EPSON COLORWORKS®

IMPRIMÍ TUS PROPIAS ETIQUETAS A COLOR

Imprimí vistosas etiquetas personalizadas a color cuando necesites.

La impresión en dos etapas es cosa del pasado con Epson ColorWorks®.
Ahora podés imprimir etiquetas a todo color de una sola vez, empleando tus propios diseños y en las cantidades que realmente necesitás.

SYSTEM Tel: 0341 426-3322 | Tel: 011 5263-7778 | NovaLink Tel: 011 3987-2853 | Netpoint Argentina Tel: 011 4877-7100

www.epson.com.ar | epsonlatinoamerica | @epsonlatin | epsonlatinoamerica | @epsonlatinoamerica

EPSON®
EXCEED YOUR VISION

178

Packaging

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

PACKAGING - AÑO 30 - Nº 178- Marzo / Abril 2021 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Somos la primera y única empresa en el país habilitada por Senasa para fabricar envases termoformados para alimentos utilizando 100% PET posconsumo.

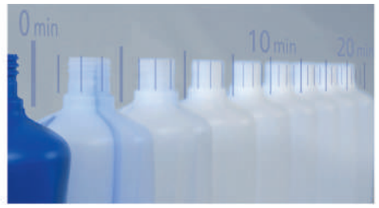
IRAM

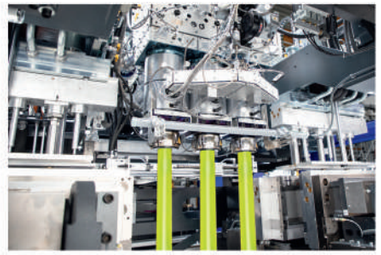
Con más de 30 años de permanencia en el mercado, **COTNYL** es reconocida por su vocación hacia la excelencia. Gracias a su sólido Sistema de Gestión de la Calidad nuevamente ha sido certificada por **IRAM** con las Normas **ISO 9001:2015** para el conjunto de los procesos de diseño, fabricación y comercialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, multicapa y plásticos en general, así como para la eleboración de los laminados plásticos por extrusión.

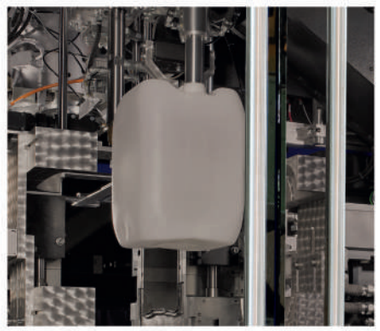
COTNYL®
COMPROMISO CON LA CALIDAD
www.cotnyl.com

KAUTEX MASCHINENBAU

BLOW MOLDING MACHINES







Los tiempos de cambio de color más rápidos
NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"
(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: +54 11 4524-7978
pl@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar

Kautex Maschinenbau GmbH · Kautexstrasse 54 · 53229 Bonn · Germany · angel.catalan@kautex-group.com · +49 175 2934769

La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) – Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lpsrl@lpsrl.com.ar

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

NOVAMEC

De Renato Masciocchi

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA

PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.

Via Corte dei Calderai, 5 – 28100 Novara – Italia
E-mail.: <masciocchi_renato@libero.It>
Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es
Tel.: 39 0321499652 Fax:39 0321491336

Ricardo Wagner S.A.

Creatividad en packaging desde 1958

- BLISTER PACK
- ESTUCHES EXHIBIDORES
- TERMOFORMADOS
- IMPRESIONES OFFSET
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO
- SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.

ISO 9001 CERTIFIED

anmat
Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica

PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.
Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.
Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.
Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.
Línea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas
Línea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas
Línea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas
Línea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas
Línea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas
Línea insert vertical para insertos
Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos

Davis-Standard®
World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas

COMI
Advanced Technology Systems

Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser

KAUTEX MASCHINENBAU

Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.
Para fabricación de botellas y bidones:
Línea KBB full-electric
Línea Blue-electric
Línea KCC hidráulica
Para fabricación de grandes productos: Línea KSH
Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Línea K3D
Cabezales Kautex de última generación.

apex machine company
Engineered Printing Solutions
DESCO
a division of apex machine company

Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.

CONAIR
Equipos auxiliares para la Industria Plástica

IMD vista
Vision Inspection Systems

Rapid
MASTERS OF GRANULISTICS

Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.
Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.
Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.

BIELOK automation
...moves labels
Tecnología suiza en automatización IML.

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

CPS+ eMarketplace

Plataforma especializada en abastecimiento en línea y emparejamiento comercial que atiende a compradores globales que buscan tecnologías de plásticos y caucho

Apoyado por Chinaplas 国际橡塑展

- Con el respaldo de la exposición líder mundial de plásticos y caucho con más de 35 años de historia
- Dirigido por un equipo profesional que conoce el mercado, proveedores y compradores

Abarca el espectro completo de productos de más de 4000 fabricantes de tecnología

- Donde encontrará lo último, la más novedosa y completa variedad de materiales de plástico y caucho, maquinaria y soluciones de producción, productos semiacabados y servicios de proveedores de todo el mundo

Se conecta con los proveedores en cualquier momento

- Vea videos y fotos de productos, obtenga cotizaciones de precios, envíe mensajes directos o chatee en vivo con los proveedores cuando sea necesario

Ofrece un servicio de emparejamiento preciso y de calidad

- Funciones inteligentes y personal designado para ayudar a los compradores a encontrar los proveedores y productos más adecuados

www.ChinaplasOnline.com/eMarketplace

Envíenos sus solicitudes de abastecimiento AHORA para obtener la mejor combinación

La prensa ultra digital Scodix ofrece soluciones galardonadas para el embalaje inteligente de Shenzhen Wancai

Tiempo de lectura: 2 min.

Shenzhen Wancai Smart Packaging, una de las primeras empresas en invertir en las prensas de mejora digital Scodix Ultra 1000 en China, está experimentando un gran crecimiento y reconocimiento por sus innovaciones en envases.

https://alabrent.com/noticias/34867

CLAMSHELL

NUEVO DISEÑO QUE NO LASTIMA LA FRUTA

CIERRE MÁS SEGURO, QUE PERMITE ABRIR Y CERRAR EL ENVASE SIN PROBLEMA

LAS MEDIDAS Y CALIDAD SIGUE LOS ESTÁNDARES MARCADOS PARA EXPORTAR

BX BANDEX

t. 5411 4122 5000
w.www.bandex.com.ar
e.ventas@bandex.com.ar

17º Exposición Internacional del Envase y Embalaje

12º Exposición Internacional de Maquinaria y Equipamiento para el Procesamiento de Alimentos y Bebidas

Toda la industria del packaging,
en un solo lugar

NEW DATE!

26 al
29 de abril
2022

Centro Costa Salguero
Buenos Aires | Argentina

Save the DATE

www.envase.org

ENVASE | ALIMENTEK

ENVASE alimentek

Organiza
INSTITUTO ARGENTINO DEL ENVASE
Av. Jujuy 425 (C1083AAE)
Ciudad Autónoma de Buenos Aires, Argentina
www.packaging.com.ar

Auspicia
ulade · World Packaging Organisation · Initiative Save Food · iapri

Seguinos en

Contáctenos: ventas@envase.org (54-11) 4957-0350 ext. 103

XVIII Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2022

6 al 9 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

La Exposición Internacional ARGENPLÁS se hará en LA RURAL, Predio Ferial de Buenos Aires del 6 al 9 de Junio 2022

Tiempo de lectura: 12 min.

Bajo el lema: "Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación" se realizará, en el horario de 14:00 a 20:30 hs., en elPabellón Amarillo.

Más de 17 mil visitantes del más destacado perfil profesional ya están pensando en Argenplás 2022, proyectando su participación como expositor o visitante. para no perderse el mayor encuentro de negocios de y para la industria plástica de Argentina y para todos los países de habla hispana.

El compromiso del Plástico con la Economía Circular y el Ambiente

Para ilustrar a los visitantes hemos solicitado al experto Ing. Ariel Galbiati nos brindara una visión de la mayor problemática global que existe.
Desde su aparición en la escena de los materiales, allá por 1860, con la producción del celuloide, o por 1909, con el desarrollo de la bakelita, los plásticos han ido ganando terreno día a día y a lo largo de los años fueron reemplazando a otros tipos de materiales en sus aplicaciones, como a los metales, las maderas o el vidrio.

¿ Cuáles son algunas de los beneficios que ofrecen los plásticos ?

- Los plásticos son químicamente inertes, esto ofrece una seguridad plena para utilizarlos en embalaje de alimentos, medicamentos, bebidas y todo producto destinado al consumo humano o animal.
- Los plásticos requieren menor consumo de energía para su producción que otros materiales, lo que contribuye a un menor uso energético y bajos costos de producción.
- Al ser más livianos, requieren un menor consumo de combustible durante su transporte y posteriormente a su uso, una reducción en el peso de la basura.
- Una vez convertidos en residuos, los plásticos pueden ser reutilizados a través del reciclado o para generación de energía mediante la incineración.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

XVIII Exposición Internacional de Plásticos
argenplás 2022
6 al 9 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

• Utilizados en packaging, por ser transparentes, permiten que el consumidor vea el producto envasado, su color, frescura y composición.
• Los envases plásticos ofrecen una alta resistencia a la rotura, lo que evita que se derrame el contenido o se generen daños en el producto envasado.
• Pueden ser procesados para fabricación a través de una gran variedad de métodos de producción, desde el mecanizado con máquinas herramientas hasta la impresión 3D o desde la inyección hasta el soplado.
• Son altamente rendidores ya que una pequeña cantidad de material puede utilizarse para envasar grandes cantidades de producto.
• Son buenos aislantes eléctricos y acústicos, lo que permite su uso donde se requiera protección contra riesgo eléctrico o aislaciones contra ruidos.
• Eligiendo el plástico adecuado en cada caso, resisten el ataque químico sustancias agresivas, y no son vulnerables a la corrosión que corrompe a los metales.
• Existe una amplia gama de materiales disponible, lo que garantiza que siempre se podrá encontrar uno que mejor se adapte a los requerimientos del usuario.
En resumen, los plásticos son livianos, durables, versátiles, higiénicos, amigables con el medio ambiente, aislantes eléctricos, pueden absorber energía de impacto ...
Sin duda, los plásticos han recorrido ya un largo camino y aún les queda mucho por recorrer.

Por todo esto es que hablamos del compromiso de los plásticos !

Sponsor Diamond

Petrocuyo

LA XVIII Exposición Internacional de Plásticos, Argenplás 2022 es un evento exclusivo y gratuito para profesionales del sector que hagan su pre-acreditación por medio del sitio web o presentando la invitación. (Prohibida la entrada de menores de 16 años, aunque estén acompañados por adultos)

Temas notables que desarrollará la exposición, entre otros:

• Fabricación aditiva, también conocida como impresión 3D.
• La Revolución industrial 4.0 o cuarta revolución industrial, con la transformación de las fábricas en un ámbito también conocido como la industria de la manufactura de avanzada. En la "K" la mayor exposición de plásticos en el mundo realizada en Alemania, quedó demostrado lo importante que es este tema para nuestra industria y el status que se valora en la industria de la maquinaria de plásticos y caucho.
• La innovación, despierta mucha curiosidad y tendrá un papel principal en la convocatoria, dado que los temas más interesantes serán abordados siguiendo las tendencias mundiales.
• La robótica, su avance promueve el impulso acelerador de Fábricas inteligentes (Smart Factory). Es el resultado inequívoco de investigación, desarrollo e invención y es tan valioso su aporte como la contribución de la automatización que ha dado en las últimas décadas saltos olímpicos en su desarrollo para inesperadas aplicaciones y asombrosos resultados.
• La digitalización que, con su activa participación, se ha integrado para mejorar los procesos y la competitividad y su valioso aporte que ha optimizado todos los sistemas.
• El aporte de los plásticos en los distintos ámbitos de la construcción liviana: construcción, náutica, etc.
• Las últimas tecnologías para resolver las "5R", Reducir, Rechazar, Recuperar, Reusar, Reciclar.

Perfil de visitantes

Argenplás 2022 es un encuentro de profesionales con un perfil seleccionado para brindar al expositor un ambiente favorable para hacer negocios:

• Empresarios, ejecutivos, ingenieros, técnicos y profesionales relacionados con el sector.
• Fabricantes, transformadores y usuarios de productos plásticos.
• Transformadores de materias primas.

XVIII Exposición Internacional de Plásticos
argenplás 2022
6 al 9 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Personas de niveles gerenciales, tecnología y producción, ventas y marketing de todos los sectores de la industria:

• Automotriz y Transportación
• Construcción
• Ingeniería eléctrica
• Electrónica y mecánica
• Telecomunicaciones
• Productos para el hogar
• Laboratorios medicinales,
• Veterinarias y cosméticos
• Medicina y cuidado de la salud, entre otros.

Rubros

Argenplás 2022, es la cita obligada que cada dos años, compañías nacionales e internacionales de los siguientes rubros se encuentran en el espacio apropiado para encarar el futuro de sus empresas:

• Máquinas y Equipamientos
• Automación y Control de Calidad
• Moldes y Herramientas
• Materias Primas y Productos Químicos
• Caucho
• Packaging
• Transformadores de Plástico, Productos
• Terminados y Semi Elaborados
• Medio Ambiente y Reciclaje
• Plásticos reforzados, composites, poliuretano y rotomoldeo.
• Entidades, Asociaciones, Bancos, Servicios y Revistas Técnicas

Ficha Técnica:

Evento: ARGENPLAS XVIII 2022
Exposición Internacional de Plásticos
Fecha: 6 al 9 de Junio de 2022
Cantidad de visitantes: + de 17.000 (según PSR 2018)
Horario de Exposición: 14:00 a 20:30 hs.
Horario de Acreditación: 13:45 a 20:00 hs
Lugar: La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires.
Pabellón: Verde
Organizadores: CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica
Realiza: MBG & EVENTS
Gabriel Pascual MBG <gabriel.pascual@mbgevents.com.ar>

Comercializa PWI EVENTS
PWI Pablo Wabnik <pablo.wabnik@pwievents.com>
PWI Walter Ivitz <Walter.Ivitz@pwievents.com>
PWI Sergio Herrera <sergio.herrera@pwievents.com>

Catálogo oficial y prensa y difusión: Editorial Emma Fiorentino
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

Prohibida la entrada de menores de 18 años, aunque estén acompañados de un mayor.
Evento exclusivo y gratuito para profesionales del sector que hicieran su pre-acreditación por medio del sitio web o presentando la invitación.

Si su empresa necesita aumentar sus ventas, mostrarse y salir al mundo, Argenplás es su principal socio.
Edición tras edición queda comprobado que el único lugar para hacer negocios es Argenplás.
Sin importar el tamaño de su empresa, o el rol en la cadena productiva, su empresa no puede estar ausente del único evento que reúne a todos los protagonistas de la industria.
Más de 180 expositores de Argentina y 10 países de todo el mundo, se darán cita para mostrar y vender sus productos a más de 17.000 profesionales.
Para conocer más detalles de lo que podrá vivir durante Argenplás 2022, el evento más importante del año, consulte:

www.argenplas.com

Quienes hacen ARGENPLAS 2022

MBG & EVENTS

MBG & EVENTS
MANAGEMENT BUSINESS GROUP

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

XVIII Exposición Internacional de Plásticos
argenplás 2022
6 al 9 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

y altamente enfocados, en donde compradores y proveedores de todo el mundo se dan cita para hacer negocios.
MBG & Events cada año realiza eventos que atraen a más de 1.000 empresas expositoras, y más de 150 mil de compradores de las más diversas industrias.

PWI EVENTS

Desarrolla y opera más de 25 eventos anuales sin perder de foco que cada negocio genere un crecimiento exponencial de largo plazo y valor agregado para sus clientes.
Un equipo de profesionales con más de 20 años de experiencia internacional en el sector ferial, son la clave para producir eventos de alta calidad, enfocados a sus clientes y con un alto retorno de la inversión.
Cámara Argentina de la Industria Plástica - CAIP
Es la entidad institucional empresaria que agrupa a la Industria Transformadora Plástica Argentina y fue fundada el 28 de Diciembre de 1944, con objetivos claros y concisos:

- Reunir, relacionar y vincular entre sí a los empresarios de la industria;
- Representar y defender de sus derechos;
- Gestionar disposiciones o medidas que tiendan a preservar los intereses del sector;
- Resolver problemas que afecten a los asociados;
- Establecer vínculos empresario-laborales;
- Fomentar el progreso de la Industria Plástica Argentina.

La CAIP participa activamente en distintos niveles de conducción de la Unión Industrial Argentina (UIA) e integra, junto a sus similares de la región, la Asociación Latinoamericana de la Industria Plástica (ALIPLAST)
SOCIOS: Con un importante componente de creatividad y con el apoyo de la más alta tecnología, la Industria Plástica Argentina provee satisfactoriamente al mercado interno y exporta productos de acabada terminación que se corresponden con los estándares internacionales de calidad.
Hoy, la CAIP representa a más de 1.300 empresas y entre los servicios que brinda se desta- can: Asesoramiento, Capacitación de grado y postgrado de mano de obra, Publicaciones, Biblioteca especializada, Exposición permanente de la Industria Plástica y la Participación en Ferias y Exposiciones.
www.argenplas.com.ar - www.argenplas.com.ar/Prensa

Editores Catálogo Oficial,
Prensa y Difusión de Argenplás 2022:
EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUB. TEC. S.R.L.

Contacto: Emma Fiorentino
Tel./Fax: (54-11) 4981 7454 Líneas Rotativas
Celular desde Argentina: 15 4440 8756
Desde el exterior: 00 54 9 11 4440 8756 /// Cellular phone from Argentina: 15 4440 8756 /// Cellular phone from abroad: 00 54 9 4440 8756 /// Skype: emma Fiorentino
E-mails:info@emmafiorentino.com.ar / emmaf@emmafiorentino.com.ar

wwww.argenplas.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

MÁQUINAS Y EQUIPOS · AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD · MOLDES Y HERRAMIENTAS · MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS QUÍMICOS · PROCESADORES DE PLÁSTICO, PRODUCTOS ACABADOS Y SEMI-ACABADOS · CAUCHO · MEDIO AMBIENTE Y RECICLAJE · ENTIDADES, ASOCIACIONES, BANCOS, SERVICIOS Y REVISTAS TÉCNICAS

Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5459-0054
pablo.wabnik@pwievents.com

Organiza: CAIP 75 Años
Realiza: MBG & EVENTS MANAGEMENT BUSINESS GROUP
Comercializa: PWIEVENTS

COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD

Calentar la comida en nuestros envases es totalmente seguro

Tiempo de lectura: 6 min.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD

La materia prima que utiliza Cotnyl para elaborar sus líneas de recipientes para ser expuesta a temperatura está garantizada: no genera ningún tipo de riesgos para la salud, no sufre alteraciones que implique transferencias de sustancias tóxicas, ni modificaciones en el aroma y sabor de los alimentos.

A menudo circulan informaciones que nos permiten advertir sobre la posibilidad de tomar contacto con productos manufacturados que pueden resultar dañinos para nuestra salud.

Existen más de 100 familias y tipos de plásticos que se utilizan para una infinidad de aplicaciones. El polipropileno (PP) y el PET son de los más utilizados para la fabricación de envases para alimentos y son considerados casi tan nobles como el vidrio. Además de presentar enormes ventajas por su capacidad para ser moldeado, su bajo peso y por ser un buen aislante, el PP agrega la propiedad de ser una muy buena barrera al vapor de agua.

Sin embargo, cada tanto se difunde la noticia de que una sustancia denominada Ftalatos suele encontrarse en los contenedores de comida, envoltorios y botellas de agua. Esta sustancia pertenece a una familia de plastificantes aditivos que no se utilizan para la fabricación de productos conformados en PP, ni en PET.

Así como tampoco, ni el PP ni el PET, contienen la sustancia conocida como Bisfenol-A (BPA) que se usa para la fabricación de resinas como el Epoxi y el Policarbonato.

Es importante saber que los procesos de generación de la materia prima plástica, así como los procesos industriales y de reciclado habilitados para tal fin deben garantizar las propiedades constitutivas de los materiales en función de los requisitos dictados por los organismos oficiales.
La compatibilidad plástico-alimento exige un mínimo de interacciones para que desde el diseño del envase se elijan los materiales apropiados de manera tal que no altere los caracteres sensoriales, ni afecte la inocuidad del alimento. Cotnyl cumple con estos requisitos, incluso en aquellos envases que son sometidos a temperaturas de calentamiento o cocción ya que están aprobados para el contacto con alimentos en condiciones de uso.

Es así que Cotnyl posee las certificaciones nacionales emitidas por el Instituto Nacional de Alimentos (INAL) y SENASA, cumpliendo con las mismas exigencia que poseen las legislaciones del Mercosur, la Unión Europea y la FDA de los EEUU. Todos los productos son testeados en el marco de un Sistema de Gestión de la Calidad.
Cotny procesa 3 tipos de plásticos. En particular, el polipropileno puede ser incorporado al microondas hasta 120ºC sin sufrir alteraciones en su estructura física, así como tampoco transfiere sustancias tóxicas, ni produce modificaciones en el aroma y sabor de los alimentos.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

Las bandejas fabricadas en CPET, y que comúnmente se utilizan para los servicios de catering, pueden permanecer en el horno hasta los 200ºC, desarrollando la cocción de los alimentos sin ningún tipo de alteración orgánica.

También, desde el origen del diseño, Cotnyl busca la compatibilidad de sus envases con el medio ambiente , es por eso que otro grupo importante de envases fabricados por la empresa proviene de material PET reciclado de descarte industrial y post consumo (aprobados para contacto con alimentos por los mismos entes reguladores).
Gracias a que Cotnyl es una de las pocas compañías que posee el equipamiento necesario para producir sus propias láminas con un proceso de descontaminación y limpieza de esta materia prima, se logra contribuir al cuidado ambiental y a la sustentabilidad.

¡Utilizar siempre!
ENVASES REUTILIZABLES
Conozca la linea de productos reutilizables
de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.
aquí lo certificados

COTNYL S.A.
Calle 97 Nro. 869
(B1650IAA) San Martín - Pcía. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446 - Fax (54-11) 4753-1672 - E-E-mail: cotnyl@cotnyl.com. Web: www. cotnyl.com

www. cotnyl.com

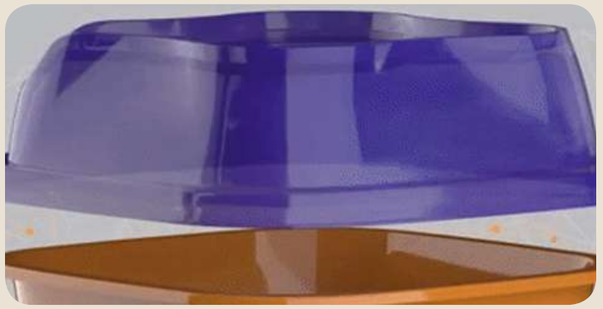
Berry

Creatividad rápida

Tiempo de lectura: 2 min.

El nuevo Design Studio es un dispositivo de diseño interactivo basado en un navegador y fácil de usar que ayudará a estimular la creatividad y a reforzar la innovación. Los clientes primero tienen que registrarse como usuarios del sistema y entonces podrán empezar a desarrollar su siguiente proyecto.

El primer paso es seleccionar un envase entre las numerosas e innovadoras líneas de productos de Berry Superfos, tales como UniPak, SuperLift® y EasySnackingTM, y elegir el volúmen apropiado. Tras esto, se descarga la plantilla del material gráfico para que el envase pueda trabajarse en una aplicación de herramienta de arte, como por ejemplo Microsoft Paint 3D. En este momento, se podrá añadir, personalizar y revisar el diseño gráfico para el embalaje específico. Fácil de utilizar, incluso para el personal no técnico, el Design Studio en línea permite a los componentes de embalaje, incluyendo asas y tapas, colores y material gráfico, ser mezclados, emparejados y evaluados hasta que todos estén contentos con el resultado. El diseño del material gráfico final se sube entonces y se visualiza en 3D. Estos diseños editables también pueden compartirse con los colegas en tiempo real entre todas las categorías y todos los equipos dentro y fuera de la compañía. “Utilizar el 3D Design Studio, de Berry Superfos, es muy fácil,” explica Birthe Bebe Nielsen, Directora de Productos de la División, Ventas y Marketing. “Los usuarios saben intuitivamente cómo trabajar con el proceso de creación del diseño. Otra gran ventaja del configurador es la opción de guardar su diseño, compartirlo y volver a él y desarrollar aún más, inmediatamente o en otro momento. Y también podrá establecerse una biblioteca interna de envases para futura referencia y desarrollos. “Berry Superfos está orgullosa de ofrecer este convincente configurador en línea a nuestros clientes, porque les permitirá ahorrar un tiempo considerable. De este modo, podemos ayudar mejor a nuestros clientes a llevar un producto al mercado más rápidamente, porque el tiempo es siempre primordial.“
www.berryglobal.com



ENGEL

Amplía su cartera de máquinas para envases

Tiempo de lectura: 6 min.

Con la nueva máquina de moldeo por inyección duo speed, ENGEL combina productividad y eficiencia con tiempos de ciclo cortos en la gama de fuerzas de cierre elevadas.

Disponible con fuerzas de cierre de 5.000 a 11.000 kN, el nuevo tipo de máquina de gran tamaño se dirige a los fabricantes de cubos y contenedores de almacenamiento y transporte.

La nueva máquina de moldeo por inyección se basa en la plataforma ENGEL duo, probada en los mercados mundiales desde hace más de 25 años, y se ha adaptado específicamente a los requisitos de las aplicaciones de envasado tanto en el lado de la unidad de cierre como en el de la inyección. "Sobre todo en el caso de los cubos y los productos de logística, la duo speed amplía la cartera de productos a la gama de fuerza de cierre más alta", afirma Christoph Lhota, vicepresidente de la unidad de negocio de envases de ENGEL. "El enfoque de desarrollo se centró en los tiempos de ciclo cortos". Con tiempos de ciclo en seco de entre 2,35 y 3,4 segundos, la duo speed es la máquina de moldeo por inyección de doble platina más rápida del mercado.

La tecnología compacta de doble platina de ENGEL contribuye además a una excelente rentabilidad. En todos los tamaños de fuerza de cierre, la duo speed es más corta que las máquinas de moldeo por inyección comparables utilizadas en este campo de aplicación, lo que ahorra un costoso espacio en el taller. Además, la geometría de la platina se ha optimizado para los requisitos especiales de la industria del embalaje.

Especialmente limpia y energéticamente eficiente

Gracias a las barras de sujeción expuestas, las máquinas de moldeo por inyección de la serie ENGEL duo tienen un área de molde muy limpia y logran una alta eficiencia energética.

La ENGEL duo speed apuesta por la servohidráulica ecodrive de bajo consumo con optimización del punto de funcionamiento y está equipada con un accionamiento de husillo accionado por motor eléctrico. Para una inyección especialmente rápida se utilizan acumuladores optimizados. Permiten la carga de los acumuladores en función de la demanda para mejorar aún más la eficiencia energética.

La Duo Speed ya cuenta con un tornillo de barrera y una válvula antirretorno de anillo deslizante optimizados para PP y HDPE como equipamiento estándar.

Aprovechar todo el potencial

Con esta ampliación de la cartera de productos, ENGEL está en condiciones de aprovechar óptimamente todos los potenciales de eficiencia y calidad, desde los envases de pared fina y los tapones y cierres hasta los grandes envases de pared gruesa, con una solución perfectamente adaptada en cada caso. Además de la duo speed, las series de máquinas de moldeo por inyección e-cap y e-speed se han desarrollado específicamente para aplicaciones en la industria de los envases.
La nueva duo speed, adaptada a las aplicaciones de envasado y logística, se basa en más de 25 años de experiencia con grandes máquinas de doble platina. En todo el mundo se utilizan más de 10.000 máquinas de moldeo por inyección duo.

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A.
Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar. www.engelglobal.com.

ENGEL

interpack
PROCESSING & PACKAGING

4 al 10 de MAYO de 2023
Sed de innovación

Tiempo de lectura: 9 min.

Las perspectivas de la industria internacional de bebidas son favorables. Así lo indican los datos recogidos por el instituto británico de estudios del mercado Euromonitor International y el gremio de fabricantes de máquinas alimentarias y envasadoras de la Asociación Alemana de Maquinaria e Instalaciones (VDMA por sus siglas alemanas). El sondeo señala que en el año 2018 se consumieron 947.000 millones de litros de bebidas en todo el mundo. De aquí a 2023, las previsiones apuntan a que la demanda se expandirá un 16,3 %, superando con ello la cota del billón de litros (1.101.000 millones de litros).

A medida que crece la población mundial aumenta también la venta de bebidas. Este incremento se hace especialmente patente en las economías emergentes, los países BRICS. Entre ellos se encuentran Asia, Latinoamérica y África, cuyos habitantes desean ponerse al día en cuestión de consumo.

Auge de las exportaciones

Como consecuencia de estas tendencias se registra un aumento de la demanda de envasadoras a nivel mundial. Según los datos facilitados por la VDMA, las exportaciones internacionales de máquinas de llenado y cierre en 2018 superaron los 7.400 millones de euros, lo que representa un incremento del 3,6 % respecto al año anterior. Una proporción significativa corresponde al sector de las bebidas. Alemania es el líder en exportaciones: en 2018 alcanzó una facturación en concepto de máquinas de llenado y cierre exportadas superior a 2.300 millones de euros. Esto significa un aumento del 5 % en comparación con el año 2017. Italia ocupó el segundo puesto, con una facturación de más de 1.400 millones de euros en exportaciones. En este caso el incremento fue leve, de alrededor del 0,3 % sobre el año anterior.

La producción alemana de máquinas de llenado de bebidas alcanzó en 2018 un valor de 2.200 millones de euros (un plus del 1 %). La de máquinas de producción de bebidas ascendió en el mismo período a 552 millones de euros, acrecentándose un 6,7 % respecto a 2017.

Transformación de los hábitos de consumo

No solo se observa un aumento del consumo de bebidas a nivel mundial, sino también una modificación de los hábitos de consumo. Los consumidores plantean mayores exigencias en cuanto a la calidad y la sostenibilidad de los productos y sus envases. Los clientes están bien informados y concienciados. Meditan más la elección de los productos que van a consumir, y conceden mayor importancia a los ingredientes y su procedencia. Muchos están dispuestos a pagar más por productos regionales o artesanales.

El aumento del consumo fuera de casa y el deseo de disponer de una gama más amplia de productos 'convenience' conlleva un aumento de la demanda de bebidas individuales en envases ligeros y pequeños.

Por otro lado, el porcentaje de consumidores mayores de 50 años ronda el 40 %[1], una proporción muy relevante. Este grupo objetivo formado por la generación 'best ager' cobrará cada vez mayor importancia para los fabricantes y proveedores de bebidas. En este segmento tienen prioridad los productos saludables, de buena calidad y bajos en calorías. Al mismo tiempo, se requieren envases que resulten fáciles de abrir y recerrar para personas de edad avanzada.

Requisitos que debe cumplir la industria

Es natural que un mercado en expansión estimule la competencia e intensifique la presión a la que están sometidos los fabricantes de bebidas, expuestos a la fluctuación de precios de las materias primas y a una intensa competencia de precios en los comercios minoristas de productos alimenticios. Por ello, en la hoja de ruta hacia una economía circular cerrada se requieren soluciones flexibles, que consuman poca energía y ahorren recursos.

La industria de las bebidas debe ser capaz de reaccionar cada vez más deprisa ante los cambios en la demanda de los consumidores y los vendedores, ofreciendo una gran diversidad de productos. Para ello tiene que poder modificar repetidamente los productos y desarrollar otros nuevos, además de idear medidas de marketing específicas para los distintos grupos objetivo.
En este contexto, la impresión digital brinda un grado máximo de flexibilidad. Con ella se pueden implementar estrategias de marketing de un día al otro, sin esperar a agotar primero las existencias de etiquetas para botellas. Además, permite

La industria de las bebidas constituye uno de los principales mercados destinatarios de las máquinas envasadoras. Foto: KHS GmbH

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Tecnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

imprimir PET virgen y rPET con tintas que pueden eliminarse completamente del plástico en el posterior proceso de reciclaje.

La industria de las bebidas, junto con los sectores afines de procesamiento y envasado, está convenientemente preparada para afrontar los crecientes desafíos, y ofrece infinidad de innovaciones para mejorar la disponibilidad de la maquinaria, optimizar la producción y el procesamiento y utilizar soluciones digitales y medidas de Industria 4.0.

Todo esto podrá verse en la próxima interpack, que tendrá lugar del 7 al 13 de mayo en Düsseldorf. Un total de 1.544 expositores han confirmado que acudirán a mostrar sus sistemas para la industria de las bebidas. Entre ellos, los avances más recientes en la cadena de valor completa de máquinas e instalaciones, desde modalidades de envase hasta materiales y reciclaje. Su centro neurálgico se encuentra en el pabellón 13.

Sostenibilidad de los productos y los envases

Los consumidores valoran cada vez más la sostenibilidad de los productos y sus envases, y eligen conscientemente productos más saludables, biológicos, de procedencia regional o de comercio justo. Los fabricantes y envasadores de bebidas responden a las expectativas de los clientes utilizando tecnologías inteligentes, máquinas e instalaciones que consuman menos recursos y materiales aptos para el reciclaje que puedan utilizarse en circuitos cerrados.

Marcas internacionales de bebidas como Coca-Cola y Pepsi apuestan por el uso de materias primas regenerables y por la reciclabilidad integral de los envases primarios y secundarios. Por ejemplo, Coca-Cola se ha propuesto de aquí a 2025,[2] o a más tardar a partir de 2030, retornar un envase al circuito de reciclaje por cada envase que salga al mercado, y asegurar que todas las botellas sean íntegramente reciclables.

En el año 2019, esta multinacional del sector de las bebidas presentó la primera botella compuesta por un 25 % de plásticos encontrados en el mar que además era apta para el envasado alimentario. En un proyecto conjunto entre Ioniqa Technologies, Indorama Ventures, Mares Circulares (Circular Seas) y The Coca-Cola Company, se fabricaron las primeras 300 botellas que avalan el potencial de las tecnologías de reciclaje mejoradas, conforme al concepto 'enhanced recycling'.

Según indica el consorcio, estos innovadores métodos permitirán en un futuro convertir cualquier plástico usado en plástico de calidad. «El perfeccionamiento de las tecnologías de reciclaje[3] es un campo muy interesante. No solo para nosotros, sino para toda la industria en general y para la sociedad. Nos permite avanzar hacia el objetivo de lograr un circuito cerrado de aprovechamiento del plástico. Por eso invertimos en ellas», explica Bruno van Gompel, Director Técnico y de la Cadena de Suministros de Coca-Cola en Europa occidental, en relación con el compromiso de Coca-Cola.

Reciclaje integral

Las instalaciones de reciclaje MetaPure del Grupo Krones son todo un exponente de estas tecnologías perfeccionadas. Permiten reciclar entre 150.000 y 200.000 toneladas de botellas al año, obteniendo materiales de diversas calidades, incluyendo su máxima expresión, el plástico 'food grade' apto para el envasado alimentario. El objetivo es posibilitar el reciclaje de las botellas al completo, además de otros envases de plástico, incluyendo todos los materiales que contienen.

La empresa Dekron, filial de Krone, presenta el éxito que ha logrado con la impresora directa DecoType Select. Esta máquina es capaz de imprimir recipientes de 100 % rPET con una tinta que se puede eliminar sin dejar rastro durante el proceso de reciclaje.

100 % rPET

A finales de 2019 el proveedor alemán de sistemas KHS presentó a la opinión pública un nuevo tipo de envase ideado para cubrir el ciclo de vida completo. Se llama 'Beyond Juice' y está destinado a bebidas delicadas como es el zumo. Se trata de una botella PET reciclable compuesta íntegramente por material reciclado y dotada de una barrera FreshSafeâ capaz de conservar zumos y sus derivados hasta diez veces más tiempo que las botellas de plástico desprovistas de esta lámina. Este logro se debe a la incorporación de un film de vidrio ultrafino. De este modo se evita la entrada de oxígeno en la botella y la fuga de CO2.

«Beyond Juice plasma en una botella de zumo nuestra respuesta a los desafíos que afronta la industria de las bebidas.

Además, en vista del debate actual sobre el impacto de los plásticos, cada vez prima más ofrecer soluciones ecológicas y aptas para la práctica», comenta Philipp Langhammer, gestor de producto en el área de Tecnología de Barreras de KHS Corpoplast.

Para que pueda ser reconocida como botella PET en las plantas clasificadoras, requisito indispensable para su correcto reciclaje, se ha reducido al mínimo la superficie de etiquetado. Asimismo, el uso de un pegamento adecuado facilita la separación de materiales y evita contaminaciones en el proceso de reciclaje.

«Gracias al sello incluido en la etiqueta, el consumidor puede tener en cuenta la excelente idoneidad para el reciclaje a la hora de elegir el producto en el punto de venta», subraya Julian Thielen, ingeniero de envasado de Interseroh, empresa de servicios de protección medioambiental.

En paquetes de seis unidades, por ejemplo, se prescinde del film y se juntan las botellas pegándolas entre sí en diversos puntos de adherencia que más adelante, durante el reciclado, pueden eliminarse sin problemas. «Al suprimir el envoltorio de plástico logramos reducir los residuos de envasado en hasta un 90%», afirma Langhammer.

Instalaciones de bajo consumo energético

Para desarrollar productos sostenibles se requieren procesos de producción inteligentes que aumenten la eficiencia energética durante la fabricación, reduzcan de forma duradera las emi-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - N 178 - MARZO/ABRIL 2022

interpack

siones de CO2 y mengüen también el consumo de materiales y recursos. Recurriendo al enlace y la supervisión digital es posible incrementar la calidad de los productos y mejorar la disponibilidad de las instalaciones.

Gracias al perfeccionamiento de las bombas de vacío, las embotelladoras de nueva generación precisan hasta un 20 % menos de energía y son capaces de rebajar las emisiones de CO2 incluso un 50 %. «En cada válvula de llenado se han instalado sensores de presión que reconocen cualquier desviación de los valores de referencia o una posible rotura de la botella», explica Manfred Härtel, gestor de productos de llenado en KHS, en referencia a los procesos de automatización de la embotelladora Innofill Glass DRS. La regulación por cámara de la inyección a alta presión permite controlar la formación de espuma y corregirla convenientemente, con lo que se reducen las pérdidas de producto en hasta un 50 %. Asimismo, el aprovechamiento del calor generado en los distintos procesos y la reducción del consumo de agua durante la limpieza pueden influir positivamente en el balance energético de la maquinaria y reducir los costes de producción.

Inteligencia artificial

A finales de 2019, el grupo de empresas presentó un prototipo de válvula de llenado con capacidad de aprendizaje. El propósito es utilizar la inteligencia artificial para optimizar el proceso de producción y al mismo tiempo simplificar el manejo y el mantenimiento. «Para este fin hemos desarrollado sistemas ciberfísicos que permiten a la válvula averiguar por sí misma la manera más rápida e indicada de introducir una bebida concreta en un recipiente determinado». Así es como describe el nuevo sistema Jochen Ohrem, experto en I+D de KHR. Este aprendizaje está encaminado a que la válvula se configure, analice y diagnostique por sí misma y aplique las mejoras pertinentes.

● *Los establecimientos comerciales ofrecen cada vez mayor variedad de bebidas. En consecuencia, las máquinas e instalaciones tienen que ser capaces de adaptarse con flexibilidad. Foto: Melanie Streich*

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

Realidad aumentada

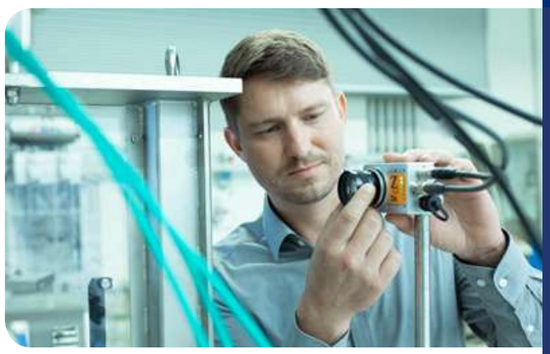
Krones AG, otra de las empresas presentes en la interpack, también utiliza tecnologías avanzadas. Gracias a su servicio de soporte remoto, los clientes de este consorcio alemán reciben asistencia a cualquier hora, todos los días de la semana, en caso de sufrir fallos imprevistos o dificultades repentinas. Les atienden especialistas en servicio posventa, que ayudan a encontrar el fallo y solucionarlo. Además de esta asistencia telefónica, los operadores de instalaciones tienen a su disposición el soporte con realidad aumentada. Para ello se utilizan las llamadas 'smart glasses' o lentes inteligentes, que transportan virtualmente al técnico al lugar afectado.

Sin embargo, para que las instalaciones no lleguen al extremo de quedar fuera de servicio, Krones apuesta por la prevención de fallos. Para ello utiliza bases de datos que permiten detectar enseguida irregularidades en el proceso de producción y ponerles remedio. Los especialistas en soporte técnico supervisan constantemente el proceso de producción mediante acceso remoto a los datos de la maquinaria, lo que les permite identificar problemas incipientes y, en caso necesario, guiar al operador de la instalación para el análisis y la solución de los fallos detectados.

Visión de futuro: la producción autónoma

Estas innovaciones y muchas otras soluciones que se exhibirán en la interpack 2020 demuestran claramente que la Fábrica Inteligente no es una mera visión de futuro, sino una realidad.
No hace falta demasiada imaginación para predecir el destacado papel que jugarán los Sistemas Ciberfísicos (CPS) en la producción de bebidas del futuro. Sin necesidad de intervención humana, estos sistemas dirigen automáticamente la producción y los procesos, se informan mutuamente y planifican y ejecutan medidas de forma autónoma. La nueva tecnología no solo revolucionará los procesos empresariales: también se extenderá a los socios, proveedores, almacenistas y clientes, que estarán conectados en red. Autora: Melanie Streich.

Los cambios flexibles de formato en tan solo 10 minutos y una gestión moderna de los procesos de producción permiten envasar botellas de forma flexible y práctica para el usuario. Foto: Sidel



MAYOR INFORMACION: Cámara de Industria y Comercio- Argentino-Alemana Deutsch-Argentinische Industrie und Handelskammer.
Erika Enrietti: Gerente Ferias y Exposiciones / Leiterin Messewesen AV ARGENTINIEN - Avenida Corrientes 327 - Argentina - C1043AAD Buenos Aires
Tel: (+54 11) 5219-4000 - Fax: (+54 11) 5219-4001- E-mail: eenrietti@cadicaa.com.ar
Web: www.cadicaa.com.ar - https://www.interpack.com

interpack

QUADPACK

Del sueño a la realidad

Innovación juvenil en packaging sostenible
Por cuarto año consecutivo Quadpack colabora con los proyectos de fin de grado de los alumnos de la escuela de diseño Elisava

Siete estudiantes de grado en diseño e ingeniería de Elisava, Barcelona School of Design and Engineering, en España, han tenido que presentar este verano un desafiante proyecto de fin de grado: diseñar soluciones de packaging sostenibles con valor añadido para los consumidores, el medioambiente y la sociedad.
Por cuarto año consecutivo, los alumnos han trabajado bajo la tutela y la supervisión de profesionales de Quadpack.
La colaboración entre Elisava y Quadpack, quien ha vuelto a patrocinar el proyecto de fin de grado en esta promoción de 2021, es una de las formas en las que la organización se vincula con grupos de interés para compartir ideas y valor.
Trabajar con instituciones académicas le permite incentivar el talento joven e inspirar una mentalidad de innovación colaborativa para crear soluciones sostenibles.
El proyecto de fin de grado ofrece a Quadpack una comprensión excepcional de las ideas de las nuevas generaciones para así abordar los retos del sector con una mentalidad renovada, al tiempo que apoya a jóvenes diseñadores en el inicio de su carrera. A lo largo de esta colaboración, la empresa ha empleado a varios graduados y ha adquirido los derechos para desarrollar los conceptos más destacados.

Según Elisava, los alumnos valoran mucho la perspectiva corporativa de Quadpack. Anna Maria del Corral, tutora, exalumna y antigua profesional del packaging, afirma que «para los alumnos, el proyecto final es una oportunidad única para demostrar, dentro del contexto académico, su valía como futuros profesionales.
Vincular este proyecto a una empresa como Quadpack, que se implica tanto en la elaboración efectiva como en la supervisión del proyecto con contribuciones muy valiosas y profesionales, permite a nuestros alumnos experimentar la realidad de lo que será su profesión en un futuro».
Pierre-Antoine Henry, Head of Market Development de Quadpack y miembro del comité que revisó los proyectos de Elisava, declaró que «los alumnos de este año han tenido ideas excepcionales. Siempre digo lo mismo a todo aquel que trabaja en la concepción de productos: empieza por tu sueño y trabaja en sentido descendente.
Los alumnos han demostrado su talento creativo y han hecho exactamente eso. Como empresa de packaging, estamos encantados de ayudarles en su camino para hacer realidad sus sueños. Podemos aportar nuestra experiencia a la hora de valorar la viabilidad y la comerciabilidad, y transformar así grandes ideas en productos reales».
En proyectos anteriores se trabajó en nuevas percepciones de fragancias (2018), packaging de productos para el cuidado de la piel dirigidos al consumidor maduro (2019) y tendencias emergentes en maquillaje (2020). Algunos de estos proyectos se han presentado en exposiciones de diseño y cosmética o se han incluido en presentaciones de tendencias de mercado y se han compartido con clientes selectos.

Register now!

7th PLA World Congress

24 + 25 MAY 2022 > MUNICH› GERMANY

HYBRID EVENT

organized by bioplastics MAGAZINE.COM

www.pla-world-congress.com

PLA is a versatile bioplastics raw material from renewable resources. It is being used for films and rigid packaging, for fibres in woven and non-woven applications. Automotive, consumer electronics and other industries are thoroughly investigating and even already applying PLA. New methods of polymerizing, compounding or blending of PLA have broadened the range of properties and thus the range of possible applications. That's why bioplastics MAGAZINE is now organizing the 7th PLA World Congress on:

24 + 25 May 2022 in Munich / Germany

Experts from all involved fields will share their knowledge and contribute to a comprehensive overview of today's opportunities and challenges and discuss the possibilities, limitations and future prospects of PLA for all kind of applications. Like the five previous congresses the 7th PLA World Congress will also offer excellent networking opportunities for all delegates and speakers as well as exhibitors of the table-top exhibition. Based on the good experices with the hybrid format (bio!TOY and PHA World Congress 2021) we will offer this format also for future conferences, hoping the pandemic does no longer force us to. So the participation at the 7th PLA World Congress will be possible on-site as well as online.

Gold Sponsor:

TotalEnergies Corbion

organized by

bioplastics MAGAZINE.COM

Media Partner

K-PROFI Impulse für Kunststoffverarbeiter | www.k-profi.de
K ZEITUNG Das Branchenblatt der Kunststoffindustrie
plasticker the home of plastics
CONVERTER Flexibili - Carta - Cartone
REPORTER CHEMICZNY
FRUIT PROCESSING
FLÜSSIGES OBST
Packaging AUSTRIA
PU Magazine International
FACHVERLAG MÖLLER
KOPA KOREA PACKAGING ASSOCIATION INC.
CHEMICAL INDUSTRY DIGEST
sustainable Plastics
SOUTHERN AFRICAN POLYMER MAGAZINE
packaging journal
kunststoffland NRW e.V.
Plastics in Packaging
industrias plásticas TECHNICAL MAGAZINE - ARGENTINA
FINNISH CHEMICAL Magazine

Supported by:

nova
european bioplastics Driving the evolution of plastics

SM RESINAS ARGENTINA

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA

WWW. SMRESINAS.COM

ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA

PERÚ • BOLIVIA • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • PARAGUAY • CARIBE • MARRUECOS

XVIII Exposición Internacional de Plásticos

argenplás 2022

NUEVA FECHA

6 al 9 de Junio, La Rural
Buenos Aires, Argentina
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

+ 170 expositores
+ 18.500 asistentes
+ 10.700m² de exposición
+ 60 de charlas y actividades académicas

Pre-regístrese sin cargo en:
www.argenplas.com.ar

Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:

MÁQUINAS Y EQUIPOS · AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD · MOLDES Y HERRAMIENTAS · MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS QUÍMICOS · PROCESADORES DE PLÁSTICO, PRODUCTOS ACABADOS Y SEMI-ACABADOS · CAUCHO · MEDIO AMBIENTE Y RECICLAJE · ENTIDADES, ASOCIACIONES, BANCOS, SERVICIOS Y REVISTAS TÉCNICAS

Para reservar su participación
comuníquese al: +54 (11) 5459-0054
pablo.wabnik@pwievents.com

Organiza CAIP 75 AÑOS

Realiza MBG & EVENTS MANAGEMENT BUSINESS GROUP

Comercializa PWIEVENTS

Vogel &Co.

Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina
Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551
Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva

ILLIG — Tradition forms future

Heilbronn - Alemania
Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.

HAUG Ionizing Systems ...we control electrostatics.

Leinfelden - Alemania
Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.

Teca-Print

Thayngen - Suiza
Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.

Erlenbach Maschinen

Lautert - Alemania
Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.

thermoware EPS Machinery b.v.

Barneveld - Holanda
Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).

domos BOULEVART SAN MIGUEL
Domos Costa Verde
San Miguel, Lima - Perú

Pack PERÚ EXPO
FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES

24 | 26
25 | 27
AGOSTO 2022

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR

www.packperuexpo.com

SECTORES DE LA FERIA
ENVASES Y EMPAQUES
EMBALAJES
MAQUINARIAS Y EQUIPOS
MATERIAS PRIMAS, ACCESORIOS E INSUMOS
SERVICIOS

RESERVE SU STAND

Organizan: Grupo G.trade, PACK PERU GROUP, FERIAS EN PERÚ
Oficializa: AFEP
Apoya: San Miguel ¡Vamos por más!
En simultáneo: EXPO Plast PERÚ, CONGRESO DE RECICLAJE PLÁSTICO
Media Partners: Packaging News, Pack·Perú Digital News, Guía Pack 2020 2021 Perú, GRAFINCA, PERU Grafico.com, PACK PERÚ Sur

Informes: Av. Mariscal La Mar N° 160 Miraflores, Lima – Perú | T. (51 1) 447 7625 | Info@packperuexpo.com | www.packperuexpo.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

¿Maquillaje o skincare? ¡Las dos cosas!

QUADPACK

Tiempo de lectura: 3 min.

Inspirados en la sostenibilidad y los nuevos hábitos de los consumidores, los productos multifuncionales están dominando el mercado global de la belleza

El concepto de 'minimalismo de la piel' no es nuevo, pero las rutinas de belleza simplificadas y sostenibles son los principales activos de la tendencia de hibridación que impera en los lanzamientos de productos de maquillaje de 2021.

Tras un año complicado, las marcas están adoptando productos de color con beneficios adicionales para el cuidado de la piel, inaugurando así una nueva era para las bases de maquillaje en sérum, tratamiento de brillo de labios y aceites iluminadores faciales.

«Es la evolución natural de un proceso que comenzó hace muchos años con las BB creams y CC creams», explica Marcia Bardauil, Market Insights Lead de Quadpack. Este renovado interés por la belleza limpia ha puesto sobre la mesa nuevos elementos que dan más importancia a fórmulas eficaces y sostenibles. Dado que ofrecen múltiples beneficios, los productos híbridos simplifican las rutinas de belleza y permiten a los consumidores comprar menos productos, reduciendo así el impacto sobre el medioambiente.

Según Margaux Caron, Global Beauty Analyst for Colour Cosmetics de Mintel, la necesidad de ahorro de los consumidores, la búsqueda de fórmulas limpias y una conciencia ecológica cada vez más acentuada están promoviendo ese enfoque minimalista de la belleza, y los usuarios buscan marcas que ofrezcan transparencia, buena relación calidad-precio y mensajes de sostenibilidad. «Los productos híbridos están aprovechando esta nueva tendencia con listas de ingredientes cortas y legibles, y un valor multifuncional», explica.

Los consumidores, concienciados por los problemas de salud y bienestar sufridos durante la pandemia, buscan productos que no solo tengan un efecto cosmético instantáneo, sino que también mejore la apariencia de su piel a largo plazo. «Ahora son más exigentes y quieren percibir el valor de cada compra.
Los nuevos hábitos sociales generados durante la pandemia les han vuelto más conscientes del coste de cada compra, de modo que si tienen que elegir entre dos productos, optarán por el que ofrezca más beneficios para la piel», señala Bardauil.
Asimismo, las nuevas políticas y normativas, como el European Green Deal, están impulsando a las marcas a emprender iniciativas ecoéticas y ayudarán a que esta tendencia se convierta en la norma. Nos aproximamos hacia un futuro con un consumo más consciente y más espaciado de productos de belleza, centrado en el impacto positivo de los productos tanto para la piel como para el planeta.

www.quadpack.com/news/news

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria.
Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento.
Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.

Matexpla s.a.

Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:
Alimenticia - Bebidas - Envasado - Embalaje - Medicinal - Máquina para Laboratorios
Artefactos del Hogar - Automotriz - Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

ProSys INNOVATIVE PACKAGING EQUIPMENT
Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.

AXON CORPORATION STYROTECH
Precintadoras y Etiquetadoras (mangas estirables y encogibles)

B&H Labeling Systems
Etiquetadoras envolventes

CONCETTI GROUP
CONCETTI
Formado, llenado y paletizado de bolsas

FORMOST Packaging Machines, Inc.
Flow-pack y embolsado

Tommy Nielsen
Envasado en blisters

SUBNIL
Líneas para pomos.

P.E. LABELLING
Etiquetado adhesivo y cola

Scaglia S.P.A.
SCAGLIA
Manipulador ergonométrico

Van Meeuwen IMPROVING INDUSTRIES
Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros.
Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.

HEISLER QUALITY, DURABILITY, SERVICE SINCE 1920
Línea para llenado de pinturas

imanpack PACKAGING & ECO SOLUTIONS
Pesadoras - Contadoras
Envasadoras

Osgood Industries, Inc.
Dosificadoras - Llenadoras
Selladoras - Fabricación cucuruchos

HAMER PACKAGING TECHNOLOGY
Termoformadoras
Máquinas para unidosis y/o multidosis

Otros rubros:
Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Laboratorios

FUTAMURA

¡Envase compostable de las golosinas Cool Öcoologisch Herz Lolli!

Tiempo de lectura: 6 min.

Cool, la marca de dulces y golosinas alemana, ha elegido las películas de celulosa compostables NatureFlexTM de Futamura para envasar sus piruletas Öcoologish Herz Lolli. Tanto NatureFlexTM como la marca CellophaneTM se utilizan desde hace muchos años en el envasado de caramelos y golosinas gracias a sus excelentes prestaciones técnicas y mecánicas en este tipo de aplicación. Disponen de una buena barrera, una transparencia y un brillo excepcional, además de un plegado sin igual, lo cual es una verdadera ventaja para las aplicaciones tradicionales de torsión (twistwrap). Las películas también se pueden imprimir y laminar al igual que los films plásticos convencionales.

Öcoologisch Herz Lolli es una gama de piruletas que cuenta con seis sabores: fresa, cereza, naranja, limón, manzana y coca-cola. Las piruletas están envueltas individualmente en un film NatureFlex y la bolsa exterior es un laminado de NatureFlex con un biopolímero. Ambas soluciones de envasado compostable han sido impresas y transformadas por la empresa holandesa Bio-4Pack.

NatureFlexTM ofrece una gama de películas renovables fabricadas con pulpa de madera, procedente de plantaciones gestionadas de forma responsable y sostenible. Además de cumplir todos los estándares internacionales de compostaje industrial, incluida EN13432, también están certificadas con el estándar de compostaje TU□V Austria OK Compost Home para el compostaje doméstico. En aplicaciones de pequeño formato difíciles de reciclar, como por ejemplo los caramelos, esto significa que las películas NatureFlex se pueden depositar directamente en el cubo de compostaje del jardín, evitando así depositar residuos en el vertedero.

Al preguntarles por qué habían elegido NatureFlex, André Richter de Cool dijo: «Buscábamos una opción 'ecológica' para este tipo de envoltorio y consideramos que la relación calidad-precio de NatureFlex era adecuada. La buena calidad, la estabilidad y el plegado permanente son importantes, pero también que esté en nuestra mano cuidar del medioambiente al mismo tiempo. ¿Qué más se puede pedir?». El añadió: «Hemos comprobado que el rendimiento de la máquina es bueno y no tiene nada que envidiar a otras películas convencionales. Recibimos regularmente buenos comentarios por parte de los consumidores, los cuales consideran muy positivamente que nos preocupemos por el medioambiente, y a menudo nos preguntan si hay otros productos que utilicen esta película ecológica.»

Yasar Tuerkoglu, director de ventas de Bio4pack declaró: «Utilizamos las películas NatureFlex con varios de nuestros clientes, ya sea por sí solas o como parte de un biolaminado. Hemos comprobado que los consumidores están concienciados con el impacto medioambiental de los envases. El compostaje es una gran solución que forma parte de la creciente economía circular. Es realmente importante en el caso de los envases con un alto riesgo de generación de basura, como los de las golosinas de pequeño formato, como por ejemplo estos envoltorios de piruletas. Si acaban accidentalmente en la naturaleza, sabemos que los envases se descompondrán de forma segura y no perdurarán durante cientos de años. Aunque nunca abogaríamos por tirarlos al suelo, ¡siempre al compostaje!»

Perfil de Futamura Chemicals Company Limited es un importante fabricante de películas de plástico y celulosa (NatureFlexTM y CellophaneTM). Tras

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

la adquisición de la empresa de celulosa Innovia Films, Futamura tiene presencia internacional con fábricas en Reino Unido, EE. UU. y Japón. Futamura es una empresa líder en el mercado de las películas renovables y compostables para envasado y en las cajas de celulosa. Futamura cuenta con 1500 empleados en todo el mundo y le da una gran importancia a la seguridad, los productos especializados de gran calidad, el I+D, el servicio de atención al cliente y las colaboraciones sostenibles.
https://www.futamura.co.jp

Al preguntarles por qué habían elegido NatureFlex, André Richter de Cool dijo: «Buscábamos una opción 'ecológica' para este tipo de envoltorio y consideramos que la relación calidad-precio de NatureFlex era adecuada. La buena calidad, la estabilidad y el plegado permanente son importantes, pero también que esté en nuestra mano cuidar del medioambiente al mismo tiempo. ¿Qué más se puede pedir?». El añadió: «Hemos comprobado que el rendimiento de la máquina es bueno y no tiene nada que envidiar a otras películas convencionales. Recibimos regularmente buenos comentarios por parte de los consumidores, los cuales consideran muy positivamente que nos preocupemos por el medioambiente, y a menudo nos preguntan si hay otros productos que utilicen esta película ecológica.»
Yasar Tuerkoglu, director de ventas de Bio4pack declaró: «Utilizamos las películas NatureFlex con varios de nuestros clientes, ya sea por sí solas o como parte de un biolaminado.
Hemos comprobado que los consumidores están concienciados con el impacto medioambiental de los envases. El compostaje es una gran solución que forma parte de la creciente economía circular. Es realmente importante en el caso de los envases con un alto riesgo de generación de basura, como los de las golosinas de pequeño formato, como por ejemplo estos envoltorios de piruletas. Si acaban accidentalmente en la naturaleza, sabemos que los envases se descompondrán de forma segura y no perdurarán durante cientos de años. Aunque nunca abogaríamos por tirarlos al suelo, ¡siempre al compostaje!»

Öcoologisch Herz Lollies se vende en toda Alemania, principalmente a través de mayoristas.

Nota para el editor
Futamura Chemicals Company Limited es un importante fabricante de películas de plástico y celulosa (NatureFlexTM y CellophaneTM). Tras la adquisición de la empresa de celulosa Innovia Films, Futamura tiene presencia internacional con fábricas en Reino Unido, EE. UU. y Japón. Futamura es una empresa líder en el mercado de las películas renovables y compostables para envasado y en las cajas de celulosa. Futamura cuenta con 1500 empleados en todo el mundo y le da una gran importancia a la seguridad, los productos especializados de gran calidad, el I+D, el servicio de atención al cliente y las colaboraciones sostenibles.

https://www.futamura.co.jp

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

WELTEC BIOPOWER

El grupo empresarial WELTEC de Vechta (Alemania) se ha convertido en un especialista líder mundial para la construcción y explotación de plantas de biogás y biometano

WELTEC BIOPOWER
Plantas de biogás de acero inoxidable

Tiempo de lectura: 24 min.

Desde su constitución en el año 2001, el grupo empresarial WELTEC de Vechta (Alemania) se ha convertido en un especialista líder mundial para la construcción y explotación de plantas de biogás y biometano. Con la concepción, planificación y construcción de plantas energéticas, la explotación de las plantas permanente y parcial, el servicio 24/7 y conceptos de utilización sostenibles para los flujos output, el grupo cubre toda la cadena de valores del biogás.

Conceptos para plantas de tratamiento de residuos

La cantidad de residuos generados en todo el mundo es abundante. Los diferentes sectores industriales generan sustancias residuales diferentes. La mezcla va desde los residuos de la producción pasa por los restos de comida y llega hasta la basura biológica.
Con independencia de si los residuos proceden de fuentes municipales o de la economía privada, todos tienen algo en común: en ellos se encuentra gran cantidad de potencia que con las tecnologías y procesos adecuados se puede convertir en energía eléctrica y calorífica.

Conceptos individuales

Ninguna planta de tratamientos de residuos es igual que la otra, pues los diferentes sustratos, como alimentos caducados y la basura biológica varían en su contenido energético, consistencia y cantidad de suministro.

Con su experiencia y conocimientos tecnológicos, WELTEC hace posible la individualización de conceptos desde el tratamiento de los residuos hasta la utilización de los restos fermentados. Además, elaboramos cálculos de rentabilidad y le apoyamos en el proceso de obtención de los permisos necesarios. Una vez finalizada la fase de construcción, le guiamos en la puesta en marcha y le explicamos los detalles de la planta en un cuso de capacitación amplia y profunda para operadores.

Tecnologías fuertes

Las plantas de tratamiento de residuos necesitan un equipamiento individual y materiales especialmente resistentes a la corrosión. WELTEC ofrece soluciones adecuadas de acero inoxidable para la separación de cuerpos extraños y la desintegración de substratos. Nuestra técnica de control es compatible con otros sistemas de control. Pero las tecnologías de higienización, separación y secado de restos de fermentación así como el tratamiento del gas bruto también forman parte de nuestras especialidades.

Larga experiencia

Nuestros clientes de todo el mundo operan con éxito plantas alimentadas con residuos diferentes, por ejemplo en los emplazamientos de:

- Chipre: fermentación de despojos de matanzas, restos de comida y cadáveres
- Polonia: fermentación de productos residuales de una fábrica de patatas fritas
- Inglaterra: fermentación de comestibles caducados procedentes de supermercados y residuos orgánicos domésticos

Por el reciclaje ejemplar y especialmente efectivo de todo tipo residuos, WELTEC ha sido galardonada con renombrados premios en múltiples ocasiones.

Uno de los puntos fuertes de WELTEC BIOPOWER es la construcción de soluciones individuales de técnica experimentada para plantas de hasta diez megavatios. Aquí, un elemento central es el gran porcentaje de componentes de desarrollo propio. La utilización de tecnologías de acero inoxidable hace posible, además, la aplicación flexible del sustrato, un montaje rápido con poco esfuerzo y un estándar de calidad permanentemente alto e independiente del emplazamiento. Después de la puesta en marcha, el servicio mecánico y biológico de WELTEC asegura determinantemente la rentabilidad.

La empresa también tiene una gran experiencia en el sector de la generación y utilización de biogás. En diez instalaciones propias y cinco explotadas por un fondo, las instalaciones producen unos 155 millones de metros cúbicos de biogás

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

www.weltecbiopower.es/fileadmin/user_upload/weltec/03_Anlagenbau/01_branchen/Substratmix_englisch.jpg

al año. Una parte se convierte en biometano y se pone a disposición de los proveedores de energía y los operadores de gasolineras a través de la red pública de gas. Por lo demás, con ello, en el marco del sistema de contratación de energía de WELTEC, en un total de 16 emplazamientos alemanes, también se abastece descentralizadamente de calor a municipios y empresas, entre otros, del sector de la construcción de jardines y viviendas y sanidad.
La proximidad al cliente y a los inversores es un aspecto importante para el especialista de biogás, por ello, el grupo está representado en todo el mundo con su red de distribución y servicio técnico. Entre sus clientes se encuentran empresas de la industria alimentaria y de tratamiento de residuos, la agricultura y el sector de tratamiento de aguas residuales. Hasta la fecha, con sus 120 trabajadores, el grupo WELTEC ha realizado más de 350 plantas energéticas en 25 continentes. En total, el especialista en biogás permite ahorrar unas 530.000 toneladas de CO2eq al año.

Avicultores griegos invierten en plantas de biogás de WELTEC BIOPOWER
Una explotación eficiente gracias a la diversidad de materias primas y tecnologías probadas

El especialista alemán en plantas de biogás WELTEC BIOPOWER registra actualmente en Grecia un gran interés por su tecnología de plantas. El año pasado, WELTEC continuó ampliando su liderazgo de mercado en el país del sur de Europa mediante la construcción de otros cuatro proyectos y la ampliación de tres plantas ya existentes. Gracias al gran potencial de los residuos orgánicos para la generación de biogás y biometano, especialmente en el norte del país, esta fuente de energía respetuosa con el medio ambiente está desempeñando un papel cada vez más importante en la transición energética griega.
De las 30 plantas agrícolas y de residuos griegas que existen a la fecha, WELTEC ha participado de forma significativa en 17 proyectos. Esto no es mera coincidencia, ya que en este lugar WELTEC es un líder tecnológico y de mercado ya consolidado. Una de estas plantas se encuentra desde 2015 en Megara, a 30 kilómetros al oeste de Atenas. En el año pasado, WELTEC amplió esta planta de biogás y a partir de marzo de 2021 la planta se encuentra en funcionamiento con una capacidad duplicada de un megavatio. Un año tras la ampliación, el balance de los operadores es totalmente positivo: "La planta ya funcionaba con mucho éxito antes de la ampliación. Una disponibilidad de la planta superior a la media de un 97 por ciento le confirma a los clientes que la ampliación con WELTEC fue la decisión correcta", comenta John Tetoros, el socio comercial griego de WELTEC, tras una conversación con los operadores.

Además, para la ampliación era crucial que se dispusiera de suficientes sustratos. La región de Megara es conocida por la explotación avícola. Aquí se la planta de biogás se encuentra situada también en el terreno de una granja avícola con 20.000 gallinas ponedoras. Así, se consigue asegurar una parte de los sustratos de forma permanente. Además del estiércol de gallina, para la producción de energía se utilizan en partes más o menos iguales, el orujo de aceite de oliva, los purines de vacuno y de cerdo, así como también el suero de leche. Desde la ampliación de la planta, la cantidad diaria de mezcla de sustrato ha aumentado ha aumentado a 190 toneladas.
Originalmente la planta constaba de un digestor de acero inoxidable con un volumen de 3.993 metros cúbicos, una planta de cogeneración de 530 kilovatios y un tanque de almacenamiento. Frente al aumento del volumen de entrada WELTEC BIOPOWER construyó un digestor adicional de acero inoxidable de 3.993 metros cúbicos con una altura de 6,30 metros y 28,41 metros de ancho. Además, se instaló otro tanque, una segunda planta de cogeneración de 530 kilovatios y un sistema de desembalaje para quesos y verduras. No obstante, este sistema de desembalaje es utilizado exclusivamente para la adquisición esporádica de alimentos caducados. En esta planta no se requiere de un dosificador de sólidos, ya que todos los sustratos que pueden ser bombeados son llevados en su totalidad a través de un bloque de bombas central a los tanques de almacenamiento para, a continuación, ser transportados a los digestores.

John Tetoros está orgulloso de esta planta energética tan especial: "La planta de Megara es uno de los proyectos de biogás más eficientes de Grecia. Esto se debe principalmente a dos factores: a nuestra vasta experiencia y a la sofisticada tecnología de biogás de WELTEC. El toque final para el éxito de la planta se obtiene gracias a su ubicación estratégica, el buen manejo de los operadores y la utilización de la calefacción para los establos y las oficinas". Así no sorprende que uno de los dos operadores haya decidido construir otra planta de biogás en Ritsona, a 40 kilómetros al norte de Atenas. Esta ya está a punto de ser terminada y entrará en funcionamiento en primavera. Tal y como en Megara, en Ritsona en esta también se utilizan los residuos orgánicos para generar energía.
De este modo, estos proyectos de plantas representan un ejemplo palpable de los conceptos de la economía circular y el uso sistemático de los residuos existentes. Konstantinos Nikakis, miembro de la junta directiva de la Asociación Griega de Operadores de Biogás HABIO, recalca la importancia de estos proyectos: "Las plantas de producción de energía a partir de desechos son urgentemente necesarias en la nueva era energética para minimizar las emisiones nocivas de CO2 y alcanzar la neutralidad climática. De todos modos, la situación de suministro de sustratos de origen animal y vegetal es muy alentadora; el potencial en Grecia es enorme. En consecuencia, y frente a la materia prima disponible, la agricultura está en muy buena posición para hacer su aporte para que Grecia alcance sus objetivos climáticos. "Ahora está en las manos de cada uno de los actores que Grecia entre en una nueva era energética".

El especialista en biogás WELTEC está de aniversario 20 años de innovación, crecimiento y continuidad para las energías renovables

Alemania es pionera a nivel mundial en el campo de las energías renovables y el grupo de empresas WELTEC es uno de los precursores en este sector. Desde su fundación el 1 de julio de 2001 y gracias a su enfoque sostenido, WELTEC BIOPOWER ha pasado de ser un fabricante de plantas a convertirse en un especialista integral a lo largo de toda la cadena de valor del biogás.
En la actualidad, el grupo de empresas está en

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - N° 178 - MARZO/ABRIL 2022

manos de un pequeño y sagaz círculo de socios, quienes hasta el día de hoy se han abstenido de la participación de inversores. Sobre la base de esta sólida estructura de propiedad, el Grupo WELTEC se ha convertido en uno de los principales proveedores del mundo para la construcción y explotación de plantas de biogás y biometano. Los resultados y proyectos de las dos últimas décadas en todo el mundo hablan por sí mismos: Hasta la fecha, la empresa – que actualmente emplea a unas 120 personas – ha diseñado y construido más de 350 plantas energéticas de acero inoxidable en los 5 continentes y en 25 países. Además, el Grupo ha invertido cientos de millones de euros en sus propias instalaciones.
Gracias a una estrategia de diversificación internacional y a la alta calidad de los productos y de las instalaciones, WELTEC también ha logrado superar fases difíciles, como la exitosa reestructuración en los difíciles años 2014 y 2015. En 2012 y 2014, la modificación de la Ley de Energías Renovables alemana (EEG), con los importantes recortes en la remuneración estatal para el suministro de energía, generó un descenso masivo en la construcción de plantas de biogás. No todos los actores del mercado sobrevivieron este periodo. Pero incluso bajo estas condiciones generales más estrictas, WELTEC BIOPOWER logró mantener e incluso ampliar su posición comercial.

Jens Albartus, usted es el director general de WELTEC BIOPOWER desde julio de 2006 y, por lo tanto, ha dirigido el grupo de empresas durante gran parte de sus 20 años de existencia.

¿Cuál es la clave del éxito de WELTEC?

A lo largo de los años nos hemos mantenido fieles a nuestra misión "Organic energy worldwide", así como también a nuestros valores corporativos, ofreciendo a la vez tecnologías de muy alta calidad de un solo proveedor. Otro importante factor de éxito es, sin duda, el diseño propio de los componentes principales de nuestras plantas y la importancia que le damos a la fabricación de estos en nuestra región. Esto nos permite garantizar, hasta el día de hoy, un altísimo nivel de calidad. Nos tomamos muy en serio las necesidades y condiciones marco de nuestros clientes. Cada planta es diseñada de forma coherente para cumplir con los requisitos de nuestros clientes. Cabe destacar también nuestra baja rotación de personal. Muchos de nuestros colegas llevan ya más de diez años trabajando en WELTEC. La suma de esta combinación de experiencia, individualidad, calidad, recursos y estrategia nos ha distinguido en el sector durante veinte años.

Eso demuestra continuidad. ¿En qué medida ha tenido que adaptarse o cambiar para seguir teniendo éxito?
El desarrollo de nuestros componentes se ha enfocado siempre en entregar productos de la más alta calidad. Con el tiempo hemos ampliado constantemente nuestra cartera y la hemos adaptado a las necesidades del mercado. De este modo, durante los últimos veinte años hemos experimentado una transformación marcada por el éxito, pasando de ser un mero diseñador y constructor de plantas a un especialista en biogás a lo largo de toda la cadena de valor.

Nuestra estructura de clientes también ha cambiado considerablemente como consecuencia de la ampliación de nuestra cartera al añadir prestaciones de servicios como la explotación permanente o provisional de plantas, la generación de calor mediante contratos energéticos y la producción de biometano como combustible. Como constructor de plantas y proveedor de servicios, trabajamos para empresas de los sectores de la alimentación, los residuos, las aguas residuales y la agricultura. Sin embargo, también suministramos calor sostenible a las empresas hortícolas y al sector inmobiliario. Entre las más recientes incorporaciones figuran clientes y socios del sector de los combustibles. Los vehículos pesados y los camiones ya circulan con nuestro biometano como combustible.

¿Qué proyectos de las últimas dos décadas han sido los más memorables?
El 2008, en Könnern, Sajonia-Anhalt, construimos la mayor planta de biometano del mundo de la época, la cual explotamos nosotros mismos desde entonces. El proyecto fue y es un hito importante para nuestro grupo de empresas. Todos quedamos muy satisfechos con el éxito de la construcción y el funcionamiento de la planta. Pero también proyectos internacionales pioneros, como la planta de fermentación de residuos para un gran proveedor de agua australiano en las cercanías de Melbourne, así como la planta de biogás para el productor de leche en polvo EDL en Uruguay, son proyectos que recuerdo con mucho cariño. Esta planta proporciona desde el 2018 seis megavatios de energía térmica. Los sudamericanos utilizan exclusivamente materiales residuales como purines de res y restos de la alimentación de 14.000 vacas lecheras para la explotación y producen diariamente 30.000 metros cúbicos estándar de biogás. De esta forma se cubre un tercio de la elevada demanda de calefacción de la propia planta lechera. Al igual que la planta de Könnern, aquí tenemos un diseño de gran escala industrial. Este enfoque fue también la razón por la que EDL eligió a WELTEC. En Uruguay, por ejemplo, también fuimos responsables de toda la gestión de la obra, incluyendo todos los tareas auxiliares. Después de un año de construcción pudimos entregar a nuestro cliente el proyecto listo para su puesta en marcha.

¿Cómo se puede replicar este exitoso pasado también en el futuro?
Entretanto, son ya más de 350 plantas de WELTEC las que dan testimonio de nuestra interesante historia, de las cuales alrededor del 70 por ciento siguen operando con éxito en el extranjero. Hemos tenido la oportunidad de ser pioneros del biogás en muchos países. Para el futuro, debemos seguir siendo fieles a nosotros mismos y continuar la historia de éxito aprovechando nuestras fortalezas. Como ya ocurre hoy en día. Nuestros proyectos actuales se está llevando a cabo en regiones muy diferentes del mundo, como Japón, Irlanda del Norte y España. Esto se debe a que en estos lugares hay un enorme potencial de residuos orgánicos, el que pueden ser convertido de manera eficiente y descentralizada en energía verde con la ayuda de nuestra tecnología de procesos. El ahorro de CO_2 es un tema importante a nivel global y al que actualmente se le presta mucha atención. Esto incluye también la aplicación de biogás en el sector de la movilidad. Por tanto, veo los próximos 20 años con gran optimismo y expectación. ¡Recién ahora comienza la mejor parte!

Conceptos individuales
En WELTEC BIOPOWER, los conceptos de plantas a medida tienen una importancia especial. Además de los sustratos, también tenemos en consideración las condiciones marco climatológicas e infraestructurales así como la orientación estratégica del cliente. De nuestra experiencia en el dimensionado, los materiales utilizados y la forma constructiva en segmentos resultan plantas de biogás perfectamente adaptadas a cada necesidad. No en último lugar, el alto porcentaje de tecnologías propias y las soluciones para el tratamiento de sustratos y de biometano son un testimonio de la elevadísima competencia de los ingenieros de WELTEC.

Larga experiencia
Más de 350 plantas de biogás de WELTEC construidas en todo el mundo documentan el éxito. Las peculiaridades son siempre diferentes y cada emplazamiento requiere otra composición de los materiales utilizados.

WELTEC BIOPOWER pone en marcha la cuarta planta de biogás en Japón

Servicio Biológico asegura alto rendimiento de gas de planta de residuos

Recientemente se puso en marcha una planta de biogás de WELTEC BIOPOWER en la prefectura de Saitama, 40 km al norte de Tokio. La instalación, que está equipada con una planta de cogeneración de 450 kW, es el cuarto proyecto que desarrolla el fabricante alemán en Japón. En

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

● *Recientemente se ha puesto en marcha una planta de biogás de WELTEC BIOPOWER en la prefectura de Saitama, a 40 km al norte de Tokio. La instalación, equipada con una central de cogeneración de 450 kW, es el cuarto proyecto que el fabricante alemán pone en marcha en Japón.*

cuanto a los sustratos, el operador aprovecha los restos orgánicos de las inmediaciones. Dado que la mezcla de materias primas varía, WELTEC garantiza una producción constante de biogás con su servicio biológico. Este servicio especial del especialista en biogás comprende también otra planta del mismo cliente.

Incluso después del accidente del reactor en Fukushima en 2011, Japón sigue utilizando la energía nuclear. Sin embargo, las energías renovables se expanden constantemente y ya representan una quinta parte de la energía generada. Sobre todo, las sobras son los sustratos preferidos en Japón. La planta de biogás de Saitama también digiere unas 12.000 t de residuos orgánicos en energía. La mezcla de sustrato consiste en desechos orgánicos y estiércol de ganado de una finca cercana que pertenece al operador. Los compuestos orgánicos en gran parte líquidos se introducen en el digestor por medio de una bomba central. Las materias primas sólidas son transportadas por un dosificador con una capacidad de 27 m3.

Para garantizar una digestión eficiente de esta mezcla, WELTEC BIOPOWER ha instalado un digestor de acero inoxidable con una capacidad de 2.823 m3. Su diámetro mide 25,34 my su altura es de 6,3 m. El tanque de almacenamiento de sustrato aguas arriba, que es de acero inoxidable, tiene una capacidad de 336 m3, un diámetro de 9,31 m y una altura de 5,03 m. El tanque de almacenamiento de digestato de 525 m3

● *La mezcla de sustrato se compone de residuos orgánicos y estiércol de ganado procedente de una granja cercana que pertenece al operador. La materia orgánica, en gran parte líquida, se introduce en el digestor mediante una bomba central.*

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

(diámetro 11,64 m, altura 5,03 m) también está hecho de acero inoxidable de alta calidad.
Finalmente, el digestato se separa y la fase sólida se seca con tecnología especial para reducir aún más el volumen. La mayor parte de este residuo se utiliza como abono y parte como fertilizante. „Los japoneses aprecian el diseño personalizado de la planta y los beneficios de nuestro enfoque modular, especialmente porque la estructura de la planta con módulos de acero inoxidable facilita la consideración de los riesgos especiales en áreas que experimentan mucha actividad sísmica", explica Vladimir Bogatov, responsable de ventas.

Posteriormente, el operador japonés también confió a WELTEC la supervisión biológica de su otra planta de biogás, que había sido instalada por un proveedor diferente en 2017. Como el rendimiento de esta planta estaba por encima del promedio, los expertos en biología de WELTEC tenían la mezcla de sustrato de la vieja planta cuidadosamente analizada por un laboratorio japonés. En base a los resultados, se han optimizado la mezcla de materias primas y el tiempo de retención. Debido a la composición en constante cambio de los desechos, WELTEC continuará supervisando biológicamente las dos plantas para maximizar la producción de gas.

Se puede encontrar un breve video sobre el proyecto aquí:
https://www.youtube.com/watch?v=3OpE1FW0pZ8

Del 30 de mayo al 3 de junio de 2022 estará disponible más información sobre el aprovechamiento energético y el uso de todo tipo de residuos orgánicos y aguas residuales en la IFAT de Múnich (Alemania), pabellón A4, stand 217.

www.weltec-biopower.eshttps://www.weltec-biopower.es/conceptos-de-plantas/residuos.html
CASTELLANO: https://www.weltec-biopower.es/noticias/artikel/el-especialista-en-biogas-weltec-esta-de-aniversario.html

LECTA

Presentó sus papeles para etiquetas de bebidas

Tiempo de lectura: 2 min.

Lecta volvió un año más con su completo portfolio de papeles especiales para etiquetas de bebidas y presentó las últimas novedades en papeles Metalizados, Estucados 1 cara y Autoadhesivos en esta exhibición que en la última edición recibió a 1.200 expositores y 40.000 visitantes del sector de la industria de la cerveza y otras bebidas. Metalvac, la línea de papeles metalizados por alto vacío 100% reciclables de Lecta, llegó a la BrauBeviale con dos gamas de papeles especiales para etiquetas de alta calidad encoladas y etiquetas para adhesivadores. El segmento de Wet-glue labels de papeles para etiquetas de cervezas, aguas, licores y vinos con alta, media y baja resistencia a la humedad, adecuados para botellas recuperables y no retornables, y el segmento Pressure-sensitive labels de papeles diseñados para su transformación en lámina autoadhesiva para etiquetas. La gama Metalvac está disponible en acabado liso y en gofrado (pin-head, brushed y lino). Endless possibilities es la carta de presentación de la gama de papeles estucados una cara Creaset de Lecta para el sector de la etiqueta y del embalaje flexible. Su gama Labels, específica para el segmento de bebidas, incluye calidades especialmente desarrolladas para cervezas como Creaset LWS, con ligera resistencia a la humedad para botellas de refrescos y aguas y Creaset HWS de alta resistencia a la humedad disponible en acabado liso, gofrado y ahora también en un gofrado extra fuerte, para aquellas aplicaciones en las que se necesita una etiqueta con un toque más artesanal. Con la colección de etiquetas autoadhesivas AdestorLabels to Celebrate, Lecta mostró una excelente y versátil selección de papeles y films de diversa naturaleza, acabado y color que, combinados con los adhesivos acrílicos base agua, dan respuesta a las más exigentes aplicaciones finales de la industria de bebidas. Las 27 etiquetas exclusivas que seleccionó éste catálogo se han producido con distintas técnicas de impresión, como la serigrafía, la estampación y el relieve, mostrando así los beneficios que ofrecen en cuanto a maquinabilidad y calidad de impresión. Labels to Celebrate incluye también frontales especiales como papeles naturales, gofrados, perlados y metalizados con alta resistencia a la humedad y al frío que combinados con los adhesivos acrílicos BC361Plus y el VR152 se convierten en la óptima solución para todas aquellas botellas que tengan que ir en cubitera o se tengan que recuperar en los baños de sosa.www.lecta.com.

BOBST

Lanza una nueva versión para comercio electrónico de su popular encoladora-plegadora

EXPERTFOLD 165

Tiempo de lectura: 6 min.

El líder mundial en fabricación de tecnologías de impresión y embalaje BOBST ha revelado la última incorporación a su gama, la nueva versión EXPERTFOLD 165 para comercio electrónico . De hecho, la versión mayor de la plegadora-encoladora de alta tecnología EXPERTFOLD 145 | 165 está ahora disponible con una serie de innovaciones para el comercio minorista digital.

A la versión 165, que tiene un diseño muy configurable y modular de por sí y ofrece una flexibilidad y una versatilidad sin igual, se han añadido dos nuevos módulos: POLYVACUUM y GYROBOX. Su objetivo es añadir valor para hacer frente a la presión del comercio electrónico. Estos dos módulos únicos, disponibles ya para las MASTERFOLD 170 y 230, se han personalizado para la EXPERTFOLD 165 y ahora están disponibles en este producto estrella para el plegado y encolado de cajas litográficas. Este lanzamiento demuestra el compromiso de BOBST con el desarrollo de productos, que cubre las necesidades cambiantes a las que se enfrentan las empresas de conversión.

Pierre Binggeli, director de la línea de producto Plegadoras-encoladoras de BOBST, comenta: «En el sector minorista, con la pandemia, se ha producido un claro auge del comercio electrónico, ya que los consumidores Internet.
Como consecuencia, las marcas y empresas de conversión se han visto sometidas a una mayor presión. Como siempre, adaptamos nuestros productos para satisfacer las necesidades de las empresas de conversión aquí y ahora, pero también de cara al futuro.
Con la versión para comercio electrónico de la EXPERTFOLD 165, ofrecemos una evolución específica de nuestra máquina probada con más herramientas para el comercio minorista digital.»
Para mejorar las ventas y la experiencia del cliente, es fundamental que la respuesta sea rápida, desde el clic del cliente hasta la entrega. Para eso, contar con una buena maquinaria puede ayudar a diferenciarse. «La EXPERTFOLD 165 para comercio electrónico produce una amplia variedad de cajas en una sola línea de producción, y es eficiente incluso para la producción de cajas complejas. Además, la tecnología es fácil de manejar para una preparación más rápida y una mayor disponibilidad de la máquina, lo que añade más valor al conver. Como sucede con todas las máquinas BOBST, la tecnología compleja se ha simplificado gracias a una interfaz de usuario fácil de manejar y una configuración sencilla. Estamos encantados de traer esta nueva máquina potente al mercado y demostrar, una vez más, por qué BOBST es la referencia en innovación en materia de embalajes», concluye Pierre Binggeli.
Capaz de apoyar la transformación digital de los convertidores, la máquina está equipada con la tecnología de automatización MATIC y control remoto. La rapidez de configuración y de los cambios de trabajos rápidos se debe también a que toda la plegadora-encoladora y los distintos módulos se gestionan mediante una , lo que permite a los usuarios guardar y recuperar la configuración cuando lo necesiten.
La EXPERTFOLD, preparada para la Industria 4.0, está ya disponible con Helpline Plus y las BOBST, que permiten acceder a distancia a la máquina para una supervisión de la producción y una asistencia rápidas y eficaces. De hecho, la nueva versión EXPERTFOLD 165 para comercio electrónico cubre la necesidad de diversificación y productividad, al tiempo que proporciona una conversión rentable y preparada para el futuro.

Acerca de BOBST
Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado.
Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 19 plantas de producción en 11 países y emplea a más 5 600 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.372 mil millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2020.

www.bobst.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones T cnicas S.R.L. - Packaging - A o 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

Better quality of life, through better packaging, for more people

Guía de diseño de envases para el reciclaje El documento es una recomendación global de diseño de envases circulares

Tiempo de lectura: 6 min.

La Comunidad ECR (Efficient Consumer Response - www.ecr-community.org), la WPO (Organización Mundial del Embalaje - www.worldpackaging.org) y la Universidad de Ciencias Aplicadas FH Campus (www.fh-campuswien.ac.at), de Austria, han desarrollado una "Guía de diseño de envases para el reciclaje" global, que está disponible para su descarga.

El diseño para el reciclaje forma parte del diseño de productos circulares y representa una base importante para la evaluación holística de la sostenibilidad. En consecuencia, la circularidad significa que el envase se diseña de manera que se pueda lograr el mayor reciclaje posible de los materiales en uso. Los objetivos en este caso son la conservación de los recursos, la mayor vida útil posible, el reciclaje idéntico a los materiales (reciclaje en circuito cerrado) o el uso de materiales renovables. Por lo tanto, los envases circulares deben diseñarse y fabricarse de manera que puedan reutilizarse (solución reutilizable) y/o que las materias primas utilizadas puedan reutilizarse en gran medida como materias primas secundarias después de la fase de uso (reciclaje) y/o consistir en materias primas renovables.

Para poder aplicar el diseño de envases reciclables, es necesario un cierto conocimiento fundamental de los procesos de clasificación y reciclaje. Por lo tanto, los envases deben ser adecuados para los procesos de clasificación y reciclaje más modernos, además de sus funciones básicas (por ejemplo, almacenamiento, transporte, protección del producto, presentación del producto y comodidad).

La "Guía de Diseño de Envases para el Reciclaje" es un punto de partida para comprender los ejemplos de Mejores Prácticas que utilizan la tecnología más avanzada y que luego pueden aplicarse y adaptarse a las capacidades e infraestructuras de recuperación y reciclado a nivel regional y local. La guía puede aplicarse a productos de los segmentos alimentario, casi alimentario y no alimentario y es aplicable a todos los envases primarios, secundarios y terciarios; siempre que se respete la normativa específica del sistema de envasado.

Según Declan Carolan, copresidente de la Comunidad ECR, "estamos encantados de apoyar la publicación de estas recomendaciones globales para el diseño de envases circulares para el reciclaje. Esta guía pretende promover el desarrollo de conocimientos dentro del sector minorista y de los grupos de productos de consumo (CPG) a medida que las empresas realizan la transición hacia nuevos diseños de envases que ayuden a minimizar su impacto medioambiental, al tiempo que garantizan que los envases sigan siendo adecuados para su finalidad y sigan teniendo un buen aspecto. Reconocemos tanto los retos como las oportunidades que supondrá la transición a una economía circular y entendemos que los envases circulares y los sistemas de apoyo al reciclaje son un paso crucial en este proceso".

"A medida que los minoristas y los fabricantes comienzan a comprometerse públicamente a reducir significativamente sus envases de plástico en los próximos años, estas recomendaciones deberían ayudar a guiar la conversación. El uso de un sencillo sistema de semáforo con código de colores facilita su lectura y comprensión por parte de todos los altos ejecutivos. Conseguir la participación de toda la empresa y de los miembros de la cadena de suministro es esencial para realizar estos cambios", completa Carolan.

Nerida Kelton, vicepresidenta de la WPO para la sostenibilidad y el ahorro de alimentos, añade: "Hace unos meses, cuando la WPO tuvo la idea de elaborar una guía internacional de diseño de envases circulares, el proyecto parecía una quimera imposible. Al lanzar con orgullo el primer componente de esta guía al mundo, la OPM ha demostrado que un sueño puede hacerse realidad. Este recurso no habría sido posible sin la colaboración de nuestros maravillosos socios, que han trabajado junto a la WPO en todas las fases del proyecto".

"La OPM considera que este nuevo recurso es el primer paso para desarrollar una noción global coherente de pensamiento de diseño circular para los materiales y los envases. El siguiente paso es animar a nuestros 53 países miembros no solo a utilizar la herramienta, sino también a trabajar con la OPM para desarrollar versiones más localizadas que se adapten a sus países y regiones. Esta es la única manera de proporcionar una mejor calidad de vida, a través de un mejor envasado, a más personas en todo el mundo", añade Nerida Kelton.

Ernst Krottendorfer, socio director de Circular Analytics, que ha sido uno de los principales creadores de esta guía internacional, ha subrayado que "esta guía es solo el primer paso hacia un entendimiento global común y la armonización del diseño de envases circulares. Seguirán otros pasos para establecer, o mejorar, flujos armonizados de recogida y clasificación de envases en muchos países a través de la asociación con los países miembros de la WPO y los miembros de la comunidad ECR. Esta nueva guía mundial es una solución exitosa que ha nacido de los esfuerzos de colaboración internacional entre los sectores de los envases, los productos de consumo y el comercio minorista. Estamos orgullosos de que nosotros, como Packforce Austria, contribuyamos a la creación y al desarrollo de esta guía". dijo el Dr. Krottendorfer.

La directriz se actualizará continuamente y se adaptará a los cambios en la tecnología de recogida, clasificación y reciclado, así como a los cambios en la tecnología de reciclaje.

La guía se actualizará continuamente y se adaptará a los cambios en la tecnología de recogida, clasificación y reciclaje, así como a los futuros desarrollos de materiales.

La "Guía de diseño de envases para el reciclaje: Una Recomendación Global de Diseño de Envases Circulares' ya está disponible en el sitio web de la WPO a través del enlace https://www.worldpackaging.org/resources/41/.

Acerca de la WPO

La Organización Mundial del Embalaje (WPO) es una federación internacional, no gubernamental y sin ánimo de lucro

no gubernamental, sin ánimo de lucro, de institutos de envasado, asociaciones, federaciones y otras partes interesadas, incluidas empresas y asociaciones comerciales. Su misión es "Mejorar la calidad de vida a través de mejores envases para más personas". La WPO agrupa a 53 países diferentes. Uno de los principales objetivos de la WPO en los últimos años es garantizar que todos los diseñadores y tecnólogos de envases del mundo tengan acceso a la educación y la formación. El objetivo es minimizar los envases innecesarios y el desperdicio de alimentos, eliminar el plástico de un solo uso y los materiales problemáticos, garantizar que todos los envases sean reciclables y recuperables en el país en el que se venden, y ayudar a orientar el diseño de los envases para ofrecer la menor huella medioambiental posible.

Acerca de FH Campus University of Applies Sciences

FH Campus Wien es la mayor universidad de ciencias aplicadas de Austria. Los estudiantes pueden elegir entre más de 60 programas de grado y máster y cursos de máster en los departamentos de Ciencias de la Vida Aplicadas, Construcción y Diseño, Ciencias de la Salud, Ciencias de la Enfermería Aplicada, Administración, Economía, Seguridad, Política, Trabajo Social e Ingeniería.

El equipo del Departamento de Embalaje y Gestión de Recursos de la Universidad de Ciencias Aplicadas FH Campus Wien investiga en las áreas de desarrollo de embalajes sostenibles y diseño circular, así como en los métodos de evaluación de la sostenibilidad y la seguridad de los embalajes.

Acerca de la Comunidad ECR

La Comunidad ECR es la asociación mundial de todas las organizaciones nacionales de la ECR en el sector de la venta al por menor y el grupo de productos de consumo. Es una organización sin ánimo de lucro que proporciona una plataforma neutral para desarrollar y compartir las mejores prácticas entre nuestra red de ECR Nationals y sus miembros. El propósito de las ECR Nationals es reunir a fabricantes, minoristas, proveedores de servicios y asociaciones del sector a nivel nacional para compartir información sobre las mejores prácticas en áreas que son mutuamente beneficiosas, como la cadena de suministro, la gestión de categorías, la sostenibilidad y la transformación digital.

Un área de enfoque clave para la Comunidad ECR es la economía circular, dado el impacto que esta transición tendrá en los minoristas y fabricantes en los próximos años.

www.worldpackaging.org/resources/41/

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 31 - Nº 178 - MARZO/ABRIL 2022

INDICE

Argenplas 2022	28
Bandex S.A.	7
Chinaplas 2022	6
Cotnyl	Tapa
Editorial Emma Fiorentino	Ret. Contratapa
Envase / Alimentek 2022	8
Epson	Contratapa
Kautex	Ret. Tapa
Latin Materials	4
LP SRL	1
Maquichen S.A. - Leshan	25
Matexpla s.a.	32
Pack Expo Perú 2022	30
Pamatec S.A.	5
PLA World Congress	26
Ricardo Wagner S.A.	3
SM Resinas	27
Tecnoextrision	2
Vogel & Co	29

SUMARIO

La prensa ultra digital Scodix ofrece soluciones galardonadas para el embalaje inteligente de Shenzhen Wancai	7
La Exposición Internacional ARGENPLÁS se hará en LA RURAL, Predio Ferial de Buenos Aires del 6 al 9 de Junio 2022	9 - 12
Calentar la comida en nuestros envases es totalmente seguro	13 - 15
Creatividad rápida	15
Amplía su cartera de máquinas para envases	16 - 17
Interpack 4 al 10 de MAYO de 2023 Sed de innovación	18 - 23
Del sueño a la realidad Innovación juvenil en packaging sostenible Por cuarto año consecutivo Quadpack colabora con los proyectos de fin de grado de los alumnos de la escuela de diseño Elisava	24
¿Maquillaje o skincare? ¡Las dos cosas!	31
¡Envase compostable de las golosinas Cool Öcoologisch Herz Lolli!	33 - 34
El grupo empresarial WELTEC de Vechta (Alemania) se ha convertido en un especialista líder mundial para la construcción y explotación de plantas de biogás y biometano	35 - 43
Presentó sus papeles para etiquetas de bebidas	43
Lanza una nueva versión para comercio electrónico de su popular encoladora-plegadora EXPERTFOLD 165	44 - 45
Guía de diseño de envases para el reciclaje El documento es una recomendación global de diseño de envases circulares	46 - 47

Packaging

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico Industrial/Comercial

Registro de la Propiedad Intelectual
Nº 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 31 - Nº 177
MARZO/ABRIL 2022

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/ ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/ ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES: ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA