

illig
Tradition forms future

Impresionante versatilidad para las necesidades individuales

Todo lo que desea, ILLIG lo dispone. Ofrecemos un amplio espectro de termoformadoras y maquinaria para embalaje de alto valor cualitativo con orientación al futuro. Tanto lo que respecta a los moldes y matrices, en forma económica, de larga vida útil, disponibles para el mundo entero, a medida de sus exigencias. Para ello, también tenemos un extenso y completo paquete de servicios para garantizar una alta seguridad de producción perdurable por varios decenios.



El secreto del éxito: Máquinas y equipos del líder mundial.

ILLIG Maschinenbau GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Strasse 10
74081 Heilbronn | Germany
Tel. +49 7131 505-0
E-Mail: info@illig.de
Internet: www.illig.de

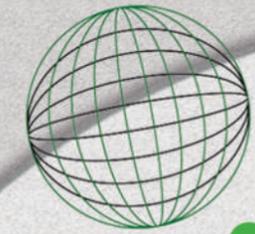
Vogel & Co.
Miñones 2332
C1428ATL Buenos Aires | Argentina
Tel. +54 11 4784 5858
E-Mail: mvogel@vogelco.com.ar
Internet: www.vogelco.com.ar



Packaging 173

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.
Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.
Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.
Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.
Linea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas
Linea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas
Linea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas
Linea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas
Linea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas
Linea insert vertical para insertos
Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos



Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.
Para fabricación de botellas y bidones:
Linea KBB full-electric
Linea Blue-electric
Linea KCC hidráulica
Para fabricación de grandes productos: Linea KSH
Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Linea K3D
Cabezales Kautex de última generación.



Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.
Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.
Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.



Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

of.comercial@rodofeli.com.ar
www.rodofeli.com.ar



Roberto O Rodofeli y Cía. SRL

ROR, Acaba de ser Nombrada Representante Exclusivo de Zerma y WIPA para los Países del Cono Sur

Ambas empresas Alemanas son líderes mundiales en soluciones innovadoras para el lavado y reciclado de plástico, y eligieron a ROR como socio estratégico por su trascendencia en mercado local.



Centrífuga MD

ROR aprovecha este momento para introducir al mercado sureño una de las novedades más importantes de esta nueva alianza:

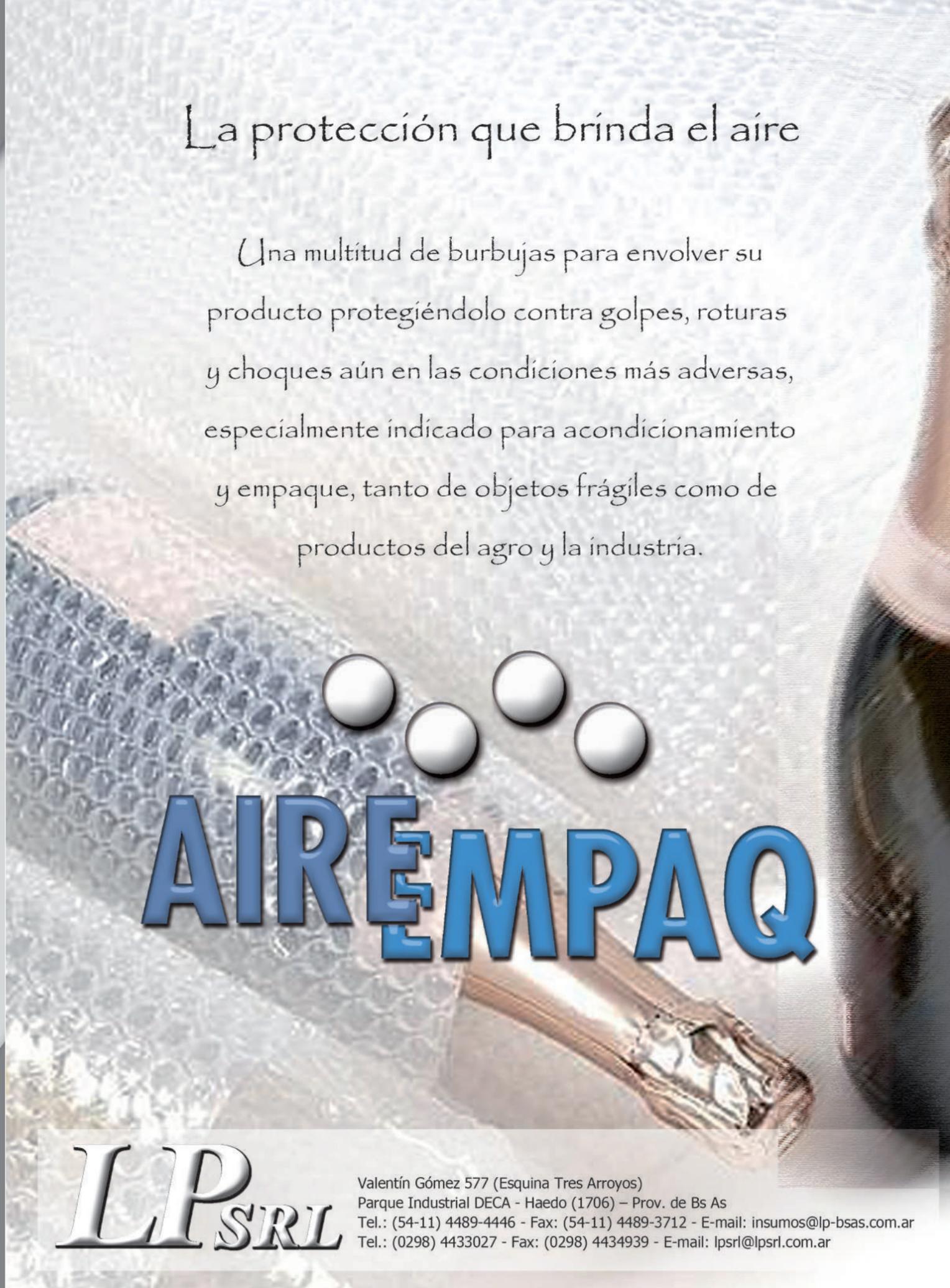
La Centrífuga tipo MD de WIPA para Lavado de Plástico al Seco. Esta máquina presenta innumerables ventajas, entre las más importantes se encuentran:

Menor contaminación,
Ahorro en agua,
Mejor secado,
entre otras.

ROBERTO O.RODOFELI Y CIA. S.R.L.
Planta y oficinas: Diag. 76 N° 1655
(ex J. M. Campos 1370) CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815 - Cel: 15 4992 3336

La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.



AIREMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lpsrl@lpsrl.com.ar



Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551
Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva



Heilbronn - Alemania

Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



Leinfelden - Alemania

Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Thayngen - Suiza

Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Lautert - Alemania

Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.



Barneveld - Holanda

Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



info@cotnyl.com

www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor de su zona llamando al
0-800-555-0175

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR



www.packperuexpo.com



Organizan:



FERIAS EN PERU

Oficializa:



En simultáneo:



Media Partners:



La solución para mejorar las láminas de plástico y el envasado de alimentos rígido

- Agentes antibloqueo
- Agentes antiestáticos
- Agentes antiempañamiento
- Fluidos especiales
- Masterbatch de polímeros

Representante exclusivo para:
Argentina, Uruguay, Paraguay



MATEXPLA S.A.
Tel : + 54 11 47030 0303 • Celular : +54 911 4578 5050
matexpla@matexpla.com.ar • www.matexpla.com.ar
Skype: ironny9339

Van Meeuwen Chemicals BV • Países Bajos • T +31 (0)294 494 494
additives@vanmeeuwen.com • www.vanmeeuwen.com

Innovia Films se une a un nuevo consorcio para promover el reciclaje global en la industria de las etiquetas autoadhesivas "CELAB: Hacia una economía circular para las etiquetas"



Tiempo de lectura: 2 min.

Innovia Films se complace en anunciar que se ha unido a empresas de todo el mundo en la creación de un nuevo Consorcio, CELAB: Toward a Circular Economy for Labels. CELAB - Economía Circular para las Etiquetas - es una iniciativa de la industria, fundada por empresas de la industria de las etiquetas autoadhesivas para crear una mayor circularidad para sus productos mediante la mejora y la promoción del reciclaje de matrices y soportes de liberación en todo el mundo.

películas, en lugar de recurrir a la vía del reciclaje químico. Las discusiones han estado en curso durante los últimos 9-12 meses y el nuevo grupo anuncia ahora formalmente su creación.

CELAB funcionará como una coalición, con capacidad para llegar a toda la cadena de valor y promover una economía circular para los materiales de las etiquetas autoadhesivas. CELAB incluye un Comité Directivo Global y ramas regionales en Europa y América del Norte, con planes de expansión a otras regiones en el futuro. Las sucursales regionales están diseñadas para abordar la gran variedad de procesos de producción y la capacidad de reciclaje en los distintos mercados. Las líneas de trabajo se organizan para abordar diversos aspectos del reciclaje de matrices y revestimientos antiadherentes, incluyendo el análisis de cuestiones técnicas, la promoción del uso y la creación de redes y soluciones de reciclaje, la interacción con los organismos reguladores gubernamentales y la educación de la industria y el público.

Al formar el CELAB, Innovia Films se une a otras empresas líderes del sector de las etiquetas autoadhesivas para facilitar la colaboración a nivel mundial, fomentar las iniciativas regionales y encontrar y fomentar la adopción universal de las mejores prácticas del sector. Sarah Martell, directora de marketing, con sede en la oficina de Innovia en Atlanta, es miembro de la corriente de trabajo de reciclaje de soportes y matrices. Explica que "el objetivo de Innovia es ayudar a capturar los residuos de polipropileno en la cadena de suministro de PSL que podrían reciclarse mecánicamente para convertirlos en polipropileno de calidad para

<https://innoviafilms.com>



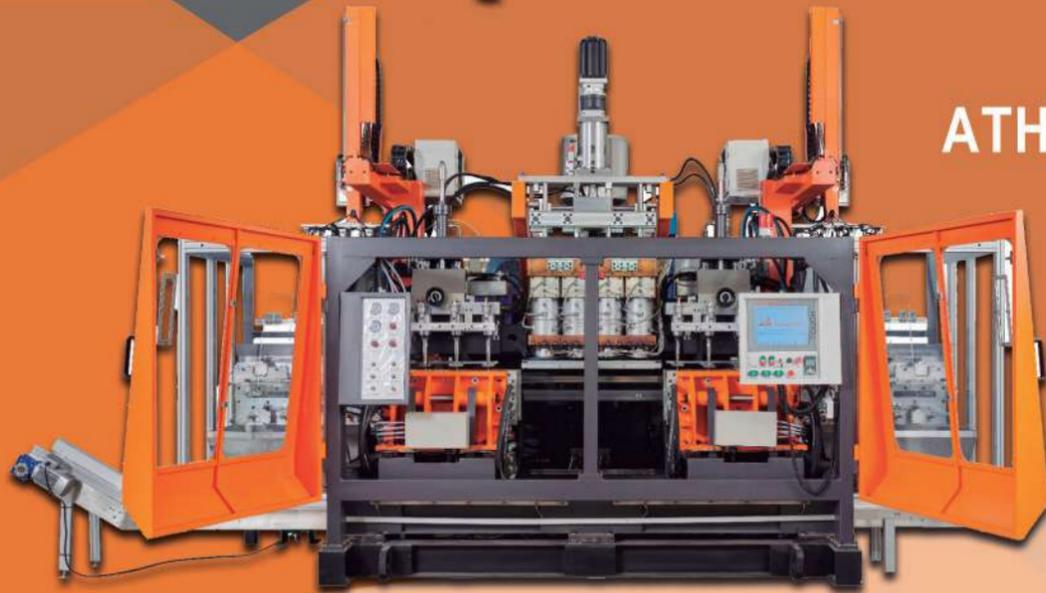
MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO

SOPLADORAS DE PREFORMAS



SAMP

U



ATHLON

Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com



Creatividad en packaging
desde 1958

- BLISTER PACK
- ESTUCHES EXHIBIDORES
- TERMOFORMADOS
- IMPRESIONES OFFSET
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO
- SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



Todos los eslabones
de la cadena productiva
reunidos en un solo lugar.



AVICOLA 2021 11^{va} EXPOSICION Y CONFERENCIAS en conjunto con **PORCINOS**

13^{vo} Seminario Internacional de Ciencias Avícolas



**En 10.000m²
de exposición encontrará:**

- Empresas nacionales e internacionales.
- Lanzamientos de nuevos productos y servicios.
- Últimas tecnologías y tendencias del mercado.
- Actividades académicas, técnicas y de actualización.
- Ámbito ideal para realizar contactos y negocios.

Del 20 al 22 de octubre
Centro Costa Salguero
Buenos Aires, Argentina

www.avicola.com.ar

Macrosponsors



Para reservar su participación
comuníquese al: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organizan:



MBG & EVENTS
MANAGEMENT BUSINESS GROUP



Comercializa:



Por tratarse de un evento de negocios, los menores de 18 años estando incluso acompañados por un mayor,
NO PODRAN INGRESAR a la exposición bajo ningún motivo y circunstancia

packaging

**MEAF agrega PROMIX
espumado físico a su
línea de extruders de
prueba "en casa"**



Tiempo de lectura: 9 min.

MEAF Machines ha agregado una instalación de espuma física PROMIX a su línea de prueba y demostración de extrusoras internas. A partir de mediados de mayo, esto permitirá a los clientes adquirir experiencia práctica con este equipo de ahorro de material mientras utilizan sus propios grados de polímero en el proceso.

Los ahorros potenciales del equipo PROMIX se suman a los beneficios de las extrusoras MEAF, que ya se encuentran entre las mejores en cuanto a eficiencia energética y economía.

El espumado físico ofrece un potencial significativo de ahorro de material para los procesos de extrusión", dice Roald de Bruijne, gerente de ventas de MEAF. "PROMIX está estableciendo nuevos estándares en la producción de productos de espuma microcelular con una estructura celular muy homogénea y una estabilidad de proceso sin precedentes, al tiempo que utiliza agentes espumantes de CO₂ y N₂ ecológicos.

Dependiendo de la aplicación, se pueden lograr reducciones de densidad de 5 a más del 30%. El ahorro de material resultante no solo beneficiará a los procesadores de plástico, sino también a sus clientes y al medio ambiente".

Al optar por un nuevo tipo de materia prima, mezcla de materiales o un nuevo proveedor de máquinas, siempre es útil poder realizar una prueba antes de decidir el mejor camino a seguir", añade Roald. "Es como hacer una prueba de manejo cuando está buscando comprar un auto nuevo.

Con la nueva línea de prueba y demostración interna de MEAF, ofrecemos esta capacidad a nuestros clientes. Nuestra línea de extrusión ha sido diseñada y construida para adaptarse a las últimas tecnologías, como el espumado físico, y una amplia variedad de materiales para las necesidades de envasado de nuestros clientes, ya sea PET, PE, GPPS, PS, PP, PLA o grados biodegradables".



packaging

Para cualquier extrusión de láminas o películas, la mayor incidencia a los costos de producción son, por lejos, las materias primas, que a menudo superan el 70% de los gastos totales de producción, seguido generalmente por el consumo de energía. Por lo tanto, todos los fabricantes buscan reducir sus costos generales de producción reduciendo los gastos de materias primas.

Un enfoque consiste en aumentar la cantidad de material reciclado, triturar desechos de esqueleto o escamas de botellas en el caso de la extrusión de película de PET, o la utilización de componentes de relleno como CaCO₃.

Para reducir aún más los costos generales de las materias primas, es necesario hacer aún más", explica Roald. 'Aquí es donde entra en juego la

línea de extrusión de láminas de MEAF en combinación con el espumado físico. PROMIX no solo normalmente reducirá el costo de la materia prima plástica en un 20% en comparación con el empaque convencional, la reducción de peso general del 10 al 30% tiene más beneficios, ya que algunos países utilizan esto como base para los impuestos sobre el embalaje.

Además, los envases pueden ser 100% reciclables, permitiendo al mismo tiempo la utilización de materia prima reciclada, también espumada". El proceso de microespuma ofrece una excelente rigidez, aislamiento e insensibilidad a las marcas de rayado, y da como resultado el menor consumo de energía por kg en la industria. Con la configuración, los procesadores pueden trabajar

07 JUNIO 2021

packaging

con múltiples tipos de materiales en una extrusora, como PP, PS, PET, PE, GPPS y PLA. Tanto las láminas espumadas como las no espumadas se pueden producir en la misma línea, incluso permitiendo la lamina A / B / A multicapa, donde la capa A es una capa rígida no espumada y la capa B es de un material espumado.

Sobre MEAF

Fundada en 1947, MEAF diseña, desarrolla y fabrica máquinas de extrusión para la industria global de embalaje, revestimientos para bajo alfombras y procesamiento de plásticos. La empresa es una "ventanilla única" de extrusoras para una amplia gama de polímeros y aplicaciones. El éxito de MEAF se debe a un enfoque flexible, innovador y centrado en el cliente, que ofrece apoyo en cada etapa del proceso de producción.

Los clientes de MEAF incluyen fabricantes de los sectores de envasado de alimentos, productos desechables, aplicaciones médicas y pisos suelos, así como la industria automotriz y de aviación.

MAYOR INFORMACION:

Ing. Ronaldo Schreck,
Presidente de MATEXPLA S.A.
Representante exclusivo:
Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - ARGENTINA
Tel: ++ 54 11 4703 0303
Fax: ++ 54 11 4703 0300
Cel.: 15 4578 5050
Cel: ++ 54 / 911 / 4578 5050
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar
Web: www.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339 - www.meaf.nl



ENGEL

Conferencia sobre moldeo de espuma estructural de espuma fundida Reducir la presión por el éxito

Tiempo de lectura: 6 min.

ENGEL estuvo proporcionando información detallada sobre todos los aspectos del moldeo de espuma estructural en una conferencia en línea de tres días.

Por primera vez, la conferencia tradicional de espuma fundida fue un evento virtual. Concebido

como un evento gratuito, esta fue una oportunidad maravillosa para cualquiera que deseaba comenzar con el moldeo de espuma estructural. Los expertos en espuma fundida también se beneficiaron de participar. La conferencia estuvo dirigida a procesadores de plásticos y fabricantes de moldes, así como a desarrolladores e ingenieros de diseño. Los idiomas de la conferencia fueron alemán e inglés.

"El moldeo de espuma estructural se ha establecido como una de las tecnologías de ingeniería ligera más importantes", enfatizó Wolfgang Kienzl, Product Manager Technology en ENGEL, "por lo que ahora se utilizan muchas tecnologías diferentes de espuma fundida. En cualquier caso, sin embargo, la ingeniería de procesos sabe cómo es importante para obtener buenos resultados en el moldeo por inyección. ENGEL apoya a sus clientes en la selección del proceso más adecuado para la aplicación respectiva y en su implementación en las operaciones del cliente".

La conferencia online transmitió precisamente este saber hacer. La gama de temas cubrió toda la cadena del proceso, desde el desarrollo y diseño de componentes compatibles con espuma fundida, pasando por los materiales y el proceso de moldeo por inyección, hasta la tecnología de superficies.

A lo largo de tres días, se presentaron tres bloques diferentes de temas en cuatro conferencias magistrales orientadas a la práctica cada uno: en alemán por la mañana y en inglés por la tarde. Michael Fischer, director de tecnología de desa-



rollo empresarial de ENGEL, y Wolfgang Kienzl fueron los anfitriones del evento diseñado de forma interactiva. Las preguntas de los participantes fueron respondidas por los ponentes directamente después de las conferencias.

De lo básico al futuro

El primer día de la conferencia estuvo dedicado a los conceptos básicos tecnológicos y las ventajas específicas del proceso de formación de espuma. Además de una comparación de la formación de espuma física y química, los participantes pudieron esperar una presentación interesante sobre los aspectos de ingeniería ligera y sostenibilidad de una combinación de espuma y co-inyección.

Al final del primer día de la conferencia, Trexel estuvo proporcionando información sobre el desarrollo futuro del proceso físico MuCell. El tema clave del segundo día fue el desarrollo de productos, la ingeniería de moldes y la garantía de calidad. La atención se centró en qué componentes son adecuados para el moldeo de espuma estructural y por qué la tecnología de herramientas es crucial para una superficie de componentes de primera clase. Además, los participantes pudieron esperar conocimientos sobre simulación para la optimización de procesos y nuevos desarrollos en métodos de medición en línea para piezas de alta calidad. El tercer día analizó en profundidad la implementación y la experiencia práctica con el moldeo de espuma estructural. Entre otras aportaciones, Borealis presentó granulados especiales para el moldeo de espuma estructural de PP. ProTec Polymer Processing estuvo demostrando el proceso Perfoamer de SOMOS, en el que el granulado de plástico se enriquece con CO₂ en un autoclave antes de su procesamiento posterior. En la segunda parte, Kostal informó sobre las experiencias de la práctica del moldeo de espuma estructural.

Los componentes producidos mediante moldeo de espuma estructural son alrededor de un 20 por ciento más ligeros que los producidos mediante moldeo por inyección compacto. Los procesos de formación de espuma también se utilizan cada vez más para componentes visibles de alta calidad. Imagen: ENGEL
Por último, ENGEL y el CHASE Competence Center Linz estuvieron proporcionando información

sobre la investigación sobre el moldeo de espuma estructural y se embarcan en un viaje hacia el futuro de la espuma fundida, junto con los participantes de la conferencia.

Ahorro de peso de hasta un 20 por ciento

Lo que une a todos los diferentes procesos de inyección de espuma estructural es la idea de ahorrar sin sacrificios. Se pueden producir componentes de alta calidad que son hasta un 20 por ciento más ligeros que las versiones compactas. Estos componentes muestran sus ventajas, sobre todo, donde la retención de la forma, la precisión dimensional, las propiedades de aislamiento y la eficiencia de producción son importantes además de la reducción de peso. Bajo el lema de foammelt, ENGEL ofrece máquinas de moldeo por inyección hechas a medida y soluciones de sistemas integrados basados en tecnologías de formación de espuma tanto físicas como químicas para una amplia gama de requisitos de formación de espuma. Para ampliar información en www.engelglobal.com/foammelt-en

ENGEL AUSTRIA GmbH: Es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de procesamiento de plásticos. En la actualidad, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con automatización, con componentes individuales que también son competitivos y exitosos en el mercado. Con nueve plantas de producción en Europa, América del Norte y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente soporte global que necesitan para competir y triunfar con nuevas tecnologías y sistemas de producción de vanguardia.

MAYOR INFORMACION:

PAMATEC S.A.
Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web :
www.pamatec.com.ar www.engelglobal.com.



3 - 6, MAYO de 2022, Milán



Una máquina innovadora y un futuro en crecimiento para el 50 aniversario de PMR

Tiempo de lectura: 16 min.

Empresa líder en la producción de etiquetadoras, llenadoras y taponadoras, ofrece soluciones para una amplia gama de sectores productivos, respondiendo a las más diversas necesidades técnicas con la capacidad de innovar y buscar soluciones avanzadas propias del Made in Italy. Le pedimos a Omar Rubino, Gerente General de PMR, una presentación de la noticia y su visión del mercado.

¿Cuáles son las innovaciones tecnológicas que traes al mercado?

La tendencia del mercado ha sido para nosotros sustancialmente positiva. Fabricamos taponadoras de alta velocidad para distintos tipos de tapones y tenemos una importante novedad para

nuestro sector que seguro que también traemos a la feria. Se trata de una máquina de 6000 piezas por hora, adaptable a varios tipos de tapones, controlada por motores brushless, equipada con un panel digital con asistencia remota e interconectada con sistemas externos en lógica industria 4.0. Para este proyecto también trabajamos en el HMI (Human-Machine Interface), desarrollando un software ad hoc capaz de gestionar el cambio de formato, de forma fácil y rápida en esta máquina, integrándose con los sistemas de negocio y de gestión desde una perspectiva de fabricación inteligente

Una importante noticia que celebra los 50 años de PMR y los 10.500 clientes que han confiado en nosotros en todo el mundo a nuestra manera.

Operamos principalmente en Europa del Norte, África del Norte, países del Este y también en América del Norte, donde la situación de Covid ha pesado más que en otros mercados. En general, nuestra facturación es, por tanto, del 60% en el mercado exterior.

¿Cuáles son sus expectativas para la feria?

Para nosotros es una exposición tradicional, donde siempre vamos y en la que creemos firmemente. Luego, después de este complicado período, la gente quiere reencontrarse, enfrentarse. Estoy convencido de que los negocios se hacen de forma presencial y aunque trabajemos en videoconferencia como todos los demás, el contacto humano, la visita al cliente es en mi opinión más adecuada para expresar las ventajas del producto. Por eso, volver a la feria tiene un doble valor para nosotros y nuestros clientes.

¿Qué perspectivas ve en el mercado en los próximos meses?

Seguimos al cliente a lo largo de la cadena de suministro, hasta la instalación, que operamos

directamente en Italia y, a través de nuestros agentes, en el extranjero. Son profesionales capacitados que nos apoyan en todas las fases de prueba, mientras que por el momento la entrega al cliente se realiza con un FAT online, seguida por el cliente con una serie de herramientas multimedia dedicadas. Nos hemos adaptado al mercado y las ventas no han bajado, el mercado no ha dejado de ofrecernos excelentes perspectivas y la conciencia de que veremos, en los próximos meses, un mercado más estructurado. Aquellos que han tomado las decisiones correctas en términos de innovación e inversiones seguirán creciendo entre la investigación y el desarrollo, los materiales de rendimiento y la industria 4.0.: lo que nos mantiene en el mercado. Por ello nos centramos en la robótica, los nuevos sistemas, la innovación en general. Todo esto nos dará un mayor impulso para los próximos años. PMR ve un mercado maduro por delante, donde el factor discriminatorio no es el precio sino la calidad y la capacidad de adaptación e innovación. Un mercado formado por habilidades, know-how, experiencia empresarial respaldada, hablando del sector, por una comunicación que impulsa la capacidad italiana de innovar.





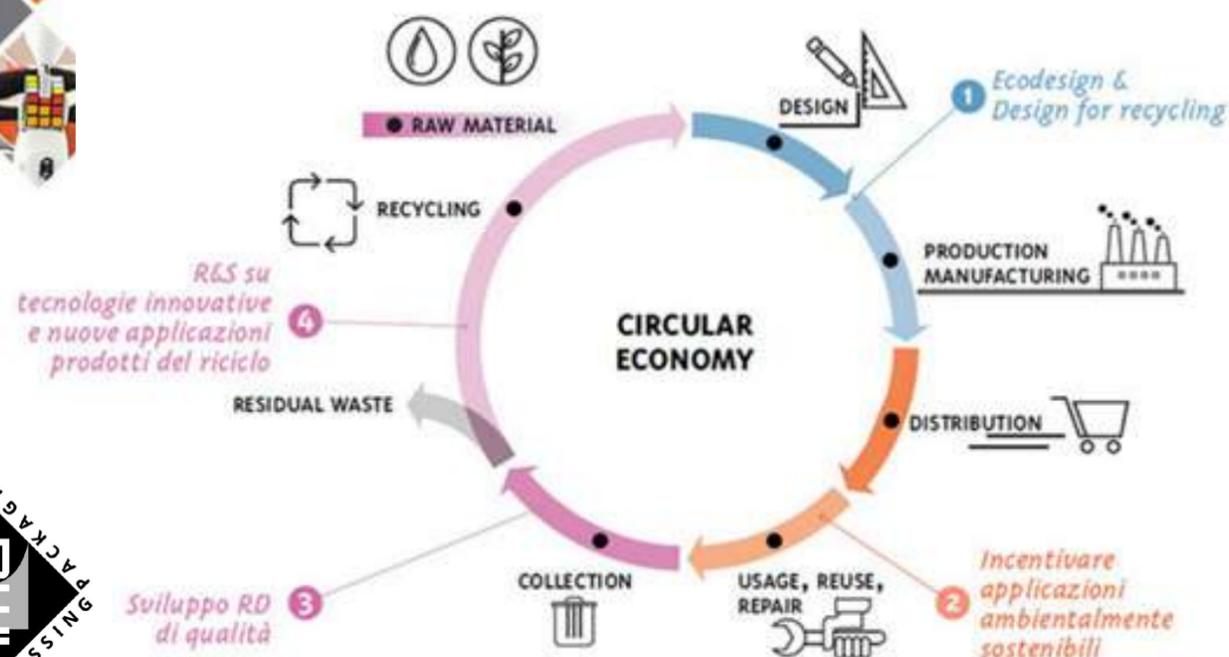
La edición 2021 del concurso CONAI de ecodiseño

Tras el éxito de 2020, que registró más de 280 propuestas, arranca la edición 2021 del concurso CONAI de ecodiseño. El objetivo es continuar el proceso de potenciar las soluciones de envasado más innovadoras en materia de sostenibilidad, a partir de siete elementos principales: reutilización, facilitación de actividades de reciclaje, uso de materias primas recicladas, ahorro de materias primas, optimización logística, simplificación del sistema de envasado y procesos de producción. mejoramiento.

Con vencimiento el 31 de mayo, el concurso está regalando 500.000 euros que se repartirán entre los proyectos ganadores.

Automatización y robótica: Opessi se prepara para IPACK-IMA 2022

Es una empresa que nace de la experiencia en máquinas de producción y envasado para la industria de la confitería, chocolate y alimentos y que hoy representa a 25 empresas entre los líderes mundiales del sector, constituyendo una realidad de empresas unidas por una misma pasión. Estructurada en dos divisiones, Tecnología para dulces y chocolate y Sistemas de embalaje y manipulación, Opessi apoya al cliente desde las primeras etapas de la definición del proyecto, continuando con la puesta en marcha de la producción y el soporte en cada etapa del ciclo de vida de la máquina. Le pedimos a Stefano Opessi, propietario de la empresa, una descripción general del mercado que representa la empresa que lleva su nombre.



Editorial Emma Fiorentino Pubblicazioni T onicas S.R.L. - Packaging - A o 80 - NF 173 - MAYO / JUNIO 2021

¿Existe una temática, un aspecto tecnológico o un elemento que ves transversal entre todos tus socios? Pensamos en sostenibilidad, inteligencia artificial, nuevas formas de automatización, realidad aumentada, atención remota al cliente, etc?

Seguramente un impulso creciente hacia la automatización, diseñado para una mayor eficiencia de las líneas, asegurando la continuidad de la producción sin interrupciones y tiempos muertos. Para ser competitivos, las empresas deben contar con sistemas que garanticen altas eficiencias y continuidad durante el ciclo de producción. Para apoyar esta tendencia, estamos trabajando en la asistencia remota, para solucionar problemas de tiempo de inactividad de la línea utilizando, entre otras soluciones, también realidad aumentada; una forma de dar la posibilidad a los que están en la línea de resolver problemas técnicos con un guía puntual y en vivo. Sin embargo, también realizamos controles directos de las máquinas durante el funcionamiento; de esta forma, en caso de parada, el problema se puede identificar rápidamente. Un resultado que

obtenemos añadiendo cámaras y almacenando datos, que pueden ser utilizados en el momento oportuno por el técnico de mantenimiento en obra o en caso de conexión remota.

¿Cree que se consolidará este mercado que partió de la emergencia?

La crisis de 2020 ha acelerado el uso de tecnologías y modelos remotos que hemos adoptado en nuestros servicios de asistencia durante años. Durante la edición 2015 de IPACK-IMA presentamos un servicio de atención al cliente con tableta que hizo posible seguir al cliente de forma remota: hoy utilizamos gafas con cámaras y realidad aumentada. En su momento fueron recibidos como curiosidad, pero hoy nadie cuestionaría el valor de estas tecnologías, que permiten conectarse con la casa matriz ofreciendo asistencia de la más alta calidad técnica posible.

¿Cómo ve la sostenibilidad en su industria?

La sostenibilidad sigue siendo un tema central una vez que la crisis ha pasado. Entre los objetivos se encuentra sin duda la búsqueda de so-

luciones de bajo consumo energético, con una doble ventaja, económica y ética. Por un lado, de hecho, se reducen las emisiones y el impacto medioambiental, por otro lado está el ideal de invertir en una producción cada vez más sostenible, temas ambos muy fuertes en packaging y packaging. En Opepsi aprovechamos todas las oportunidades, incluso mediante la promoción de reuniones y seminarios, para difundir la cultura sobre estos temas y ayudar a nuestros clientes a optar por utilizar materiales de embalaje reciclables y ecológicamente sostenibles. Creemos que esta es una realidad destinada a no agotar su empuje, yendo mucho más allá de una tendencia del momento.

¿Cuáles son sus expectativas para la feria programada para mayo de 2022?

El propósito es conocer a los clientes para mostrarles y conocer de primera mano nuevas propuestas, reabriendo así el fundamental contacto vivo con las personas. Durante este período hemos perfeccionado la capacidad de uso de las herramientas que la web pone a disposición, pero nos ha faltado la relación en presencia con el cliente, sobre todo por la exhibición de la tecnología que, por su complejidad, conviene valorar de cerca.

Por tanto, una pausa tan larga ha provocado en todos nosotros y en nuestros clientes las ganas de reencontrarnos, de volver a encontrarnos en la feria de Milán y de confrontarnos "de visu". El mero hecho de participar en la exposición nos llevará a tener una feria animada y con mucha concurrencia: el evento ya no es el lugar de venta, sino el lugar donde se puede presentar la innovación, incluso a toda esa parte de la empresa menos involucrados desde el proceso de compra, como, por ejemplo, los técnicos de mantenimiento que, por lo general, no participan en ferias internacionales, pero a quienes es importante poder conocer.

IPACK-IMA es un evento al que le tengo especial cariño: siempre lo hemos apoyado y hoy lo considero una excelente feria, que ofrece servicios de calidad y buena visibilidad a los expositores. Representamos a 25 empresas y volver a presentarlas en IPACK IMA es importante.

Como en el pasado, también para la próxima edición contaremos con un stand muy amplio donde, según un "fil rouge" temático que estamos definiendo, traeremos muchas novedades: desde la robótica, que está dando grandes pasos, hasta el procesado, a la realización del producto terminado y empaquetado.

¿Qué esperas para los próximos meses, entre los que nunca se han detenido y los que ven nuevos desarrollos después de un período de descanso?

Nuestra visión como Opepsi cubre el mercado de la confitería en 360°: desde todo el proceso de producción de chocolate, dulces y productos horneados, pasando por productos lácteos y salados como pizzas y salsas, hasta el envasado primario y secundario.

Una presencia tan amplia en términos de tecnologías y territorio nos permite tener una visión amplia del mercado. Los datos en nuestro poder confirman una recuperación de las inversiones, para reiniciar en 2022. Como es sabido, la ingeniería de planta tiene tiempos de entrega que pueden variar entre 3 meses y un año, por lo que nuestros clientes deben anticipar la recuperación del mercado para estar preparados. Ciertamente, los lockdowns han cambiado a los consumidores y sus hábitos y a ello se suma el ecommerce, que es otra forma de consumir, menos ligada aún a las compras impulsivas. En definitiva, el mercado está en constante transformación y vive una revolución que nuestros clientes deben estar preparados para interpretar. Por supuesto, ponemos a su disposición todas nuestras habilidades para apoyarlos, de modo que este cambio se traduzca en una mayor oportunidad de desarrollo.



Las ventas repuntan en el primer trimestre de 2021 impulsadas por el mercado italiano

Sobre la base de la muestra de empresas super-

visadas por el centro de investigación Mec-Ucima, la facturación de los fabricantes italianos de máquinas de envasado se mantuvo en territorio positivo en el primer trimestre de 2021, con un crecimiento del 9,2% respecto al mismo período de 2020. Este crecimiento está impulsado por el mercado nacional, que experimentó un repunte del 28,8%, mientras que el crecimiento del mercado exterior es más moderado (+ 4,9%).

Las cifras de recogida de pedidos también experimentaron una mejora adicional en el primer trimestre de 2021, con un aumento general del 10,5% en comparación con el mismo período del año pasado. La demanda externa creció un 4,5% y la demanda interna un 43,2% en el primer trimestre. Detrás de este repunte excepcional también está el efecto del plan nacional de transición 4.0 extendido a todo el año 2022.



Las expectativas para los próximos meses se mantienen estables tanto en el mercado nacional como en el exterior, siendo las perspectivas más positivas en los sectores de Alimentación, Farmacéutica y Química.

<https://www.ipackima.com/>

40 Years
1981 - 2021
ANNIVERSARY

plastiblow
EXTRUSION BLOW MOULDING

20 Years
FIRST ELECTRIC
EBM MACHINE

Economía circular y envases sostenibles El compromiso de Plastiblow

Tiempo de lectura: 9 min.

Desde los fabricantes de máquinas de extrusión y soplado surge una importante contribución para la protección del medio ambiente mediante el uso de materiales plásticos reciclados. De ser material de desecho a nuevo recurso.

Europa prohíbe el uso de productos plásticos de un solo uso. Los organismos internacionales llevan mucho tiempo hablando de los riesgos asociados al uso excesivo de este material en términos de impacto sobre el medio ambiente: por el petróleo utilizado, por las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI).

No obstante, el plástico juega un papel clave en la protección y conservación de los productos,

desde la producción hasta el consumo, en todos los sectores. El plástico, resistente, seguro, higiénico, aséptico, ligero, duradero y reciclable, mantiene su importante función en toda la cadena de suministro, si tenemos en cuenta que solo en Europa, más del 50% de los productos en circulación utilizan plástico para entregarlos a los consumidores. Intactos, frescos y protegidos.

Un mecanismo virtuoso

La conciencia de estos importantes aspectos, que vienen afectando al sector desde hace décadas, ha puesto en marcha un mecanismo virtuoso que ha llevado a los profesionales a crear máquinas de bajo consumo energético y mejores envases respecto al pasado.



- PB12ES 480 Coex3 Plastiblow equipada con una extrusora E60 / 25 y dos extrusoras E50 / 25, cabezal triple, hilera de 70 mm de diámetro, distancia entre ejes de 120 mm, para la producción de botellas de tres capas.

Un dato ante todo: el peso y el volumen de los contenedores se ha reducido significativamente, hasta en un 30% menos. Un aspecto que ahorra el consumo de toneladas y toneladas de material plástico. Sin dejar de lado la importancia de una política virtuosa de recuperación y reciclaje puesta en marcha en muchos países.

Plastiblow, pionera en bajo consumo, ahora también en el uso de materiales reciclados

Plastiblow, entre los primeros del sector en estudiar máquinas eléctricas para el moldeo por extrusión-soplado de bajo consumo energético, lleva tiempo apostando para contribuir a la reducción del uso de plástico virgen, ya que ha desarrollado tecnologías de coextrusión multicapa capaces de procesar más materiales reciclados para la producción de nuevos envases.

Plastiblow proactivo para soluciones de embalajes más eficientes

Cada vez más clientes buscan soluciones para envases más inteligentes y eficientes que ahorren energía y reduzcan el consumo de materias primas. La combinación fundamental para ser virtuoso es: cuanto menos material utilizo para la producción de los envases, menos energía consumo. Reducir peso, recortar residuos, utilizar más materiales reciclados, absorber menos energía, son objetivos que Plastiblow ha hecho suyos con una profesionalidad que pone a disposición de sus clientes en todo el mundo.

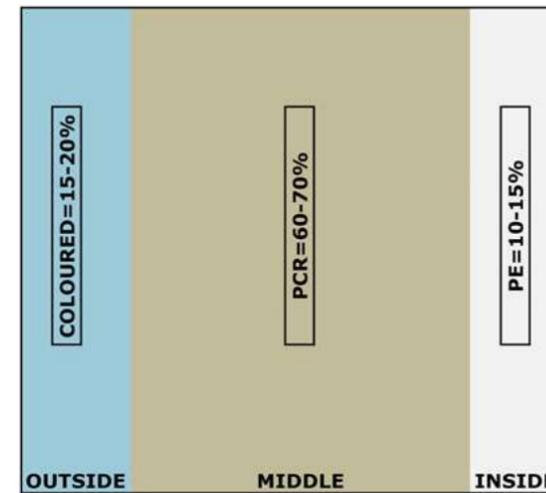
Plastiblow puede asesorar a los clientes sobre cómo reducir el peso manteniendo las propiedades físicas y mecánicas de los contenedores. Puede modificar o estudiar el diseño de los envases según el proceso de conformado en el molde. Puede diseñar la configuración de múltiples extrusoras para llegar hasta 7 capas de material, como en el caso del sector alimentario.

Puede controlar con precisión los parámetros de proceso que pueden alcanzar sus máquinas para obtener las condiciones adecuadas para una reducción de peso y desperdicio.

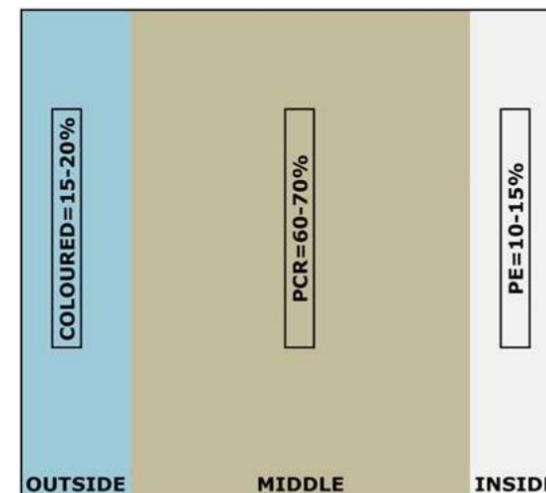
Máquinas de moldeo por soplado y coextrusión eléctricas de alta fiabilidad

Las máquinas Plastiblow ofrecen repetibilidad de resultados gracias a la fiabilidad de los movimientos del servodrive y la precisión de los controles. El diseño y construcción de las máquinas, que se caracterizan por la calidad de las soluciones técnicas aplicadas, algunas de las cuales están cubiertas por patentes, también incluye menores costes de mantenimiento por el uso de sistemas mecatrónicos particularmente fiables y precisos, así como sistema de control de sistemas para el diagnóstico remoto de procesos desde la perspectiva de la Industria 4.0.

Coextrusión multicapa como solución de ahorro de plástico. Un objetivo ambicioso pero alcanzable para Plastiblow. El escenario que implica el uso racional y responsable del plástico, materiales reciclados, la



- Material plástico reciclado encerrado entre dos capas de material virgen. Sin interacción con el contenido; apariencia estética externa sin cambios.



- Material plástico reciclado encerrado entre dos capas de material virgen. Sin interacción con el contenido; apariencia estética externa sin cambios.

posibilidad de reutilizar residuos "post-consumo" dentro del proceso productivo, ya es una realidad para Plastiblow, porque ofrece soluciones para la producción de envases monocapa o multicapa utilizando plástico reciclado postconsumo (PCR). Gracias a la tecnología Plastiblow es posible obtener un producto final donde el material reciclado no interactúa con el contenido porque está

encapsulado entre dos capas de material virgen y donde el aspecto externo permanece estéticamente inalterado. El espesor de la capa central, del orden del 60 al 70% independientemente del espesor total del contenedor, está compuesto por plástico reciclado.

Las capas internas y externas son de materiales vírgenes, normalmente polietileno de alta densidad, con un espesor del 10 al 20%, por lo tanto extremadamente bajo. El espesor de las capas de material virgen es fundamental para la optimización de dos necesidades contrapuestas: por un lado, se desea reducir la cantidad de material virgen utilizado, por otro lado, es necesario garantizar una buena y homogénea cobertura para darle al producto final un aspecto estético tradicional.

Además, un espesor adecuado de la capa interna permite mantener altas características de soldadura y evita que los elementos presentes en la capa de material reciclado contaminen el producto.

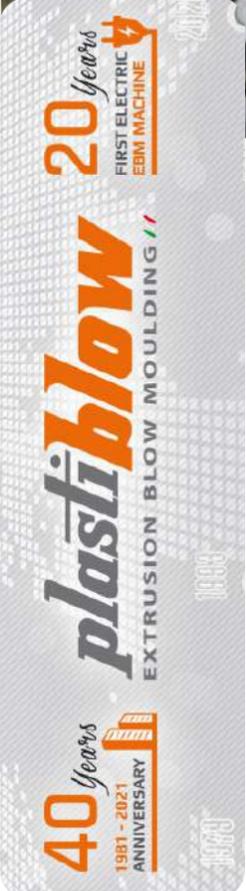
Pruebas y experimentos con referencias mundiales confirman esto

Una serie de pruebas desarrolladas en colaboración con GCR Group, líder en Europa y principal referencia mundial para el desarrollo de soluciones medioambientales para el sector de los plásticos, realizadas en máquinas eléctricas Plastiblow, con el uso de diversos materiales confirmó que la versatilidad en el uso de materiales reciclados es óptima.

Incluso con el uso de materias primas alternativas, las máquinas Plastiblow mantienen los tiempos de ciclo, la velocidad y el resultado final de los productos finales sin cambios.

Aumento de la productividad, reducción del consumo de energía, aumento del porcentaje de material reciclado: la contribución de Plastiblow a la economía circular en la producción de envases sostenibles se ha logrado en gran medida.

MAYOR INFORMACION: PLASTOVER S.R.L.
 PLASTOVER SRL
 VICENTE LOPEZ 70 - PB A / B1640ETB MARTÍNEZ.
 Provincia de Buenos Aires - Argentina
 Tel/fax. (54 11) 4733.0049
 E-mail: info@plastover.com.ar
 Web: www.plastover.com.ar
 www.plastiblow.it.





"Un papel puede hacer o deshacer un diseño".

Entrevista con Rowena Curlewis, CEO de Denomination, Australia.

Tiempo de lectura: 6 min.

¿Cómo fue que logró este enfoque de diseño?

La primera parte del proyecto fue crear un nombre que encarnara la naturaleza natural y artesanal del vino. El nombre "Farm Hand" (grajero) se inspiró en uno de los cultivadores cuya filosofía de agricultura orgánica fue más allá del viñedo y alcanzó al resto de la granja. Farm Hand también habló sobre la naturaleza simple y compacta de la marca y sus productos.

El diseño presenta una ilustración simple hecha especialmente para esto, y consta de una mano entrelazada con productos agrícolas. La tipografía dibujada a mano para el logotipo Farm Hand complementa el estilo simple de ilustración. Cada dedo de la mano contiene las características naturales del vino. Se eligió una paleta de colores simples en negro y crema para comunicar la calidad suprema de la marca, que a su vez, complementan la naturaleza simple de la personalidad de la marca.

¿De qué manera los materiales de Avery Dennison la ayudaron a lograr su visión?

Cuando se trataba de elegir un tipo de papel, queríamos uno mate que transmitiera una agradable sensación, y en el que se pudiera aplicar una buena cantidad de tinta negra de manera uniforme. Estado 8 tiene excelentes resultados en términos de imprimibilidad, pero también tiene un excelente rendimiento en la nevera, por lo que puede funcionar bien en vinos tintos y blancos.

¿Cuál fue el impacto final del diseño?

Farm Hand acaba de ser lanzado al mercado. El principal minorista de Australia eligió la marca inmediatamente como marca líder de la categoría emergente de productos orgánicos.

El etiquetado del vino para Farm Hand, de Fourth Wave Wines, ha sido diseñado recientemente por Denomination y ha compartido con nosotros el proceso creativo del concepto al estante.

¿Cuál fue el resumen del proyecto de diseño?

Nuestro cliente estaba ansioso por crear una marca de vinos orgánicos y ofrecer a los consumidores un producto más natural. Con conservantes mínimos y sin productos de origen animal utilizados para refinar el vino, esta marca solo usaría frutas orgánicas. Como resultado, el resumen del proyecto de diseño fue comunicar claramente su naturaleza natural y orgánica, así como comunicar la naturaleza artesanal y selecta de la marca.



Cuando recibe un resumen de proyecto de diseño, o desafío de diseño, ¿qué es lo primero que piensa o hace?

Piense bien en el desafío que enfrenta la marca, y luego trate de pensar en formas de resolverlos de una manera inesperada.

¿Suele tener bloqueos creativos? Si es así, ¿qué hace para superarlo?

¡Sí, por supuesto, todos los diseñadores tenemos bloqueos creativos! Las formas de superarlo varían, pero recomendamos a nuestros diseñadores que vayan y hagan otra cosa para darle a su cerebro algo más para hacer y pensar, y generalmente es cuando surge una idea brillante. Otra manera es salir a ver el mundo: visitar una galería de arte, una librería, una cafetería, un bar, un teatro o cualquier otra fuente de inspiración. A veces, las ideas se inspiran en eventos u objetos casuales. Si todo lo demás falla entonces, ¡a tomar una copa de vino!

¿Qué tan importantes son los materiales para usted en su proceso de diseño?

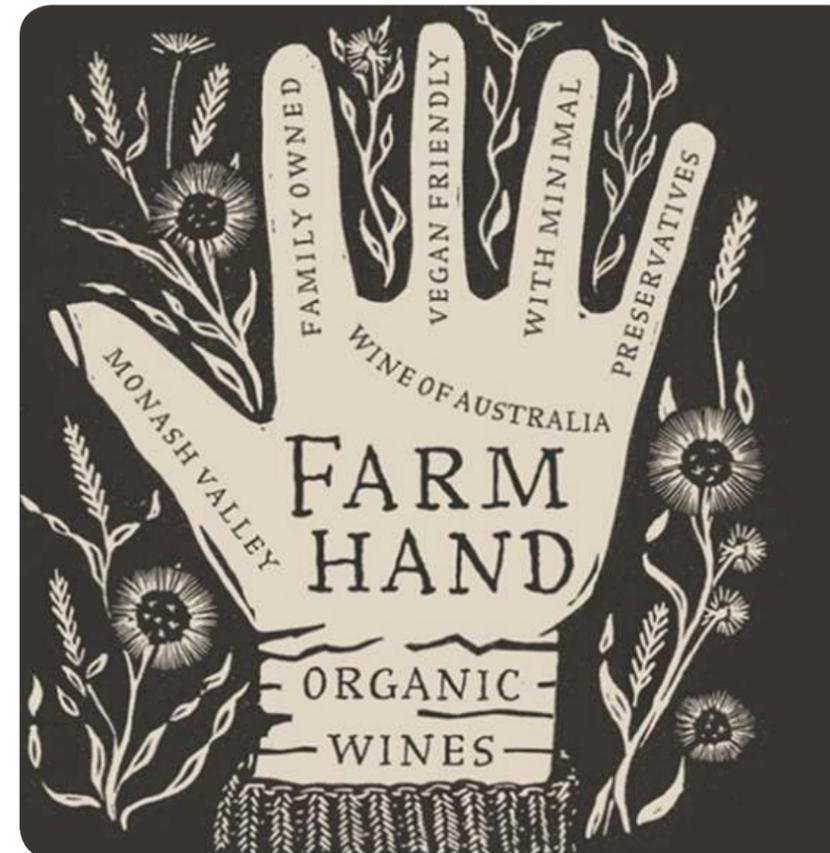
Extremadamente importante: un papel puede hacer o deshacer un diseño. Seleccionar el papel incorrecto, con tonos incorrectos para la paleta de colores o no se adapta a imágenes particulares, realmente puede destruir un diseño que de otro modo sería genial. Los materiales también pueden inspirar una solución de diseño, por ejemplo, la de Avery Dennison. Tyvek 54 recientemente inspiró un nuevo concepto de diseño para un Pinot Noir de primer nivel.

¿Selecciona usted misma el material, o alguien lo hace por usted de acuerdo con sus especificaciones?

No, siempre seleccionamos los materiales nosotros mismos, aunque a menudo necesitamos trabajar según las limitaciones de producción de nuestros clientes. Algunos de nuestros principales clientes tienen una selección limitada de tipos de papel de las cuales poder elegir.

¿Alguna vez realizó un diseño con algún material que representara un desafío?

Sí. A veces, si tenemos que usar un producto determinado porque funciona bien en las pruebas con cubetas de hielo, pero no se puede obtener el tono correcto de blanco, lo que hacemos es que las impresoras maten el barniz de sellado para calentar un material de tono frío.



Label and Packaging Materials

Avery Dennison Corporation - 1-(800)-944-8511
<https://label.averydennison.com/sa/ar/home.html>
www.denomination.design

Argentina - Buenos Aires: <ad.ar@averydennison.com>
 Brasil - Vinhedo: ad.br@averydennison.com
 Chile - Santiago: ad.chile@averydennison.com
 Colombia - Envigado: ad.co@averydennison.com
 México - Ciudad de México: ad.co@averydennison.com
 Perú - Lima: ad.co@averydennison.com





XVIII Exposición Internacional de Plásticos
**argenplás
2022**

6 -al 9 de Junio, La Rural Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar



A la luz de la pandemia en curso y de las incertidumbres sobre el calendario y los métodos de la campaña de vacunación, elementos que siguen condicionando las actividades de la industria del plástico y del caucho y, sobre todo, limitan fuertemente los viajes de los operadores italiano y extranjeros-, y tal como han instado los expositores, la organización de Plast-Exposición Internacional de las Industrias del Plástico y del Caucho ha decidido posponer el evento a una fecha futura por determinar, pero ciertamente después de finales de 2021. La anterior edición de la feria tuvo lugar en Milán del 29 de mayo al 1 de junio de 2018. Contó con 1.510 expositores de 55 países, ocupó una superficie neta de 55.000 m2 en seis pabellones de la Feria de Milán en Rho Pero, y atrajo a 63.000 visitantes de 117 países.

JEC world

La JEC World 2021 se pospone y se cita del
8 al 12 de marzo de 2022

El impacto continuado de la pandemia de Covid-19 que se desarrolla a lo largo de 2021 ha obligado al equipo de JEC World a reexaminar la posibilidad de celebrar la próxima edición de JEC World este año. Así pues, tras consultar exhaustivamente a clientes y socios, el equipo de JEC World ha decidido posponer la próxima edición de JEC World al 8 al 10 de marzo de 2022.



El FIP se pospone de junio de 2021 a abril de 2022

La FIP (France Innovation Plasturgie), principal feria francesa de la industria del plástico, prevista inicialmente del 15 al 18 de junio de 2021, ha sido aplazada del 5 al 8 de abril de 2022 en Lyon Eu reppo. En este contexto de crisis sanitaria sin precedentes, sigue persistiendo la incertidumbre sobre el futuro.



Utech Europe 2021 se pospone de septiembre a noviembre

Utech Europe, la exposición y conferencia de poliuretanos líder en el mundo que tiene lugar en el Mecc de Maastricht, Países Bajos, ha sido reprogramada por el 16-18 de noviembre de 2021. "Estamos comprometidos a organizar una vibrante

Utech Europe en 2021 para proporcionar a la industria de los poliuretanos una plataforma muy necesaria para recuperar las oportunidades perdidas, identificar nuevas, etc

Fira Barcelona

Fira de Barcelona traslada al mes de septiembre de 2021 la celebración de Expoquimia, Equiplast y Eurosurf. **Nueva fecha: 14 - 18 SEPTIEMBRE 2021**



¡Presentan Regula Airless Refill!

Quadpack lanza la versión rellenable de su línea best-seller airless, que conjuga lo práctico y lo sostenible

Tiempo de lectura: 2 min.

Regula Airless, la línea de productos best-seller de Quadpack, ha dado un paso importante hacia el packaging con impacto positivo. Esta colección dispone ahora de un nuevo formato con un mecanismo de reutilización que permite extraer e insertar fácilmente los recambios.



La innovación QLine* es un anillo a presión que permite a las marcas y a las empresas de llenado insertar el recambio en el packaging después de rellenarlo. Este es un sistema seguro y práctico que protege la fórmula. Su diseño ecológico anima al consumidor a reutilizar el producto, ya que la pieza interior se desmonta fácilmente gracias a un sistema de rosca. Regula Airless Refill incorpora una bomba libre de metales que contribuye a su reciclabilidad. El envase tiene las mismas dimensiones que Regula Airless, de manera que resultará fácil para los clientes pasarse a la versión rellenable. Regula Airless Refill se fabrica en Europa y está disponible en formatos de 15 ml, 30 ml y 50 ml.

El lanzamiento de este nuevo producto es un ejemplo de la estrategia de "packaging con impacto positivo" de Quadpack, que persigue la optimización constante de la sostenibilidad de su cartera de productos.

El objetivo de Quadpack es convertirse en la primera marca de envases airless a nivel global, apoyándose en su amplia capacidad de producción y en colaboraciones estratégicas.

www.quadpack.com/news/news

CLAMSHELL



NUEVO DISEÑO QUE NO LASTIMA LA FRUTA
CIERRE MÁS SEGURO, QUE PERMITE ABRIR
Y CERRAR EL ENVASE SIN PROBLEMA

LAS MEDIDAS Y CALIDAD SIGUE LOS
ESTÁNDARES MARCADOS PARA EXPORTAR

BX BANDEX

t. 5411 4122 5000

w. www.bandex.com.ar

e. ventas@bandex.com.ar

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965

C1429DNW Buenos Aires - Argentina

Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303

Fax: (54-11) 4703-0300

E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Envasado - Embalaje - Medicinal - Máquina para Laboratorios
Artefactos del Hogar - Automotriz - Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.



Precintadoras y Etiquetadoras (mangas estirables y encogibles)



Etiquetadoras envolventes



CONCETTI Formado, llenado y paletizado de bolsas



Flow-pack y embolsado



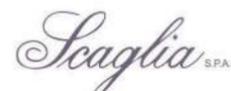
Envasado en blisters



Enfundadoras (encogibles y/o estirables para pallets) / Flejadoras horizontales y verticales



Etiquetado adhesivo y cola



SCAGLIA Manipulador ergonómico



Dosificadoras - Llenadoras Selladoras - Fabricación cucuruchos



Lineas para pomos.



Linea para llenado de pinturas



Pesadoras - Contadoras Envasadoras



Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.



Termoformadoras Máquinas para unidosis y/o multidosis

MÁQUINAS PARA PRODUCIR BOLSAS

01

CONFECCIÓN DE BOLSAS DE ALTA RESISTENCIA

02

MÁQUINAS BOBINA A BOBINA

03

MÁQUINAS VERSÁTILES PARA FONDO

04

MÁQUINAS UNIVERSALES DE SELLADO LATERAL

05

EQUIPOS DE PERFORADO DE ALTA VELOCIDAD

06

MÁQUINAS PARA BOLSAS CON CIERRE DE CORDEL

07

MÁQUINAS PARA BOLSAS REFORZADAS ADHESIVAS Y CON LAZO SUAVE

08

MÁQUINAS CORTADORAS DE TIPO WICKET

09

MÁQUINAS CORTADORAS DE BOLSAS PARA HIGIENE Y PAÑALES

VISÍTANOS:

EXPO PLASTICOS
Guadalajara
Mexico
Stand 1118
10. - 12.11.2021



INTERPACK
Düsseldorf
Alemania
Hall/Stand 8Bd69
Mayo 2023



ARGENPLAS
Buenos Aires
Argentina
26. - 29.7.2021



DRUPA
Düsseldorf
Alemania
Hall/Stand 13A15
28.5 - 7.6.2024



PLASTIMAGEN
Ciudad de México
Mexico
Stand 1257
11 - 14.01.2021



PLAST EURASIA
Estambul
Turquia
01 - 04.12.2021



17° Exposición Internacional del Envase y Embalaje

12° Exposición Internacional de Maquinaria y Equipamiento para el Procesamiento de Alimentos y Bebidas

Toda la industria del packaging,
en un solo lugar



NEW
DATE!

26 al
29 de abril

2022

Centro Costa Salguero
Buenos Aires | Argentina

Save the DATE

www.envase.org



ENVA SE



alimentek

Organiza

INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVA SE

Av. Jujuy 425 (C1083AAE)

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina

www.packaging.com.ar

Auspicia



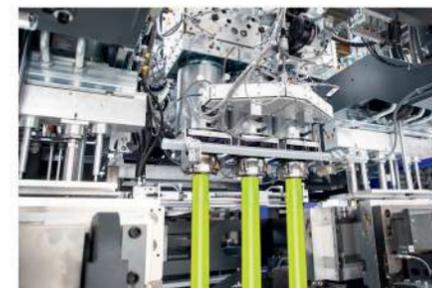
Seguinos en



Contáctenos: ventas@envase.org (54-11) 4957-0350 ext. 103



BLOW
MOLDING
MACHINES



Los tiempos de cambio de color más rápidos
NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"

(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina

Tel/Fax: +54 11 4524-7978

pl@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar



ZERMA y WIPA empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico innovadora al Mercado Mundial crean alianza para ofrecer tecnología alemana

RODOFELI, es el representante de ZERMA en Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay y, a partir de éste convenio, ROR representará también a WIPA.

Zerma, líder en fabricación de trituradores y molinos

Con más de 70 años de experiencia, ZERMA es el fabricante líder en máquinas especializadas, trituradoras y granuladoras industriales para plástico, madera, llantas, metales, caucho y residuos electrónicos. Siete décadas de experiencia, brindando tecnología alemana de alta calidad que facilita el proceso de reciclaje y cubre todo el espectro de aplicaciones de reducción de tamaño de materiales.

La gama ZERMA cubre desde molinos pequeños de bajas velocidades, hasta máquinas grandes de altas prestaciones, incluyendo trituradoras compactas insonorizadas con sistema neumático de descarga integrado y sistemas de sincronización para aplicaciones de polvo. Con potencias desde 2,2 Kw hasta 200 Kw.



Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

Email: of.comercial@rodofeli.com.ar

Web: www.rodofeli.com.ar

Wipa líder en líneas de lavado con agua o con la Revolucionaria tecnología en seco



WIPA es tecnología alemana en líneas de lavado y reciclaje de plástico, ofrece sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET. Entre las soluciones más destacadas se encuentra la línea básica de lavado de plástico. Esta línea incluye tres componentes: el tanque de separación de impurezas; la lavadora de fricción y la lavadora/secadora centrífuga. Esta línea puede producir entre 500 y 1400 kg/hr dependiendo del material que se procese. Ocupa poco espacio físico y es de fácil mantenimiento y limpieza. Desde 1994, Wipa también produce líneas de extrusión y peletizado, que incluyen un compactador de plástico, y que ofrecen opciones ideales para quienes necesitan trabajos más especializados.

Lavado en seco es una de las líneas más interesante que se ofrece al mercado para el reciclado de plásticos con lavado en seco evitando el lavado en agua. Este lavado en seco, contamina muchísimo menos, lo que reduce los costos de tratamiento y generación de barro.

Ventajas

- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua.
- Limpieza efectiva con agua fría o caliente.
- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado.



ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas:
Diag. 76 N° 1655 (ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

Lic. MARIO R. WEBER

Representaciones en el sector de envasado



ELLETROSOLUTION - Italia

Líneas llave en mano para la industria farmacéutica. Llenadoras y líneas para llenado en caliente para la industria farmacéutica y cosmética. Blenders y mezcladoras para polvos a nivel industrial y plantas piloto. Prensas compactadoras para polvos automáticas e hidráulicas. Automatización de líneas ya preexistentes.



IVEN PHARMATECH ENGINEERING CO. LTD. - Shanghai China

Líneas para llenado aséptico y estéril para la industria farmacéutica. Llenado y pre llenado de jeringas y viales. Sistemas de producción de aire estéril y agua tratada para industria farmacéutica, etc.



GPI GEO PROJECT INDUSTRIES de Galliera Veneta (PD) - Italia.

Grupo integrado por: Duetti Packaging, S.T.P. Engineering, VAI Packaging, ITALPROJECT (con sucursales en USA, FRANCIA, BRASIL, MEXICO Y RUSIA)



Líneas de formado de cajas de cartón corrugado y su llenado robótico, estuchadoras, llenadoras para botellas de cerveza y vino, amén de jugos, llenado de pequeños envases farmacéuticos, paletizadoras, robots de posicionado en cajas y estuches. SARP pastas secas y frescas.



BELLATRIX - Montreal Canadá

Líneas completas. Llenado dosificación sólida, líquida, preparaciones en polvo. Tapadoras y cerradoras. Etiquetadoras wrap, frontal y atrás, sistema simple o multi panel. Sistemas de inspección y validación. Sectores alimentos e industria farmacéutica. Sistemas de recuperación de productos



FALCON MACHINERY - India

Comprimidoras 3 y 4 D, Mezcladoras, etc. Fabricación de maquinaria que abastece a diferentes campos como los productos farmacéuticos, químicos, cosméticos, las industrias alimentarias, alcanfor y plantas de fabricación de medicamentos a granel.



VE TRA CO Madignano / CR - Italia

Plantas llave en mano para laboratorios medicinales; Emulsionadores horizontales a paletas dispersores multiuso llenadoras y líneas completas para llenado en caliente (cosmética y medicina) blenders (mezcladores) para polvos producción industrial y piloto; Prensas compactadoras para polvos clásicas automáticas e hidráulicas. Líneas completas con sistemas automáticos de paletización. Automación de líneas preexistentes.



CA.VE.CO Palazzolo Sul'Oglio - Italia

Equipos de Envasado mediante Sistema MAP (atmósfera modificada) Envasadoras automáticas. Línea de producción de pizzas y pastas.



COZZOLI MACHINE COMPANY Inc. Somerset NJ - U.S.A.

Equipos de llenados asépticos y estériles de polvos y líquidos, como ser viales, ampollas, vacunas, etc., en el sector farmacéutico y bebidas en el sector alimentos.



ELMAR Inc. Depew/NY (BUFFALO) - U.S.A.

Líder mundial en máquinas de llenado diseñadas a medida. Llenadoras rotativas para latas y tambores, baldes y botellones de plástico.

packaging



BILLERUDKORSNÄS

La colaboración proporciona tubos de papel en lugar de plástico y grandes beneficios medioambientales

Tiempo de lectura: 3 min.

En el marco de su trabajo continuo para desafiar los envases convencionales, BillerudKorsnäs y Aisa lanzan una colaboración que abre nuevas y extraordinarias posibilidades en envases tubulares de papel. Con BillerudKorsnäs FibreForm® se puede sustituir los plásticos en el hombro y la manga del tubo sin comprometer la experiencia del usuario.

BillerudKorsnäs FibreForm® es un material único con bajo contenido en carbono que permite que el tubo mantenga su forma cuando se aprieta, sin dejar rastros, y que lo hace único en comparación con los tubos hechos de otro material. FibreForm® permite un estampado hasta diez veces más profundo que el del papel normal, lo que da lugar a efectos 3D únicos y una experiencia táctil memorable.

"Nunca pondremos en peligro la experiencia del usuario. FibreForm® es un material único y esta colaboración es otra aplicación en la que podemos ayudar a los propietarios de marcas en su camino hacia envases sostenibles", dice Lovisa Westergren, Directora de Ventas de FibreForm® en BillerudKorsnäs.

"En los últimos años hemos visto una creciente demanda de soluciones de envasado basadas en fibra incluyendo aplicaciones de tubos. Esta solución de tubo desarrollada junto con Aisa utiliza las características únicas del material FibreForm y es capaz de satisfacer las altas expectativas de los propietarios de marcas - desde la reducción de plástico, hasta la excelente funcionalidad y las excepcionales posibilidades de marca".

Los tubos fabricados con FibreForm® pueden utilizarse en diferentes segmen-

tos como, por ejemplo, pasta de dientes y cosméticos. FibreForm es renovable, biodegradable, moldeable en frío y requiere menos energía en producción que los plásticos. Una de las grandes ventajas de la colaboración entre BillerudKorsnäs y Aisa es la facilidad del proceso de fabricación. Es posible sustituir el plástico por FibreForm en las máquinas de Aisa sin tener que reconstruirlas.

"FibreForm® añade características de lujo a la ya amplia gama de decoraciones de tubos y nuestros clientes nuestros clientes pueden ahora ofrecer soluciones de gama alta a los vendedores de productos que buscan diferenciarse de los envases del mercado de masas. del mercado de masas. Con el uso de FibreForm® de Billerudkorsnäs, Aisa puede sustituir hasta un 70% de plástico en el componente funcional del hombro y, junto con el manguito del tubo fabricado con más del 85% de papel, este hombro híbrido contribuye a que el envase esté compuesto ahora por más de un 80% de papel", dice Joachim Sander, Director de Marketing y Ventas de AISA Automation Industrielle SA.

Acerca de AISA Automation Industrielle SA Aisa Packaging es una división de Aisa centrada en el desarrollo y la evaluación de envases, así como en pruebas de nuevos materiales. Aisa Machinery desarrolla y produce maquinaria de producción de envases y, más concretamente, es el líder del mercado mundial en maquinaria de producción de envases de tubos. Decoseam™ es una tecnología patentada de Aisa utilizada, entre otros, para producir tubos laminados a base de papel y el hombro de papel híbrido tiene patentes pendientes. www.aisa.com



سابك
sabic

SABIC lanza el nuevo film anti-empañante de LEXA para visores, lentes y caretas de protección transparentes en entornos laborales de primera línea con alta humedad

Tiempo de lectura: 6 min.

SABIC, líder mundial del sector químico, ha anunciado hoy la comercialización definitiva del film anti-empañante LEXAN™ HP92AF, especialmente pensado para las exigencias de equipos de protección frente al COVID-19, como los visores faciales y las gafas de seguridad para entornos laborales de primera línea.

El film incorpora un recubrimiento por una cara que retarda el empañamiento incluso con una humedad ambiental muy elevada, lo que se tra-

duce en una claridad óptica duradera. LEXAN HP92AF ha confirmado sus prestaciones superiores anti-empañante en numerosos ensayos efectuados en las condiciones más duras y no presenta ninguna neblina de saturación como sí que se ha observado en los materiales de la competencia. Además, la tecnología de recubrimiento anti-empañante no compromete nada la resistencia a la abrasión ni la resistencia al impacto del film de policarbonato.

«Hemos identificado una área de oportunidad en el mercado al momento de proteger eficazmente a las personas que trabajan en la primera línea contra el patógeno COVID-19. En los entornos laborales sujetos a cambios bruscos de temperatura y a altos niveles de humedad, sobre todo, muchos visores y lentes de seguridad no proporcionan las prestaciones anti-empañantes necesarias a largo plazo. Eso hace que los usuarios no los lleven puestos tanto como deben o que se las quiten a menudo para limpiarlos, dice Ahmet Kizilirmakli, director comercial jefe para América de SABIC.

Nuestro nuevo film anti-empañante LEXAN HP92AF ofrece la solución que muchas empresas buscan. Al combinar características como la excelente calidad óptica y la gran resistencia al impacto del policarbonato con nuestra avanzada tecnología anti-empañante, el producto es la opción ideal para visores y otros equipos de protección personal que requieren una visión clara, porque les ofrece claridad óptica duradera en esos entornos».

El film anti-empañante LEXAN HP92AF ya ha demostrado un comportamiento óptico excelente en varias aplicaciones piloto para instalaciones



WITHOUT
ANTI-FOG



WITH
ANTI-FOG

sanitarias y plantas de envasado de carne, donde es frecuente que haya mucha humedad y se produzcan fluctuaciones térmicas sobre todo en las zonas de transición entre clima de trabajo controlado y clima no controlado.

Además de los visores faciales, las mascarillas y las gafas de protección, el producto tiene otras aplicaciones previstas, como los visores de moto, las gafas de esquí, las lentes de los faros de automóvil, las lentes y pantallas de instrumental médico y las lentes industriales.

El nuevo film anti-empañante de SABIC presenta una excelente capacidad de troquelado e impresión. El film anti-empañante es termoformable y resiste numerosas limpiezas, preferiblemente con soluciones jabonosas suaves y tibias o limpiacristales comunes. Con un ancho de 48 pulgadas (1220 mm), el film antivaho LEXAN HP92AF está disponible en todo el mundo en una amplia gama de espesores de 7 a 30 milésimas de pulgada (175 a 750µm).

«La rápida comercialización del film anti-empañante LEXAN HP92AF subraya nuestro compromiso de ayudar a los clientes a reforzar la protección de las personas que trabajan en primera línea contra el COVID-19 — comenta Mark Troszak, director del segmento Films de SABIC —. En entornos de alta humedad y en cualquier otro

lugar en que el tiempo de empañamiento sea un factor determinante, este producto puede garantizar una claridad óptica óptima durante largos periodos de tiempo, lo que permite a los usuarios de los visores y de otros equipos de protección transparentes concentrarse en su trabajo de la forma más segura y sin que se lo obstaculice el vaho».

Troszak señala también que SABIC tiene la capacidad de satisfacer las necesidades concretas de los clientes adaptando esta tecnología a otras soluciones existentes de films recubiertos de LEXAN.

Si tiene requisitos de producto específicos, no dude en ponerse en contacto con nosotros.

SABIC ha comercializado con éxito el film anti-empañante LEXAN™ HP92AF, especialmente pensado para las exigencias de equipos de protección frente al COVID-19, como los visores faciales y las gafas de seguridad para entornos laborales de primera línea. El film incorpora un recubrimiento por una cara que retarda el empañamiento incluso en condiciones ambientales de gran humedad, lo que se traduce en una claridad óptica duradera sin comprometer la resistencia a la abrasión ni la resistencia al impacto del material de film de policarbonato LEXAN.

www.sabic.com

BOBST

Conectando todas las piezas Cómo BOBST Connect la forma al futuro del mundo de los embalajes

Tiempo de lectura: 9 min.

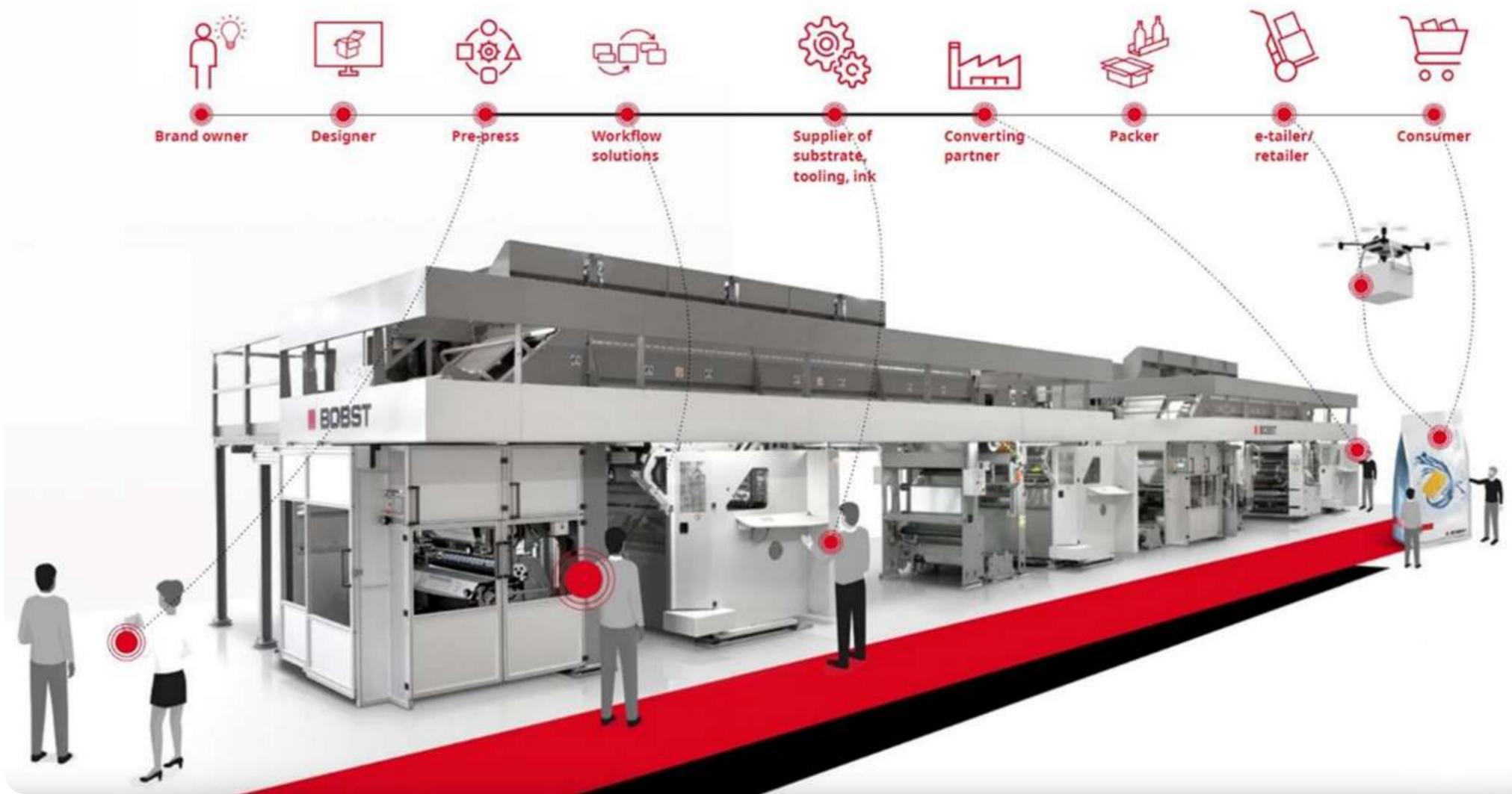
Cuando todo se transforma a nuestro alrededor, estar conectados aporta estabilidad. En el entorno actual de la industria de los embalajes, están sucediendo varias transformaciones, no solo por la pandemia de la COVID-19, sino también de la competencia que no deja de crecer y por la gran presión que hay para acelerar los plazos de lanzamiento—y además en tamaños de lotes más pequeños—, por la necesidad de lograr una consistencia cromática y un control de calidad perfectos, y de cumplir con los compromisos de sostenibilidad de las empresas.

Para favorecer la conectividad, BOBST está ayudando a liderar una transformación fundamental de la cadena de valor de los embalajes, partiendo de una serie de silos aislados para ofrecer una perspectiva conectada de principio a fin. BOBST ha anunciado su visión de dar forma al futuro del mundo de los embalajes y construir una estrategia basada en cuatro pilares: conectividad, digitalización, automatización y sostenibilidad. BOBST Connect está aquí para respaldar todas estas soluciones. Se trata de una plataforma abierta que coordina todo el proceso de producción de embalajes e integra todos los componentes clave que hacen que la producción de embalajes sea más eficaz.

"BOBST Connect es una plataforma única que ofrece a las imprentas, empresas de conversión y fabricantes de herramientas un acceso a nuestro ecosistema de soluciones digitales utilizando lo último en la tecnología del Internet de las cosas (IoT)—explicó Serge Morisod, director del laboratorio IoT en BOBST.— Permite un flujo de datos eficaz entre los equipos físicos y las soluciones

digitales para contribuir a una comunicación rápida y transparente a lo largo de la cadena de suministro y optimiza todo el flujo de trabajo en la producción.

11/0 / JUNIO 2021



Quizá lo más interesante es que BOBST Connect es una plataforma que evoluciona permanentemente y ofrecerá más posibilidades a medida que crezca."

BOBST Connect abarca cinco ámbitos: pre-prensa, producción, optimización, mantenimiento y mercado. Ya existen varias soluciones en todos los ámbitos y se están preparando muchas más (véase el siguiente resumen, que incluye algunos ejemplos de soluciones en preparación).

Algunas de las soluciones actuales BOBST Connect son: La monitorización remota, una completa herramienta de información sobre la producción diseñada para acceder rápidamente a la información detallada sobre los datos técnicos, los procesos y la producción de la máquina; la asistencia remota con realidad aumentada (RA),

el primer servicio de asistencia remota de la industria de los embalajes que incorpora un smart headset con gafas RA; y MyBOBST, un portal personal de información sobre piezas, seguimiento de pedidos, información técnica, asistencia al cliente, ofertas especiales y datos de la máquina en tiempo real.

"En un primer momento, hemos establecido una gama de soluciones para ayudar a las empresas de conversión a optimizar la conexión y la interoperabilidad con otras partes interesadas de la cadena de valor —comentó Serge.— Seguirán apareciendo nuevas soluciones ya que la plataforma evoluciona constantemente permitiendo a nuestros clientes adaptarse continuamente a un entorno en rápida evolución. Los clientes que nos acompañen en nuestra aventura con BOBST

BOBST Connect: Soluciones actuales y futuras		
	BOBST Connect Soluciones disponibles	BOBST Connect Próximas soluciones ¹
Soluciones de pre prensa Apoyar a los clientes durante la preparación de trabajo, permitiéndoles ser más eficientes y ágiles	<ul style="list-style-type: none"> - Controlador digital de la tecnología Mouvent - API para MES & ERP 	<ul style="list-style-type: none"> - Configuración de pedidos y trabajos - Lista de comprobación de trabajos - Configuración de la inspección - Gestión de herramientas - Gestión de recetas - Controlador digital de corte laser
Producción Apoyar a nuestros clientes mientras el trabajo se está ejecutando en la máquina. Les da un acceso total y transparente a los datos de producción.	<ul style="list-style-type: none"> - Connect Portal y Mobile Portal - Monitorización remota - Seguimiento de paradas 	<ul style="list-style-type: none"> - Monitorización de equipos - Gestión del rendimiento - Gestión de herramientas - Lista de comprobación de trabajos - Informes de calidad
Optimización Apoyar a los clientes para mejorar su productividad, proporcionando información y recomendaciones basado en los datos de producción recopilados.		<ul style="list-style-type: none"> - Optimización de procesos - Gestión de recetas - Gestión del rendimiento - Análisis comparativo del rendimiento
Mantenimiento Apoyar a los clientes para garantizar la mayor disponibilidad de los equipos. Incluirá una interacción en directo con nuestros especialistas de asistencia técnica.	<ul style="list-style-type: none"> - Asistencia remota - Asistencia remota mediante realidad aumentada (RA) 	<ul style="list-style-type: none"> - Gestión del mantenimiento
Mercado Ayudar a los clientes a obtener las piezas y los servicios adecuados	<ul style="list-style-type: none"> - MyBOBST 	<ul style="list-style-type: none"> - Gestión de licencias

¹ A modo orientativo solamente

Connect tendrán la ocasión de conocer a fondo el microcosmos de BOBST Connect, recibirán frecuentes actualizaciones funcionales y podrán influir en nuestro ágil desarrollo de cara al futuro a través de sus comentarios."

Algunas de las interesantes soluciones que estamos preparando para 2021 son la introducción de la gestión de recetas en la fase de pre prensa para algunas máquinas y la introducción de las capacidades de monitorización de equipos, las capacidades de gestión del rendimiento y el con-

trol de calidad en la fase de producción. BOBST tiene también previsto introducir en 2021 una segunda generación de su popular servicio de asistencia remota mediante realidad aumentada.

"BOBST Connect se adaptará a las nuevas necesidades operativas, a las nuevas capacidades de nuestros equipos y a las necesidades cambiantes de atención al cliente, para que podamos mantener una solución y unos servicios de primera categoría para nuestros clientes —expuso Serge.— Se trata de construir un entorno digital conectado que optimice todo el flujo de trabajo de producción, lo que resultará en una mayor eficiencia, transparencia, rapidez de comercialización y de toma de decisiones y menos desperdicio y menos fallos.

"En un entorno volátil, ayuda a nuestros clientes a estar preparados para el futuro."

Mayor información:
Comercio Digital SRL
Manuela Pedraza 5284 - C1431AJL
Ciudad Autónoma de Buenos Aires - Argentina
Tel. +54 11 4545 4900 - Fax. +54 11 4545 6900
www.comerciodigital.us/ - www.bobst.com

Radici Group con presencia global es una de las compañías químicas más activas a nivel internacional

QUÍMICOS - PLÁSTICOS - FIBRAS SINTÉTICAS



Es uno de los fabricantes de productos químicos italianos más activos a nivel internacional. Los negocios diversificados de RadiciGroup operan en todo el mundo y se centran en: productos químicos especializados, polímeros de alto rendimiento, fibras sintéticas y no tejidos.

Tiempo de lectura: 18 min.

RadiciGroup entregó equipos de protección personal para médicos y trabajadores de la salud que luchan contra COVID-19

Material para EPP hospitalario fabricado y aprobado en tiempo récord

Las primeras 5.000 batas se donaron al hospital Papa Giovanni XIII, también gorras y cubrezapatos para proteger a los médicos, enfermeras y trabajadores de la salud que luchan día tras día contra el coronavirus. El área de negocio de RadiciGroup, especializada en la producción de no tejidos de alto rendimiento, ha dado vida a un proyecto que demuestra la flexibilidad de la gente de la provincia de Bérgamo y su capacidad para hacer frente a desafíos complejos. "Producir materiales de alto rendimiento es una rutina para nosotros", señaló Angelo Radici, presidente de RadiciGroup, "y nos preguntamos cómo podríamos ayudar en esta situación de emergencia. Por lo tanto, decidimos recurrir a las empresas locales, que se unieron rápidamente, para que establezcan una cadena de producción confiable y aprobada para fabricar el equipo de protección que tanto necesita nuestro personal médico ". RadiciGroup ya dispone de 10.000 metros de tejido, que ha superado la prueba de laminación con film plástico producido por la empresa local Plastik SpA.

"Nuestra colaboración con RadiciGroup se remonta a mucho tiempo", dijo Gianangelo Cattaneo, presidente de Plastik, "y pensamos en el Grupo como un

socio en el que podemos contar. Cuando nos contactaron para este proyecto, nuestra respuesta fue un "sí" inmediato. A través de este proyecto, las empresas de Bérgamo podrían dar una respuesta concreta a la emergencia del coronavirus en nuestra región. Nuestra tarea fue laminar los no tejidos RadiciGroup con una película especial que hace que el tejido sea transpirable y antibacteriano y, por lo tanto, resistente a los agentes infecciosos "

Las pruebas del material para uso médico se realizaron y validaron en Centrocot en Varese.

Para el éxito del proyecto fue crucial la rápida respuesta de algunos confeccionistas locales que se involucraron inmediatamente en la producción de las prendas, de acuerdo con las especificaciones para EPI hospitalarios actualmente en uso proporcionadas por el Hospital Papa Giovanni XXIII de Bérgamo. "Fuimos muy cautelosos todo el tiempo y esperamos el resultado final de la última prueba", concluyó Angelo Radici ". De hecho, estábamos tratando con materiales que se utilizarían para proteger a las personas en el frente en su batalla diaria contra COVID-19. Teníamos que tener la certeza absoluta de que el equipo podía garantizar la seguridad de los trabajadores sanitarios. Ahora que finalmente ha llegado la aprobación, debo decir que estamos muy orgullosos, porque vimos de primera mano la voluntad de los emprendedores locales de unirse en este esfuerzo. Ahora estamos listos para ofrecer nuestra contribución durante esta crisis extremadamente severa que estamos atravesando "



construido por la Associazione Nazionale degli Alpini (Asociación Nacional de Soldados Alpinos Italianos) en el Recinto Ferial de Bérgamo. Además, el Grupo ha contribuido a proporcionar un escáner de TC portátil para el Hospital Bolognini in Seriate, Bérgamo, donde la máquina es necesaria para el diagnóstico de pacientes que presentan problemas respiratorios potencialmente debidos a COVID-19.

Radici Plastics Suzhou, una empresa de RadiciGroup con sede en la provincia de Jiangsu en China, se ha unido a una campaña de recaudación de fondos promovida por la comunidad italiana en Shanghai para enviar al Hospital Papa Giovanni XXIII en Bérgamo más de 20.000 mascarillas y otros dispositivos médicos que ya fuera todoentregado. Además, junto con Maglificio Santini y Plastik, RadiciGroup ha sido un actor líder en la cadena de suministro para la producción de máscaras de "molamia" ("no te rindas" en Bergamasque), parte del proyecto coordinado por los Fabricantes de Bérgamo 'Asociación, que ha llevado a la aprobación del producto por el Politecnico di Milano (Universidad Politécnica de Milán).

Máscaras protectoras para el rostro 1000 kits para médicos de Bérgamo

El moldeo por inyección como alternativa a la impresión 3D para una respuesta más rápida al trabajador de la salud necesidades de protección: éste era el objetivo de RadiciGroup al donar su material, la poliamida 6 para la producción de 3.000 marcos de viseras protectoras para médicos.

Los marcos se moldearon en Rimplast, otra empresa de Bérgamo, que inmediatamente hizo disponible su tecnología de moldeo de plásticos y especialistas. La iniciativa nace como seguimiento a un proyecto realizado por los jóvenes miembros de el club Interact Bergamo, que durante las últimas semanas ha realizado 300 escudos protectores de visera en colaboración con FabLab (laboratorio de impresión dig tal 3D en la asociación de formación profesional Patronato San Vincenzo en Bérgamo). Usando tecnología de impresión 3D, los adolescentes produjeron marcos y los adjuntó a láminas de PVC para hacer máscaras de visera para más protección (para ser usado además, no como reemplazo del EPP certificado) para cualquier trabajador que pueda entrar en contacto con

RadiciGroup donó los primeros 5.000 uniformes hechos al Hospital Papa Giovanni XXXIII de Bérgamo.

Posteriormente, el Grupo estará a disposición de las asociaciones médicas, hospitales y otras organizaciones sanitarias que puedan necesitar obtener la materia prima o recibir prendas EPI listas para usar (contacta con wecare@radicigroup.com).

RadiciGroup también ha participado en otras iniciativas solidarias: junto con Atalanta Bergamasca Calcio, el Grupo ha realizado una donación para la compra de toda la planta necesaria para canalizar oxígeno a 200 camas para pacientes con COVID-19 en el hospital de campaña



posibles portadores de Covid-19.

FabLab Bergamo luego se unió al "Easy Covid-19 Mille Respiri per Bergamo e Monza Iniziativa Brianza" para la distribución de protectores faciales a médicos de atención primaria y pediatras en la provincia de Bérgamo. Este esfuerzo fue recibido con aprobación y, en solo unos días, el número de solicitudes de los dispositivos creció hasta el punto que se necesitaba una solución nueva y más rápida para satisfacer la demanda. "Ya estábamos trabajando con algunas empresas del área de Bérgamo en proyectos para el suministro de materiales, impresión 3D de válvulas de respirador e impresión 3D de marcos de visera", dijo Nicolangelo Peduto, director de investigación y desarrollo de RadiciGroup High Polímeros de alto rendimiento. "Después de la respuesta positiva inicial de los médicos comenzamos a usar los primeros protectores de visera impresos en 3D, FabLab se puso en contacto con RADICI y nos preguntó si estaban dispuestos a ofrecer nuestros polímeros de ingeniería (Radilon® S) para el moldeo por inyección de marcos. En ese momento, comenzamos a colaborar con Rimplast, que también había decidido involucrarse a la red solidaria. En cuestión de unos días, Radici entregó los materiales necesarios, realizó pruebas y produjo tres mil piezas. Nos produjo gran satisfacción el poder hacer este aporte al sistema sanitario, especialmente en las comunidades donde se encuentran los sitios de producción".

Los niños y niñas de FabLab fabricaron mil kits, cada uno con tres marcos, seis de PVC viseras y una hoja de instrucciones. Los miembros de "Easy Covid-19 Mille Respiri per Bergamo e Monza Brianza" se encargó de entregar los kits de visera a la Bergamo ATS [Agencia de Protección de la Salud], que luego distribuyó los kits a la atención primaria médicos y pediatras de la provincia de Bérgamo.

Materiales RadiciGroup para impresión 3D

RadiciGroup ha puesto a disposición su know-how de polímeros para la impresión 3D de piezas a utilizar en aplicaciones médicas. La impresión 3D es una tecnología que se caracteriza por su capacidad para dar una rápida respuesta a necesidades contingentes, como las exigencias actuales del sistema sanitario. Se han creado Redes de colaboración que rápidamente han hecho posible satisfacer las necesidades de la comunidad.

La contribución también ha venido de TreedFila-

ments, que, a lo largo de estas últimas semanas, ha suministrado numerosos fabricantes de dispositivos con su monofilamento, el material necesario para la impresión 3D. El primer desafío asumido por RadiciGroup fue la impresión de válvulas Charlotte & Dave para la rápida conversión de máscaras de snorkel en máscaras de oxígeno para el tratamiento de pacientes con Covid-19. Luego, el Grupo pasó a la impresión de protecciones marcos de visera: versiones simples (FabLab) y más complejas (Asmtech), para las cuales RADILON® CS fue usado.

RadiciGroup ahora está experimentando con RADILON® CS y RADILON® D (productos de base biológica) para su uso en la impresión de máscaras que sean duraderas, higienizables y, por lo tanto, reutilizables, siendo el único requisito la adición de un filtro no tejido de un solo uso.

Radilon® Mixloy, una nueva gama de PA combina soluciones innovadoras para automoción, bienes de consumo y E&E

Maximizar el rendimiento de los polímeros en los productos finales mediante la mezcla de polímeros con diferentes propiedades era el objetivo de RadiciGroup High Performance Polymers. El resultado es su nueva gama de productos especializados con la marca Radilon® Mixloy. El material de la matriz para estos nuevos productos innovadores es la poliamida, el producto estrella de RadiciGroup, el único grupo industrial en Europa en la actualidad capaz de controlar todo su proceso de producción, desde los productos químicos poliméricos hasta los polímeros de ingeniería, incluido el reciclaje al final de su vida útil. La producción totalmente integrada verticalmente permite al Grupo realizar formulaciones a medida del cliente y desarrollar proyectos innovadores. Específicamente, los productos Radilon® Mixloy se fabrican mezclando polímeros fácilmente disponibles en el mercado hoy en día a través de una tecnología de compatibilización desarrollada por el Grupo, que hace que las materias primas naturalmente inmiscibles sean miscibles. "Por el momento, el desarrollo está enfocado en ciertos tipos de aleaciones", se-



ñaló Nicolangelo Peduto, gerente de Investigación y Desarrollo de RadiciGroup High Performance Polymers, "pero, en el futuro, planeamos agregar otros productos, con el objetivo de lograr propiedades que simplemente no son alcanzables con polímeros individuales. Uno de nuestros objetivos es poder cubrir la demanda proveniente de nichos de mercado. Además, gracias a nuestra producción de poliamida integrada verticalmente aguas arriba, tenemos a nuestra disposición varios tipos diferentes de polímeros que nos dan libertad de diseño al formular los nuevos Radilon® Mixloys".

Los materiales base para la oferta de productos Radilon® Mixloy desarrollados hasta ahora son PA 6, PA 6.6 y PA de cadena larga, algunos de los cuales están hechos de materiales de origen biológico, lo que aumenta el valor agregado de los productos.

Los productos Radilon® Mixloy presentan propiedades de alto rendimiento, que incluyen resistencia térmica, resistencia mecánica y apariencia de la superficie. También tienen baja densidad, dimensional estabilidad y excelente facilidad de procesamiento. Otras ventajas prometedoras de estas mezclas son la baja absorción de agua, las propiedades tribológicas mejoradas y la baja permeabilidad (efecto barrera). Hay muchos campos de aplicación para los productos Radilon® Mixloy. En el sector de la automoción, son ideales no solo para interiores de automóviles, donde las características más solicitadas son el aspecto y la resistencia química y térmica, sino también para las partes exteriores de la carrocería y del com-

partimento del motor.

En lo que respecta a los mercados de bienes de consumo e industriales, las nuevas mezclas pueden utilizarse para aplicaciones finales, como artículos deportivos, electrodomésticos y artículos para el hogar y carcasas de equipos electrónicos. Existen muchos usos innovadores para las mezclas Radilon® Mixloy, por ejemplo, la impresión FDM 3D, debido a su facilidad de procesamiento, baja absorción de agua y mínima contracción.

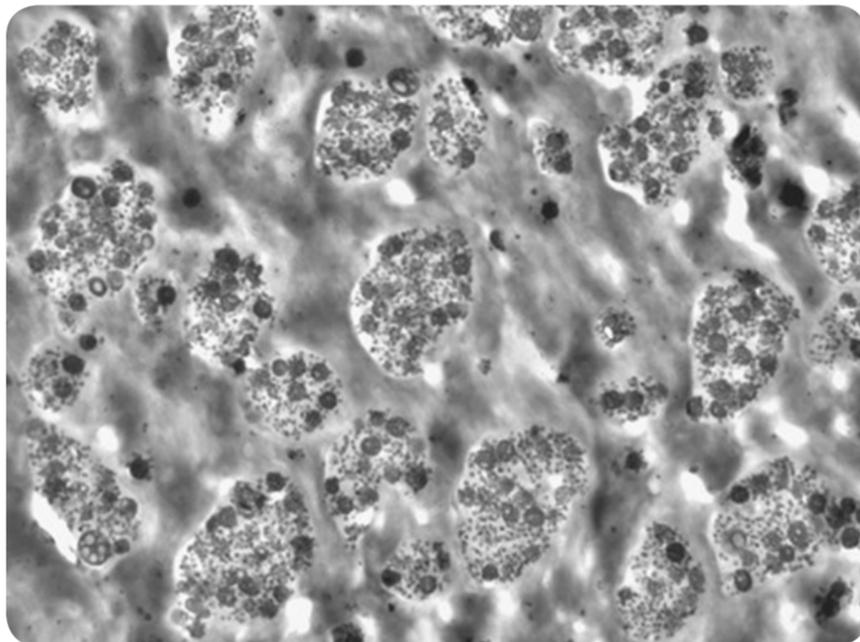
RadiciGroup cierra el año 2019 con resultados positivos: Ventas 1.092 millones de euros y EBITDA 165 millones de euros

Los resultados del primer trimestre de 2020 se mantienen, pero el resto del año sentirá las consecuencias de la incertidumbre y las dificultades inducidas por la pandemia. No obstante, el Grupo se mantiene cautelosamente optimista sobre las perspectivas a largo plazo, al tiempo que impulsa la innovación, la sostenibilidad y el cuidado del medio ambiente y las comunidades.

RadiciGroup, una multinacional italiana con 3.100 empleados en 16 países, dedicada a los negocios de productos químicos, polímeros de ingeniería, fibras y no tejidos, cerró el año fiscal 2019 con ingresos por ventas consolidados de 1.092 millones de euros y un EBITDA de 165 millones de euros.

Los resultados obtenidos estuvieron en línea con las cifras presupuestadas y se lograron a través de la estrategia de focalización en aquellos negocios del Grupo que fueran estratégicos, sinérgicos y de interés a medio plazo. El objetivo del enfoque del Grupo era mejorar su posición competitiva y lograr un equilibrio general entre las áreas geográficas donde opera para reducir la dependencia de los mercados únicos y aumentar el flujo de caja para financiar nuevas iniciativas en sus negocios estratégicos.

Para mantener la competitividad y el desarrollo del Grupo en 2019 fue crucial la decisión de seguir asignando



inversiones considerables, por un total de más de 45 millones de euros, a la constante actualización tecnológica de plantas y equipos, así como a la sostenibilidad empresarial. En particular, se asignaron 7,6 millones de euros para implementar las mejores técnicas disponibles, mejorar la eficiencia energética, la reducción de emisiones y las actividades de I + D destinadas a aumentar los procesos y productos de bajo impacto ambiental. Las inversiones realizadas en 2019 para promover el crecimiento de RadiciGroup elevaron la cantidad total asignada durante el período de cinco años 2015-2019 a 216 millones de euros.

En el frente de adquisiciones, en los primeros días de 2020 se completó la compra de acciones de Radici Plastics France SA, otorgando así a RadiciGroup una participación mayoritaria en la empresa francesa dedicada a la venta de polímeros de ingeniería. El Grupo también adquirió Zeta Polimeri Srl, una empresa italiana especializada en la recuperación de fibras sintéticas y termoplásticos. "Estamos complacidos con la forma en que el Grupo cerró el año 2019", dijo Angelo Radici, presidente de RadiciGroup. "Las cifras confirman la competitividad del mercado. Nuestra atención ahora estará centrada en la evolución del escenario global y el impacto inevitable de la crisis de salud COVID-19, que ha asolado al mundo entero desde principios de año. A pesar de que nuestras cifras se mantuvieron durante el primer trimestre de 2020, para el segundo y siguientes trimestres esperamos una recesión generalizada, aunque, a día de hoy, es imposible pronosticar con certeza cuáles serán los efectos reales de la pandemia en el la economía mundial lo será. Sin embargo, confiamos y creemos que nuestro Grupo ha puesto en marcha todas las estrategias necesarias para afrontar la situación de emergencia, gracias a nuestra sólida posición patrimonial y financiera, la diversificación geográfica y la eficiente organización productiva, además de nuestro gran esfuerzo de investigación y desarrollo." En el actual escenario de incertidumbre global, RadiciGroup busca mantenerse competitivo aprovechando su trabajo de investigación e innovación para expandir su portafolio de productos, incluyendo productos obtenidos a partir de materiales de bajo impacto ambiental, y para crear nuevas oportunidades de mercado capaces de promover aún más la sustentabilidad de Empresas del grupo.

Alessandro Manzoni, CFO de RadiciGroup, comentó: "En 2019, asignamos más de 45 millones de euros a inversiones destinadas a mantener altos niveles de excelencia tecnológica e innovación para elevar la competitividad de nuestras empresas, salvaguardar el medio ambiente y promover el desarrollo de las comunidades locales. Estas opciones estratégicas fueron confirmadas por los resultados positivos registrados en 2019, que muestran una mejora en la posición financiera y los ratios de balance relacionados con respecto al año anterior. Las mismas opciones también guiarán nuestras acciones futuras. Justo en medio de la crisis del COVID-19, el Grupo tomó medidas para poner en marcha una cadena de producción made in Italy para la fabricación de batas y equipos de protección personal homologados para uso médico, haciendo así una valiosa contribución a la lucha contra la coronavirus. Hoy, el Grupo continúa con esta iniciativa, ya que se ha convertido en una actividad empresarial importante, en la que se realizarán más inversiones durante la segunda mitad del año".

Siguiendo el objetivo de empezar de nuevo concentrándose en la innovación y la sostenibilidad, valores fundamentales en la visión de RadiciGroup, el Grupo ha fundado recientemente Radici InNova, un consorcio sin ánimo de lucro, que gestionará y coordinará todas las actividades de I + D estratégicamente importantes del Grupo., con el objetivo de desarrollar proyectos innovadores y generar valor para las comunidades locales.

De hecho, Radici InNova renueva y fortalece el compromiso de RadiciGroup con un modelo de desarrollo que logra un equilibrio entre la rentabilidad económica, por un lado, y la protección del medio ambiente y la equidad social, por el otro.

Mayor información
 RADICI PLASTIC Ltda
 Contacto: Ing. Daniel H. Lagomarsino
 Cel.: 0054 9 11 5992-7887
 gerente ventas Sud America
 sales manager South America
 E-mail: daniel.lagomarsino@radicigroup.com
 www.radicigroup.com/ plastics
 La empresa tiene distribuidores con stock local en ARGENTINA, CHILE, PERÚ Y COLOMBIA.



Inauguró la planta piloto de plastrónica líder en Europa

Tiempo de lectura: 6 min.

La planta piloto de Plastrónica del centro tecnológico Eurecat, situada en sus instalaciones de Cerdanyola del Vallès, es la primera de estas características a nivel de un centro tecnológico en Europa y su actividad permite a empresas del

territorio desarrollar nuevos productos con esta tecnología y adquirir el conocimiento necesario para su producción rentable. dos salas blancas que permiten la combinación ordenada de diferentes procesos de fabricación: una dedicación a la impresión y la electrónica y otra orientada a los procesos plásticos.



Plastrónica: la revolución funcional del plástico

Eurecat "ha venido desarrollando en los últimos tiempos unas capacidades, competencias, know how e infraestructuras en el ámbito de la Plastrónica que sitúan nuestra entidad como un referente, incluso internacional, en estas tecnologías", destaca el director general Corporativo y de Operaciones de Eurecat. Está compuesta por

Qué es la plastrónica y para qué sirve

La plastrónica, también conocida como In Mold Electrónica, es una tecnología emergente que une la electrónica y los materiales plásticos y que tiene como objetivo la obtención de productos de alto valor añadido dotándolos de funciones o prestaciones avanzadas, fabricados a gran escala. Mediante la combinación de la impresión funcional y la hibridación de componentes electrónicos con procesos de transformación más tradicionales como la inyección, es posible



conseguir dispositivos ligeros, con nuevas funcionalidades integradas en piezas de geometrías complejas.



VIDEO: <https://eurecat.org/es/tecnologias-diferenciales/planta-piloto-de-plastronica/>
Sala blanca de procesos plásticos

Equipada con:

- Máquina de inyección de silicona LSR (Arburg 50 Tn).
- Máquina de inyección Tri-material termoplástico (Engel 160 Tn).
- Impresión Hibridación Termoconformado Inyección
- Ambas salas están acondicionadas con instalaciones preparadas para ISO7 pero con protocolos de trabajo pensados para ISO8.
- Máquina de termoformado de láminas ILLIG 100-UA.
- Robot de 6 ejes para la carga y descarga de insertos.



Sala blanca de impresión electrónica

Equipada con:

- Máquina de impresión serigráfica (One-stop cylinder S2S screen printing)
- Máquina de hibridación de componentes SMD (distribución y pick & place).

- Campana para la manipulación de tintas electrónicas.
- Líneas de multicurado: térmico, ultravioleta (UV) e infrarrojo (IR)
- Horno de curado para pastas de soldadura.
- Equipo de corte con control numérico.

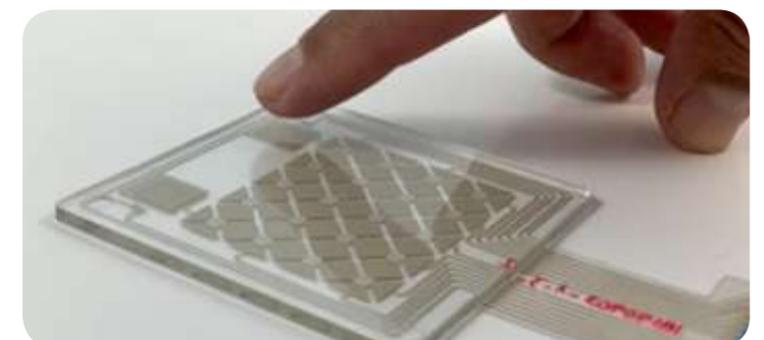


Ciclo completo de producción de plastrónica de Eurecat

Con esta nueva infraestructura, Eurecat facilita a las empresas el ciclo completo de producción, desde la conceptualización hasta la industrialización de piezas y productos elaborados con plastrónica. En concreto, la planta permite:

Casos de éxito de plastrónica Proyecto PLASTFUN

Desarrollo de técnicas y métodos necesarios para el establecimiento, a escala industrial, de una línea piloto de fabricación de piezas inyectadas de plásticos con superficies que dispongan de funciones avanzadas. El piloto de fabricación permitirá a empresas del territorio desarrollar nuevos productos con estas tecnologías y adquirir el conocimiento necesario para su producción rentable. PLASTFUN es un proyecto de la Comunidad Industrias del Futuro (IdF) de RIS3CAT coordinado por Eurecat.

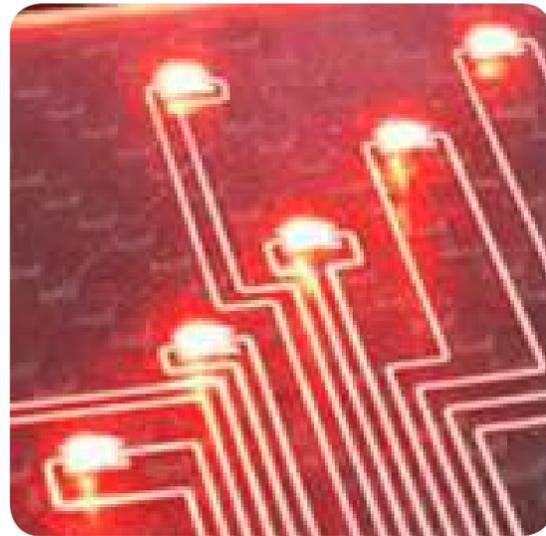


Impresión de sensores y pistas con hibridación de leds, termoconformado y sobreinyección



Demostrador de las capacidades de fabricación de interfaces. Dispone de toda la funcionalidad necesaria para el juego de memoria SIMON.

Árbol de LEDs, impresos, hibridados y sobreinyectados



Film de policarbonado como pista conductora de plata con LEDs integrados. Prueba de concepto de una pieza por iluminación para el interior del automóvil.

<https://eurecat.org> - www.eurecat.org



El vino en lata, un camino que recién empieza

Tiempo de lectura: 6 min.

A poco más de un año del lanzamiento del vino en lata en Argentina, Ball Corporation junto a las principales bodegas del país han comenzado a marcar tendencia con sus envases creativos, innovadores y eficientes, ofreciendo nuevas experiencias de consumo que se adaptan a todas las audiencias.

La lata de aluminio viene ganando terreno en el

sector de bebida, por ser 100% reciclable y práctica, y ahora estos atributos ahora acompañan a la industria vitivinícola, dando lugar a infinitas posibilidades de crecimiento dentro del mercado.

Respecto del 2019, el año pasado tuvo un crecimiento del volumen en un 48%, en el que se destacó el formato Sleek de 269cc gracias a su

diseño elegante y su tamaño ideal para el consumo individual. Luego, a raíz de la pandemia, los hábitos de las personas se fueron modificando y, con ellos las ocasiones de consumo de vino.

Así, se potenciaron otras experiencias donde la lata, que equivale a un tercio de la botella, se presentó como una opción ideal para el consumo particular y de forma segura.

“Es un orgullo haber impulsado, de la mano de bodegas de primer nivel, vino en lata para todos los amantes de esta bebida. El lanzamiento fue muy exitoso porque combinamos vino de calidad junto con las innovaciones implementadas en el envase, lo que permitió alcanzar volúmenes de negocio muy interesantes”, compartió Andrés Agnello, Gerente Comercial de Ball Corporation. “Le hemos acercado al consumidor nuevas opciones para diferentes ocasiones de consumo, a la vez que cuidan el medioambiente”, añadió.

Proyecciones del vino en lata

Esta categoría está madurando y creciendo cada día más, con un gran potencial por explorar. De acuerdo con los datos del INV (Instituto Nacional del Vino) en 2020 se vendieron 83 millones de litros más que en 2019. Las exportaciones crecieron en un 26,7%, alcanzando el volumen más alto de los últimos 12 años.

Este año ha demostrado que tanto los amantes del vino, como las bodegas encontraron en la lata infinitas posibilidades. A su vez, para el consumidor resulta más conveniente, ya que la lata mantiene la calidad y el sabor de la bebida, presenta un enfriado más rápido, y es más eficiente, gracias a la practicidad de su tamaño para la logística y la resistencia del envase que permite llegar a nuevas experiencias.

Para los próximos años se espera un crecimiento continuo en el país y la región, brindando al mercado latas con diferentes volúmenes, etiquetas cada vez más creativas y nuevos players ingresando al mercado.

Para los productores vitivinícolas se abre un abanico de posibilidades junto a la lata, permitiéndoles explorar en las tendencias mundiales que giran en torno a las graduaciones alcohólicas, sabores más dulces, variación de las burbujas y mezclas de uvas. Para 2027 se espera un crecimiento global del mercado de vinos enlatados, alcanzando los 155.100 millones de dólares.



Análisis de la lata perfecta para el vino

Cada estilo de vino es examinado previamente en los laboratorios de Ball en Denver, donde se encuentra su casa matriz. Allí, expertos realizan pruebas, analizan y determinan la lata ideal para cada bebida.

Acerca de Ball Corporation

Ball Corporation provee soluciones innovadoras y sostenibles de envases de aluminio a clientes de bebidas, cuidados personales y productos domésticos, así como aeroespacial y otras tecnologías y servicios, especialmente al gobierno de EE.UU. Ball Corporation y sus subsidiarias emplean más de 18.300 personas en todo el mundo.

www.ball.com



Avicola Porcinos 2021	8
Bandex S.A.	25
Cotnyl	3
Envase / Alimentek 2022	28
Gunter	27
illig	Contratapa
Kautex	29
Lic. Mario R. Weber	32
LP SRL	1
Maquichen S.A.	6
Matexpla s.a.	26
Pack Perú Expo 2021	4
Pamatec S.A.	Tapa
Ricardo Wagner SA	7
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L.	Ret. Contratapa
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L.	30 – 31 - Ret. Tapa
Van Meeuwen	5
Vogel&Co.	2

SUMARIO

Innovia Films se une a un nuevo consorcio para promover el reciclaje global en la industria de las etiquetas autoadhesivas "CELAB: Hacia una economía circular para las etiquetas"	5
MEAF agrega PROMIX espumado físico a su línea de extruders de prueba "en casa"	9 - 11
Conferencia sobre moldeo de espuma estructural de espuma fundida Reducir la presión por el éxito	12 - 13
Una máquina innovadora y un futuro en crecimiento para el 50 aniversario de PMR	14 - 19
Economía circular y envases sostenibles El compromiso de Plastiblow	19 - 21
"Un papel puede hacer o deshacer un diseño".	22 - 23
Exposiciones 2021 / 2022	24
iPresentan Regula Airless Refill!	25
La colaboración proporciona tubos de papel en lugar de plástico y grandes beneficios medioambientales	33
SABIC lanza el nuevo film anti-empañante de LEXA para visores, lentes y caretas de protección transparentes en entornos laborales de primera línea con alta humedad	34 - 35
Conectando todas las piezas Cómo BOBST Connect la forma al futuro del mundo de los embalajes	36 - 38
Radici Group con presencia global es una de las compañías químicas más activas a nivel internacional	39 - 43
Inauguró la planta piloto de plastrónica líder en Europa	44 - 46
El vino en lata, un camino que recién empieza	46 - 47

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 30 - N° 173
MAYO / JUNIO 2021

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los
anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TÉCNICAS:

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con
GUÍA

PLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO /
ROTO MOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS

ARGENTINA GRÁFICA



ROR

Roberto O Rodofeli y Cía. SRL

ZERMA y WIPA son empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico con agua o con lavado en seco
Crearon una alianza para ofrecer tecnología alemana innovadora al mercado mundial

Representante exclusivo de ambas empresas alemanas, ofrece al mercado de Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay, equipamiento integral para el reciclado de plásticos tradicional y lanza la conveniente línea de lavado en seco



- Sin agua
- Contamina muchísimo menos
- Reduce notablemente los costos de tratamiento y generación de barro
- Sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET.
- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua o Limpieza efectiva con agua fría o caliente.

- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado



CENTRÍFUGA



LAVADORA DE FRICCIÓN 1



LAVADORA DE FRICCIÓN 2



TANQUE DE SEPARACIÓN

ROR su representante local, está en condiciones de ofrecer al mercado una línea más amplia aún, para cubrir las necesidades de los clientes, en un rubro cada vez más demandante de productos de alta tecnología y servicios de excelencia.

ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas: Diag. 76 N° 1655
(ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665
Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nuevas y mejores funcionalidades,
Agenda de eventos, Portal de noticias,
Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina

Tel.: 4 943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA