



illig
Tradition forms future

Impresionante versatilidad para las necesidades individuales

Todo lo que desea, ILLIG lo dispone. Ofrecemos un amplio espectro de termoformadoras y maquinaria para embalaje de alto valor cualitativo con orientación al futuro. Tanto lo que respecta a los moldes y matrices, en forma económica, de larga vida útil, disponibles para el mundo entero, a medida de sus exigencias. Para ello, también tenemos un extenso y completo paquete de servicios para garantizar una alta seguridad de producción perdurable por varios decenios.



El secreto del éxito: Máquinas y equipos del líder mundial.

ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Strasse 10
74081 Heilbronn | Germany
Tel. +49 7131 505-0
E-Mail: info@illig.de
Internet: www.illig.de

Vogel & Co.
Misiones 2332
C1428ATL Buenos Aires | Argentina
Tel. +54 11 4704 5050
E-Mail: mvogel@vogelco.com.ar
Internet: www.vogelco.com.ar



Packaging

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA
Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



PACKAGING - AÑO 30 - N° 172 - Marzo / Abril 2021 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Somos la primera y única empresa en el país habilitada por Senasa para fabricar envases termoformados para alimentos utilizando 100% PET posconsumo.



Con más de 30 años de permanencia en el mercado, **COTNYL** es reconocida por su vocación hacia la excelencia. Gracias a su sólido Sistema de Gestión de la Calidad nuevamente ha sido certificada por **IRAM** con las Normas **ISO 9001:2015** para el conjunto de los procesos de diseño, fabricación y comercialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, multicapa y plásticos en general, así como para la elaboración de los laminados plásticos por extrusión.



COTNYL
COMPROMISO CON LA CALIDAD

www.cotnyl.com



ROR, Acaba de ser Nombrada Representante Exclusivo de Zerma y WIPA para los Países del Cono Sur

Ambas empresas Alemanas son líderes mundiales en soluciones innovadoras para el lavado y reciclado de plástico, y eligieron a ROR como socio estratégico por su trascendencia en mercado local.



Centrífuga MD

ROR aprovecha este momento para introducir al mercado sureño una de las novedades mas importantes de esta nueva alianza:

La Centrífuga tipo MD de WIPA para Lavado de Plástico al Seco. Esta máquina presenta innumerables ventajas, entre las más importante se encuentran:

Menor contaminación,
Ahorro en agua,
Mejor secado,
entre otras.



Creatividad en packaging desde 1958



BLISTER PACK



ESTUCHES EXHIDORES



TERMOFORMADOS



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar

+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410

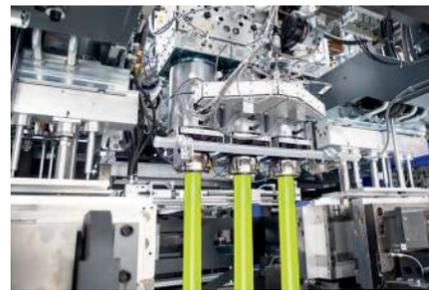
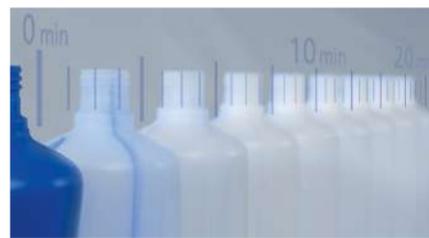
ventas@ricardowagner.com.ar

Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.





BLOW
MOLDING
MACHINES



La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

Los tiempos de cambio de color más rápidos NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com



AIREMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lp srl@lp srl.com.ar

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR



www.packperuexpo.com



Organizan:



Oficializa:



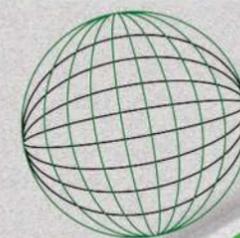
Apoya:



En simultáneo:



Media Partners:



PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.
Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.
Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.
Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.
Línea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas
Línea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas
Línea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas
Línea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas
Línea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas
Línea insert vertical para insertos
Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos



Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.
Para fabricación de botellas y bidones:
Línea KBB full-electric
Línea Blue-electric
Línea KCC hidráulica
Para fabricación de grandes productos: Línea KSH
Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Línea K3D
Cabezales Kautex de última generación.



Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.
Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.
Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.



World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Equipos auxiliares para la Industria Plástica



Vision Inspection Systems



Tecnología suiza en automatización IML.

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

extrunet. The spirit of digital extrusion



extrunet.com



[extru]sion / automation / [net]work

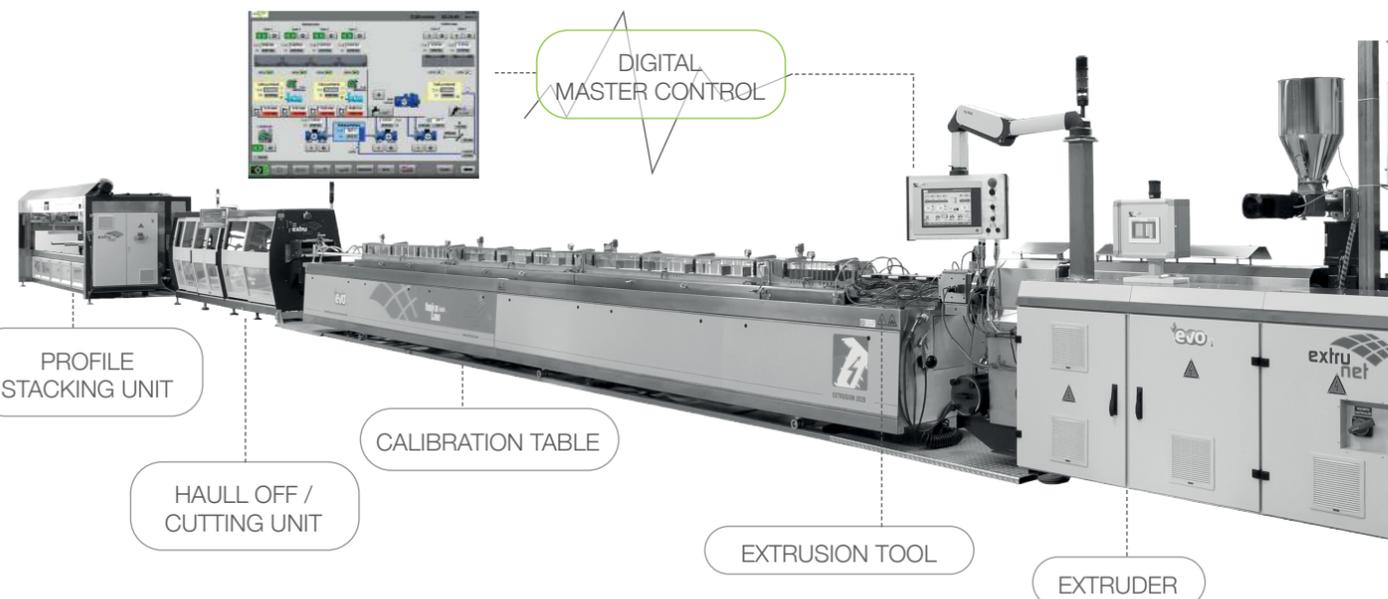
maquinaria, matriceria y equipos para la extrusion de perfiles plásticos

Extrunet, empresa internacional, cuya sede central se encuentra en Austria. La especialidad es la construcción de líneas de extrusión y matriceria para perfiles plásticos rígidos, siendo expertos en los perfiles marcos para puertas y ventanas. Muchos años de experiencia en el tema, avalan la alta performance de los equipos, siendo los mismos adoptados por las marcas mas afamadas del mercado mundial.

Las características sobresalientes de nuestros equipamientos son: alta precisión, máxima velocidad de producción, mínimo desperdicio, altísima calidad de acabado y funcionalidad de los productos. Los equipamientos cuentan con un software inteligente que controla todos los parámetros de la extrusión, hasta el más mínimo detalle.

Con TECNOLOGIA 4.0, permite auditar y controlar la producción desde cualquier parte del planeta. De manejo amigable, permite ser controlado fácilmente sin grandes conocimientos.

En lo que se refiere al ahorro energético, se logran hasta el 80 % de baja de consumo, lo que se traduce directamente en el costo del producto y la amortización del equipamiento. El desafío de Extrunet es más mejora continua de calidad y producción.



CONTACTO: ventas@extrunet.com



UNIVERSIDAD DE MÁLAGA

La UMA lidera un proyecto ERASMUS+ sobre alimentación responsable

Tiempo de lectura: 2 min.

Fair Food for a Smart Life promueve el consumo de productos de cercanía, tratados de forma sencilla y consumidos en su temporada.

El Vicerrectorado de Movilidad y Cooperación Internacional de la UMA, de la mano de la profesora de Organización de Empresas, Ana María Castillo, lidera el proyecto Erasmus+ Fair Food for a Smart Life (Comida justa para una vida inteligente). Esta asociación estratégica será ejecutada por un consorcio de 6 organizaciones de varios países europeos, entre las que se encuentran los máximos exponentes de la dieta mediterránea. Los socios incluyen a universidades, expertos agroalimentarios en nutrición y restauración, consultores y educadores de España, Italia, Portugal y Bélgica. Los socios que acompañarán a la Universidad de Málaga son la Universidad de Aveiro (Portugal), los consultores europeos IDP, la asociación sin ánimo de lucro IHF y la empresa Internet Web Solutions.

Fair Food for a Smart Life es un proyecto de la convocatoria de Acciones Estratégicas del programa Erasmus+, cofinanciado por la Comisión Europea, que tiene una duración de dos años. Su propósito es contribuir a la mejora del bienestar a través de una educación nutricional inspirada en la forma en que nuestros ancestros comían, con productos naturales, propios del territorio, tratados de forma sencilla y consumidos en su temporada.



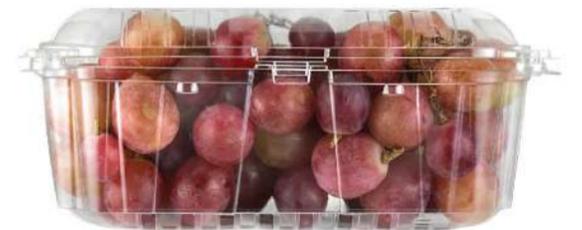
Sin embargo, este proyecto no solo se enfoca a la salud y bienestar de las personas a largo plazo, sino que se propone contribuir a preservar el valioso patrimonio cultural culinario europeo y a mejorar medio ambiente promoviendo una alimentación responsable de bajo impacto ambiental que ayude a frenar el cambio climático.

Las actividades del proyecto consistirán en identificar y ordenar conocimientos ancestrales sobre variedades, productos y modalidades tradicionales de producción, conservación y consumo de alimentos, que están en muchos casos en riesgo de desaparecer, como vía para preservar este legado cultural.

En segundo lugar, Fair Food se propone difundir este conocimiento entre la población en general y especialmente entre los más jóvenes, a través de programas de formación presencial y online, usando en las redes sociales y contando con la colaboración de líderes de opinión e influencers. Gracias a esta concienciación y al cambio de hábitos alimentarios, se favorece el emprendimiento y la continuidad de este tipo de negocios, sobre todo en las zonas rurales, para mejorar su atractivo y competitividad, atraer y fijar población.

El proyecto está disponible en : www.fairfoodproject.eu

CLAMSHELL



NUEVO DISEÑO QUE NO LASTIMA LA FRUTA
CIERRE MÁS SEGURO, QUE PERMITE ABRIR
Y CERRAR EL ENVASE SIN PROBLEMA

LAS MEDIDAS Y CALIDAD SIGUE LOS
ESTÁNDARES MARCADOS PARA EXPORTAR



t. 5411 4122 5000

w. www.bandex.com.ar

e. ventas@bandex.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva



Tradition forms future

Heilbronn - Alemania

Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



Leinfelden - Alemania

Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Thayngen - Suiza

Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Lautert - Alemania

Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.



Barneveld - Holanda

Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



Compresión y control de calidad total la oferta de SACMI en Chinaplas 2021

Tiempo de lectura: 6 min.

Con más de 650 máquinas vendidas, SACMI es el líder absoluto en China en la producción de tapones con tecnología de compresión. Todas las novedades de la feria de abril, en nombre de la eficiencia y el control integrado de procesos

Con más del 75% del mercado, SACMI es el primer fabricante en China de tapones de plástico con tecnología de compresión. De ahí el papel fundamental de la empresa en Chinaplas (Pabellón 10 stand n. 10G41, del 13 al 16 de abril de 2021), que será por primera vez en Shenzhen, donde SACMI mostrará una gama completa que integra la solución de corte y plegado de tapones con el control de calidad de corte en línea.

Los avanzados controles en línea en todas las fases y el liderazgo tecnológico en el proceso de fabricación permiten a SACMI destacar en el mercado ofreciendo las mejores soluciones disponibles, en línea con las últimas tendencias en lightweight y en el diseño de tapas con cuello integradas.

En particular, SACMI ha elegido el mercado chino -donde hay más de 650 máquinas CCM instaladas en los más importantes actores de la industria local- como escaparate ideal para promover importantes innovaciones tecnológicas en las prensas que van de la mano de los controles 4.0 a lo largo de toda la línea de producción. Además de los sistemas en línea para el control total de la calidad, SACMI ha mejorado la gama CCM con soluciones específicas como el nuevo sistema CM-Flow, que también puede instalarse en las máquinas existentes, ofreciendo un ahorro de energía de hasta el 9% y una mayor calidad en el proceso de extrusión. E incluso los nuevos controles de las prensas que permiten identificar con antelación cualquier desviación de la producción y

establecer así programas de mantenimiento preventivo y predictivo.

En particular, SACMI expondrá en Chinaplas la solución de corte SFM en el tapón AB 1881 COOL+ para aplicaciones CSD. Muy sensible a las oportunidades de personalización de los productos, el cliente chino puede aprovechar los servicios integrales de SACMI, desde el diseño hasta la posventa, especialmente para las soluciones de diseño y personalización de tapones, con más de 1.000 tapones en el catálogo que luego se personalizan junto con el cliente mediante la impresión o la decoración externa en offset. Además, al igual que las demás máquinas de la línea, la solución de corte longitudinal monitorizado puede integrarse con el sistema de visión SACMI; disponible en varias versiones (de 1 a 7 cámaras) y equipado con el avanzado software de control CVS 360.

El centro de los servicios de asistencia técnica y comercial del país es SACMI Shanghai. Su equipo de 55 personas incluye técnicos altamente especializados y totalmente formados que apoyan al cliente en cada etapa. Durante el año 2020, este centro superó todos los retos para proporcionar un apoyo y una asistencia a distancia, incluidos los servicios completos de puesta en marcha a distancia de máquinas e instalaciones. Única empresa en el mundo que ofrece soluciones completas para las líneas de closure-beverage, la oferta tecnológica de SACMI en tapones y cierres se complementa con un servicio integral, desde la preforma hasta el embotellado, para satisfacer las necesidades de embotelladores y transformadores.

#sacmirigidpackagingtechnologies

Cambio en la dirección general del grupo SACMI

Se ha nombrado Director General a Mauro Fenzi, de Génova, que cuenta con una amplia experiencia internacional en el desarrollo de sistemas de automatización industrial. Sucede a Giulio Mengoli. Se confirma la estrategia enfocada a reforzar el liderazgo tecnológico en todos los sectores, con resultados que siguen siendo positivos en 2020 a pesar de las dificultades relacionadas con Covid.



El Grupo SACMI anuncia que en el mes de marzo se completará el proceso de sucesión de la Dirección General, ya que la relación laboral de Giulio Mengoli con el Grupo ha llegado a su fin por decisión propia. En 2020, SACMI volverá a conseguir un buen balance en términos de márgenes de explotación y beneficio, a pesar de las conocidas dificultades asociadas a COVID 19. El año pasado permitió al Grupo seguir reforzando su amplia presencia en los mercados mundiales. Las cuotas de mercado en los negocios en los que opera crecieron gracias a la excelencia de los productos y servicios ofrecidos. Una tendencia muy positiva confirmada por los resultados preliminares presentados en la Junta de Accionistas.

El Presidente del Consejo de Administración, Paolo Mongardi, informó a la Junta de Accionistas de que el cambio en la Dirección General se producirá "de la forma más adecuada para garantizar la máxima continuidad en la gestión estratégica y operativa de

la empresa" y agradeció a Giulio Mengoli su contribución a la empresa durante estos años. La persona elegida para para dirigir el Grupo ha sido Mauro Fenzi. Genovés de cincuenta y nueve años, licenciado en Ingeniería por el Politécnico de Milán, tiene una sólida experiencia tecnológica en el desarrollo de sistemas de automatización industrial. Mauro Fenzi ha adquirido su experiencia profesional en Italia, Estados Unidos y Francia. Desde 2014 hasta la fecha ha sido responsable de varios de los principales grupos multinacionales. En particular, fue de 2014 a 2019 director general de COMAU (empresa líder en automatización industrial), donde desempeñó diversas funciones de responsabilidad desde 2001.

Desde enero de 2020, es director general de SOGEFI (empresa líder en componentes de automoción). Anteriormente, ocupó cargos de responsabilidad en otras empresas líderes en los sectores aeroespacial y petroquímico.

Fenzi afronta los nuevos retos gracias a su profundo conocimiento de las tecnologías relacionadas con la automatización industrial, los cambios tecnológicos en el entorno digital y una importante experiencia de gestión centrada en el crecimiento del negocio y los recursos humanos.

"El fuerte impulso para aumentar las competencias y reforzar el liderazgo tecnológico en las distintas áreas de negocio -subraya el presidente Paolo Mongardi sigue estando en el centro de la visión estratégica de SACMI, en continuidad con el camino trazado hasta ahora y en línea con la vocación internacional del Grupo".

MAYOR INFORMACION:
SACMI BEVERAGE & PACKAGING
Contacto: Alicia Moglia - Sales Area Manager
Oficina: Echeverría 3825 (1430)
Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: (5411) 4551 6612/ 4552 3223
Cel.: 00 54 9 11 5808 6263
E-mail: amoglia.sacmi@gmail.com
www.sacmi.com
www.sacmilabelling.com.

ENGEL

Primera "e-xperiencia" en vivo con varios miles de participantes ENGEL establece un punto de referencia con un extraordinario show virtual

Tiempo de lectura: 12 min.

Verdadera pasión, verdadera innovación, experiencia virtual: este fue el mensaje que ENGEL lanzó para la primera edición de la ENGEL live "e-xperience" a mediados de octubre de 2020, y ENGEL fue fiel a su palabra. Varios miles de clientes, socios e interesados de 90 países participaron en la feria virtual y en la conferencia online. Las conferencias magistrales, las charlas de expertos, las reuniones individuales y las exposiciones de máquinas en la sala de exposiciones virtual contaron con una gran asistencia durante los cuatro días en directo. Todas las presentaciones siguen estando disponibles en la mediateca.

"El gran número de participantes y la respuesta tan positiva de nuestros clientes cumplieron con creces nuestras expectativas", afirma Ute Panzer, Vicepresidente de Marketing y Comunicaciones de ENGEL, sacando una conclusión extremadamente positiva tras la primera experiencia electrónica en vivo. "Hemos dado un gran salto en el campo del intercambio virtual con clientes y socios".

Centrarse en los contactos personales

"Aunque no se celebren las clásicas ferias y se restrinjan las reuniones personales, seguimos queriendo intercambiar ideas con nuestros clientes, socios y partes interesadas y presentar nuestras soluciones e innovaciones. Al fin y al cabo, Covid-19 no significa que frenemos nuestras actividades de desarrollo", afirma el Dr. Christoph Steger, CSO del Grupo ENGEL. En este contexto, el fabricante de máquinas de moldeo por inyección ha desarrollado un concepto de feria virtual e in-



• La primera e-xperience en vivo de ENGEL fue un gran éxito. El Dr. Christoph Steger, acompañado por la moderadora Mari Lang, inauguró el primer día de la feria la conferencia online adjunta, para la que ENGEL había instalado dos estudios de streaming. Imagen: ENGEL



ENGEL

teractivo completamente nuevo. Siete exposiciones de máquinas, un congreso de especialistas en línea y reuniones individuales con contactos locales conocidos y otros expertos aseguraron que la ENGEL live "e-xperience" estuviera a la altura de una feria comercial física. "Hemos conseguido que los contactos personales sean el centro de atención, incluso en formato virtual", afirma Panzer. Muchos clientes reservaron citas con antelación y fueron guiados por la sala de exposición virtual durante las reuniones. ENGEL proporcionó información sobre las nuevas soluciones de maquinaria y tecnologías de proceso a través de secuencias de vídeo.

Tanto el concepto como el contenido impresionaron a los participantes. También hubo comentarios muy positivos sobre la funcionalidad de la plataforma y la excelente calidad de la transmisión. ENGEL instaló dos estudios de streaming en su sede de Schwertberg.

Participantes de 90 países

"El alcance es asombroso. Los participantes procedían de 90 países diferentes", afirma Ute Panzer, destacando una de las principales ventajas del formato virtual. Las personas que no pudieron asistir al evento en directo siguen teniendo la oportunidad de visitar la sala de exposición de máquinas, independientemente de su zona horaria, y de ver todas las ponencias y charlas de expertos a través de la mediateca. Esta es otra ventaja en comparación con una exposición física.

"A pesar de la muy buena experiencia, consideramos extremadamente importante ver, y esperamos volver a ver pronto en persona a nuestros

clientes, socios e interesados", afirma Christoph Steger. "La feria virtual no sustituirá a los eventos físicos en el futuro, sino que los complementará de forma excelente. Estamos estableciendo la "e-xperiencia" en vivo como un canal de ventas complementario y permanente. Abre la oportunidad de presentar las soluciones de ENGEL de una manera que antes sólo era posible en las ferias o en uno de nuestros emplazamientos, independientemente de las distancias, las zonas horarias y las restricciones".

ENGEL live e-xperience
sala de exposiciones y mediateca:
www.engelexperience.live

ENGEL amplía la serie e-mac totalmente eléctrica con una máquina de 1300 kN Aún más rentabilidad para piezas pequeñas de precisión

ENGEL amplía su serie de máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas e-mac para incluir una máquina con una fuerza de cierre de 1300 kN, con lo que refuerza aún más su posición como proveedor integral para aplicaciones con máquinas de moldeo por inyección eléctricas.



cas. La nueva e-mac 130 se presentó en la primera ENGEL live "e-xperience" 2020 para demostrar una desafiante aplicación de producción de componentes de conectores.

Una ENGEL e-mac 465/130 estuvo produciendo actuadores para sistemas de conectores de la marca Han-Quick Lock de HARTING en un molde de 16 cavidades para el lanzamiento al mercado del nuevo tamaño. Dependiendo del tipo de conector, se pueden instalar hasta casi cien actuadores en una sola carcasa de conector. Permiten una conexión especialmente rápida y sencilla de los conductores trenzados.

Máxima precisión dimensional y repetibilidad

Los requisitos de los pequeños componentes de precisión, que pesan muy poco y tienen una fuerte variación de grosor de pared, son elevados. Se requiere una rigidez muy alta para garantizar un funcionamiento fiable; esto se consigue con un policarbonato que contiene fibras de vidrio. Para la producción de componentes de conectores se prefieren las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas, a fin de garantizar la máxima precisión dimensional y repetibilidad de las estructuras de los componentes de filigrana. La rentabilidad de las máquinas desempeña un papel importante, especialmente en la producción de grandes volúmenes. Se produce una amplia gama de variantes de conectores en grandes cantidades, incluyendo conectores para

su uso en aplicaciones industriales. Los sistemas de conectores de HARTING se utilizan, por ejemplo, en las máquinas de moldeo por inyección de ENGEL.

Para aplicaciones de precisión con tiempos de ciclo de más de cuatro segundos, el e-mac suele ser la solución más económica en el ámbito de las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas. Combina un alto rendimiento con una gran flexibilidad, eficiencia y un diseño de máquina extremadamente compacto.



• Los requisitos de los pequeños actuadores para los sistemas de conectores, que pesan muy poco y tienen una fuerte variación de espesor de pared, son altos. Imágenes: ENGEL



• Con la nueva e-mac 130, ENGEL refuerza su posición como proveedor integral para aplicaciones con máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas.

Con la unidad de inyección más pequeña disponible, la nueva e-mac 130 mide sólo 4.400 mm de longitud. La anchura libre de la barra de unión es de 530 x 530 mm. Esto significa que la e-mac 130 ofrece la mayor distancia entre columnas entre las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas con una fuerza de cierre comparable.

Todos los movimientos de la ENGEL e-mac, incluidos el movimiento de la boquilla y la expulsión, se realizan mediante accionamientos servoeléctricos. Esto significa que la máquina alcanza una eficiencia global muy alta. Si es necesario, se puede integrar una unidad servohidráulica en el bastidor de la máquina sin necesidad de espacio adicional. La máquina e-mac está diseñada para que su mantenimiento sea especialmente sencillo. La ergonomía fue el centro de atención en el posicionamiento de las interfaces y el diseño del barril.

El nuevo tamaño permite a ENGEL adaptar la máquina de forma aún más específica a los requisitos de la aplicación correspondiente para aprovechar los potenciales de eficiencia de forma aún mejor. Además de en la industria elec-

trónica, las máquinas ENGEL e-mac se utilizan en los sectores del embalaje, el moldeo técnico y la tecnología médica.

Asistencia inteligente para el control en función de la demanda

La e-mac 465/130 está equipada con un robot lineal ENGEL viper 12 para la extracción y el depósito de piezas en la producción de actuadores de enchufe. Se utilizan dos sistemas de asistencia inteligente de la gama ENGEL inject 4.0.

Mientras que iQ weight control reajusta el volumen de masa fundida para cada disparo individual, garantizando una alta calidad constante de los productos moldeados por inyección y evitando proactivamente los rechazos, iQ flow control ajusta automáticamente las diferencias de temperatura en el circuito del colector de agua de refrigeración. Para ello, el software utiliza los valores medidos determinados por el sistema de colector de agua de control de temperatura e-flo. El resultado son unas condiciones de temperatura constantes, que además mejoran la calidad y reducen los rechazos. A esto se añade una mejora significativa de la eficiencia energética, ya que la velocidad de las bombas de los equipos de termostatación ENGEL e-temp también se regula automáticamente en función de las necesidades.

Feria virtual e interactiva con exposiciones en vivo ENGEL establece nuevos estándares con la ENGEL live "e-xperience" en un año que no dejará pasar la feria Fakuma. Exposiciones" en vivo, un congreso de especialistas en línea y uno a uno las reuniones con contactos locales conocidos y otros expertos garantizan que el evento virtual e interactivo esté a la altura de una feria comercial física.

Para más información y el programa del evento: www.engelglobal.com/experience

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A.

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel
<pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
E-mail : pl@pamatec.com.ar
Web : www.pamatec.com.ar
www.engelglobal.com

ENGEL



Eco-rPET reduce el consumo de plásticos en los envases

Tiempo de lectura: 6 min.

Las soluciones de envasado hechas de Eco-rPET son entre un 20% y un 30% más ligeras que los envases de PET convencionales. Dependiendo de la aplicación, se pueden fabricar translúcidos o en cualquier color que se desee. El efecto nacarado le da al envase un aspecto y tacto muy elegante y de alta calidad.

Las bandejas y vasos termoformados fabricados con rEco-PET presentan una rigidez excelente y son insensibles a las marcas de arañazos, lo que los hace adecuados para guardar bayas u otros alimentos delicados de forma segura.

Esto ayuda no solo a reducir el desperdicio de alimentos, sino que también protege el medio ambiente, ya que cada bandeja producida utiliza un 20% menos de plástico. No hace falta decir que un menor consumo de plásticos está reduciendo significativamente los costos de fabricación.

Los envases Eco-rPET se pueden producir a partir de escamas de botellas recicladas y son totalmente reciclables después de usarse. Puede fabricarse en cualquier línea de extrusión de láminas de PET existente o nueva incorporando la tecnología de espumado físico.

Al agregar cantidades mínimas de gases ecológicos, se generan microcélulas, lo que resulta en un producto de menor peso. MEAF apoya a los productores de películas y embalajes de todo el mundo durante todo el proceso: desde la planificación hasta la implementación y la puesta en servicio.

MEAF Machines BV coopera con uno de los principales proveedores europeos de componentes y soluciones clave únicos

en el área de mezclado, espumado y enfriamiento en el procesamiento de plásticos y producción de polímeros. Junto con nuestro socio, servimos a la industria con soluciones efectivas para la reducción de la huella ambiental, ahorro de costos y mejoras de calidad en extrusión e inyección.

Un equipo motivado con una dilatada experiencia y un amplio conocimiento de procesos y aplicaciones garantiza una excelente asesoría y servicio. Nuestras ofertas de soluciones incluyen sistemas de extrusión de espuma, estaciones de dosificación de gas CO₂ / N₂, componentes clave para la producción de espumas ligeras, boquillas mezcladoras, mezcladores de masa fundida, enfriadores de masa fundida y sistemas de medición de viscosidad en línea.

• Bandeja Eco-rPET producida con tecnología de espuma física: menor peso y menor consumo de plástico.



Línea de extrusión de MEAF para espuma física de laminas de PET, PS y PP

Un impacto importante en el costo total de producción de láminas extruidas es el costo de las materias primas. Al optar por una solución de embalaje hecha de material espumado físicamente vs. el embalaje convencional, seguirá teniendo una rigidez excelente y será insensible a las marcas de arañazos con la ventaja de un 20% menos de material plástico utilizado y una reducción de peso total del 10-30%.

Principio y configuración de línea

Para asegurar una adecuada formación de espuma física, se inyecta un agente de expansión (N₂ o CO₂) en la masa fundida, directamente antes del mezclador estático. Para el proceso de formación de espuma, se requiere un mezclador estático de diseño exclusivo (con capacidad de enfriamiento térmico) para garantizar una mezcla de masa fundida homogénea, así como el control de la temperatura de la masa fundida durante el proceso de formación de espuma. Todo este proceso se supervisa y controla cuidadosamente para obtener una calidad continua de la lámina y la película.

Ventajas de la espumación física

- Menor densidad del polímero al agregar estructuras
- Líneas de extrusión de láminas de la serie H de MEAF para espuma y no espuma

turas celulares a través del proceso de formación de espuma;

- Reducción del costo de material / uso de materia prima plástica (aproximadamente un 20% en comparación con los envases convencionales);
- Utiliza agentes espumantes ecológicos;
- Reducción del peso global del 10 al 30%;
- 100% reciclable y utilización de materia prima reciclada;
- Excelente rigidez, aislamiento e insensibilidad a las marcas de rayones;
- Solución más rentable que la espuma química a largo plazo.

Las líneas de extrusión de láminas de MEAF para la formación de espuma física tienen los componentes necesarios para la inyección de agentes espumantes (preferiblemente N₂, aunque también es posible CO₂), así como para el calentamiento, homogeneización y enfriamiento de la masa fundida.

Estas características adicionales se pueden agregar a vuestras / nuestras líneas de extrusión y aún proporcionan las otras ventajas que tienen nuestras líneas de extrusión, tales como:

- Producir hojas de espuma y sin espuma en la misma línea;
- Producir láminas multicapa A / B / A, donde la capa A es una capa sólida sin espuma y la capa B es de un material espumado

En la foto de la extrusora de arriba, dicha hoja multicapa se produce justo dentro de la matriz de múltiples colectores donde las capas espumadas y no espumadas se combinan en una hoja.



MAYOR INFORMACION: Ing. Ronaldo Schreck - Presidente de MATEXPLA S.A. - Representante exclusivo:
Ruiz Huidobro 2965 - C1429DNW Buenos Aires - ARGENTINA
Tel: ++ 54 11 4703 0303 - Fax: ++ 54 11 4703 0300 - E-mail: matexpla@matexpla.com.ar
Web: www.matexpla.com.ar - Skype: ronny9339 - Cel.: 15 4578 5050 - www.meaf.nl



13 – 16 de Abril de 2021

en el Predio Shenzhen World Exhibition & Convention Center, PR China

Muchas e interesantes novedades innovaciones materiales y las sorprendentes tecnologías que están ayudando a hacer posible los vehículos del mañana

Tiempo de lectura: 6 min.

El crecimiento previsto de los vehículos eléctricos e híbridos ayudará a impulsar la demanda de polímeros en las aplicaciones de la industria automotriz.

La pandemia no ha sido amable con el sector del automóvil. En un informe reciente, la empresa francesa de datos y estudios de mercado del sector de la automoción, Inovev, prevé que la producción mundial de automóviles caerá un 17% durante todo el año 2020, lo que supone una pérdida de 15 millones de vehículos con respecto a 2019 y un retorno del volumen a los niveles de 2011.

Pero todavía hay signos de esperanza y optimismo. China, por ejemplo, reabrió sus instalaciones de fabricación de automóviles antes que las de otras naciones, y países como Japón y Corea del Sur se vieron menos afectados en general por la pandemia. Además, la creciente tendencia a los vehículos eléctricos y a los vehículos autónomos (y semiautónomos) de autoconducción está creando oportunidades para aplicaciones nuevas y en expansión para una variedad de materiales plásticos y compuestos avanzados.

En Estados Unidos, Pete Buttigieg, nominado por el presidente electo Joe Biden para ser secretario de transporte, ha declarado que quiere ayudar a poner "millones de coches eléctricos" en las carreteras estadounidenses. Este crecimiento ayudará a impulsar aún más sectores como el mercado

de radares para automóviles, que requiere un uso intensivo de polímeros y que se prevé que alcance los 12.200 millones de dólares en 2025, con una tasa de crecimiento anual compuesta del 20,8%, según Grand View Research Inc.

En una reciente entrevista con la revista Sustainable Plastics, Jeff Stout, de Yanfeng Automotive Interior Systems Co. Ltd., Jeff Stout, declaró: "En algún momento, en un futuro no muy lejano, el interior tendrá un aspecto completamente diferente y el caso de uso será completamente distinto, pero seguirá siendo todo de plástico". Stout, director ejecutivo de Innovación global



• Este diagrama de despiece es de un típico sensor de radar para automóviles con todos los componentes desvanecidos, excepto la placa que absorbe el radar, que es el segundo componente desde la izquierda. (Imagen cortesía de SABIC)





• El SUV Atlas de VW utiliza polipropileno ligero en el marco de las puertas. (Imagen cortesía de Volkswagen)

de la empresa, afirma que Yanfeng practica el diseño para el desmontaje siempre que es posible, estudia detenidamente el reciclaje químico y sigue desarrollando opciones alternativas, como su proceso de moldeo híbrido por compresión (o CHyM), en el que la matriz principal es una alfombra de fibra natural.

Los vehículos eléctricos e híbridos requieren plásticos ligeros, duraderos y resistentes a las altas



• CSP's multi-material EV battery enclosure is 15% lighter than a steel battery box. (Imagen cortesía de Continental Structural Plastics)

temperaturas, así como tecnología para moldear la electrónica integrada en el creciente número de pantallas táctiles y opciones de iluminación incorporadas que se están utilizando en los habitáculos. Veamos algunos ejemplos.

Monomaterial

La empresa alemana Covestro AG ha adoptado una estrategia monomaterial, combinada con el moldeo multidisparo y el montaje en molde, para desarrollar un faro multifuncional para vehículos con numerosas ventajas. El nuevo concepto de diseño reduce el número de componentes de

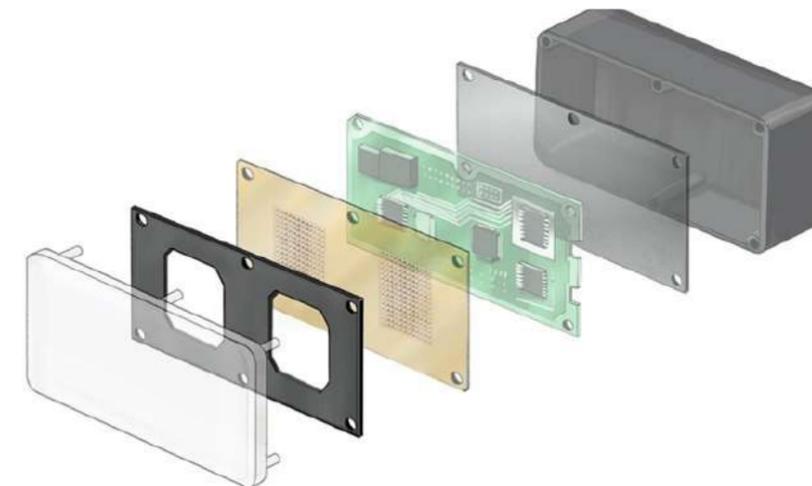
más de 50 a cinco, es significativamente menos costoso de fabricar, pesa menos y es más sostenible que los modelos actuales.

Para ello, se utiliza ampliamente el policarbonato (PC), incluido el Makrolon TC 8030 de la empresa, un PC de alta gama y térmicamente conductor. Esto permite sustituir los disipadores de calor de aluminio por el material moldeado. Cada conjunto de faro resultante puede pesar casi 4 libras menos que los modelos tradicionales actuales.

Covestro afirma que ha desarrollado este nuevo concepto de diseño pensando inicialmente en los vehículos eléctricos, ya que el policarbonato puede ser susceptible a diversos productos químicos y aceites que existen en los motores de combustión interna (CI) y de gas. La empresa sigue trabajando en formas de proteger la parte posterior del módulo de la exposición química, lo que permitiría que el nuevo diseño de faro funcionara igualmente bien con los motores de combustión interna.

VW apuesta por la ligereza

El laboratorio de polímeros de Volkswagen of America, situado cerca de la planta de la empresa en Chattanooga (Tennessee), trabaja para crear soluciones innovadoras que ayuden a aligerar el peso de los coches y a



• Este diagrama de despiece es de un típico sensor de radar para automóviles con todos los componentes desvanecidos, excepto la placa que absorbe el radar, que es el segundo componente desde la izquierda. (Imagen cortesía de SABIC)

aumentar su consumo. "Tenemos que incorporar piezas más ligeras para ayudar a compensar el peso de las pesadas baterías [de litio] del coche", dice la especialista en evaluación del laboratorio de VW, Ellen Collins. "Creemos que los polímeros son el futuro... y esperamos que todas las empresas automovilísticas adopten el mismo enfoque, porque cuanto antes reduzcan el peso de sus vehículos, más rápido podremos trabajar para reducir nuestra huella de carbono". La empresa señala que el laboratorio ha tenido éxito recientemente al trabajar con proveedores en la producción de un polipropileno ligero para incorporarlo al marco de la puerta del Volkswagen Atlas. "Pudimos reducir el peso de la pieza conservando sus mismas características", señaló Collins.

Los compuestos ayudan a la causa

Continental Structural Plastics Inc. (CSP), junto con su empresa matriz japonesa Teijin Ltd., ha presentado recientemente una avanzada carcasa multimaterial para baterías de vehículos eléctricos que puede moldearse con cualquiera de las fórmulas de composite patentadas por CSP, así como una nueva tecnología de paneles de clase A en forma de panel.

Aunque su peso es igual al de una caja de aluminio, CSP afirma que esta caja ofrece una mayor resistencia a la temperatura que el aluminio, especialmente cuando se utiliza con su propio sistema de resina fenólica.

CSP afirma que actualmente está desarrollando y produciendo más de 34 cubiertas diferentes para cajas de baterías de vehículos eléctricos, tanto en Estados Unidos como en China.

Por otra parte, la empresa ha desarrollado un nuevo proceso de fabricación de paneles que produce paneles ultraligeros de clase A. Considerados como un compuesto "sándwich", estos paneles utilizan un núcleo ligero de nido de abeja, revestido con pieles de fibra natural, fibra de vidrio o fibra de carbono que se humedecen con resina de poliuretano. Este proce-

so permite moldear formas complejas y bordes afilados, y da lugar a paneles que ofrecen una rigidez muy elevada con un peso muy reducido.

Compuestos absorbentes de radar

Sabic ha presentado dos nuevos compuestos



• BASF ve su concepto MobiPower como una solución de carga autónoma e inalámbrica para los futuros vehículos eléctricos. (Imagen por cortesía de BASF)

LNP™ STAT-KON™ absorbentes de radar para sensores de radar de automoción, ampliando significativamente su cartera de estos materiales especiales. Los nuevos grados -basados en resina de tereftalato de polibutileno (PBT)- pueden utilizarse para la integración con radomos fabricados con material PBT, que puede proporcionar una resistencia superior a los productos químicos de automoción. Complementan y amplían los actuales compuestos LNP STAT-KON absorbentes de radares, que se basan en resina de polieterimida (PEI) para soportar temperaturas de procesamiento más elevadas o en resina de policarbonato (PC) para aplicaciones generales que requieren una alta durabilidad y un equilibrio de propiedades físicas. La alta absorción de radiofrecuencia (RF) de estos compuestos puede ayudar a aumentar el rango de detección y mejorar la resolución de la señal.

Los sensores de radar se utilizan ampliamente en los sistemas avanzados de asistencia al conductor (ADAS), donde proporcionan funciones como la detección del ángulo muerto, la evitación de colisiones, el frenado automático y las alertas de tráfico. Los materiales absorbentes de radar (RAM) se utilizan para apantallar el campo de transmisión de las ondas de radar y atenuar las ondas laterales que pueden causar imágenes fantasma o desencadenar falsas acciones o alarmas.

El cargador móvil de BASF

La alemana BASF, por su parte, también se esfuerza por aplicar sus materiales a soluciones creativas relacionadas con el sector de los vehículos eléctricos. La empresa afirma que se ha asociado con dos empresas japonesas -ZMP Inc. y B & Plus- para crear un cargador inalámbrico autónomo conceptual que pretende satisfacer la creciente demanda de soluciones de infraestructura de carga. BASF afirma que su tereftalato de polibutileno (PBT) Ultradur y su poliamida (PA) Ultramid se utilizan en la carcasa del radar del cargador móvil, los sensores lidar, las películas protectoras y otros componentes y dispositivos eléctricos

Se espera que más de 75.000 millones de dispositivos conectados -como teléfonos y vehículos eléctricos- necesiten ser cargados para 2025. El Dr. Hisashi Taniguchi, fundador y director general de ZMP Inc. dijo "MobiPower nos permite satisfacer esta demanda del mercado, con una solución de carga conveniente que es lo suficientemente robusta como para albergar componentes y sensores sofisticados que combinan capacidades 5G, IoT y AI, además de ser lo suficientemente duradera para el exterior. BASF amplió mi creatividad y la posibilidad de nuestros robots". Ver más de este tipo de innovaciones materiales en Chinaplas 2021 en Shenzhen del 13-16 de



abril y, de primera mano, algunas de las sorprendentes tecnologías que están ayudando a hacer posible los vehículos del mañana.

El despliegue de la 5G gana ritmo, con la ayuda de los plásticos de alto rendimiento

La pandemia de coronavirus no parece haber frenado el despliegue de la tecnología inalámbrica de quinta generación (5G), y los polímeros de alta gama siguen desempeñando un papel fundamental en la construcción de la infraestructura necesaria para aprovechar las ventajas de estas redes de datos ultrarrápidas.

Ericsson, uno de los mayores proveedores de equipos de telecomunicaciones del mundo, acaba de publicar un nuevo informe en el que vuelve a revisar al alza sus estimaciones sobre el número de suscripciones a teléfonos móviles 5G en todo el mundo para finales de 2020, hasta alcanzar los 218 millones. Se trata de un fuerte incremento respecto a su previsión de 190 millones del pasado mes de junio, que a su vez suponía un aumento respecto a una estimación anterior. El gigante sueco de las redes, cuyos equipos forman parte de gran parte del hardware necesario para el 5G, predice que esta tecnología superrápida cubrirá alrededor del 60% de la población mundial en 2026.

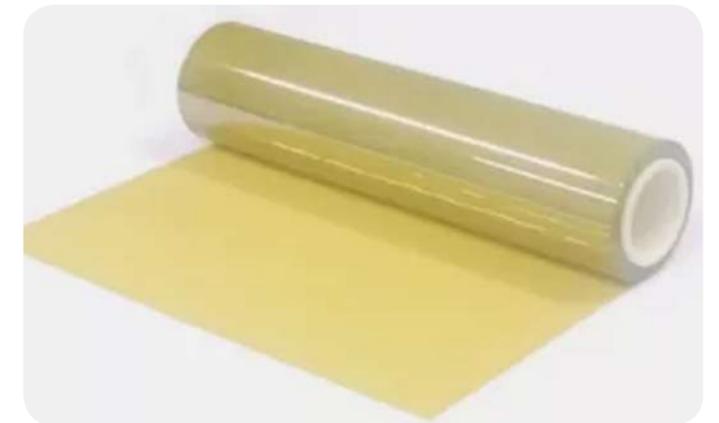
Además, el informe "U.S. Consumer Technology One-Year Industry Forecast" de la Asociación de Tecnología de Consumo (CTA) predice que los smartphones con 5G aportarán 43.800 millones de dólares en ingresos en 2021, un 296% más que este año. El estudio de la CTA sugiere además que los envíos de teléfonos inteligentes 5G en Estados Unidos alcanzarán los 65 millones de unidades a finales de 2021 y llegarán a los 173.000 millones en 2024.

Aun así, la mayoría está de acuerdo en que la tecnología 5G tendrá un impacto en nuestras vidas y en muchos sectores más allá de las telecomuni-

caciones móviles. Ayudará a hacer más segura la conducción autónoma, a avanzar en la realidad aumentada, a facilitar la automatización de las fábricas, a mejorar la telemedicina y a revolucionar la industria del entretenimiento permitiendo, por ejemplo, que los usuarios descarguen películas de alta definición en segundos.

Los proveedores de materiales están trabajando con diligencia para desarrollar las resinas y los compuestos necesarios para adaptarse a las especificaciones de alto calor, durabilidad y transparencia requeridas en las placas de circuito impreso (PCB) y las estaciones base relacionadas con la 5G. He aquí algunos avances recientes:

Clariant afirma que sus retardantes de llama a base de fósforo de las líneas Exolit® OP y Exolit EP tienen todas las características adecuadas para respaldar las propiedades necesarias en las placas de circuito impreso de alta velocidad y alta frecuencia y hacer realidad el estándar 5G. Disponibles tanto en forma de producto proce-



● La nueva película de poliimida Pixeo IB de Kaneka Corp. es superresistente al calor e ideal para su uso en aplicaciones 5G.



● Utilizando tecnología propia, Toray ha desarrollado una tecnología que controla la estructura de la película de PPS manteniendo sus propiedades y aumentando su resistencia térmica.

packaging



●Dow Inc. dice que su nuevo gel conductor térmico Dowsil TC-3065 para uso en componentes electrónicos admite la dispensación automática.

Chinaplas 2021
国际橡塑展



●SABIC ofrece una variedad de materiales especializados para su uso en estaciones base, terminales y dispositivos móviles 5G. Estas resinas abordan retos como la mejora de la gestión del calor y el rendimiento de la radiofrecuencia (RF), la reducción del peso y el costo y el aumento del rendimiento de la producción.

sable líquido (Exolit EP) como de polvos muy finos (Exolit OP), su alto contenido en fósforo, que también puede sinergizarse con otros retardantes de llama, les confiere una gran eficacia a bajas dosis. Gracias a su elevada estabilidad térmica, son adecuados para el montaje y el embalaje sin plomo de productos electrónicos, y capaces de "soportar el calor" cuando la transmisión 5G se calienta.

Kaneka Corp. ha desarrollado Pixeo™ IB, una película de poliimida súper resistente al calor para la alta velocidad y la alta frecuencia 5G. Pixeo™ IB reduce la tangente de pérdida dieléctrica en altas frecuencias hasta 0,0025, el mejor nivel mundial para una película de poliimida. Esto hace posible el manejo de zonas de ondas milimétricas 5G, que pueden realizar comunicaciones de alta velocidad.

Toray Industries Inc. ha creado una película de sulfuro de polifenileno (PPS) que mantiene las características dieléctricas del polímero, su retardancia a la llama y su robustez química, a la vez que es resistente al calor a 40 °C. La empresa con sede en Tokio afirma que la nueva película resiste la deformación y es dimensionalmente estable cerca de su punto de fusión. En los circuitos impresos flexibles para aplicaciones 5G, se dice que la película reduce las pérdidas de transmisión de los dispositivos de comunicación a altas frecuencias y estabiliza la comunicación de alta velocidad a través de los espectros de temperatura y humedad.

Dow Inc. introdujo recientemente un gel conductor térmico de una parte desarrollado para disipar grandes cantidades de calor lejos de los componentes electrónicos sensibles. DOWSIL™ TC-3065 Thermal Gel rellena fácilmente los huecos gracias a su excelente capacidad de humectación y puede sustituir a las almohadillas térmicas elastoméricas fabricadas que pueden fallar a la hora de proteger los componentes electrónicos del alto calor asociado a las mayores densidades de potencia de la 5G.

SABIC dice que planea aumentar la capacidad de producción mundial de su resina especial Noryl SA9000 de éter de polifenileno (PPE) utilizada en

packaging



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - A o 80 - Nº 172 - MARZO / ABRIL 2021

placas de circuito impreso de alto rendimiento que requieren laminados revestidos de cobre (CCL) utilizados en las estaciones base 5G. Esta última expansión, que se basa en los aumentos de 2019, casi duplicará la producción regional en Asia y aumentará la producción total de resina Noryl SA9000 en Asia diez veces en comparación con los niveles de 2018. El proyecto de expansión está actualmente en marcha en la India, y se espera que se complete a finales de año, dice la compañía saudí.

Mientras tanto, SABIC también dice que su cartera incluye otros materiales especializados para estaciones base, terminales y dispositivos móviles 5G, incluidos los compuestos y copolímeros LNP™, la resina Ultem™ y las resinas y oligómeros NORYL™. Se dice que estos materiales responden a los principales retos del sector, como la mejora de la gestión del calor y el rendimiento de la radiofrecuencia (RF), la reducción del peso y el costo y el aumento del rendimiento de la producción.

Así que la revolución del 5G entra en pleno apogeo, tengan los lectores por seguro que los proveedores de plásticos están a la vanguardia, ayudando a hacerla realidad. Muchas de estas empresas y soluciones se expondrán en CHINAPLAS 2021, que se celebrará en Shenzhen del 13 al 16 de abril. Visite para ver de primera mano algunas de las asombrosas tecnologías que están ayudando a hacer posible la adopción generali-

zada de la increíble y rapidísima tecnología de redes.

Acerca de CHINAPLAS 2021- Está organizado por Adsale Exhibition Services Ltd., Beijing Yazhan Exhibition Services Ltd., Adsale Exhibition Services (Shanghai) Ltd., Adsale Exhibition Services Ltd. (Shenzhen) y coorganizado por el Consejo Nacional de la Industria Ligera de China - Asociación de la Industria de Procesamiento de Plásticos de China. (Shenzhen) Ltd. y coorganizado por el Consejo Nacional de la Industria Ligera de China - Asociación de la Industria de Procesamiento de Plásticos de China, Asociación de la Industria de Maquinaria de Plásticos de China, Asociación de la Industria de Plásticos de Guangdong, Asociación de la Industria de Polímeros de Shenzhen y Messe Düsseldorf China Ltd. El evento también cuenta con el apoyo de varias asociaciones de plásticos y caucho de China y del extranjero. Introducida por primera vez en 1983, CHINAPLAS ha sido aprobado por la UFI (Asociación Mundial de la Industria de la Exposición) desde 2006. CHINAPLAS cuenta con el patrocinio exclusivo de la Asociación Europea de Fabricantes de Maquinaria para Plásticos y Caucho (EUROMAP) en China por 31ª vez. CHINAPLAS es actualmente la principal feria de plásticos y caucho de Asia.

Email: Chinaplas.pr@adsale.com.hk
Web oficial: www.ChinaplasOnline.com

packaging



Chinaplas® 2021
国际橡塑展 2021

13 - 16 de Abril de 2021- Confirmada
en el Predio Shenzhen World Exhibition & Convention
Center, PR China

Muchas e interesantes novedades !!!

Innovaciones materiales y las sorprendentes tecnologías que están ayudando a hacer posible los vehículos del mañana. El crecimiento previsto de los vehículos eléctricos e híbridos ayudará a impulsar la demanda de polímeros en las aplicaciones de la industria automotriz.

XVIII Exposición Internacional de Plásticos
**argenplas
2022**

6 -al 9 de Junio, La Rural Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

plast
PLASTONLINE.ORG

IDEAS FOR A BETTER WORLD

A la luz de la pandemia en curso y de las incertidumbres sobre el calendario y los métodos de la campaña de vacunación, elementos que siguen condicionando las actividades de la industria del plástico y del caucho y, sobre todo, limitan fuertemente los viajes de los operadores italianos y extranjeros-, y tal como han instado los expositores, la organización de Plast-Exposición Internacional de las Industrias del Plástico y del Caucho ha decidido posponer el evento a una fecha futura por determinar, pero ciertamente después de finales de 2021. La anterior edición de la feria tuvo lugar en Milán del 29 de mayo al 1 de junio de 2018. Contó con 1.510 expositores de 55 países, ocupó una superficie neta de 55.000 m2 en seis pabellones de la Feria de Milán en Rho-Pero, y atrajo a 63.000 visitantes de 117 países.

JECworld

La JEC World 2021 se pospone y se cita del
8 al 12 de Marzo de 2022

El impacto continuado de la pandemia de Covid-19 que se desarrolla a lo largo de 2021 ha obligado al equipo de JEC World a reexaminar la posibilidad de celebrar la próxima edición de JEC World este año. Así pues, tras consultar exhaustivamente a clientes y socios, el equipo de JEC World ha decidido posponer la próxima edición de JEC World al 8 al 10 de marzo de 2022.

FIP
FRANCE
INNOVATION
PLASTURGIE

El FIP se pospone de Junio de 2021 a Abril de 2022

La FIP (France Innovation Plasturgie), principal feria francesa de la industria del plástico, prevista inicialmente del 15 al 18 de junio de 2021, ha sido aplazada del 5 al 8 de abril de 2022 en Lyon Eurexpo. En este contexto de crisis sanitaria sin precedentes, sigue persistiendo la incertidumbre sobre el futuro.

**UTECH
Europe**

Utech Europe 2021 se pospone de Septiembre a Noviembre

Utech Europe, la exposición y conferencia de poliuretanos líder en el mundo que tiene lugar en el Mecc de Maastricht, Países Bajos, ha sido reprogramada por 16-18 de noviembre de 2021. "Estamos comprometidos a organizar una

vibrante

Utech Europe en 2021 para proporcionar a la industria de los poliuretanos una plataforma muy necesaria para recuperar las oportunidades perdidas, identificar nuevas, etc

Fira Barcelona

Fira de Barcelona traslada al mes de septiembre de 2021 la celebración de Expoquimia, Equiplast y Eurosurf. **Nueva fecha: 14 - 18 SEPTIEMBRE 2021**

Van Meeuwen®
IMPROVING INDUSTRIES

La solución
para mejorar las
láminas de plástico
y el envasado de
alimentos rígido

- Agentes antibloqueo
- Agentes antiestáticos
- Agentes antiempañamiento
- Fluidos especiales
- Masterbatch de polímeros

Representante exclusivo para:
Argentina, Uruguay, Paraguay

Matexpla

MATEXPLA S.A.

Tel : + 54 11 47030 0303 • Celular : +54 911 4578 5050
matexpla@matexpla.com.ar • www.matexpla.com.ar
Skype: ironny9339

Van Meeuwen Chemicals BV • Países Bajos • T +31 (0)294 494 494
additives@vanmeeuwen.com • www.vanmeeuwen.com

La digitalización de la belleza: Un nuevo paradigma

Tiempo de lectura: 2 min.

Las comunidades en línea y los estilos de vida conectados han impulsado a las marcas a innovar en aspectos como la comunicación y las experiencias digitales

La transformación digital no es un concepto nuevo para las marcas de productos de belleza, pero ahora se ha convertido en una prioridad. El impacto de la pandemia en la experiencia física en tienda minorista ha supuesto una aceleración de las estrategias comerciales basadas en las tecnologías, que son ahora más importantes que nunca.

Las marcas del sector de la cosmética se han visto obligadas a reformular sus planes de marketing y reinventar su forma de comunicarse, vender e interactuar con los consumidores. Un estudio reciente de Mintel sobre la población británica demuestra que la mayoría de los usuarios de productos cosméticos acceden a apps, reseñas y contenidos en línea mientras visitan las tiendas. Las generaciones más jóvenes son las que más recurren a los canales digitales: más de la mitad de las personas de entre dieciséis y treinta y cuatro años son más susceptibles de comprar productos de las marcas que ofrecen contenidos interesantes en línea que de las que no lo hacen. "La transparencia en la comunicación y la confianza son más importantes que nunca. Los consumidores miran con lupa todo lo que las marcas hacen o dicen", señala Marcia Bardauil, Market Insights Lead de Quadpack. Esta comunidad se guía por los consejos de los skinfluencers: personas que elaboran contenidos en las redes sociales y crean opinión en sus respectivos campos de especialidad.

Se trata de dermatólogos, maquilladores profesionales o personas no especializadas con muchos seguidores que analizan las fórmulas y los ingredientes activos, y que indagan tam-

bién en el compromiso de sostenibilidad y los valores éticos de las empresas.

Debido a las restricciones en el acceso a las tiendas por motivos de salud y seguridad, los fabricantes de productos de belleza han ido más allá de la clásica estrategia de comercio electrónico y han apostado por interacciones virtuales más complejas.

El objetivo es fidelizar y crear una experiencia de marca más realista, sirviéndose de probadores de realidad virtual/aumentada, consultas virtuales sobre cuidados dermatológicos y experiencias inmersivas, como estas innovadoras colaboraciones de marcas de belleza con el videojuego Animal Crossing.

Estas experiencias pretenden dinamizar las ventas y los modelos de marketing a los que afectan las restricciones impuestas por la pandemia, y se suman a tendencias como la personalización y las soluciones de IA. Los dispositivos de última generación, como este dispensador de maquillaje y productos para el cuidado de la piel, dan respuesta a las necesidades de los consumidores de soluciones inteligentes y personalizadas, y suponen toda una revolución de la tecnología cosmética.

Según Iván Borrego, General Manager de Beauty Cluster Barcelona, existen más iniciativas en campos como el packaging conectado, la inteligencia artificial aplicada al desarrollo de productos o las nuevas plataformas digitales, como los marketplaces o las redes sociales. "Todo ello dará lugar a una generación de productos y servicios más innovadores. Las marcas que más se vuelquen con el entorno digital tendrán una ventaja competitiva sobre las que van tarde en este aspecto", explica.

www.quadpack.com/news/news



LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Envasado - Embalaje - Medicinal - Máquina para Laboratorios
Artefactos del Hogar - Automotriz - Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.



Precintadoras y Etiquetadoras (mangas estirables y encogibles)



Etiquetadoras envoltentes



CONCETTI
EMBRACING YOUR IDEA

CONCETTI
Formado, llenado y paletizado de bolsas



SCAGLIA
Manipulador ergonómico



Enfundadoras (encogibles y/o estirables para pallets) / Flejadoras horizontales y verticales



Envasado en blisters



Flow-pack y embolsado



Etiquetado adhesivo y cola



Línea para llenado de pinturas



Pesadoras - Contadoras Envasadoras



Dosificadoras - Llenadoras Selladoras - Fabricación cucuruchos



Termoformadoras Máquinas para unidosos y/o multidosis

MÁQUINAS PARA PRODUCIR BOLSAS

01

CONFECCIÓN DE BOLSAS DE ALTA RESISTENCIA

02

MÁQUINAS BOBINA A BOBINA

03

MÁQUINAS VERSÁTILES PARA FONDO

04

MÁQUINAS UNIVERSALES DE SELLADO LATERAL

05

EQUIPOS DE PERFORADO DE ALTA VELOCIDAD

06

MÁQUINAS PARA BOLSAS CON CIERRE DE CORDEL

07

MÁQUINAS PARA BOLSAS REFORZADAS ADHESIVAS Y CON LAZO SUAVE

08

MÁQUINAS CORTADORAS DE TIPO WICKET

09

MÁQUINAS CORTADORAS DE BOLSAS PARA HIGIENE Y PAÑALES

VISÍTANOS:

EXPO PLASTICOS
Guadalajara
Mexico
Stand 1118
10. - 12.11.2021



INTERPACK
Düsseldorf
Alemania
Hall/Stand 8Bd69
Mayo 2023



ARGENPLAS
Buenos Aires
Argentina
26. - 29.7.2021



DRUPA
Düsseldorf
Alemania
Hall/Stand 13A15
28.5 - 7.6.2024



PLASTIMAGEN
Ciudad de México
Mexico
Stand 1257
11 - 14.01.2021



PLAST EURASIA
Estambul
Turquia
01 - 04.12.2021



Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Laboratorios

EBM LINE

TECNOLOGÍA DEL ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO PARA UN DESARROLLO SOSTENIBLE



- 
Cosmética
- 
Alimentación
- 
Lácteos
- 
Farmacéutica
- 
Lubricantes
- 
Detergencia
- 
Agro-Química
- 
Juguetería



PLASTIBLOW SRL
Via Salvemini, 20 20094 Corsico (MI) - ITALY
OFFICES - TEL: +39 02 44.05.476
EXPORT SALES - TEL: +39 02 48.01.21.02
e-mail: plastiblow@plastiblow.it - www.plastiblow.it

PLASTOVER S.R.L.
Vicente López 70 - PB A B16410ETB MARTÍNEZ
Prov. de Buenos Aires - ARGENTINA
TEL/FAX: (54 11) 4733.0049
Email: info@plastover.com.ar - www.plastover.com.ar

MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO

SOPLADORAS DE PREFORMAS



Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com



ZERMA y WIPA empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico innovadora al Mercado Mundial crean alianza para ofrecer tecnología alemana

RODOFELI, es el representante de ZERMA en Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay y, a partir de éste convenio, ROR representará también a WIPA.

Zerma, líder en fabricación de trituradores y molinos

Con más de 70 años de experiencia, ZERMA es el fabricante líder en máquinas especializadas, trituradoras y granuladoras industriales para plástico, madera, llantas, metales, caucho y residuos electrónicos. Siete décadas de experiencia, brindando tecnología alemana de alta calidad que facilita el proceso de reciclaje y cubre todo el espectro de aplicaciones de reducción de tamaño de materiales.

La gama ZERMA cubre desde molinos pequeños de bajas velocidades, hasta máquinas grandes de altas prestaciones, incluyendo trituradoras compactas insonorizadas con sistema neumático de descarga integrado y sistemas de sincronización para aplicaciones de polvo. Con potencias desde 2,2 Kw hasta 200 Kw.



Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

Email: of.comercial@rodofeli.com.ar

Web: www.rodofeli.com.ar

Wipa líder en líneas de lavado con agua o con la Revolucionaria tecnología en seco



WIPA es tecnología alemana en líneas de lavado y reciclaje de plástico, ofrece sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET. Entre las soluciones más destacadas se encuentra la línea básica de lavado de plástico. Esta línea incluye tres componentes: el tanque de separación de impurezas; la lavadora de fricción y la lavadora/secadora centrífuga. Esta línea puede producir entre 500 y 1400 kg/hr dependiendo del material que se procese. Ocupa poco espacio físico y es de fácil mantenimiento y limpieza. Desde 1994, Wipa también produce líneas de extrusión y peletizado, que incluyen un compactador de plástico, y que ofrecen opciones ideales para quienes necesitan trabajos más especializados.

Lavado en seco es una de las líneas más interesante que se ofrece al mercado para el reciclado de plásticos con lavado en seco evitando el lavado en agua.

Este lavado en seco, contamina muchísimo menos, lo que reduce los costos de tratamiento y generación de barro.

Ventajas

- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua.
- Limpieza efectiva con agua fría o caliente.
- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado.



ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas:
Diag. 76 N° 1655 (ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

Toda la industria del packaging,
en un solo lugar



5 al 8
octubre
2021

Centro Costa Salguero
Buenos Aires | Argentina

Save the DATE

www.envase.org



ENVASE



alimentek



Organiza

INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE

Av. Jujuy 425 (C1083AAE)

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina

www.packaging.com.ar

Auspicia



Seguinos en



Contáctenos: ventas@envase.org (54-11) 4957-0350 ext. 103

ENVASE I ALIMENTEK

packaging

STOCK DE MAQUINAS A DICIEMBRE /REVISADAS Y DISPONIBLES EN ESPAÑA:

Especialista en Maquinaria de ocasión del sector de plásticos
principalmente Extrusión e Inyección

CERMEL SYSTEM S.L.

MAQUINAS EXTRUSORAS Revisadas - Para fabricación de TUBOS: 3 Lineas Completas Tubos Macizos PVC hasta 250 mm; 1 Linea Tubo Tricapa (Interior Espumado) PVC hasta 400 mm; 1 Linea Tubo PE hasta 225 mm; 1 Linea Tubo PE hasta 315 mm; Marcas Krauss , Cincinnati , Sica , Ipm; Nuevo Marcador Laser; Micronizadores.

MAQUINAS EXTRUSORAS Revisadas - Para fabricación de PERFILES: Ancho Max 150 , Linea Bausano + Cincinnati; Ancho Max 250, Linea Vobau + Cincinnati; Ancho Max 350 , Linea Vobau + Cincinnati; Nuevos; Cizalla son Viruta; Marcador Laser; Micronizadores; Utillaje.

MEZCLADORAS PVC Revisadas: Papenmeier 200 - 400 L; Caggia 600 - 1500 L; Nuevos; 1 L; 10 L.

LINEAS COMPLETAS CON EXTRUSORAS CORROTANTES – Revisadas - Para fabricación de MASTERBATCH: 150 Pigmentos Organicos APV 50, Automatic; 150 Pigmentos Organicos; Maris, Automatic; 200 Pigmentos Organicos ZSK, Scheer; 300 Pigmentos Organicos APV 65 ; Scheer.

LÍNEAS COMPLETAS CON EXTRUSORAS CORROTANTES – Revisadas - Para fabricación de COMPUESTOS PVC: 600 Flex / 400 kG/H Rig , Kombi Plast Werner; 800 Flex / 600 kG/H Rig, Battenfeld Planetaria; 800 Flex kG/H, PK-400 Werner; 1400 Flex /1200 kG/H Rig, Kombi Plast Werner.

• LABORATORIO: Nuevas Calandras, Prensas Sobre Mesa

SE VENDE EN LÍNEA O COMPONENTES INDIVIDUALES PLANTA COMPLETA PARA PERFILES AUTOMOTRIZ Oportunidad Excepcional, compras Parciales o Precio Especial para Compra Planta Completa .

Empresa fabricante Perfiles extrudidos en diversos materiales termoplásticos, cauchos, EPDM, PVC, PP, Santoprene, etc. y perfiles con laminado metálico . También es posible unir diferentes materiales como termoplásticos y metales.

La planta fue construída entre 1995 y 2000. Todas las má-

quinas son de estas fechas y algunas posteriores

Subsecciones :

- 4 Inyectoras verticales Arburg, sobremoldeo esquinas
- 3 Líneas perfiles termoplásticos completas inc. corte longitudinal
- 5 Líneas perfiles termoplásticos, coextrusión completas, corte longitudinal
- 1 Línea perfiles caucho , coExtrusión , horno microondas. Refrigeración ... , corte longitudinal
- 1 Laboratorio
- 1 Taller mecánico de mantenimiento
- 1 Taller mecánico Construcción utillajes de precisión (hileras, calibradores)
- 1 Grupo carretillas , transpalets
- 1 Grupo compresores - secadores aire para la planta
- 1 Grupo agua refrigerada para la planta
- Mucho producto acabado y envasado
- Estanterias
- Utillaje en stock para Automotriz (Más de 100 conjuntos hileras y calibradores)

Stock Actual Inyectoras . Entrega Inmediata .

- Battenfeld 20 Tons, año 90 , laboratorio masterbatch
- Engel 90 Tons, línea blanca (laboratorio farmaéutico)
- Engel 110 Tons, packaging , (5 unidades disponibles)
- Krauss Maffei, 50 Tons , línea blanca (laboratorio farmacéutico). 2 unidades disponibles
- Krauss Maffei , 80 Tons , línea blanca (laboratorio farmacéutico).
- Krauss Maffei , 200 Tons , línea blanca (laboratorio farmacéutico).
- BMB 250 Tons, acumuladores , Packaging.

CERMEL SYSTEM S.L.

C/Vulca 67 , Pol Ind Can IIIa - 08520

La Garriga , España

Tel.: +34 601 33 29 14

Email: cermelsystems@gmail.com



SABIC lanza el nuevo film anti-empañante de LEXA para visores, lentes y caretas de protección transparentes en entornos laborales de primera línea con alta humedad

Tiempo de lectura: 6 min.

SABIC, líder mundial del sector químico, ha anunciado hoy la comercialización definitiva del film anti-empañante LEXAN™ HP92AF, especialmente pensado para las exigencias de equipos de protección frente al COVID-19, como los visores faciales y las gafas de seguridad para entornos laborales de primera línea.

El film incorpora un recubrimiento por una cara que retarda el empañamiento incluso con una humedad ambiental muy elevada, lo que se traduce en una claridad óptica duradera. LEXAN HP92AF ha confirmado sus prestaciones superiores anti-empañante en numerosos ensayos efectuados en las condiciones más duras y no presenta ninguna neblina de saturación como

sí que se ha observado en los materiales de la competencia. Además, la tecnología de recubrimiento anti-empañante no compromete nada la resistencia a la abrasión ni la resistencia al impacto del film de policarbonato.

«Hemos identificado una área de oportunidad en el mercado al momento de proteger eficazmente a las personas que trabajan en la primera línea contra el patógeno COVID-19. En los entornos laborales sujetos a cambios bruscos de temperatura y a altos niveles de humedad, sobre todo, muchos visores y lentes de seguridad no proporcionan las prestaciones anti-empañantes necesarias a largo plazo. Eso hace que los usuarios no los lleven puestos tanto como deben o que se las quiten a menudo para limpiarlos, dice

WITHOUT
ANTI-FOG



WITH
ANTI-FOG

Ahmet Kizilirmakli, director comercial jefe para América de SABIC.

Nuestro nuevo film anti-empañante LEXAN HP92AF ofrece la solución que muchas empresas buscan. Al combinar características como la excelente calidad óptica y la gran resistencia al impacto del policarbonato con nuestra avanzada tecnología anti-empañante, el producto es la opción ideal para visores y otros equipos de protección personal que requieren una visión clara, porque les ofrece claridad óptica duradera en esos entornos».

El film anti-empañante LEXAN HP92AF ya ha demostrado un comportamiento óptico excelente en varias aplicaciones piloto para instalaciones sanitarias y plantas de envasado de carne, donde es frecuente que haya mucha humedad y se produzcan fluctuaciones térmicas sobre todo en las zonas de transición entre clima de trabajo controlado y clima no controlado.

Además de los visores faciales, las mascarillas y las gafas de protección, el producto tiene otras aplicaciones previstas, como los visores de moto, las gafas de esquí, las lentes de los faros de automóvil, las lentes y pantallas de instrumental médico y las lentes industriales.

El nuevo film anti-empañante de SABIC presenta una excelente capacidad de troquelado e impresión. El film anti-empañante es termoformable y resiste numerosas limpiezas, preferiblemente con soluciones jabonosas suaves y tibias o limpiacristales comunes. Con un ancho de 48 pulgadas (1220 mm), el film antivaho LEXAN HP92AF está disponible en todo el mundo en una amplia gama de espesores de 7 a 30 milésimas de pulgada (175 a 750µm).

«La rápida comercialización del film anti-empañante LEXAN HP92AF subraya nuestro compromiso de ayudar a los clientes a reforzar la protección de las personas que trabajan en primera línea contra el COVID-19 — comenta Mark Troszak, director del segmento Films de SABIC —. En entornos de alta humedad y en cualquier otro lugar en que el tiempo de empañamiento sea un factor determinante, este producto puede garantizar una claridad óptica óptima durante largos periodos de tiempo, lo que permite a los



usuarios de los visores y de otros equipos de protección transparentes concentrarse en su trabajo de la forma más segura y sin que se lo obstaculice el vaho».

Troszak señala también que SABIC tiene la capacidad de satisfacer las necesidades concretas de los clientes adaptando esta tecnología a otras soluciones existentes de films recubiertos de LEXAN.

Si tiene requisitos de producto específicos, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

SABIC ha comercializado con éxito el film anti-empañante LEXAN™ HP92AF, especialmente pensado para las exigencias de equipos de protección frente al COVID-19, como los visores faciales y las gafas de seguridad para entornos laborales de primera línea. El film incorpora un recubrimiento por una cara que retarda el empañamiento incluso en condiciones ambientales de gran humedad, lo que se traduce en una claridad óptica duradera sin comprometer la resistencia a la abrasión ni la resistencia al impacto del material de film de policarbonato LEXAN.

www.sabic.com



BOBST

Importantes soluciones y productos innovadores, que brindan nuevas oportunidades de negocios para convertidores y propietarios de marcas

Tiempo de lectura: 24 min.

Son uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado.

BOBST, junto con Mouvent y 12 socios de REVO, presentó importantes innovaciones que ayudarán a redefinir el futuro de la producción de etiquetas y envases. Los convertidores y propietarios de marcas que asistieron al evento BOBST "Labels & Packaging Innovation", fueron los primeros en ver las nuevas soluciones en acción. El evento abordó tres necesidades clave de la industria: mejorar el tiempo de comercialización, garantizar la consistencia del color y monitorear la seguridad de los envases de alimentos.

BOBST presentó dos soluciones revolucionarias, que cambiarán el proceso de flexografía:

- El nuevo sistema de tinta bajo demanda que elimina las bandejas de tinta y las cuchillas de la cámara. Solo se requieren 30 gramos de tinta en la unidad de impresión para funcionar. El lavado completo y el cambio de tinta se realizan en minutos con solo unos pocos gramos de tinta y líquido de lavado desperdiciado. Esto establecerá un nuevo punto de referencia en el mercado, reduciendo los costos y las cargas ambientales.
- El nuevo sistema DigiColor realiza cambios de trabajo "sobre la marcha" del color Delta E. Cada una de las siete tintas de Gama de color extendida (ECG) se divide en una tinta más oscura y

• Vista de las plantas de producción de última generación de Establecimiento Gráfico Impresores, con sede en el inmueble de la compañía de Parque Industrial de Pilar, cerca de la ciudad de Buenos Aires, Argentina.



más clara, que se mezclan en línea para coincidir con la del control de color de DigiColor en bucle cerrado, dirigido a lograr un color "digital", consistencia de color a cualquier velocidad, en cualquier sustrato, con cualquier operador en todo el mundo. Los convertidores y propietarios de marcas ahora podrán confiar en una nueva tecnología "digital" para proteger sus identidades de marca. Los convertidores se beneficiarán de importantes ahorros de tiempo y beneficios de mejora de la calidad.

BOBST también presentó un estreno mundial para una solución que permite la trazabilidad completa de cada pieza de embalaje. En colaboración con ESKO, AVT, Pantone y X-Rite, la nueva solución permite la trazabilidad "digital" desde el archivo original hasta la prensa, la validación del trabajo y el almacenamiento final de los datos digitales generados desde el trabajo impreso final. Se basa en la "Digital Flexo technology" y combina los activos WebCenter, ColorCert, SpectraLab y PantoneLive. Esto permite un flujo de trabajo

totalmente digitalizado y conectado, transformando la manera en que se pueden hacer las etiquetas y el empaque flexible: oportuno, con el control de calidad correcto y los costos adecuados.

El proyecto de trazabilidad se basa en la Academia REVO en BOBST Firenze. La Academia REVO está abierta a los convertidores de todo el mundo para probar y obtener capacitación sobre soluciones de ECG llave en mano, entregadas por los 12 miembros y socios de REVO.

Mientras tanto, Mouvent, el centro de competencia de impresión digital de Bobst Group, presenta la prensa digital LB702-UV recientemente anunciada. Habrá demostraciones en vivo de la máquina a 100m/min con 6 colores y resolución de 1200 dpi, en múltiples trabajos y diversos sustratos.

El LB702-UV establecerá un nuevo punto de referencia para la impresión de etiquetas digitales, la combinación, la calidad, la velocidad y la asequibilidad, sin ningún tipo de compromiso.

Durante el evento, las prensas BOBST Flexo y

- Con máquinas BOBST, el Establecimiento Gráfico Impresores continúa creciendo en el mercado del embalaje flexible:





• Operadores trabajando con la impresora flexo de tambor central BOBST 20SIX para embalaje flexible.

Mouvent Digital también mostraron cómo las diferentes tecnologías de impresión en diferentes sustratos pueden lograr el mismo Delta E, manteniendo una consistencia de color precisa. Esto es muy importante ya que los propietarios de marcas tienen varios requisitos, que no siempre se pueden cumplir con una sola tecnología. BOBST ofrece a los propietarios de marcas y convertidores nuevas oportunidades para aumentar la seguridad de los envases de alimentos. En colaboración con Flint, GEW y UVFoodSafe Alliance, BOBST anunció el control digital de la energía UV. Esto permite la trazabilidad de seguridad única de cada medidor de sustrato impreso, lo que abre nuevas oportunidades para la producción de envases de alimentos con impresión UV con nuevas certificaciones de seguridad alimentaria.

En comparación con las tintas a base de solven-

tes y agua, las tintas UV logran una mayor calidad de impresión y una consistencia de color combinadas con la ausencia de VOC (compuestos orgánicos volátiles), mejorando la estabilidad y la sostenibilidad de la tinta.

"La industria de etiquetas y empaques se está volviendo digital, en términos de procesos, creación de valor y nuevos modelos de negocios", dijo Jean-Pascal Bobst, CEO de BOBST. "La colaboración entre socios es esencial para el éxito de nuestra industria y el empaque. BOBST está ayudando a impulsar la transformación de la industria con una innovación significativa y una cola-

boración real, lo que dará como resultado soluciones que satisfagan los requisitos de los convertidores y propietarios de marcas por igual".

Establecimiento Gráfico Impresores, productor principal de envases de cartulina, etiquetas de papel e impresiones comerciales de Argentina durante más de cincuenta años, ingresó en el campo del embalaje flexible en 2015 con la adquisición de dos impresoras flexo de tambor central 20SIX y dos laminadoras CL 850, las cuatro máquinas de BOBST. En enero de 2019, la compañía hizo un pedido adicional de una impresora flexo de tambor central 20SEVEN de 8 colores para proporcionar capacidad adicional a sus operaciones de impresión.

Establecimiento Gráfico Impresores opera en un complejo industrial de 50.000 m² de última generación, de los cuales 10.000 m² están destinados a la producción packaging flexible. Con sede en el inmueble de la compañía en el Parque Industrial de Pilar, próximo a ciudad de

Buenos Aires, Argentina. La compañía ofrece a sus clientes una gama de servicios en un solo lugar, desde soluciones de preimpresión hasta productos finales. Por lo tanto, abarca una diversidad de segmentos de mercado, entre ellos, embalaje flexible y de cartón para alimentos, bebidas, cosméticos y tabaco, etiquetas de papel con impresión offset para alimentos y bebidas, así como artículos de impresión comercial, tales como folletos y afiches.

"En 2015, decidimos diversificar aún más nuestras actividades relacionadas con el embalaje flexible, un mercado que ofrecía las oportunidades más rápidas de crecimiento", explica Marcelo Alejandro Recio, presidente de Establecimiento Gráfico Impresores. "Apuntábamos alto desde el inicio en términos de objetivos de crecimiento e invertimos en dos impresoras flexo de tambor central BOBST CI y en dos laminadoras de alto rendimiento que nos permitirían dar un paso firme hacia la categoría superior del mercado". En el momento de la inversión y selección del tipo de equipo más adecuado para nuestro ambicioso proyecto, uno de los factores que jugó un papel importante en la elección final fue la historia de asociación exitosa que Establecimiento Gráfico Impresores tiene con BOBST, que se remonta a sus primeras inversiones en 1997 con máquinas automáticas troqueladoras y dobladoras pegadoras para envases de cartulina.

La confianza bien justificada ha dado buenos frutos en vista del rápido crecimiento y de la demanda creciente de producción de embalaje flexible desde el inicio de las operaciones, lo que ha dado lugar a la última inversión en la impresora flexo de tambor central 20SEVEN de alta gama.

Al igual que sus predecesores 20SIX, la nueva impresora está equipada con smartGPSTM, una de las características más apreciadas de la tecnología flexo BOBST CI en términos de eficiencia de producción y operación consistente. Al evitar la necesidad de configurar la impresión y el registro mientras el sustrato circula por la impresora, el GPS inteligente prácticamente elimina el desperdicio de impresión, el disolvente, la energía, el tiempo de funcionamiento de la máquina y los costos de mano de obra, al tiempo que acelera

considerablemente el tiempo de cambio de trabajos y aumenta la disponibilidad de la impresora para la producción.

"Esta es una ventaja importante de nuestra impresora flexo de tambor central BOBST", comenta Marcelo Alejandro Recio. "Podemos atender el creciente número de pedidos de tirajes cortos junto con los pedidos altos tirajes, con la misma eficacia y con un tiempo de entrega corto".

Recio está a la expectativa de operaciones aún más productivas y ahorrrativas con el nuevo 20SEVEN. La impresora viene equipada con las últimas características técnicas, y una automatización que mejora aún más la precisión, la consistencia del proceso y que simplemente agiliza las operaciones.

"Para mantener la competitividad, necesitamos ser lo más automáticos y productivos posible", comenta Marcelo Alejandro Recio. "La impresora flexo de tambor central BOBST instalada y las laminadoras están rindiendo bien desde este punto de vista y en términos de calidad y producción, operaciones de seguridad, bajo mantenimiento y, obviamente, operaciones rentables". La velocidad de los cambios de trabajo de las impresoras flexo de tambor central se corresponde con la misma rapidez de configuración y cambio de material de las dos laminadoras CL 850.

Las laminadoras, modelos CL 850, con múltiples tecnologías de Establecimiento Gráfico Impresores ofrecen la flexibilidad de ejecución tanto de aplicaciones basadas con adhesivos base solvente, sin solvente, etc. y están equipadas con los diferentes carritos que permiten una serie de aplicaciones de recubrimiento, entre ellas, el sellado en frío con registro.

En términos de eficiencia y costos operativos, las laminadoras cumplen los requisitos de la compañía de reducción de residuos en los sustratos, son fáciles de operación y ofrecen el rendimiento muy eficaz con film de aluminio delgado al utilizar el carrito flexo BOBST.

Acerca de la visión estratégica de la compañía, Marcelo Alejandro Recio sostiene lo siguiente: "Tenemos una gran participación en el mercado de etiquetas offset y en el mercado doméstico de cartón plegable, y cada vez adquirimos más fuer-

za en el mercado de embalaje flexible". Nuestro objetivo es incrementar nuestra participación en el mercado de exportación también. La situación del país no nos permite ser competitivos fácilmente, pero la infraestructura de producción que hemos implementado nos ayuda a cumplir con todos los requisitos posibles para convertirnos también en un motor del mercado de exportación packaging de alta calidad en el futuro". "Nos enorgullecemos de la relación que hemos construido con Establecimiento Gráfico Impresores y de seguir contribuyendo con nuestra tecnología flexo a su expansión en el sector de embalaje flexible. La fidelidad de los clientes demuestra el valor de nuestras soluciones para su mayor beneficio", concluye Marco Carrara, vicepresidente de Ventas y Marketing de Las Américas, Bobst Bielefeld.

BOBST lanza innovadores productos y soluciones y plantea nuevas oportunidades de negocio para convertidores y propietarios de marca

Junto con Mouvent y los 12 socios REVO, BOBST ha presentado importantes y novedosas innovaciones que permitirán redefinir el futuro de la producción de etiquetas y embalajes.

BOBST presentó dos revolucionarias soluciones que cambiarán el proceso flexográfico establecido.

El nuevo sistema Ink-on-Demand (IoD) elimina los tinteros y las rasquetas. Para su funcionamiento tan solo se requieren 30 gramos de tinta en la unidad de impresión. El lavado completo y el cambio de tinta se realizan en cuestión de minutos, desperdiciando tan solo unos gramos de tinta y líquido de lavado. Todo ello sentará nuevas bases de referencia en el mercado, reduciendo costos y cargas medioambientales.

El nuevo sistema DigiColor realiza cambios de trabajo "sobre la marcha" del color Delta E. Cada una de las siete tintas de la Extended Color Ga-

mut (ECG) Gama de colores extendida, se divide en una tinta más oscura y una más clara, que se mezclan en línea para igualar el Delta E que se busca. El control del color en bucle cerrado de DigiColor permite alcanzar una coincidencia del color "digital" y la consistencia del color a cualquier velocidad, en cualquier sustrato, con cualquier operador y en cualquier parte del mundo. Con éste sistema los convertidores y los propietarios de marca contarán con una nueva tecnología "digital" para proteger sus identidades de marca. Además los convertidores se beneficiarán de las ventajas de un considerable ahorro de tiempo y una mayor calidad.

BOBST también presentó en primicia mundial una solución que permite una total trazabilidad de cada pieza de embalaje. En colaboración con ESKO, AVT, Pantone y X-Rite, la nueva solución permite la trazabilidad "digital" partiendo del archivo original y pasando por la impresora, la validación del trabajo y el almacenamiento final de los datos digitales generados a partir del trabajo impreso final. La solución está integrada en la tecnología Digital Flexo de BOBST y combina los activos de WebCenter, ColorCert, SpectraLab y PantoneLive. Con todo ello se consigue un flujo de trabajo conectado y totalmente digitalizado, transformando así el modo en que se pueden producir etiquetas y embalajes flexibles — de forma oportuna, con el control de calidad pertinente y los costos adecuados.

El proyecto de trazabilidad tiene su sede en la REVO Academy de BOBST Firenze. La REVO Academy está abierta a los convertidores de todo el mundo para probar y recibir formación sobre las soluciones ECG llave en mano por parte de los 12 miembros y socios REVO. Entretanto Mouvent, centro de competencia en impresión digital del grupo Bobst, presentó la impresora digital LB702-UV recientemente anunciada. Hubo demostraciones en directo de la máquina a 100 m/min, con 6 colores y una resolución de 1200 dpi en diversos trabajos y varios sustratos. La LB702-UV sentó nuevas bases de referencia en la impresión digital de etiquetas combinando calidad, velocidad y asequibilidad sin concesiones. Durante el evento, las impresoras flexo de BOBST y las impresoras digitales de Mouvent también



Editorial Emma Fiorentino Pubblicaciones T onicas S.R.L. - Packaging - A o 80 - Nº 172 - MARZO / ABRIL 2021

demonstraron cómo diferentes tecnologías de impresión sobre distintos sustratos pueden obtener el mismo Delta E manteniendo una consistencia del color exacta. Se trata de una importante novedad, puesto que los propietarios de marca tienen requisitos diversos que no siempre pueden cumplirse con una sola tecnología.

«La industria de las etiquetas y los embalajes se encamina claramente hacia la tecnología digital en cuanto a procesos, creación de valor y nuevos modelos de negocio», explica Jean-Pascal Bobst, director general de BOBST. «La colaboración entre

Por último, BOBST ofreció a los propietarios de marca y convertidores nuevas oportunidades para incrementar la seguridad de los embalajes alimentarios. En colaboración con Flint, GEW y la alianza UVFoodSafe, BOBST anunció el control digital de la energía UV. Con ello se consigue una singular trazabilidad de la seguridad de cada metro de sustrato impreso, abriendo así nuevas oportunidades para la producción de embalajes alimentarios impresos UV con nuevas certificaciones de seguridad alimentaria.

En comparación con las tintas a base de disolventes y a base de agua, las tintas UV logran una mayor calidad de impresión y consistencia del color sin VOC (compuestos orgánicos volátiles), mejorando así la estabilidad y la sostenibilidad de la tinta.



• Los convertidores y los propietarios de marca que asistieron al evento Labels & Packaging Innovation organizado por BOBST en Florencia fueron los primeros en ver las nuevas soluciones en acción. El evento abordó tres necesidades clave del sector: mejorar el plazo de comercialización, garantizar la consistencia del color y controlar la seguridad de los embalajes alimentarios.

socios es esencial para el éxito de nuestro sector y de la industria de los embalajes en su conjunto. BOBST está contribuyendo a impulsar la transformación del sector con valiosas innovaciones y colaboraciones reales, que se traducirán en soluciones que cumplan los requisitos de los convertidores y los propietarios de marca por igual.»

Nuevas soluciones digitales dejan una gran impresión en el evento de Innovación en Etiqueta y Embalaje de BOBST

Innovaciones revolucionarias ayudarán a convertidores y propietarios de marcas a transformar la producción del embalaje. BOBST y sus socios de REVO redefinen el tiempo de acceso al mercado, el control de color y la seguridad alimentaria.

El evento de Innovación en Etiqueta y Embalaje del 1 al 4 de abril de 2019 atrajo a más de 600 clientes, propietarios de marcas, proveedores de la industria y periodistas. Las demostraciones realizadas por BOBST, Mouvent y los socios del equipo REVO(1) mostraron varios estrenos mundiales y tecnologías revolucionarias en vivo.

Las innovaciones de DigiFlexo presentadas por BOBST y sus doce socios de REVO, junto con la impresión digital inkjet de Mouvent, cubrió las necesidades de los propietarios de marcas, respondiendo y resolvió los retos de los convertidores. "Las soluciones revolucionarias fijarán un nuevo curso para el futuro de la industria", comentó Stephan März, jefe de la Unidad Comercial de Web-fed, Bobst Group. "BOBST innova y colabora con socios de primera clase en el sector de la etiqueta y embalaje. Esto nos ayuda a ser ágiles y proactivos frente a los cambios rápidos que ocurren en nuestra industria".

"El número de equipos de trabajo durante la demostración fue impresionante. Los visitantes podían participar en demostraciones prácticas de equipos interrelacionados y flujos de trabajo completos", agregó Dan Pulling, gerente de Desarrollo Comercial de EMEA, HD Flexo & Color, en ESKO.

A los visitantes se les presentó cada uno de los tres temas principales del evento, tiempo de acceso al mercado, consistencia de color y seguridad alimentaria del embalaje. Las demostraciones en vivo mostraban cómo lograr una producción de etiquetas y embalaje más rápida, consistente, segura y utilizando muchos menos recursos gracias a nuevos conceptos de diseño, flujos de trabajo y el uso de la digitalización.

BOBST presentó dos innovaciones revolucionarias relacionadas con la inyección de tinta flexo y la combinación de colores: Ink-on-Demand (IoD) y DigiColor.

- El sistema de inyección de tinta IoD reemplaza los depósitos de tinta convencionales por un solo tubo de goma que suministra 30 gramos de tinta a la unidad de impresión. El sistema elimina los tinteros y el huecograbado.

- DigiColor, la solución para la impresión de gama de color extendida (ECG) de REVO, lleva el concepto de IoD a otro nivel: la tonalidad de la tinta distribuida a la unidad de impresión puede ajustarse digitalmente mezclando un tono más oscuro y uno más claro de cada color en la proporción requerida para lograr el valor Delta E previsto durante la impresión. La digitalización del proceso permite a los convertidores y a los dueños de marca estar seguros de obtener el valor Delta E exacto a cualquier velocidad, sobre cualquier sustrato, con cualquier operador, en cualquier lugar del mundo. Se hizo una demostración con las tecnologías IoD y DigiColor en una impresora BOBST M5 DigiFlexo.

El circuito cerrado y la trazabilidad de la tecnología BOBST DigiFlexo fueron un estreno mundial. Combina la gestión de plataformas Esko WebCenter, la especificación de la producción, la aprobación y el ciclo de vida del proyecto, el sistema de comunicación de color X-Rite Color-Cert, la medición y el monitoreo de espectro en línea AVT SpectralLab, y los recursos de gestión de colores de marca digital PantoneLive. Es un flujo de trabajo completamente digitalizado y conectado que permite la trazabilidad de cada embalaje, desde el archivo original, hasta la impresora, hasta la validación del trabajo y el almacenamiento de los datos digitales generados a partir del trabajo impreso final. Esta solución se presentó en vivo en una rueda de prensa de M6 DigiFlexo sobre embalaje flexible.

La impresoras BOBST DigiFlexo durante las demostraciones estaban equipadas con todas las tecnologías más recientes desarrolladas por los socios de REVO: rodillos anilox GTT 2.0® de Apex International que suministraban tinta constante para asegurar una consistencia de color uniforme; automatización del flujo de trabajo de color y registro gracias al control digital garantizado por AVT de la calidad de color e impresión y a las capacidades de ajuste en la marcha; placas flexo de DuPont que permitían una calidad de impresión de 120 L/cm.

Una amplia gama de nuevas tecnologías abordó la seguridad alimentaria del embalaje. La nueva generación de tintas UV de baja migración de Flint Group integrada al proceso REVO proporciona muestras impresas compatibles con la seguridad alimentaria. Estas muestras están certificadas por el sistema de monitoreo UV de GEW, que permite la trazabilidad de seguridad única por cada metro de sustrato impreso.

UPM Raflatac presentó nuevos sustratos para etiquetas alimentarias que respaldan la seguridad de los productos y el cumplimiento legal. Según Michael Paulin, director de Fábrica, Lexit Group, Suecia: "Con REVO, nuestro sueño se volvió realidad. Ahora podemos imprimir una etiqueta CMYK y Pantone difícil, sabiendo que el resultado será el mismo en la impresora y en la prueba".

"Nuestros trabajos se asientan muy rápido, y los colores dan con las impresiones con rúbrica de nuestros clientes la mayor parte del tiempo. Para repetir el trabajo, nuestra consistencia es excepcional de tanda en tanda", afirma Paul Polewko, gerente de Producción y Director Técnico, Revere Group, EE. UU.

En el evento, los visitantes descubrieron la Academia REVO recientemente inaugurada, instalada en el nuevo Centro de Competencias de 1000 m2 en Bobst Florencia. El equipo consta de unidades de separación e imágenes ECG ESKO Crystal CDI 4835 XPS y de una mesa de corte Kongsberg X20, y de una mesa de escaneo X-Rite I110. La Academia REVO está abierta a los convertidores de todo el mundo para que realicen pruebas y reciban formación sobre las soluciones ECG preconfiguradas. Para el nuevo archivo, en tan solo una hora, es posible imprimir el nuevo trabajo en impresora, proceso que incluye la

creación de un cliché, el montaje del cliché y la configuración de la impresora.

Mouvent, centro de competencia en impresión digital de Bobst Group, presentó su impresora de etiquetas digitales de alta productividad LB702-UV en una configuración de 6 colores (CMYKOV) por primera vez, y se exhibieron colores ECG DigiFlexo con la combinación de impresión de colores sólidos y ECG digitales.

Como dijo un dueño de marca al ver su trabajo imprimiéndose frente a él, "¡Has dado en el punto!". Los convertidores estaban muy impresionados por las velocidades de producción particularmente altas de 100 m/min alcanzadas durante las demostraciones en vivo, sin comprometer la calidad de impresión de 1.200x1.200 Lpi de los cabezales digitales inkjet de Mouvent. Los cambios de trabajo instantáneos y la personalización en vivo en tiempo real dejaron a los asistentes asombrados.

"Era una gran oportunidad para que nosotros presentáramos las características únicas y la simplicidad de nuestras soluciones digitales frente a una audiencia de dicho nivel, y el fuerte interés demostrado por los visitantes es la mejor señal de que estamos en buen camino con nuestra oferta", resumió Reto Simmen, director Comercial de Mouvent.

En resumen, el evento de Innovación en Etiqueta y Embalaje demostró cómo la digitalización, la automatización y la conectividad ayudan a los convertidores a servir mejor a sus clientes. Nos vemos en Labelexpo 19 en Bruselas para continuar con la transformación de la industria.

Acerca de BOBST

Somos un proveedor de equipos líder a nivel mundial y servicios para los fabricantes de etiquetas, cartoncillo, cartón ondulado y materiales flexibles de la industria. Fundada en 1890 por Joseph BOBST en Lausana, Suiza, BOBST tiene presencia en más de 50 países, cuenta con 14 centros de producción en 8 países y emplea más de 5 600 personas en todo el mundo. La firma registró una facturación consolidada de 1 635 millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2018.

Facebook: www.bobst.com/facebook - LinkedIn: www.bobst.com/linkedin
Twitter: [@BOBSTglobal](https://twitter.com/BOBSTglobal) www.bobst.com/twitter - YouTube: www.bobst.com/youtube

'TORAY'
Innovation by Chemistry



Tiempo de lectura: 6 min.

Toray Graphics, fabricante líder de planchas offset sin agua en la República Checa, informa de que el impresor belga Coldset Printing Partners (CPP) ha realizado una inversión de 35 millones de euros para actualizar su taller de impresión y envío. Esta inversión, necesaria para mejorar la calidad y la productividad, no podía desatender la sostenibilidad.

Por ese motivo, la empresa convirtió una parte de sus operaciones a la impresión offset sin agua incorporando una máquina Cortina de Koenig & Bauer con las planchas de impresión offset sin agua IMPRIMA de Toray. Uno de los objetivos del cierre de las instalaciones de la empresa en Bruselas era reducir la huella de la producción y,



• (De izda. a dcha.) Pascal Coenen (director de mantenimiento); Paul Huybrechts (director general); Peter Benz (experto en la Koenig & Bauer Cortina)

Una empresa belga invierte en calidad, productividad y sostenibilidad Coldset Printing Partners actualiza sus operaciones del taller de impresión y envíos

al mismo tiempo, aumentar la capacidad en sus otras plantas.

"Parte de la iniciativa implicaba agregar tecnología offset sin agua a nuestras operaciones", afirma Paul Huybrechts, director general de la empresa. "Ahora tenemos una línea de impresión que consta de 11 torres y cinco plegadoras. Se compone de cuatro nuevas torres de impresión sin agua Koenig & Bauer Cortina con dos plegadoras, más las siete torres de la rotativa coldset convencional Koenig & Bauer Commander que ya teníamos, con tres plegadoras".

Si bien este cambio supuso una reducción de la paginación máxima de la mayoría de periódicos de 96 a 64 páginas, todavía hay una plegadora capaz de manejar 96 páginas en caso de necesidad. "El resultado de esta reconfiguración", afirma Huybrechts, "es un aumento de la capacidad total del 25 %, incluso con el cierre de Bruselas". Otro de los objetivos era aumentar la calidad de impresión para permitir la producción de trabajos comerciales sin la necesidad de agregar heatset. Esa fue la razón por la cual se agregaron las torres Cortina que emplean las planchas offset sin agua Toray IMPRIMA, "incluyendo una unidad de barnizado y usando una calidad de papel blanco adecuada, se puede lograr un producto de primer nivel que es realmente comparable al proceso heatset", señala Huybrechts. "Esto es importante, porque creemos que para el futuro de esta planta, necesitamos tener una buena respuesta para cierto nivel de calidad. También nos da la oportunidad de imprimir revistas que se imprimen actualmente en heatset. De hecho, ya está ocurriendo". La planta produce alrededor de 500 000 periódicos por noche y alrededor de 40 millones de copias mensuales

en total, de las cuales alrededor del 30 % son trabajos de terceros.

En el ámbito de la sostenibilidad, Huybrechts señala que las torres de la Cortina no usan solventes ni agua, y agrega: "Pero lo que es más importante es que tenemos un nivel muy bajo de desperdicio en el arranque y durante la tirada. Preparar la Commander supone alrededor de un 30 % más de tiempo que la Cortina, y el desperdicio de arranque puede ser el doble o incluso más. El desperdicio en la Cortina puede ser de apenas 80 copias de papel blanco y 40 copias impresas".

El departamento de preimpresión también se está beneficiando de estos cambios con las unidades de producción de planchas sin agua de Heights que se utilizan para procesar las planchas sin agua IMPRIMA. Huybrechts afirma: "Las planchas Toray no son ablativas, y eso repercute en una menor necesidad de limpieza del equipo".

Actualmente, CPP está utilizando planchas IMPRIMA WA, que requieren un tratamiento previo con una pequeña cantidad de químicos (5 ml/m²) para que el revestimiento superior sea soluble. "Para eliminar esta pequeña cantidad de químicos", afirma Huybrechts, "cambiaremos a las nuevas planchas lavables con agua IMPRIMA WJ, que no solo eliminan la necesidad de químicos de pretratamiento, sino que también usan un potenciador de contraste sin químicos para proporcionar el contraste de imagen necesario para los sistemas de doblado, punzonado y clasificación de planchas".

Huybrechts admite que la tinta y las planchas pueden ser más caras en la impresión offset sin agua. El coste de la tinta aumenta debido tanto al coste de la propia tinta como a la capacidad de lograr una mayor cobertura. "Sin embargo", señala, "esa es solo una parte del rompecabezas. Debemos tener una visión más amplia. Por ejemplo, podemos cobrar más, ya que podemos lograr una calidad muy similar al heatset sin tener que usar una secadora cuyo manejo resulta caro, y eso sin tener en cuenta las emisiones de CO₂ y otros problemas de sostenibilidad. Además, el consumo de energía de la Cortina en comparación con la Commander es menor, siendo hasta un 5 % más bajo. ¡Y la Cortina es tan fácil de usar que incluso yo puedo manejarla!



• Edificio del impresor belga Coldset Printing Partners ubicado en Beringen-Paal

Acerca de Toray

Toray Industries Inc., fabricante líder de planchas de impresión sin agua en todo el mundo, fundado en 1926, tiene una fuerte presencia internacional con fábricas y delegaciones comerciales en Asia, Europa, Oriente Medio, Sudamérica y Norteamérica. Toray es una empresa diversificada que fabrica tejidos, plásticos, sustancias químicas, productos para tecnologías de la información, soluciones medioambientales y de ingeniería, compuestos de fibra de carbono, biotecnología, entre otros. Muchos de estos productos, desarrollados a partir de su tecnología de polímeros patentada, se utilizan en industrias como la electrónica, los envases, el sector textil, el automóvil y la aviación. Su facturación anual más reciente se sitúa en torno a los quince mil millones de euros.

Toray Graphics, filial de Toray Textiles Central Europe (TTCE) ubicada en la República Checa, fabrica planchas de impresión sin agua con una innovadora línea de producción. La empresa concentra todas sus operaciones -ventas, atención al cliente, marketing, producción e I+D- en Prostějov, en el corazón de Europa, para prestar un apoyo más rápido y eficaz a su red europea de distribuidores y vendedores independientes.

www.imprima.toray.



AIMPLAS desarrolla envases compostables, procesos de biodegradación mediante bacterias y una calefacción sostenible con apoyo de la AVI

Tiempo de lectura: 6 min.

Los proyectos BIONPLA, CAPMAM y EFFICIENTHEATING alineados con la economía circular y la descarbonización de la economía, permitirán al tejido industrial valenciano poner en el mercado nuevos productos y procesos medioambientalmente sostenibles y mejorar su competitividad.

Uno de los principales retos que aborda el sector de los plásticos es el de la sostenibilidad medioambiental.

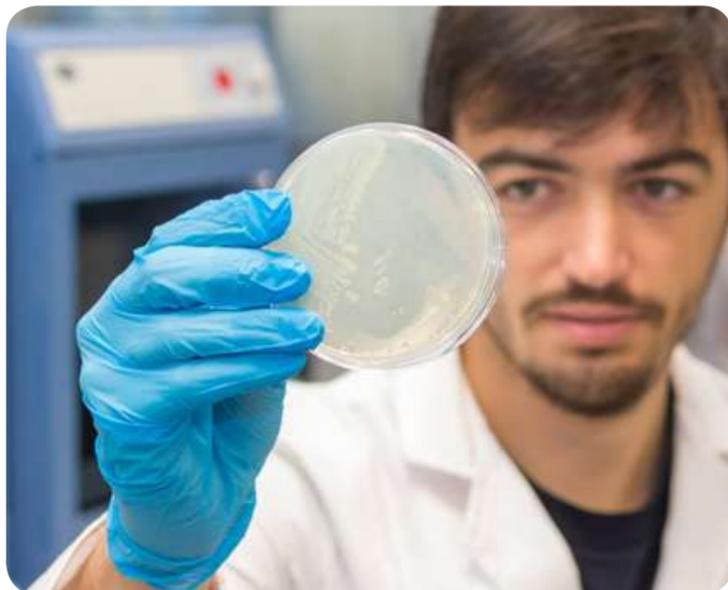
Para ello, la industria está apostando por la I+D+i, lo que permite contar cada día con materiales plásticos más respetuosos con el medio ambiente así como con tecnologías y productos que contribuyen a frenar el cambio climático.

En este contexto, AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, desarrolla distintos proyectos que cuentan con financiación de la Agencia Valenciana de la Innovación (AVI) y cuyo punto común es que contribuyen a aumentar la competitividad de las empresas valencianas del sector con la puesta en el mercado de nuevos materiales y productos más sostenibles medioambientalmente.

Es el caso del proyecto BIONPLA, a través del cual se van a desarrollar envases monouso con propiedades barrera y con una compostabilidad mejorada, de forma que su residuo, junto a los restos de alimentos, puedan ser gestionados en el contenedor marrón.

El proyecto parte de los conocimientos de AIMPLAS en este campo acumulados durante más de 15 años a través de distintos proyectos, así como de su experiencia en el desarrollo de materiales barrera sostenible, en algunos casos patentados como por ejemplo en el del almidón termoplástico.

En este caso se ha escogido la tipología de envases de un solo uso por ser los que generan un mayor volumen de residuos y por estar sometidos a una exigente legislación orientada a



la reducción de residuos, pero el desarrollo es aplicable a cualquier otro tipo de envases alimentarios.

En el proyecto colabora la Universitat de València para validar la viabilidad técnica de la valorización y cuatro empresas valencianas que valorarán la viabilidad técnica de la valorización: DUCPLAST, ARTESANÍA COBA-VIPLAST, ADM BIOPOLIS Y VALLES PLASTIC FILM.

El proyecto CAPMAM, liderado por la empresa ADM BIOPOLIS a través de su unidad de secuenciación y genómica y en el que también participan la Universitat de València y GO-Global Omnium Medioambiente, está investigando cómo mediante la incorporación de microorganismos es posible compostar envases plásticos no biodegradables y acelerar la degradación en plantas de compostaje de los envases biodegradables que puedan encontrarse en la fracción orgánica de los RSU (residuos sólidos urbanos) así como la eliminación de los microplásticos que se encuentren en los lodos de depuradoras para su uso en agricultura.

Para ello se va a desarrollar una metodología para el cultivo y aislamiento de los microorganismos capaces de degradar polímeros, se identificarán los microorganismos y se creará una biblioteca en la que estén criopreservados y debidamente identificados y clasificados según su capacidad de degradación. Posteriormente, se evaluará la biodegradación acelerada y también la toxicidad del compost obtenido mediante ensayos de germinación, que será utilizado tanto para uso agrícola como de jardinería.

Gracias a este proyecto, alineado con la economía circular de los plásticos, se pretende impulsar las plantas de compostaje y tratamiento orgánico, un sector emergente en la Comunidad Valenciana y que generará nuevos empleos.

Relacionado con el sector de la construcción y los desarrollos previos de AIMPLAS en nuevos materiales conductores basados en el efecto Joule para optimizar la eficiencia y el confort del vehículo eléctrico, el centro tecnológico está llevando a cabo el proyecto EFFICIENTHEATING. Gracias a él se van a desarrollar soluciones sostenibles de climatiza-



ción para construcciones que permitan mejorar la eficiencia energética de los edificios y su huella de carbono.

Concretamente se trata de suelos radiantes configurados mediante una lámina de efecto Joule reciclable que se validará en la eBRICKhouse de la UJI (Universitat Jaume I), una casa solar diseñada por el estudiantado de la universidad castellanense que tiene como objetivo resolver los problemas actuales del entorno urbano. En esta experiencia piloto se verificará el consumo y la huella de carbono del nuevo sistema de calefacción y posteriormente se llevará a cabo la transferencia de fabricantes de lámina por extrusión y de suelos cerámicos o técnicos con la colaboración de la Federación Valenciana de Empresarios de la Construcción (FEVEC).

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS ayudamos a las empresas a aplicar la Economía Circular a su modelo de negocio para convertir los cambios legislativos que afectan a la industria del plástico en oportunidades para mejorar su eficiencia, reducir su impacto ambiental y aumentar su rentabilidad económica. Para ello, trabajamos e investigamos en ámbitos como el reciclado, los materiales y productos biodegradables, el uso de biomasa y CO2, con el objetivo de desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a resolver los desafíos actuales en medio ambiente.

www.aimplas.es

Bandex S.A.	7
Cotnyl	Tapa
Envase / Alimentek	32
Extrunet	6
Gunter	27
illig	Contratapa
Kautex	2
LP SRL	3
Maquichen S.A.	29
Matexpla s.a.	26
Pack Perú Expo 2021	4
Pamatec S.A.	5
PlastiBlow	28
Ricardo Wagner SA	1
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L.	Ret. Contratapa
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L.	30 - 31 - Ret. Tapa
Van Meeuwen	25
Vogel&Co.	8

SUMARIO

La UMA lidera un proyecto ERASMUS+ sobre alimentación responsable	7
Compresión y control de calidad total la oferta de SACMI en Chinaplas 2021	9 - 10
Primera "e-xperiencia" en vivo con varios miles de participantes ENGEL establece un punto de referencia con un extraordinario show virtual	11 - 14
Eco-rPET reduce el consumo de plásticos en los envases	15 - 16
Chinaplas 2021 13 - 16 de Abril de 2021 en el Predio Shenzhen World Exhibition & Convention Center, PR China - Muchas e interesantes novedades innovaciones materiales y las sorprendentes tecnologías que están ayudando a hacer posible los vehículos del mañana	7 - 23
Líneas de Láminas de PET: Aptas para material reciclado gracias a los componentes de línea adaptados	19 - 23
Exposiciones 2021 / 2022	24
La digitalización de la belleza: Un nuevo paradigma	25
CERMEL SYSTEM S.L.	33
SABIC lanza el nuevo film anti-empañante de LEXA para visores, lentes y caretas de protección transparentes en entornos laborales de primera línea con alta humedad	34 - 35
Importantes soluciones y productos innovadores, que brindan nuevas oportunidades de negocios para convertidores y propietarios de marcas	36 - 43
Una empresa belga invierte en calidad, productividad y sostenibilidad Coldset Printing Partners actualiza sus operaciones del taller de impresión y envíos	44 - 45
AIMPLAS desarrolla envases compostables, procesos de biodegradación mediante bacterias y una calefacción sostenible con apoyo de la AVI	46 - 47



Nuevas y mejores funcionalidades,
Agenda de eventos, Portal de noticias,
Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina
Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA

Packaging

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 30 - N° 172
MARZO / ABRIL 2021

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los
anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con
GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITOS / POLIURETANO /
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS
ARGENTINA GRAFICA



ROR

Roberto O Rodofeli y Cía. SRL

ZERMA y WIPA son empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico con agua o con lavado en seco
Crearon una alianza para ofrecer tecnología alemana innovadora al mercado mundial

Representante exclusivo de ambas empresas alemanas, ofrece al mercado de Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay, equipamiento integral para el reciclado de plásticos tradicional y lanza la conveniente línea de lavado en seco



- Sin agua
- Contamina muchísimo menos
- Reduce notablemente los costos de tratamiento y generación de barro
- Sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET.
- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua o Limpieza efectiva con agua fría o caliente.

- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado



CENTRÍFUGA



LAVADORA DE FRICCIÓN 1



LAVADORA DE FRICCIÓN 2



TANQUE DE SEPARACIÓN

ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas: Diag. 76 N° 1655
(ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665
Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

ROR su representante local, está en condiciones de ofrecer al mercado una línea más amplia aún, para cubrir las necesidades de los clientes, en un rubro cada vez más demandante de productos de alta tecnología y servicios de excelencia.