticos	1
Golche Metalúrgica	2	Simpa Grupo S.A.	29
INSTPLAST	30 - 31	Steel Plastic	6
JM MUNTADAS	17	Tecnoextrusión	Ret. Tapa

Noticiero del Plástico

Elastómeros + Moldes y Matrices con GUIA - Pocket

Es una publicación de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas SRL

Mara E. Altorni, Directora / Emma Fiorentino, Editora
 Año 12 - Nº 73 - JULIO 2023 - Editorial Emma Fiorentino
 Registro Nacional del derecho de Autor: 22396 - ISSN: 0325 0407
 Estados Unidos 2796, 1º P., "A" - (C1227ABT) Buenos Aires, Argentina
 Tel./Fax: (54-11) 4 943-0380 (rotativas/roll over lines)
 E-mails: info@emmafiorentino.com.ar - emmafiorentino@fibertel.com.ar
 www.emmafiorentino.com.ar - mariano mas s.a.



Este Editorial no se responsabiliza de conceptos, opiniones y afirmaciones que expresen los autores de los artículos firmados y publicados en la presente revista. Queda prohibida toda reproducción total o parcial de cualquier material periodístico técnico o comercial sin autorización previa y por escrito. Nada de lo contenido en estas informaciones debe tomarse como una recomendación de uso en violación de cualquier Patente, Ley o Norma de eventual aplicación. Toda la información suministrada en esta revista no puede ser interpretada como un derecho o licencia garantizada para el lector, expresamente o por inferencia, respecto a cualquier patente, aplicación de patente u otro derecho exclusivo de terceros, ni puede

cualquier información brindada ser interpretada expresamente o por inferencia para hacer suposiciones referentes a la liberación de patente(s) o recomendación para infringir cualquier patente, norma o disposición legal. Las especificaciones técnicas y los campos de utilización de las máquinas y equipos, así como las aplicaciones de materiales mencionados en la revista, son indicativos y sujetos a la recomendación expresa de sus fabricantes o agentes comerciales para cada caso particular. Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones técnicas SRL. **Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios.**



Editorial
Emma Fiorentino
 Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLASTICAS
 "PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
 News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
 "PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
 "REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING"

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
 "LABORATORIES AND SUPPLIERS"

TECNOLOGIA DE PET/PEN
 "PET/PEN TECHNOLOGY"

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
 "HOSPITAL EQUIPMENT"

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION
 "PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

RECICLADO Y PLASTICOS
 "RECYCLING AND PLASTICS"

ENERGIA SOLAR
 SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

