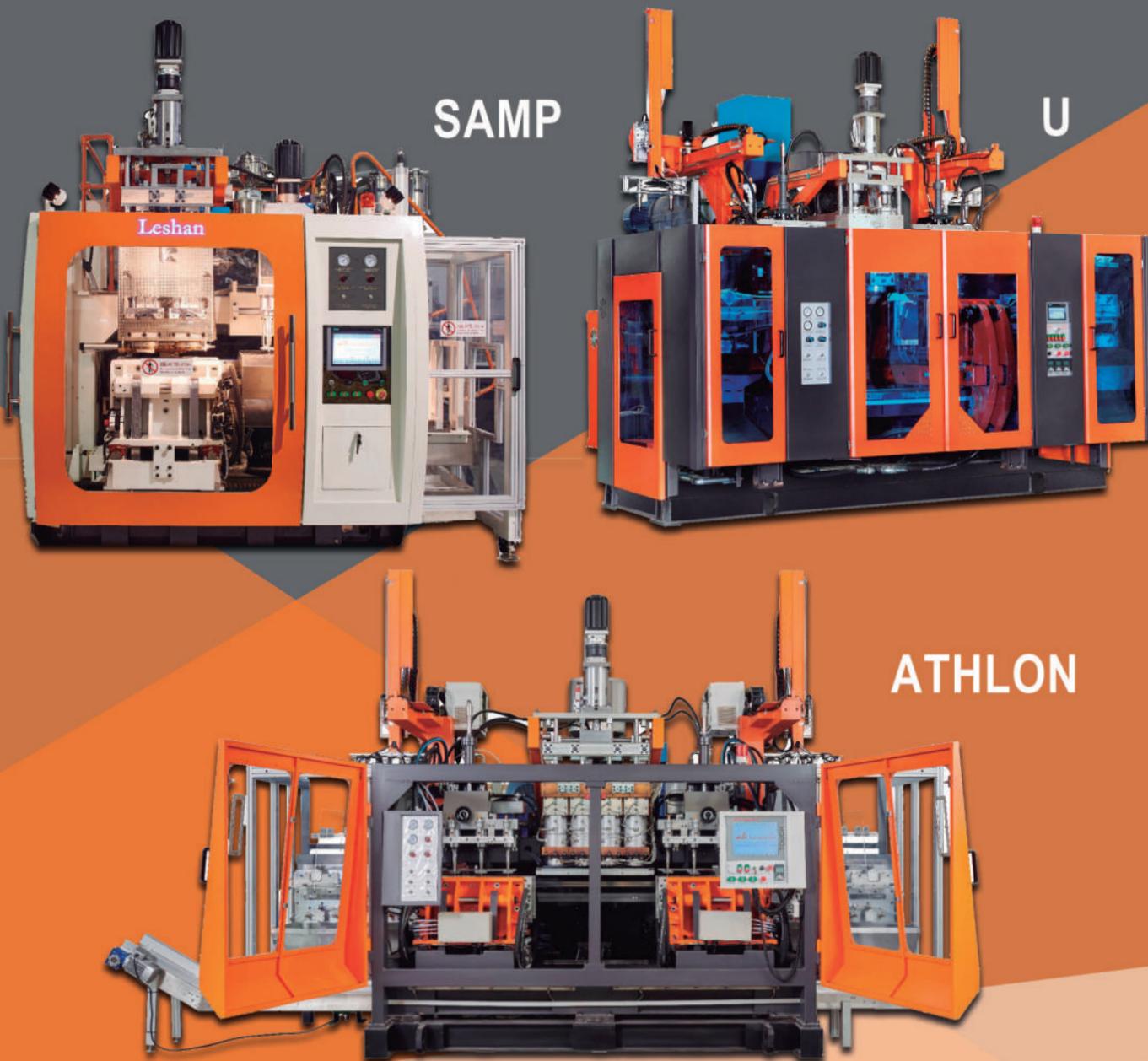




MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO

SOPLADORAS DE PREFORMAS



Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com



Packaging

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



PACKAGING - AÑO 30 - N° 174- Julio / Agosto 2021 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Somos la primera y única empresa en el país habilitada por Senasa para fabricar envases termoformados para alimentos utilizando 100% PET posconsumo.



Con más de 30 años de permanencia en el mercado, **COTNYL** es reconocida por su vocación hacia la excelencia. Gracias a su sólido Sistema de Gestión de la Calidad nuevamente ha sido certificada por **IRAM** con las Normas **ISO 9001:2015** para el conjunto de los procesos de diseño, fabricación y comercialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, multicapa y plásticos en general, así como para la elaboración de los laminados plásticos por extrusión.



COTNYL
COMPROMISO CON LA CALIDAD

www.cotnyl.com





Roberto O Rodofeli y Cía. SRL

ROR, Acaba de ser Nombrada Representante Exclusivo de Zerma y WIPA para los Países del Cono Sur

Ambas empresas Alemanas son líderes mundiales en soluciones innovadoras para el lavado y reciclado de plástico, y eligieron a ROR como socio estratégico por su trascendencia en mercado local.



Centrifuga MD

ROR aprovecha este momento para introducir al mercado sureño una de las novedades mas importantes de esta nueva alianza:

La Centrifuga tipo MD de WIPA para Lavado de Plástico al Seco. Esta máquina presenta innumerables ventajas, entre las más importante se encuentran:

Menor contaminación,
Ahorro en agua,
Mejor secado,
entre otras.

ROBERTO O.RODOFELI Y CIA. S.R.L.
Planta y oficinas: Diag. 76 N° 1655
(ex J. M. Campos 1370) CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815 - Cel: 15 4992 3336

EPSON COLORWORKS®

Epson ColorWorks®
C3500

Epson ColorWorks®
C6000

Epson ColorWorks®
C6500



IMPRIMÍ TUS PROPIAS ETIQUETAS A COLOR

Imprimí vistosas etiquetas personalizadas a color cuando necesites.

La impresión en dos etapas es cosa del pasado con Epson ColorWorks®. Ahora podés imprimir etiquetas a todo color de una sola vez, empleando tus propios diseños y en las cantidades que realmente necesitás.

SYSTEM Tel: 0341 426-3322

Tel: 011 5263-7778

NovaLink Tel: 011 3987-2853
Un vínculo a la Solución

www.epson.com.ar

epsonlatinoamerica

@epsonlatin

epsonlatinoamerica

@epsonlatinoamerica

EPSON®
EXCEED YOUR VISION

EPSON®

EXCEED YOUR VISION

Impresión de etiquetas: la línea completa de soluciones de Epson

Epson posee una gran variedad de productos para imprimir etiquetas personalizadas que se adaptan a cada una de las necesidades de sus clientes.

Tiempo de lectura: 6 min.

Buenos Aires, 14 de junio de 2021 - Epson, marca líder en impresión e imagen digital, cuenta con una familia de impresoras creadas especialmente para imprimir etiquetas a color a demanda. Las mismas brindan soluciones de calidad a emprendedores y empresas que buscan satisfacer la demanda de etiquetas a color sin depender de terceros. Se trata de las impresoras Epson ColorWorks, las cuales permiten crear etiquetas a color con diseños propios y con la opción de modificar las cantidades que se requiere según la demanda, ideales para la industria gráfica y empresas de diseño.

"Estos dispositivos están pensados para satisfacer las necesidades de diversos sectores, entre ellos logística, laboratorios, comercios o etiquetas para productos químicos, entre otros. Su diferencial se encuentra en la versatilidad de las impresiones posibles y en lo adaptables que pueden ser para su uso en diferentes circunstancias", expresa Micaela Celestino, Associate Product Manager.

Las ventajas de este tipo de impresión bajo demanda es la flexibilidad que ofrece al controlar cantida-



des y sesiones de impresión, ya que todo el proceso de producción es sencillo y personalizado. De esta manera, se alcanza más eficiencia, asegurando un aumento de velocidad en los procesos y brindando mayor productividad, a causa de su estrategia de eliminación de los costos imprevistos y de los residuos de las etiquetas.

Los equipos que integran esta línea de impresoras son:

- ColorWorks C3500: es el miembro más compacto y flexible de la familia ColorWorks. Ofrece a una amplia variedad de sectores industriales una nueva manera de imprimir etiquetas a color en la propia empresa. Permite que las compañías eviten tiempos de espera y elevados costos de producción, consiguiendo un mayor y mejor control desde el diseño a la impresión.

- ColorWorks C6000/C6500: fue diseñada para ofrecer soluciones ideales para el etiquetado a color y monocromático. Posee un diseño compacto y un panel de control fácil de navegar. Además, permite imprimir en una amplia variedad de etiquetas, de diferentes tamaños y sustratos. Aporta nuevas oportunidades para empresas que gestionan múltiples códigos de parte y requieren etiquetas bajo demanda en muy poco tiempo.

- ColorWorks C7500: presenta lo último de impresión para bajos lotes de etiquetas en color. Permite la impresión de las mismas en una sola etapa, redu-

ciendo los costos de pre-impresión y almacenamiento. Tiene una alta velocidad de impresión, tecnología PrecisionCore, cabezal de impresión permanente y un nuevo lenguaje de programación ESC/Label para una fácil integración con sistemas operativos.

Toda la gama de esta línea, además, es compatible con los principales proveedores de software y los lenguajes de programación integrados. A su vez, los modelos C6000, C6500 y C7500 cuentan con emulación ZPLII. De esta manera, se encuentran a disposición las sofisticadas características que el usuario necesita, al mismo tiempo que resulta sencillo reemplazar las tecnologías heredadas por soluciones más modernas y eficientes.

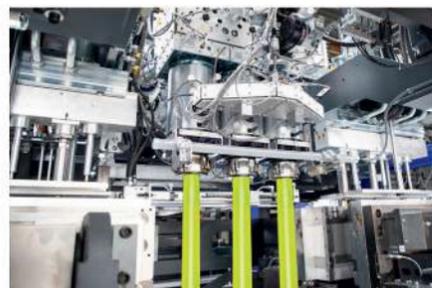
Acerca de Epson

Epson es líder mundial en tecnología dedicada a co-crear sustentabilidad y enriquecer a las comunidades con sus tecnologías eficientes, compactas y de precisión y sus tecnologías digitales para conectar a personas, cosas e información. La empresa tiene como objetivo solucionar los problemas de la sociedad mediante innovaciones en el ámbito de la impresión para el hogar y la oficina, la impresión comercial e industrial, la fabricación, la comunicación visual y el estilo de vida. Epson se convertirá en carbono negativo y eliminará el uso de recursos agotables del subsuelo tales como el aceite y el metal para el año 2050. Liderada por Seiko Epson Corporation con sede en Japón, el Grupo Epson genera, a nivel mundial, ventas anuales con un valor superior a JPY 1 trillion. global.epson.com/





BLOW
MOLDING
MACHINES



Los tiempos de cambio de color más rápidos NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"
(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: +54 11 4524-7978
pl@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar



La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

AIRE EMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lp srl@lp srl.com.ar

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR



www.packperuexpo.com



Organizan:



FERIAS EN PERU

Oficializa:



Apoya:



En simultáneo:



Media Partners:



La solución para mejorar las láminas de plástico y el envasado de alimentos rígido

- Agentes antibloqueo
- Agentes antiestáticos
- Agentes antiempañamiento
- Fluidos especiales
- Masterbatch de polímeros

Representante exclusivo para:
Argentina, Uruguay, Paraguay



MATEXPLA S.A.
Tel : + 54 11 47030 0303 • Celular : +54 911 4578 5050
matexpla@matexpla.com.ar • www.matexpla.com.ar
Skype : ronny9339

Van Meeuwen Chemicals BV • Países Bajos • T +31 (0)294 494 494
additives@vanmeeuwen.com • www.vanmeeuwen.com

Envase con decoración

Tiempo de lectura: 2 min.

Una crema fresca tradicionalmente auténtica, del productor francés de productos lácteos, Laiterie d'Étrez, se envasa ahora en el pote Ecohandpack de RPC Bebo Bouxwiller. La compañía eligió la solución de RPC Bebo para su Crème de Bresse AOP por su impresión offset de alta definición y su realce de la marca del envase, que ha reemplazado al etiquetado dentro del molde del envase anterior. El Ecohandpack estándar de 500 ml de polipropileno (PP) blanco ofrece también a la Laiterie d'Étrez un diseño práctico y conveniente que los usuarios finales encontrarán fácil de utilizar, combinando la resistencia y la estabilidad con un fácil acceso al producto. La decoración del envase y la tapa utiliza varios colores atrevidos para potenciar al máximo su presencia en los estantes del supermercado. Las tapas son fabricadas por RPC Bebo Bremervörde, antes de ser impresas en RPC Bebo Bouxwiller. La Crème de Bresse AOP se caracteriza por un sabor fresco y crujiente, convirtiéndola en un toque final indispensable para numerosos platos, así como en un fuerte potenciador del sabor para las recetas. Se comercializa ampliamente por toda la región francesa de Rhône-Alpes.

www.rpc-beboplastik.de





interpack 4^{TO} 10 MAY 2023
DÜSSELDORF
PROCESSING & PACKAGING

Canceladas las ferias Interpack y Components 2021

*Nueva fecha será Mayo 2023
COVID 19: Las altas cifras de contagios
generan inseguridad entre las empresas*

Tiempo de lectura: 9 min.

La feria de Düsseldorf ha decidido cancelar la edición 2021 de interpack y components prevista entre el 25 de febrero y el 3 de marzo tras estudiar la situación derivada de las restricciones por la pandemia de COVID-19 junto con sus interlocutores de la industria, de diversas asociaciones y el consejo ferial: «Hemos hecho un gran esfuerzo por planificar una interpack que también en época de pandemia cumpliera las altas expectativas depositadas en ella por su relevancia para la industria del envasado y el procesamiento. Sobre todo porque nos habían llegado peticiones del ramo en favor de una feria presencial, y porque disponemos de un plan higiénico-sanitario de eficacia probada para proteger a todos los participantes. Sin embargo, las reacciones de muchos expositores evidencian que la incertidumbre actual compromete la viabilidad de una interpack al nivel que exige su posición como principal feria del mundo», explica

Wolfram N. Diener, presidente del consejo de administración de la feria de Düsseldorf. «En vista de la decisión tomada el 25 de noviembre en la conferencia entre gobierno federal y estados federados de imponer medidas más severas en Alemania y prolongarlas hasta principios de año, no creemos que se produzcan mejoras significativas en el transcurso de los próximos meses. Esto repercutirá en todas las actividades previstas el primer trimestre en la feria de Düsseldorf. Por esta razón, vamos a redirigir el foco hacia la próxima edición de la interpack que, de acuerdo con su periodicidad habitual, tendrá lugar en mayo de 2023, y que complementaremos con más ofertas online», prosigue Diener.

La feria de Düsseldorf había ofrecido condiciones más económicas a los expositores registrados, concediendo además un derecho especial de cancela-

NUEVA
FECHA

Del 20 al 22 de octubre
Centro Costa Salguero
Buenos Aires, Argentina

AVICOLA 2021
11^{va} EXPOSICION
Y CONFERENCIAS
en conjunto con
PORCINOS

13^{vo} Seminario Internacional de Ciencias Avícolas

Volvemos a encontrarnos
para hacer negocios

www.avicola.com.ar

Macrosponsors



Para reservar su participación
comuníquese al: +54 (11) 5219-1553
pablo.wabnik@pwievents.com

Organizan: **MBG** MBG & EVENTS
MANAGEMENT BUSINESS GROUP



Comercializa: **PWIEVENTS**

ción a todas las empresas que finalmente no pudieran o no quisieran asistir: «La interpack no solo se distingue por su excepcional cobertura del mercado, sino también por la comunicación directa entre líderes del sector y directivos de empresas productoras de todo el mundo. Sin embargo, todo esto se vería seriamente limitado por las restricciones de viaje y las normas de cuarentena impuestas debido a la persistencia de las altas tasas de contagios que registramos también en el centro de Europa. Por éste motivo, aprobamos la decisión que ha tomado la feria de Düsseldorf de cancelar la interpack 2021. Ahora pasaremos a centrarnos en la interpack 2023», declara Christian Traumann, presidente de la interpack 2021 y director gerente y presidente del grupo Multivac Sepp Haggenmüller SE & Co. KG. «Para este sector, los encuentros personales y las experiencias en vivo son de vital importancia, especialmente en el caso de tecnologías complejas. Esto se debe a que permiten realizar comparaciones directas, generar ideas,

contactar con clientes potenciales y estimular la interacción en red. Los formatos online no tienen un efecto tan extenso. Ahora cabe esperar que la interpack 2023 sea todo un éxito, y que los actores del ramo puedan volver a asistir personalmente a la feria más importante a nivel internacional», reflexiona Richard Clemens, gerente del gremio de máquinas alimentarias y envasadoras de la Asociación Alemana de Máquinas e Instalaciones (VDMA por sus siglas alemanas).

Hasta que llegue el momento de celebrar la próxima edición de esta feria líder, el sector podrá mantenerse informado sobre tendencias, avances y novedades en: www.interpack.de. Las ofertas online de la components se presentan en: www.packaging-components.de

Para la próxima interpack y la components de 2023, los expositores y visitantes dispondrán de opciones online adicionales. www.interpack-tradefair.es

drupa 2021 se cancela y se vivirá online como 'virtual.drupa'

Tiempo de lectura: 6 min.

Tras una estrecha consulta con los expositores y socios, la edición 2021 de la drupa, la principal feria mundial de tecnologías de impresión, se cancelará debido al impacto de la pandemia del coronavirus. El próximo evento tendrá lugar, según lo previsto, del 28 de mayo al 7 de junio de 2024. Para mantener el impulso hasta entonces, los organizadores celebrarán un evento digital de cuatro días titulado "virtual.drupa", que tendrá lugar del 20 al 23 de abril de 2021, durante el plazo previsto originalmente para la drupa. "La pandemia ha causado una gran incertidumbre

entre los expositores y visitantes en cuanto a su asistencia a la drupa 2021. Las restricciones de viaje y las limitaciones presupuestarias han agravado aún más la situación de la industria gráfica", explica Erhard Wienkamp, director de operaciones de Messe Düsseldorf. "Hemos tomado esta decisión en consulta con nuestros socios, que la apoyan totalmente. Fue precedida por un detallado proceso de consideración de las condiciones actuales y las necesidades de la industria". Sabine Geldermann, Directora del Proyecto Tecnologías de la Impresión, añade: "Nuestro objeti-

vo principal sigue siendo apoyar a la industria de cualquier manera que podamos para mantener el contacto a nivel nacional e internacional, seguir desarrollando su red y generar pistas. Con este fin, celebraremos un evento provisional del 20 al 23 de abril, que proporcionará a nuestros expositores y visitantes un canal de ventas adicional y les permitirá hacer planes fiables". Claus Bolza-Schünemann, presidente de König und Bauer y presidente de la drupa, acoge con satisfacción este planteamiento: "Un evento virtual es exactamente el formato adecuado en el momento actual", dice. "Asistir a la drupa bajo los parámetros habituales era un riesgo demasiado grande para muchos expositores, dado el descenso de las cifras de exportación y facturación, así como las importantes restricciones de viaje, que también afectarían a los visitantes. El nuevo foro digital es una plataforma virtual, que constituye un pilar fiable y una oportunidad para mantener una valiosa comunicación dentro del sector hasta el año 2024".

Lanzada en octubre, la plataforma de previsualización de la drupa ya ofrece una impresión de cómo será "virtual.drupa". Ofrecerá a las empresas la oportunidad de exhibirse y de mostrar sus innovaciones de forma virtual, así como de mantener los contactos existentes y establecer otros nuevos a través de la función de "matchmaking". Además, el programa de conferencias de los cinco puntos calientes de la drupa proporcionará incentivos clave y establecerá la agenda para una transferencia de conocimientos en línea. Por ejemplo, los ponentes internacionales de los mercados verticales presentarán historias de éxito de las Tecnologías del Futuro en el Cubo, esbozando el futuro de nuestra industria. "Nuestros miembros nos dicen que las ferias comerciales para impulsar sus negocios siguen teniendo una gran demanda. El valor y el atractivo de la drupa permanecen intactos. La decisión de suspenderla en 2021 se debe totalmente a la pandemia", subraya el Dr. Markus Heering, director gerente de la Asociación de Tecnología de Impresión y Papel de la VDMA. "A largo plazo, es importante para todos nosotros mantener la drupa como plataforma internacional en Europa, ya que muestra la diversidad de nuestra industria. 200 años de

experiencia están arraigados en Europa y deben continuar. Sin embargo, acogemos con satisfacción la introducción de la nueva plataforma digital como una solución provisional hasta el año 2024".

La industria de la impresión sigue respaldando plenamente su feria líder mundial, cuyo alcance internacional sigue siendo ininterrumpido. Como plataforma que exige una comparación abierta y competitiva del mercado, es una fuerza motriz para la innovación, que beneficia por igual a expositores y visitantes. Mediante el contacto directo, las personas pueden experimentar y comparar las tendencias e innovaciones tecnológicas y descubrir nuevas sinergias. Replicar su ímpetu, su poder de venta y su atmósfera única, así como la capacidad de intercambiar ideas con colegas de la industria con ideas afines y fomentar las relaciones, tiene ciertos límites cuando se lleva a cabo en un formato en línea. Los organizadores pretenden satisfacer esta demanda con "virtual.drupa", así como con la "Print & Digital Convention" anual en Düsseldorf, que se desarrolló en cooperación con la Fachverband Medienproduktion e.V. (fmp), hasta que la drupa regrese como un evento en vivo en 2024 con nuevos y valiosos parámetros y propuestas híbridas. "La decisión de hoy de cancelar la drupa 2021 y presentarla en un formato diferente ha sido una decisión específica del evento y de la industria", concluye Wienkamp. "Messe Düsseldorf permanece en estrecho contacto con las autoridades y sus socios de todos los demás eventos, y evaluaremos las circunstancias a tiempo para tomar la decisión responsable". Se pueden consultar las preguntas y respuestas de la drupa en www.drupa.com.

MAYOR INFORMACION:

Cámara de Industria y Comercio Argentino-Alemana / Deutsch-Argentinische Industrie- und Handelskammer Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones / Leiterin Messwesen - AV ARGENTINIEN
Avenida Corrientes 327 - Argentina
C1043AAD - Buenos Aires
Tel: (+54 11) 5219-4000 - Fax: (+54 11) 5219-4001
E-mail: eenrietti@cadicaa.com.ar
Web: www.cadicaa.com.ar

ENGEL

La feria virtual ya está disponible en la mediateca

Tiempo de lectura: 27 min.

El simposio virtual de ENGEL 2021 celebrado a finales de junio fue todo un éxito y contó con la asistencia de varios miles de participantes. Ade-

más de conferencias en línea, charlas de negocios y visitas virtuales a las plantas, los participantes pudieron aprovechar la ocasión para intercambiar ideas personalmente en reuniones individuales, así como explorar el showroom virtual. Gracias a la plataforma digital, clientes, socios y personas interesadas de todas las regiones del mundo pudieron asistir con seguridad a pesar de la pandemia. Todas las presentaciones especializadas y las ponencias están ahora disponibles en la mediateca. También el showroom virtual continúa abierto.

La tradicional feria interna de ENGEL, que se celebró este año por primera vez de forma virtual, registró un elevado número de asistentes procedentes de casi 90 países distintos. Además de Alemania y Austria, entre los países con mayor representación destacaron México, Estados Unidos y Turquía. "Clientes de todas las regiones del mundo nos



Conferencias en línea, ponencias, visitas a las plantas, showroom virtual y reuniones individuales para hacer contactos personales. En el simposio virtual de ENGEL 2021 se combinaron varios formatos. Varios miles de participantes hicieron un amplio uso de la oferta.

han enviado muchísimos comentarios positivos", afirma Ute Panzer, Vicepresidente de Marketing y Comunicaciones de ENGEL. "Esto no solo confirma el gran interés que despiertan las nuevas tecnologías, sino que, además, es una prueba de las ganas que hay de intercambiar ideas y establecer contactos, aunque todos esperan con ansias poder celebrar eventos presenciales pronto. Con el simposio virtual, hemos logrado organizar un evento de primera categoría que ha hecho posible una transferencia de conocimientos muy eficiente y concisa".

Conferencia, visitas a plantas y muchas posibilidades para hacer contactos

¿Cómo convertir en oportunidades las nuevas posibilidades que ofrece la digitalización? ¿Qué innovaciones tecnológicas son capaces de aumentar la competitividad? ¿Cómo empatar la sostenibilidad y la rentabilidad? En presentaciones y ponencias, los expertos de ENGEL y de otras compañías trataron de dar respuesta a las preguntas más polémicas del panorama actual. Al final de cada presentación, se celebraron sesiones de preguntas y respuestas en la que los ponentes atendieron las preguntas de los participantes. Además, los temas de las conferencias también se discutieron en reuniones individuales. "Dar espacio al intercambio personal también era el objetivo de ENGEL en su primera feria virtual", dice Panzer.

La mitad de los participantes en el simposio virtual de ENGEL participó en al menos una visita virtual por las plantas austriacas de ENGEL y pudo así descubrir varias novedades de gran interés. En los últimos años, ENGEL ha invertido fuertemente en la modernización de sus plantas y la tecnología de sus clientes. La nueva exhibición de la compañía en la planta matriz de Schwertberg aún no había podido recibir muchas visitas debido a las restricciones de viaje. Por ello, el simposio sirvió para acercar la exhibición a los países de los clientes. Todas las moderaciones en directo de los tres días del evento procedían de allí.

ENGEL Asia, pionera de los eventos híbridos del futuro

Además de la oferta virtual, ENGEL Asia invitó a los clientes a sus plantas y locaciones. Allí, las leyes vuelven a permitir los eventos presenciales siempre y cuando se sigan determinadas normas de higiene. ENGEL Machinery Shanghai contó, por ejemplo, con la asistencia de 120 invitados en persona. ENGEL les había preparado un programa especial que incluía tanto presentaciones en directo como las conferencias retransmitidas desde Austria y exposiciones de máquinas en directo. Además, otros 200 participantes se unieron al evento desde China a través de Internet. El simposio virtual de ENGEL 2021 celebrado en Shanghai permitió vislumbrar cómo serán los eventos híbridos de ENGEL en el futuro. "De esta forma, se pueden aprovechar las ventajas de ambos mundos", destaca Panzer. "La combinación de eventos presenciales con la plataforma virtual nos permite abordar las necesidades de los moldeadores por inyección de las respectivas regiones de forma aún más específica de lo que era posible hasta ahora. Independientemente de la ubicación, la zona horaria y las restricciones de viaje, todos los clientes pueden participar de forma muy eficiente y segura".



ENGEL Machinery Shanghai es pionera en los eventos híbridos del futuro. En China la ley vuelve a permitir los eventos presenciales si se realizan en condiciones adecuadas. Algunas conferencias se retransmitieron desde Austria.

Todos los contenidos del simposio de ENGEL se ofrecieron, por primera vez, en siete idiomas. Para los participantes de América, el programa comenzaba por la tarde hora europea.

Las personas que no pudieron asistir al simposio virtual en vivo de ENGEL 2021 aún pueden registrarse en cualquier momento para explorar las máquinas del showroom, realizar un recorrido virtual por la planta con su contacto regional de ENGEL y ver todas las conferencias magistrales y ponencias en la mediateca.

"Esta es otra de las ventajas de las nuevas posibilidades que abre el mundo virtual", explica Panzer. "25 exposiciones de máquinas, conferencias, ponencias y visitas a las plantas: todo ello está ahora a disposición de nuestros clientes, socios y personas interesadas las 24 horas del día, los 365 días del año".



ENGEL demostró en Chinaplas cómo se puede aprovechar de forma óptima el potencial de digitalización con la fabricación de logotipos inject 4.0 en una máquina de moldeo por inyección e-motion 80 TL. Imágenes: ENGEL.

Chinaplas 2021: En la Industria 4.0 y la Fábrica del Futuro Como aprovechar todo el potencial de la máquina de moldeo por inyección

¿Cómo se puede mantener una alta calidad de los productos frente a las fluctuaciones de la materia prima? ¿Cómo se puede garantizar una alta disponibilidad de las máquinas y la productividad, incluso en el caso de las restricciones de viajes? - ENGEL ofreció respuestas a estas preguntas candentes durante Chinaplas 2021 en abril en Shenzhen, China. El fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de soluciones de sistemas, con sede en Austria, participó una vez más con su propia exposición en el evento Industria 4.0 - Fábrica del futuro en el pabellón 11. "Covid-19 ha acelerado la digitalización en la industria del plástico", dijo Gero Willmeroth, Presidente de Asia Oriental y Oceanía en ENGEL. "Nuestros clientes invierten cada vez más en soluciones digitales. El servicio inteligente y la asistencia inteligente han cobrado aún más protagonismo en los últimos doce meses". Estas tendencias se reflejaron en la exposición de ENGEL. La máquina de moldeo por inyección ENGEL e-motion 80 TL, totalmente eléctrica y sin columnas, está equipada con muchos productos digitales del programa ENGEL inject 4.0.

Mientras que los sistemas inteligentes de asistencia de la serie iQ de ENGEL ayudan a los procesadores de plásticos a aprovechar

todo el potencial de la máquina de moldeo por inyección, incluso si el personal cualificado no está presente en todo momento, los productos digitales de servicio tratan de garantizar una alta productividad para seguir siendo capaces de entregar incluso en caso de crisis.

Máquina de moldeo por inyección autooptimizada

La interfaz hombre-máquina desempeña un papel importante en la fábrica del futuro. Dado que los procesos de producción son cada vez más complejos debido a la integración y automatización de los procesos, la gestión y el control de los mismos deben ser cada vez más sencillos e intuitivos. Aquí es donde los sistemas de asistencia inteligentes potencian la capacidad y la calidad de los procesos sin que los operarios tengan que adquirir conocimientos especiales adicionales. Durante los cuatro días de la feria, las condiciones fluctuantes del proceso podrían simularse en la unidad de control CC300 de la máquina e-motion 80 TL para seguir el reajuste automático por parte de los sistemas de asistencia inteligentes en la pantalla de la máquina. Por ejemplo, el control de peso iQ mantiene constante el volumen de masa fundida inyectada

durante todo el proceso de moldeo por inyección, mientras que el control de sujeción iQ determina la fuerza de sujeción óptima en función de la respiración del molde.

El nuevo observador de procesos iQ analiza varios cientos de parámetros de proceso en todas las fases del proceso de moldeo por inyección y señala los ajustes y condiciones de proceso contraproducentes. Imágenes: ENGEL.

Seguimiento de varios cientos de parámetros de proceso

ENGEL desarrolla continuamente su cartera de sistemas de asistencia inteligentes. Los últimos productos que se presentaron en Shenzhen fueron el iQ process observer y el iQ melt control. Mientras que hasta ahora los sistemas de asistencia inteligentes han podido optimizar pasos individuales del proceso de moldeo por inyección, el nuevo observador de procesos iQ anali-



za continuamente varios cientos de parámetros de proceso en las cuatro fases del proceso de moldeo por inyección (plastificación, inyección, enfriamiento y retirada de la pieza) para detectar automáticamente las desviaciones. En forma de mensajes de texto plano, el sistema señala los ajustes y condiciones desfavorables del proceso, así como sus posibles causas. "Esto ayuda al usuario a optimizar la estabilidad en todo el proceso y a corregir los errores rápidamente", afirma Willmeroth.

El objetivo del control de fusión iQ es conservar tanto el material a procesar como los componentes mecánicos de la unidad de plastificación. En la práctica, la plastificación se realiza a menudo más rápido de lo que requiere el ciclo, lo que puede repercutir en la calidad del producto,

pero también en la vida útil del tornillo. En lugar de plastificar a la máxima velocidad posible, el sistema aprovecha al máximo el tiempo de enfriamiento de la pieza en el molde para la plastificación, garantizando una muy buena homogeneidad de la masa fundida.

Unificación de la simulación y el mundo real

Otra novedad es sim link, un desarrollo conjunto de ENGEL y Autodesk, proveedor del software de simulación Moldflow. "Hasta la fecha, muchos resultados de la simulación de los procesos de moldeo por inyección en la máquina quedan sin utilizar, y esto es precisamente lo que ahora se ha cambiado", dice Willmeroth, explicando la motivación. Con el apoyo del software, tanto los



Gracias a sim link, los datos de la simulación pueden transferirse directamente a la máquina de moldeo por inyección y, a la inversa, los registros de datos de medición pueden importarse de la unidad de control de la máquina al programa de simulación. Los productos de servicio digital aumentan la disponibilidad de las máquinas y unidades de producción, garantizando una alta productividad y una capacidad de entrega continua incluso en caso de crisis. Imágenes: ENGEL.

parámetros optimizados por Moldflow pueden ahora convertirse en un conjunto de datos de ajustes de proceso y utilizarse directamente en la máquina de moldeo por inyección, y a la inversa, los parámetros de proceso y los resultados de las mediciones de la máquina de moldeo por inyección también pueden importarse al programa de simulación de Autodesk. "Estamos abriendo la puerta a un nuevo enfoque para optimizar los procesos de producción en curso", afirmó Willmeroth. "La simulación acelera la tarea de crear ajustes de procesos, procesos de configuración de moldes y optimización de procesos, impulsando a su vez de forma significativa la productividad. Esto hace que la simulación sea cada vez más una ventaja competitiva asequible incluso para las operaciones de moldeo por inyección más pequeñas".

Garantizar la productividad, también en tiempos de crisis

Para aumentar la disponibilidad de las máquinas de moldeo por inyección y las células de fabricación, el servicio inteligente se basa en la asistencia en línea y el mantenimiento preventivo basado en el estado. Covid-19 ha hecho que e-connect.24, en particular, esté aún más en el punto de mira de los procesadores de plásticos. La herramienta de asistencia en línea y mantenimiento a distancia permite al personal de servicio de ENGEL conectarse a la máquina de moldeo por inyección desde una ubicación remota para poder responder sin demora en todos los casos de asistencia. Las páginas de la pantalla de la unidad de control de la máquina se transmiten a través de una conexión segura a Internet. Como se accede a los datos en tiempo real, se muestra el estado actual de la máquina. De este modo, los operarios de la máquina sobre el terreno y el personal de asistencia externo pueden ver los mismos datos de producción, y pueden ofrecerse asesoramiento y orientación mutuamente. La célula de fabricación puede controlarse a distancia, si es necesario. Otra ventaja es que el usuario recibe una notificación por correo elec-

trónico en caso de avería. Gracias a este abanico de opciones, e-connect.24 garantiza una disponibilidad muy alta de la máquina, incluso cuando no es posible desplazarse o la producción queda temporalmente sin personal.

ENGEL no utiliza mano de obra externa en el servicio, sino que confía exclusivamente en sus propios técnicos de servicio altamente cualificados. "Disponemos de amplios recursos aquí en China y apoyamos a nuestros clientes en el idioma local", subraya Willmeroth.

Desbloqueando todo el potencial con soluciones de sistemas integrados

ENGEL e-cap representa la máxima eficiencia combinada con la mejor calidad de producto de su clase. En México, la máquina de moldeo por inyección completamente eléctrica demostró su alto rendimiento en condiciones de producción genuinas. Una e-cap 740/160, con una fuerza



Máxima potencia con el mínimo consumo de energía: la máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica e-cap produjo en demostración tapas de 28 mm

de sujeción de 1.600 kN, produjo tapas de 28 mm de PCO 1881 para bebidas gaseosas (CSD). Otro foco de atención que ofreció ENGEL, fueron las nuevas oportunidades que se están abriendo para los procesadores de plásticos en la digitalización y la creación de redes y cómo se pueden aprovechar fácilmente.

Disponible con fuerzas de sujeción de 1.100 a 4.200 kN, la ENGEL e-cap es la única máquina de tapas en el mercado que proporciona operación completamente eléctrica en el rango de alta fuerza de sujeción. Esto hace que sea la máquina más eficiente en energía de su clase al mismo tiempo.

En la demostración se utilizó un molde de 24 cavidades del fabricante austriaco de moldes HTW. El material procesado fue un PEHD de Borealis, Viena, Austria, con un peso de inyección de 2 gramos por cavidad. Las unidades periféricas en exhibición incluyeron un sistema de aire seco de Eisbär (Austria).

"Al combinar de manera precisa la máquina de moldeo por inyección, el material, el molde y los sistemas periféricos, desde el principio, se puede aprovechar al máximo los potenciales de eficiencia y reducir aún más el consumo de energía",

La ENGEL e-cap es la única máquina de tapas en el mercado que ofrece un funcionamiento totalmente eléctrico en el rango de alta fuerza de sujeción.

como señaló el Managing Director de ENGEL de México en Querétaro, Peter Auinger. El fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de soluciones de sistemas, ENGEL, con sede en Austria, ofreció celdas de fabricación totalmente integradas y automatizadas de una sola fuente, en todo el mundo. Esto también aumenta la eficiencia en la planificación de proyectos y el servicio postventa. "Nuestros clientes solo tienen un contacto central", explica Auinger. "Como contratista general, tenemos la responsabilidad general, también de los componentes del sistema que implementamos en colaboración con los socios".

Tiempos de ciclo mínimos, máxima calidad. ENGEL ha adaptado la serie e-cap específicamente a los requisitos de producción de tapas de bebidas. La máquina de alto rendimiento logra tiempos de ciclo particularmente cortos para los tipos de tapas individuales. Con menos de 2 segundos, los tiempos de ciclo más cortos se logran en la fabricación de tapas ligeras para agua sin gas. Para las tapas CSD, los tiempos de ciclo varían según el tipo de tapa. En demostración, el e-cap alcanzó un tiempo de ciclo de 3,7 segundos para las tapas de 28 mm PCO 1881.

Además de la eficiencia energética y la productividad, la precisión y la estabilidad del proceso son factores decisivos a la hora de seleccionar una máquina de tapa. "Las tapas han alcanza-



do su mínimo de peso ligero en términos de geometría", dijo Auinger. "Esto significa que colocan requisitos más altos que nunca en términos de la precisión y la repetibilidad de la máquina de moldeo por inyección. "Las unidades servo directas de alto rendimiento son responsables de la extraordinaria estabilidad del proceso.

La máquina de moldeo por inyección e-cap asegura la capacidad de plastificación requerida y el mayor número posible de piezas buenas, incluso cuando se utilizan materiales HDPE de alta resistencia con un MFI de menos de 1g/10 min.

Máquina auto-optimizadora

Inject 4.0 es el segundo foco de ENGEL en la Ciudad de México. "Nuestros clientes están aprovechando cada vez más el potencial de la digitalización y la conectividad", según informa Auinger. Existe una gran demanda de sistemas de asistencia inteligentes que permitan que la máquina de moldeo por inyección se auto-optimice continuamente durante el proceso en curso. El control de peso iQ, por ejemplo, analiza el perfil de presión durante la inyección y compara los valores medidos con un ciclo de referencia. El perfil de inyección, el punto de conmutación y el perfil de presión de mantenimiento se ajustan a las condiciones para cada disparo individual, lo que mantiene constante el volumen inyectado durante todo el ciclo de producción. Las fluctuaciones en la materia prima y las condiciones ambientales se compensan antes de que se produzcan los rechazos. "Los sistemas de asistencia iQ son a menudo el primer paso para convertirse en una fábrica inteligente", dice Auinger. "La estructura modular del programa Inject 4.0 facilita comenzar con soluciones individuales más pequeñas y luego ampliar para desarrollar aún más la estra-



e-connect.monitor permite verificar el estado de los componentes críticos de la máquina durante las operaciones en curso, evitando tiempos de inactividad no programados.

tegia de digitalización en línea con las necesidades". Otros sistemas de asistencia que ENGEL presentó en Expert Corners fueron el control de sujeción iQ para la determinación automática de la fuerza de sujeción óptima y el control de flujo iQ para el control de temperatura de circuito múltiple controlado dinámicamente.

Mejorar la disponibilidad de la máquina

El desafío para mantener y dar servicio a las máquinas de moldeo por inyección es garantizar una alta disponibilidad y al mismo tiempo reducir los costos. Y de nuevo Inject 4.0 abre nuevas oportunidades para esto. La solución de monitoreo de condición e-connect.monitor permite verificar el estado de los componentes críticos de la máquina durante la operación y predecir de manera confiable su vida útil restante. De esta manera, se pueden evitar los tiempos de inactividad no planificados y la vida útil de los componentes totalmente utilizados. Actualmente hay cuatro módulos disponibles, para plastificar tornillos, husillos de bolas, en máquinas eléctricas de alto rendimiento, como la ENGEL e-cap, bombas de desplazamiento fijo en máquinas de

moldeo por inyección servo-hidráulicas y para aceite hidráulico. Todos los productos de servicio ENGEL, además de e-connect.monitor, por ejemplo, e-connect.24 para soporte en línea 24/7, están integrados en el portal de clientes de ENGEL e-connect. En cualquier momento y en cualquier lugar, proporciona una descripción general del estado de la máquina, el estado de los componentes de la máquina monitoreados, el estado de procesamiento de las órdenes de servicio y soporte y los precios y la disponibilidad de las piezas de repuesto.

De esta manera, el portal simplifica y acelera la comunicación entre los procesadores y el proveedor, ENGEL. La aplicación asociada mantiene al operador de la planta actualizado, incluso si se encuentran actualmente en una ubicación completamente diferente.

MES para recién llegados y usuarios avanzados ENGEL también presentó soluciones de conectividad inteligentes para vincular las máquinas de moldeo por inyección y las celdas de producción dentro de la empresa. TIG authentig, el MES (Manufacturing Execution System) de TG (Rankweil, Austria), filial de ENGEL, se adapta a los requisitos específicos de la industria del moldeo por inyección hasta el último detalle. Asegura la transparencia para, por ejemplo, utilizar la capacidad total de las máquinas o correlacionar

los indicadores de productividad y los objetivos económicos. Los nuevos productos que TIG presentó en México incluyeron la solución de tablero TIG 2go, que es particularmente adecuada para ingresar al mundo MES, y la plataforma de análisis de alto rendimiento de data TIG para la creación de redes de todo el mundo en una cabina central.

Presente en México desde hace más de 20 años. ENGEL abrió su propia filial de ventas y servicios en México en 1996. En 2010, las instalaciones de la Ciudad de México se mudaron a Querétaro y se ampliaron sustancialmente en el proceso. En el centro de México, ENGEL tiene su propio centro técnico y almacén de repuestos. Para reforzar aún más la proximidad de los clientes, ENGEL abrió una segunda ubicación en la región de Monterrey, en el norte del país, a fines de febrero de 2019. En total, ENGEL emplea a unos 70 empleados en México.

Acerca de ENGEL AUSTRIA GmbH

Es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de procesamiento de plásticos. Hoy en día, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con la automatización, con componentes individuales que también son competitivos y tienen éxito en el mercado. Con nueve plantas de producción en Europa, América del Norte y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente apoyo global que necesitan para competir y tener éxito con las nuevas tecnologías y los sistemas de producción de vanguardia.

MAYOR INFORMACION:

PAMATEC S.A.

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A

C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978

Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>

Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>

E-mail : info@pamatec.com.ar

Web : www.pamatec.com.ar

www.engelglobal.com

Mundo virtual de ENGEL:

www.engelglobal.com/e-symposium



La nueva solución de tablero TIG 2go hace que sea realmente fácil comenzar en el mundo de MES.




LÍNEA DE ENVASES PLÁSTICOS PARA ALIMENTOS

Calentar la comida en envases de Cotnyl es totalmente seguro

Tiempo de lectura: 6 min.

La materia prima que utiliza Cotnyl para elaborar sus líneas de recipientes para ser expuesta a temperatura está garantizada, no genera ningún tipo de riesgos para la salud, no sufre alteraciones que implique transferencias de sustancias tóxicas, ni modificaciones en el aroma y sabor de los alimentos.

A menudo circulan informaciones que permiten advertir sobre la posibilidad de tomar contacto con productos manufacturados que pueden resultar dañinos para nuestra salud.

Existen más de 100 familias y tipos de plásticos que se utilizan para una infinidad de aplicaciones. El polipropileno (PP) y el PET son de los más utilizados para la fabricación de envases para alimentos y son considerados casi tan nobles como el vidrio. Además de presentar enormes ventajas por su capacidad para ser moldeado, su bajo peso y por ser un buen aislante, el PP agrega la propiedad de ser una muy buena barrera al vapor de agua.

Sin embargo, cada tanto se difunde la noticia de que una sustancia denominada Ftalatos suele encontrarse en los contenedores de comida, envoltorios y botellas de agua. Esta sustancia pertenece a una familia de plastificantes aditivos que no se utilizan para la fabricación de productos conformados en PP, ni en PET.

Así como tampoco, ni el PP ni el PET, contienen la sustancia conocida como Bisfenol-A (BPA) que se usa para la fabricación de resinas como el Epoxi y el Policarbonato.

Es importante saber que los procesos de generación de la materia prima plástica, así como los procesos industriales y de reciclado habilitados para tal fin deben garantizar las propiedades constitutivas de los materiales en función de los requisitos dictados por los organismos oficiales. La compatibilidad plástico-alimento exige un mínimo de interacciones para que desde el diseño del envase se elijan los materiales apropiados de manera tal que no altere los caracteres sensoriales, ni afecte la inocuidad del alimento.

Cotnyl cumple con estos requisitos, incluso en aquellos envases que son sometidos a temperaturas de calentamiento o cocción ya que están aprobados para el contacto con alimentos en condiciones de uso.

Es así que Cotnyl posee las certificaciones nacionales emitidas por el Instituto Nacional de Alimentos (INAL) y SENASA, cumpliendo con las mismas exigencia que poseen las legislaciones del Mercosur, la Unión Europea y la FDA de los EEUU. Todos los productos son testeados en el

marco de un Sistema de Gestión de la Calidad.

Cotny procesa 3 tipos de plásticos. En particular, el polipropileno puede ser incorporado al microondas hasta 120°C sin sufrir alteraciones en su estructura física, así como tampoco transfiere sustancias tóxicas, ni produce modificaciones en el aroma y sabor de los alimentos.

Las bandejas fabricadas en CPET, y que comúnmente se utilizan para los servicios de catering, pueden permanecer en el horno hasta los 200°C, desarrollando la cocción de los alimentos sin ningún tipo de alteración orgánica.

También, desde el origen del diseño, Cotnyl busca la compatibilidad de sus envases con el medio ambiente, es por eso que otro grupo importante de envases fabricados por la empresa proviene de material PET reciclado de descarte industrial y post consumo (aprobados para contacto con alimentos por los mismos entes reguladores). Gracias a que Cotnyl es una de las pocas compañías que posee el equipamiento necesario para producir sus propias láminas con un proceso de descontaminación y limpieza de esta materia prima, se logra contribuir al cuidado ambiental y a la sustentabilidad.



Un slogan que caracteriza a Cotnyl:

**¡UTILIZÁ SIEMPRE ENVASES
REUTILIZABLES!**

**Conocé la línea de productos
reutilizables
de COTNYL para un compromiso
consciente con el ambiente.**

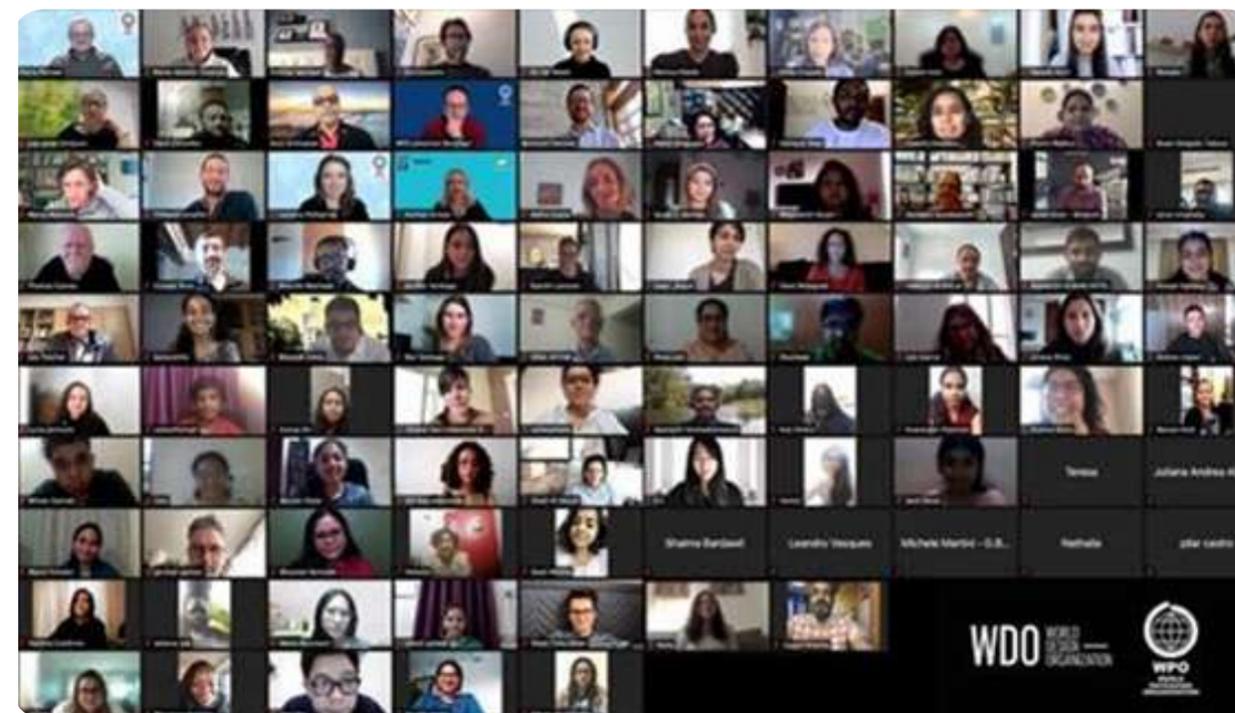
www.cotnyl.com

El Desafío Mundial de Diseño de Envases en diferentes países

El Desafío de Diseño de Envases Sostenibles, una colaboración entre la Organización Mundial del Envase y la Organización Mundial del Diseño (WDO) (www.worldpackaging.org) lanzada en abril de este año, culminó con una serie de presentaciones finales de 7 equipos el viernes 4 de junio.

El proyecto reagrupó a 11 facilitadores, siete líderes de pensamiento, 76 participantes y 28 estudiantes de 32 países.

Tiempo de lectura: 6 min.



Celebrada durante dos semanas, del 24 de mayo al 4 de junio de 2021, la iniciativa se desarrolló en consonancia con el Objetivo de Desarrollo Sostenible 12 de las Naciones Unidas: Consumo y Producción Responsables. El reto pretendía abordar temas de relevancia internacional relacionados con los envases sostenibles, incluyendo el desperdicio y la seguridad de los alimentos, la

circularidad y el cambio de estilos de vida para impulsar un cambio significativo tanto a nivel individual como industrial.

Los participantes trabajaron para desarrollar propuestas de proyectos y prototipos iniciales sobre siete temas principales:

- Comercio electrónico

packaging



- Envases que ahorran alimentos
- Envases para servicios alimentarios
- Estilos de vida saludables y sobre la marcha
- Soluciones al final de la vida útil
- Envases centrados en el usuario y seguros
- Cambio de comportamiento de los consumidores

"El Desafío de Diseño de Envases Sostenibles tiene como objetivo reunir a profesionales e investigadores en los campos de la sostenibilidad, el envasado y el diseño en diferentes sectores. La idea es que los equipos internacionales desarrollen soluciones creativas que aborden de la mejor manera posible los siete retos clave", afirma el presidente de la WPO, Pierre Pienaar. Pierre añade: "Estamos totalmente convencidos de que el diseño es un elemento clave para el desarrollo futuro de los envases, especialmente en este momento crítico. Debemos asegurarnos de que el impacto sobre nuestros recursos naturales globales y nuestro medio ambiente se

ALL WINNERS 2021 - 194



vea afectado al mínimo. Por ello, abordamos con entusiasmo esta oportunidad y prevemos resultados innovadores en beneficio de múltiples comunidades y generaciones." "Es realmente emocionante ver cómo evoluciona el Desafío de Diseño de la WPO/WDO y, especialmente, ver a los estudiantes trabajar a través del proceso de mapeo hasta la ideación. Es alentador ver que la próxima generación está aprendiendo más sobre los retos a los que nos enfrentamos dentro de la sostenibilidad y el despilfarro de alimentos y trabajando juntos para encontrar soluciones globales innovadoras", afirma Nerida Kelton, Vicepresidenta de Sostenibilidad y Ahorro de Alimentos de la WPO y Líder de Pensamiento en el Desafío. Según el presidente de la WDO, Srinivasan, "lo mejor de estos Desafíos Mundiales de Diseño, de dos semanas de duración, es la rapidez y la intensidad con que se abordan los retos. El impulso se produce con bastante rapidez y los equipos se unen en los primeros días para trabajar en un prototipo el día 9 o 10. Que un grupo de desconocidos se reúna para idear, crear y presentar soluciones que pueden aplicarse a escala mundial debe enorgullecer a todos nuestros participantes". Los resultados de este Desafío Mundial de Diseño de Envases Sostenibles se darán a conocer como parte de un informe final que se publicará en los próximos meses.

Acerca de la WPO - La Organización Mundial del Embalaje (WPO) es una federación internacional, no gubernamental y sin ánimo de lucro de institutos de envasado, asociaciones, federaciones y otras partes interesadas, incluidas empresas y asociaciones comerciales. Su misión es "Mejorar la calidad de vida a través de mejores envases para más personas". La OMP reúne a 58 países diferentes.

Acerca de la WDO - La Organización Mundial del Diseño (WDO) es una organización internacional no gubernamental y la voz internacional del diseño industrial. Defiende la misión de "Diseñar para un mundo mejor", promoviendo y compartiendo el conocimiento de la innovación impulsada por el diseño industrial que mejora la calidad de vida económica, social, cultural y medioambiental. En la actualidad, la WDO da servicio a más de 180 organizaciones miembros, que representan a miles de diseñadores industriales de todo el mundo. www.WDO.org

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.

Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.

Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.

Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.

Línea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas

Línea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas

Línea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas

Línea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas

Línea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas

Línea insert vertical para insertos

Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos



Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.

Para fabricación de botellas y bidones:

Línea KBB full-electric

Línea Blue-electric

Línea KCC hidráulica

Para fabricación de grandes productos: Línea KSH

Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Línea K3D

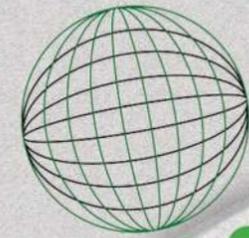
Cabezales Kautex de última generación.



Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.

Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.

Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.



PAMATEC S.A.



World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros. Packaging flexible, packaging rígido Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



**Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser**



**Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.**



Equipos auxiliares para la Industria Plástica



Vision Inspection Systems



...moves labels
Tecnología suiza en automatización IML.

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

17° Exposición Internacional del Envase y Embalaje

12° Exposición Internacional de Maquinaria y Equipamiento para el Procesamiento de Alimentos y Bebidas

Toda la industria del packaging, en un solo lugar



ENVASE I ALIMENTEK

**NEW
DATE!**

26 al
29 de abril

2022

Centro Costa Salguero
Buenos Aires | Argentina

Save the DATE

www.envase.org



Organiza
INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE
Av. Jujuy 425 (C1083AAE)
Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina
www.packaging.com.ar

Auspicia

Seguinos en



Contáctenos: ventas@envase.org (54-11) 4957-0350 ext. 103



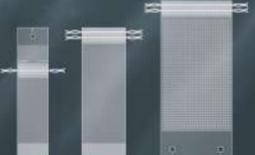
Creatividad en packaging desde 1958

- BLISTER PACK**
- ESTUCHES EXHIBIDORES**
- TERMOFORMADOS**
- IMPRESIONES OFFSET**
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO**
- SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE**

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



MÁQUINAS PARA PRODUCIR BOLSAS

<p>01</p>  <p>CONFECCIÓN DE BOLSAS DE ALTA RESISTENCIA</p>	<p>02</p>  <p>MÁQUINAS BOBINA A BOBINA</p>	<p>03</p>  <p>MÁQUINAS VERSÁTILES PARA FONDO</p>
<p>04</p>  <p>MÁQUINAS UNIVERSALES DE SELLADO LATERAL</p>	<p>05</p>  <p>EQUIPOS DE PERFORADO DE ALTA VELOCIDAD</p>	<p>06</p>  <p>MÁQUINAS PARA BOLSAS CON CIERRE DE CORDEL</p>
<p>07</p>  <p>MÁQUINAS PARA BOLSAS REFORZADAS ADHESIVAS Y CON LAZO SUAVE</p>	<p>08</p>  <p>MÁQUINAS CORTADORAS DE TIPO WICKET</p>	<p>09</p>  <p>MÁQUINAS CORTADORAS DE BOLSAS PARA HIGIENE Y PAÑALES</p>

VISÍTANOS:

EXPO PLASTICOS
Guadalajara
Mexico
Stand 1118
10. - 12.11.2021



INTERPACK
Düsseldorf
Alemania
Hall/Stand 8Bd69
Mayo 2023



ARGENPLAS
Buenos Aires
Argentina
26. - 29.7.2021



DRUPA
Düsseldorf
Alemania
Hall/Stand 13A15
28.5 - 7.6.2024



PLASTIMAGEN
Ciudad de México
Mexico
Stand 1257
11 - 14.01.2021



PLAST EURASIA
Estambul
Turquía
01 - 04.12.2021



Günter Kunststoffmaschinen GmbH · Zwickau · Alemania · Teléfono +49 375 30345-0 · guenter-kunststoffmaschinen.de
MATEXPLA S.A. · Buenos Aires · Argentina · Teléfono +54 11 4703-0303 · matexpla.com.ar



El líder en el llenado aséptico de PET, Sidel celebra los tres años de la aprobación de su Aseptic Combi Predis por parte de la FDA

Tiempo de lectura: 2 min.

En 2017, la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA, por sus siglas en inglés) aprobó, por primera vez en la industria, la solución de soplado, llenado y sellado Aseptic Combi Predis™ de Sidel para productos de baja acidez vendidos en EE. UU.

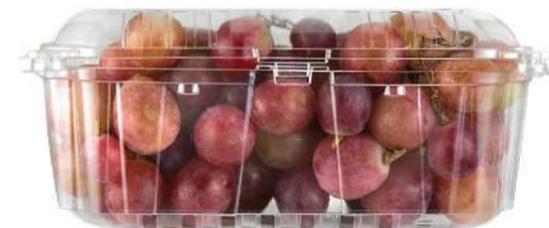
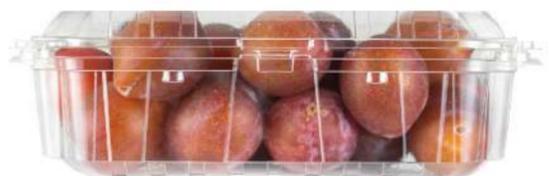


Con más de 180 referencias en las empresas de bebidas y de lácteos más importantes desde el lanzamiento de su sistema simple y seguro a principios del año 2000, los pedidos reiterados de esta tecnología subrayan su éxito.

www.sidel.com



CLAMSHELL



**NUEVO DISEÑO QUE NO LASTIMA LA FRUTA
CIERRE MÁS SEGURO, QUE PERMITE ABRIR
Y CERRAR EL ENVASE SIN PROBLEMA**

**LAS MEDIDAS Y CALIDAD SIGUE LOS
ESTÁNDARES MARCADOS PARA EXPORTAR**



t. 5411 4122 5000

w. www.bandex.com.ar

e. ventas@bandex.com.ar

ZERMA y WIPA empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico innovadora al Mercado Mundial crean alianza para ofrecer tecnología alemana

RODOFELI, es el representante de ZERMA en Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay y, a partir de éste convenio, ROR representará también a WIPA.

Zerma, líder en fabricación de trituradores y molinos

Con más de 70 años de experiencia, ZERMA es el fabricante líder en máquinas especializadas, trituradoras y granuladoras industriales para plástico, madera, llantas, metales, caucho y residuos electrónicos. Siete décadas de experiencia, brindando tecnología alemana de alta calidad que facilita el proceso de reciclaje y cubre todo el espectro de aplicaciones de reducción de tamaño de materiales.

La gama ZERMA cubre desde molinos pequeños de bajas velocidades, hasta máquinas grandes de altas prestaciones, incluyendo trituradoras compactas insonorizadas con sistema neumático de descarga integrado y sistemas de sincronización para aplicaciones de polvo. Con potencias desde 2,2 Kw hasta 200 Kw.



Wipa líder en líneas de lavado con agua o con la Revolucionaria tecnología en seco

WIPA es tecnología alemana en líneas de lavado y reciclaje de plástico, ofrece sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET. Entre las soluciones más destacadas se encuentra la línea básica de lavado de plástico. Esta línea incluye tres componentes: el tanque de separación de impurezas; la lavadora de fricción y la lavadora/secadora centrífuga. Esta línea puede producir entre 500 y 1400 kg/hr dependiendo del material que se procese. Ocupa poco espacio físico y es de fácil mantenimiento y limpieza. Desde 1994, Wipa también produce líneas de extrusión y peletizado, que incluyen un compactador de plástico, y que ofrecen opciones ideales para quienes necesitan trabajos más especializados.

Lavado en seco es una de las líneas más interesante que se ofrece al mercado para el reciclado de plásticos con lavado en seco evitando el lavado en agua. Este lavado en seco, contamina muchísimo menos, lo que reduce los costos de tratamiento y generación de barro.



Roberto O Rodofeli y Cia. SRL

Email: of.comercial@rodofeli.com.ar

Web: www.rodofeli.com.ar

ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas:
Diag. 76 N° 1655 (ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665 - Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336

Ventajas

- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua.
- Limpieza efectiva con agua fría o caliente.
- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado.



LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Envasado - Embalaje - Medicinal - Máquina para Laboratorios
Artefactos del Hogar - Automotriz - Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.



Precintadoras y Etiquetadoras (mangas estirables y encogibles)



Etiquetadoras envolventes



CONCETTI Formado, llenado y paletizado de bolsas



Flow-pack y embolsado



Envasado en blisters



Líneas para pomos.



Etiquetado adhesivo y cola



SCAGLIA Manipulador ergonómico



Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.



Línea para llenado de pinturas



Pesadoras - Contadoras Envasadoras



Dosificadoras - Llenadoras Selladoras - Fabricación cucuruchos



Termoformadoras Máquinas para unidosis y/o multidosis

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Laboratorios

packaging

Logística y cadena de suministro: cómo el embalaje industrial puede mejorar procesos

Tiempo de lectura: 30 min.

Aunque a veces minusvalorado, el packaging supone un punto esencial para lograr la eficiencia de la logística y cadena de suministro. La realidad es que un embalaje seguro supone la barrera principal para garantizar la seguridad de las mercancías, y la eficiencia y optimización de costos económicos a lo largo de la cadena de suministro. Analizamos los desafíos actuales en logística y cadena de suministro y cómo el embalaje industrial puede contribuir a superar los retos y optimizar procesos.



Retos de la logística y la cadena de suministro Seguridad

Según un estudio realizado por la Comisión Europea, el 25% de los accidentes que sufren los camiones de carga son provocados por una estiba incorrecta. Esta mala sujeción de la carga se traduce en un riesgo para la salud de los involucrados en el transporte y la recepción de mercancía dañada (arrugada, rota, deformada...) por parte del cliente final, con las pérdidas económicas que esto comporta. Lograr la seguridad en el transporte se convierte así en prioritario para optimizar la logística y cadena de suministro: sólo a través de métodos de sujeción y packaging a medida, las empresas podrán garantizar la seguridad de las cargas y de todos los involucrados en el proceso. En este sentido, aparece la norma

EUMOS 40509, que busca regular los test y verificaciones necesarios para que la carga esté bien sujeta y cumpla la normativa internacional EN 12195 frente a las fuerzas dinámicas presentes en el transporte. Si bien no todas las empresas cuentan con los recursos para llevar a cabo estos test, existen instituciones que permiten realizar las pruebas y acceder a equipos de simulación adecuados.

Eficiencia

Entre otros factores, el auge del comercio electrónico exige a las empresas calidad en la logística y la cadena de suministro, además de puntualidad. Esto es verdad especialmente para los fabricantes de bienes de consumo de alta rotación (FMCG). Para lograr la calidad que demandan tanto clientes como proveedores, es necesario aplicar un embalaje seguro que permita optimizar procesos, el almacenamiento automático y una manipulación sencilla.

Sostenibilidad

El packaging juega un papel crucial para fomentar la sostenibilidad medioambiental, generando un impacto muy importante en el resto de áreas de logística. Así, la elección de materiales sostenibles como el EPS para el packaging industrial puede marcar la diferencia en el compromiso medioambiental de una empresa.

Tipos de sujeción de cargas con paneles EPS

La sujeción de cargas adecuada pasa por estudiar el tipo de mercancía a transportar y deliberar sobre el tipo de estiba más adecuada. La incorporación de bloques de poliestireno planchas de EP se ha consolidado como uno de los métodos más eficientes para lograr una sujeción adecuada de todo tipo de cargas, que genera las siguientes ventajas:

- Evita mercancías defectuosas causadas por impactos y otras contingencias del transporte.
- Supone un modo de transporte eficiente para las series cortas de producción, para las que, de lo contrario, suele ser necesario encontrar sistemas de embalaje o packaging a medida, más costosos.
- Facilita la carga automática y con carretilla elevadora, ya que da uniformidad a la unidad de carga, compensando los espacios vacíos.
- Previene una excesiva manipulación: la unidad de carga está lista para ser manipulada sin necesidad de acoplar elementos adicionales.

• Algunos métodos de sujeción con paneles de EPS permiten una presentación nítida del producto. Conoce los tipos de embalaje industrial y casos de éxito en protección industrial descargando la guía sobre embalaje industrial.

Se describe a continuación los principales métodos para la sujeción de carga a través de paneles EPS:

Apilación

Consiste en incorporar planchas o tacos de poliestireno expandido que aguanten el peso del apilado de las piezas para su transporte. Esto resuelve varios problemas: protege las piezas entre sí, permite una morfología apropiada para poder apilarlos (en caso de ser necesario) y facilita apilar los elementos para ocupar menos espacio en el almacén o utilizar menos mano de obra en su desplazamiento.

Compensación

Supone utilizar piezas de EPS que compensen los diferentes tamaños y formas de una carga, de modo que se obtiene un paquete homogéneo incluso agrupando piezas dispares. Esto genera una carga homogénea y equilibrada, evitando movimientos entre las piezas diferentes que la pondrían en peligro. Además, evita la necesidad de la carga manual, y una excesiva manipulación. En ocasiones se necesita rellenar espacios para homogeneizar el producto en una unidad de embalaje para proteger y evitar movimientos entre las piezas.



Consolidación

La seguridad es más compleja para cargas mixtas, que presentan diferentes dimensiones. Para evitar que estos productos se muevan, la consolidación propone utilizar piezas de EPS con diferentes formatos durante la paletización. Esto permite agrupar varios productos en un palé homogéneo que aproveche el espacio de almacén o carga o que funcione como una única unidad de venta.

Bloqueo

Este método de sujeción consiste en utilizar tacos y cuñas de baja densidad para bloquear la mercancía. De este modo, se busca evitar que la carga se desplace dentro del contenedor o la caja del camión, provocando desperfectos o accidentes.

Protección

En este caso, se fabrican y colocan perfiles a medida y piezas moldeadas que se adaptan al producto. Así, se protege el producto frente a golpes y rayados, aunque la carga no tenga unas medidas estándar.

Separación

Con forma de peine y aplicando en cada hendidura unas planchas, la separación es útil para apilar piezas colocadas verticalmente o para lograr una presentación adecuada ante el consumidor.

Técnicas para mejorar la logística en las que interviene el packaging

Mejorar la logística y cadena de suministro a través del packaging pasa primero por analizar el tipo de carga a transportar. Dependiendo de cómo sea la carga, los cálculos propuestos por la norma EUMOS 40509 también serán diferentes.

A partir de este análisis, es posible estudiar qué equipos de amarre y bloqueo serán más adecuados. Así, si existen huecos en la carga porque su forma es irregular, es necesario minimizar los movimientos dentro del trailer o el container, rellenando el aire.

Para rellenar estos huecos, es posible poner una pared de sujeción, delimitando el espacio. De igual manera, está la posibilidad de colocar bolsas inflables, evitando golpes entre ellos.

Los tacos de EPS son otra de las soluciones, estudiada más arriba en el texto: se colocan piezas recortadas estratégicamente en la carga, en función del

10 Tendencias en Packaging para el año 2021, Packaging Cluster

Hace unos días expliqué cuáles eran las tendencias del packaging para el año 2021 y hablamos de Sostenibilidad, minimalismo, smartpackaging y nuevos colores para este año. Hoy, he querido profundizar más sobre este tema y aprovechando que Packaging Clúster ha realizado unas jornadas sobre las tendencias del packaging que mejor que traer al programa a Àlex Brossa, manager del clúster para que nos explique de un modo resumido cuáles son los principales ejes para nuestro sector del envase y embalaje. Packaging Cluster con el recién creado observatorio del packaging y de la mano de la consultora Conno-ciam nos presentan cuáles son las 23 grandes tendencias no sólo para este año 2021 sino para los próximos 5 años.

Àlex Brossa en nuestra entrevista nos agrupa las 23 en 3 grandes ejes:

1. Sostenibilidad
2. Carácter Experiencial del packaging
3. Nuevas tendencias derivadas del COVID-19

En el tema de la sostenibilidad trataremos conceptos como minimalismo, nuevos materiales, ... En el carácter experiencial del packaging hablaremos de Smartpackaging y al final nos explicará que ha supuesto para el sector el COVID-10



peso o los movimientos que puede realizar la carga. También aparecen aquí las cinchas o amarres. Se trata de un método muy común, regulado y normalizado a través de EUMOS 40509: la norma propone una serie de buenas prácticas sobre cómo situar los puntos de amarre o colocar las cinchas, incluyendo métodos como el amarre en bucle o el amarre con resortes. Aparece asimismo el bloqueo con clavos a través de un sistema de tableros o maderos, que se fijan al suelo. Este tipo de sistema también se describe en la norma EUMOS 40509. Finalmente, es posible utilizar diferentes tipos de film, estudiando la fricción que pueden provocar en la carga o las capas de carga.

¿Cómo optimizar el packaging?

En Knauf Industries proponemos nuestro Total Pack System, un método para determinar las necesidades de packaging industrial de un producto y empresa, de modo que podamos generar un packaging ad hoc.

El proceso se organiza en las siguientes fases:

- Análisis en común
- Diagnóstico de mejoras
- Desarrollo de posibles soluciones
- Aprobación de una propuesta eco-sostenible.

¿Por qué el EPS en packaging mejora la logística y cadena de suministro de tus mercancías?

Proponen varios materiales para seguir indagando en el papel crucial que juega el packaging en la logística y cadena de suministro.

En primer lugar, se puede escuchar el Podcast ¿Qué es la sujeción de carga?, donde nuestro experto en packaging industrial, Víctor Borrás, desgrana uno a uno los métodos de sujeción de carga y por qué es elemental estudiarlos.

Además, puedes continuar con nuestro Catálogo de Soluciones de Bloqueo y protección industrial, un recurso esencial para comprender el packaging industrial y su importancia para la logística y cadena de suministro.

¿Deseas saber cómo podemos ayudarte a mejorar tu logística y cadena de suministro a través de soluciones de packaging eficiente? ¡Ponte en contacto con nosotros! - Estaremos encantados de ayudarte con nuestras soluciones.

más, tras estudiar los hábitos de compra del consumidor actual, diseñamos la posibilidad multitemperatura, que permite conservar en su interior hasta tres espacios de temperatura distintos: ambiente, refrigerado y congelado.

Mediante estas dos opciones de embalajes retornables de EPP, en Knauf Industries hemos puesto el foco en proporcionar soluciones para implantar la logística inversa, con especial atención a sectores con procesos delicados como el alimentario y el farmacéutico. ¿Quieres saber más sobre cómo incorporar estas soluciones de logística inversa a tus procesos? Contacta con nosotros, te ayudaremos a transformar tu logística de manera eficaz y sostenible.

Embalaje retornable industrial de EPP menos costos y más sostenible

El embalaje retornable industrial es tendencia: varios estudios vaticinan un crecimiento del 9,3% hasta el 2026 en este tipo de packaging, las ventajas que ofrece en sostenibilidad y ahorro económico garantizan que no será una moda pasajera.

El uso del embalaje retornable industrial es ya común en las industrias de la automoción y la industria alimentaria, mientras que otros sectores como el farmacéutico y el de componentes electrónicos están ya adaptándolo a sus procesos logísticos.

El funcionamiento del contenedor retornable en el embalaje industrial es sencillo: se trata de embalaje preparado para su reutilización, a diferencia de los embalajes de un solo uso. Así, no se desecha tras cumplir su función, sino que son reenviados a la empresa de origen para volver a utilizarlos como protección durante el transporte.

Analizamos las ventajas en eficiencia, sostenibilidad y ahorro del embalaje retornable frente a otros tipos de embalaje industrial.

Por qué utilizar embalaje retornable industrial de EPP Por sus características, se ha constatado que el EPP (polipropileno expandido) supone el material perfecto para cualquier tipo de embalaje retornable:

- Es ligero, proporcionando un ahorro en los gastos de transporte.
- Resistente, de modo que ofrece protección ante las contingencias del transporte para todo tipo de productos, incluso los más frágiles.

- Duradero, ya que mantiene sus propiedades mecánicas tras un uso continuado.

- Es moldeable, de modo que un proveedor experimentado es capaz de generar diseños individualizados y ergonómicos dependiendo de las piezas a transportar.

- Presenta un fácil mantenimiento. En el caso del embalaje retornable, la única operación necesaria es el lavado de los contenedores. Además, otro punto a favor es que no le afecta los productos disolventes.

- Su sostenibilidad va más allá de la posibilidad de poder reutilizarlo: el EPP supone una verdadera apuesta por la economía circular porque es reciclable; además, su producción presenta una reducción de hasta el 45% en las emisiones de CO2. Una vez finalizada su vida útil, puede ser reciclado mecánicamente para su reincorporación para la fabricación de otras piezas.

Ventajas del embalaje retornable industrial de EPP frente a otros materiales

1. Control de temperatura y trazabilidad

El embalaje retornable de EPP puede incorporar mecanismos para el control de la temperatura de la carga transportada, además de la humedad. Es por ello que este tipo de embalaje ofrece un valor añadido a sectores con cargas delicadas como el alimentario o la industria farmacéutica.

Además, es posible instalar instrumentos que rastreen la localización del paquete, proporcionando información a las empresas para optimizar el sistema logístico. Esta posibilidad confiere además una seguridad adicional ante posibles robos, golpes, etc... De este modo, la compatibilidad del contenedor retornable con dispositivos de SmartPackaging es total.

2. Solidez en el transporte

El embalaje retornable es más robusto que los muchos tipos de embalaje industrial de un solo uso. Supone así una barrera eficaz frente a las contingencias del transporte, reduciendo las mermas producidas durante el ciclo de distribución.

3. Optimiza costos y rendimiento

Aunque la inversión inicial para adquirir embalaje retornable es mayor, las empresas que optan por esta opción experimentan una serie de ventajas económicas en el medio y largo plazo:

- Ahorro de costos de personal. La facilidad en su manejo y en el proceso de envasado supone procesos más productivos y, en consecuencia, ahorro en personal.

- Mayor ergonomía: La Prevención de Riesgos Laborales no permite mover más de 25kg por producto. Hay que tener en cuenta que un envase estándar ya supone más de 2 kilos por envase que sumado al contenido propio del embalaje puede superar el peso recomendado. El embalaje retornable de Knauf Industries no supera el 1kg de peso. Esta diferencia confiere no sólo una menor huella de carbono, sino también una mejor ergonomía. Puesto que no es lo mismo mover un envase vacío de 2 kilos, unas 40 veces que otro de kilo.

- Reducción en los costos de almacenamiento y transporte. El principal motivo es la capacidad de apilar, encajar o manejar de forma automática un contenedor retornable. Así, se amplía la eficiencia logística y se reducen costos.

La gama Komebac, la solución de embalaje retornable de Knauf Industries

Komebac es la gama de contenedores retornables o ERT de EPP desarrollado por Knauf Industries.

Además de ser reutilizable, cuenta con las siguientes características:

- Ligero
- 100% reciclable
- Resistente a los golpes y funciona como amortiguador
- Proporciona un cierre hermético.
- Aislante térmico, protege al producto de cambios térmicos bruscos, ya sea frío o calor.
- Personalizable y disponible en varios colores, básico para el branding de marca.
- Apilable y paletizable

Komebac ha sido diseñado, además, con los criterios de sostenibilidad más estrictos, buscando generar un mínimo impacto ambiental a todos los niveles. Como prueba de su excelencia en materia medioambiental, este embalaje retornable ha sido certificado por la Fundación Solar Impulse. Se trata de una fundación dedicada a la aceleración de soluciones rentables y sostenibles, animando a empresas y organizaciones gubernamentales a poner en el mercado estas soluciones.

Finalmente, hay dos características que distinguen a Komebac como una solución extremadamente efi-

ciente que añadir a la cadena logística de cualquier empresa:

Comunicación por checkpoints

Komebac puede incorporar un sistema de trazabilidad. Así, es posible acceder a información sobre el estado de la carga transportada en varios momentos del proceso: desde las diferentes etapas logísticas, al punto de venta y la localización del consumidor final.

Monitorización en tiempo real

Este embalaje industrial puede contener un rastreador (GPS) que puede informar a tiempo real de datos que pueden ayudar a las empresas a mejorar sus procesos logísticos. Así, es posible identificar pérdidas de producto o diferentes escenarios que pueden retrasar el envío o dañar el producto.

Komebac se perfila así como una de las alternativas en embalaje retornable más eficientes a nivel económico y de sostenibilidad.

Se trata de un avance más en el sector del embalaje industrial, donde hoy en día existen opciones cada vez más eficientes y avanzadas.

La elección del embalaje no es trivial: la solución adecuada puede conllevar un importante ahorro económico y minimizar los problemas en logística.

Por ello, en Knauf Industries hemos creado una guía de soluciones en embalaje industrial para mostrar todas las opciones disponibles actualmente para las empresas. En Knauf Industries somos especialistas en el desarrollo de soluciones de embalaje industrial personalizado. Contacta con nuestro servicio Total Pack System y aprovecha todo el potencial de comunicación que ofrece el empaquetado de tus productos. Entre el 25% y el 45% de los accidentes de transporte de mercancías está relacionado con una estiba deficiente de las cargas. Para combatir esta siniestralidad, aparecen regulaciones como la norma EN 12195, que regula y propone métodos para la sujeción de carga.

Comentamos qué métodos y sistemas de amarre de cargas propone la norma y cómo garantizar su cumplimiento.

Métodos de sujeción de carga: la norma EN 12195 La norma EN 12195 aparece para aportar soluciones y requisitos concretos en la sujeción de carga. Esta regulación elimina la ambigüedad en este terreno que previamente encontraban empresas de logística y/o embalaje industrial en la preparación y diseño de sistemas de bloqueo o paletización.

Además, la norma ha sido recogida en diversas legislaciones nacionales e internacionales, destacando la Directiva 2014/47 EU (y, en España, el RD 563/2017), que unifica los criterios para todos los países de la Unión Europea.

La directiva europea (y el Real Decreto que la aplica en España) establece que se llevarán a cabo inspecciones técnicas en carretera para comprobar que los vehículos siguen la norma. Además de posibles sanciones preventivas, establece responsabilidades en caso de accidente. Por ello, conocer la norma y saber cumplirla se hace indispensable.

La regla EN 12195 es especialmente útil para diseñar un sistema de sujeción de carga, ya que proporciona datos necesarios para realizar los cálculos teniendo como referencia las constantes. Cuenta con cuatro secciones divididas en dos temáticas básicas:

1. El cálculo de las fuerzas de fijación

Se definen aquí los términos y unidades necesarios para calcular qué sistemas de fijación son adecuados para lograr la estabilidad de carga. Así, quedan explicados términos como "capacidad de amarre", "capacidad de bloqueo" o "fuerza de bloqueo", entre otros.

Además, también proporciona información sobre coeficientes de aceleración, estableciendo los posibles movimientos en el transporte por carretera (longitudinales, transversales, verticales...) que pueden hacer peligrar la sujeción de carga.

Otros datos de interés para el cálculo es la tabla que recoge los factores estáticos de rozamiento según el tipo de material.

Finalmente, establece diferentes métodos para realizar el cálculo de las fuerzas de fijación y propone varios métodos de sujeción de carga: estabilidad de carga no sujeta, sistemas de bloqueo, sujeción por encima o sujeción directa.

2. Las siguientes tres partes de la norma EN 12195 se dedican a la descripción de sistemas concretos de sujeción de carga y de establecer requisitos para su etiquetado, entre otros.

Así, en estos tres puntos se estudian las cintas de amarre fabricadas a partir de fibras químicas, las cadenas de sujeción y los cables de sujeción.

Cómo cumplir correctamente con los métodos de sujeción de carga

Existen varias opciones para cumplir con los requisi-

tos de la norma EN 12195 y las regulaciones internacionales y nacionales.

Por un lado, una empresa puede optar por diseñar su propio sistema de estabilidad de carga. En este sentido, han aparecido apps para calcular las fuerzas de fijación necesarias siguiendo esta norma.

No obstante, la opción más fiable es contar con especialistas que conozcan a fondo la normativa y sepan interpretarla, aplicándola a las necesidades concretas de cada empresa y el transporte de un producto concreto.

Es el caso de la propuesta de Knauf Industries, Total Pack System, donde ponemos a disposición de nuestros clientes nuestro expertise en packaging y sujeción de carga para garantizar una sujeción de carga segura y de acuerdo a la normativa.

En este caso, seguimos cuatro pasos para garantizar que el sistema cumple la normativa:

1. Realizamos un análisis en común, escuchando las necesidades de la empresa.

2. Generamos un diagnóstico de mejoras, donde identificamos áreas a mejorar que pueden ir desde el diseño, ergonomía o sostenibilidad del sistema elegido.

3. Desarrollo de soluciones, en el que generamos posibles prototipos de solución.

4. Aprobación de la propuesta, con especial atención a la ecosostenibilidad.

Aprobación de la propuesta, con esp Métodos de sujeción de carga y estabilidad de mercancías con EPS

Barra de bloqueo de sujeción para cargas

Se trata de una alternativa al método de sujeción de carga con bloques. Consiste en utilizar el EPS como si fueran barras de sujeción, por ejemplo, simulando el aspecto de una celda. Este método es adecuado para contener mercancías que es posible que se desplacen en el interior del contenedor, generando desperfectos o accidentes.

Si estás interesado en este tema, te recomendamos: Sistema de paletizado alternativo para aligerar tus cargas

Compensación

El procedimiento de compensación consiste en equilibrar una carga a transportar que presenta piezas de diferentes formatos. Para ello, se utilizan planchas o tacos de EPS, que permiten crear un paquete homogéneo.

Este método de embalaje industrial es el indicado para rellenar espacios en la unidad de carga, evitando movimientos que la pondrían en peligro. La compensación también es adecuada para agrupar piezas en un solo paquete, facilitando su manipulación y acelerando el proceso de carga.

Consolidación

La consolidación supone utilizar piezas con diferentes formatos durante la paletización para agrupar varios productos en un palé homogéneo que aproveche el espacio o que funcione como una única unidad de venta.

Paletizado

El paletizado consiste en incorporar unos tacos de EPS que transforman la mercancía en un palé. Es el método indicado para quienes quieren aprovechar las ventajas de la paletización pero no utilizan un palé convencional debido a los estándares del mercado o el costo económico.

¿Quieres más información acerca de la paletización de tu producto? Escucha nuestro podcast y descubre todo lo que necesitas saber ello.

¿Buscas el mejor sistema para la sujeción de carga? En Knauf Industries podemos ayudarte a diseñar el sistema de sujeción adecuado.

Knauf Industries es reconocida internacionalmente por su experiencia en el mundo del embalaje y protección. Con más de 30 años de experiencia y una capacidad de producción a la vanguardia de la tecnología, la calidad en nuestros productos y la innovación son nuestro distintivo. Contacta con nosotros para más información.

¿Qué es la sujeción de carga?

Se pueden encontrar todos los episodios y más información en <https://knauf-industries.es/blog/> Durante el transporte, los embalajes pueden sufrir diversos avatares que provocan daños que impiden el cierre normal de una transacción.

Algunos de esos factores son: la humedad, los cambios de temperatura, las aceleraciones y deceleraciones, etc.

En el capítulo de hoy te voy a contar porqué es importante conocer la norma EUMOS 40509.

¿Sabías que el 30% de los accidentes que sufren tus

camiones de carga son provocados por una estiba mal realizada?

Esta y otras razones son por las que hoy te voy a explicar dicha norma y más concreto la importancia de la sujeción de la carga. Algunos de los puntos que voy a tratar:

¿Qué otros tipos de sujeción de cargas existen?

¿Cómo bloquear tu mercancía de un modo sencillo?

¿Cómo se realiza un test de carga?

¿Qué factores debes tener en cuenta a la hora de hacer un correcto embalaje?

Espero que te guste este monográfico sobre: ¿Qué es la sujeción de carga?

Intelligent Packaging, Smart Packaging y el uso del EPP en la industria alimentaria

La industria alimentaria se encuentra en un momento de transformación: por un lado, se mantienen las particularidades de un sector que trabaja con productos perecederos; por otro lado, se añade a esta dificultad, el auge de formas alternativas de consumo como el ecommerce y los envíos de última milla. El Smart Packaging, que engloba al Intelligent Packaging, Connected Packaging o Active Packaging, aparece así como respuesta y solución a estas transformaciones, permitiendo a las empresas adaptarse a las demandas del mercado actual.

¿Qué es el Intelligent Packaging?

El Intelligent Packaging supone cualquier embalaje que, haciendo uso de sensores y tecnologías como el IoT, es capaz de ofrecer ventajas a nivel logístico y al consumidor final.

Dentro de la categoría de Smart Packaging, podemos encontrar el Active, Connected o Intelligent Packaging. En la definición de cada uno de estos tipos de packaging encontramos algunas diferencias. En este artículo nos centraremos en el Intelligent Packaging y las principales características que lo hacen diferente. Pese a que se trata aún de un sector en desarrollo, algunos ejemplos de los beneficios del Intelligent Packaging incluyen:

- Respecto a la seguridad del producto: sensores que detectan cambios en temperatura, cambios químicos en el producto y contingencias durante el transporte



(golpes, vibraciones...). Digitalizados y conectados a una red, facilitan el seguimiento a tiempo real de estas eventualidades.

- Respecto a la experiencia del consumidor final: un packaging más interactivo que permita, por ejemplo, emitir un mensaje cuando el usuario interactúe con él, o activar experiencias de realidad aumentada.

Diferencias entre Intelligent Packaging y Smart Packaging

La categoría de Smart Packaging, que engloba el Intelligent Packaging, supone nuevas soluciones, capaces de proporcionar una protección más alta a la mercancía en su interior. Sin embargo, entre los diferentes conceptos encontramos algunas diferencias. Son propios de ambos tipos de packaging los indicadores de temperatura, de humedad, o de degradación, añadiendo valor especialmente al sector alimentario (aunque también al sector farmacéutico) y logrando la reducción de costos y optimización de la cadena de suministro.

Sobre Intelligent Packaging

El Intelligent Packaging se usa principalmente en el sector alimentario y farmacéutico. Podríamos destacar, entre sus características fundamentales, que detecta la frescura o temperatura del contenido que envuelve. Es capaz de detectar cambios en la carga que contiene mediante sensores, y de comunicarse a través de una red digital de modo que sea capaz de transmitir información a tiempo real sobre el paquete y su entorno.

Por tanto, es propio del Intelligent Packaging el generar una digitalización de la cadena de suministro



completa.

¡Un ejemplo! Gracias al Active Packaging, el color del packaging podría alterarse si se produce una alteración de la temperatura, tiene fugas o se empieza a producir un crecimiento bacteriano. Este tipo de packaging también podría contener una pequeña alarma.

En el caso del packaging de medicamentos, podría sonar en caso de no seguirse un orden concreto en la toma de estos. Es decir, si abren la pastilla o medicación que no toca.

Sobre Smart Packaging

Como ves, el Smart Packaging es un término más general que describe todos aquellos embalajes y envases que utilizan la transformación digital y la tecnología para hacer cosas que van más allá del mero embalaje de productos.

Su objetivo principal es la protección óptima y la interacción, gracias a la tecnología, con todos los agentes de la cadena, desde el fabricante, al transportista y hasta el cliente final.

Smart Packaging en la industria de alimentos: envases de EPP

El packaging de EPP (polipropileno expandido) se ha convertido en una de las alternativas más eficientes en Smart Packaging para el sector alimentario.

Este versátil material, compuesto en un 98% de aire, se ha convertido en el protagonista de cajas, ERT y otros tipos envases para la industria alimentaria debido a sus excelentes propiedades.

Se trata de un material sostenible y retornable. Además, proporciona una resistencia térmica extraordinaria, conservando las condiciones de temperatura interior adecuadas. Por estos motivos, es el elegido

para el packaging de múltiples empresas de e-commerce alimentario de última milla, distribuidoras y postcosecha.

¿Quieres descubrir las soluciones en envases para tu empresa del sector alimentario?

Descarga el catálogo en soluciones para alimentación

¿Por qué optar por packaging inteligente de EPP?

El motivo principal es la retornabilidad. La gran diferencia entre el Smart Packaging de EPS y de EPP, es que estos segundos pueden ser retornables y tienen muchos más años de vida. Según el sector y la empresa que los necesite, resultaría más interesante valerse de unos u otros.

Por ejemplo, en el caso de los medicamentos, normalmente el packaging es de EPS, puesto que no vuelve a la farmacéutica. Sin embargo, en el sector agroalimentario u HORECA, tiene más sentido la retornabilidad para ahorrar costos en la cadena de suministro.

Además, el EPP (Polipropileno Expandido):

- Alarga la vida útil de los alimentos gracias a sistemas de active packaging, garantizando su calidad
- Se minimizan costos por reclamaciones, evitando

KNAUFINDUSTRIES



que el alimento llegue en mal estado al cliente.

- Proporciona indicaciones sobre el estado del alimento en su interior, asegurando al usuario final.
- Es una barrera frente a determinados microorganismos causantes de alertas alimentarias.
- Permite reducir costos en logística, ya que logra adaptar plazos a cada cadena de suministro.

Conoce la Smartbox Komebac Cool de Knauf Industries

La Smartbox Komebac Cool de Knauf Industries consiste en un embalaje isotérmico moldeado en polipropileno expandido (EPP).

Gracias a su extraordinaria resistencia térmica y su diseño modular y compartimentable, permite transportar simultáneamente productos frescos y congelados. Se ha convertido así en la mejor opción para empresas de última milla.

Entre sus características destacan:

- Cierre hermético
- Control de geoposición
- Sistema de alerta contra vibraciones
- Capacidad bitemperatura gracias a su diseño compartimentado mediante un tabique modular de EPP. Es posible transportar en la misma caja alimentos frescos a +2°C y congelados a -18°C, además de diferentes tipos de alimentos y bebidas.
- Sostenible, al ser lavable, reutilizable durante años, monomaterial y 100% reciclable. Se trata de una alternativa que permite reducir las emisiones de CO₂, además de constituir un compromiso claro con la economía circular.
- Ligera, ya que el EPP consta de un 98% de aire. Preserva así la salud de los empleados, que ven aligerar los pesos que deben manipular.
- Personalizable
- Alta capacidad de absorción de impactos gracias al EPP

Es posible integrar la Smartbox Komebac Cool en cualquier cadena de suministro y, a día de hoy, se ha convertido en la solución de Smart Packaging ideal para el transporte de la industria alimentaria en general, y de última milla en particular.

https://www.ivoox.com/67-que-es-sujecion-carga-audios-mp3_rf_64386136_1.htm

www.knauf-industries.es

Descargar el catálogo en soluciones de embalaje y protección industrial.

<https://knauf-industries.es/blog/>



Ball Corporation anuncia nuevos objetivos de sostenibilidad para una economía circular en los envases para bebidas de aluminio para Argentina y el mundo

Tiempo de lectura: 9 min.

Ball Corporation, una de las líderes mundiales en envases sostenibles de aluminio para bebidas y tecnologías aeroespaciales, lanza sus objetivos de sostenibilidad para el año 2030, enfocados en perfeccionar la gestión responsable de los productos e incrementar el impacto social, creando valor para los públicos de interés. La compañía divulga también una visión para toda la industria, con el objetivo de garantizar una economía circular verdadera para la cadena de envases de aluminio.

Entre los nuevos objetivos globales de sostenibilidad de Ball, que promoverán el desempeño en todo el ciclo de vida de sus productos, se encuentra el compromiso de cero emisiones de carbono antes de 2050 y pasar a usar 100% de energía eléctrica renovable hasta 2030. Las me-

tas también incluyen garantizar que todo el aluminio sea adquirido de fuentes sostenibles certificadas, y convertir el 80% del volumen global de latas para bebidas de Ball a sus diseños STARcan de peso óptimo.

Complementando los programas de ESG – Ambiental, Social y Gobernanza – en los que trabaja la empresa desde hace un tiempo, Ball está expandiendo sus programas sociales y de diversidad e inclusión ya existentes con objetivos específicos para 2025 para cada región y negocio. Por ejemplo, Ball Envases para Bebidas América del Sur se compromete a incrementar en las nuevas contrataciones, la diversidad de culturas del 31% al 47%, y Ball Envases para Bebidas Europa, Oriente Medio y África planifica incrementar la representatividad femenina en funciones de producción llegando a un índice de reclutamiento de mujeres del 25% para estos cargos.

Además, para los objetivos de sostenibilidad, Ball también divulgó una visión para la industria, "Rumbo al círculo perfecto", que propone en alianza con marcas de bebidas, minoristas, fabricantes de envases para bebidas de aluminio y sus proveedores que elijan la lata como envase, contribuyan a que las latas, botellas y vasos de aluminio sean los más reciclados del mundo y alcanzar así un índice de reciclaje mundial de más del 90%, (partiendo del índice actual del 69%), y un promedio global de contenido reciclado por envase de hasta un 85%. Hoy, el aluminio reciclado usa solo 5% de la energía usada por el material virgen y las latas recicladas pueden volver a al mercado en solo 60 días, como nuevas. Para alcanzar esta visión, Ball promueve una acción para los diversos stakeholders que incluye el desarrollo de



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Tónicas S.R.L. - Packaging - A o 80 - Nº 174 - JULIO / AGOSTO 2021

un guion para el sector de envases para bebidas de aluminio. La empresa también defiende inversiones en infraestructura y tecnología para apoyar un sistema de reciclaje más eficiente y eficaz en las regiones donde se encuentra presente. Por otro lado, Ball trabajará con asociados para publicar este roadmap de reciclaje y plan de reducción de carbono para las varias regiones en los próximos doce meses. "Como fabricante líder mundial de envases para bebidas de aluminio, Ball tiene la responsabilidad para con nuestros stakeholders y con el mundo de mejorar el desempeño ambiental, el impacto social y el retorno económico de nuestro negocio y de asumir un papel de liderazgo al conducir las soluciones para la crisis climática que involucren a toda la industria", afirmó John A. Hayes, CEO de Ball. "Nuestros clientes están buscando opciones de envases que minimicen la huella de carbono y circulares mientras trabajan en cumplir las metas de cero emisiones y atienden la creciente demanda de los consumidores por productos sostenibles. Latas, vasos y botellas de aluminio infinitamente reciclables son la solución.

Queremos perfeccionar aún más nuestros productos y desarrollar un paso a paso de circularidad para toda la industria en colaboración con nuestros asociados", añadió.





Ver video en YouTube
Ball interactuará con los principales stakeholders de todo el sector de envases para bebidas de aluminio para desarrollar y promover los mejores métodos, políticas y acciones para llegar a un sistema de envase para bebidas de aluminio totalmente circular. "Ball está desempeñando un papel importante en el liderazgo de la industria hacia un mundo mejor. Superar una tasa de reciclaje del 90% y un contenido reciclado del 85% requerirá trabajo en equipo en toda la industria y puede tener un impacto sustancial en nuestro planeta. Estamos entusiasmados de ver los

compromisos de Ball en sus objetivos de sostenibilidad, que también respaldan el camino hacia el carbono cero. Todas estas metas están profundamente alineadas con nuestra visión y contarán con todo nuestro apoyo para hacerlas realidad." Felipe Baruque, Vicepresidente de Compras Globales y Envase Sustentable, Anheuser-Busch InBev

"Como la mayor recicladora de aluminio del mundo, Novelis tiene orgullo de su asociación con Ball para promover una visión común para los envases para bebidas de aluminio sostenibles y apoyar sus esfuerzos para fomentar una colaboración más duradera en la industria. Habiendo anunciado recientemente nuestras propias metas ambiciosas de sostenibilidad para convertirnos en una empresa neutra en emisiones de carbono hasta 2050 o antes y, reducir nuestra huella de carbono en un 30% hasta 2026, estamos asumiendo el compromiso de trabajar con Ball y otros actores de la cadena de valor para seguir expandiendo el uso del aluminio de peso reducido e infinitamente reciclable, teniendo en vista garantizar una economía más circular", compartió Steve Fisher, CEO de Novelis Inc.

"Hoy, con nuestras propias tecnologías 4.0, BeyondAlea®, nuestros hornos de reciclaje ya consiguen obtener altos rendimientos de metal con el mínimo

de energía en plantas totalmente automatizadas. Como una de las principales creadoras y fabricantes de tecnologías de reciclaje de aluminio, recibimos bien las ambiciones de Ball para una economía circular", afirmó José Domingo Berasategui, Director Presidente de GHI.

"Llegó el momento de tener un marco legal definido por los gobiernos para una recolección eficaz y un reciclaje real. El enfoque debe estar en la cantidad recolectada con la más alta calidad para posibilitar sistemas circulares con facilidad – envases con muchas vidas, reutilizables y reciclables. Los beneficios acumulativos de los sistemas circulares, como reembolso de depósitos, significan menos basura y emisiones de carbono; recursos más valiosos para recicladores locales, lo que representa más empleos; y dar a los productores la oportunidad de incluir grandes cantidades de contenido reciclado en sus nuevos envases", sostuvo Clarissa Moriawski, CEO y cofundadora de ReLoop.

"Las tecnologías de TOMRA ayudan a viabilizar los sistemas de logística de envases, facilitando el recibimiento de estos para los consumidores y reduciendo costos, en una misión compartida para alcanzar un índice de recolección de más del 90% y alta calidad de los materiales, lo que posibilita que recipientes usados sean transformados en nuevos recipientes muchas y muchas veces. Con las políticas de reciclaje correctas, es posible alcanzar estos altos niveles de circularidad. Nos complace trabajar con Ball y asociados de toda la industria para alcanzar una mayor sostenibilidad de los envases para bebidas, ahora y en el futuro", aseguró Chuck Riegle, Vicepresidente Sénior de Relaciones Gubernamentales y Compliance de Sistemas de Depósito de TOMRA Systems ASA.

Acerca de Ball Corporation: Provee soluciones innovadoras y sostenibles de envases de aluminio a clientes de bebidas, cuidados personales y productos domésticos, así como aeroespacial y otras tecnologías y servicios. Ball Corporation y sus subsidiarias emplean 21.500 personas en todo el mundo. En Sudamérica, la empresa cuenta con 14 fábricas, distribuidas entre Brasil, Chile, Argentina y Paraguay. Para más información sobre los objetivos de sostenibilidad de Ball, su compromiso con la gestión responsable de los productos, liderazgo en clima, diversidad e inclusión y creación de valor económico de largo plazo, ingresar al sitio web.

www.ball.com

Empresas de nueve países de Sudamérica y Centroamérica se interesan por los servicios tecnológicos de Andaltec

Las empresas y centros de investigación solicitan servicios relacionados con los ensayos de laboratorio, prototipos y selección de materiales

Tiempo de lectura: 3 min.

Empresas de nueve países de Sudamérica y Centroamérica se han mostrado interesadas en la contratación de servicios de I+D del Centro Tecnológico del Plástico en los nueve primeros meses de este año. Más de medio centenar de empresas y entidades de investigación de República Dominicana, Ecuador, Perú, México, Argentina, Colombia, Venezuela, Honduras y Panamá han solicitado información sobre servicios tecnológicos. En muchos de los casos, Andaltec ha realizado finalmente la prestación de estas actividades de I+D, relacionadas principalmente con los servicios de laboratorio y de construcción de prototipos. A ello se une la atención de varias decenas de consultas tecnológicas, que no derivan en la prestación de un servicio, pero que ayudan a las empresas a resolver dudas o problemas relacionados con los materiales, el diseño de piezas o la fabricación de productos.

Los servicios más demandados por las empresas americanas son la selección de materiales y las recomendaciones para selección de tecnología de fabricación, el diseño y fabricación de embalajes. Las empresas también se interesan por los ensayos de validación en el laboratorio de piezas y materiales, los ensayos de migración, para los que Andaltec está acreditada por la ENAC y los análisis químicos para conocer la materia prima de una muestra. Además, el centro ha recibido solicitudes para la construcción de prototipos, la comercialización de productos desarrollados en Andaltec e incluso para la organización de actividades formativas.

El director de Desarrollo de Negocio de Andaltec, Daniel Aguilera, resalta que la unión cultural que supone compartir el mismo idioma y el prestigio internacional alcanzando por el centro han motivado

andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO DEL PLÁSTICO



este interés por los servicios tecnológicos. "Andaltec es un centro tecnológico que cuenta actualmente con clientes de cuatro continentes, una línea de internacionalización que se consolida gracias a nuestra trayectoria y al nivel de excelencia alcanzado. De hecho, hay campos en los que somos referentes a nivel internacional, por lo que las empresas nos requieren servicios desde cualquier parte del planeta", afirma. Esta prestación de servicios en Sudamérica y Centroamérica supone un paso más en la estrategia de internacionalización emprendida por el centro tecnológico con sede en Martos. De hecho, el centro ofrece servicios tecnológicos a empresas de varios países y está aumentando su participación en proyectos internacionales. El centro tecnológico ha desarrollado en los últimos años varios proyectos de ámbito europeo, como Compolive (desarrollo de biomateriales a partir de fibra de olivo); Life rPack2L (mejora del sistema de reciclaje de envases plástico multicapa de la industria alimentaria), CVP4ALL (desarrollo de concentradores solares para aplicación en zonas urbanas) o Susfoflex (desarrollo de envases biodegradables inteligentes y sostenibles para alimentos de cuarta gama).

www.andaltec.org

Avicola Porcinos 2021	8
Bandex S.A.	29
Cotnyl	Tapa
Envase / Alimentek	26
Epson	1
Gunter	28
Kautex	2
LP SRL	3
Maquichen S.A.	Contratapa
Matexpla s.a.	32
Pack Perú Expo 2021	4
Pamatec S.A.	25
Ricardo Wagner SA	27
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L.	Ret. Contratapa
Rodofeli Roberto O. y Cía. S.R.L.	30 - 31 - Ret. Tapa
Van Meeuwen	5

SUMARIO

Impresión de etiquetas: la línea completa de soluciones de Epson	2 - 3
Envase con decoración	7
Canceladas las ferias Interpack y Components 2021	9 - 10
drupa 2021 se cancela y se vivirá online como 'virtual.drupa'	10 - 11
La feria virtual ya está disponible en la mediateca	12 - 20
Calentar la comida en envases de Cotnyl es totalmente seguro	21 - 22
El Desafío Mundial de Diseño de Envases en diferentes países	23 - 24
¿Qué es la sujeción de carga?	41
Intelligent Packaging, Smart Packaging y el uso del EPP en la industria alimentaria	41 - 43
¿Por qué optar por packaging inteligente de EPP?	43
Ball Corporation anuncia nuevos objetivos de sostenibilidad para una economía circular en los envases para bebidas de aluminio para Argentina y el mundo	44 - 46
Empresas de nueve países de Sudamérica y Centroamérica se interesan por los servicios tecnológicos de Andaltec	47

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 30 - N° 174
JULIO / AGOSTO 2021

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los
anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TÉCNICAS:

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con
GUÍA

PLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITOS / POLIURETANO /
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLÁSTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS
ARGENTINA GRÁFICA



ZERMA y WIPA son empresas líderes en soluciones para lavado y Reciclado de Plástico con agua o con lavado en seco
Crearon una alianza para ofrecer tecnología alemana innovadora al mercado mundial

Representante exclusivo de ambas empresas alemanas, ofrece al mercado de Argentina, Chile, Paraguay y Uruguay, equipamiento integral para el reciclado de plásticos tradicional y lanza la conveniente línea de lavado en seco



- Sin agua
- Contamina muchísimo menos
- Reduce notablemente los costos de tratamiento y generación de barro
- Sistemas innovadores y personalizados para el tratamiento y recuperación de materiales que van desde película agrícola hasta PET.
- Secado efectivo de materiales granulados.
- Limpieza efectiva en seco sin agua o Limpieza efectiva con agua fría o caliente.

- Separación de agua e impurezas, como papel, sustancias orgánicas y arena.
- Limpieza continua del exterior de la cesta y del interior de la carcasa.
- Las cestas se pueden intercambiar fácilmente, dodecagonal.
- Tambor-rotor con cuchillas intercambiables.
- Cubierta plegable, fácil y rápida de abrir gracias al dispositivo de elevación integrado



CENTRÍFUGA



LAVADORA DE FRICCIÓN 1



LAVADORA DE FRICCIÓN 2



TANQUE DE SEPARACIÓN

ROR su representante local, está en condiciones de ofrecer al mercado una línea más amplia aún, para cubrir las necesidades de los clientes, en un rubro cada vez más demandante de productos de alta tecnología y servicios de excelencia.

ROBERTO O.
RODOFELI Y CIA. S.R.L.

Planta y oficinas: Diag. 76 N° 1655
(ex J. M. Campos 1370)
CP 1651 San Andrés
Prov. de Buenos Aires - Argentina
Tel. 5411 4752 2665
Fax. 5411 4754 2815
Cel: 15 4992 3336