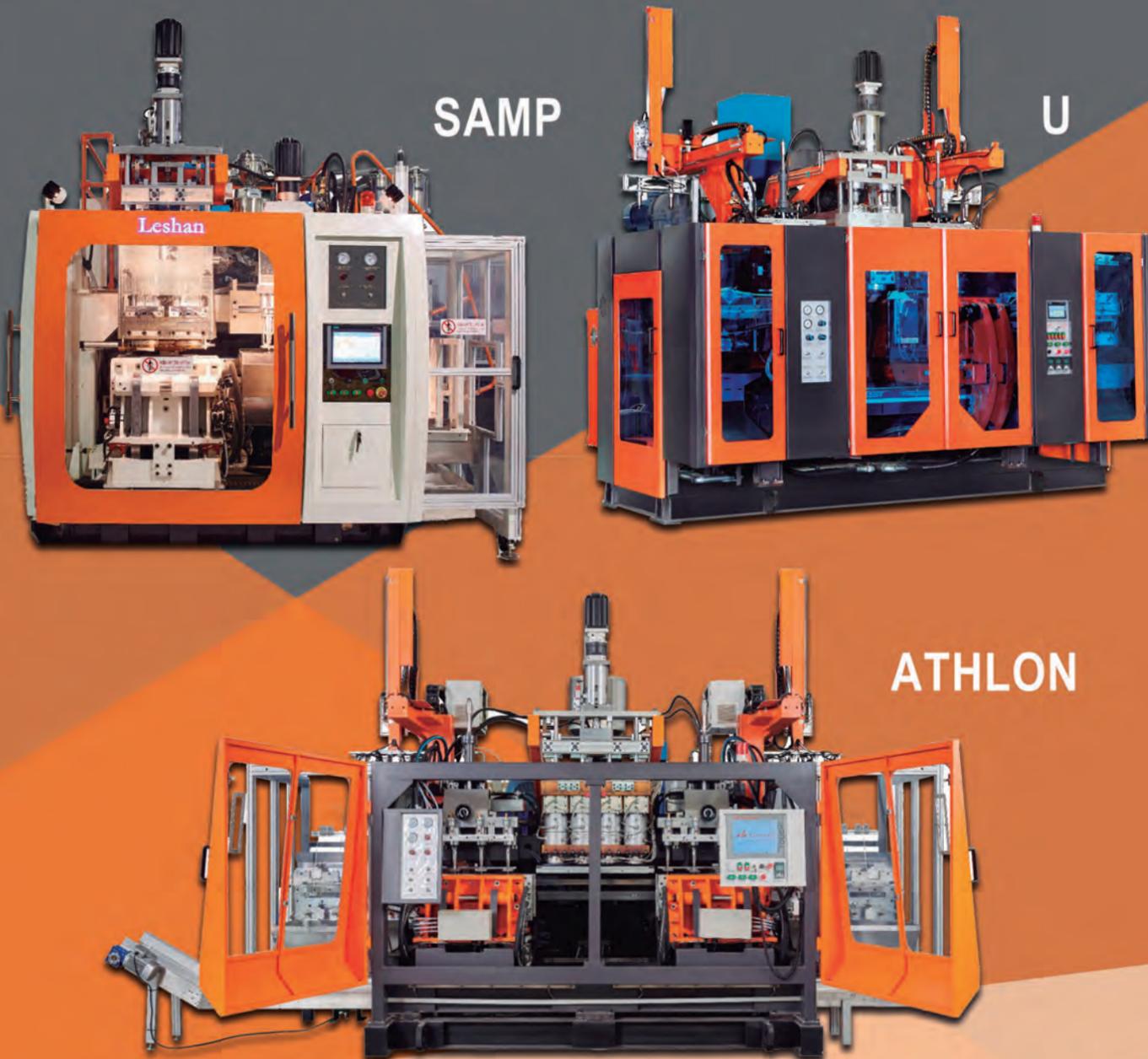


MÁQUINAS DE MOLDEO
POR EXTRUSIÓN SOPLADO
SOPLADORAS DE PREFORMAS



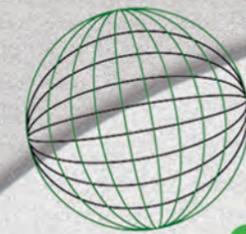
Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com



ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.



PAMATEC S.A.

ENGEL

Máquinas inyectoras para plástico.
Tecnologías especiales para silicona, compuestos con fibra, materiales termoestables.
Tecnologías inteligentes 4.0 para control de peso, cierre y agua de enfriamiento.
Tecnologías de gestión remota de fábrica y recolección de datos de producción.
Línea Victory sin columnas de 28 a 500 toneladas
Línea e-motion full-electric de 30 a 650 toneladas
Línea e-mac full-electric de 50 a 280 toneladas
Línea Duo de doble platina de 350 a 6500 toneladas
Línea e-speed para pared fina de 380 a 650 toneladas
Línea insert vertical para insertos
Robots antropomorfos de 6 ejes y robots cartesianos



Máquinas de extrusión soplado para sectores automotriz, consumidor, packaging industrial y aplicaciones especiales.
Para fabricación de botellas y bidones:
Línea KBB full-electric
Línea Blue-electric
Línea KCC hidráulica
Para fabricación de grandes productos: Línea KSH
Para fabricación de tubos soplados para automotriz: Línea K3D
Cabezales Kautex de última generación.



Soluciones integrales de molienda y granulación de alta tecnología.
Molinos y trituradores para materiales termoplásticos.
Toda la gama: desde pequeños molinos a pie de máquina hasta granuladores para piezas de gran tamaño.



Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA 

 **NOVAMEC**

De Renato Masciocchi



MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA PRODUCTOS y ASISTENCIA TÉCNICA

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.



Via Corte dei Calderai, 5 - 28100 Novara - Italia
E-mail.: <masciocchi_renato@libero.it>
Mobil: +39 335 1859386 - www.tecnoextrusion.com/es
Tel.: 39 0321499652 Fax: 39 0321491336



COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD



info@cotnyl.com
www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175



**Creatividad en packaging
desde 1958**



BLISTER PACK



ESTUCHES EXHIBIDORES



TERMOFORMADOS



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.



La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

AIREMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lp srl@lp srl.com.ar

CPS+ eMarketplace

Plataforma especializada en abastecimiento en línea y emparejamiento comercial que atiende a compradores globales que buscan tecnologías de plásticos y caucho



Apoyado por **Chinaplas**
国际橡塑展

- Con el respaldo de la exposición líder mundial de plásticos y caucho con más de 35 años de historia
- Dirigido por un equipo profesional que conoce el mercado, proveedores y compradores

Abarca el espectro completo de productos de más de 4000 fabricantes de tecnología

- Donde encontrará lo último, la más novedosa y completa variedad de materiales de plástico y caucho, maquinaria y soluciones de producción, productos semiacabados y servicios de proveedores de todo el mundo

Se conecta con los proveedores en cualquier momento

- Vea videos y fotos de productos, obtenga cotizaciones de precios, envíe mensajes directos o chatee en vivo con los proveedores cuando sea necesario

Ofrece un servicio de emparejamiento preciso y de calidad

- Funciones inteligentes y personal designado para ayudar a los compradores a encontrar los proveedores y productos más adecuados



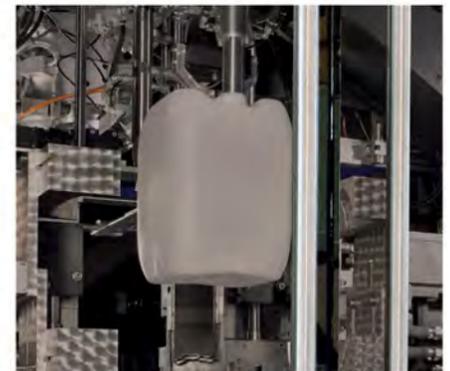
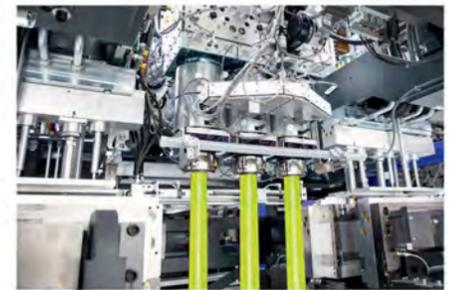
www.ChinaplasOnline.com/eMarketplace

Envíenos sus solicitudes de abastecimiento
AHORA para obtener la mejor combinación



KAUTEX
MASCHINENBAU

BLOW
MOLDING
MACHINES



Los tiempos de cambio de color más rápidos NUEVOS cabezales de extrusión Kautex

Con nuestros nuevos cabezales de extrusión Kautex para envases se puede lograr un cambio de color del 100% con un ahorro de tiempo y material de hasta el 75%.

Nuestra tecnología RapidXchange le permite reducir el proceso de purga hasta un 75% a través de canales de flujo reológicamente optimizados.

Se alcanzaron estos resultados innovadores en comparación con los cabezales monocapa sin recubrimiento.

www.kautex-group.com

Pamatec S.A.

Av. Olazabal 4700 Piso 13 "A"
(C1431CGP) Buenos Aires - Argentina
Tel/Fax: +54 11 4524-7978
pl@pamatec.com.ar - www.pamatec.com.ar



¿Y si fuese así de fácil modificar la fluencia?
 ...y la resistencia al impacto?
 ...y compatibilizar resinas recicladas?



- ✓ Modificadores Reológicos ✓ Compatibilizantes
 - ✓ Promotores de Flujo ✓ Modificadores de Impacto
- info@latinmaterials.com



Argenplas Stand H5

¿Y si fuese así de fácil cambiar de color?



Purgue su Equipo sin Detener la Producción

Tecnología en Aditivos y Purgas para Inyección, Extrusión,
 Soplado, Rotomoldeo y Reciclado: info@latinmaterials.com

Latin Materials

Servimos a la Industria con Productividad Superior



www.latinmaterials.com



Poniendo a prueba
 la sostenibilidad

Tiempo de lectura: 2 min.

El proceso de reciclaje NOREC® para los desechos de embalaje post-industrial y post-consumidor produce un material de reciclaje NOREC® (parte de la familia SUSTANE™ de RPC) de alta calidad, que es apropiado para su reutilización en el embalaje de consumo y en otros tipos de embalaje. Las bolsas se pueden producir con hasta un 80% de contenido reciclado y ellas mismas son completamente reciclables, haciéndolas apropiadas para sistemas de ciclo cerrado y ofreciendo unas reducciones importantes en las emisiones de CO2. La película proporciona un rendimiento idéntico al de las bolsas hechas de materias primas, combinando una protección eficaz del producto con la posibilidad de una impresión de alta calidad para resaltar la identidad de la marca. Su resistencia y durabilidad la hacen apropiada para mini-balas y bolsas con asas.

www.nordfolien.com
 www.nmpr.co.uk
 www.rpc-group.com.



CLAMSHELL



NUEVO DISEÑO QUE NO LASTIMA LA FRUTA
 CIERRE MÁS SEGURO, QUE PERMITE ABRIR
 Y CERRAR EL ENVASE SIN PROBLEMA
 LAS MEDIDAS Y CALIDAD SIGUE LOS
 ESTÁNDARES MARCADOS PARA EXPORTAR



t. 5411 4122 5000
 w. www.bandex.com.ar
 e. ventas@bandex.com.ar



LIMA, SEDE DE LA CITA DE LA INDUSTRIA INTERNACIONAL DEL PLÁSTICO



9^a EDICIÓN 2022

24 | 25 | 26 | 27 AGOSTO 2022

domos BOULEVART SAN MIGUEL Domos Costa Verde Lima - Perú

www.expoplastperu.com

info@expoplastperu.com



+300 Expositores



+18,000 Visitantes



20,000 m² Área total con Pack Peru Expo



30,000 Ejemplares Guía del plástico

EXPO Plast PERU

FERIA INTERNACIONAL DE LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO

En simultáneo

4^{ta} EDICIÓN 2022

Pack PERU EXPO

FERIA DE ENVASES, EMPAQUES Y EMBALAJES

www.packperuexpo.com



CONGRESO INTERNACIONAL DE RECICLAJE PLÁSTICO

www.plasticoresponsable.com

Organizan G.trade FERIAS EN PERU

Auspician APIPLAST SNI

Oficializan AFEP PERU Ministerio de Comercio Exterior y Turismo

Apoya MUNICIPALIDAD SAN MIGUEL

Patrocina ALIPLAST

packaging

Mastellone adopta una nueva solución de Sealed Airy reduce un 40% el consumo de plásticos



Tiempo de lectura: 12 min.

Se trata de Super T un nuevo fondo termoformable que permite obtener excelentes resultados de formabilidad y resistencia, además de disminuir el gramaje de material plástico por unidad de alimento envasado que permite reducir un 30% la huella de carbono en las operaciones.

Mastellone y Sealed Air tienen un largo camino recorrido juntos en la búsqueda de soluciones de envasado para la línea de quesos. Hace algo más de 20 años, Sealed Air desarrolló un sistema automatizado de envasado al vacío único en su tipo, y personalizado, para la planta de la empresa láctea en Trenque Lauquen. En esa oportunidad, la tecnología de envasado Cryovac - marca de Sealed Air Food Packaging- marcó un hito para Mastellone y colaboró con su posicionamiento en el mercado de quesos envasados en origen. En 2021, Sealed Air nuevamente ofrece una solución innovadora a Mastellone, el material Cryovac Super T para el envasado de quesos en termoformado, una innovación centrada en la sustentabilidad que se alinea con los objetivos y compromisos sustentables de Mastellone. "Nuestro compromiso es trabajar en un modelo de negocios basado en la sustentabilidad, logrando un equilibrio entre el desempeño económico, social y ambiental", destacó Natalia Bernasconi, gerenta de Sustentabilidad de Mastellone Hnos. "Respondemos a un nuevo escenario global, el cual plantea el desafío de avanzar con lineamientos estratégicos que orienten el desarrollo de las iniciativas de reducción y reemplazo de materiales de empaque y embalaje, en favor de la preservación del ambiente. Esto, se ve reflejado en uno de nuestros focos de gestión de la Política de Sustentabilidad", agregó. La compañía láctea, recientemente comenzó a utilizar Cryovac Super T en los envases de sus quesos Pategrás, Gouda, Sardo, Grana y Muzzarella de La Serenísima que ya pueden encontrarse en comercios de todo el país. Esta innovadora solución de envasado permite reducir hasta el 40% el consumo de plásticos y reducir un 30% la huella de carbono, contribuyendo a minimizar el impacto ambiental.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 81 - N° 179 - MAYO/JUNIO 2022





PRESENTES EN ENVASE ALIMENTEK 2022

Se exhibió la nueva línea de Envases Reutilizables que contribuye a reducir los plásticos de un solo uso y minimiza el impacto ambiental. Además, se mostraron las 25 líneas de productos especialmente diseñadas para el uso en consumo masivo, industrial y catering.

Tiempo de lectura: 6 min.



¡Utilizá siempre! ENVASES REUTILIZABLES

Conocé la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.



COTNYL S.A.
Calle 97 Nro. 869
(B1650IAA) San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446
Fax (54-11) 4753-1672
E-mail: cotnyl@cotnyl.com.
Web: www.cotnyl.com
www.cotnyl.com.



packaging

gneuß

Gneuss en Argenplás 2022 - Stand G-43

TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN GNEUSS

Innovadora extrusora MRSjump con alto rendimiento de descontaminación y aumento de la viscosidad en un solo paso de extrusión

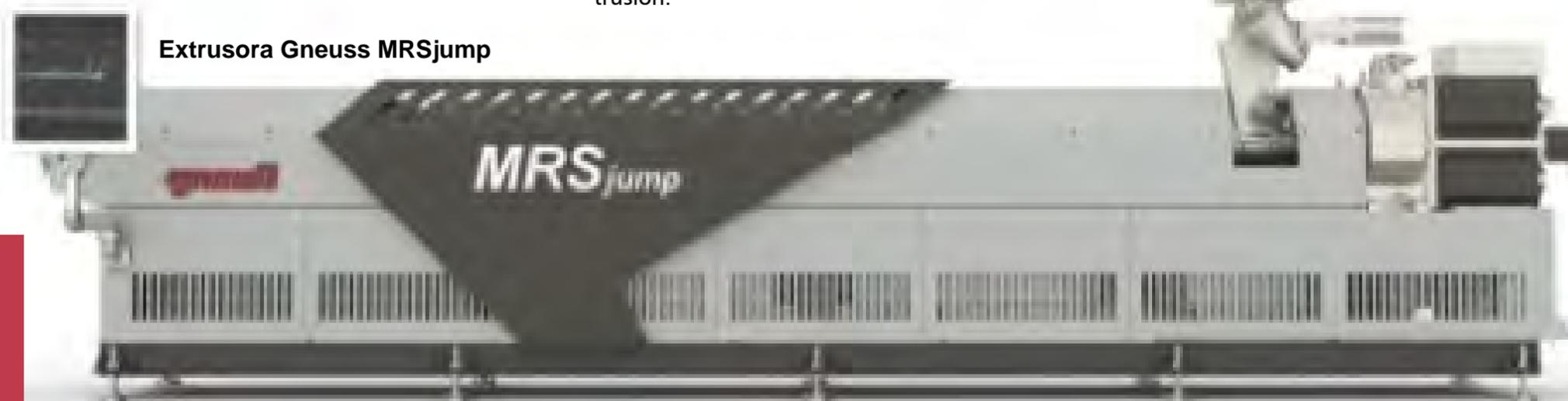
Tiempo de lectura: 12 min.

Gneuss presentará su nueva extrusora MRSjump en la feria Argenplas. Así como con la extrusora MRS de eficacia probada, el proceso de extrusión no requiere ningún tratamiento previo del material de entrada, como la cristalización o el presecado del material.

Los tiempos de residencia cortos, la baja tensión térmica y mecánica de la masa fundida y la desgasificación altamente eficiente han caracterizado la tecnología MRS durante décadas.

Con la nueva extrusora MRSjump, se ha modificado y ampliado la exclusiva sección de husillo MRS para que, en combinación con una unidad de vacío de 1mbar desarrollada para este fin, se pueda elevar o estabilizar la viscosidad del poliéster/PET hasta el nivel deseado directamente en el paso de extrusión. En la policondensación de estado sólido (SSP) no se requiere ningún tipo de elevación IR posterior. Por primera vez, es posible procesar materiales con viscosidades de entrada bajas o muy fluctuantes en un solo paso de extrusión.

Extrusora Gneuss MRSjump



packaging



179 - MAYO/JUNIO 2022

• Sistemas de filtración continua de Gneuss a proceso y presión constantes

El diseño extremadamente compacto de la línea de extrusión MRSjump requiere poco espacio, un bajo consumo de energía y un mantenimiento mínimo en comparación con las otras soluciones del mercado.

Tecnología de filtración gneuss

Nuevo modelo 110 para sistemas de filtración continua, soluciones de retrofit para aplicaciones exigentes

Gneuss Filtration Technology presenta un modelo adicional a su línea de sistemas de filtración rotativa. Los modelos RSFgenius, SFXmagnus, SFneos y CSFprimus están ahora disponibles en un tamaño 110, que ofrece casi un 20% más de superficie



Sensor de presión montado en brida Gneuss

de filtración activa en comparación con el modelo 90. En el pasado, el siguiente tamaño era el 150, con un salto de más del 50 % en la superficie activa del filtro. El nuevo modelo intermedio garantizará una solución de filtración óptima y económica para cada aplicación.

Los sistemas de filtración rotativa funcionan de forma continua, automática, con proceso y presión constantes. Se caracterizan por tener un disco filtrante en el que las cavidades de la malla están situadas en forma de anillo. Las mallas pueden cambiarse en la parte del disco filtrante que no está activa en el canal de fusión, mientras el proceso de producción sigue funcionando sin ninguna interrupción ni perturbación.

El sistema de filtración de masas fundidas de Gneuss puede integrarse fácilmente en un proceso existente y es perfectamente adecuado como solución de adaptación, por ejemplo, para aplicaciones exigentes que utilizan material reciclado.

Los distintos modelos que se ofrecen difieren entre sí, por ejemplo, en cuanto al diseño del accionamiento, el encapsulado y si ofrecen o no un lavado a contracorriente integrado.

Tecnología de medición de gneus

Comunicación inteligente, con sensores digitales y soluciones de sensores personalizadas

Como fabricante de máquinas, Gneuss tiene la posibilidad de fabricar incluso requisitos inusuales para los sensores. La estructura de fabricación ajustada de Gneuss lo hace posible con plazos de entrega muy cortos. Los sensores Gneuss están disponibles para cumplir los requisitos regionales o específicos de la aplicación, como Atex, Hart Communication o EAC, y están disponibles con comunicación digital IO-Link. Para condiciones de proceso especiales o lugares de instalación difíciles, Gneuss ofrece soluciones de sensores individuales; la novedad es el eje de sensor giratorio y una solución de montaje con brida.

ARGENPLÁS 2022 ofrece al expositor el marco ideal para el lanzamiento de sus nuevos productos.

Con tal motivo Gneuss presenta su nueva



Nuevo Sistema de Extrusión MRSjump

extrusora MRSjump, un desarrollo de la conocida MRS, también aprobada para el uso de PCR en contacto directo con alimentos y es utilizada con éxito para aplicaciones como bandejas, botellas, zunchos, fibras y más.

La MRSjump es una extrusora desgasificadora extremadamente eficaz que no sólo puede mantener, sino también aumentar la viscosidad del PET. Además, permite el uso de PCR de PS, PP y PE para el contacto directo con alimentos en ciclo cerrado. La gran ventaja es poder utilizar materiales PCR disponibles y actualmente no utilizados, como los residuos de empaques postconsumo y otros residuos de baja viscosidad.

La tecnología está patentada y desarrollada con el objetivo de fabricar productos de alto valor añadido a partir de materias primas baratas, como los materiales de desecho postconsumo y postindustriales, convirtiéndolos en productos de alto valor añadido, mediante un proceso económico, de bajo consumo energético y respetuoso con el medio ambiente.

Gneuss está presente en Argentina y en todo el continente en más de 250 instalaciones, siendo responsable de retirar del

medio ambiente millones de botellas de PET postconsumo, contando con certificaciones de los organismos más reconocidos a nivel mundial, tales como: FDA, EFSA, SENASA, INVIMA y ANVISA.

Mayor información:

Representante en Argentina de Gneuss. BEYNAC Internacional S.A.

Contacto: Miguel Monti y Oscar Rocha

Celular + 54 911 40 94 98 74 Miguel Monti

Celular + 55 11 996 25 33-85 Oscar Rocha

E-mails: Miguel Monti monti.miguel@gmail.com

Oscar Rocha orbeynac@gmail.com

Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica:

Gneuss Repr. Coml. Ltda.

Al. Rio Negro, 1084 cj 114

06454-000 – Barueri – SP – Brasil

Contacto: Andrés F. Grunewald

Teléfono: +55 11 4191 1449

Celular: +55 11 99244 0779

E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com

www.gneuss.com

Gneuss – Alemania

Gneuss Kunststofftechnik GmbH Moenichh-

sen, 42

32549 – Bad Oeynhausen – Alemania Contac-

to: Andrea Kossmann

E-Mail: gneuss@gneuss.com Telefono: +49

5731 5307-0 www.gneuss.com

ENGEL

En la FIP 2022 de Francia

Tiempo de lectura: 6 min.

Las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas combinan la máxima precisión con un bajo consumo de energía. En la FIP 2022, que se celebró en abril en Lyon (Francia), el fabricante de máquinas de moldeo por inyección y proveedor de soluciones de sistema ENGEL enseñó cómo aprovechar las ventajas de este tipo de máquinas de manera rentable.

• Durante los cuatro días que duró la feria, se mostró la capacidad de esta serie fabricando loncheras de polipropileno en una máquina de moldeo por inyección ENGEL e-mac.

La calidad de muchas piezas técnicas depende de la precisión en el proceso de inyección y en los movimientos de apertura y cierre de las platinas. Por eso, en este ámbito de aplicación, se prefiere el uso de máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas, siendo la rentabilidad un factor decisivo a la hora de elegir el modelo. Con la e-mac, ENGEL tiene en su catálogo una máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica que combina una inversión comparativamente baja con un alto rendimiento, así como eficiencia energética y un diseño compacto. Durante los cuatro días que duró la feria, se mostró la capacidad de esta serie fabricando ls mencionadas loncheras



de polipropileno en una máquina de moldeo por inyección ENGEL e-mac 465/180 con robot ENGEL viper 20 integrado.

Totamente servoelectrica para alcanzar un alto rendimiento total

Entre las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas que hay en el mercado, las e-mac de nueva generación pertenecen, en toda la serie, al grupo de las más compactas del mundo en su respectivo segmento de rendimiento. La e-mac 465/180 presentada en la FIP tiene una palanca articulada con geometría optimizada. Gracias a ello, es 450 mm más corta que el anterior modelo de 180 toneladas sin que por ello se haya reducido la carrera de apertura. Esto permite una alta productividad en relación a la superficie, algo que en muchas empresas representa un indicador de eficiencia desde hace ya tiempo. Todos los movimientos de la ENGEL e-mac –incluidos los movimientos de boquilla y la expulsión– son realizados por unidades motrices servoelectricas. Esto significa que la máquina alcanza un nivel general de eficiencia muy alto. Además, si es necesario, se puede integrar una uni-

dad servohidráulica en el bastidor de la máquina sin ocupar espacio adicional. La unidad de inyección de la ENGEL e-mac ha sido rediseñada desde el principio para mejorar aún más su dinámica. Está disponible con tres categorías de rendimiento, lo que permite adaptar con exactitud la eficiencia total máxima de la máquina a las necesidades de cada caso. Además de ejes eléctricos precisos, tiene sistemas de asistencia inteligentes de la gama iQ (por ejemplo, iQ weight control e iQ clamp control) que dan una gran estabilidad a los procesos y los ajustan óptimamente. Dentro de las máquinas de moldeo por inyección totalmente eléctricas, la e-mac es la solución más rentable en muchas aplicaciones de precisión con ciclos de más de cuatro segundos. Se utiliza para una gran variedad de aplicaciones: desde el moldeo por inyección técnico, pasando por el empaque y la tecnología médica, hasta la electrónica.

Movimientos simultáneos que acortan la duración de los ciclos

En la celda de producción que se presentó en la FIP, la automatización es otro factor que contribuye a la alta eficiencia en general. Un robot lineal ENGEL viper 20 retiraba las loncheras del molde. Los robots lineales ENGEL de la serie viper destacan por su gran capacidad de carga y su buena dinámica, y pueden desempeñar sus tareas de accionamiento en un tiempo mínimo. Gracias al software iQ vibration control, combinan un peso ligero con la máxima estabilidad y precisión.

ENGEL fabrica y suministra tanto la máquina de moldeo por inyección como el robot, y por eso los controles de ambos sistemas forman una unidad. Así, el operador de la máquina no necesita aprender lógicas de manejo distintas: eso simplifica la programación y el control de procesos complejos y reduce el riesgo de cometer errores al introducir datos. Además, en muchas aplicaciones, la integración del control acorta la duración de los ciclos. Dado que la máquina y el robot acceden a una base de datos compartida, el robot puede coordinar sus movimientos con los de la máquina e iniciar el retiro de la pieza mientras el molde aún se está abriendo.

• Los robots lineales ENGEL de la serie viper destacan por combinar máxima estabilidad y excelente dinámica.ç



MES Manufacturing Execution System para principiantes y expertos

En la FIP 2022, ENGEL también presentó soluciones inteligentes para la interconexión de máquinas de moldeo por inyección y celdas de producción dentro de la empresa. TIG authentig, el MES (Manufacturing Execution System) de la filial de ENGEL TIG, se ha diseñado a la medida de las necesidades específicas de la industria del moldeo por inyección. Ofrece una mayor transparencia, por ejemplo, a la hora de aprovechar de manera óptima toda la capacidad de la maquinaria o para correlacionar los índices de productividad con los objetivos económicos.

Proveedor integral de soluciones llave en mano
Fundada en 1945, ENGEL no ha dejado de evolucionar a lo largo de su historia, pasando de fabricante de máquinas de moldeo a especialista en sistemas. Esta empresa familiar es un proveedor integral mundial de celdas de producción llave en mano para aplicaciones complejas que incluyen, además de la máquina de moldeo por inyección y la automatización, las tecnologías de Proceso e Industria 4.0 y otros equipos periféricos. Además de máquinas de moldeo por inyección, suministra diversos tipos de robot, tecnologías de proceso y componentes periféricos que ella misma diseña y produce. ENGEL integra, además, otros sistemas gracias a su colaboración con empresas asociadas. Como proveedor de sistemas, ENGEL asume la responsabilidad de toda la solución de producción, incluidos los componentes que fabrica en colaboración con sus socios.

MAYOR INFORMACION:
PAMATEC S.A.
Av Olazábal 4700
Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires -
Telefax 4524-7978
Contactos: Ing Pedro Fränkel
<pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel
<martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar.
www.engelglobal.com.



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

AIMPLAS convierte residuos alimentarios en nuevos materiales biodegradables para envases

El Instituto Tecnológico del Plástico también busca convertir los residuos agroalimentarios sin valor nutricional en bioplásticos como el PLA, que hoy en día no se producen en España.

Los proyectos FASTBIOPACK y VALPLA cuentan con la financiación del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) y los fondos FEDER.

Sobre un tercio de todos los alimentos producidos en el mundo se pierden o se desperdician, según la Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura (FAO). Estas pérdidas engloban tanto la masa de alimentos comestibles que se desaprovecha por parte de la cadena de suministro durante las etapas de producción, postcosecha, procesamiento, etc., como los desperdicios que se producen al final de la cadena alimentaria, en la venta al minorista y en los hogares.





Alineado con el modelo de la economía circular que es uno de los principales elementos del Pacto Verde Europeo por un crecimiento sostenible y para dar una nueva vida a los desechos alimentarios, AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, trabaja en el desarrollo de nuevas soluciones de envases barrera biodegradables. De esta forma, se cumple con el objetivo de convertir en nuevos recursos los biorresiduos originados por la industria alimentaria en el marco del proyecto FASTBIOPACK, financiado por el Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) y los fondos FEDER.

“Los envases biodegradables ofrecen ventajas competitivas para productos como las cápsulas de café o monodosis de otros alimentos como pueden ser las salsas, ya que son productos con un alto contenido orgánico en los residuos que generan y su envase debería ser diseñado para que pueda degradarse con ellos. Este tipo de alimentos presenta una vida útil larga, hasta de un año, y las soluciones de envase biodegradable que existen en la actualidad presentan limitaciones”, señala Sofía Collazo, quien lidera las investigaciones de Biodegradación y Com-

postabilidad en AIMPLAS.

Estos nuevos desarrollos, además de ser biodegradables, presentan propiedades barrera que protegen y alargan la vida útil de los alimentos envasados. Asimismo, AIMPLAS investiga en este proyecto un novedoso método acelerado para el análisis del proceso de biodegradación que permita reducir a la mitad el tiempo de estudio de este proceso en las nuevas estructuras.

El desarrollo de estos nuevos métodos para conseguir reducir el tiempo de los estudios de biodegradabilidad es relevante no solo para el desarrollo del proyecto, sino para facilitar a las empresas que realicen un cribado de muestras eficaz y así poder elegir el producto más adecuado para poner en el mercado.

En esta iniciativa, el centro tecnológico trabaja en colaboración con las empresas Ducplast, Vallesplastic, ITC Packaging, Papel Plast Pack y Gaviplas.

Fomento de la producción nacional de PLA

También en la línea de soluciones para mejorar la sostenibilidad medioambiental del sistema produc-



tivo agroalimentario y reducir el food waste, AIMPLAS investiga con el proyecto VALPLA los residuos sólidos urbanos, los residuos lácteos y cítricos, entre otros subproductos de la industria agroalimentaria, así como la biomasa lignocelulósica como alternativas a los recursos fósiles para obtener bioplásticos como el ácido poliláctico (PLA).

Según explica Belén Monje, líder de las investigaciones en Tecnología Química de AIMPLAS, “los residuos producidos por los hogares y los generados por el sector agroalimentario pero que carecen de valor nutricional presentan un alto potencial como alternativa a los recursos fósiles para elaborar bioproductos de alto valor añadido que pueden emplearse para fabricar envases alimentarios y cosméticos, implantes médicos o filamentos 3D, entre muchos otros productos”.

Los resultados del proyecto supondrán un avance en la producción de ácido poliláctico (PLA), el biopolímero con mayor demanda en la actualidad, ya que no hay ninguna empresa en España productora de este polímero y a nivel mundial hay un número reducido de empresas con estas capacidades.

Colaboran en el proyecto VALPLA, que conecta la biotecnología, la industria plástica y la agroalimentaria con la gestión de residuos, empresas como Polypeptide Therapeutic Solutions, Biopolis, Laurentia

technologies, Vallés Plastic Films, Gaviplas, Plastire, Ducplast o Agua Mineral San Benedetto.

Estos proyectos cuentan con la financiación de la Conselleria d’Economia Sostenible, Sectors Productius, Comerç i Treball de la Generalitat Valenciana a través de ayudas del IVACE con la cofinanciación de los fondos FEDER de la UE, dentro del Programa Operativo FEDER de la Comunitat Valenciana 2021-2027. Estas ayudas están dirigidas a centros tecnológicos de la Comunitat Valenciana para el desarrollo de proyectos de I+D de carácter no económico realizados en cooperación con empresas para el ejercicio 2021.

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS ayudamos a las empresas a aplicar la Economía Circular a su modelo de negocio para convertir los cambios legislativos que afectan a la industria del plástico en oportunidades para mejorar su eficiencia, reducir su impacto ambiental y aumentar su rentabilidad económica. Para ello, trabajamos e investigamos en ámbitos como el reciclado, los materiales y productos biodegradables, el uso de biomasa y CO2, con el objetivo de desarrollar soluciones innovadoras que ayuden a resolver los desafíos actuales en medio ambiente

www.aimplas.es

Sistema de recubrimiento de preformas (PCS)



El desarrollo colaborativo crea soluciones revolucionarias a los desafíos de la industria.

Qué es.

Una preforma de PET es una pieza de plástico con forma de tubo de ensayo hecha mediante un proceso de moldeo por inyección y constituye la primera etapa en la producción de botellas de PET.

Las preformas se suelen producir para ahorrar en los costes de transporte de botellas vacías o de su alma-

cenaje, ya que si están sopladas ya con la forma de la botella, ocupan mucho más espacio.

A menudo se aplican lubricantes por el exterior de las preformas a causa de los retos de manipulación y producción inherentes al uso de resina PET, dada su propiedad de alta velocidad de corte o debido a la superficie roma de la pieza en bruto.

El sistema de recubrimiento de preformas, o PCS por sus siglas en inglés, ha sido desarrollado en estrecha colaboración entre Bonino, Chem-Trend y Steidle,

todos ellos líderes en sus respectivos sectores industriales. El sistema ha sido diseñado para lubricar preformas justo después del proceso de moldeo por inyección, garantizando una aplicación controlada y precisa del recubrimiento.

Esta innovadora solución está instalada entre la máquina de moldeo por inyección y la estación de llenado soft-drop o de octabines, aportando importantes ventajas con respecto a otros sistemas que aplican el agente de recubrimiento mientras las preformas se encuentran en un transportador o justo antes de que sean sopladas. Una vez que las preformas entran en la zona de pulverizado en el PCS, solo se recubre el cuerpo de la preforma. Hay una protección en la zona del cuello de la preforma que previene la entrada de agente de recubrimiento, evitando así que se contamine el interior de la preforma.

El sistema ha sido diseñado y probado para su uso con agentes de recubrimiento de Chem-Trend, más concretamente con Lusin® Lub O 32 F. Se trata de un producto híbrido, que actúa como lubricante y también como agente de recubrimiento. Lusin® Lub O 32 F es uno de los agentes lubricantes / de

recubrimiento más innovadores y eficientes del mundo, que garantiza un recubrimiento uniforme en todas las preformas de PET.

Qué aporta.

Los métodos de aplicación de recubrimientos que se emplean actualmente en el mercado pulverizan el agente de recubrimiento de forma desordenada, lo que da lugar a una cobertura pobre, al desperdicio de agente de recubrimiento y a la entrada de sustancias no deseadas dentro de la preforma. Estos métodos son ineficientes y provocan riesgos para el fabricante de las preformas y para los clientes finales.

Por su diseño, el sistema de recubrimiento de preformas combate estos problemas básicos, aportando además ciertos beneficios adicionales a los fabricantes de preformas de PET, como la reducción de arañazos y rayas, menos fallos en los elementos de diseño grabados en las botellas, menos preformas atascadas o encajadas, lo que da como resultado una mayor densidad de llenado en los contenedores tipo Gitterbox, lo que va asociado a una considerable reducción de los costes de transporte por preforma.



El efecto.

Bonino, Chem-Trend y Steidle, con el desarrollo del sistema de recubrimiento de preformas, han creado una solución que minimiza los típicos dolores de cabeza del soplado de preformas y botellas, a la par que favorece el beneficio económico y operativo. Esta combinación genera una ventaja competitiva para los fabricantes de preformas. Entre estos impactos positivos se incluyen específicamente:

- Reducción del riesgo para el fabricante de preformas y los clientes finales gracias a la protección del sistema PCS que impide físicamente que Lusin® Lub O 32 F entre en las preformas, junto con otros materiales indeseados.
- Reducción del volumen total de recubrimiento

empleado pro preforma gracias a un proceso de recubrimiento más eficiente.

- Reducción de preformas arañadas, reducción de reclamaciones de los clientes finales gracias a una aplicación de recubrimiento más uniforme.
- Mejor manipulación y posicionamiento de las preformas para su transporte gracias a una aplicación de recubrimiento más uniforme.

- Reducción de costos de envío, dado un aumento medio del 10-15% en el número de preformas en cualquier contenedor de envío particular debido a la mejora de la posición de las preformas.

<https://es.chemtrend.com/innovacion/sistema-de-recubrimiento-de-preformas-pcs/>



La nueva generación de masterbatch marca el futuro de la industria de las tuberías de PVC, según Delta Tecnic

- El uso de masterbatch libre de diazocarbonamida evita los riesgos de salud derivados de su manipulación.

- Delta Tecnic trabaja en un masterbatch integrado por materias primas de origen vegetal para acompañar a los fabricantes en su estrategia medioambiental.

Para poner en contexto, el mercado mundial de tuberías de PVC alcanzó un volumen de 22,5 millones de toneladas en 2021 y se espera que llegue hasta los 29,7 millones (+4,47% anual) hasta 2027, tal y como recoge la firma de análisis de mercado IMARC Group.

Ante esta previsión, Delta Tecnic define una serie de ventajas que los nuevos masterbatch están aportando a este sector en favor de una producción más moderna, eficiente y sostenible.

Un masterbatch que evita la toxicidad por espumación

Parte de las tuberías de PVC cuenta con una capa de espumación para que pesen menos y mejorar sus propiedades. Esto ha provocado un reto casi histórico, dado que la espumación se realiza comúnmente mediante la diazocarbonamida (ACDA), una sustancia química que está bajo presión por los riesgos de salud derivados de su manipulación. Para menguar esta problemática, Delta Tecnic está introduciendo en el mercado un nuevo masterbatch libre de diazocarbonamida.

Una fabricación de tuberías más limpia y eficiente

Por otro lado, parte del mercado de las tuberías está habituada a trabajar con pigmentos a la hora de colorear sus productos. Aquí Delta Tecnic, dada su experiencia como



packaging



fabricante de colorantes, ofrece su masterbatch como alternativa para lograr una mayor limpieza de las instalaciones y, por tanto, una reducción del tiempo dedicado a esta tarea. ¿En qué se traduce esto? En una mejora de la eficiencia de las unidades productivas de uso de pigmentos. En este sentido, Delta Tecnic estima que el tiempo de limpieza del turbomezclador se reduce un 80% al utilizar masterbatch en lugar de pigmentos.

Colores homogéneos con masterbatch de tamaño reducido

Hay fabricantes de tuberías que ya optan por el uso de masterbatch en lugar de pigmentos convencionales. Para optimizar la homogeneidad del color de los productos, Delta Tecnic cuenta con un masterbatch denominado Small Micropellet (SMP), que es un 35% más pequeño que el grano convencional. A través de este tamaño de partícula reducido, es posible generar colores mucho más regulares con una exigencia muy alta a nivel de dilución y



regularidad de color, dando como resultado un producto final de máxima calidad.

Un PVC más reciclable y con menor huella de carbono

El sector de las tuberías busca reducir su impacto medioambiental a través de alternativas donde la materia prima surja de la biomasa. En este contexto, Delta Tecnic ya está definiendo la fabricación de un masterbatch integrado por materias primas de origen vegetal para acompañar a los fabricantes de PVC en el camino hacia la reducción de la huella de carbono. El paso de monómeros provenientes de la destilación del petróleo a una materia prima de origen forestal ayuda a reducir la huella de carbono en un 90%. En paralelo, conviene recordar que la total reciclabilidad del PVC hace que la huella medioambiental de las tuberías sea menor que la de los materiales de tubería alternativos. El PVC tiene la ventaja de permanecer en uso durante un largo período de tiempo antes de entrar en la cadena de residuos; su vida útil puede oscilar entre 30 y 100 años en el caso de las tuberías, de acuerdo con VinylPlus. Sin embargo, cuando llega su final, se puede reciclar. De hecho, el PVC es de los plásticos más reciclados históricamente y cuenta con el nivel más avanzado de reciclaje mecánico. La última encuesta de VinylPlus con datos de 2019 recoge que la de las tuberías es la tercera industria que más utiliza PVC de origen reciclado.

Acerca de Delta Tecnic

Delta Tecnic nació en 1982 para comercializar materias primas en las industrias del plástico, cables, tintas, pinturas y cosmética con la distribución de marcas líderes a nivel mundial. Con más de 40 años de experiencia y un total de 20.000 m² en instalaciones, con tres plantas de producción, dos de ellas localizadas en Barcelona (España) y una de ellas en Querétaro (México), Delta Tecnic ha crecido hasta posicionarse como una compañía líder entre las empresas Trading en España, así como uno de los principales productores de Masterbatch para las industrias del cable y PVC a nivel global. Entre las tres divisiones de Delta Tecnic, destaca DeltaColor Masterbatch, cuya capacidad productiva alcanza las 18.000 toneladas al año. Además, la división cuenta con más de 11.000 desarrollos y 22 líneas de producción. Por otro lado, las divisiones de Delta Trading Pigments y Plastics distribuyen en firmas líderes como Eckart, Cabot, Baerlocher, Cinic o Aralon. Con un 3% de la facturación global dedicada a I+D, la compañía está enfocada en innovación tecnológica y calidad de servicio aportando un profundo conocimiento del mercado y formulaciones, siempre optimizando los procesos del cliente para convertirse en partner tecnológico focalizado en desarrollo de producto e innovación. En la actualidad, exporta ya a más de 60 países con un volumen de exportación del 80%, convirtiéndose en uno de los principales actores del mercado.

E-mail: deltatecnic@teamlewis.com

YIZUMI 伊之密

INECTORAS ALTA GAMA SERVO ASISTIDAS. LINEA A5

DESDE 2002

Caminamos junto al mundo



+ UN560A5



Distribuidor oficial en argentina
MAQUI-CHEN S.A.

Contactos: WhatsApp: 54 9 11 5063-6334
E-mail: as@maqui-chen.com





Miñones 2332 - C1428ATL Buenos Aires - Argentina
 Tel.: (54-11) 4784-5858 (Lin. Rot) - Fax: (54-11) 4786-3551
 Internet: www.vogelco.com.ar - E-mail: vogel@vogelco.com.ar

Estas empresas nos confiaron su representación exclusiva



Tradition forms future

Heilbronn - Alemania

Termoformadoras manuales y automáticas, blisteras, skinpack, formado llenado y cerrado o sellado, accesorios y equipos periféricos, etc.



HAUG
 Ionizing Systems

...we control electrostatics.

Leinfelden - Alemania

Control de estática. Sistemas ionizadores para toda aplicación.



Thayngen - Suiza

Impresoras tampográficas de uno a cinco colores, impresoras serigráficas.



Lautert - Alemania

Inyectoras de poliestireno y polipropileno expandible. Bloqueras. Pre-expansores. Accesorios y equipos periféricos.



Barneveld - Holanda

Moldeadoras de bandejas y vasos de paredes finas en poliestireno expandible (EPS).



SM RESINAS

- **POLIETILENO**
 BAJA DENSIDAD / LINEALES / ALTA DENSIDAD
- **POLIPROPILENO**
- **ESPECIALIDADES**
 ELASTOMEROS / PLASTOMEROS / SURLYN / NUCREL
 FUSABOND / RETAIN / EVA Y OTROS
- **COMPUESTOS DE CARBONATO**
- **BIOPLASTICOS**



SM RESINAS ARGENTINA

OF +54 11 5353-6666 | ALICIA M. DE JUSTO 872 OF 12 PISO 1 CIUDAD DE BUENOS AIRES | ARGENTINA

WWW.SMRESINAS.COM

ESPAÑA • PORTUGAL • ALEMANIA • BÉLGICA • FRANCIA • ITALIA • MÉXICO • COLOMBIA
 PERÚ • BOLIVIA • BRASIL • ARGENTINA • URUGUAY • PARAGUAY • CARIBE • MARRUECOS

HAY EMPAQUES QUE NUNCA SE PODRÁN SUPERAR



www.packperuexpo.com

SECTORES DE LA FERIA

- ENVASES Y EMPAQUES
- EMBALAJES
- MAQUINARIAS Y EQUIPOS
- MATERIAS PRIMAS, ACCESORIOS E INSUMOS
- SERVICIOS

RESERVE SU STAND

Organizan:



Oficializa:



Apoya:



En simultáneo:



Media Partners:



máquinas ▶ megaplastic

Megaplastic.com desarrolla proyectos para la industria plástica ofreciendo equipamiento y maquinarias de alta tecnología. Transformamos sus ideas en realidades exitosas!

INYECCIÓN

Inyectoras 100% eléctricas / Camisas y tornillos / Matrices de inyección / Robots / Sistemas de calentamiento Smart Heat por inducción / Válvulas, end caps

EXTRUSIÓN

Líneas de extrusión para tubos, perfiles y mangueras / Líneas de extrusión de láminas por calandrado / Líneas de extrusión de film por soplado / Inyectoras-sopladoras / Camisas y tornillos bimetálicos de alta dureza / Cambiafiltros backflush, hidráulicos / Bombas de engranaje / Líneas Cast para stretch film / Cabezales de extrusión de lámina plana y feedblocks de coextrusión / Líneas de peletizado / Granuladoras / Cabezales de peletizado / Líneas de extrusión de cápsulas medicinales / Líneas de extrusión de WPC / Termoformadoras / Sistemas de medición y control de espesores / Tratamientos corona / Rodillos para calandras y la industria

MANEJO DE MATERIALES EN PLANTA Y ALIMENTACIÓN

Dosificadores volumétricos y gravimétricos / Sistemas de mezclado / Alimentación / Transporte / Acopio / Abridoras y vaciadoras de big bags, Octabins

RECUPERACIÓN Y RECICLAJO

Trituradores / Molinos / Separadores de polvos / Líneas de separación, lavado y secado para poliolefinas (silobolsa, bidones) y PET / Partes de líneas

PREPARACIÓN DE MATERIALES Y COMPUESTOS

Turbomixers / Container mixers / Líneas de extrusión para compuestos / Líneas de granulación



www.megaplastic.com

TOSHIBA MACHINE



Nordson



TECNOVA
EQUIPOS COMPLETOS DE REGENERACIÓN



bausano
Your Extrusion Allies

MORETTO



LINDNER

TAI SHIN PLASTIC MACHINERY CO., LTD. **SCANTECH**

PROMIXON **enercon**

American Roller Company **达诚 DESIGNER**

m
megaplastic.com
+54.11.4849.5079 / 4519.8894
adrian@megaplastic.com
leandro@megaplastic.com



Buenos Aires +54 9 11 4558-8178 Adrián
Santiago +56 9 6648-8340 Miguel Angel
Montevideo +598 94 447 244 Alicia

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria. Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento. Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.



Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:

Alimenticia - Bebidas - Envasado - Embalaje - Medicinal - Máquina para Laboratorios
Artefactos del Hogar - Automotriz - Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.



Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.



Precintadoras y Etiquetadoras (mangas estirables y encogibles)



Etiquetadoras envolventes



CONCETTI Formado, llenado y paletizado de bolsas



Flow-pack y embolsado



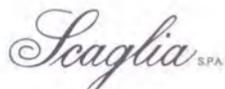
Envasado en blisters



Líneas para pomos.



Etiquetado adhesivo y cola



SCAGLIA Manipulador ergonómico



Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros. Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.



Línea para llenado de pinturas



Pesadoras - Contadoras Envasadoras



Dosificadoras - Llenadoras Selladoras - Fabricación cucuruchos



Termoformadoras Máquinas para unidosis y/o multidosis

Otros rubros:

Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Laboratorios

We take you to the top of extrusion



Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it



STOCK DE MAQUINAS REVISADAS Y DISPONIBLES EN ESPAÑA:

cermel systems s.l.

NOVEDAD: PLANTA COMPLETA PERFILES AUTOMOCION (COCHES, CAMIONES, BUSES, ...)

MAQUINAS EXTRUSORAS Revisada

Para fabricación de TUBOS

1 Línea Tubo Tricapa (Interior Espumado) PVC hasta 400 mm
Marcas Krauss , Cincinnati , Battenfeld , Sica , Ipm...

MAQUINAS EXTRUSORAS Revisadas - Nuevos - Utilaje

Para fabricación de PERFILES

Ancho Max 150 , Línea Bausano + Cincinnati
Ancho Max 250 , Línea Vobau + Cincinnati
Ancho Max 350 , Línea Vobau + Cincinnati

MEZCLADORAS PVC Revisadas

Papenmeier 200 - 400 L / Nuevos 1 - 10 L

LINEAS COMPLETAS CON EXTRUSORAS CORROTANTES

Revisadas Para fabricación de MASTERBATCH

150 Pigmentos Organicos APV 50 , Automatic
150 Pigmentos Organicos Maris 58 , Automatic
200 Pigmentos Organicos ZSK 53 , Scheer
600 Pigmentos Urganicos Farrel 4+6"

LINEAS COMPLETAS CON EXTRUSORAS CORROTANTES

Revisadas Para fabricación de COMPUESTOS PVC

800 Flex / 600 kG/H Rig , Battenfeld Planetaria

- LABORATORIO: Nuevas Calandras, Prensas Sobre Mesa
- Planta Completa Perfiles Termoplasticos Automocion ,
Proveedor de Primeras Marcas
- Inyectoras Ocasión , Engel , Krauss ,... de 50 hasta 2500 Tons

CERMEL SYSTEM S.L

08530 C / Vulca 67 , Pol Ind Can Illa , La Garriga , Barcelona , España,
Tel : (+34) 601 332 914
E-mail: cermelsystems@gmail.com

packaging

protecting
presenting
preserving

food for



1984

years

2021



KMPACKAGING

La solución de las bolsas compostables termina con la búsqueda de productores de productos frescos

La granja ecológica Strawberry Fields cultiva una amplia gama de "verduras y hierbas inspiradoras". Pero, después de 46 años de cultivo ecológico, han tenido dificultades para encontrar un proveedor de bolsas compostables a un precio asequible.

Hasta que descubrieron la bolsa C BAG del proveedor de envases flexibles y láminas de cierre KM Packaging y su socio Treetop Biopak.

Pam Bowers, de Strawberry Fields, tuiteó recientemente con gran entusiasmo: "Después de años de investigación, ¡ya están aquí! ¡Qué emoción! Toda la lechuga de Strawberry Fields a partir de mañana saldrá en estas bolsas".

La C BAG pertenece a la gama C de envases bioplásticos compostables de KM Packaging, con propiedades y aspecto similares a los del plástico convencional.

Ha demostrado ser perfecta para envasar los productos cultivados por Strawberry Fields en su granja de Lincolnshire Fens, a 16 kilómetros al norte de Boston, al pie de los Wolds.

Pam Bowers dijo: "Además de no poder conseguir bolsas compostables a un precio asequible, nadie parecía ser capaz de suministrar en un mechero que es esencial para nuestra forma de trabajar. La C BAG era la solución ideal.

"Además, lo que nos gusta de las bolsas es que tienen un aspecto inmediatamente diferente al de sus homólogas de plástico, por lo que el cliente





te puede saber a primera vista que son compostables".

Watts Farm, una empresa de Kent dedicada al cultivo, envasado y distribución de productos frescos, es otro de los clientes satisfechos de KM que llevaba tiempo buscando una solución de envasado compostable rentable.

Eligieron la C BAG por su bajo coste y sus cualidades compostables.

Verificado como no-GMO

Tanto Watts Farm como Strawberry Fields querían sustituir los envases existentes por una alternativa compostable.

Y a Strawberry Fields le preocupaba especialmente la presencia de OMG en algunos envases compostables durante su búsqueda de un proveedor. También eran conscientes de que la Soil Association del Reino Unido exige a los productores con certificación ecológica que utilicen envases compostables sin OGM.

Por ello, Strawberry Fields se alegró al descubrir que la bolsa C BAG de KM Packaging había sido verificada para cumplir con las normas de la Soil Association Food & Drink. Ahora se utiliza para envasar las lechugas Rainbow Chard, Red Oakleaf, Green Oakleaf, Romaine, Red Batavia y Green Batavia de Strawberry Fields.

Las principales características de la C BAG son

- Compostable en casa.
- Garantía de materias primas no transgénicas.
- Cumple la norma de la Soil Association para

materiales de envasado.

- Excelentes propiedades mecánicas.
- Muy buena resistencia al impacto y a la perforación.
- Excelente resistencia al agua.
- Apto para líneas de embolsado manuales y automáticas.
- Buena perforación del material, manteniendo la fruta y la verdura fresca.
- Imprimible.

Los productos bioplásticos de la gama C de KM Packaging se han desarrollado en colaboración con Treetop Biopak, especializada en ofrecer soluciones innovadoras de envasado compostable. El propietario de Treetop, Amir Gross, dijo: "Como productores de productos frescos, Strawberry Fields y Watts Farm están muy concienciados con el medio ambiente. Por ello, buscaban una solución de envasado compostable adecuada. La C BAG es ideal para ellos; de la planta al envase y de vuelta al compost".

Los clientes pueden compostar la bolsa en casa, incluidos los restos de verduras, lo que acelerará el proceso de biodegradación. Además, si el ayuntamiento ofrece la recogida de residuos de alimentos orgánicos en la acera, las bolsas pueden utilizarse como contenedores.

La gama C de materiales de envasado de bioplástico incluye envoltorios retráctiles, envoltorios extensibles, cintas adhesivas y bolsas. Esta gama mejora la cartera de soluciones de envases flexibles sostenibles de KM y ofrece a los clientes una mayor variedad de opciones.

Acerca de KM Packaging

En KM Packaging, diseñamos soluciones de envasado fiables para los mercados de productos agrícolas, de alimentos preparados a temperatura ambiente, refrigerados y congelados, y de productos de confitería y snacks. Con una de las gamas más completas de films de tapa disponibles en el mercado mundial, trabajamos estrechamente con los clientes para encontrar la solución de envasado adecuada que garantice la protección, la presentación y la conservación de sus productos.

www.kmpackaging.com

tiendeo

Efectividad vs Presupuesto el dilema de los profesionales de Marketing

¿Cómo lograr efectividad en el plan de Marketing con poco presupuesto? ¿Cuáles son los puntos clave a enfocarse? ¿Qué aspectos mejorarán el desempeño de mi estrategia? fueron parte del debate durante el webinar "Retail Marketing Hot Trends" organizado por Tiendeo.

En el evento se presentó un estudio global realizado a más de 500 profesionales de Marketing del sector consumo sobre los aspectos que mayor relevancia tendrán en las estrategias de negocio para este 2022. Este foro tuvo en su panel de expertos a Napoleón Sanvitale, líder de Marketing y Comunicación Comercial de HiperChangoMás, Antonio Pedrazzini de Marketing Manager de Woolworth y Sergio San Martín, Country Manager de Tiendeo.

Ante todo, un enfoque omnicanal

En un par de años, los consumidores cambiaron drásticamente su forma de comprar y de consumir, dejando atrás los modelos tradicionales. ¿Cómo se han adaptado las estrategias de marketing a esta nueva realidad del con-

sumidor? ¿En qué están destinando sus recursos y cuáles son los principales canales?

De acuerdo con los encuestados, 58% aumentará su apuesta por los canales digitales, una tendencia al alza debida a diversos factores como la flexibilidad de los medios, los costos, un mejor cálculo del retorno de la inversión, así como las métricas y la trazabilidad de las diferentes campañas.

Aunque el directivo de HiperChangoMás Napoleón Sanvitale reconoce que en el canal digital invierten más por la relación costo-beneficio recuerda que el gran incremento en las ventas de ecommerce que tuvieron al inicio de la pandemia, se redujo después de que la gente empezara a salir por lo que enfatiza.

"En el retail de superficie física las mayores oportunidades de inversión se encuentran en las plataformas y puntos de contacto que se encarguen de unir el mundo físico y digital ya que ofrecen al cliente la posibilidad de rankear a nivel digital una sucursal después de haber tenido una satisfactoria experiencia presencial".



Con los básicos bien cubiertos

Para que el cliente se sienta identificado y tenga una buena experiencia tanto física como digital primero es necesario entender su contexto, sin dejar de lado los medios tradicionales para ello debemos:

- Acompañar a los clientes en todos los canales en los que estén presentes. Tomemos el crecimiento del e-commerce con cautela, los canales digitales los usamos para informar e incentivar las compras online, la tienda física seguirá siendo el core del negocio
- Tener coherencia en todos los puntos de contacto. Desde el área de comunicación hasta la dinámica comercial, lo que pasa en el mundo digital y el mundo físico
- Seleccionar cuidadosamente donde pones tu presupuesto para que rinda de la mejor manera de acuerdo con los objetivos de la estrategia del negocio. Todo lo que sea SEO o similar dentro del entorno de redes sociales, ayuda al posicionamiento, a la pauta y a los motores de búsqueda
- Ser rápidos y flexibles. Una cualidad de la data es que nos permite hacer giros de volante muy importantes y rápidos en momentos críticos

Explorar nuevas alternativas

La mejor forma de conectar con el consumidor es poner a disposición de los clientes lo que están buscando además de conocer cómo consumen las nuevas plataformas y cuáles son sus formatos favoritos para no quedarnos atrás.

Antonio Pedrazzini de Woolworth recomienda identificar que herramientas que agreguen valor a la experiencia del cliente ayudando a vincular las tiendas físicas a la tecnología y que la tecnología también oriente a los clientes a la tienda física.

“Hay que explorar nuevas herramientas sí y sólo si nuestro cliente objetivo está metido en eso. Tiendeo es parte de esos canales porque tienen a la audiencia que está buscando nuestros folletos integrando la geolocalización”.

La relevancia del catálogo dentro del mundo digital se ha incrementado por cuestiones ecológicas, de comodidad e inmediatez para los usuarios, mientras que a los retailers les permite llegar a audiencias mejor calificadas, en el momento adecuado, las que quieren ir a la tienda, están planificando y están en busca de algo.

En un contexto competitivo Sanvitale describe a esta plataforma de ofertas y promociones online como un socio que puede adaptarse y comunicar con facilidad toda su propuesta comercial “Tiendeo nos permite estar presen-

tes con dinámicas agresivas cada semana en donde se encuentra la competencia y cuando nuestra página se caía, servía como landing para redirigir a las personas a su sitio con nuestras piezas y campañas en inversión digital”.

Asegurar la experiencia física y digital

Con el crecimiento desbordado del e-commerce durante la pandemia, el comercio minorista experimentó que aún con los recursos necesarios, la construcción de toda una infraestructura enfocada en las necesidades de los clientes no sería algo sencillo.

En este contexto de ansiedad por la inmediatez y aceleración del compartimiento digital, Sergio San Martín representante de la compañía organizadora advierte que la geolocalización y digitalización de los catálogos promocionales toman gran relevancia dentro del customer journey por dos razones:

Los folletos y catálogos son el medio preferido por excelencia para planificar la compra. La gente lo prefiere en digital por temas ecológicos, de comodidad e inmediatez

En el mundo digital la competencia por audiencias es brutal, el reto es llegar primero a las mejores audiencias, las que están planificando, las que quieren ir a la tienda, las que están buscando algo

Con el catálogo digital los retailers además de poder mostrar su ofertas y productos, pueden atraer a una audiencia altamente calificada con los beneficios que el mundo digital ofrece sobre el mundo físico: medir los kpis más relevantes, los productos más buscados, tiempos en páginas, engagement...

Pedrazzini resalta que la postventa es clave para retener y sorprender al usuario, para él la experiencia de usuario lo es todo y no hay que escatimar esfuerzos ni recursos en ella porque es la base que sustentará el desarrollo de las ventas online, desde la última milla, Whatsapp para atender rápido las quejas o hacer reembolsos inmediatos:

“Hoy los clientes tienen esa vía directa de comunicación con la marca, quejarse, decirnos que opinan, que esperan, que les gusto y que no.

Tomen en cuenta la voz de sus consumidores, si hay un problema, comunique al cliente como lo están tratando de solucionar y si es posible, den un incentivo por esa retroalimentación tan valiosa, sin duda los acercará mucho más a ellos.”

www.tiendeo.com

Starlinger se adhiere al Pacto Mundial de Naciones Unidas



Starlinger

Starlinger se ha adherido al Pacto Mundial de Naciones Unidas, la mayor iniciativa internacional para el fomento de la sostenibilidad y la responsabilidad empresarial. Con la firma de los diez principios universales del Pacto Mundial de la ONU, la empresa suscribe sus valores fundamentales reconocidos mundialmente y se compromete aún más en las áreas de protección del medio ambiente, normas laborales, derechos humanos y lucha contra la corrupción.

Desde el 13 de marzo de 2022, Starlinger & Co Gesellschaft m.b.H. es una de las empresas firmantes del Pacto Mundial de la ONU, un acuerdo internacional entre Naciones Unidas y más de 15.000 miembros oficiales que trabajan juntos en favor de un futuro sostenible. Con esta adhesión, Starlinger declara su observancia de asuntos fundamentales como los derechos humanos, las normas laborales, la protección del medio ambiente y la lucha contra la corrupción, y adopta voluntariamente una serie de medidas que van más allá de las exigencias legales.

“Como empresa activa a nivel internacional, tenemos una gran responsabilidad para con la sociedad y el medio ambiente”, subraya Angelika Huemer, Socia Gerente de Starlinger. “Con nuestra adhesión al Pacto Mundial de Naciones Unidas y la reciente implantación de nuestra directriz de Responsabilidad Social Corporativa (RSC), nos comprometemos –frente a nuestros socios comerciales y a nuestra plantilla de trabajadores– a integrar ampliamente los diez principios del Pacto Mundial de la ONU en nuestras prácticas empresariales”.

El Pacto Mundial de Naciones Unidas es la mayor iniciativa global de fomento de la sostenibilidad, y es un instrumento que permite a las empresas no solo reconocer su responsabilidad social, sino también asumirla. Clarissa Graf, delegada de sostenibilidad en Starlinger, ve en este movimiento global una oportunidad para hacer que el futuro sea más sostenible.

Según Graf, “la adhesión al Pacto Mundial de la ONU exige a las empresas que se ocupen del área de RSC de una forma concreta y hagan posible un consenso

para poder fijar metas ambiciosas”. “La elaboración obligatoria de informes anuales también provoca una evaluación periódica de las medidas y del grado de consecución de los objetivos, lo cual es necesario para garantizar que estamos en el buen camino. Me alegra mucho que Starlinger haya aceptado este desafío”.

Junto con su equipo, Graf trabaja actualmente en la recogida de todos los datos necesarios para poder fijar metas realistas para el desarrollo de la estrategia siguiente. También es necesario fomentar el diálogo con las partes interesadas, sobre todo a lo largo de la cadena de creación de valor. A este respecto, Huemer y Graf están totalmente de acuerdo: “Para desarrollar e implementar soluciones efectivas a asuntos complejos, es necesario el intercambio regular y la colaboración de todos los interesados”.

Más información sobre el Pacto Mundial de Naciones Unidas en :

www.unglobalcompact.org.

Acerca de Starlinger & Co. Ges.m.b.H.: Starlinger es una empresa austriaca dedicada a la construcción de máquinas que tiene su sede en Viena y cuenta con instalaciones de producción en las localidades austriacas de Weissenbach y St. Martin, en Schwerin, Alemania, y en Taicang, China. En su calidad de proveedor líder a nivel mundial de máquinas y plantas completas para la producción de sacos tejidos de plástico y el reciclaje de plástico, la extrusión y el refinado de PET, Starlinger es sinónimo de calidad y liderazgo tecnológico en más de 130 países. Fundada en 1835, esta empresa familiar exporta sus productos desde hace más de 50 años a todo el mundo, alcanzando actualmente una cuota de exportación superior al 99,5%.

La existencia de centros de ventas y servicio en Brasil, China, Estados Unidos, India, Indonesia, México, Nigeria, Rusia, Sudáfrica, Tailandia y Uzbekistán garantiza un servicio técnico rápido y profesional.

www.starlinger.com

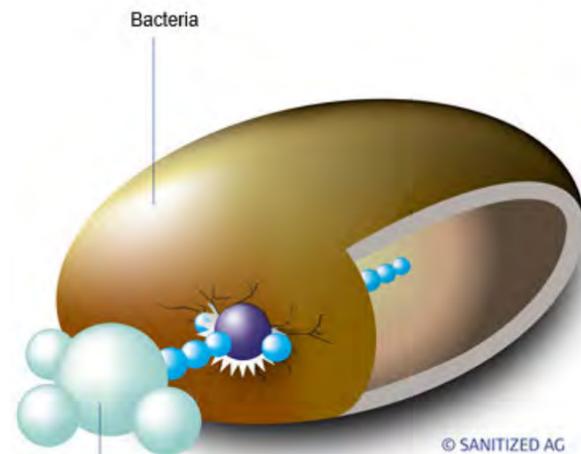


Adding value
since 1935

Sistema de polímeros de silano-quats altamente eficaz y duradero para controlar la formación de bacterias no deseadas:

- La tecnología Sanitized® Puretec™ ofrece un rendimiento antimicrobiano óptimo para todo tipo de fibras
- SANITIZED AG, el experto suizo en soluciones antimicrobianas para una fresca duradera en

La tecnología "Sanitized Puretec" desestabiliza las paredes de la célula y desactiva la bacteria.



textiles, presenta una nueva cartera de productos: Sanitized® Puretec™. Una solución antimicrobiana para textiles no lixivante, sin metales y sin partículas que evita la formación de bacterias que generan olores. Su tecnología garantiza unos efectos de larga duración sin tener que liberar el ingrediente activo, convirtiéndose así en una solución segura y sostenible incluso después de múltiples lavados.

Ante la imperante necesidad de encontrar soluciones antimicrobianas más sostenibles, la demanda en el mercado de tecnologías de control de olores eficaces, sin metales y sin partículas no deja de crecer. Los desarrolladores de SANITIZED han conseguido llevar a un nuevo nivel la durabilidad y la eficacia de Sanitized® Puretec™, una familia de acabados antimicrobianos a base de silanos cuaternarios (silano-quats) que dan respuesta a esta necesidad. Gracias a su naturaleza activa no lixivante, la tecnología de silano-quats permanece adherida a la superficie del tejido. La tecnología Puretec™ ha demostrado resultados excelentes en todo tipo de fibras, en especial, en fibras sintéticas como los poliésteres. Mejora la funcionalidad de los textiles gracias al aprovechamiento de la elevada densidad de carga catiónica de la red de polímeros de siloxano totalmente polimerizado para reducir el contacto con los microorganismos.

Una solución duradera para la ropa deportiva

Sanitized® Puretec™ ofrece una solución única para las marcas y los fabricantes de ropa deportiva sintética que permite a los consumidores llevar sus prendas favoritas durante más tiempo antes de tener que lavarlas. De este modo, tanto marcas como usuarios de ropa deportiva pueden tener la tranquilidad de disfrutar de sus textiles con un frescor duradero. Para ir al gimnasio o a hacer encargos: gracias a esta tecnología, los usuarios se sentirán seguros y cómodos incluso en los días más ajetreados.

Control de olores, prevención del deterioro de los tejidos y durabilidad prolongada

Impedir la formación de bacterias no solo reduce considerablemente la generación de olores, sino que, al mismo tiempo, protege los textiles del deterioro y la decoloración causados por las

bacterias, factores que pueden mermar la durabilidad del producto. Tal y como se ha demostrado en múltiples pruebas microbiológicas, Sanitized® Puretec™ garantiza un control de olores óptimo, incluso con un lavado y un uso constantes de las prendas. Esta nueva cartera de productos supone un valor añadido para los textiles, ya que facilita el mantenimiento del producto y mejora su usabilidad y rendimiento.

Ventajas técnicas

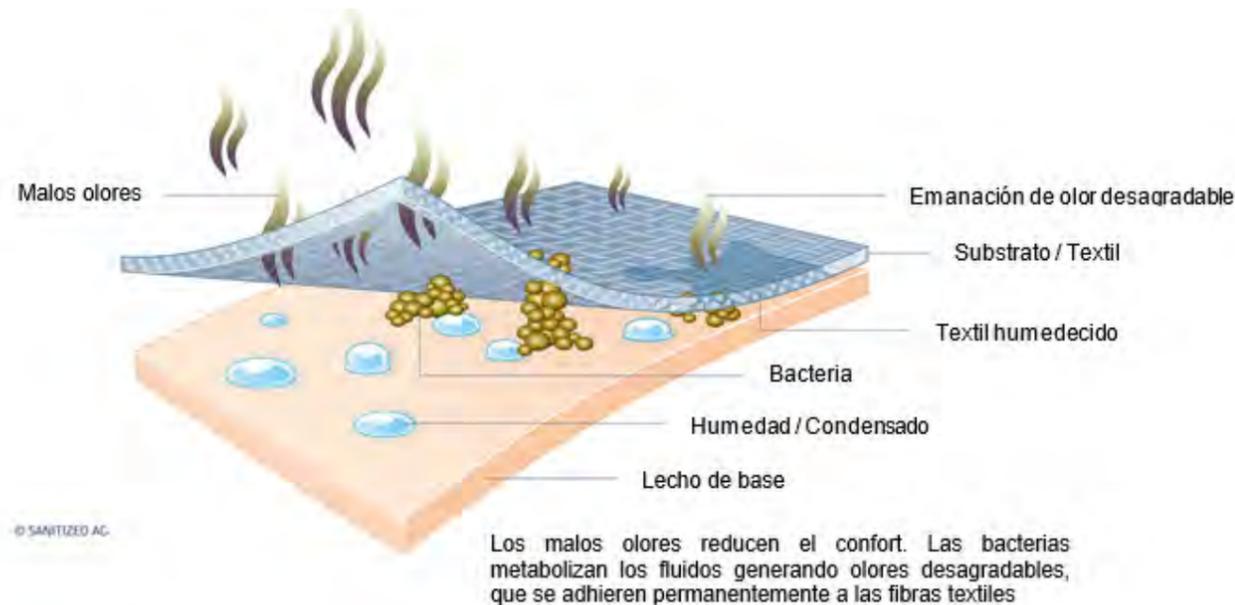
La tecnología Sanitized® Puretec™ se puede integrar fácilmente en las técnicas de aplicación existentes, como el fulardado y el agotamiento, y es compatible con otros acabados funcionales. Posee unas extraordinarias propiedades de resistencia al lavado y estabilidad térmica. Ha sido probado dermatológicamente y no es sensibilizante para la piel humana, por lo que ofrece un uso seguro para cientos de aplicaciones textiles. Verificación del rendimiento

Nuevo desarrollo de SANITIZED: protección de amplio espectro a base de agua para recubrimientos, efectiva contra todos los microorganismos más comunes - en conformidad con BPR

SANITIZED AG, la empresa especialista en la función higiénica y la protección del material para polímeros, amplía su línea Sanitized® Broadtec™ con un nuevo producto a base de agua: Sanitized® PL 19-30. Sanitized® PL 19-30 ofrece una protección de amplio espectro contra bacterias, moho, algas y hongos. El producto a base de agua contiene exclusivamente ingredientes activos en conformidad con el BPR.

Sobre superficies de polímeros, los microorganismos, como las bacterias el moho, las algas o los hongos, forman manchas y causan problemas de higiene y de fatiga de los materiales. Para crear el producto innovador Sanitized® PL 19-30 se combinaron diferentes ingredientes activos, a fin





de garantizar una protección antimicrobiana de amplio espectro con un solo aditivo.

Protección higiénica y del material para guantes y una gran variedad de productos de polímeros, algunos de los cuales se utilizan en contacto con el cuerpo

Este nuevo desarrollo en formulación acuosa es apto, entre otras aplicaciones, para el uso en goma natural, caucho, látex o nitrilo y diferentes PU. Los guantes plásticos, que se fabrican con la técnica de recubrimiento por inmersión, son un ejemplo de aplicación ideal. Para el nuevo producto de la línea Broadtec™ ya se ha solicitado una aprobación OEKO-TEX® 100. La compatibilidad con la etiqueta OEKO-TEX® aporta una seguridad adicional en relación con la compatibilidad cutánea. Este es un aspecto muy importante en el caso de los guantes de uso profesional en la construcción, el artesanado o también en el hogar, así como para los revestimientos de asientos, por ejemplo, de piel sintética.

De conformidad con BPR: apto para cumplir las futuras reglamentaciones europeas

Para Sanitized® PL 19-30 se utilizan exclusivamente ingredientes activos que cumplen el reglamento sobre biocidas BPR y, con ello, también las exigencias futuras. Gracias a ello, este nuevo desarrollo es apto para el tratamiento antimicrobiano de productos terminados que se producen y distribuyen en el mercado europeo.

La familia de productos Sanitized® Broadtec™

La gama de productos Sanitized® Broadtec™ comprende aditivos innovadores de las más variadas formas de dosificación. Los aditivos aportan a los productos de polímeros una protección de amplio espectro contra los microbios. Ingredientes activos probados se combinan con un solo aditivo para alcanzar un espectro de eficacia amplio y duradero contra bacterias, moho, levaduras, algas u hongos que destruyen el material y producen olores y manchas.

Otros productos de la familia Broadtec™ <https://www.sanitized.com/de/sanitized-broadtecb-oasts-broad-spectrum-protection-against-microbes>.

Antimicrobiano

Las superficies de silano-quats debidamente tratadas ofrecen un amplio abanico de propiedades antimicrobianas duraderas que impiden la adherencia bacteriana y la formación de biopelícula en tejidos. Aplicar los métodos de prueba adecuados es fundamental para medir con precisión y verificar el rendimiento microbiológico de las tecnologías a base de silanos cuaternarios. Las soluciones de control de olores Sanitized® Puretec™ han sido probadas tras 40 lavados en aplicación del ASTM E3162-18, el método estándar de la industria para comprobar la durabilidad del lavado aprobado por el Consejo Internacional Antimicrobiano (IAC, por sus siglas en inglés). En cuanto al método de prueba micro-

Sanitized® Broadtec™

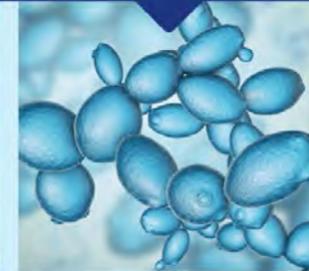
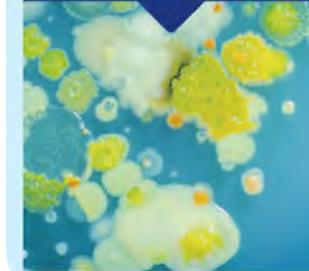
Un héroe contra un gran número de agresores
Protección de los polímeros contra todos los microbios más comunes con un único producto antimicrobiano.

Bacterias

Levaduras

Mohos

Algas



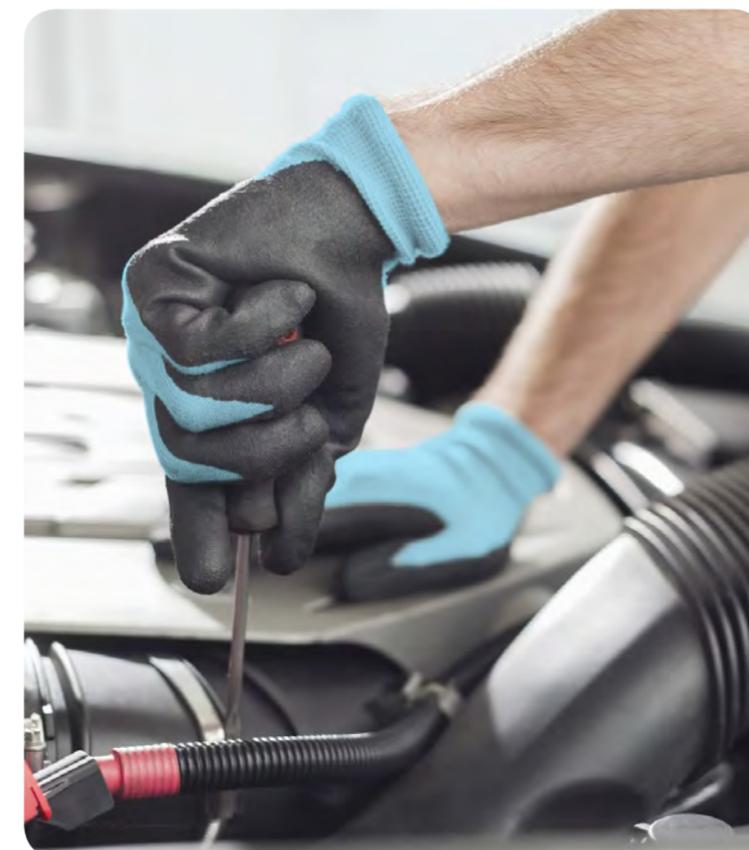
• Sanitized® Broadtec™. (Foto: SANITIZED AG, PR040)

• Guantes. (Foto: SANITIZED AG, PR040)

biológica, el IAC recomienda el ASTM E2149-20 para la tecnología Puretec™. Utilizar laboratorios certificados por el IAC con informes de prueba verificados por el IAC permite a las marcas y los pequeños fabricantes tener la certeza de que los productos han sido probados por profesionales formados y expertos en microbiología. Sanitized® adding value since 1935. Sanitized® refuerza la utilidad de textiles, productos de polímeros y pinturas y barnices. La empresa desarrolla sus tecnologías innovadoras en Suiza y las distribuye en todo el mundo. Sanitized® garantiza textiles sin olor, ofrece una protección responsable de pinturas y barnices y ennoblece los polímeros de manera duradera con una función higiénica y protección del material. La empresa se distingue por su gama completa de servicios para los clientes: pruebas normalizadas en el TecCenter, asesoramiento en temas técnicos y regulatorios, asistencia y apoyo para la comercialización. Los fabricantes y consumidores confían desde hace décadas en la marca Sanitized® de renombre mundial, que permite una diferenciación en el mercado y ofrece un valor añadido constatable.

NdeR.: La tecnología Sanitized® Puretec™ ofrece un rendimiento antimicrobiano óptimo para todo tipo de fibras. (Foto: SANITIZED AG, PR039)

www.sanitized.com - sanitized-ag



Soldadura radial con sistema

Tecnología láser de LPKF para la unión óptima de componentes cilíndricos de plástico



La forma del componente juega un papel importante en el proceso de producción. La unión de piezas de plástico con geometrías rotacionalmente simétricas o cilíndricas presenta retos que LPKF puede superar fácilmente con un sistema láser especializado. La última generación del InlineWeld 2000 de LPKF une de forma segura piezas cilíndricas redondas u ovaladas. Desarrollado para líneas de producción automatizadas, también puede funcionar como sistema autónomo en un entorno de producción o de laboratorio.

El InlineWeld 2000 de LPKF utiliza una técnica de soldadura radial. El sistema se compone de un cabezal de soldadura con una potente fuente láser y un brazo giratorio. El brazo mueve el rayo láser alrededor del componente con un rápido movimiento de rotación. El rayo láser genera selectivamente un cordón de soldadura exacto y fiable a lo largo de la junta. Durante el proceso de soldadura, el componente permanece en una posición fija.

Los resultados de la unión satisfacen las más altas exigencias en cuanto a función, rendimiento y aspecto. El material que rodea el contorno de la soldadura no se ve afectado por el proceso de unión; permanece higiénicamente limpio y libre de partículas. Por lo tanto, los componentes soldados por láser se utilizan principalmente en la industria del automóvil y en aplicaciones de ingeniería biomédica, pero también se pueden encontrar en casi todas las demás áreas: Líneas SCR, componentes para la gestión térmica y dispositivos médicos como sensores de glucosa en sangre o sistemas de tubos y válvulas son sólo algunos ejemplos.

• El sistema de soldadura radial InlineWeld 2000 de LPKF produce uniones fiables entre componentes rotacionalmente simétricos.


 The logo for LPKF Laser & Electronics, featuring the letters 'LPKF' in a large, blue, outlined font, with 'Laser & Electronics' in a smaller, blue, sans-serif font below it.


LPKF ha desarrollado el nuevo InlineWeld 2000 como miembro de la familia Inlin-eWeld especialmente para satisfacer las necesidades variadas de los clientes en cuanto a dimensiones y diseño de los componentes. La bien pensada estructura modular del sistema ofrece un alto grado de flexibilidad. Gracias a un nuevo concepto de ajuste y a la facilidad de intercambio de componentes, se puede procesar una gran variedad de diámetros y cordones de soldadura con el mismo sistema con tiempos de preparación muy cortos: componentes cilíndricos, ovalados o con geometrías específicas pueden unirse con esta tecnología.

Dependiendo de la geometría del cordón de soldadura prevista, puede ser necesario ejercer una presión de apriete sobre la pieza. Para ello, el InlineWeld 2000 de LPKF ofrece diferentes posibilidades. En el caso de una unión a presión entre componentes, no es necesario ejercer presión. Las construcciones cónicas o las uniones con lengüetas de unión requieren la aplicación de una presión. La InlineWeld 2000 cubre una gama muy amplia de fuerzas de apriete para garantizar resultados óptimos en prácticamente cualquier tarea de soldadura. Los parámetros se

pueden desajustar fácilmente y los cambios en los parámetros se pueden realizar rápidamente a través del software del sistema.

La calidad del proceso de soldadura radial se garantiza en línea mediante el control integrado del pirómetro. De este modo, se garantiza la calidad reproducible de las piezas, incluso con altos rendimientos de producción. La alta velocidad del proceso y la calidad de las uniones hacen del InlineWeld 2000 de LPKF una solución económica para unir los tipos de piezas de plástico aquí mencionados.

Acerca de LPKF

LPKF Laser & Electronics AG fabrica máquinas y sistemas láser que se utilizan en la fabricación de productos electrónicos, en la tecnología médica, en el sector de la automoción y en la producción de células solares. Alrededor del 20 por ciento de la plantilla se dedica a la investigación y el desarrollo.

www.lpkf.com/en



Entre los 27 finalistas que optan al título de Mejor Embalaje 2021, un evento organizado por Packaging Meeting Srl y promovido por el Istituto Italiano Imballaggio con el patrocinio de la Fundación Carta Etica del Embalaje, Taghleef Industries (Ti) ha sido seleccionada con sus cuatro (4) candidaturas para proyectos de colaboración con sus socios.

El objetivo principal del evento es promover soluciones y sistemas de envasado más innovadores que las tecnologías actuales. Taghleef pretende avanzar en la aportación de soluciones que estén en consonancia con el marco de la Economía Circular mediante el rediseño de las estructuras de envasado tradicionales a una más innovadora y sostenible. Este enfoque también se refuerza a través de la mentalidad general de Taghleef - Dynamic Cycle™, que representa el conjunto de iniciativas destinadas a abordar cuestiones de sostenibilidad dentro y para sus grupos de interés que pueden contribuir a la calidad de vida de las generaciones venideras.

Con la colaboración y la innovación en el centro de Taghleef, los siguientes proyectos llegaron a la final:

Bolsa innovadora vertical con Poplast

Junto con Poplast, Taghleef ha desarrollado una nueva bolsa vertical que utiliza la película de alta barrera EXTENDO® XZMX de 18µm laminada con un papel de revestimiento simple con el objetivo de mejorar la protección del producto y la reducción del desperdicio de alimentos. Esta es-

tructura también permite que el envase se recicle en flujos de papel, para lo cual está en marcha la certificación de Aticelca.

Solución compostable en colaboración con Lineapack

La misma atención al reciclaje se ha prestado al desarrollo del proyecto concebido junto con Lineapack para el envasado flexible de té o productos de herboristería: al haber acoplado el papel compostable certificado FSC® con el film de PLA biobasado y compostable de 40µm NATIVIA® con efecto barrera, la solución permite así una doble posibilidad de reciclaje: reciclar el envase en el flujo de papel tradicional y transferirlo a la recogida orgánica para el compostaje industrial.

Envases con contenido reciclado en colaboración con Lineapack

Con el apoyo del mismo convertidor, Taghleef ha rediseñado el envase tradicional de queso blando de una sola porción utilizando la película EXTENDO® rXTMH, que forma parte de la gama reLIFETM que incluye soluciones de BOPP con contenido reciclado químicamente postconsumo, para permitir un ahorro significativo de materia prima virgen.

La elección de una estructura a base de polipropileno ha permitido reducir el peso de los envases tradicionales, así como la posibilidad de que el nuevo envase vuelva a tener una nueva vida a través del reciclaje mecánico en la cadena

de suministro de poliolefinas. Para garantizar la sostenibilidad de los procesos desde la gestión de las materias primas, Taghleef Industries está certificada según los requisitos de la Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono.

Solución de base biológica junto con Filmac

Basándose en la misma certificación, en colaboración con Filmac, la cinta adhesiva Biotape está fabricada con una película de polipropileno de base biológica que procede del tall oil, un material renovable de origen vegetal. Además,

la adhesión de esta cinta se ha realizado con una solución acrílica de base acuosa y sin disolventes, en comparación con las colas utilizadas tradicionalmente. Sostenible, responsable, seguro y equilibrado son los principios de la Carta Ética del Packaging que se reflejan a través de estos proyectos creados por Taghleef Industries, junto con Poplast, Lineapack y Filmac.

Juntos, innovamos. Taghleef Industries entre los Finalistas del Mejor Envase 2021

Industrias Taghleef (Ti) Con sede en Dubai, Ti es el principal proveedor de soluciones de film para un mercado global, centrado en el cliente. Con una huella de fabricación en 11 países de los 6 continentes, Ti produce 500.000 toneladas de películas especializadas y polivalentes para el envasado de alimentos, las etiquetas y las aplicaciones industriales y de artes gráficas. Los tipos de película incluyen OPP, CPP y PLA. Ti se esfuerza por mejorar el rendimiento de sus productos a través de la I+D y las innovaciones para crear un valor añadido constante para sus clientes y partes interesadas, ofreciendo los más altos niveles de rendimiento, calidad y servicio con una amplia gama de productos. Ti es propietaria de las marcas NATIVIA®, EXTENDO®, DERPROSATM, SynDECORTM, TitaniumTM, SHAPE360TM y reLIFETM.

www.ti-films.com - <https://dynamiccycle.ti-films.com>



Los envases de tacto aterciopelado son una opción para alimentos para mascotas de la línea GUABI NATURAL

Además del tacto aterciopelado, el nuevo envase destaca por su calidad de impresión, atributos importantes de las películas de PET de tacto suave de Terphane.

Atraer a todos los sentidos de los consumidores es uno de los grandes retos de los envases actuales. El consumidor quiere algo más que protección, comodidad y funcionalidad; espera que el envase ofrezca una experiencia sensorial siempre que sea posible. En este sentido, Guabi Nutrição Animal optó por la película de poliéster (PET) mate (sin brillo) de tacto suave de Terphane, líder en películas de PET (poliéster) en América Latina e importante actor mundial, para los envases de la línea Guabi Natural Pet Food.

El lanzamiento se produjo en el primer semestre de este año y ha conquistado a los consumidores no sólo por su tacto aterciopelado, sino también por su gran atractivo en el punto de venta. Según Celia Freitas, directora de desarrollo de negocio de Terphane, la solución de tacto suave utilizada en la capa exterior del envase también garantiza la resistencia térmica en la zona de soldadura y la barrera a los gases y grasas, importante para este producto. "El envase también ha ayudado a posicionar el producto en una categoría premium, precisamente por el aspecto mate y el tacto suave que garantizan una mayor calidad de impresión y realce para la información debido al mayor contraste, nitidez y alta definición de las imágenes."

Otro gran diferencial está en el "tacto", es decir, en la percepción sensorial; es bien sabido que el tacto remite a la memoria afectiva. "Así, el film de tacto suave es una solución innovadora para



un mercado tan competitivo como el de los alimentos para mascotas, donde se busca la diferenciación en el punto de venta y la protección del producto", añade Celia.

El arte del envase también destaca por la sofisticación del aspecto mate. Las investigaciones indican que los consumidores asocian los envases con acabado mate a productos de primera calidad, más sanos y sostenibles. Además, la cara mate garantiza un mayor contraste, lo que facilita la lectura de la información impresa en el envase.

Jucenei Donizetti Pereira, del área de Ingeniería Industrial de Canguru, convertidor de los envases de Guabi, agrega que la presentación diferenciada en la góndola es la gran diferencia del nuevo envase para traer aún más conocimiento de la marca. "El resultado final fue tan positivo que ya estamos pensando en utilizar las películas de tacto suave de Terphane en otros proyectos, en los que esperamos un efecto diferenciado y atractivo en el lineal. El éxito del posicionamiento en el mercado fue coronado con el Trofeo de Plata en el Premio Brasileño de Embalaje de ABRE en la categoría "Mercado - Productos en General".

Vale la pena recordar que el uso de esta película en la categoría de alimentos para mascotas es innovador e inédito en Brasil; en los Estados Unidos el material ya se vende con éxito para esta y otras aplicaciones. "Lo interesante de este concepto es realmente la sensación del tacto aterciopelado; el tacto puede evocar un recuerdo afectivo, según el producto y su aplicación. En el caso de Guabi Natural, el aspecto mate aterciopelado recuerda al pelo de un perro. Cuando se utiliza este mismo material de envasado en un jabón líquido con aroma de rosa, por ejemplo, la sensación del tacto aterciopelado remite a los pétalos", concluye André Gani, director de Ventas y Marketing de Terphane.

www.terphane.com
www.adimax.com.br
www.grupocopobras.com.br



INDICE

Bandex S.A.	7
Cermel Systems s.l.	32
Chinaplas 2022	4
Cotnyl	1
Editorial Emma Fiorentino	Ret. Contratapa
Maquichen S.A. - Leshan	Contratapa
Maquichen S.A. - Yizumi	25
Kautex	5
Latín Materials	6
LP SRL	3
Macchi	31
Maquichen S.A.	25
Matexpla s.a.	30
Megaplastic	29
Pack Expo Perú 2022	28
Plast Perú 2022	8
Pamatec S.A.	Tapa
Ricardo Wagner S.A.	2
SM Resinas	27
Tecnoextrusión	Ret. Tapa
Vogel & Co	26

SUMARIO

Poniendo a prueba la sostenibilidad	7
Mastellone adopta una nueva solución de Sealed Air reduce un 40% el consumo de plásticos	9
PRESENTES EN ENVASE ALIMENTEK 2022	10 - 11
TECNOLOGÍA DE EXTRUSIÓN GNEUSS	12 - 15
En la FIP 2022 de Francia	16 - 18
AIMPLAS convierte residuos alimentarios en nuevos materiales biodegradables para envases	19 - 21
Sistema de recubrimiento de preformas (PCS)	21 - 23
La nueva generación de masterbatch marca el futuro de la industria de las tuberías de PVC, según Delta Tecnica	23 - 24
La solución de las bolsas compostables termina con la búsqueda de productores de productos frescos	33 - 34
Efectividad vs Presupuesto el dilema de los profesionales de Marketing	35 - 36
Starlinger se adhiere al Pacto Mundial de Naciones Unidas	37
Sistema de polímeros de silano-quats altamente eficaz y duradero para controlar la formación de bacterias no deseadas	38 - 39
Nuevo desarrollo de SANITIZED: protección de amplio espectro a base de agua para recubrimientos, efectiva contra todos los microorganismos más comunes - en conformidad con BPR	39 - 41
Soldadura radial con sistema	
Tecnología láser de LPKF para la unión óptima de componentes cilíndricos de plástico	42 - 43
Taghleef Industries	44 - 45
Los envases de tacto aterciopelado son una opción para alimentos para mascotas de la línea GUABI NATURAL	46 - 47

Packaging

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 31 - N° 179
MAYO/JUNIO 2022

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los
anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS
REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/
ELASTOMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con
GUIA

PLASTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO /
ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR
ENERGIA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA



Editorial Emma Fiorentino

Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

REVISTA: **INDUSTRIAS PLASTICAS**
MAGAZINE: "PLASTICS INDUSTRIES"

REVISTA: **Noticiero del Plastico/Elastómeros+ Moldes y Matrices con Guía**
MAGAZINE: News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

REVISTA: **PACKAGING**
MAGAZINE: "PACKAGING"

REVISTA: **PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO**
MAGAZINE: "REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDEO"

REVISTA: **LABORATORIOS Y PROVEEDORES**
MAGAZINE: "LABORATORIES AND SUPPLIERS"

REVISTA: **TECNOLOGIA DE PET/PEN**
MAGAZINE: "PET/PEN TECHNOLOGY"

REVISTA: **EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO**
MAGAZINE: "HOSPITAL EQUIPMENT"

REVISTA: **PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION**
MAGAZINE: "PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

PERIODICO: **RECICLADO Y PLASTICOS**
JOURNAL: "RECYCLING AND PLASTICS"

REVISTA: **ENERGIA SOLAR**
MAGAZINE: SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD



Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nuevas y mejores funcionalidades, Agenda de eventos,
Portal de noticias, Revistas digitales y mucho más

DESCUBRA
NUESTRA
NUEVA WEB

www.emmafiorentino.com.ar

Estados Unidos 2796 Piso 1 A - C1227ABT CABA - Argentina
Tel.: 4-943 - 0380 (líneas rotativas)

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - NEWSLETTER: EMMA FIORENTINO INFORMA