



Nueva serie de
máquina **Haitian Mars/G**
de inyección de termoplásticos
con servomotor para el
ahorro de energía.

Nesher S.R.L.

Máquinas, equipos y auxiliares para la industria plástica

Loyola 61/65 1° piso
C1414AUA Buenos Aires, Argentina

T./f.: 54 - 11 - 4856-5529

C.: 15 - 4147-0463

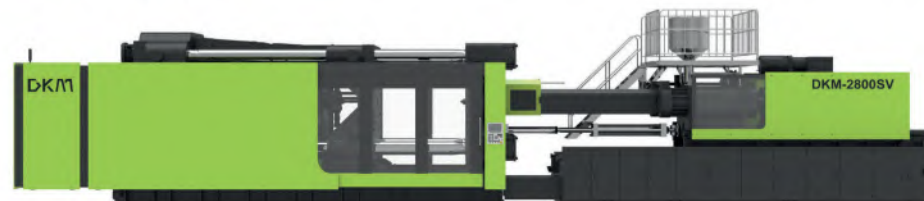
nesher39@gmail.com - info@nesher.com.ar

www.nesher.com.ar

DKM[®]
Make Molding More Valuable

DKM es Tecnología Premium!

Tenemos la máquina para cada producto!



DKM Servo Energy Saving Injection Molding machine DKM90SV-DKM4000SV

- Tecnología avanzada
- Excelente performance
- Alto rendimiento
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Y un alto ahorro de energía

Este modelo ha logrado un gran avance en la combinación perfecta entre servo eléctrico y tecnología de accionamiento hidráulico

DKM[®]
Make Molding More Valuable

Carretino
Proyectos

Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661 - Puerto Madero, CABA, Buenos Aires, Argentina.

Mail: carretinoproyectos@gmail.com - Web: www.carretino.com

Tel: +54911 4248-7266 - Cel: +54911 3886-3631

www.dakumar.com

**EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.**



**Más de 40 años abasteciendo de materias primas
a la industria plástica argentina.**

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

Dow
Dow Argentina

Petrocuvo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.



COLORSUR[®]

43 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

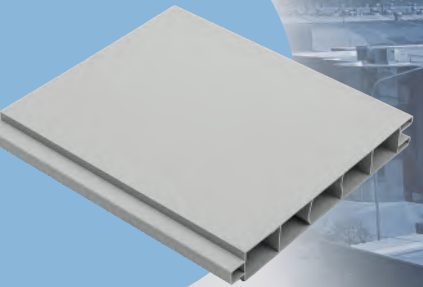
Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales
para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL[®]
- ✓ COLORLENE[®]
- ✓ COLORPUR[®]



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@coloursur.com / ventas@coloursur.com
WEB: www.coloursur.com





Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en www.steelplastic.com.ar



TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

De Renato Masciocchi



MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



zabbruno.it

TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
e-mail: masciocchi_renato@libero.it
MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com

JMMUNTADAS

MACHINERY & TRADING



COMEXI - España
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
Impresoras flexográficas de banda media y ancha
Laminadoras
Cortadoras rebobinadoras
Más información en <https://comexi.com/es/>



OFRU RECYCLING - Alemania
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



VM SYSTEMS - España
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del papeleo y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



LR-PRODUCTS - España
Equipos perifericos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría
Montadoras de clichés
Más información en <http://flexotech.hu/>



PLASMATIC - Italia
Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post-industriales
<https://synco-group.com/plasmatic/es/>



AXCYL - Francia
Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta cliché. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



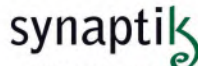
HOSOKAWA ALPINE - Alemania
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film sopladado de 1 a 11 capas.
Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelcula-soplada/>



POLYMOUNT - Holanda
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros
Mangas porta cliché con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergtech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



SYNAPTİK - España
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de asociatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



AHLBRANDT - Alemania
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotadores y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



LEMU GROUP - España
Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas).
Mas información en <https://www.lemugroup.com/>



MIDA MAQUINARIA - España
Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigrafica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado d la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



GALLARDO - España
Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas.
Líneas competas llave en mano
<https://www.gallardoingenieria.com/>



LAKATOS - Brasil
Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



MACHINE POINT - España
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&in=es>

masterbatch aditivos cargas compuestos



REPRESENTACIONES

SHUMAN PLASTICS INC.
DYNA-PURGE®

CABOT PLASTICS



PRODUCIMOS EN LA ARGENTINA CON LA MEJOR TECNOLOGÍA

Nuestras plantas y laboratorios están equipados con la más avanzada tecnología, lo que nos permite desarrollar y comercializar nuestros productos bajo normas de calidad certificada reconocidas a nivel internacional.

DESARROLLAMOS MASTERBATCHES ESPECIALES A LA MEDIDA DE CADA NECESIDAD

Estamos preparados para dar una precisa y rápida respuesta a las necesidades de cada cliente, desarrollando masterbatches en diferentes termoplásticos y colores especiales, en forma confidencial y sin límite de cantidad.

EL MAS COMPLETO SERVICIO TÉCNICO DE PRE Y POST VENTA

Contamos con un equipo de profesionales altamente capacitado para brindar a nuestros clientes el más completo servicio de asesoría técnica.

Julio García e Hijos s.a.

SOMOS PRIMEROS

Almirante Brown 824 (1704) Ramos Mejia
Buenos Aires Argentina

Tel (54 11) 4658 1860 | Fax (54 11) 4656 3616

www.juliogarciaehijos.com.ar | info@juliogarciaehijos.com.ar

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar



PAMATEC S.A.

ENGEL

Grupo ENGEL

Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.
 Robots cartesianos y antropomorfos integrados
 Industria automotor
 Industria técnica
 Industria del empaque
 Máxima eficiencia energética
 Mejores tiempos de ciclo
 Líder mundial en tecnologías de inyección
 Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec

Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre
 Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo
 Industria automotor
 Industria de línea blanca
 Industria del empaque técnico
 Fabricación en China
 Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia

Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers
 Drycoolers (Adiabáticos)
 Termostatos
 Instalaciones llave en mano
 Industria brasilera de alta tecnología
 Calidad de exportación

Davis-Standard

World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
 Packaging flexible, packaging rígido
 Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
 Termoformadoras en línea
 Corte CNC de lámina por fresado
 Corte CNC de lámina por chorro de agua
 Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
 Impresoras Láser para interiores de tapas.



Máquinas Sopladoras



Molinos y Trituradores



Vision Inspection Systems



Tecnología suiza en automatización IML.



Equipos auxiliares para la Industria Plástica



Sistemas de colada caliente

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
 E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar



47 AÑOS

AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
 POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
 RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
 DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
 Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

Chinaplas

Un futuro compartido
más brillante,
impulsado por
la innovación



Shanghai

National Exhibition &
Convention Center,
PR China

20
24

4-23
4-26



in f X CHINAPLAS

Hong Kong (852) 2811 8897 | Singapur (65) 6631 8955 | (852) 6217 0885

Chinaplas.PR@adsale.com.hk www.adsale.com.hk www.ChinaplasOnline.com



¡Preregístrate ahora!

Organizador



Co-organizador



Patrocinador

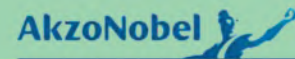


Medios digitales



PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo



ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD

Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas

E-mail: ventas@provquimica.com.ar

CORDOBA

Gral. Guido 838 - X5000MGR

Tel./Fax: (54-351) 471-5578

E-mail: cordoba@provquimica.com.ar

**¡Utilizá siempre!
ENVASES REUTILIZABLES**

**Conocé la línea de productos
reutilizables de COTNYL
para un compromiso consciente
con el ambiente.**

CERTIFICACIONES COTNYL



GESTION
DE LA CALIDAD

RI-9000-9220



COTNYL S.A.
Calle 97 Nro. 869 - (B1650IAA) San Martín
Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446
Fax (54-11) 4753-1672
E-mail: cotnyl@cotnyl.com
Web: www.cotnyl.com - www.cotnyl.com



COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD



info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175



XIX Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2024

4 al 7 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

- + 170 expositores
- + 18.500 asistentes
- + 10.700m² de exposición
- + 60 de charlas y actividades académicas



Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:



Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553 pablo.wabnik@pwievents.com



Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC



Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC



Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado



Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel



Soluciones de laboratorio y piloto



Sistemas de lavado de anilox, clichés, partes de impresoras, etc.



Manejo y control de materias primas



Sistemas de limpieza por pirólisis



Equipos de extrusión soplado



Plastic Machinery Evolution

Impresoras flexográficas, bobinadores y grupos de arrastre



Equipos de refrigeración industrial



Equipos de laminación



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

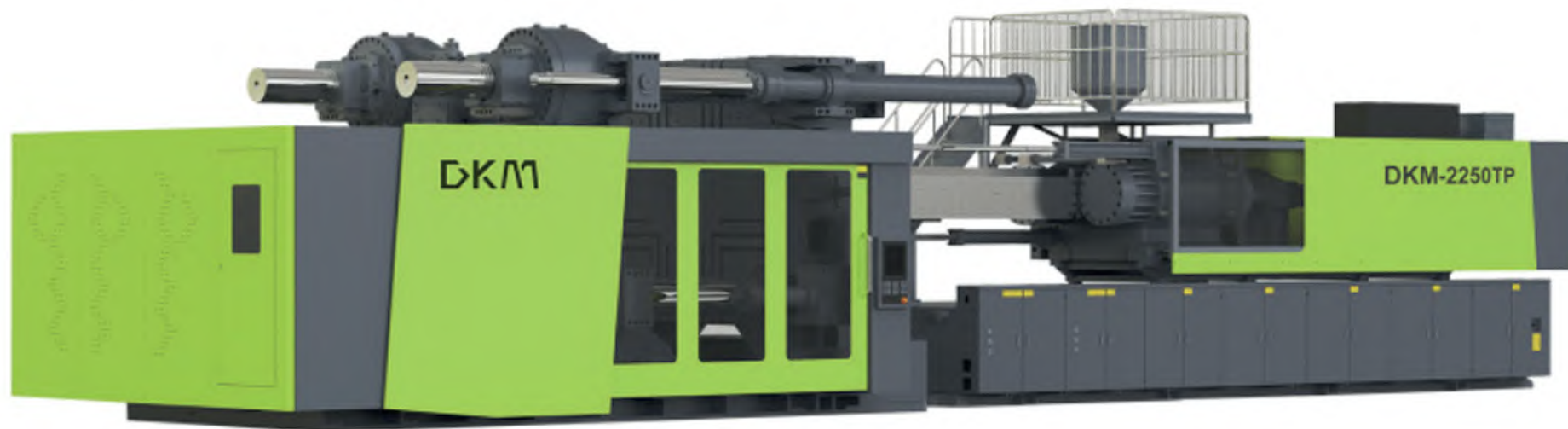
Dirección Comercial
J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal
A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy



¡DKM es Tecnología Premium!

Tenemos la máquina para cada producto.



Máquinas de moldeo por inyección de plástico de dos platos serie TP:

- Máquina compacta
- Alta capacidad de llenado de moldes
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Diseño europeo



Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661, PB 002 - Puerto Madero, Buenos Aires, Argentina

Email: carretinoproyectos@gmail.com -

Cel: +54911 3886-3631 - Tel: +549 11 4248-7266

www.dakumar.com | www.carretino.com



XIX Exposición Internacional de Plásticos
argenplás
2024
4 al 7 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

- Un factor integrador de todas las tendencias internacionales sobre el plástico
- Un espacio con respuestas inmediatas a todas las urgencias que genera el mercado:

- soluciones para impulsar la descarbonización,
- la economía circular,
- la digitalización,
- y la inteligencia artificial

**La Rural, Pabellón verde,
4 al 7 de Junio de 2024
horario de 14:00 a 20:30 hs**

Prohibida la entrada de menores de 18 años

Argenplás 2024, Exposición Internacional del Plástico, que se realiza cada 2 años en Buenos Aires, Argentina, continúa avanzando rápidamente en la organización bajo el lema "Últimas innovaciones en cumplimiento del concepto de la economía circular"- Más de 18 mil visitantes del más destacado perfil profesional están esperando el mayor encuentro de negocios de y para la industria plástica de Argentina y América Latina.

La industria, en el mundo, dio un giro donde prioriza todo lo que necesita y visitar la exposición es la razón principal para actualizarse hacia dónde se dirige la tecnología y los esfuerzos para alcanzarla, hacia dónde se proyecta y los medios que motoriza:

- La notable expansión de los plásticos en una amplia gama de industrias, especialmen-

te con aplicaciones en los sectores, entre otros, de alimentos y bebidas, automotriz, electrónica y eléctrica, electrodomésticos, médica, deportes, agro, etc. ha acelerado la demanda de este material.

- La producción mundial de plásticos ha alcanzado los 400 millones de toneladas cada año, con una producción proyectada de 35 mil millones de toneladas para 2050.

• Con estas cifras la industria no escatima esfuerzos para intensificar las innovaciones hacia una economía circular para el desarrollo sostenible, modelo que se ha encontrado como la mejor solución.

Entre las tendencias más importantes y actuales, que abarcan todos los aspectos de la economía circular, se debe agregar la digitalización y la eficiencia energética.

- La economía circular, requiere innovaciones en las tecnologías y en los materiales para garantizar que los productos de plástico sean reutilizables, reciclables o compostables. También se responsabiliza a las empresas dedicadas a la transformación del plástico que deben garantizar que los artículos desechados se recolecten, reciclen o composten, para su reutilización como insumo en la fabricación de nuevos productos.

La visión de una economía circular incluye reducir la necesidad de productos de un solo uso y pasar a ser 100 % reutilizables, reciclables o compostables para aliviar el problema de los residuos plásticos.

- Desde esta premisa, todos los sistemas de reciclado y recuperación están otorgando soluciones urgentes para aliviar al planeta. Plantean un desafío para la gestión de desechos que tiene como objetivo reducir la cantidad de residuos plásticos generados mediante la aplicación de un sistema en el que los plásticos se producen, utilizan y reutilizan en un ciclo continuo para evitar su fuga al medio ambiente. Este modelo se considera una forma adecuada de abordar el núcleo del problema, especialmente para los plásticos de un solo uso, como el rediseño de cómo se toman, fabrican, usan y reutilizan los productos plásticos para minimizar los desechos plásticos.

- Solo a través de una economía circular eficiente pueden los plásticos hacer realidad su potencial para afrontar retos importantes, como la transición energética, la digitalización o la electrificación, sin efectos perjudiciales para el clima y el medio ambiente. Las innovaciones tecnológicas, el diseño de productos respetuosos con el reciclado y las nuevas formas de utilizar reciclados a gran escala para productos plásticos de alta calidad son la clave para hacer sostenible la economía circular.

- Las tecnologías de reciclaje han experimentado enormes mejoras en términos de ventajas de velocidad, eficiencia y ahorro de costos. La evolución en los sectores de tecnología como en los de materias primas son creadores de asombrosas soluciones para beneficio y protección del medio ambiente. La digitalización, la inteligencia artificial y la automatización han contribuido a operaciones de reciclaje más eficientes que muchas empresas que ofrecen tecnologías de reciclaje las han agregado a las capacidades de sus máquinas. La industria del plástico ya no es imaginable sin inteligencia artificial.

- Las tecnologías de procesamiento ahora pueden cumplir con los objetivos de circularidad. Los sistemas de moldeo por inyección, extrusión y soplado, capaces de procesar materiales reciclados, son el resultado de grandes inversiones vertidas en I+D por parte de

las empresas para adaptarse a esta tendencia. Del mismo modo, las soluciones de materiales orientadas a mejorar las propiedades de las resinas recicladas, como aditivos y agentes estabilizantes, vienen apoyando la apuesta de la industria del plástico por la sostenibilidad.

- El reto mundial es la reducción de emisiones: el objetivo es alcanzar una reducción del 50 % de aquí a 2030, y cero emisiones de carbono de aquí a 2050

Temas notables que desarrollará la exposición, entre otros:

- Fabricación aditiva, también conocida como impresión 3D.
- La Revolución industrial 4.0 o cuarta revolución industrial, con la transformación de las fábricas en un ámbito también conocido como la industria de la manufactura de avanzada.
- La innovación, despierta mucha curiosidad y tendrá un papel principal en la convocatoria, dado que los temas más interesantes serán abordados siguiendo las tendencias mundiales.
- La robótica, su avance promueve el impulso acelerador de Fábricas inteligentes (Smart Factory). Es el resultado inequívoco de investigación, desarrollo e invención y es tan valioso su aporte como la contribución de la automatización que ha dado en las últimas décadas saltos olímpicos en su desarrollo para inespereadas aplicaciones y asombrosos resultados.
- La digitalización que, con su activa participación, se ha integrado para mejorar los procesos y la competitividad y su valioso aporte que ha optimizado todos los sistemas.
- El aporte de los plásticos en los distintos ámbitos de la construcción liviana: construcción, náutica, etc.
- Las últimas tecnologías para resolver las "5R", Reducir, Rechazar, Recuperar, Reusar, Reciclar.

Perfil de visitantes

Argenplás 2024 es un encuentro de profesionales con un perfil seleccionado para brindar

al expositor un ambiente favorable para hacer negocios:

- Empresarios, ejecutivos, ingenieros, técnicos y profesionales relacionados con el sector.
- Fabricantes, transformadores y usuarios de productos plásticos.
- Transformadores de materias primas.

Personas de niveles gerenciales, tecnología y producción, ventas y marketing de todos los sectores de la industria:

- Automotriz y Transportación
- Construcción
- Ingeniería eléctrica
- Electrónica y mecánica
- Telecomunicaciones
- Productos para el hogar
- Laboratorios medicinales,
- Veterinarias y cosméticos
- Medicina y cuidado de la salud, entre otros.

Rubros

Argenplás 2024, es la cita obligada que cada dos años, compañías nacionales e internacionales de los siguientes rubros se encuentran en el espacio apropiado para encarar el futuro de sus empresas:

- Máquinas y Equipamientos
- Automación y Control de Calidad
- Moldes y Herramientas
- Materias Primas y Productos Químicos
- Caucho
- Packaging
- Transformadores de Plástico,
- Productos terminados y Semi Elaborados
- Medio Ambiente y Reciclaje
- Plásticos reforzados, composites, poliuretano y rotomoldeo.
- Entidades, Asociaciones, Bancos, Servicios y Revistas Técnicas

Ficha Técnica:

Evento:

ARGENPLAS XIX Exposición Internacional de Plásticos 2024

Fecha: 4 al 7 de Junio de 2024

Cantidad de visitantes: + de 18.000 (según PSR 2018)

Horario de Exposición: 14:00 a 20:30 hs
Horario de Acreditación: 13:45 a 20:00 hs
Lugar: La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires
Pabellón: Verde

Organizadores: CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica

Realiza: MBG & EVENTS

Comercializa PWI EVENTS

Catálogo oficial, prensa y difusión: Editorial Emma Fiorentino.

Prohibida la entrada de menores de 18 años, aunque estén acompañados de un mayor.

Evento exclusivo y gratuito para profesionales del sector que hicieran su pre-acreditación por medio del sitio web o presentando la invitación.

Organizadores: CAIP: Cámara Argentina de la Industria Plástica.

Realiza: MBG & EVENTS

Comercializa: PWI Events

E-mail:

Pablo Wabnik

Pablo.Wabnik@pwievents.com

Sergio Herrera

sergio.herrera@pwievents.com

Catálogo oficial y prensa y difusión:

Editorial Emma Fiorentino

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

Si su empresa necesita aumentar sus ventas, mostrarse y salir al mundo, Argenplás es su principal socio.

Edición tras edición queda comprobado que el único lugar para hacer negocios es Argenplás.

Sin importar el tamaño de su empresa, o el rol en la cadena productiva, su empresa no puede estar ausente del único evento que reúne a todos los protagonistas de la industria.

Más de 180 expositores de Argentina y 10 países de todo el mundo, se darán cita para mostrar y vender sus productos a más de 18.000 profesionales.

Para conocer más detalles de lo que podrá vivir durante Argenplás 2024, el evento más importante del año, consulte:

www.argenplas.com

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Quienes hacen ARGENPLAS 2024



MBG & EVENTS

Se esmera en la creación de eventos de alto perfil y altamente enfocados, en donde compradores y proveedores de todo el mundo se dan cita para hacer negocios.

MBG & Events cada año realiza eventos que atraen a más de 1.000 empresas expositoras, y más de 150 mil de compradores de las más diversas industrias.



Desarrolla y opera más de 25 eventos anuales sin perder de foco que cada negocio genere un crecimiento exponencial de largo plazo y valor agregado para sus clientes.

Un equipo de profesionales con más de 20 años de experiencia internacional en el sector ferial, son la clave para producir eventos de alta calidad, enfocados a sus clientes y con un alto retorno de la inversión.



Cámara Argentina de la Industria Plástica
CAIP

Es la entidad institucional empresaria que agrupa a la Industria Transformadora Plástica Argentina y fue fundada el 28 de Diciembre de 1944, con objetivos claros y concisos:

- Reunir, relacionar y vincular entre sí a los empresarios de la industria;
- Representar y defender de sus derechos;
- Gestionar disposiciones o medidas que tiendan a preservar los intereses del sector;
- Resolver problemas que afecten a los asociados;
- Establecer vínculos empresario-laborales;

- Fomentar el progreso de la Industria Plástica Argentina.

La CAIP participa activamente en distintos niveles de conducción de la Unión Industrial Argentina (UIA) e integra, junto a sus similares de la región, la Asociación Latinoamericana de la Industria Plástica (ALIPLAST)

SOCIOS: Con un importante componente de creatividad y con el apoyo de la más alta tecnología, la Industria Plástica Argentina provee satisfactoriamente al mercado interno y exporta productos de acabada terminación que se corresponden con los estándares internacionales de calidad.

Hoy, la CAIP representa a más de 1.300 empresas y entre los servicios que brinda se destacan: Asesoramiento, Capacitación de grado y postgrado de mano de obra, Publicaciones, Biblioteca especializada, Exposición permanente de la Industria Plástica y la Participación en Ferias y Exposiciones.

www.argenplas.com.ar
www.argenplas.com.ar/Prensa

Editores Catálogo Oficial, Prensa y Difusión de Argenplás 2020:



EDITORIAL EMMA FIORENTINO
PUB. TEC. S.R.L.

Contacto: Lic. Emma Fiorentino
Tel./Fax: (54-11) 4942-2970 Líneas Rotativas
Celular desde Argentina:

15 4440 8756 / 11 6728-8076

Desde el exterior:

00 54 9 11 4440 8756 ///

00 54 9 11 6728-8076 Cellular phone from

Argentina: 15 4440 8756 /// 15 6728-8076

Cellular phone from abroad: 00 54 9 4440

8756 /// 0054 9 11 6728-8076

Skype: emma Fiorentino

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar /

emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.argenplas.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar



La vigesimoséptima edición de GENERA 2024 contará con 24.000 m2 netos de exposición

La feria será el escaparate profesional para la exposición de tecnologías innovadoras y soluciones sostenibles de la mano de empresas líderes del sector, organizaciones y asociaciones clave, y compañías emergentes que afrontan los nuevos retos del sector hacia un futuro más sostenible.

GENERA, la Feria Internacional de Energía y Medioambiente de Madrid, que organiza IFEMA con el apoyo del IDAE, se celebrará del 6 al 8 de febrero y ya cuenta con el 100% de la zona de exposición adjudicada con más de 400 expositores directos que ocuparán 24.000 m2 de espacio en la feria con todo tipo de soluciones que supongan tecnologías de valor para consultoría e ingenierías, almacenamiento y recarga para vehículo eléctrico, instalaciones residencial e industrial.

Esta gran cita comercial, que organiza IFEMA MADRID, contará el apoyo del Instituto para la Diversificación y Ahorro de la Energía (IDAE), quien refuerza su presencia en GENERA con un stand propio que estará situado en el pabellón 10. El impulso a las renovables y a la cadena de valor nacional asociada será protagonista de este espacio, con el que IDAE inicia la celebración de su 40 aniversario y que pretende facilitar el encuentro y el intercambio de ideas para seguir avanzando en la construcción de esta nueva era industrial, económica y social que representa la transición ecológica hecha desde España y por el conjunto de su sociedad. Las empresas participantes comprenderán una completa muestra de todas las tecnologías relacionadas con

la energía y el medioambiente como son la eficiencia energética, energías renovables, como la fotovoltaica, solar o eólica; redes eléctricas con tecnología Smart Grid; almacenamiento de energía a gran escala, tecnologías de almacenamiento térmico, y soluciones innovadoras para gestionar la intermitencia de las fuentes renovables. Igualmente, se podrán conocer mejoras en la eficiencia de edificios, sistemas de gestión energética, o soluciones inteligentes para la eficiencia en el consumo de energía, así como opciones para la movilidad sostenible o soluciones inteligentes para la gestión ambiental.

Así, GENERA será la plataforma en la que mostrar las grandes oportunidades que están surgiendo debido al creciente interés y el compromiso de la industria por abordar los desafíos energéticos y medioambientales. Y, en su próxima edición aumentará la presencia de empresas internacionales, representando más del 40% de la participación total, con empresas llegadas desde países como China, Turquía o Europa.

Igualmente, la feria será el espacio en el que se unirá la participación agrupada de algunas de las principales asociaciones sectoriales como la Unión Española Fotovoltaica, UNEF – Genera Solar; el clúster de la energía solar, SOLARTYS; la Asociación Nacional de Empresas de Servicios Energéticos, ANESE y A3e. La feria ya ha abierto el registro de visitantes para que los profesionales puedan adquirir su pase.
<https://www.ifema.es>

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Plásticos termoestables más fáciles de reciclar

Investigadores británicos han descubierto cómo fabricar polímeros termoestables como geles, cauchos y elastómeros para que puedan degradarse y volver a formarse sin perder su función

Un equipo de científicos británicos ha dado un paso más para facilitar el reciclado de varios tipos de plástico mediante un método que podría aplicarse a toda una serie de polímeros difíciles de reciclar, como gomas, geles y adhesivos.

Los termoplásticos y los termoestables son dos tipos de plásticos formados por largas cadenas de moléculas llamadas polímeros, pero que se comportan de forma diferente cuando se calientan.

Los termoplásticos pueden calentarse a altas temperaturas, verterse en un molde y enfriarse para darles la forma deseada. Posteriormente pueden fundirse y adoptar otras formas cuando se reciclan, pero pueden romperse cuando se estiran o se someten a esfuerzos.

En cambio, las cadenas poliméricas de los plásticos termoestables se entrecruzan para formar una red que los hace increíblemente resistentes y flexibles. Suelen utilizarse en materiales compuestos, pinturas, revestimientos, gomas y geles. Pero, por desgracia, los enlaces cruzados hacen que los materiales se quemen en lugar de fundirse cuando se calientan, por lo que son mucho más difíciles de descomponer y reciclar.

Ahora, investigadores de la Universidad de Bath y la Universidad de Surrey han desarrollado una forma de introducir enlaces degradables en los polímeros termoestables para hacerlos más fácilmente reciclables.

En un artículo publicado en Polymer Che-



mistry, los investigadores describen cómo fabricaron una serie de geles poliméricos con enlaces rompibles incorporados en distintas partes de la estructura, y comprobaron si las propiedades cambiaban después de degradar y reformar el gel.

Comprobaron que, aunque todos los geles podían degradarse hasta cierto punto, los geles con enlaces rompibles en las cadenas poliméricas (B en el diagrama inferior) conservaban mucho mejor sus propiedades cuando se reformaban, en comparación con los polímeros que se rompían a través de los enlaces reticulados (A).

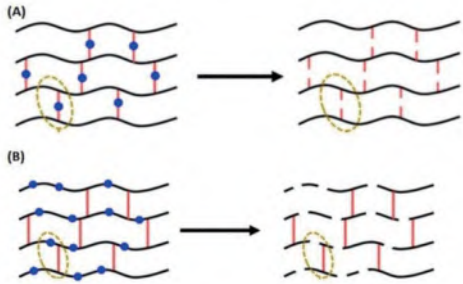


Imagen: Universidad de Bath.

Los investigadores esperan que este sistema modelo pueda aplicarse a otros tipos de polímeros, como adhesivos, sellantes y elastómeros.

En palabras del Dr. Maciek Kopeć, del Departamento de Química de la Universidad de Bath, «los termoestables se utilizan mucho en el sector comercial, en materiales como resinas y adhesivos. Poder hacer reversibles los enlaces en estos materiales aumentará sus aplicaciones, además de hacerlos más reciclables».

Los investigadores pretenden crear una hoja de ruta general de las mejores ubicaciones para estos enlaces rompibles, comprender mejor por qué algunos enlaces se rompen más fácilmente que otros, y planean optimizar el sistema utilizando otros polímeros de uso comercial.

Los investigadores también estudian otras aplicaciones del trabajo, como el uso de polímeros reticulados como vehículos para sistemas de administración controlada de fármacos.

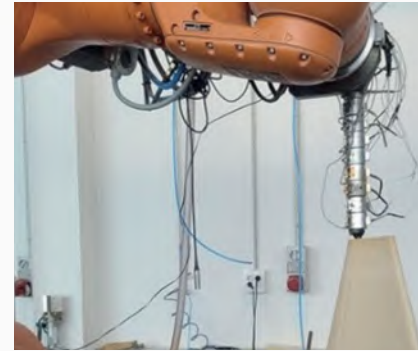
'R3tornado': reciclaje de residuos plásticos mediante la impresión 3D de gran formato

Cada vez la sociedad es más consciente del daño que repercutimos los seres humanos en

el medio ambiente. Mediante campañas del gobierno de los distintos países y regiones del mundo, además de factores como el cambio climático no hemos vuelto todos más responsables. Ya sea reciclando, revendiendo productos para alargar su vida o algo tan simple como reutilizando las hojas de papel, todos contribuimos a nuestra manera. Cada vez más empresas se suman a estas iniciativas renovables, un claro ejemplo es AIJU (El Instituto Tecnológico del Producto Infantil y de Ocio) que actualmente investiga el reciclaje de residuos termoplásticos para utilizarlos en la impresión 3D de gran formato.

En el denominado proyecto 'R3tornado', además de AIJU, participan una serie de organizaciones. Entre las que se encuentran el Clúster Empresas Innovadoras Valle del Juguete (CEIV), la Fundación IDONIAL, Acteco Productos y Servicios, S.L., Promak Selling Solutions, S.L. y el Centro Español de Plásticos (CEP). EL proyecto tiene como meta disminuir el número de termoplásticos que no pueden reutilizarse o reciclarse, en otras palabras, tratan de poder dar una vida a un mayor número de termoplásticos mediante el uso de la impresión 3D de gran formato.

El proyecto 'R3tornado' pretende revolucionar las bases de la impresión 3D a gran escala. A día de hoy, una impresora 3D FDM es capaz de imprimir materiales reciclados. Pero, bien es cierto que estos materiales pasan por una serie de fases que consumen un gran coste energético. De manera que, por un lado se obtienen materiales de plástico reciclado



preparados para imprimir en 3D, pero por otro lado, el coste energético que supone la transformación de los residuos en materiales imprimibles en 3D es considerable, haciendo así un balance equilibrado sin llegar a ser del todo un método limpio.

Es por ello que, AIJU junto con el resto de organizaciones, crearon 'R3tornado', para, de esta, manera poder asentar las bases de lo que sí será la impresión 3D sostenible de materiales reciclados, aumentando el volumen de material reciclado impreso en 3D dado que actualmente es tan bajo que no genera siquiera un impacto. Este proyecto actualmente está en pleno desarrollo, por lo que desconocemos los resultados posibles, a pesar de que parecen ser prometedores. Cabe mencionar que la financiación del proyecto viene de la mano del Ministerio de Industria Comercio y Turismo, a través de un programa de ayudas y apoyo a pequeñas y medianas empresas.

FUENTE: <https://www.3dnatives.com/es/reciclaje-residuos-plasticos-impresion-3d-211220232/#>

Say cheese! un envase de plástico monomaterial

Mondi ha colaborado con Skånemejerier para crear un embalaje monomaterial a base de polipropileno (PP) destinado, entre otros, para el queso Hushållstost de ICA. El nuevo enva-

se consta de una lámina base monomaterial y una cubierta de film, todo ello producido e impreso por Mondi antes de convertirse en porciones de queso de 1 kg y 2 kg por Skånemejerier. El queso se venderá en el importante supermercado sueco ICA, y ahora se envasa para ser reciclado.



La solución monomaterial de Mondi ofrece altas barreras a la penetración de oxígeno y vapor de agua, manteniendo así el producto fresco en los estantes de los supermercados. Ofrece una gran resistencia a la perforación, protegiendo al mismo tiempo el queso, y una excelente imprimibilidad, lo que permite comunicar eficazmente en el embalaje mensajes sobre la marca y el reciclaje.

El lanzamiento de este innovador embalaje se produce justo cuando entra en servicio en Suecia Site Zero, el mayor centro de clasificación de embalajes de plástico usados del mundo. Esta instalación de última generación, cuya puesta en servicio está prevista para noviembre de 2023, procesará los residuos plásticos usados de Suecia y Finlandia. Gracias al diseño monomaterial de los envases, la instalación podrá clasificar eficazmente esta solución para su reciclaje, contribuyendo así a una economía circular.

Fuente: <https://www.interempresas.net/Envase/Articulos/495853-Say-cheese-un-envase-de-plastico-monomaterial.html>

Fundación Ellen MacArthur destaca el alto índice de reciclado del EPS en envases y embalajes

La fundación revela que el poliestireno expandido se recicla «a escala y en la práctica» en todo el mundo.



La Fundación Ellen MacArthur es una de las organizaciones benéficas más importantes del mundo en el desarrollo y la promoción del concepto de economía circular mediante la colaboración con empresas, responsables políticos y académicos.

El 30 de marzo de 2023, la Fundación publicó su «Plastic Initiative 2023 Recycling Rate Survey» en el que el poliestireno expandido (EPS) para envases aislantes y embalajes de protección deja de estar cubierto por el «Compromiso Global» (<https://www.unep.org/new-plastics-economy-global-commitment>), ya que la Fundación Ellen MacArthur reconoce que los envases y embalajes para transporte de EPS (aislantes y protectores) se reciclan a «escala y en la práctica» en todo el mundo.

Esto supone un paso adelante para las industrias de EPS que sitúan la sostenibilidad y la economía circular en el centro de sus ambiciones para una Europa mejor.

El excelente resultado del índice de reciclado de EPS en Europa

La Fundación Ellen MacArthur establece criterios muy específicos a la hora de validar la reciclabilidad de los materiales plásticos: «La prueba y el umbral para evaluar si la reciclabilidad de un diseño de envase está probada «en la práctica y a escala» para el Compromiso Global son: ¿logra ese envase un índice de reciclado post-consumo del 30% en múltiples regiones, que en conjunto representen al menos 400 millones de habitantes?». Estos criterios son aplicados por el Programa de las Naciones Unidas para el Medio Ambiente en las negociaciones relativas al Tratado Internacional sobre la Contaminación por Plásticos, un acuerdo jurídicamente vinculante sobre la contaminación por plásticos para 2024 acordado por 175 naciones de todo el mundo.

A través de una iniciativa de la Asociación Nacional de EPS-branchen (Dinamarca), que se reunió con la Fundación Ellen MacArthur para debatir las propiedades del EPS, los datos compartidos por la industria del EPS demostraron que el EPS utilizado para envases aislantes y embalajes de protección cumple los criterios para validar la reciclabilidad del material a «escala y en la práctica», por lo que fueron tenidos en cuenta por la Fundación.

De hecho, en la Unión Europea, el índice de reciclado de envases posconsumo de EPS es de aproximadamente el 40%, mientras que en Norteamérica el índice de reciclado supera el 30% (por encima del 50% en Japón, China y Corea del Sur). Algunos países europeos destacan por sus excelentes ratios de reciclado: en Noruega, por ejemplo, el índice de reciclado supera el 70%, mientras que en Dinamarca, Portugal, Bélgica, Austria e Irlanda es superior al 50%. Además, el reciclado de EPS también supera el 30% en Brasil.

Si hablamos del caso concreto de España, el índice de reciclado de EPS frente al total de residuos de envases y embalajes en todos sus flujos durante 2022 fue del 45%, un poco por encima de la media europea.

Tras revisar los datos presentados, la Fundación Ellen MacArthur reconoció que las cajas de pescado de EPS y los embalajes de protección para electrodomésticos fabricados en EPS no sólo son reciclables, sino que realmente se

reciclan. EPS Branchen, miembro de EUMEPS y Asociación Nacional Danesa de EPS, publicó una nota detallada sobre el asunto.

Cuando los índices de reciclado de EPS en Europa superan las expectativas

Todos los datos presentados a través de fuentes gubernamentales mostraron también que el reciclado posconsumo de EPS abarca 35 países de 4 regiones del mundo con una población de al menos 4.200 millones de personas, superando así en un 650% los criterios de 400 millones establecidos por la Fundación Ellen MacArthur. La industria del EPS en la aplicación de envases aislantes y embalajes de protección no sólo cumple estos criterios, ¡sino que los supera!

Además, al aplicar los criterios de la Fundación Ellen MacArthur para comparar la población con la evaluación del reciclaje de otros materiales de envasado, el reciclaje posconsumo de EPS es el segundo envase de plástico más reciclado medido por población. Si solo se tienen en cuenta los datos gubernamentales y la población de 2018, el EPS es el tercer material de envasado más reciclado del mundo. También debe tenerse en cuenta que los envases de EPS aislantes y embalajes de protección solo representan una parte marginal de los envases de plástico producidos en todo el mundo, significativamente por debajo del 0,2%.

Por último, estos excelentes resultados también deben ponerse en perspectiva con el estudio de Conversio, «The EPS Industry Journey towards Circularity», publicado por EUMEPS, que también demuestra claramente el compromiso de las industrias europeas de EPS con la reciclabilidad y la circularidad. No obstante, toda la industria europea del EPS está complacida de ver que los esfuerzos realizados en los últimos años para seguir aumentando el reciclado del material con el fin de lograr la circularidad y seguir aumentando el reciclado han sido reconocidos por la Fundación Ellen MacArthur. Fuente: <https://www.retema.es/actualidad/fundacion-ellen-macarthur-destaca-el-alto-indice-de-reciclado-del-eps-en-envases-y>

Fuente: Cámara Argentina de la Industria de Reciclados Plásticos (CAIRPLAS) <https://cairplas.org.ar>

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.



edemaffiorentino



editorial.emmafiorentino.7

Publicaciones Técnicas
Circulación en América Latina

Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial
gratis a solo un click:
70 revistas
www.emmafiorentino.com/revistas

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910

CP (C1046AAB) Buenos Aires, Argentina

Tel/Fax: (54-11) 4943-0380 (rotativas/roll over/lines)

DÍAS DE TRABAJO EN MODALIDAD HOME OFFICE:

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259

Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar



Nuevos productos para el envasado de alimentos y cosméticos a partir de subproductos procedentes del mar

EcoeFISHent desarrollará un recubrimiento barrera para el envasado de alimentos, a partir de gelatina de pescado, y de cosméticos, a partir de redes de pesca.

34 socios procedentes de siete países participan en esta iniciativa coordinada por FILSE y financiada por el programa Horizonte 2020 de la Unión Europea.



Se estima que en 2026 las tasas de pesca alcanzarán los 194 millones de toneladas en todo el mundo. Casi 20 millones de toneladas de materia prima se emplean para la producción de harina y aceite de pescado.

Además, uno de los factores que impulsará la economía circular del sector pesquero será el tratamiento de bajo coste de flujos secundarios de residuos de pescado para la extracción de compuestos bioactivos para aplicaciones de alto valor.

Así pues, el proyecto EcoeFISHent aplicará soluciones sistémicas a través de cadenas de valor circulares multinivel para la valorización ecoeficiente de la pesca y los flujos pesqueros secundarios.

AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, participa en este proyecto europeo a través del desarrollo de un recubrimiento barrera para el envasado de alimentos a partir de gelatina de pescado y de cosméticos a partir de redes de pesca.



En línea con la estrategia europea para el plástico en una economía circular, EcoeFISHent desarrollará un recubrimiento hecho de biopolímeros barrera a gases para envasar alimentos sensibles a la oxidación (como la carne, el pescado o el queso) con el objetivo de sustituir los polímeros barrera de carácter fósil que se han empleado tradicionalmente, manteniendo la funcionalidad, sostenibilidad y utilidad deseadas.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Además, el proceso se escalará a nivel industrial para la producción de envases compostables para el envasado de productos de pescado.

Por otra parte, EcoeFISHent aportará una solución circular económica y medioambientalmente viable para el reciclado de redes de pesca procedentes de la industria pesquera y de la acuicultura.

AIMPLAS usará el polietileno recuperado de las redes de pesca para producir envases cosméticos mediante extrusión y posterior moldeado por inyección y laminado.

La unidad piloto de preprocesado EcoeFISHent permitirá transformar los subproductos de pescado en productos de alto valor añadido, como suplementos alimenticios, cosméticos o biopolímeros.

El proyecto ha puesto en marcha seis cadenas de valor circulares multinivel y sinérgicas que interconectan las economías azul y verde para conciliar las actividades industriales y económicas humanas con los ecosistemas marinos y las zonas marinas protegidas.

Gracias al apoyo de centros de investigación internacionales y al uso de tecnologías y procesos innovadores, se conseguirá producir artículos sostenibles para los sectores de la cosmética, la nutracéutica y el envase.

Además, EcoeFISHent pondrá en marcha un programa para la protección de los ambientes marinos a través de la recogida, recuperación y reciclado de redes de pesca abandonadas y a la puesta en marcha de un programa de pesca sostenible.

El proyecto está formado por un consorcio de 34 socios procedentes de siete países y coordinado por FILSE, el organismo de financiación para el desarrollo económico de la región de Liguria, y está financiado por el programa de investigación e innovación Horizonte 2020 de la Unión Europea, con número de acuerdo 101036428.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

AIMPLAS dará una segunda vida a residuos vegetales en forma de adhesivos y envases a través de técnicas mecanoquímicas limpias sin disolventes

El proyecto FUSTARISE está financiado por el Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) y cuenta con la colaboración de las empresas MIARCO, LISART y La Unió Llaudadora i Ramadera. La mecanoquímica es una alternativa prometedora para la gestión y el tratamiento de residuos lignocelulósicos que actualmente se depositan en vertedero.

La gestión y el tratamiento de residuos lignocelulósicos, es decir, residuos vegetales de la agricultura y la silvicultura, es un tema importante debido al gran volumen que se genera en el sector agroalimentario, de la madera y el mueble. El método más común utilizado hasta ahora ha sido el vertido en vertederos, algo que no es sostenible a largo plazo y tiene impactos negativos en el medio ambiente y la salud.

El proyecto FUSTARISE impulsado por AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, surge para encontrar soluciones más sostenibles para





la gestión y tratamiento de estos residuos, a través de técnicas mecanoquímicas sin disolventes que permitan darles una segunda vida en forma de productos biobasados sostenibles, como cápsulas y adhesivos.

Para ello, el centro tecnológico cuenta con la colaboración de empresas como, MIARCO, especializada en productos adhesivos y abrasivos, LISART, dedicada a papeles alimentarios y envases de última generación y La Unió Llauradora i Ramadera, que agrupa a más de 20.000 agricultores y ganaderos en la Comunidad Valenciana.

La mecanoquímica se presenta como una metodología limpia, saludable y sostenible con grandes beneficios respecto a los procesos convencionales empleados actualmente en la industria. Entre sus ventajas destaca la reducción del consumo de disolventes y reactivos, algunos de ellos tóxicos y dañinos para el medio ambiente y los seres vivos; así como la disminución del consumo energético, hídrico, la emisión de gases a la atmósfera y la generación de residuos.

Tal y como ha explicado Belén Monje, investigadora líder en Mecanoquímica y Extrusión reactiva en AIMPLAS, “gracias a este proyecto financiado por el IVACE, podemos avanzar hacia una economía circular basada en los materiales lignocelulósicos de desecho que pueda incluirse en el tejido industrial de la Comunidad Valenciana.

La recuperación eficiente y sostenible de la lignina, la hemicelulosa y la celulosa contenida en estos residuos permite obtener productos de alto valor añadido y exportables al mercado como alternativas bio y ecosostenibles, reduciendo el impacto ambiental”.

En este sentido – ha continuado la investigadora – “la valorización de residuos lignocelulósicos mediante métodos sin disolventes es un enfoque innovador. Aplicar técnicas más limpias es una alternativa prometedora que puede reducir la dependencia de los métodos tradicionales de eliminación y promover la competitividad y sostenibilidad a largo plazo.

Además, el desarrollo de productos innovadores a partir de estos residuos puede sustituir a las propuestas convencionales basadas en el petróleo, reduciendo la dependencia de los combustibles fósiles y promoviendo un futuro más sostenible”.

Dicho objetivo se conseguirá desarrollando, optimizando, confrontando y escalando procesos de tratamientos de residuos lignocelulósicos mediante técnicas convencionales, mecanoquímicas y/o mecanoenzimáticas para la recuperación eficiente y sostenible de la lignina, la hemicelulosa y la celulosa. Los biopolímeros recuperados serán reprocesados para obtener en última instancia diferentes productos de alto valor añadido.

Además, los procesos de tratamiento desarrollados serán escalados a un nivel preindustrial para que estas tecnologías de bajo coste asociado y respetuosas con el medio ambiente puedan alcanzar fácilmente los sectores productivos y de gestión de residuos ofreciéndose como alternativa competitiva a las metodologías convencionales.

En definitiva, el proyecto FUSTARISE transferirá los resultados optimizados en las plantas piloto de AIMPLAS a nivel industrial, a las instalaciones de MIARCO y LISART, para que tanto a nivel socioeconómico, como medioambiental se puedan beneficiar de las ventajas que ofrece la valorización de residuos lignocelulósicos empleando la mecanoquímica.

Este proyecto se incluye en el programa de ayudas del IVACE dirigidas a centros tecnológicos de la Comunitat Valenciana para proyectos de I+D de carácter no económico realizados en colaboración con empresas para el ejercicio 2023, financiado por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER) de la Unión Europea en el marco del Programa Operativo 2021-2027.

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS ayudamos a las empresas a aplicar la Economía Circular a su modelo de negocio para convertir los cambios legislativos que afectan a la industria del plástico en oportunidades para mejorar su eficiencia, reducir su impacto ambiental y aumentar su rentabilidad económica.

Para ello, trabajamos e investigamos en ámbitos como el reciclado, los materiales y productos biodegradables, el uso de biomasa y CO2, con el objetivo de desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a resolver los desafíos actuales en medio ambiente.

www.aimplas.es

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



Reciclaje de plásticos Un combustible más limpio



Ya todos sabemos que el poliestireno expandido ofrece muchos beneficios que hacen posible la vida moderna. Ayuda a mantener nuestros alimentos más frescos durante más tiempo, reduce el peso de nuestros coches, por lo que utilizamos menos combustible, aísla nuestras casas para que usemos menos energía y mantiene un sinfín de suministros médicos seguros y estériles.

La innovación además le ha encontrado un beneficio más: un nuevo conjunto de tecnologías emergentes está ayudando a convertir los plásticos no reciclados en una variedad de combustibles, petróleo crudo y materias primas industriales.

Estas tecnologías funcionan como parte de un enfoque integrado de economía circular para gestionar los residuos destinados a crear valor a partir de residuos. Los procesos varían, pero estas tecnologías en general son conocidas como “plástico a combustible”.

Los plásticos se recogen y clasifican para reciclar. Luego los plásticos (o residuos) no reciclados se envían a una instalación de plástico a combustible, donde se calientan en un ambiente libre de oxígeno, se derriten y se vaporizan en gases. Los gases se enfrían y se condensan en una variedad de productos útiles.

Las tecnologías de plástico a combustible no implican combustión.

Las tecnologías de plástico a combustible son cada vez más escalables y pueden personalizarse para satisfacer las necesidades de diversas economías y zonas geográficas, ya que no requieren de gran maquinaria.

La promesa de plástico a combustible es particularmente emocionante ya que el otro posible beneficio de esta tecnología es ambiental. Los combustibles derivados de plásticos ofrecen una combustión más limpia, debido al bajo contenido de azufre de los plásticos. Muchas economías en desarrollo actualmente usan diesel con un contenido relativamente alto de azufre.

Se espera que las tecnologías de plástico a combustible sean particularmente útiles en naciones insulares en donde los precios de los combustibles son altos y las opciones de vertederos son limitadas.

www.knauf-industries.es



NUEVA PUBLICACIÓN!

Certificación INTI - ECOPLAS PARA PRODUCTOS DE PLASTICO CON CONTENIDO RECICLADO

- ✓ Es la primera en Argentina y en Latinoamérica.
- ✓ Certifica un mínimo de 15% de contenido reciclado en productos.
- ✓ El certificador comunica en su producto con un logo y un QR que acredita su certificación.



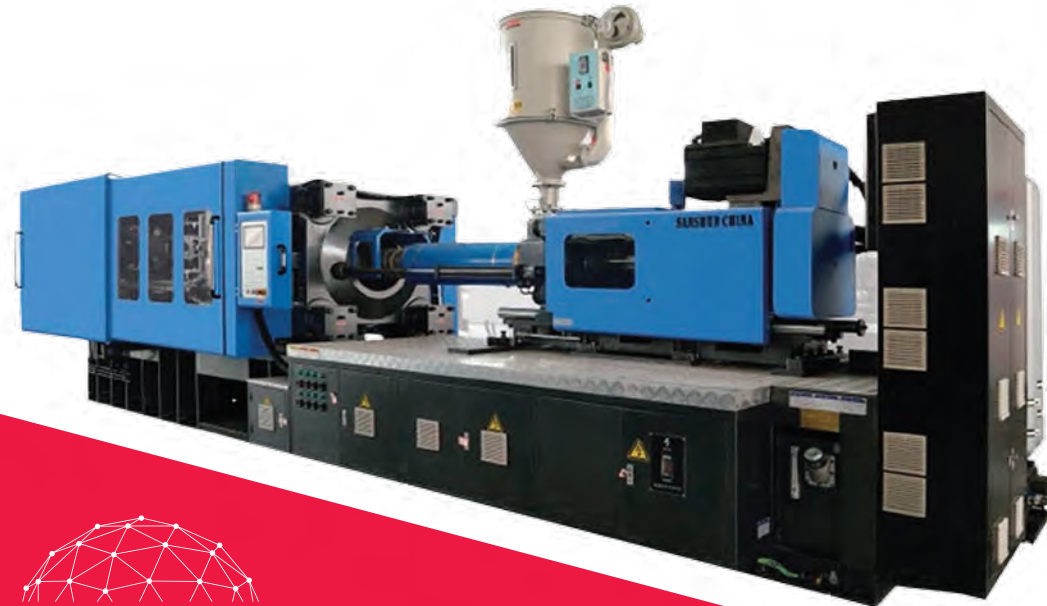
CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas
HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

#reciclemosjuntoslosplasticos

#movimientocircular.io



MÁQUINAS INYECTORAS PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA



info@niksar.com.ar
54 9 11 4730 4333
VENTAS: 54 9 11 4947 6105
www.niksar.com.ar

Fragata Heroína 5340
Malvinas Argentinas, Buenos Aires - Argentina

¿Cuánto sabés de telas vinílicas?

Toda la información que necesitás, acá.

Dada la necesidad de uso, elegir un tipo de tela industrial puede ser todo un desafío. Cada tela tiene sus características: algunas son muy duraderas, mientras que otras ofrecen flexibilidad, otras son inherentemente resistentes al fuego, mientras que otras ofrecen una buena resistencia a la abrasión.

Sin embargo, de todas las telas industriales actualmente disponibles en el mercado, solo las telas vinílicas ofrecen la capacidad de tener una variedad de estas características. Esto las hace adecuadas para una gama mucho más amplia de aplicaciones.

LAS TELAS DE PVC:

Son telas técnicas sintéticas, diseñadas para su uso en una amplia variedad de aplicaciones, incluso las más exigentes.

Principales características: resistencia, durabilidad y flexibilidad, lo que les confiere una capacidad superior para resistir la abrasión y la distorsión. Además, muchos fabricantes eligen las telas de PVC por su facilidad de uso, versatilidad, resistencia al agua y a los productos químicos, y, además, longevidad.



USOS DE LAS TELAS VINÍLICAS:

- Trajes de protección para socorristas, bomberos y personal militar.
- Lonas industriales, cintas transportadoras, big bags y contenedores.
- Usos automotrices como airbags, fundas de asientos, forros de techo, techos convertibles.
- Aplicaciones aeroespaciales como globos aerostáticos, aeronaves, airbags de aterrizaje espacial y paracaídas.
- Usos marinos como botes, velas y chalecos salvavidas.
- Piletas tipo Pelopincho así como telas para revestimiento interno de piscinas
- Usos arquitectónicos y estructurales como techos, cielorrasos, toldos y estructuras inflables, así como geomembranas para aislación hidrófuga de suelos y terrazas.
- Telas para el cuidado de la salud: fundas para colchones, cortinas flexibles antimicrobianas como separadores en terapia.
- Marroquinería: calzado, carteras y bolsos, ropa casual.



Hoy en día, el PVC está reemplazando muchos materiales tradicionales en aplicaciones no textiles, como madera, metal, hormigón y arcilla. El PVC es versátil, rentable y puede ofrecer resistencia a las tensiones más comunes. Estas mismas cualidades son las que hacen que las telas vinílicas sean tan ideales para una variedad tan amplia de usos.



Maquinaria y líneas de producción

- ✓ Líneas de extrusión de películas sopladas
- ✓ Anillos de aire y sistemas de control de espesor
- ✓ Líneas de extrusión de cabezal plano para película y láminas
- ✓ Tornillos, camisas, extrusores, cabezales planos y feedblocks de coextrusión
- ✓ Líneas de reciclado plástico
- ✓ Impresoras flexográficas
- ✓ Molinos, agrumadores, pulverizadores, líneas de lavado y sus componentes
- ✓ Cortadoras rebobinadoras
- ✓ Líneas de extrusión de tubería plástica para riego, automotriz, calefacción, off-shore y medicinal

Equipamientos y accesorios

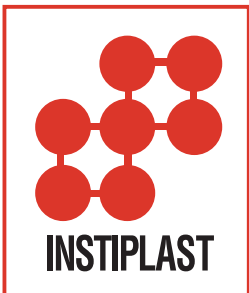
- ✓ Montadoras y desmontadoras de fotopolímeros para flexografía
- ✓ Sistemas de medición de la viscosidad
- ✓ Sistemas automáticos de inspección de defectos de impresión
- ✓ Máquina de lavado de anilox por láser
- ✓ Sistemas ópticos automáticos de inspección de superficies en línea para detectar irregularidades en los materiales
- ✓ Sistema de enfriamiento de agua y aire de proceso
- ✓ Termorreguladores de agua y aceite
- ✓ Tratadores corona y estaciones de tratado
- ✓ Controles de bordes
- ✓ Cámaras de inspección

Insumos y Consumibles

- ✓ Cuchillas de corte
- ✓ Cinta de corcho para revestimiento de cilindros
- ✓ Mallas para filtros de extrusión

Servicio Técnico

- ✓ Servicio técnico, eléctrico, electrónico y mecánico especializado
- ✓ Mudanza de maquinarias



Instituto Técnico Argentino de la Industria Plástica



En 1961 la CAIP fundó el **INSTITUTO TÉCNICO ARGENTINO DE LA INDUSTRIA PLÁSTICA (INSTIPLAST)** para brindar capacitación en la tecnología de los plásticos. En el INSTIPLAST se desarrollan las siguientes actividades:

CURSOS Y CAPACITACIONES:

• **TÉCNICO EN TRANSFORMACIÓN DE PLÁSTICOS:** Se ha previsto la capacitación en todos los procesos de transformación con una sólida formación a quienes puedan ocupar el cargo técnico intermedio entre personal de Producción y Gerencia Técnica o Ingeniería. **Duración:** 2 años. **Requisitos:** Ser egresado de escuelas secundarias preferentemente técnicas o poseer 2 años aprobados de carreras universitarias con preferencia de orientación técnicas.

• **CURSOS IN COMPANY:** Se diseñan y desarrollan cursos especiales sobre diversos temas de la transformación de los materiales plásticos, a ser dictados en las plantas industriales de las empresas que requieran este tipo de capacitación.

• **CURSOS DE ESPECIALIZACIÓN TÉCNICA ON-LINE Y PRE-SENCIALES:** Capacitación a distancia desde una plataforma de E-learning interactiva. Cursos de Termoformado, Moldeo Rotacional, Plásticos Reforzados, Introducción al Diseño de Moldes para Inyección, Supervisión, Reciclado, Introducción a los Materiales Plásticos, Seguridad Industrial, Programación, Impresión 3D y Control de la Producción, Hidráulica y Neumática.



• **CURSO ON-LINE DE POSGRADO INTENSIVO EN INGENIERÍA DE PLÁSTICOS**

Curso "online" dictado por la Universidad Católica Argentina y la CAIP, con semana presencial optativa en Buenos Aires. Incluye prácticas en el laboratorio de ensayos de la CAIP.

Informes e Inscripción:
instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar

Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos
"Prof. Norberto López Cubelli"



La evaluación de las materias primas, procesos y productos utilizados en la industria del plástico resulta imprescindible para dar respuesta seria e idónea a la necesidad que habitualmente se presenta en la industria transformadora obteniendo los datos relativos al cumplimiento de las especificaciones solicitadas.

Esto se realiza evaluando las propiedades y la calidad, lo que permite predecir el comportamiento del material plástico en el usuario final, relacionando las propiedades deseadas con el control de una serie de magnitudes medibles a través de ensayos efectuados en equipos de laboratorio, aplicando el método mas adecuado. De esta manera, se puede obtener la información necesaria para implementar las mejoras íntimamente relacionadas con la calidad y competitividad del producto final.

El Laboratorio de Ensayos Físicos y Mecánicos del INSTIPLAST cuenta con equipos (entre otros con una máquina de ensayos universales de última generación) que permiten realizar ensayos normalizados para determinar las propiedades de materias primas, productos semielaborados y finales.

ENSAYOS	NORMAS
Determinación de Índice de Fluencia	ASTM D 1238 ISO 1133 IRAM 13315
Determinación de Dureza Shore A	ASTM D 2240 ISO 86 IRAM 13003
Ensayos de Tracción	ASTM D 882 ASTM D 638 IRAM 13316
Ensayos de Flexión	ASTM D 790 IRAM 13338
Ensayos de Compresión	ASTM D 695
Ensayos de Impacto - Izod	ASTM D 256 IRAM 13340
Determinación de la Resistencia de Termosellado	ASTM F 88
Determinación de la Resistencia de Bolsas Camiseta a Cargas Dinámicas y Estáticas	IRAM 13610
Medición de Espesores en Películas	IRAM 13337
Determinación de Resistencia Inicial al Rasgado	ASTM D 1004
Determinación de Resistencia a la Propagación de Rasgado	ASTM D 1938
Determinación de Resistencia al Punzonado	ASTM F 1306
Ensayo de Delaminación	ASTM D 1876 ASTM F 904
Determinación de la Resistencia del Laminado	ASTM F 904
Determinación de la Fuerza de Pelado	ASTM F 904
Determinación de la Contracción Longitudinal y Transversal	ASTM D 2732
Determinación de Ablandamiento por Temperatura Vicat	ASTM D 1323 IRAM 13340
Ensayos de Impacto - Charpy	ASTM D 610

Para mayor información sobre ensayos y cursos, ingresar a www.caip.org.ar o consultar a instiplast@caip.org.ar
 Tel: 4821-9603 Fax: 4826-5480

Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado



ELLETROSOLUTION - Italia

Líneas llave en mano para la industria farmacéutica. Llenadoras y líneas para llenado en caliente para la industria farmacéutica y cosmética. Blenders y mezcladoras para polvos a nivel industrial y plantas piloto. Prensas compactadoras para polvos automáticas e hidráulicas. Automatización de líneas ya preexistentes.



IVEN PHARMATECH ENGINEERING CO. LTD. - Shanghai China

Líneas para llenado aséptico y estéril para la industria farmacéutica. Llenado y pre llenado de jeringas y viales. Sistemas de producción de aire estéril y agua tratada para industria farmacéutica, etc.



GPI GROUP
GEO PROJECT INDUSTRIES

GPI GEO PROJECT INDUSTRIES de Galliera Veneta (PD) - Italia.

Grupo integrado por: Duetti Packaging, S.T.P. Engineering, VAI Packaging, ITALPROJECT (con sucursales en USA, FRANCIA, BRASIL, MEXICO Y RUSIA)



Líneas de formado de cajas de cartón corrugado y su llenado robótico, estuchadoras, llenadoras para botellas de cerveza y vino, amén de jugos, llenado de pequeños envases farmacéuticos, paletizadoras, robots de posicionado en cajas y estuches. SARP pastas secas y frescas.



BELLATRIX - Montreal Canadá

Líneas completas. Llenado dosificación sólida, líquida, preparaciones en polvo. Tapadoras y cerradoras. Etiquetadoras wrap, frontal y atrás, sistema simple o multi panel. Sistemas de inspección y validación. Sectores alimentos e industria farmacéutica. Sistemas de recuperación de productos



FALCON MACHINERY - India

Comprimadoras 3 y 4 D, Mezcladoras, etc. Fabricación de maquinaria que abastece a diferentes campos como los productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, las industrias alimentarias, alcanfor y plantas de fabricación de medicamentos a granel.



VE TRACO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales; Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto; Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automación de líneas preexistentes.



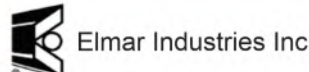
CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.



COZZOLI MACHINE COMPANY Inc. Somerset NJ - U.S.A.

Equipos de llenados asépticos y estériles de polvos y líquidos, como ser viales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.



ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - U.S.A.

Líder mundial en máquinas de llenado diseñadas a medida. Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

MOLDSER

54-11- 4730-4333

ventas@moldser.com

Niksar.S.A.



INYECTORAS PLÁSTICAS
Desde 100 a 1880 toneladas.
Servo motor
(Ahorro 20 – 40% de energía).



MAQUINAS DE SOPLADO
Automáticas por extrusión y soplado, desde 0.5 a 200 litros.
Doble o simple estación.

Accesorios para la Industria Plástica



Cargador de Tolva
25 a 100 Kg/h.

Chiller & Caudalimetro
2,5 a 34 Kw.

Extrusora mono/biaxial
Ø 40 a 150 Kg.

Cinta Transportadora
1 a 5 Mts.

Robot
3 Ejes, Alta Perf.

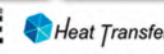


Triturador
c/forzador/ 2 ejes.

Secador de plástico
50 a 200 Kg/h.

Molino
25 a 300 Kg/h.

Mezclador vertical
80 a 2000 Kg/h.



MOLDSER

Av. de los Constituyentes 1945 - Florida Oeste - Pcia. de Bs As.
Tel.: 11-4730-4333 - E-mail: ventas@moldser.com - Web: www.moldser.com.ar

GRUPO | SIMPA



Grupo Simpa presenta en la Argentina la nueva Vespa VXL 150, una obra de arte en dos ruedas

Grupo Simpa presenta al mercado argentino un nuevo modelo de Vespa la VXL 150, la cual combina calidad, funcionalidad y un estilo inconfundible que la hace única.

La Vespa VXL es una fiel exponente de la elegancia italiana, un scooter urbano adaptado a los nuevos tiempos. La nueva Vespa VXL 150 posee un sencillo pero confiable motor monocilíndrico de 150cc y de 4 tiempos con distribución SOHC de 3 válvulas, refrigerado por aire forzado por ventilador y alcanza una potencia máxima de 11.6 HP a 7000 rpm y un par motor de 11.5 Nm a 5500 rpm, que optimiza el consumo de combustible y alar-

ga la vida útil del motor, al trabajar en bajo régimen.

Como actualización y novedad, la nueva Vespa VXL 150 incorpora un sistema de frenado ABS que contribuye a aumentar el ya alto nivel de seguridad, para que el viaje sea siempre agradable y seguro. Además, suma inyección electrónica de combustible.

A su vez, la VXL 150 posee freno a disco de 200 mm ventilados en la parte delantera y de 140 mm de diámetro del tambor de freno atrás. La aceleración es progresiva, tranquila

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



y se estira bien para mantener un buen ritmo en marcha, minimizando las vibraciones y respondiendo correctamente a los cambios de dirección gracias a sus ruedas, de 10 pulgadas 120-70 atrás y de 11 110-70 adelante, lo que hace a la VXL 150 muy ágil en medio del tráfico, donde también el amplio radio de giro hace que pueda moverse por cualquier espacio que dejen los demás vehículos.

El diseño clásico, las características destacadas y el atractivo retro de la gama VXL la hacen llamativa y cautivadora. Entre varias de las actualizaciones de la VXL 150 se destacan los llamativos faros LED, un tablero análogo digital, el cargador USB y la luz del maletero. Por su parte, el manillar ancho, el asiento có-

modo y espacioso hacen que este modelo de Vespa sea la mejor y más segura opción.

La Vespa VXL 150 es un vehículo muy útil para el uso diario, ideal para moverse por el tráfico de la ciudad y disfrutarla con total comodidad, solo o acompañado. Con una estética atractiva y elegante, hacen que sea la correcta alternativa para quienes buscan la mejor opción de movilidad, pero con el estilo y clase que ha sabido mantener en el tiempo la marca.

La Vespa VXL continúa un legado de historia y durabilidad convirtiéndose en la moto más icónica del mercado.

Con respecto a la llegada del modelo a la Argentina, Matías Michaylyszyn, Brand Ma-



Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- Con reuniones periódicas sobre temascasos para mejorar la economía circular.
- De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

Ecoplas
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

nager de Grupo Piaggio Argentina, enfatizó que “la Vespa VXL 150 es un vehículo con tecnología de punta, sin descuidar su diseño y estilo glamoroso.

La Vespa simboliza la libertad y exclusividad para quien la maneja sin importar el género”.

La nueva Vespa VXL 150 se ofrece en seis colores: negro, blanco, gris, amarillo, celeste y rojo. El precio de lista sugerido al público de la Vespa VXL 150, al día de la fecha, es de \$ 2.850.000.- y los interesados podrán obtener información o encontrarla en la red de concesionarios oficiales Vespa Argentina

Acerca de Vespa

Vespa es una marca de motocicletas con 75 años de trayectoria en el mercado perteneciente al grupo Piaggio & Co, compañía con sede en Italia que fabrica coches, motocicletas, y scooters, fabricada por primera vez en Pontedera, Italia, en 1946.

En Argentina, Grupo Simpa es representante oficial de la marca italiana.

Acerca de Grupo Simpa S.A.

Es una empresa de capitales nacionales de más de 40 años en el país que desarrolla fabricación, importación y distribución en Argentina y la región de máquinas, motos y vehículos recreativos; así como en la distribución de insumos plásticos, siendo líder en dichas actividades.

Mediante su División Rodados es representante exclusivo en Argentina de las marcas Moto Morini, GASGAS, Harley-Davidson® Argentina, Royal Enfield Argentina, Husqvarna Motorcycles, KTM, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO.

En la actualidad, el Grupo SIMPA tiene sus oficinas comerciales en Villa Adelina, Provincia de Buenos Aires, y posee centros logísticos y plantas industriales ubicados estratégicamente en el gran Buenos Aires: en el Parque Industrial de Pilar; y en el Parque industrial de Campana.

www.vespaoficial.com.ar

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Industria Química

Equipos y plantas de proceso

Investigadores del ICIQ mejoran el proceso de reciclaje de polímeros utilizados en materiales plásticos

(triazabiclodéceno), un catalizador con diferentes funciones, para promover este proceso circular en policarbonatos.

“El producto resultante de la degradación se puede convertir nuevamente en policarbonato y, curiosamente, lo hace utilizando el mismo catalizador (TBD) que se utiliza para su degradación. Por lo tanto, este ciclo puede



Investigadores del ICIQ han descrito recientemente un proceso circular para la despolimerización y repolimerización de policarbonatos, un grupo de plásticos a menudo utilizados en aplicaciones médicas como instrumentos quirúrgicos; en construcción como alternativa al vidrio, y en la industria del automóvil para mejorar la eficiencia de un vehículo reduciendo su peso.

El estudio, liderado por los líderes del grupo, el profesor Arjan W. Kleij y el profesor Carles Bo, en colaboración con el doctor Fernando Bravo, responsable del Área de Transferencia de Conocimiento y Tecnología (KTT) y Proyectos Industriales, se centra en el uso de TBD

contribuir a una economía circular más sostenible, en la que se necesitan menos productos químicos”, indica Fernando Bravo.

El polímero utilizado en este estudio está formado por limoneno y dióxido de carbono. El limoneno es un compuesto extraído de la piel de cítricos y, por lo tanto, del que podemos disponer en grandes cantidades en la industria alimentaria.

Este verano el ICIQ presentó una patente para el uso del policarbonato de limoneno para aplicaciones adhesivas y de revestimiento como alternativa a materiales derivados del petróleo.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Este desarrollo se complementa ahora con la descripción de este proceso de reciclaje, lo que demuestra el potencial del policarbonato de limoneno como material circular para generar plásticos que se pueden reciclar fácilmente.

Este artículo, publicado en la prestigiosa revista "Angewandte Chemie", es una colaboración destacada entre la investigación experimental realizada en el grupo del profesor Kleij, el trabajo computacional en el grupo del profesor Bo y las actividades de desarrollo de polímeros en el departamento de KTT del ICIQ, dirigida por el doctor Bravo.

Un proyecto estudia cómo mejorar la biodegradación de los materiales bioplásticos durante el compostaje

La empresa pública de tratamiento y gestión de residuos urbanos de la provincia de Castellón, Reciplasa, el grupo de investigación PIMA Polímeros y Materiales Avanzados de la Universitat Jaume I de Castellón, la start up CEBIMAT y el Instituto Tecnológico del Plásti-

co (AIMPLAS) han comenzado un estudio que tiene como objetivo la mejora de la biodegradación de los materiales bioplásticos durante el proceso de compostaje.

El proyecto "Estudio de la valorización de los residuos de bioplásticos mediante nuevos procesos de compostaje (COMBOOST)" estudiará nuevos métodos y procedimientos de compostaje, tanto en plásticos considerados biodegradables como en los no biodegradables, mediante la adición de microorganismos capaces de acelerar la degradación de estos materiales.

En concreto, la experimentación se centrará en los plásticos derivados del almidón (PLA) y los plásticos biodegradables (PHA) y sus derivados.

Alineado con la estrategia de economía circular para el plástico, el proyecto COMBOOST permitirá abordar algunas de las barreras para el reciclaje de envases plásticos mediante el compostaje y creará nuevas soluciones para la eliminación de microplásticos en el compuesto generado. De este modo, se evitará que acaben en el medio natural o en medio agrícola y, por lo tanto, en la cadena alimentaria.

Los plásticos se degradarán más rápido en el proceso de compostaje y se evitará la deposición en vertedero de residuos que no puedan ser reciclados mecánicamente.

Además, el compost producido de alta calidad podría emplearse para regenerar o mejorar la calidad de los suelos, en el sector agrícola o jardinería, sin problemas de toxicología o contaminación asociados después de investigar su inocuidad mediante bioensayos de ecotoxicidad normalizados. Las razones para

impulsar el reciclaje de plásticos mediante el compostaje incluyen beneficios económicos y medioambientales.

Hay que destacar que el reciclaje terciario de plásticos también puede ofrecer ventajas competitivas a las empresas, como son la mejora de la imagen corporativa, marketing ecológico, fomento de la ecoinnovación y anticipación frente a futuros cambios legislativos (como los que ya se prevén en la estrategia de economía circular para el plástico).

Recioplaza coordina el proyecto y realizará los ensayos a escala piloto de la tecnología desarrollada, Cebimat realizará los ensayos de compostaje a escala laboratorio conjuntamente con Aimplas y UJI, con tal de desarrollar una metodología que magnifique y acelere el compostaje de plásticos, mediante el uso de microorganismo aislados por UJI y Aimplas, responsables de la biodegradación de plásticos compostables.

Cepsa consigue producir fenol circular a partir de plásticos de un solo uso por vez primera en España

Cepsa ha culminado con éxito la primera operación en España de coprocesado de aceite de pirólisis de plástico reciclado.

Este proyecto, llevado a cabo en el Parque Energético La Rábida (Huelva), ha permitido a la compañía producir materia prima que después ha convertido en fenol y acetona de carácter circular a partir de plásticos de un solo uso, como bolsas o cubiertos de plástico, vertidos al contenedor gris. Para llevar a cabo esta primera prueba, se han reciclado 300 toneladas de plástico residual, logrando dar una segunda vida a plásticos que no pueden volver a ser reutilizados y que si no hubieran sido reciclados químicamente se habrían acumulado en un vertedero.



Estos residuos plásticos residuales han podido ser aprovechados como materia prima alternativa al petróleo tras ser sometidos a una temperatura de 500 °C sin oxígeno en un reactor con enfriamiento posterior. Así, se ha logrado convertir estos plásticos de un solo uso en materia prima para la producción de aerogeneradores, placas solares o productos tecnológicos, entre otros muchos usos del fenol.

Cepsa se encuentra en plena ejecución de la sustitución progresiva de las materias primas fósiles por fuentes renovables y recicladas.

En este sentido, la compañía energética aspira a convertirse en un actor clave en la construcción de nuevos modelos de producción sostenibles, por lo cual se compromete a aumentar la cuota de materias primas renovables y circulares en sus Parques Energéticos hasta el 15 % para 2030.

Esto implicará el uso de 2,8 millones de toneladas de materias primas biológicas durante la presente década de las cuales el 75 % serán de segunda generación (2G) y otros residuos que, de otro modo, serían desechados.

Asimismo, la compañía se ha comprometido a aumentar la circularidad de los residuos procedentes de sus operaciones en un 50% para 2030 (frente a 2019), lo que supondrá reciclar y valorizar 8.000 toneladas en sus centros industriales en Andalucía, ubicados en Cádiz y Huelva.

www.industriaquimica.es





M&T EXPO e IFAT BRASIL 2024

La tecnología ambiental debe crecer más de 7% el nos próximos años

La tecnología ambiental ofrece soluciones para reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero y hacer un uso más responsable de los recursos. “Es uno de los sectores que viene creciendo y espera seguir creciendo en los próximos años. Expertos calculan con un crecimiento global anual del más del 7% del volumen del mercado en los próximos años hasta llegar alrededor de 9.400 mil millones de euros”, explicó Annika Klump, Gerente de Tecnología e Innovación, AHK Argentina -

Cámara de Industria y Comercio Argentino Alemana durante el Road Show organizado por Messe Muenchen do Brasil en Buenos Aires, en el que se presentó información sobre la 12ª edición de M&T Expo - parte de bauma NETWORK, la principal feria de maquinaria y equipos de construcción y minería de América Latina, e IFAT Brasil, la feria internacional de saneamiento.

Según Klump, los tres sectores más relevantes en potencial de crecimiento son el energía (generación y eficiencia), la movilidad sostenible y la gestión sostenible del agua. “El crecimiento de la población, el aumento

del consumo de agua y el incremento de la contaminación garantizan que la demanda siga siendo elevada y harán que el volumen del mercado mundial crezca hasta superar el mil millón de euros en 2030.

Con una tasa media de crecimiento anual de más del 21% de aquí a 2030, el aumento de la eficiencia en el uso del agua ofrece el mayor potencial”, afirmó.

En su análisis, el calentamiento global, la crisis hídrica en muchas regiones, los acontecimientos climáticos extremos y la desertificación son la razón de ese crecimiento y una oportunidad para el desarrollo del mercado de tecnología adaptada.

Rolf Pickert, CEO de Messe Muenchen do Brasil, destacó la importancia de la realización del evento, que reunió empresarios y asociaciones para discutir temas importantes para el mercado argentino y las perspectivas de M&T Expo e IFAT Brasil, que se realizará en abril de 2024 en San Pablo (Brasil).

“Conversando con los participantes, nos dimos cuenta del interés del público en vi-

sitar los dos eventos. Con este entusiasmo, estamos seguros de que se han cumplido los objetivos de estimular la interacción entre las personas y compartir conocimientos.”

Para Renan Utri Andreguetto, Project Manager [Jefe de proyecto] de IFAT Brasil, fue una gran oportunidad para entrar en contacto con empresarios argentinos y entender las demandas del mercado de saneamiento en el país. “Participo en exposiciones de equipamientos hace mucho tiempo. Considero a M&T EXPO de San Pablo como la más importante de nuestra región.

He asistido como visitante a las últimas cinco realizaciones y he quedado muy conforme. Considero que es un evento clave que nos permite a los especialistas estar en contacto con las últimas tecnologías que ofrecen los fabricantes. Es importante mejorar la productividad de nuestra industria para hacer más competitivas a nuestras empresas.

El secreto para lograrlo es contar con equipos modernos tecnológicamente avanzados”, dijo Florial Augusto Crespo, presidente de la Comisión de Logística y equipo de la Cámara Argentina de la Construcción y Gerente de Logística y Equipos en Contreras Hermanos SA.

Road Show LatAm M&T Expo está patrocinado por John Deere. El evento demostró la importancia de M&T Expo para el mercado de equipos de construcción y minería, y de IFAT Brasil para la promoción del saneamiento en América Latina.

M&T Expo contará con el lanzamiento de máquinas, equipos, piezas, componentes y servicios, además de diversas atracciones, como la Arena de Demostración para la presentación en vivo de los equipos innovadores de los expositores. El evento cuenta con el apoyo institucional de la Asociación Brasileña de Tecnología de Construcción y Minería (Sobratema). La inscripción es gratuita para

los profesionales del sector y ya se puede realizar a través de este enlace: Registro de Visitantes (sigevent.pro) IFAT Brasil abarcará todos los segmentos del saneamiento - agua, alcantarillado, drenaje y recuperación de residuos.

El Congreso contará con más de 15 paneles, con la presencia de los principales actores nacionales e internacionales, como Isle Utilities y la Asociación Alemana de Agua, para debatir temas de actualidad en el segmento, la promoción del conocimiento a los profesionales con el fin de satisfacer las demandas para el desarrollo sostenible del sector.

Acerca de Messe München

Como una de las mayores empresas feriales del mundo, con unas 50 ferias de bienes de equipo, bienes de consumo y nuevas tecnologías, Messe München establece nuevos estándares de innovación, flexibilidad y creación de redes. Junto con ferias internacionales líderes como bauma, electrónica, IFAT y BAU, Messe München amplía constantemente su cartera, por ejemplo, añadiendo formatos digitales. En su sede de Múnich organiza ferias, conferencias y eventos de alta calidad.

Opera en todos los mercados importantes en crecimiento, como China, India, Brasil y Turquía. Con su red de empresas asociadas y agencias extranjeras, está presente en más de 100 países.

Sobre Messe Muenchen do Brasil

Como parte de la estrategia de expansión internacional, la filial Messe Muenchen do Brasil se fundó en 2017 con el objetivo de llevar al mercado nacional los niveles de excelencia e innovación establecidos en la sede alemana y apoyar el desarrollo de ferias en una dirección especializada e internacionalizada.

www.ifatbrasil.com.br



La innovación de Aitiip en materiales biobasados y tecnologías de reciclaje representará a España en los Quality Innovation Awards 2024

Aitiip Centro Tecnológico ha sido seleccionado como ganador de los Quality Innovation Award 2023 a nivel nacional, por sus líneas de investigación en materiales biobasados y tecnologías de reciclaje enzimático para la separación de plásticos. Se trata de un galardón que otorga la asociación de Centros Promotores de la Excelencia, integrada por organismos públicos y privados de doce comunidades autónomas, tras haber evaluado medio centenar de proyectos desarrollados en España. Esta competición internacional, creada en Finlandia en 2007 por Excellence

Finland, busca impulsar proyectos innovadores con el fin de compartir experiencias y dar proyección a los mejores, para incrementar la competitividad de los países participantes. Estas innovaciones competirán a nivel global por alzarse con el Quality Innovation Award, QIA, edición internacional, que se celebrará en 2024.

Elmes de noviembre, la comunidad científico-técnica homenajeó a la innovación que nace en nuestro país. También, a todos los equipos humanos que trabajan incansablemente para contribuir, desde el desarrollo y la investigación, al progreso social dentro y fuera de nuestras fronteras. Así, Aitiip Centro Tecnológico representará a España en la edición internacional de los premios Quality Innovation Awards (QIA 2024), tras resultar ganador en fase nacional por sus desarrollos en materiales biobasados y tecnologías de reciclaje enzimático para la separación de plásticos complejos, en la categoría de “Innovación de Economía Circular y Huella de Carbono Cero”.

Aitiip-Ganador del premio QIA 2023 a la innovación - YouTube

La Asociación Nacional de Centros Promotores de la Excelencia (CEX), integrada por

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



organismos públicos y privados de doce comunidades autónomas, ha entregado los galardones a las ocho innovaciones españolas que han resultado seleccionadas, tras un proceso de evaluación de cientos de candidaturas. La celebración, que ha acogido la sede de CSIC en Madrid, ha reunido a los representantes de todos los proyectos ganadores, en una solemne gala que ha tenido como objetivo el reconocimiento público de los mejores desarrollos 2023 en las distintas categorías.



En palabras del presidente de CEX, Fernando Sierra, el mundo coexiste a diario con “la incertidumbre” y es la razón por la que, cada vez con mayor premura, “urge entender lo que puede sucederse en el futuro más próximo”. La apuesta por esa innovación no es sino el motor diferenciador y el tractor de cambio necesario para seguir avanzando en el tiempo, destilando la mejor de las competitividades. Por ello, ha dicho, “no podemos conformarnos con una innovación puntual”, sino que las empresas, y la propia sociedad, han de integrarla en sus estrategias a corto, medio y largo plazo. España tiene una presencia internacional altamente potente en estos premios, siendo el segundo país que más iniciativas presenta. Sin duda, un síntoma de “nuestro ánimo y expertise innovador”.

Una visión asimismo compartida por la portavoz de CSIC, Ana Castro, quien ha reconocido que, hoy día, las empresas están inevitablemente encaminadas “a resolver grandes retos” y, por esta razón, premios como los QIA resultan vitales para el consejo superior de investigaciones científicas: “Nuestra motivación es generar ADN de excelencia e impulsar proyectos de alto valor que calen en sociedad”. Las alianzas y la creación de lazos entre los unos y los otros es esencial para la propia evolución. Diego Méndez, represen-

tante de ANECA, agencia evaluadora de los premios, ha querido recordar que “así ha funcionado a lo largo de la historia de la humanidad”. El desarrollo social surge gracias a “gente como ustedes”, que, con su trabajo y esfuerzo, “contribuyen a hacer del mundo un lugar más próspero”, ha zanjado.

La directora de investigación de Aitiip, Berta Gonzalvo, se ha desplazado hasta la casa de la ciencia para recoger el reconocimiento, en nombre de todo el equipo del Centro Tecnológico, que ya es referente en múltiples líneas de investigación a nivel europeo. En su intervención, Gonzalvo ha dedicado el premio a ese capital humano. Porque, ha dicho, la capacidad de unir equipos y ramas de conocimiento multidisciplinares es la clave para hacer efectivo el progreso. En el caso de Aitiip, ha concluido, “el desarrollo de nuevos materiales y procesos industriales avanzados se ha convertido en uno de nuestros pilares, pues ambicionamos ofrecer las mejores soluciones sostenibles al tratamiento de los plásticos” a las sociedades de presente y del futuro.

Las ocho innovaciones ganadoras en fase nacional

Categoría Innovación de economía circular y huella de carbono cero: Aitiip Centro Tecnológico (Aragón). Innovación: Materiales bio-

basados y tecnologías de reciclaje enzimático para separación de plásticos complejos. Categoría Innovación potencial: Dobecure, S.L. (Castilla y León). Innovación: Un tratamiento contra la degeneración macular asociada a la edad (DMAE), en su forma atrófica o seca principal causa de ceguera en los países industrializados.

Categoría Innovación en el sector sanitario: Hospital General Universitario Gregorio Marañón (Madrid). Innovación: UPAM3D: Primer hospital universitario español designado como hospital fabricante de implantes, instrumental quirúrgico y prótesis personalizadas con certificación ISO13485, que aportan mayor seguridad y coste más asequible.

Categoría Innovación en el sector educativo: ONCE (Madrid). Innovación: BRAITICO. Método de alfabetización y competencia lectora de la ONCE.

Categoría Innovación en el sector público: Agencia Española de Protección de Datos (Madrid). Innovación: Iniciativas prácticas para proteger a los menores en internet con entornos saludables, positivos y seguros.

Categoría Innovación en microempresas&startups: Opground (Cataluña). Innovación: Sistema basado en IA donde el talento tech es entrevistado por cientos de empresas a la vez a través de una sola conversación de 30 minutos. Las empresas obtienen el talento más adecuado en menos de 5 minutos, como si hubieran conocido a todos los profesionales.

Categoría Innovación en pymes: Zeulab, S.L. (Aragón). Innovación: TEST4ALL: control de la seguridad de los alimentos donde y cuando quieras. Sistema de análisis para que ganaderos e industria realicen un control de antibióticos en leche de forma automática mediante el uso de un dispositivo portátil que comparte y notifica los resultados en tiempo real.

Categoría Innovación en gran empresa: Sacyr (Madrid). Innovación: Sacyr IOHNIC: sistema de iluminación sostenible que garantiza el equilibrio entre la conservación del medio ambiente, bienestar social y crecimiento económico.

<https://www.aitip.com>

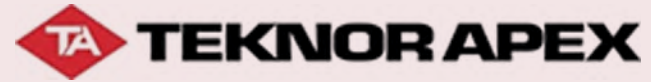
Teknor Apex anuncia nuevo director general en sustitución de Jonathan Fain

Donald K. Wiseman, experimentado profesional del sector, asumirá el cargo de director general

Teknor Apex tiene una larga y fructífera historia de servicio a los clientes en la búsqueda de soluciones de productos únicos y complejos dentro de la industria del plástico. Durante los últimos 51 años, Jonathan Fain dirigió la organización para desarrollar asociaciones a largo plazo con proveedores y clientes a fin de construir una empresa sólida y resiliente. Durante su gestión, los ingresos de la empresa crecieron en más del 650 %, la empresa se expandió más allá de Norteamérica para adquirir presencia mundial y se materializaron once adquisiciones.

El Sr. Fain ha decidido dejar de ser el director general de la empresa. Se mantendrá como uno de los principales accionistas y continuará ejerciendo como presidente de la junta directiva, cargo en el que sucedió a su padre. "Tuve el privilegio y el honor de dirigir una gran empresa durante más de 50 años, y, aunque todavía no me voy a jubilar, quiero ceder la responsabilidad del día a día a alguien que pueda liderar y mantener la solidez, el crecimiento y la cultura de la empresa", afirmó Fain. "Tengo mucha confianza en nuestro liderazgo a futuro y en nuestros planes para apoyar nuestro crecimiento, innovación y sostenibilidad en los años que están por venir. Don aportará una gran experiencia y encajará a la perfección en nuestra empresa y en nuestra cultura."

El nuevo director general de Teknor Apex, Donald Wiseman, cuenta con una sólida trayectoria en la industria del plástico y una profunda experiencia en masterbatches y compuestos plásticos. Su último puesto fue



Jonathan Fain



Donald Wiseman

el de director general de Star Plastics. Anteriormente, fue presidente de productos y soluciones de alto rendimiento en PolyOne, director administrativo y gerente general de Cabot Microelectronics en Taiwán y ocupó diversos puestos directivos en Americhem. Se trasladará desde Cleveland para trabajar en la sede central de Teknor Apex en Pawtucket, RI. "Estoy muy entusiasmado por unirme al equipo directivo de Teknor Apex. Lo que empezó hace casi 100 años como una pequeña empresa en Rhode Island está ahora entre los principales fabricantes de compuestos plásticos a la medida del mundo. Creo firmemente que las personas y la cultura son una verdadera ventaja competitiva para Teknor. Demostraré esto a través de la eliminación de barreras, la cooperación y la recompensa al rendimiento dirigido a alcanzar objetivos ambiciosos y resolver los problemas empresariales más exigentes, todo ello mientras consolidamos un equipo cada vez más fuerte", declaró el Sr. Wiseman.

Acerca de Teknor Apex

Teknor Apex es una empresa familiar de capital privado fundada por el abuelo de Jonathan, Alfred A. Fain, en 1924 (con el nombre de Apex Tire and Rubber Company). Cuando

Norman Fain, el padre de Jonathan, entró a trabajar con Alfred, su padre, en 1936, la empresa se dedicaba principalmente al recauchutado de neumáticos, pero en 1945 inició un negocio de mezclas de caucho a la medida y en 1949 comenzó la producción de compuestos de vinilo. En 1968, Norman Fain se convirtió en presidente de la empresa, que pasó a llamarse Teknor Apex, y en 1972 Jonathan Fain se incorporó a la organización. En la actualidad, la diversidad de productos de la empresa, combinada con sus capacidades internacionales, permite a los clientes de todo el mundo confiar en Teknor Apex como proveedor único de compuestos múltiples. Teknor Apex Company, empresa privada fundada en 1924, es uno de los principales fabricantes de compuestos plásticos a la medida del mundo. Teknor Apex produce vinilo flexible y rígido, elastómeros termoplásticos (TPE), termoplásticos de ingeniería (ETP), termoplásticos vulcanizados (TPV), masterbatches de color, productos químicos especializados y mangueras de jardín. La empresa tiene su sede en Pawtucket, RI, EE.UU., y cuenta con trece plantas de fabricación distribuidas en Estados Unidos, Bélgica, Alemania, China y Singapur.

www.teknorapex.com



Investigadores de siete países europeos ponen a prueba en Sabadell sus desarrollos en materia de inspección con drones

- El consorcio Aero-Train se ha marcado el objetivo de formar a una generación de investigadores que empujen los límites de la robótica aérea explorando campos como la teleportación, la interacción humano-robot, la inspección por contacto y la manipulación aérea.
- Los investigadores han puesto a prueba las capacidades de navegación autónoma de las plataformas en desarrollo en entornos sin acceso a sistemas de localización por satélite tipo GPS o Galileo.
- La prueba se inscribe en una semana de integración de tecnologías que ha tenido lugar repartida entre la sede de Eurecat en Cerdanyola y el espacio Sabadell Rambla de Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya, dentro del proyecto europeo Aero-Train.

Investigadores de siete países europeos han puesto hoy a prueba sus desarrollos en materia de inspección con drones en las instalaciones del espacio Sabadell Rambla de Ferrocarrils de la Generalitat de Catalunya, ubicado en la antigua estación de Sabadell Rambla de FGC, en el marco de una semana de pruebas organizada por el centro tecnológico Eurecat, dentro del consorcio Aero-Train.

El evento se inscribe en una semana de integración de tecnologías que se ha repartido entre la sede de Eurecat en Cerdanyola y el espacio Sabadell Rambla, en la que jóvenes investigadores han abordado los desafíos del sector de la inspección y mantenimiento, mediante la utilización de vehículos aéreos no tripulados y autónomos, desde la perspectiva de reducir al máximo los riesgos y costes asociados a los tra-

bajos en altura y en espacios confinados, logrando a su vez la agilización de las inspecciones y el incremento de su calidad.

“La investigación en temas de robótica sigue avanzando en aspectos como la autonomía y la capacidad de decisión y Aero-Train se ha marcado el objetivo de formar a una generación de investigadores que empujen los límites de la robótica aérea explorando campos como la teleportación, la interacción humano-robot, la inspección por contacto y la manipulación aérea”, explica el responsable de la línea de Robótica Aérea en Eurecat, Julián Cayero.

En palabras del director de la Unidad de Robótica de Eurecat, Daniel Serrano, durante toda una semana dedicada a la integración de conocimientos en torno al proyecto Aero-Train, “los investigadores han puesto a prueba las capacidades de navegación autónoma de las plataformas en desarrollo en entornos sin acceso a sistemas de localización por satélite tipo GPS o Galileo”. Esta dinámica complica la localización del robot, que debe resolver el problema teniendo en cuenta sensorica de abordó. El segundo reto es el de establecer contacto con el entorno, donde las aeronaves equipadas con actuadores diseñados para tal fin deben reconocer un objetivo y posicionarse relativamente a él hasta alcanzarlo. En palabras de Cayero, “cada día son más las aplicaciones resueltas por los drones, pero normalmente estas aeronaves se usan de un modo pasivo, pilotadas y como medio para dotar de capacidades de movimiento tridimensional a cámaras y otros sensores, por lo que es clave avanzar hacia desarrollos más avanzados”.

El consorcio, que tiene un presupuesto de 4,1

millones de euros, cuenta con 14 socios de Dinamarca, Suecia, Noruega, Finlandia, España, Italia y Suiza.

Las pruebas se han realizado en el espacio Sabadell Rambla de Ferrocarrils, una antigua estación de la compañía, actualmente sin servicio, que en 2017 fue reconvertida en un centro de desarrollo ferroviario, aprovechando su infraestructura.

Desde entonces, el espacio se utiliza para la formación de cuerpos de seguridad en situaciones de emergencias ferroviarias y para las prácticas de profesionales de FGC. El centro ofrece una visión innovadora de la capacitación, especialmente en aquellas funciones y tareas que requieren poner a la persona en una situación lo más parecida posible a la realidad.

El director de la operadora de FGC, Oriol Junca-della, resalta la singularidad del espacio Sabadell Rambla, que permite hacer prácticas como las de hoy, como si fuera una estación convencional.

“Este espacio es idéntico al de una estación en funcionamiento de cualquier otro lugar de la línea, con sus vías, andenes, el tren, la señalización, la megafonía, el túnel...”. Tal y como añade, con la reconversión de la antigua estación de Sabadell Rambla, “aprovechamos la infraestructura existente para hacer formación práctica y evitamos la existencia de una estación en desuso en pleno centro de Sabadell”.

El mantenimiento de las infraestructuras

El consorcio ha constatado que los sectores industriales como la energía, el transporte, el petróleo y el gas y las industrias químicas dedican una cantidad considerable de recursos para garantizar la integridad operativa de sus activos. Entre los estados miembros más antiguos de la Unión Europea, se destina un 3,9 por ciento del PIB al financiamiento de actividades relacionadas con la infraestructura, mientras que los nuevos estados miembros destinan, aproximadamente, el 5,1 por ciento de su PIB.

La Organización para la Cooperación y el Desarrollo Económicos (OCDE), el Foro Económico Mundial (WEF), McKinsey y Standard and Poor's coinciden en que, de ahora a 2030, se necesita una inversión anual en infraestructura de hasta

1,2 billones de euros en Europa, una gran parte de la cual deberá dedicarse al mantenimiento de la infraestructura envejecida de muchos países europeos.

También es importante destacar que en los últimos años se ha producido un gran número de accidentes que involucran operaciones y mantenimiento de estas infraestructuras.

Además, la mayoría de los accidentes causados por riesgos de infraestructura están relacionados con el mantenimiento, principalmente con un factor humano.

Aero-Train es una apuesta a medio plazo orientada a ofrecer a los jóvenes investigadores una sólida formación interdisciplinaria en la intersección de la Mecatrónica Inteligente, la Inteligencia Artificial y la Interacción Humano-Máquina para superar los desafíos de la automatización de la monitorización y reparación de la salud estructural de la infraestructura civil e industrial. Asimismo, busca capacitar a una nueva generación de investigadores con herramientas que potencien la creatividad y la innovación en este campo.

Sobre Eurecat

Eurecat, Centro Tecnológico de Cataluña, aglutina la experiencia de más de 700 profesionales que generan un volumen de ingresos que supera los 55 millones de euros anuales y presta servicio a 2.000 empresas. I+D aplicado, servicios tecnológicos, formación de alta especialización, consultoría tecnológica y eventos profesionales son algunos de los servicios que Eurecat ofrece tanto para grandes como para pequeñas y medianas empresas de todos los sectores. Con instalaciones en Barcelona, Canet de Mar, Cerdanyola del Vallès, Girona, Lleida, Manresa, Mataró, Reus, Tarragona, Amposta y Vila-seca, participa en más de 200 grandes proyectos consorciados de I+D+i nacionales e internacionales de alto valor estratégico y cuenta con 181 patentes y 9 spin-off. El valor añadido que aporta Eurecat acelera la innovación, disminuye el gasto en infraestructuras científicas y tecnológicas, reduce los riesgos y proporciona conocimiento especializado a medida de cada empresa.

www.eurecat.org



Mitsubishi Electric Automation, Inc. Lanza el nuevo inversor de la serie FR-E800 para instalaciones que sólo disponen de una fuente de 120 voltios

El inversor FR-E810W es un complemento de la actual familia de inversores de la serie FR-E800, ya que funciona con una fuente de 120 V, una fuente común de voltaje que está disponible en toda Norteamérica.

Mitsubishi Electric Automation, Inc. anuncia el lanzamiento de FR-E810W, una ampliación de la gama de inversores de la serie FR-E800 que ofrece soluciones de servicio de 120 V. FR-E810W ofrece una seguridad mejorada, un mayor ahorro de energía y una mayor fiabilidad de funcionamiento de los inversores

FR-E800 a una clase de voltaje adicional. Tradicionalmente, los clientes que utilizaban inversores de 240 V de Mitsubishi Electric Automation, con una potencia de 120 V, se veían obligados a adquirir un transformador de paso externo para aumentar la potencia de 120 V a 240 V. El FR-E810W proporciona soluciones de servicio de 120 V, ahorrando costos adicionales innecesarios.

Los inversores FR-E810W ofrecen las mismas capacidades y ventajas que los demás inversores de la serie FR-E800, incluyendo la compatibilidad con la tecnología CC-Link IE TSN, dos puertos Ethernet, mantenimiento predictivo mejorado y diagnóstico de fallos AI. Una ventaja significativa del FR-E810W es que permite a los clientes ahorrar el costo adicional de adquirir materiales complementarios cuando sólo se dispone de servicio de 120 V.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

“Dado que algunos de nuestros clientes sólo disponen de 120 V en sus instalaciones, era importante que les ofreciéramos un inversor que les ofreciera la calidad y el rendimiento de nuestros otros inversores FR-E800, pero con la capacidad de funcionar en un entorno de menor voltaje”, afirmó Tom Henfling, jefe de producto de Mitsubishi Electric Automation, Inc.

Conozca Mitsubishi Electric Automation, Inc. Con sede en Vernon Hills, Illinois, Mitsubishi Electric Automation, Inc. es una filial estadounidense de Mitsubishi Electric Corporation. Su amplia cartera de productos incluye controladores de automatización programables (PAC), controladores lógicos programables (PLC), interfaces hombre-máquina (HMI), variadores de frecuencia (VFD), servoamplificadores y motores, software de control, controladores numéricos computarizados (CNC), controladores de movimiento, robots, productos de distribución de energía de baja tensión y máquinas de coser industriales para los sectores industrial y comercial.

Encontrará más información sobre Mitsubishi Electric Automation en us.MitsubishiElectric.com/fa/en.

Conozca Mitsubishi Electric Corporation Con más de 100 años de experiencia ofreciendo productos sostenibles y de alta calidad, Mitsubishi Electric Corporation (TOKYO: 6503) es un líder mundial reconocido en la manufactura, comercialización y venta de equipos eléctricos y electrónicos utilizados en el procesamiento de la información y las comunicaciones, el desarrollo espacial y las comunicaciones por satélite, los equipos electrónicos de consumo, la tecnología industrial, la energía, el transporte y la construcción. Mitsubishi Electric enriquece la sociedad con tecnología en el espíritu de su “Changes for the Better”. La empresa registró ingresos por valor de 5.003.600 millones de yenes (37.300 millones de dólares*) en el año fiscal finalizado el 31 de marzo de 2023. Para más información, visite www.MitsubishiElectric.com *Los importes en dólares estadounidenses se han

convertido a partir del yen al tipo de cambio de \134=\$1 dólar estadounidense, el tipo de cambio aproximado en el mercado de divisas de Tokio el 31 de marzo de 2023.

Conozca Mitsubishi Electric Factory Automation Business Group

Mitsubishi Electric ofrece una amplia gama de tecnologías de automatización y procesamiento, incluyendo controladores, productos de accionamiento, productos de distribución y control de energía, máquinas de descarga eléctrica, máquinas de haz de electrones, máquinas de procesamiento láser, controladores numéricos informatizados y robots industriales, que ayudan a aumentar la productividad y la calidad en las fábricas. Además, nuestras amplias redes en todo el mundo ofrecen una comunicación directa y una asistencia completa a los clientes.

Conozca e-F@ctory e-F@ctory es el concepto integrado de Mitsubishi Electric para crear sistemas de manufactura fiables y flexibles que permitan a los usuarios alcanzar muchas de sus aspiraciones de manufactura de alta velocidad impulsada por la información. A través de su programa de soluciones para socios, e-F@ctory Alliance, y su trabajo con asociaciones de redes abiertas como The CC-Link Partners Association (CLPA), los usuarios pueden crear soluciones integrales basadas en el principio de “lo mejor de lo mejor”.

En resumen, e-F@ctory y e-F@ctory Alliance permiten a los clientes lograr una manufactura integrada, conservando al mismo tiempo la capacidad de elegir los proveedores y soluciones más óptimos.

*e-F@ctory, iQ Platform son marcas comerciales de Mitsubishi Electric Corporation en Japón y otros países.

*Otros nombres y marcas pueden ser reclamados como propiedad de terceros.

*Se reconocen todas las demás marcas comerciales

<https://us.mitsubishielectric.com/fa/en/>

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



BOBST

El sistema de control de registro de BOBST añade más capacidad de huecograbado a Embalagens Flexíveis Diadema

Diadema, un fabricante brasileño de envases flexibles, actualizó una antigua máquina de huecograbado Cerutti con la avanzada tecnología REGISTRON® de BOBST para aumentar la capacidad, garantizar la máxima calidad y reducir los residuos.

Aprovechando la longevidad del equipo, el proyecto ha tenido tanto éxito que Diadema está estudiando nuevas actualizaciones similares en sus otras máquinas Cerutti.

Diadema Flexible Packaging, ubicada en el Gran São Paulo, invirtió en un sistema integrado de control de registros REGISTRON® S 6100 D en una impresora de huecograbado Cerutti R960/2 a partir de 2005. Sirvien-

do a toda América Latina y Estados Unidos, la empresa es uno de los líderes en Brasil, produciendo envases flexibles laminados para clientes principalmente en los sectores de alimentos, bebidas, cosméticos, cuidado personal, higiene, limpieza y farmacéutico. Diadema ofrece varios tipos de estructuras técnicas, como trilaminados con aluminio para productos alimenticios que requieren alta barrera, así como estructuras exclusivas bajo demanda.

Además de su experiencia en laminación, su proceso totalmente integrado ofrece una excelente calidad de impresión en hasta 10 colores con un robusto parque de impresión en huecograbado Cerutti.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino



La empresa, que tiene una participación importante en el mercado de envases para clientes de la industria alimentaria con un crecimiento continuo en este segmento, también agregó envases para el segmento farmacéutico a su cartera de productos en 2017, y ha crecido significativamente su participación de mercado año tras año.

Alexandre Alonso se incorporó a Diadema en 2019 como Director de Operaciones, aportando más de dos décadas de experiencia en la producción de envases. Inmediatamente se le asignó la tarea de evaluar varias estrategias para aumentar la productividad, así como analizar las implicaciones de costos y las posibilidades de satisfacer la fuerte demanda de soluciones sostenibles. “Está en nuestro ADN tratar con envases más complejos y muy técnicos con alta competitividad, por lo que necesitamos que nuestros equipos tengan el mejor rendimiento, con bajo desperdicio. Después de un análisis detallado de nuestros requisitos, se tomó la decisión de comenzar a actualizar la flota existente. Como primer paso, implementamos el sistema BOBST REGISTRON® en nuestra antigua impresora Cerutti R960/2, que estaba a punto de quedar obsoleta porque algunos de los repuestos originales ya no estaban disponibles”, explica Alonso.

El sistema de control de registro integrado BOBST REGISTRON-S® 6100 D con tecnología automatizada EasyStart ha dado nueva vida a la prensa Cerutti, mejorando la precisión de impresión, proporcionando consistencia en tiradas muy largas y reduciendo las pérdidas. Es la primera máquina con ejes de transmisión electrónicos en el mundo que incorpora este sistema específico de REGISTRON®.

La instalación del nuevo sistema fue más rápida de lo esperado, según Alonso, y Diadema volvió a la producción completa en solo ocho días. “Había algunas preocupaciones sobre cuándo volvería a producir la prensa, por lo que nos sorprendió gratamente saber que estaba lista antes de lo planeado e imprimía a



velocidades aún mejores. También vimos una mejora significativa en el registro, por lo que claramente tomamos la mejor decisión”, dijo. “Nuestro objetivo principal era eliminar la obsolescencia de las máquinas, y esto se ha logrado por completo. Además, los operadores están muy entusiasmados con las nuevas funciones de automatización, que hacen que sea mucho más fácil de operar”.

Un ahorro notable ha sido en material durante la configuración como resultado de la tecnología EasyStart, que elimina los errores causados por una programación incorrecta del operador. La reducción de los residuos del flujo de producción es una de las prioridades de Diadema, por lo que el hecho de que la cantidad de material de films utilizado durante la configuración se redujera de 50 kg a menos de 10 kg por trabajo fue una ventaja. Con cuatro o cinco trabajos que pasaban diariamente por la prensa, la reducción de la película plástica en la configuración de registro fue muy significativa, presentando el doble beneficio de menores costos y mayor sostenibilidad.

Con esta nueva capacidad y una mayor sostenibilidad, se prevén más inversiones con BOBST para que Diadema pueda mantenerse por delante de la competencia y servir a sus clientes con aún más agilidad y calidad.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

BOBST

Más funcionalidades, como la tecnología AutoTrack y la Configuración de Pre-registro Totalmente Automática (TAPS), tendrán el potencial de elevar aún más la productividad cuándo actualizar.

“Diadema tiene una larga relación con BOBST, que comenzó con Cerutti hace décadas, y ha sido muy ventajosa para ambas empresas. Desde la adquisición de Cerutti, BOBST ha seguido equipando a Diadema con las últimas innovaciones, proporcionando un servicio de clase mundial.

Ahora es el momento de empezar a evaluar las nuevas rondas de inversión para asegurar la capacidad de satisfacer la creciente demanda”, concluye Alonso.

Acerca de EFD

Innovación en el mercado de envases, soluciones tecnológicas que facilitan la vida moderna, inteligencia para atender a los consumidores más exigentes, preocupación continua por la calidad de sus productos, cuidado del medio ambiente y preservación del planeta. Se trata de los envases flexibles de Diadema. Presente todos los días en la vida de millones de familias brasileñas en sus mejores momentos.

Acerca de BOBST

Somos uno de los principales proveedores mundiales de equipos y servicios para la conversión, impresión y procesamiento de sustratos para las industrias de etiquetas, envases flexibles, cartón y cartón ondulado.

Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana, Suiza, BOBST está presente en más de 50 países, gestiona 19 fábricas en 11 países y emplea a más de 6.100 personas en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.841 millones (en francos suizos) para el año finalizado el 31 de diciembre de 2022.

www.bobst.com

Amortiguación de las vibraciones

Las vibraciones suelen ser un fenómeno indeseado y pueden afectar negativamente a las máquinas que las generan, a las condiciones del entorno y a la salud de las personas.

El mundo de la mecánica ya dispone de soluciones eficaces para evitar que el exceso de vibraciones que producen las máquinas con piezas móviles, como los motores, las bombas o los sistemas de tratamiento de aire, interfieran negativamente en el correcto funcionamiento o la actividad de estas.

Sin embargo, dada la magnitud de los efectos indeseables de las vibraciones y las consecuencias de estas relacionadas con la pérdida de eficiencia de los sistemas, el mundo científico continúa explorando y desarrollando nuevas soluciones y nuevos «metamateriales» que permitan impedir o reducir la propagación de las vibraciones en el aire o los cuerpos sólidos.

(Optimized structures for vibration attenuation and sound control in nature: A review) observó el fenómeno en la naturaleza, centrándose en las soluciones adoptadas por animales como los pájaros carpinteros, que perforan los troncos, o ciertas polillas, cuyas alas presentan una estructura que hace que los murciélagos no puedan oírlos.

Puede concluirse que muchos organismos se han adaptado a su medio de vida

tras complejos procesos evolutivos que les han permitido, a lo largo de milenios, adquirir cualidades y funcionalidades avanzadas, así como producir materiales y estructuras extremadamente eficientes que tienen propiedades

Elesa+Ganter

mecánicas, térmicas y ópticas optimizadas.
El poder de una gama cada vez mayor de sistemas antivibración

ELESA+GANTER ofrece una gama cada vez más amplia de sistemas antivibración, cuya incorporación más reciente son los elementos de amortiguación de caucho AVR compuestos por dos placas de acero cincado pegadas en las dos caras de un cuerpo antivibraciones de caucho NBR perforado (durezas 30, 50, 55, 60 y 80 Shore A).

La gama también ofrece placas cuadradas con revestimiento de caucho SBR (AVR-Q) y placas rectangulares (AVR-R).

Los nuevos elementos de amortiguación de caucho AVR ofrecen una protección eficaz contra vibraciones e impactos gracias a su resistencia a la compresión y permiten satis-

facer los requisitos de los sistemas industriales de tratamiento de aire (HVAC), de los paneles eléctricos y de las prensas, los cuales constituyen posibles fuentes de vibraciones que deben aislarse tanto como se pueda para evitar averías y proteger la salud del personal.

Los siguientes componentes también forman parte de la gama de sistemas antivibración de Elesa+Ganter:

- Amortiguadores de goma fabricados en goma natural NR, en combinación con insertos roscados de acero cincado o acero inoxidable AISI 304 con distintas formas: cilíndrica, cónica, reloj de arena, de campana. Elementos

antivibraciones en goma de silicona (MVQ) que cumplen con las normas de la FDA (U.S. Food and Drug Administration) y pueden uti-



DESIGNED FOR ENGINEERING



Placas cuadradas de amortiguación de caucho AVR-Q



Placas rectangulares de amortiguación de caucho AVR-R

lizarse en la industria alimentaria y médica (series DVA, DVB, DVC, DVF, DVL). También disponible bajo pedido en otros materiales.

- Elementos antivibraciones con brida de doble efecto, en aluminio pintado de color azul (serie AVG).
 - Almohadillas antivibraciones en acero inoxidable AISI 304 (serie AVF).
 - Elementos antivibraciones de cable fabricados íntegramente en acero inoxidable AISI 316, compuestos por dos pares de barras, unidas entre sí por un cable conector helicoidal en forma de bucle (serie AVC).
 - Elementos antivibraciones de muelle compuestos por un cuerpo y un revestimiento antideslizante en caucho NBR (serie AVM).
- Pies de nivelación antivibraciones con las bases, los vástagos y los elementos de amortiguación en distintos tamaños y combinaciones de materiales, aptos para cargas de hasta 40.000 N que ofrecen estabilidad en aplicaciones con maquinaria pesada incluso en presencia de fuertes vibraciones.

Elementos de alto rendimiento

DISEÑO HIGIÉNICO

Componentes estándar con características innovadoras y diseño ergonómico, que cumplen con normativas estrictas para satisfacer necesidades y aplicaciones específicas y exigentes.

Diseño higiénico

En los sectores de la alimentación, de la tecnología médica y de la farmacéutica, la seguridad del producto y la protección de los consumidores revisten una importancia cada vez mayor.

Gracias a sus propiedades específicas, las piezas estándar de diseño higiénico facilitan el proceso de producción en estos ámbitos delicados y permiten fabricar productos de larga duración y caducidad y sin conservantes.

Combinan alta calidad superficial, ausencia de "espacios muertos" (recovecos de difícil acceso), superficies externas sin ahondamiento y zonas de roscado selladas.

Un concepto de sellado basado en los cálculos FEM garantiza una presión de contacto fiable tras las instalaciones.

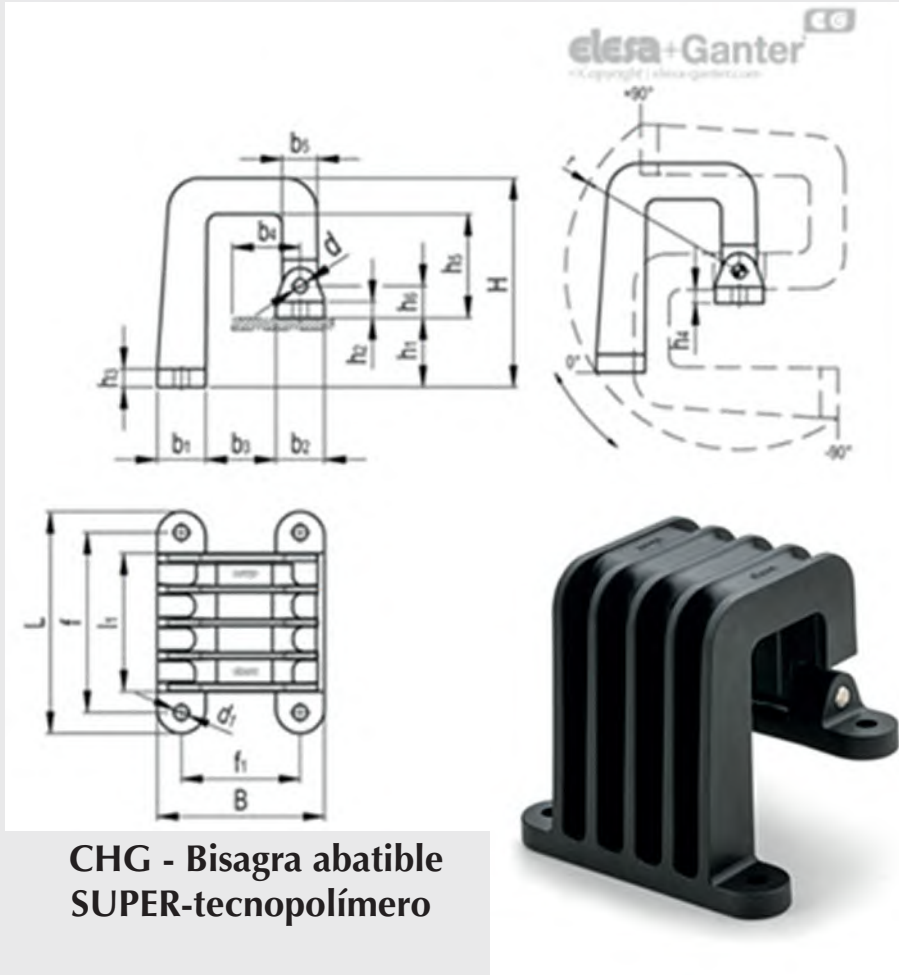
Esta línea de Diseño Higiénico también permite una reducción significativa del tiempo y los materiales necesarios para la limpieza regular, lo que también hace disminuir notablemente los costes operativos.

La frecuencia y duración de los trabajos de limpieza se reducen (estos pueden representar hasta un 25% del tiempo de producción), por lo tanto: más tiempo disponible para la fabricación, menos consumo de agua, menos consumo de electricidad, menos gasto de productos de limpieza, menos generación de aguas residuales, menos costes totales y mayor ahorro de recursos.

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

<p>GN 5445 Pomos de tres lóbulos Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 5435 Pomos en estrella Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 8341 Mariposas en T Acero inoxidable AISI 316, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 8351 Mariposas rosca macho Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 305 Empuñaduras graduables Acero inoxidable, Certificado por DGUV, Diseño Higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 429 Asa en U para gabinetes Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 5064 Empuñaduras en T Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 8170 Posicionadores de muelle Acero inoxidable, certificación DGUV, Diseño Higiénico, lado del pomo (higiene frontal) / Lado...</p> <p>Ver producto</p>	<p>GN 75.6 Pomos perfilados Acero inoxidable, diseño higiénico</p> <p>Ver producto</p>
<p>GN 1580 Tuercas / Tornillos Acero inoxidable, diseño higiénico</p>	<p>GN 1581 Tornillos Acero inoxidable, diseño higiénico</p>	<p>GN 6226 Separadores Acero inoxidable, diseño higiénico</p>



CHG - Bisagra abatible SUPER-tecnopolímero

Material

SUPER-tecnopolímero de base poliamídica (PA) reforzado con fibra de vidrio, color negro, acabado mate.

Perno de rotación

Acero inoxidable AISI 304.

Ejecuciones estándar

Orificios pasantes para montaje mediante tornillos con tuercas o tornillos de cabeza cilíndrica con arandela UNI 6592.

Características y aplicaciones

Bisagra para usar en puertas y bastidores de estructuras de caja de chapa plegada.

Se pueden aplicar guarniciones a puerta y bastidor para impedir la entrada de polvo y cuerpos extraños.

Ángulo de rotación (valor aproximado)

Max 180° (-90° y +90° siendo 0° la condición de que las dos superficies donde se monta están en el mismo plano).

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

 <p>GN 2180 Perfiles de junta para protección de bordes Material NBR / EPDM (certificado UL)</p> <p>Ver producto</p>	 <p>GN 2190 Perfiles de junta para protección de bordes Material NBR / MVQ (silicona), cumple con la normativa FDA</p> <p>Ver producto</p>	 <p>GN 2181 Perfiles de sellado de protección de bordes en... Material NBR / EPDM (certificado UL)</p> <p>Ver producto</p>
 <p>GN 2182 Perfiles de junta para protección de bordes Combinación de materiales PVC / EPDM</p> <p>Ver producto</p>	 <p>GN 2184 Perfiles para protección de bordes Material PVC</p> <p>Ver producto</p>	 <p>GN 2194 Perfiles para protección de bordes Material MVQ (silicona), cumple con normativa FDA</p> <p>Ver producto</p>

Evitar sobrepasar el ángulo límite de rotación (véase dibujo) para no comprometer las prestaciones mecánicas de la bisagra.

Elementos de cierre

Diferentes tipos de cerraduras con pomo o cierres con llave de metal, acero inoxidable o tecnopolímero para el cierre de armarios de control, paneles o puertas de máquinas. La

gama incluye también cierres con empuñadura, cierres a presión y cierres con función de enclavamiento.

Los perfiles de protección de cantos para sellar diferentes tipos de perfiles completan la gama de este grupo.

www.elesa-ganter.es

DKM[®]

Discover Keys of Molding

Máquina de moldeo por inyección de plástico de baja inercia

Tecnología de inyección de baja inercia IMM

La tecnología de inyección de baja inercia IMM, que establece un nuevo estándar de precisión y eficacia en el moldeo por inyección de plásticos, es un avance revolucionario en el campo de las máquinas de moldeo por inyección.

Al reducir sustancialmente la inercia y aumentar la capacidad de respuesta, esta tecnología de vanguardia, cuyo principal objetivo es mejorar el rendimiento de las máquinas de moldeo por inyección de plástico, revoluciona el proceso de fabricación. Dado que combina ingeniería de vanguardia con sistemas de control de última generación para garantizar una precisión

Tiempo de lectura: 27 min.

inigualable, tiempos de ciclo más rápidos y una capacidad de producción mejorada, la tecnología de inyección de baja inercia IMM supone un cambio de juego en la industria.

Fuerza de sujeción: 1300-33500kN
Estructura: Toggle (Three-Platen/3 platos)
Accionamiento de la máquina:
Servo sistema hidráulico

Tecnología de inyección de baja inercia IMM

El moldeo por inyección ha experimentado una revolución gracias a la innovadora tecnología de inyección de baja inercia IMM. Esta tecnología

(90 Ton - 3350Ton)



Especificación de la máquina de moldeo por inyección DHT

DKM-90DHT.	DKM-130DHT.	DKM-180DHT.	DKM-250DHT
DKM-350DHT.	DKM-450DHT.	DKM-550DHT.	DKM-650DHT
DKM-850DHT.	DKM-1150DHT	DKM-1350DHT.	DKM-1650DHT
DKM-2250DHT	DKM-2800DHT.	DKM-3350DHT	



ada especialmente para las máquinas de por inyección de plásticos, ofrece niveles de bajo consumo de energía en todo el proceso de producción.

Esta tecnología permite un tiempo de respuesta más rápido, una mayor precisión de inyección y un aumento de la capacidad de producción al reducir el peso de la parte móvil de la unidad de inyección, como el motor de almacenamiento, lo que reduce la inercia, se mejora la velocidad de la máquina y se consigue un mayor ahorro de energía. Esta innovadora tecnología reúne algunas de las características que merece describir.

En primer lugar, reduce la inercia del proceso de inyección, lo que permite una aceleración y operación más rápidas de las piezas móviles. Todo esto es una reducción de los tiempos de ciclo y un aumento de los índices de productividad. En segundo lugar, la tecnología proporciona una mayor capacidad de respuesta, logrando una respuesta rápida y precisa a

los comandos de control. Esto es especialmente beneficioso para tareas de moldeo complejas y requisitos de fabricación de alta precisión. En tercer lugar, la tecnología promueve una mayor eficiencia energética al minimizar el consumo de energía durante el proceso de moldeo por inyección, lo que se traduce en ahorro de costos y sostenibilidad medioambiental.

Además, garantiza una alta precisión y consistencia en los ajustes de inyección, lo que se traduce en productos de alta calidad y sin defectos. Esta tecnología tiene aplicaciones en diversos sectores del moldeo de plásticos, como la automoción, la electrónica y el envasado. Puede integrarse fácilmente en las máquinas de moldeo por inyección existentes, lo que supone una opción práctica de actualización para los fabricantes. Por último, la interfaz de fácil manejo permite a los operarios configurar y supervisar sin esfuerzo los parámetros del proceso de inyección, garantizando un rendimiento y una eficiencia de producción óptimos.

Tecnología de inyección de baja inercia IMM en operaciones

En las operaciones prácticas, la tecnología de inyección de baja inercia IMM ofrece notables beneficios a los fabricantes en el campo del moldeo por inyección. Con su inercia reducida y su capacidad de respuesta mejorada, esta tecnología permite tiempos de ciclo más rápidos, lo que se traduce en una mayor capacidad de producción y plazos de entrega más cortos. Los avanzados algoritmos de control permiten fabricar artículos de plástico de alta calidad y sin defectos con gran precisión y consistencia. Video en YouTube: <https://www.dakumar.com/IMM-new-technology.html>



Además, el diseño energéticamente eficiente de la tecnología fomenta métodos de fabricación respetuosos con el medio ambiente y reducciones de costos. La adaptabilidad de la tecnología de inyección de baja inercia IMM le permite trabajar con una gran variedad de materiales plásticos y aplicaciones de moldeo, satisfaciendo los variados requisitos de sectores como la automoción, la electrónica y el embalaje, entre otros. Garantiza una transición fluida y reduce el tiempo de inactividad durante todo el proceso de implantación gracias a su interfaz perfecta con las máquinas de moldeo por inyección actuales. Los operarios se benefician de la interfaz

de fácil uso, que simplifica la configuración y la supervisión de los parámetros de inyección, optimizando el rendimiento y la eficacia. En general, la tecnología de inyección de baja inercia IMM permite a los fabricantes lograr una mayor productividad, una calidad de producto superior y una eficiencia operativa mejorada en sus operaciones de moldeo por inyección.

Pautas de uso:

Tanto si es un principiante como un usuario experimentado, puede seguir los siguientes pasos para conseguir los mejores resultados.

Paso 1: Familiarícese con la tecnología

Empiece por comprender las características y capacidades de la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Para conocer a fondo la tecnología, consulte el manual del usuario, la documentación técnica y cualquier material de formación ofrecido por el fabricante.

Paso 2: Evaluar la compatibilidad y la integración

Evalúe su máquina de moldeo por inyección actual para determinar si es compatible con la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Consulte con el fabricante o con un experto técnico para garantizar un proceso de integración sin problemas.

Paso 3: El plan de instalación

Elabore un plan de instalación minucioso, teniendo en cuenta aspectos como la disposición de los equipos, las necesidades energéticas y los ajustes necesarios para adaptar la tecnología. Durante el proceso de instalación, asegúrate de que se respetan todas las normas y reglamentos de seguridad.

Paso 4: Instalar la tecnología

Siga las instrucciones del fabricante para instalar la tecnología de inyección de baja inercia IMM en su máquina de moldeo por inyección. Esto puede requerir el acoplamiento de sensores, sistemas de control y otras piezas, de acuerdo con las instrucciones dadas.

Paso 5: Calibrar y configurar Después de la instalación

Pruebe y adapte la tecnología para satisfacer sus necesidades específicas. En esta categoría se incluye la configuración de la velocidad de inyección, la presión, la temperatura y otras variables relevantes. La sencilla interfaz de usuario diseñada para facilitar este proceso.

Paso 6: Realización de pruebas

Realice pruebas con la tecnología de inyección IMM para garantizar un funcionamiento correcto / ajustar los parámetros de inyección. Supervise de cerca los resultados y realice los ajustes necesarios para lograr la calidad del producto y la eficacia del proceso deseadas.

Paso 7: Formar a los operarios

Proporcione formación a los operarios de la máquina sobre cómo utilizar y controlar eficazmente la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Asegúrese de que comprenden las características de la tecnología, los procedimientos operativos y las precauciones de seguridad.

Paso 8: Supervisar y optimizar

Supervise regularmente el rendimiento del proceso de moldeo por inyección con la tecnología instalada. Utilice las funciones de supervisión en tiempo real de la tecnología de inyección de baja inercia IMM para identificar posibles problemas o áreas de mejora.

Realice los ajustes necesarios para optimizar el proceso y obtener la máxima eficacia y calidad del producto.

Paso 9: Mantenimiento y asistencia

Siga el programa de mantenimiento recomendado por el fabricante para mantener la tecnología de inyección de baja inercia IMM en condiciones óptimas de funcionamiento. Para cualquier soporte técnico o ayuda en la resolución de problemas, manténgase en contacto con el fabricante o con los proveedores de servicios autorizados.

Ventajas de la tecnología de inyección de baja inercia IMM:

- Tiempos de ciclo más rápidos, que permiten aumentar la capacidad de producción
- Mayor precisión y consistencia en los procesos de moldeo por inyección
- Mayor eficiencia energética, con el consiguiente ahorro de costos
- Interfaz fácil de usar para una configuración y supervisión cómodas



Tecnología de inyección de baja inercia IMM en operaciones

En las operaciones prácticas, la tecnología de inyección de baja inercia IMM ofrece notables beneficios a los fabricantes en el campo del moldeo por inyección. Con su inercia reducida y su capacidad de respuesta mejorada, esta tecnología permite tiempos de ciclo más rápidos, lo que se traduce en una mayor capacidad de producción y plazos de entrega más cortos. Los avanzados algoritmos de control permiten fabricar artículos de plástico de alta calidad y sin defectos con gran precisión y consistencia. Video en YouTube: <https://www.dakumar.com/IMM-new-technology.html>



Además, el diseño energéticamente eficiente de la tecnología fomenta métodos de fabricación respetuosos con el medio ambiente y reducciones de costos. La adaptabilidad de la tecnología de inyección de baja inercia IMM le permite trabajar con una gran variedad de materiales plásticos y aplicaciones de moldeo, satisfaciendo los variados requisitos de sectores como la automoción, la electrónica y el embalaje, entre otros. Garantiza una transición fluida y reduce el tiempo de inactividad durante todo el proceso de implantación gracias a su interfaz perfecta con las máquinas de moldeo por inyección actuales. Los operarios se benefician de la interfaz

de fácil uso, que simplifica la configuración y la supervisión de los parámetros de inyección, optimizando el rendimiento y la eficacia. En general, la tecnología de inyección de baja inercia IMM permite a los fabricantes lograr una mayor productividad, una calidad de producto superior y una eficiencia operativa mejorada en sus operaciones de moldeo por inyección.

Pautas de uso:

Tanto si es un principiante como un usuario experimentado, puede seguir los siguientes pasos para conseguir los mejores resultados.

Paso 1: Familiarícese con la tecnología

Empiece por comprender las características y capacidades de la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Para conocer a fondo la tecnología, consulte el manual del usuario, la documentación técnica y cualquier material de formación ofrecido por el fabricante.

Paso 2: Evaluar la compatibilidad y la integración

Evalúe su máquina de moldeo por inyección actual para determinar si es compatible con la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Consulte con el fabricante o con un experto técnico para garantizar un proceso de integración sin problemas.

Paso 3: El plan de instalación

Elabore un plan de instalación minucioso, teniendo en cuenta aspectos como la disposición de los equipos, las necesidades energéticas y los ajustes necesarios para adaptar la tecnología. Durante el proceso de instalación, asegúrate de que se respetan todas las normas y reglamentos de seguridad.

Paso 4: Instalar la tecnología

Siga las instrucciones del fabricante para instalar la tecnología de inyección de baja inercia IMM en su máquina de moldeo por inyección. Esto puede requerir el acoplamiento de sensores, sistemas de control y otras piezas, de acuerdo con las instrucciones dadas.

Paso 5: Calibrar y configurar Después de la instalación

Pruebe y adapte la tecnología para satisfacer sus necesidades específicas. En esta categoría se incluye la configuración de la velocidad de inyección, la presión, la temperatura y otras variables relevantes. La sencilla interfaz de usuario debería facilitar este proceso.

Paso 6: Realización de pruebas

Realice pruebas con la tecnología de inyección IMM para garantizar un funcionamiento correcto y ajustar los parámetros de inyección. Supervise de cerca los resultados y realice los ajustes necesarios para lograr la calidad del producto y la eficacia del proceso deseadas.

Paso 7: Formar a los operarios

Proporcione formación a los operarios de la máquina sobre cómo utilizar y controlar eficazmente la tecnología de inyección de baja inercia IMM. Asegúrese de que comprenden las características de la tecnología, los procedimientos operativos y las precauciones de seguridad.

Paso 8: Supervisar y optimizar

Supervise regularmente el rendimiento del proceso de moldeo por inyección con la tecnología instalada. Utilice las funciones de supervisión en tiempo real de la tecnología de inyección de baja inercia IMM para identificar posibles problemas o áreas de mejora.

Realice los ajustes necesarios para optimizar el proceso y obtener la máxima eficacia y calidad del producto.

Paso 9: Mantenimiento y asistencia

Siga el programa de mantenimiento recomendado por el fabricante para mantener la tecnología de inyección de baja inercia IMM en condiciones óptimas de funcionamiento. Para cualquier soporte técnico o ayuda en la resolución de problemas, manténgase en contacto con el fabricante o con los proveedores de servicios autorizados.

Ventajas de la tecnología de inyección de baja inercia IMM:

- Tiempos de ciclo más rápidos, que permiten aumentar la capacidad de producción
- Mayor precisión y consistencia en los procesos de moldeo por inyección
- Mayor eficiencia energética, con el consiguiente ahorro de costos
- Interfaz fácil de usar para una configuración y supervisión cómodas



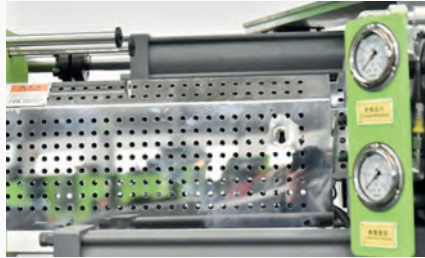


Mayor capacidad de respuesta: La tecnología IMM garantiza una respuesta rápida y precisa a las órdenes de control, lo que se traduce en una mayor precisión y consistencia en el proceso de inyección.

Eficiencia energética: Esta técnica disminuye el consumo de energía durante el moldeo por inyección, lo que se traduce en ahorro de costos y sostenibilidad medioambiental. Esto es posible gracias a un diseño optimizado y a sofisticados sistemas de control.



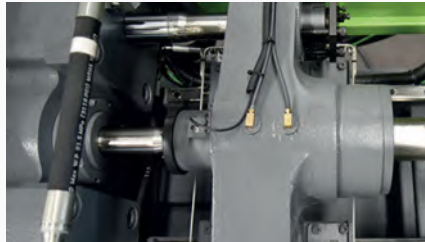
Versatilidad: La técnica se adapta a una gran variedad de industrias, como la automoción, la electrónica y el envasado. Es ideal para una amplia gama de materiales plásticos y aplicaciones de moldeo.



Integración: La tecnología de inyección de baja inercia IMM se integra perfectamente con las máquinas de moldeo por inyección existentes, lo que la convierte en una cómoda opción de actualización sin interrupciones significativas en las operaciones.

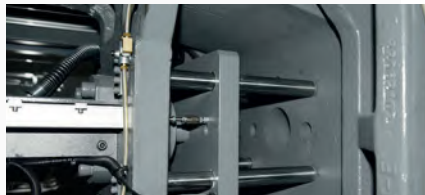
Interfaz fácil de usar:

La tecnología presenta una interfaz de usuario intuitiva que simplifica la configuración y la supervisión de los parámetros de inyección, garantizando un rendimiento y una eficiencia de producción óptimos.



Resultados de alta calidad:

Los avanzados algoritmos de control y los sistemas de supervisión en tiempo real proporcionan



Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - Nº 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

parámetros de inyección precisos y uniformes, lo que se traduce en una calidad superior del producto con una reducción de los defectos.

Ventajas operativas:

Al aprovechar esta tecnología, los fabricantes pueden lograr tiempos de ciclo más rápidos, mayor productividad y mayor eficiencia operativa en sus procesos de moldeo por inyección.

Mantenimiento y asistencia:



Seguir el programa de mantenimiento recomendado por el fabricante garantiza la longevidad y el funcionamiento óptimo de la tecnología de inyección IMM. El fabricante o los proveedores de servicios autorizados ofrecen soporte técnico y asistencia para la resolución de problemas.

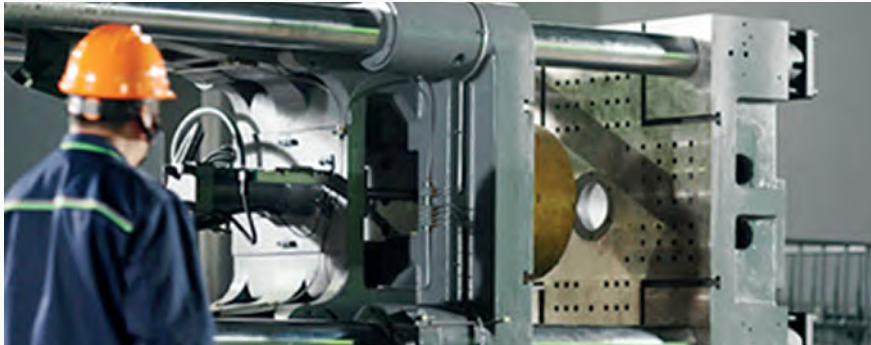


¿Por qué comprar la tecnología de inyección de baja inercia de IMM?

- Integración y tiempo de inactividad mínimo
- Apoyo a prácticas de fabricación sostenibles
- Control, velocidad y capacidad de respuesta óptimos

- Versatilidad
- Interfaces fáciles de usar
- Ciclos rápidos
- Funciones de ahorro de energía





Servicio DKM Precios competitivos:

DKM ofrece precios competitivos para las máquinas de la serie DKM-DH, lo que las convierte en una opción asequible para empresas de todos los tamaños. Además, el rendimiento de alta velocidad y alta eficiencia de la máquina de moldeo por inyección puede reducir los costos de producción y mejorar la rentabilidad con el tiempo.

Obtener cotización
Proporcionamos un completo equipo de apoyo y servicio para su máquina de moldeo por inyección

Conclusión:
La tecnología de inyección de baja inercia DKM

IMM ofrece una serie de razones convincentes para considerarla para sus necesidades de fabricación. Gracias a su avanzada tecnología, versatilidad y alta productividad, esta tecnología garantiza procesos de moldeo por inyección eficaces y precisos. Las características de ahorro de energía ayudan a mantener el medio ambiente sostenible y a reducir costos. Es un activo inestimable en cualquier entorno industrial gracias a su fiabilidad, resistencia y facilidad de uso. Las amplias opciones de asistencia y personalización también le ofrecen confianza y flexibilidad para satisfacer sus necesidades específicas. Si elige esta tecnología, podrá mejorar su capacidad de producción, obtener resultados de calidad superior y mantenerse a la cabeza de la competitiva industria manufacturera. Contacte con el representante exclusivo para ayudarlo a elegir la máquina adecuada y obtener las soluciones completas de moldeo por inyección.



Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661 - Puerto Madero, CABA, Buenos Aires, Argentina.
Mail: carretinoproyectos@gmail.com - Web: www.carretino.com
Tel: +54911 4248-7266 - Cel: +54911 3886-3631

www.dakumar.com

Noticiero del Plástico (Elastómeros + Moldes y Matrices con Guía - Pocket) - Año 12 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino

- Es para productos que contengan plástico reciclado en una fracción o en su totalidad.
- Su sello indica el porcentaje de material plástico reciclado (15% a 100%) con un QR donde el consumidor se informa sobre el aporte a la economía circular de los plásticos.
- Es una oportunidad de mostrar los beneficios ambientales de tu producto a las personas que lo adquieran.
- Es la primer y única certificación de contenido reciclado plástico en Argentina.

PODÉS CERTIFICAR

- ✓ Si tu empresa, emprendimiento u organización comercializa productos que contengan plástico reciclado en una fracción o en su totalidad.
- ✓ [Descargate aquí el protocolo para saber más!](#)

CÓMO SOLICITARLA

- ✓ Contactando al Organismo de Certificación del INTI a certifica@inti.gov.ar y completando una solicitud.
- ✓ El INTI realizará una serie de auditorías en la empresa interesada.
- ✓ Se deberá demostrar que el producto incorpora plástico reciclado en su fabricación.
- ✓ La empresa recibirá el certificado INTI-Ecoplas para incorporar en sus productos.
- ✓ Dura dos años y la puedes renovar!

¡ Sumate a ser parte de la economía circular de los plásticos!



#reciclemosjuntoslosplasticos

#movimientocircular.io

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL, SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar

Ecoplas Argentina - Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED - Argentina

Argenplás 2024	16 - 19
La vigesimoséptima edición de GENERA 2024 contará con 24.000 m2 netos de exposición	20
Plásticos termoestables más fáciles de reciclar Investigadores británicos han descubierto cómo fabricar polímeros termoestables como geles, cauchos y elastómeros para que puedan degradarse y volver a formarse sin perder su función	21 - 25
Nuevos productos para el envasado de alimentos y cosméticos a partir de subproductos procedentes del mar	26 - 29
Reciclaje de plásticos Un combustible más limpio	30
Grupo Simpa presenta en la Argentina la nueva Vespa VXL 150, una obra de arte en dos ruedas	38 - 40
Industria Química	41 - 43
M&T EXPO e IFAT BRASIL 2024 La tecnología ambiental debe crecer más de 7% el nos próximos años	44 - 45
aitip	46 - 48
Teknor Apex anuncia nuevo director general en sustitución de Jonathan Fain	48 - 49
Investigadores de siete países europeos ponen a prueba en Sabadell sus desarrollos en materia de inspección con drones	50 - 51
Mitsubishi Electric Automation, Inc. Lanza el nuevo inversor de la serie FR-E800 para instalaciones que sólo disponen de una fuente de 120 voltios	52 - 53
El sistema de control de registro de BOBST añade más capacidad de huecograbado a Embalagens Flexíveis Diadema	54 - 56
Amortiguación de las vibraciones	56 - 61
DKM - Máquinade moldeo por inyecciónde plástico de baja inercia	62 - 70

Sumario

Argenplas 2024	12	NESHER	Contratapa
Chinaplas 2024	8	NIKSAR	33
Colorsur	1	Pamatec	6
Coras	35	Proveedora Química S.A.	9
Cotnyl s.a.	10 - 11	PVC	34
DUKAMAR	Tapa - 14 - 15	Santa Rosa Plásticos	7
Ecoplas	32 - 40 - 71	Simpa Grupo S.A.	Ret. Tapa
Editorial Emma Fiorentino	25 - Ret. Contr.	Sixmar	13
INSTIPLAST	36 - 37	Steel Plastic	2
JM MUNTADAS	4	Tecnoextrusión	3
Julio García e Hijos S.A.	5	Weber	38
Molsder	39		

Índice de Avisadores

Noticiero del Plástico

Elastómeros + Moldes y Matrices con GUIA - Pocket

Es una publicación de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas SRL

Mara E. Alterni, Directora / Emma Fiorentino, Editora
 Dra Ing. Paula G.V. Leon / Periodista Científica
 Año 13 - N° 76 - ENERO 2024 - Editorial Emma Fiorentino
 Registro Nacional del derecho de Autor: 22396 - ISSN: 0325 0407
 Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB) Buenos Aires, Argentina
 Tel./Fax: (54-11) 4943-0380 (rotativas/roll over lines)
 E-mails: info@emmafiorentino.com.ar - emmafiorentino@fibertel.com.ar
 www.emmafiorentino.com.ar - mariano mas s.a.



Este Editorial no se responsabiliza de conceptos, opiniones y afirmaciones que expresen los autores de los artículos firmados y publicados en la presente revista. Queda prohibida toda reproducción total o parcial de cualquier material periodístico técnico o comercial sin autorización previa y por escrito. Nada de lo contenido en estas informaciones debe tomarse como una recomendación de uso en violación de cualquier Patente, Ley o Norma de eventual aplicación. Toda la información suministrada en esta revista no puede ser interpretada como un derecho o licencia garantizada para el lector, expresamente o por inferencia, respecto a cualquier patente, aplicación de patente u otro derecho exclusivo de terceros, ni puede

cualquier información brindada ser interpretada expresamente o por inferencia para hacer suposiciones referentes a la liberación de patente(s) o recomendación para infringir cualquier patente, norma o disposición legal. Las especificaciones técnicas y los campos de utilización de las máquinas y equipos, así como las aplicaciones de materiales mencionados en la revista, son indicativos y sujetos a la recomendación expresa de sus fabricantes o agentes comerciales para cada caso particular. Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones técnicas SRL. **Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios.**



Editorial
Emma Fiorentino
 Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLASTICAS
 "PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
 News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
 "PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
 "REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING"

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
 "LABORATORIES AND SUPPLIERS"

TECNOLOGIA DE PET/PEN
 "PET/PEN TECHNOLOGY"

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
 "HOSPITAL EQUIPMENT"

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION
 "PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

RECICLADO Y PLASTICOS
 "RECYCLING AND PLASTICS"

ENERGIA SOLAR
 SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD

