Personalizá tus productos y generá valor agregado a tu marca.

- Optimizá tus costos de producción
- Agregá valor a tus productos
- Mejorá tus procesos

IMPRESIÓN **A DEMANDA**

AUMENTÁ TUS **GANANCIAS**

ACELERÁ TU TIEMPO DE **RESPUESTA**

Tel: 011 5263-7778

Tel: 0341 426-3322

Tel: 011 3987-2853

Consultá www.epson.com.ar/colorworks

epsonlatinoamerica @epsonlatin epsonlatinoamerica @epsonlatinoamerica

EPSON®

188

Packaging

188

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L

DISTINCION EXPORTAR 97

Somos la primera y única empresa en el país habilitada por Senasa para fabricar envases termoformados para alimentos utilizando 100% PET posconsumo.

IRAM

Con más de 30 años de permanencia en el mercado, **COTNYL** es reconocida por su vocación hacia la excelencia. Gracias a su sólido Sistema de Gestión de la Calidad nuevamente ha sido certificada por **IRAM** con las Normas **ISO 9001:2015** para el conjunto de los procesos de diseño, fabricación y comercialización de productos termoformados en PP, PS, PE, CPET, multicapa y plásticos en general, así como para la eleboración de los laminados plásticos por extrusión.

COTNYL®
COMPROMISO CON LA CALIDAD

www.cotnyl.com

PACKAGING - AÑO 32 - Nº 188 - Noviembre / Diciembre 2023 - Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

We take you to the top of extrusion

Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it

Macchi 60 1961-2021

Ricardo Wagner S.A.

Creatividad en packaging desde 1958

- BLISTER PACK
- ESTUCHES EXHIBIDORES
- TERMOFORMADOS
- IMPRESIONES OFFSET
- ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO
- SERVICIO INTEGRAL DE EMPAQUE

www.ricardowagner.com.ar
+54 11 4754 1700 | +54 11 4755 4710 / 7410
ventas@ricardowagner.com.ar
Espora 3681, Villa Lynch, Buenos Aires, Argentina.

ISO 9001 CERTIFIED

anmat
Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica

TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA

De Renato Masciocchi

NOVAMEC

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA
Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.

zambruno.it

TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia
e-mail: masciocchi_renato@libero. it
MOBILE +39 3351859386
www.tecnoextrusion.com

La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

AIRE EMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) – Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lpsrl@lpsrl.com.ar

AAPVC®
ASOCIACIÓN ARGENTINA DEL PVC

¿Cuánto sabés de telas vinílicas?

Toda la información que necesitás, acá.

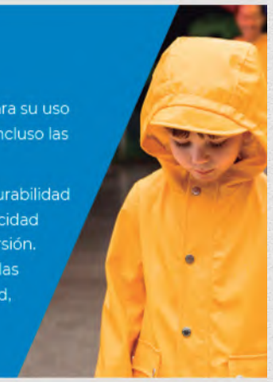
Dada la necesidad de uso, elegir un tipo de tela industrial puede ser todo un desafío. Cada tela tiene sus características: algunas son muy duraderas, mientras que otras ofrecen flexibilidad, otras son inherentemente resistentes al fuego, mientras que otras ofrecen una buena resistencia a la abrasión.

Sin embargo, de todas las telas industriales actualmente disponibles en el mercado, solo las telas vinílicas ofrecen la capacidad de tener una variedad de estas características. Esto las hace adecuadas para una gama mucho más amplia de aplicaciones.

LAS TELAS DE PVC:

Son telas técnicas sintéticas, diseñadas para su uso en una amplia variedad de aplicaciones, incluso las más exigentes.

Principales características: resistencia, durabilidad y flexibilidad, lo que les confiere una capacidad superior para resistir la abrasión y la distorsión. Además, muchos fabricantes eligen las telas de PVC por su facilidad de uso, versatilidad, resistencia al agua y a los productos químicos, y, además, longevidad.



USOS DE LAS TELAS VINÍLICAS:

- Trajes de protección para socorristas, bomberos y personal militar.
- Lonas industriales, cintas transportadoras, big bags y contenedores.
- Usos automotrices como airbags, fundas de asientos, forros de techo, techos convertibles.
- Aplicaciones aeroespaciales como globos aerostáticos, aeronaves, airbags de aterrizaje espacial y paracaídas.
- Usos marinos como botes, velas y chalecos salvavidas.
- Piletas tipo Pelopincho así como telas para revestimiento interno de piscinas
- Usos arquitectónicos y estructurales como techos, cielorrasos, toldos y estructuras inflables, así como geomembranas para aislación hidrófuga de suelos y terrazas.
- Telas para el cuidado de la salud: fundas para colchones, cortinas flexibles antimicrobianas como separadores en terapia.
- Marroquinería: calzado, carteras y bolsos, ropa casual.

Asociación Argentina del PVC

Jerónimo Salguero 1939
Tel: (54-11) 4821-2226/4077
E-mail: aapvc@aapvc.org.ar
Web: www@aapvc.org.ar

Hoy en día, el PVC está reemplazando muchos materiales tradicionales en aplicaciones no textiles, como madera, metal, hormigón y arcilla. El PVC es versátil, rentable y puede ofrecer resistencia a las tensiones más comunes. Estas mismas cualidades son las que hacen que las telas vinílicas sean tan ideales para una variedad tan amplia de usos.

AAPVC® ASOCIACIÓN ARGENTINA DEL PVC

PAMATEC S.A.

ENGEL

Grupo ENGEL
Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.
Robots cartesianos y antropomorfos integrados
Industria automotor
Industria técnica
Industria del empaque
Máxima eficiencia energética
Mejores tiempos de ciclo
Líder mundial en tecnologías de inyección
Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec
Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre
Diseño austríaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo
Industria automotor
Industria de línea blanca
Industria del empaque técnico
Fabrición en China
Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia

Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers
Drycoolers (Adiabáticos)
Termorreguladores
Instalaciones llave en mano
Industria brasilera de alta tecnología
Calidad de exportación

Davis-Standard®

World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas

COMI

Advanced Technology Systems

Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser

KAUTEX MASCHINENBAU

Máquinas Sopladoras

apex machine company — DESCO a division of apex machine company

Engineered Printing Solutions

Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.

Rapid

MASTERS OF GRANULISTICS

Molinos y Trituradores

IMD vista

Vision Inspection Systems

BIEICIK automation

...moves labels

Tecnología suiza en automatización IML.

CONAIR

Equipos auxiliares para la Industria Plástica

FLOW HRS

HOTRUNNER TECHNOLOGY

Sistemas de colada caliente

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

CERTIFICACIÓN

INTI

ecoplas
plásticos y medio ambiente

PLÁSTICO RECICLADO EN PRODUCTOS

HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO

100%

CERTIFICADO INTI - ecoplas

- Es para productos que contengan plástico reciclado en una fracción o en su totalidad.
- Su sello indica el porcentaje de material plástico reciclado (15% a 100%) con un QR donde el consumidor se informa sobre el aporte a la economía circular de los plásticos.
- Es una oportunidad de mostrar los beneficios ambientales de tu producto a las personas que lo adquieran.
- Es la primer y única certificación de contenido reciclado plástico en Argentina.

PODÉS CERTIFICAR

✔ Si tu empresa, emprendimiento u organización comercializa productos que contengan plástico reciclado en una fracción o en su totalidad.

✔ Descargate aquí el protocolo para saber más!

CÓMO SOLICITARLA

✔ Contactando al Organismo de Certificación del INTI a **certifica@inti.gob.ar** y completando una solicitud.

✔ El INTI realizará una serie de auditorías en la empresa interesada.

✔ Se deberá demostrar que el producto incorpora plástico reciclado en su fabricación.

✔ La empresa recibirá el certificado INTI-Ecoplas para incorporar en sus productos.

✔ Dura dos años y la podes renovar!

¡ Sumate a ser parte de la economía circular de los plásticos!

ecoplas
plásticos y medio ambiente

#reciclemosjuntoslosplasticos #movimientocircular.io

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL, SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar

46 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA

Santa Rosa Plásticos

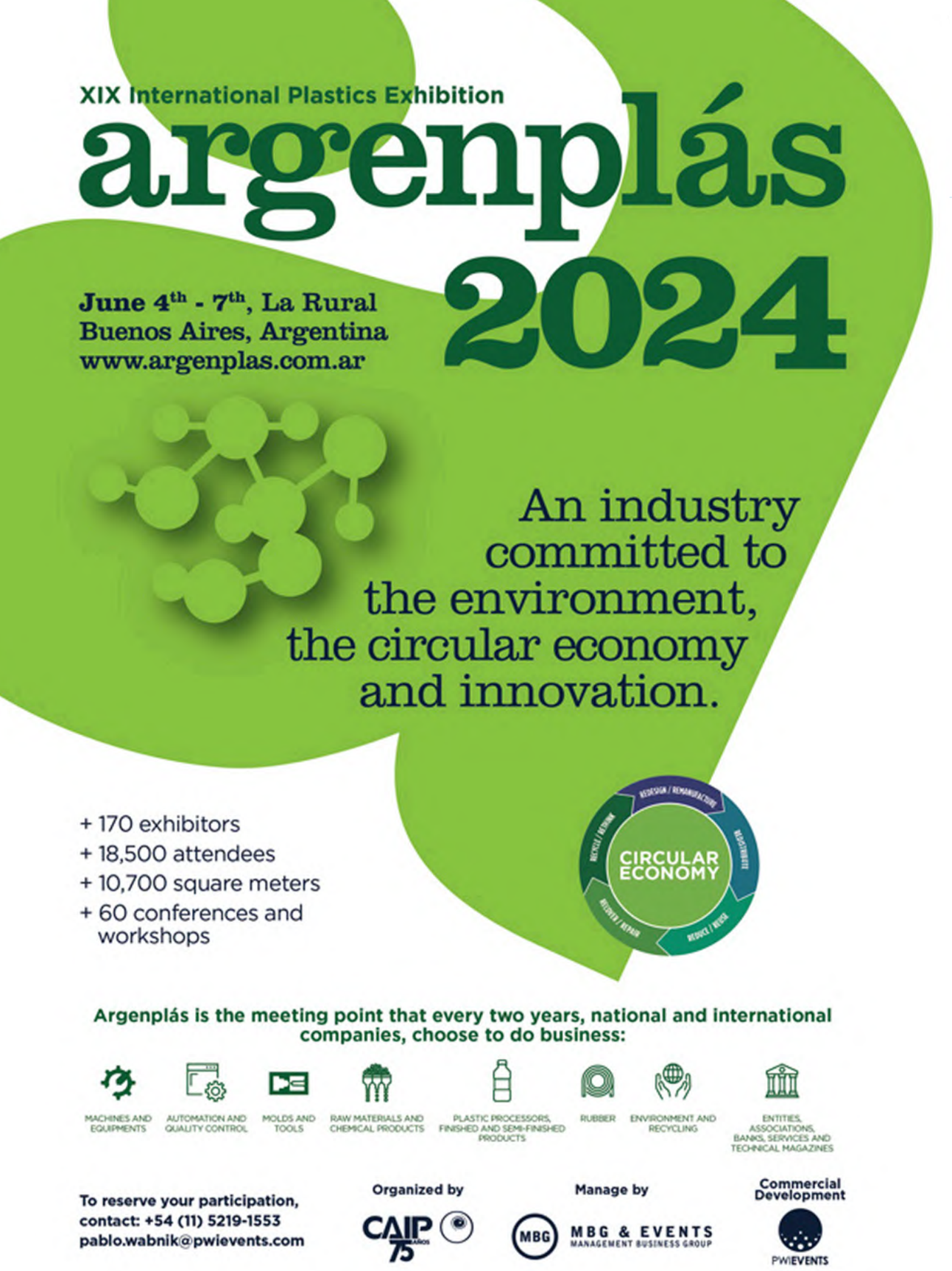
IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - POLIPROPILENO RECUPERADO
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD

Petrocuyo · Pampa energía · EASTMAN · d2w · STYROLUTION · KRAIBURG TPE · colorfix · covestro · LUCOBIT · UNIGEL PLASTICOS · DUPONT · barsi

Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar



LIDER PACK Packaging & PLV AWARDS

Los Premios Liderpack 2023 reconocen 45 trabajos de packaging y PLV

Tiempo de lectura: 36 min.

• Al certamen que convoca la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación e Hispack se han presentado 142 trabajos

• La sostenibilidad marca la práctica totalidad de soluciones premiadas

Un envase de cartón para miel, un blíster de medicamentos monomaterial reciclable por no llevar aluminio, estuches eco-lujo rellenables para cremas cosméticas, prácticos envases dispensadores de monodosis de detergente, tapas llevapaellas, etiquetas aterciopeladas para aceite de oliva premium, o un expositor a base de maletas y baúles para anunciar fragancias de verano son algunos de los 45 trabajos de Packaging y Publicidad en el Lugar de Venta (PLV) premiados este año en los Premios Liderpack que convoca la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona.

Nuevamente la sostenibilidad es el denominador común en la práctica totalidad de soluciones premiadas, que también aportan innovaciones interesantes en ergonomía, funcionalidad, gráfica y diseño, y optimización logística.

En packaging destaca el uso de monomateriales, principalmente cartón, o de materiales plásticos 100% reciclados y reciclables. Se constata también la tendencia a reducir la cantidad y peso de las materias primas empleadas o la eliminación de elementos superfluos, además de la introducción de procesos de fabricación más eficientes y la impresión con tintas y barnices más ecológicos. Los trabajos de PLV apuestan por soluciones automontables principalmente de cartón, de gran visibilidad, resistencia y durabilidad, y con menor impacto medioambiental.

Crece la participación

A esta edición del certamen que convoca la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona, se han presentado 142 trabajos de empresas y escuelas de toda España, un 16% más que el pasado año. Tras evaluar cada producto, el jurado, ha concedido 31 galardones en la especialidad de packaging, ocho en el apartado de PLV y seis en "Diseño Joven".

Las categorías que han cosechado un mayor número de galardones han sido las de packaging alimentario y logístico, con siete trofeos cada una, seguida de bebidas (4). El certamen también ha premiado envases en el apartado de salud (2), hogar (1), premium (3), Save food –contra el desperdicio alimentario– (1), etiquetado (2), ecommerce (1), packaging digital (1), miscelánea (1) e innovación en procesos/maquinaria (1). En cuanto a la especialidad de PLV, se han concedido tres premios a trabajos del sector alimentación, dos a salud y belleza, uno a farmacia y parafarmacia, uno a producto del hogar y otro a miscelánea (resto de sectores).

Entre las empresas premiadas hay algunas con más de un Liderpack como Adaequo, que ha sido la gran triunfadora de este año con cinco trofeos, seguida de Smurfit Kappa que ha conseguido cuatro, Rotor Print, tres, e International Paper, Coreti, DS Smith Tecnicarton e Hinojosa Packaging Group, dos cada una. El resto de las compañías premiadas son: Altavia Iberica, Alzamora Group, Climesa, Codintec, Copack, DeBonaTinta Estudi Gràfic, Estúdio Gráfico 21, Flexomed, Garrofé, Gráficas Varias, Grupo Fatecsa, L'Estudi Creatiu, Mr. Ripley, Ovelar, Sleever International, Studio One Eleven, Tot Display, Vegabaja Packaging y Wondu.

Acceso a los WorldStar for Packaging Awards
Los Liderpack son los únicos premios españoles que permiten participar en el concurso mundial de envase y embalaje WorldStar for Packaging Awards que organiza la World Packaging Organization (WPO). Las empresas galardonadas en los Liderpack en la especialidad de packaging pueden presentarse a título individual a este certamen al que concurren trabajos de más de 35 países. El plazo para inscribirse finaliza el 15 de octubre.

Por su parte en la categoría para estudiantes, denominada "Diseño Joven" a la que concurrían 18 proyectos finalistas de los XIII Premios Nacionales de Diseño y Sostenibilidad de Envase y Embalaje convocados por el Clúster de Innovación en Envase y Embalaje de Valencia, han resultado ganadores los proyectos desarrollados por alumnos de la Universidad Politécnica de Madrid, de Mondragon Unibertsitatea, de la Universidad de Zaragoza y de Elisava. Los seis proyectos galardonados en la categoría "Diseño Joven" participan automáticamente en los WorldStar Student Awards, el concurso de packaging para estudiantes de todo el mundo.

La entrega de los Premios Liderpack 2023 tendrá lugar el próximo mes de mayo en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona durante la celebración de Hispack 2024, la mayor feria en España de packaging, proceso y logística y una de las tres primeras de Europa de su especialidad. En el marco de la ceremonia se desvelarán y entregarán también las distinciones "Best in Show", lo mejor del Concurso, a las dos creaciones de Packaging y PLV que más hayan destacado entre todos los premiados en los Liderpack 2023.

Convocados por la Asociación Española de Packaging de Graphispack Asociación y el salón Hispack de Fira de Barcelona desde 1995, los Premios Liderpack son los galardones más importantes que se conceden en España en los ámbitos de packaging y la PLV. Promueven y reconocen anualmente la innovación y la creatividad de las empresas y profesionales implicados en la fabricación y diseño de envases, embalajes, etiquetas y elementos de PLV en España.

Relación de trabajos galardonados en los Premios Liderpack 2023

PACKAGING

• Sleeve "Y volarás" •(Ovelar) impreso en flexografía y serigrafía para conseguir distintos relieves y texturas para destacar la marca de vino. Incluye línea de precorte para facilitar la separación y reciclado del film de la botella.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

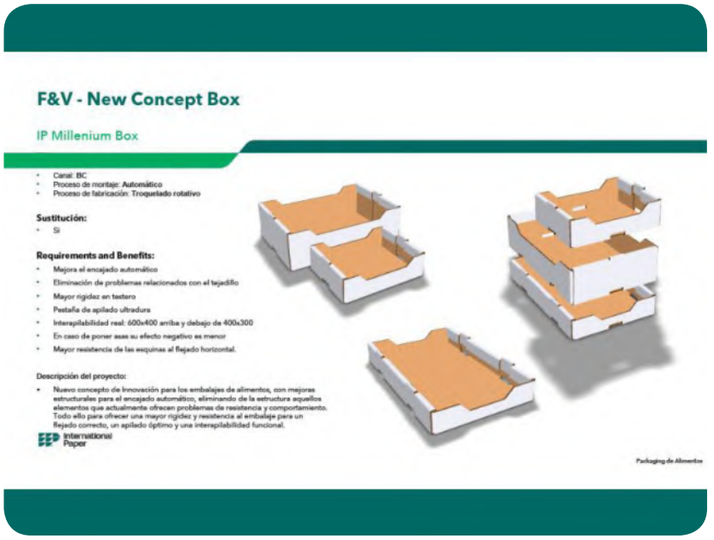
• "Chica. Sublimación de los sentidos" (Codintec) estuche con infusiones ecológicas premium de varios sabores en el que destaca el etiquetado a partir de material sostenible, texturizado y reciclado que incorpora sistema braille sin uso de tintas.

• Sleeve Leche Pascual (Sleever Internacional). La tradicional botella blanca de leche se substituye por otra fabricada con plástico 100% reciclado y reciclable a la que se incorpora este sleeve con, a su vez, un 30% de material reciclado, propiedades barrera y aspecto similar al papel.

• Bag-in-Tube 100% reciclable para líquidos (Grupo Fatecsa) Envase cilíndrico de cartón reciclable para conservar y dispensar líquidos. Su montaje es sencillo, sin necesidad de máquinas que realicen el cerrado definitivo del estuche.

• OliverOnda (Coreti), etiqueta aterciopelada impresa digitalmente y con estampaciones oro y barnices serigráficos que consiguen un espectacular resultado táctil y visual para que esta botella de aceite de oliva premium destaque en el lineal.

• IP Millenium Box (International Paper) – Embalaje para alimentos con mejoras estructurales para el encajado automático. Aumenta la rigidez y resistencia de la caja para un flejado correcto y apilado grupal óptimo y funcional.



• Pack Honey (Estúdio Gráfico 21), estuche premium de cartón para contener envases monodosis de diferentes variedades de miel.

• Envase de café reciclable (Rotor Print), envase alta barrera monomaterial reciclable para envases monodosis de cápsulas de café. Permite la aplicación de válvulas desgasificadoras y zip.

• Panettone 118 (Mr. Ripley) Packaging para contener el mejor Panettone de chocolate de España 2022 elaborado por Eric Ortuño en L'Atelier Barcelona. La caja cuadrada automontable impresa a doble cara permite transportar cómoda y elegantemente el producto, servirlo directamente en la mesa y conservar lo que sobre. Además, está pensado para su exposición en tienda. El diseño juega con la palabra Pantone/ Panettone.

• Envase de cartón para miel Granja San Francisco (L'Estudi Creatiu). Envase de cartón 100% reciclable para miel. Los materiales de packaging son de origen vegetal. La parte interior del envase está recubierta de una lámina de caña de azúcar para proteger la miel.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

• Calabaza Halloween para chuches Fini (Flexomed). Realizada de forma industrial totalmente en carton. Se puede reutilizar como farolillo si se añade una luz a su interior.

• Estuche eco-lujo Lancôme Renergie HPN (Adaequo). Diseño con impacto y presencia de alta calidad. El envase de vidrio reciclado y reciclable es rellenable y tiene un peso un 30% menor. El estuche está compuesto de tapa y base con despliegue de espejos que contienen información del producto.

• Stick reciclable alta barrera aptos para productos farmacéuticos (Rotor Print). No contiene aluminio ni poliéster por lo que puede ser reciclado. Se reduce en más de la mitad el uso de materias primas.

• Packaging sostenible para monodosis de detergente (Hinojosa Packaging Group). Envase dispensador de cartón que se puede aplicar a productos de las mismas características. Se reduce la cantidad de plástico utilizada. Tiene una cara interna antihumedad e incluye un sistema de apertura de seguridad a prueba de niños.

• AVOE Ella L'Ariadna (DeBonaTinta Estudi Gràfic). Diseño de Packaging para aceite premium. La botella de color azul se presenta dentro de una caja de madera para ser reutilizada como casa-nido para pájaros pequeños. La etiqueta es una alegoría a la familia con la ilustración de unas carboneras que vuelan entre los olivos.

LIDER PACK
Packaging & PLV
AWARDS

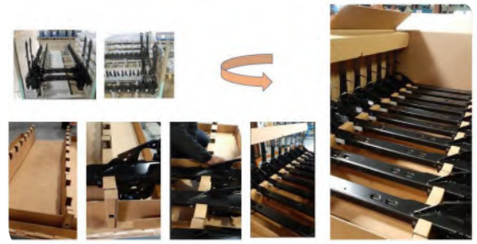
• Obsession (Studio One Eleven). Packaging y branding para la ginebra Obsession inspirado en los palacios de cristal de finales del siglo XIX. La botánica y exótica etiqueta recrea el Jardín del Edén y la fábula de Adán y la manzana.

• Cesta Navidad Disber (Hinojosa Packaging Group). Separador y estuche de cartón que soluciona el proceso de añadir en el último momento los productos perecederos que componen la cesta de Navidad o regalos de empresa sin despaletizar, quitar flejes ni abrir la caja.

• Welcome pack Beso Perfume (Garrofé). Pack de presentación de esta línea de perfumes realizado con energía verde en material texturado natural, procedente de residuos de cuero y fibras recicladas. Tiene distintos niveles: Una tapa rígida que se despliega y forma una cartela expositor. Un interior con compartimentos para alojar folletos y un cajón con los frascos de las fragancias.

• Embalaje de grandes dimensiones para chasis de vehículos 100% de cartón (DS Smith Tecnicarton). Una solución ligera que substituye embalajes metálicos o con posicionadores de EPS, EPP o madera. Está fabricado en cartón de un solo uso e incluye posicionadores automontables también de cartón permitiendo la entrega directa en la misma línea de ensamblaje.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023



• Caja automontable de cartón ondulado para cargador de coche eléctrico con plantilla para instalador (DS Smith Tecnicarton). Además de proteger el producto, permite fijar el cargador en la pared y se desmonta fácilmente.

• Tapa para transporte de paella (Copack). Tapa de cartón personalizable fácil y rápida de usar, que se ajusta a diferentes tamaños de paellas, y que cuenta con unos alveolos para dejar salir el calor y vapor, además de unos salientes que se pueden usar como guantes para no quemarse con las asas. Substituye al aluminio y plástico

• Twin Pizza Box (International Paper). Proyecto de optimización de la caja de pizza estándar para poder transportar dos pizzas en el mismo packaging.

• T9 E-Scooter Box (Smurfit Kappa). Solución reutilizable ideal para el canal ecommerce de vehículos de movilidad personal. La caja organiza de forma eficiente todos los componentes del scooter, reduciendo la longitud total a menos de 120cm. Cuenta con una zona de protección especial para la pantalla.

• Agrupador Zoetis (Alzamora Group). Solución de cartón dirigida al sector veterinario que elimina las bandejas de plástico para el transporte de botellas de vidrio. Cuenta con una base y una tapa para proteger y estabilizar las botellas.

• AgroLife® (Smurfit Kappa). Papel 100% biodegradable, reciclable y apto para el contacto con alimentos que se integra en las cajas y bandejas de cartón para el envasado y transporte de frutas Funcionalmente, absorbe el etileno producido naturalmente por la fruta, retrasa la maduración y reduce el riesgo de mermas, por lo que es la solución ideal para la exportación y las cadenas logísticas de larga distancia.

• rPET Vacsac (Climesa). Contenedor Flexible totalmente reciclable fabricado a partir de 117 botellas recicladas.

• Blíster farmacéutico monomaterial reciclable (Rotor Print). Fabricado íntegramente en PET. No incluye tapa de aluminio por lo es posible su reciclado y se reduce el consumo de materiales y el peso del envase. Es un envase de alta barrera para la preservación de medicamentos. Incorpora un precorte con laser para extraer las pastillas con facilidad.

• TUPack (Smurfit Kappa). Embalaje de cartón para estuches de dos botellas destinados al comercio on-line. Estructura de una sola pieza que se adapta a botellas de diferentes tamaños y asegura la estabilidad del producto durante el transporte.

• Drops (Gráficas Varias). Etiqueta para el licor de hierbas Drops. Fabricada con papel de fibras 100% recicladas. Superficie irregular y texturizada. Inserta de forma precisa una luciérnaga como motivo central que destaca por los recursos gráficos utilizados.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

• OliverOnda (Coreti), etiqueta aterciopelada impresa digitalmente y con estampaciones oro y barnices serigráficos que consiguen un espectacular resultado táctil y visual para destacar esta botella de aceite de oliva premium en el lineal.

• Embalaje inteligente para control de trazabilidad (Vegabaja Packaging). Sistema que utiliza códigos QR únicos y variables con el fin de controlar existencias, evitar mermas y realizar un seguimiento a cada uno de sus productos a lo largo de toda la cadena de suministro.

DISEÑO JOVEN

• 'Rediseño take away comida asiática" (María Azañón, Alba López y Javier Maldonado de la Universidad Politécnica de Madrid).

Este proyecto elimina los envases plásticos utilizados en el servicio de comida a domicilio y crea un diseño moderno, limpio y ergonómico adaptado al usuario.
Consta de una bolsa con una asa en forma de sonrisa que se cierra con los palillos chinos y que incluye tres envases primarios, dos para alimentos calientes y otro para fríos, garantizando su correcta conservación hasta la entrega final. Está hecho con un cartón multicapa fabricado con fibra de madera renovable, y un acabado con tecnología de dispersión en base de agua que lo hace resistente a líquidos y grasas.

• SliverTiming (Ana Barrueco, Constanza Frías Palomino, Virginia Martín y Loreto Miguel de la Universidad Politécnica de Madrid) Packaging rellenable para champú con forma de reloj de arena, que gracias a su carcasa exterior permite medir periodos de 30 segundos asegurando el cumplimiento de los tiempos necesarios para el correcto uso del producto. Este envase no solo es reutilizable, sino que es una estrategia de marketing que sorprende al consumidor por su diseño tan único y diferente.

• Caja 312 (Pablo Alfonso, Carlos Gutiérrez, Eva Lawn y Victorina del Carmen Parra de la Universidad Politécnica de Madrid.) Envase para frutas y verduras a granel apto para distribución y exposición en tienda. Se compone de palas que tienen función tanto de expositor como de herramienta para que el consumidor se sirva la fruta que desee.

LIDER PACK
Packaging & PLV
AWARDS

• Magma (Natale Armendariz, Maider Armentia, Oier Bengoetxea e Itziar Sanchez de Mondragon Unibertsitatea). Envase translucido rellenable monomaterial de plástico 100% reciclado y reciclable para productos de proteínas. Estética minimalista y fácil apilabilidad. Cierre mediante encaje, cucharilla integrada en la tapa y forma ergonómica.

• Rediseño Caja Eco1 (Irene Camañes, Ana Cuenca, Sara Fuentelsaz y Ana Covadonga de la Universidad de Zaragoza). Embalaje reutilizable, montable y desmontable, con una capacidad de plegado completa. La caja cuenta con unas grapas que se pueden estirar, sirviendo tanto para el almacenaje como para el envío y sin necesidad de que el usuario utilice herramientas ni emplee demasiada fuerza para desmontarlo. Además, la grapa elástica crea una imagen de marca diferente que, unida a los tablones de aspecto artesanal, refleja los valores de la empresa.

• Hopi (Anna Calatayud, María Gómez, Sílvia Serrat de Elisava) Solución de envase rellenable para productos de higiene personal fabricada con materiales 100% reciclado y reciclable. Consta de dos envases encajados que al separarse permiten su uso en casa (formato mayor) o fuera de ella (formato viaje).

PUBLICIDAD EN EL LUGAR DE VENTA (PLV)

• Versa Tasting Counter (Wondu.). Maleta que se transforma en un mostrador resistente para productos de degustación alimentaria. Montaje rápido e intuitivo sin herramientas. Es reciclable.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

• Display Nuri (Smurfit Kappa). Solución muy visual de cartón en nido con una cinta de cantear. Simula una lata de conservas como el producto que contiene. Tiene cuatro estantes para albergar hasta 160 unidades. Se entrega montado.

• Furgoneta Cartón Donuts – Bimbo Donuts Iberia (Tot Display.) Expositor de cartón y fácil montaje que replica la furgoneta 2CV original de reparto de Donuts. Es muy versátil para colocar la cantidad de producto que se quiera exponer en función del formato y tamaño de la tienda.

• Nuxe Prodigioso 2023: HP+ Ruleta (Adaequo, S.L.). Expositor que incorpora elementos de gamificación buscando la interacción con el cliente. Se consigue aumentar la visibilidad y reforzar el concepto del aceite seco como tratamiento de hidratación diaria.

• Animación Lancôme Summer (Adaequo, S.L.) conjunto de elementos simulando maletas y baúles de viaje para la campaña de verano con exposición de productos de fragancias y maquillaje. Incorporan asas de polipiel y terminales metálicos cromados.

LIDER PACK
Packaging & PLV
AWARDS

• Expositor Jean Paul Gaultier - Pride (Adaequo, S.L.) Expositor de sobremesa concebido en multimaterial (cartón, metracrilato). El barniz rugoso sobre la base de metacrilato consigue un efecto de hormigón.

• Cabecero para superficie comercial (Altavia Ibérica.). Expositor de cartón impreso en digital que ahorra un 52% los costes de producción en relación a la versión anterior realizada en melanina con vinilo impreso. También se reducen los costes logísticos en un 60% al entregarse desmontado. Incorpora tira de leds en color azul para destacar el mueble.

• Ficticios Giant BB/GG (Adaequo, S.L.). Reproducciones a gran formato de las fragancias BB y GG de Carolina Herrera. Stiletto construido con moldes de aluminio a partir de impresión 3D.

https://www.hispack.com

LIDER PACK
Packaging & PLV
AWARDS

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

HOSOKAWA MICRON

HOSOKAWA ALPINE

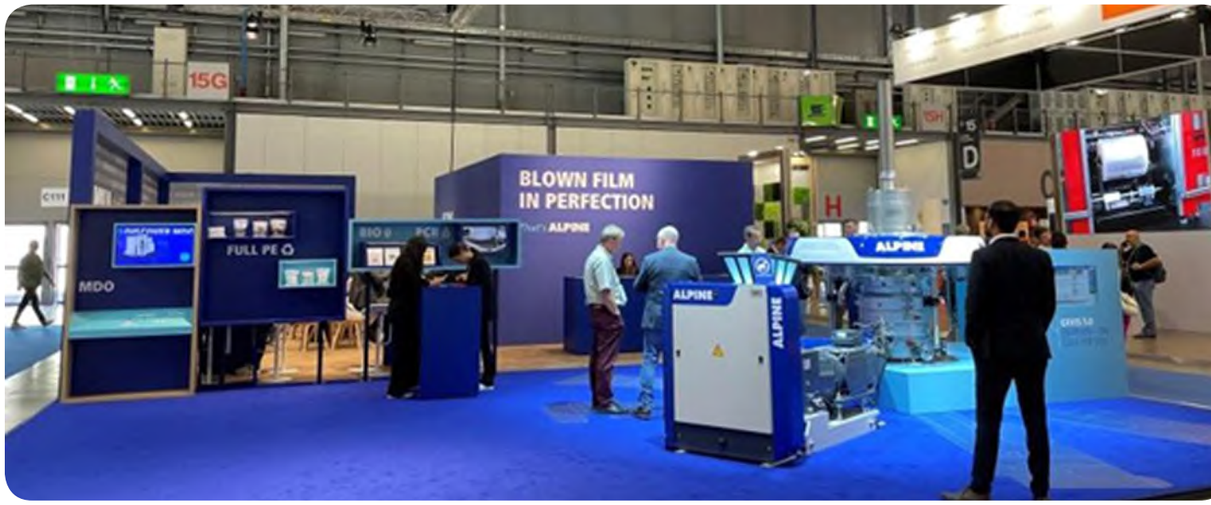
RESONANTE ÉXITO EN LA PLAST 2023 DE MILÁN

Tiempo de lectura: 9 min.

Plast Milano es una de las ferias de la industria del plástico más importantes de Europa. En el stand de Hosokawa Alpine expusieron las partes sobresalientes de una línea de film soplado, incluído el sistema operativo. Además de los clientes italianos, también recibieron a muchos clientes internacionales, y fueron sorpren-

Tomasz Gwizda, Director Comercial de ERG, subraya:
"Si quiere beneficiarse de todas las ventajas de la tecnología MDO e instalar un sistema preparado para el futuro, no puede obviar a Hosokawa Alpine y sus más de 25 años de experiencia.“

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023



didos por provenir de todo el mundo. Tuvieron según expresaran 4 días llenos de interesantes debates sobre películas sopladas, tecnología MDO y soluciones de envasado sostenibles.

Alpine Blown Film en LinkedIn
Desde marzo, la división de film soplado de Hosokawa Alpine tiene su propia página de enfoque en LinkedIn. Esto nos permitirá proporcionar a nuestros clientes información aún más específica sobre innovaciones y aplicaciones relacionadas con nuestras líneas de film soplado en el futuro.

Síguenos en LinkedIn
https://www.linkedin.com/showcase/hosokawa-alpine-blown-film-extrusion
Palabras a sus clientes de Bernd Bayer Head of R&D de Hosokawa Alpine

”Llevo más de 20 años desarrollando y optimizando la tecnología MDO en Alpine. Los MDO de Alpine se utilizan actualmente en todo el mundo y son un componente importante en la producción de películas reciclables para nuestros clientes.

Estoy muy orgulloso de ver lo que hemos

conseguido junto a nuestros clientes. Llegados a este punto, debo decir: ¡muchas gracias a ERG por la buena cooperación! “
ERG S.A. de Polonia invierte en la tecnología BLOWN FILM Alpine MDO

El fabricante polaco de envases ERG S.A., con sede en Da□browa Górnicza, ha invertido en una moderna línea de 7 capas con MDO en línea de Alpine.
La planta está en funcionamiento des-

de agosto de 2022 y apoya a la empresa en su visión de producir únicamente películas de plástico totalmente reciclables. Además de los efectos medioambientales positivos, la planta ha aumentado la capacidad de producción en un 30%.

VIDEO: https://www.youtube.com/watch?v=UJ4zQ_KCooc

La nueva generación de láminas de plástico reciclables

Junto a sus clientes, Alpine diseña las líneas de película soplada MDO perfectamente adaptadas a la producción del tipo de película que os clientes necesitan. Este fue también el caso con ERG y es uno de los secretos del éxito de éste constructor de equipos.

El otro es la calidad de las películas MDO. Se caracteriza por una excelente procesabilidad, una planitud optimizada y la ausencia de bordes colgantes.

Para conseguirlo, las MDO de Alpine están equipadas con tres características únicas: La tecnología TRIO para una mejor planitud y homogenización del rollo, el ajuste flexible de la distancia de estiramiento para reducir el cuello y la tecnología de vacío única para una mejor planitud y una excelente estabilidad del proceso.

El proceso de estirado reduce el grosor de la película y, al mismo tiempo, mejora las propiedades ópticas y mecánicas. Entre ellas se incluyen, por ejemplo, las propiedades de barrera, la transparencia o la procesabilidad. Con esta tecnología se puede reducir la necesidad de materia prima de forma que se ahorren recursos y se aumente la eficacia.

La lámina de PE-MDO sustituye a las de BOPET y BOPP

Un producto fabricado con MDO que ofrece ERG es el film PE-MDO Premium. Según la versión, se trata de un film de 7 o 14 capas para impresión y laminado. Como envase monomaterial y alternativa a los laminados de LDPE con films de BOPET y BOPP, es 100% reciclable.

Gracias a sus propiedades mecánicas únicas, la película permite la impresión tanto en superficie como entre capas en flexografía, offset e impresión digital. Además, la tecnología MDO confiere a la película propiedades con un importante valor añadido debido a la disposición específica de las cadenas poliméricas. Entre ellas se incluyen una mayor rigidez, transparencia y durabilidad, así como una menor permeabilidad al vapor de agua y a los gases.

Con la nueva planta de MDO de Alpine y su propio laboratorio para el desarrollo de nuevos tipos de película, ERG se considera en una posición ideal para afrontar los retos de las actuales tendencias y de las futuras.

REPRESENTANTE EXCLUSIVO
JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Contacto: Ing. Manuel Muntadas
Zamudio 4341 1419 CABA
Buenos Aires - Argentina
Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net
www.jmmuntadas.com.ar
www.hosokawa-alpine.com

AL SERVICIO DE LA INDUSTRIA MAS DE 50 AÑOS

PROVEEDORA QUIMICA S.A.

Materias Primas Plásticas
Pinturas en Polvo

DUPONT · KARINA · LANXESS Energizing Chemistry · covestro · Pampa energía · Petrocuyo · AkzoNobel · gama colores

ROSARIO
Entre Ríos 1840 - S2000FXD
Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas
E-mail: ventas@provquimica.com.ar

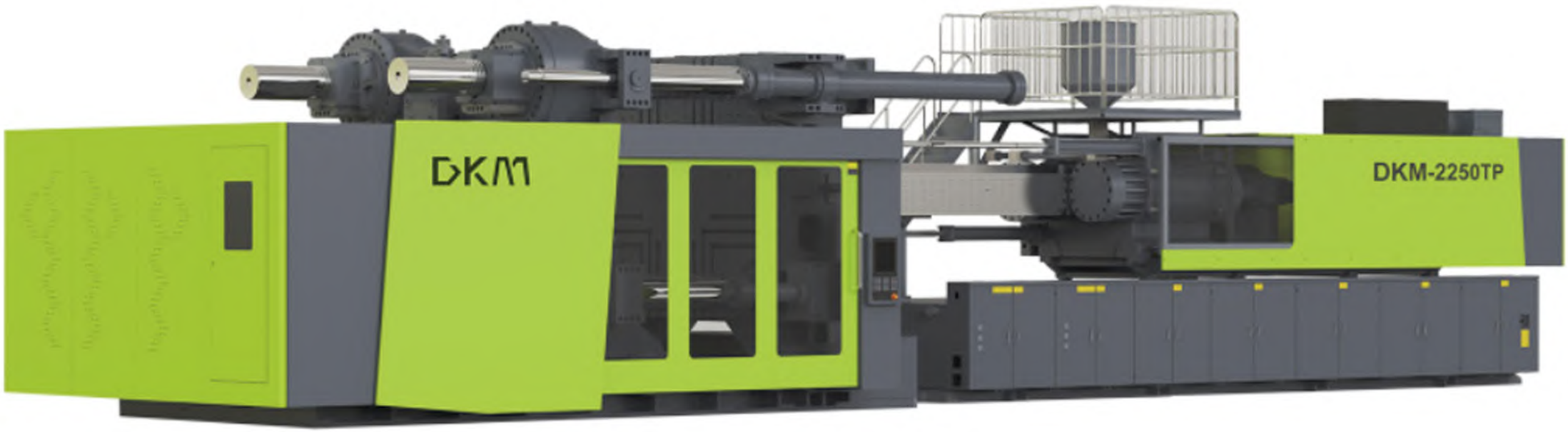
CORDOBA
Gral. Guido 838 - X5000MGR
Tel./Fax: (54-351) 471-5578
E-mail: cordoba@provquimica.com.ar

DKM®

Make Molding More Valuable

¡DKM es Tecnología Premium!

Tenemos la máquina para cada producto.



Máquinas de moldeo por inyección de plástico de dos platos serie TP:

- Máquina compacta
- Alta capacidad de llenado de moldes
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Diseño europeo

Carretino Proyectos

Oficinas del Representante Exclusivo

Juana Manso 1661, PB 002 - Puerto Madero, Buenos Aires, Argentina
Email: carretinoproyectos@gmail.com -
Cel: +54911 3886-3631 - Tel: +549 11 4248-7266

www.dakumar.com | www.carretino.com

PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

1. Cumplimiento de deberes formales
2. Soporte en procesos litigiosos
3. Consultoría
4. Valoraciones financieras

Gastón Fiorentino
IG TP experts

Especializado, Integral y Global

Carrera 12 N° 90-20 Of. 408
+57 310 349 5432
gfiorentino@igtpexperts.com
www.igtpexperts.com

UNA FIRMA MIEMBRO DE

PRIDE PARTNERS international

Gastón Fiorentino
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 AÑOS De Experiencia Certificada

PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

Gastón Fiorentino
IG TP experts

CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios

SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia

CONSULTORÍA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Analisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales

VALORACIÓN FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N| 90 – 12 Of. 408
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpexperts.com

www.igtpexperts.com

JMMUNTADAS

MACHINERY & TRADING

COMEXI - España
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
·Impresoras flexográficas de banda media y ancha
·Laminadoras
·Cortadoras rebobinadoras
Más información en
https://comexi.com/es/

AXCYL - Francia
Una división de TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta clisé. Más información en
https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing

AHLBRANDT - Alemania
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotores y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en
https://es.ahlbrandt.com/

OFRU RECYCLING - Alemania
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en
https://www.ofru.com/es/

HOSOKAWA ALPINE - Alemania
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas.
Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en
https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelicula-soplada/

LEMU GROUP - España
Grupo empresario con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas.).
Mas información en https://www.lemugroup.com/

VM SYSTEMS - España
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en
https://vmsystems.es/

POLYMOUNT - Holanda
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
·Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
·Máquina lavadora de polímeros
·Mangas porta clisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)
Más información en
https://www.polymount-int.com/

MIDA MAQUINARIA - España
·Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigrafica, máquinas de acabado.
Especialmente orientada al mercado d la etiqueta de muy alta calidad. Más información en
http://www.midamaquinaria.com/

LR-PRODUCTS - España
Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles.
Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en
https://www.lrproducts.net/

LUNDBERG TECH - Dinamarca
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en
https://lundbergtech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html

GALLARDO - España
Maquinaria para embotellado.
Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas
Líneas competas llave en mano
https://www.gallardoingenieria.com/

FLEXOTECH HUNGARY - Hungría
Montadoras de clisés
Más información en
http://flexotech.hu/

SYNAPTIK - España
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en
https://www.synaptik.cat/en/

LAKATOS - Brasil
Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en
https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es

PLASMAC - Italia
Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales
https://syncro-group.com/plasmac/es/

MACHINE POINT - España
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Más información en
https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar

EN MATERIALES PLASTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.

Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS STYROLUTION · DOW Dow Argentina · Petrocuyo · Pampa energía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO|SIMPA S.A.

ADDEX THE BLOWN FILM COOLING EXPERTS www.addexinc.com
Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC

BANDERA EXTRUSION INTELLIGENCE
Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC

WM Thermoforming Machines
Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado

F. CAIXEIRO INDUSTRIAL SOLUTIONS, LDA.
Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel

COLLIN LAB & PILOT SOLUTIONS
Soluciones de laboratorio y piloto

FLEXO WASH Leading Cleaning Solutions
Sistemas de lavado de anilox, cliches, partes de impresoras, etc.

Main Tech PLASTICS ENGINEERING
Manejo y control de materias primas

SCHWING TECHNOLOGIES
Sistemas de limpieza por pirólisis

ST BlowMoulding
Equipos de extrusión soplado

bfm Plastic Machinery Evolution
Impresoras flexográficas, bobinadores y grupos de arrastre

HT-COOLING made to measure
Equipos de refregeración industrial

GENERAL CONVERTING MACHINES
Equipos de laminación

Sixmar Representaciones SA
www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial
J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal
A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

LA MEJOR TECNOLOGÍA DEL MUNDO ESTÁ EN ARGENTINA.

Ya que MATEXPLA representa en nuestro país las principales marcas del mundo en tecnología para la industria.
Les brinda además un servicio completo, con la información más actualizada y el más experimentado asesoramiento.
Para que usted se mantenga a la vanguardia de la industria nacional.

Matexpla s.a.

Pone la tecnología del mundo a su servicio.

Ruiz Huidobro 2965
C1429DNW Buenos Aires - Argentina
Internet: www.matexpla.com.ar

Tel.: (54-11) 4703-0303
Fax: (54-11) 4703-0300
E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Áreas que abarcamos:
Alimenticia - Bebidas - Envasado - Embalaje - Medicinal - Máquina para Laboratorios
Artefactos del Hogar - Automotriz - Papelera - Plástica - Tabaco - Textil - Confecciones - Otras.

ProSys INNOVATIVE PACKAGING EQUIPMENT
Máquinas para llenado cerrado de pomos, jeringas y cartridges.

AXON CORPORATION STYROTECH
Precintadoras y Etiquetadoras (mangas estirables y encogibles)

B&H Labeling Systems
Etiquetadoras envolventes

CONCETTI GROUP
CONCETTI
Formado, llenado y paletizado de bolsas

FORMOST Packaging Machines, Inc.
Flow-pack y embolsado

Tommy Nielsen
Envasado en blisters

SUBNIL
Líneas para pomos.

P.E. LABELLERS PRODUCTION & ENGINEERING
Etiquetado adhesivo y cola

Scaglia S.P.A.
SCAGLIA
Manipulador ergonométrico

Van Meeuwen IMPROVING INDUSTRIES
Agentes antibloqueo, Antiestáticos, Antiempañamiento, Fluidos Especiales, Masterbatches de Polímeros.
Mejoran Láminas y envases plásticos rígidos para alimentos.

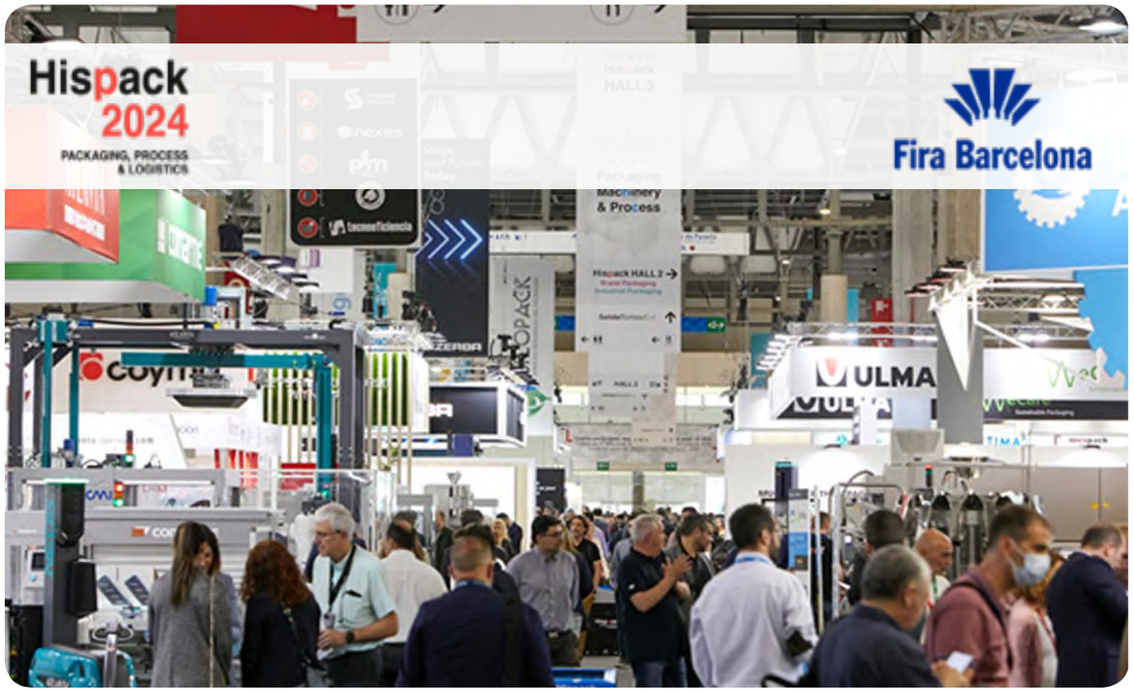
HEISLER QUALITY, DURABILITY, SERVICE SINCE 1920
Línea para llenado de pinturas

imanpack PACKAGING & ECO SOLUTIONS
Pesadoras - Contadoras
Envasadoras

Osgood Industries, Inc.
Dosificadoras - Llenadoras
Selladoras - Fabricación cucuruchos

HAMER PACKAGING TECHNOLOGY
Termoformadoras
Máquinas para unidosis y/o multidosis

Otros rubros:
Consulte asimismo sobre nuestras representadas en los rubros: Plásticos - Laboratorios



Las empresas líderes del packaging participan en un Hispack en auge

Tiempo de lectura: 18 min.

• A medio año de su celebración, el salón barcelonés ya tiene reservado el 80% de la superficie prevista y la participación de casi 500 empresas

• En marcha diferentes acciones enfocadas a incrementar el poder de convocatoria nacional e internacional de la feria

Más grande y representativo de toda la cadena de valor del packaging, incluyendo también el proceso y la logística, y con respuestas efectivas al reto de la sostenibilidad. Así será Hispack 2024 que tendrá lugar del 7 al 10 de mayo en el recinto de Gran Via de Fira de Barcelona y que ya cuenta con la participación confirmada de las empresas líderes de la industria española del envase y embalaje. Paralelamente, el salón barcelonés ha puesto en marcha varias acciones para aumentar su poder de convocatoria nacional e internacional

Organizado por Fira de Barcelona en colaboración con Graphispack Asociación, Hispack prevé reunir más de 720 expositores y 1.250 marcas representadas en los pabellones 2 y 3 del recinto ferial de Gran Via. A falta de medio año para su celebración, la feria ya tiene contratados cerca de 25.000m2 netos, esto es, el 80% de la superficie comercial prevista, y la partici-

pación confirmada de casi 500 empresas.

Hasta el momento, repite el 71% de las firmas de la pasada edición, celebrada en 2022, y se han incorporado a la lista de expositores un centenar de nuevas compañías procedentes de los segmentos de materiales, packaging premium, automatización y robótica. Asimismo, se contabilizan empresas de 20 países. Además de España, Turquía, Italia, Alemania, Francia y Portugal son los países que más expositores aportan por ahora.

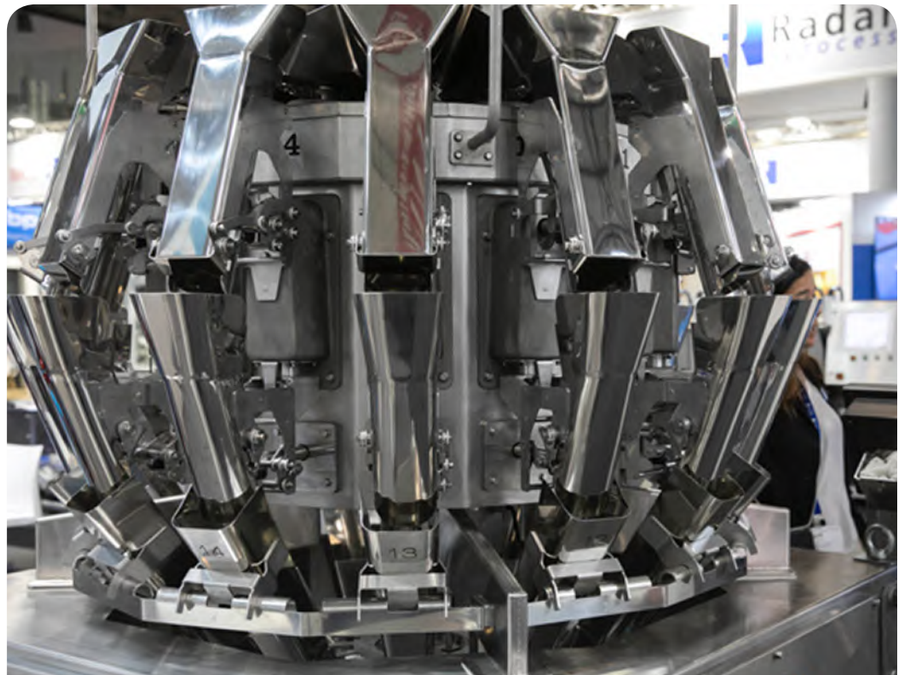
El presidente del comité organizador de Hispack 2024, Jordi Bernabeu, asegura: "el salón encara la edición del año que viene con muy buenas expectativas y una oferta amplia y bien sectorizada. Seremos la única feria de packaging a nivel europeo en el primer semestre de 2024, una oportunidad para proyectar internacionalmente la innovación de los proveedores españoles de soluciones de envase y embalaje y de atraer masivamente a la demanda nacional".

Cinco sectores

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Como en 2022, Hispack estructurará su oferta comercial en torno a cinco sectores: Packaging Machinery & Process con maquinaria, equipos y tecnología para la fabricación de envases y embalajes, así como procesos y operaciones de envasado de productos; Labelling & Bottling con maquinaria y equipamiento para embotellado, etiquetado, codificación y marcaje; Logistics, Automation & Robotics, con equipos de intralogística, manutención, almacenaje, distribución y transporte, así como sistemas de automatización industrial; Industrial Packaging, con soluciones y materiales para el embalaje secundario o terciario de productos industriales; y Brand Packaging, con materiales, envases, estuches, cierres, formatos, diseños, PLV y premium pack para que las marcas se diferencien en el punto de venta y optimicen la experiencia de uso de sus productos.

El director de Hispack, Xavier Pascual,



destaca la buena respuesta y amplio apoyo sectorial que se traduce en “una elevada representatividad y calidad de la oferta en la feria líder del mercado ibérico del packaging, lo que a priori es una garantía para atraer un mayor número de visitantes con poder de decisión y prescripción de compra de diferentes sectores industriales usuarios de soluciones de envase y embalaje, además de la gran distribución y el retail”.

Más visitantes

Hispack se ha fijado como reto superar los 27.000 visitantes y ya ha puesto en marcha diferentes acciones para conectar con marcas envasadoras finales y pymes industriales de todas las Comunidades Autónomas, así como con profesionales internacionales con proyectos de compra de soluciones de packaging para que conozcan la oferta de los proveedores españoles. En este sentido, Hispack prevé crecer un 10% en número de visitantes nacionales y un 12% en el de internacionales.

Para ello, Hispack está llevando a cabo un trabajo de identificación de las 100 grandes empresas consumidoras de elementos de packaging de cada Comunidad Autónoma para invitarlas al evento de forma personalizada, facilitándoles la visita con descuentos de viajes otros incentivos y servicios como la creación de agendas de reuniones a medida. Asimismo, Hispack mantiene acuerdos de colaboración con distintas asociaciones vinculadas a sectores de demanda (alimentación, bebidas, cosmética, droguería, química, automoción, construcción, retail, etc.) para conectar con profesionales de empresas de estas especialidades, principalmente de perfil técnico vinculado a la producción.

Nuevo plan de internacionalización

En el terreno internacional, Hispack se alía nuevamente con Amec para llevar a cabo su programa de invitación de com-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

pradores y prescriptores internacionales poniendo el foco en Marruecos, Túnez, Polonia y México, cuatro mercados de interés para las exportaciones españolas de maquinaria y materiales de envase y embalaje. Además, se pondrá en marcha la campaña "Why Spanish Solutions" para promocionar las ventajas competitivas de la maquinaria de packaging española y el salón Hispack como el mejor escaparate para conocerlas. Todo ello, aprovechando los activos, contactos y experiencia de anteriores ediciones a través de las delegaciones de Fira de Barcelona y Amec en el extranjero.

Como novedad, Hispack presentará Japón como mercado oportunidad para el packaging español, activando vías de cooperación industrial entre empresas de oferta y demanda de ambos países, y generando conocimiento sobre innovación y tendencias. Al mismo tiempo, se mejorará notablemente la experiencia de visita del profesional internacional, ya que el salón se propone crear una agenda específica de contenidos para ellos.

La sostenibilidad mueve el packaging

En el apartado actividades, Hispack contará con el espacio de conocimiento "Unboxing"cuyas ponencias se centrarán en la sostenibilidad, como tema monográfico que cubre todo el ciclo de vida del packaging. Se hablará de materiales, diseños, estrategias, innovación y de la sostenibilidad del envase aplicada en industrias finales.

Relacionado con este último punto, ya se ha abierto la convocatoria del programa "Best in class" que reconocerá a varias empresas clientes de los expositores de Hispack como ejemplo de buenas prácticas en la incorporación de soluciones de packaging con alto impacto innovador y transformador de sus productos y procesos. También habrá otras jornadas y actividades convocadas por asociaciones como Aerce, el Packaging Cluster o el Beauty Cluster.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Otra iniciativa destacada serán los itinerarios tematizados a disposición de los visitantes para visibilizar y explicar de primera mano la innovación que presentan los expositores en la feria. El público interesado podrá inscribirse en las visitas guiadas dentro de unos horarios establecidos o bien realizar la ruta por libre mediante un mapa que identificará las paradas imprescindibles.

Paralelamente, el salón barcelonés también está trabajando en la organización del "Engineer Day" con el objetivo de atraer a los perfiles de ingeniería técnicos vinculados a las áreas de producción, operaciones e I+D de diferentes sectores industriales usuarios de packaging.

Para este colectivo, Hispack organizará un programa específico de actividades que tendrá lugar el 8 de mayo. Ese mismo día, se celebrará la Noche del Packaging, un evento de networking sectorial que prevé reunir más de un millar de personas. Previamente, se hará entrega de los Premios Liderpack 2023, los más importantes galardones de Packaging y PLV en España.

Finalmente, Hispack actualizará el estudio sobre la industria del packaging en España, una herramienta bibliográfica que recoge las principales magnitudes económicas y empresariales del sector. En esta ocasión, el informe incorporará, además, un Barómetro sectorial que tomará el pulso del mercado en clave de negocio a partir de las opiniones de representantes de empresas, expertos y entidades vinculadas al mundo del envase y embalaje de nuestro país.

https://www.hispack.com

QUADPACK

Abrazando la diversidad

Tiempo de lectura: 3min.

Quadpack Foundation colabora con la Fundación Ricardo Fisas para empoderar a profesores y niños con diferencias de aprendizaje
Frente: Pilar Zahonero, Directora Escola Canigó de l'Hospitalet de Llobregat, Tim Eaves, Chairman Quadpack Foundation; Joaquín Serra, Impulsor Project Difference en la Fundación Ricardo Fisas Natura Bissé.- Atrás: Marta Ortiz, Elisabet Espinosa.En 2022 se abrió un nuevo capítulo de colaboración para Quadpack y Natura Bissé, socios a largo plazo. Unidas por su voluntad de apoyar proyectos educativos, ambas empresas ponen sus fundaciones corporativas al servicio de los docentes y los niños y niñas de las regiones de Cataluña a través del Project Difference, liderado por la Fundación Ricardo Fisas Natura Bissé.

Project Difference tiene una larga historia acompañando y formando a los docentes de las escuelas en las diferencias de aprendizaje, como la dislexia, el TDAH, el autismo y las altas capacidades, entre otras. Desde 2016, más de 1.500 educadores y 13.000 estudiantes se han beneficiado del programa. El año pasado, Quadpack Foundation se sumó a la iniciativa aportando fondos para apoyar la formación de los profesores de la Escola Canigó, una escuela cooperativa con sede en L'Hospitalet de Llobregat.

Según Marta Ortiz, presidenta de la cooperativa escolar y mestra de atención a la diversidad, además de la formación, los docentes tienen acceso a sesiones semanales de mentoría con expertos, donde pueden plantear casos que les preocupan y acordar pautas y herramientas de apoyo para aplicar en el aula. "Nuestros maestros están encantados con el programa. A menudo, la escuela es el único canal de apoyo al que pueden acceder estos niños. El sistema de salud solo puede ofrecer servicios a los casos más graves, y algunas famílias nos puedes costear los tratamientos privados, ya que estos son largos y muy costosos", dijo.

"Gracias a colaboraciones con entidades como Quadpack Foundation y escuelas como Escola Canigó seguimos impulsando el Programa Project Difference, con el objetivo de apoyar a los docentes en la detección y el acompañamiento de estudiantes que aprenden de una manera diferente", explica Sylvie Baguet, Directora Ejecutiva de la Fundación Ricardo Fisas Natura Bissé.

A través de esta oportunidad de colaboración, Quadpack Foundation cumple nuestra misión de apoyar programas educativos y tener un impacto positivo en las comunidades que nos han dado un hogar, como L'Hospitalet de Llobregat.

Evento Tecnológico 2023: Gneuss presenta tecnologías de reciclaje OMNI y celebra el 40 aniversario de la empresa

Tiempo de lectura: 6 min.

Con motivo de su 40 aniversario, la empresa familiar Gneuss de Bad Oeynhausen presentó durante un evento tecnológico de dos días de duración, los días 7 y 8 de noviembre de 2023, nuevos productos interesantes y tecnologías de reciclaje innovadoras. Visitantes de cinco continentes diferentes participaron y vivieron presentaciones de primera mano de los sistemas de extrusión MRS, MRSpure y MDS, así como de los sistemas de reciclaje OMNImax y OMNIboost y varios sistemas de filtración por fusión.

Los hermanos directores, Dr. Stephan Gneuss y Daniel Gneuss, inauguraron el evento en la nueva nave de producción de 2.700 m² especialmente adaptada para el evento y presentaron las innovaciones tecnológicas mediante las siguientes presentaciones. Los jefes de departamento de las divisiones Fibras y Pellets, Láminas e Investigación y Desarrollo proporcionaron información sobre las características y aplicaciones clave de las nuevas tecnologías de reciclaje OMNI. Los elementos interactivos de la encuesta durante las presentaciones alentaron un animado intercambio de ideas y perspectivas sobre el reciclaje de plásticos entre los participantes.

Fig. 1: Sala de eventos Gneuss Technology en la sede de la empresa en Bad Oeynhausen

En el Centro Técnico 1 de Gneuss en el sitio principal, la atención se centró en el procesamiento de PET y PS triturados en láminas termoformadas de calidad alimentaria en una línea de reciclaje OMNImax. Por otro lado, las pruebas en el Centro Técnico 2 se concentraron en la granulación de fibras de PET utilizando el sistema de reciclaje OMNIboost y el reciclaje en circuito cerrado de tapas de botellas de HDPE con la extrusora MRSpure.

Lo más destacado de la noche del primer día fue una cena de gala en el histórico Kaiserpalais, que se celebró para conmemorar el 40 aniversario de Gneuss.

El fundador de la empresa, Detlef Gneuss, no sólo recordó el pasado de su empresa familiar, sino que el Dr. Stephan Gneuss también ofreció una visión de los próximos años y de la continuación de la historia de éxito de Gneuss.

El evento fue un gran éxito y demostró una vez más la fuerza innovadora y la competencia tecnológica de la empresa alemana. La participación internacional y las reacciones siempre positivas de los visitantes pusieron de relieve el gran interés por las tecnologías sostenibles. Una mirada al futuro promete nuevos avances pioneros en el campo del reciclaje y los procesos de producción sostenibles.

Fig. 2: Cena de gala Gneuss ' 40th aniversario en el histórico Kaiserpalais

Mayor información:
Representante en Argentina de Gneuss.
BEYNAC Internacional S.A.
Contacto: Miguel Monti y Oscar Rocha
Celular + 54 911 40 94 98 74 Miguel Monti Celular + 55 11 996 25 33-85
E-mails: Miguel Monti monti.miguel@gmail.com
Oscar Rocha orbeynac@gmail.com

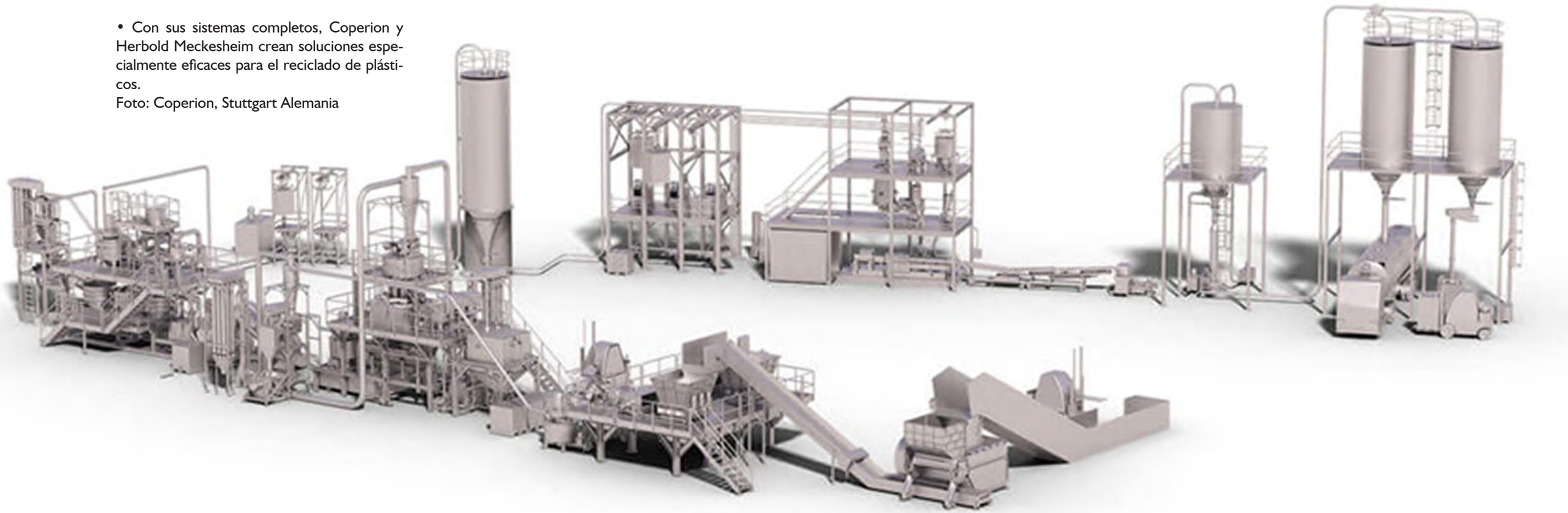
Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica:
Gneuss Repr. Coml. Ltda.
Al. Rio Negro, 1084 cj 114
06454-000 – Barueri – SP – Brasil
Contacto: Andrés F. Grunewald
Teléfono: +55 11 4191 1449
Celular: +55 11 99244 0779
Andres Grunewald
<Andres.Grunewald@gneuss.de>
E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com
www. gneuss.com
Gneuss – Alemania
Gneuss Kunststofftechnik GmbH
Moenichhusen, 42
32549 – Bad Oeynhausen – Alemania
Contacto: Andrea Kossmann
E-Mail: gneuss@gneuss.com
Telefono: +49 5731 5307-0
www.gneuss.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - N° 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

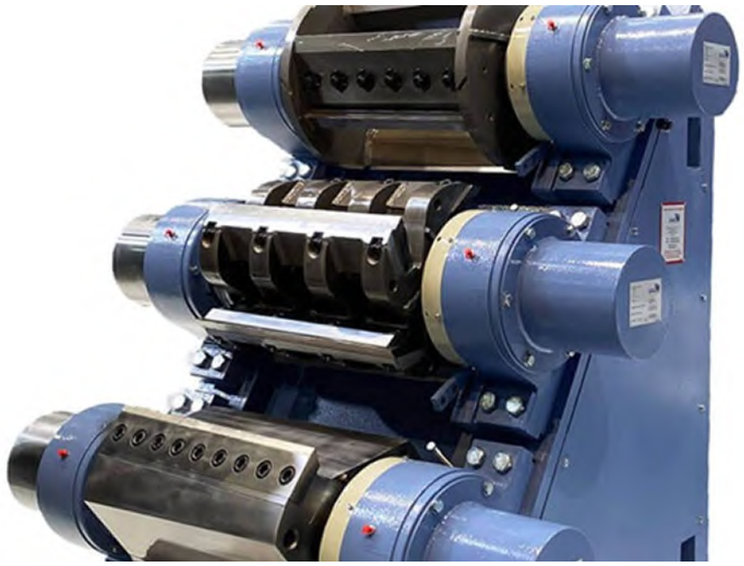
Tecnologías de alta eficiencia para procesar y reciclar plásticos en Fakuma 2023

Tiempo de lectura: 15 min.

En Fakuma 2023, exposición que se realizó en Friedrichshafen, Alemania, Coperion y Herbold Meckesheim presentaron soluciones innovadoras de productos y procesos que hacen que tanto el compounding como el reciclaje de plásticos sean notablemente más eficientes y aumentan la calidad del producto conseguido.



• Con sus sistemas completos, Coperion y Herbold Meckesheim crean soluciones especialmente eficaces para el reciclado de plásticos.
Foto: Coperion, Stuttgart Alemania

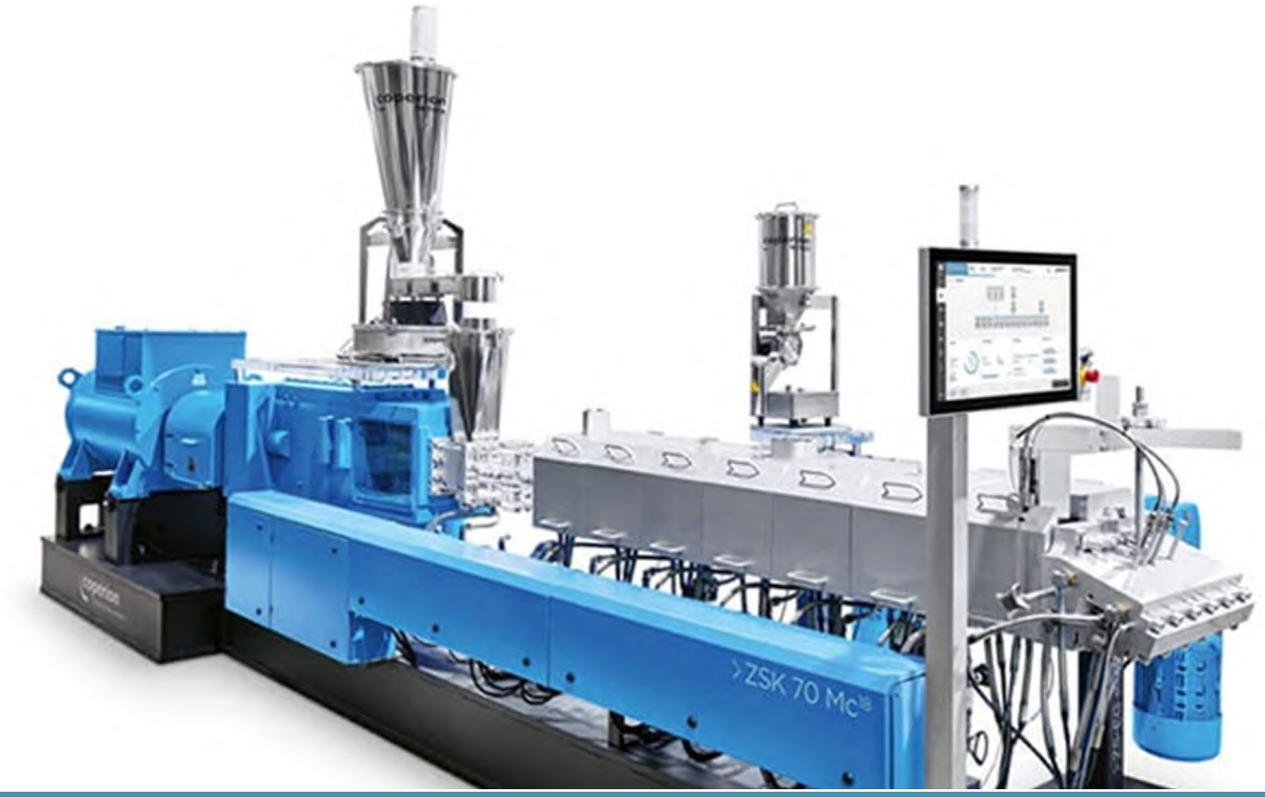


• Los granuladores Herbold Meckesheim se caracterizan por un modo de funcionamiento muy eficiente, en particular debido a la geometría de corte de los rotores. Foto: Herbold Meckesheim, Meckesheim, Alemania

Uno de los productos que más llamó la atención en el stand de Fakuma, fue el alimentador preconfigurado ProRate™ PLUS-S. Sirve como modelo de la tecnología integral y la experiencia en procesos de Coperion en todas las tareas de compounding. Desde la manipulación de materias primas hasta el granulado, pasando por el transporte, la alimentación, la fusión, la dispersión, la homogeneización y la desvolatilización, Coperion suministra tanto componentes individuales de alta eficiencia

como sistemas completos.
El valor añadido de la fusión de Coperion y Herbold Meckesheim, especialista en el reciclado mecánico de plásticos y residuos plásticos, queda reflejado en el stand en una planta virtual de reciclado de PET que ambas empresas han creado. Esta planta virtual presentó una de las soluciones completas para el reciclaje de plásticos que Coperion, junto con Herbold Meckesheim, pone ahora a disposición de un único proveedor. Muestra el proceso completo y, al mismo tiempo, permite echar un vistazo a numerosos componentes clave y sus funciones.

• *Las extrusoras de doble husillo ZSK de Coperion están equipadas con numerosas novedades que garantizan una alta eficacia en la fabricación de compuestos plásticos. Foto: Coperion, Stuttgart, Alemania*



Además, se expusieron rotores de los granuladores de Herbold Meckesheim en varios tamaños y para diversas aplicaciones. El concepto de rotor con geometría de corte es una razón decisiva para la alta eficiencia de los granuladores de Herbold Meckesheim.

Plantas de reciclaje de plásticos de un solo proveedor
Además de componentes individuales, Coperion y Herbold Meckesheim construyen ahora sistemas completos para el reciclaje de plásticos. Desde el procesamiento mecánico -reducción de tamaño, lavado, separación, secado y aglomeración de plásticos- hasta la manipulación de materiales a granel, pasando por la alimentación y la extrusión, hasta el compounding y la granulación, estas plantas cubren toda la cadena del proceso de reciclaje de plásticos. Desde su fusión, ambas empresas han seguido desarrollando y ajustando de forma óptima sus tecnologías para los distintos pasos del proceso, de modo que los sistemas completos funcionen con una eficiencia extremadamente alta.

Coperion y Herbold Meckesheim realizan soluciones para el reciclaje mecánico de residuos postindustriales y postconsumo, el reciclaje químico, el reciclaje con disolventes y la desodorización, adaptadas al tipo de plástico que se procesa. Como muestra de su experiencia en estos diversos procesos de reciclaje de plásticos, Coperion y Herbold Meckesheim mostraron en Fakuma 2023 una simulación de una

• *Los alimentadores gravimétricos ProRate PLUS de uno y dos husillos tienen una construcción muy robusta y destacan por su buena relación calidad-precio.*
Foto: Coperion K-Tron, Niederlenz, Suiza

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

planta de reciclaje de PET. Los visitantes del stand pudieron observar directamente todos los pasos del proceso y ver la construcción y funcionalidad de las tecnologías clave.
El concepto de rotor y la geometría de corte, adaptados individualmente a la tarea y a la materia prima, son fundamentales para la alta eficiencia de los granuladores de Herbold Meckesheim. Los granuladores de Herbold Meckesheim trabajan con una verdadera acción de corte transversal doble: no sólo las cuchillas del rotor están montadas en un ángulo inclinado, también las cuchillas del estator crean un corte limpio con una separación constante en toda la anchura de las cuchillas. El producto final es un triturado con muy buenas características de flujo, bajo porcentaje de finos y alta densidad aparente que puede reintroducirse fácilmente en el proceso. En el stand se pudieron ver varios rotores de granuladores Herbold Meckesheim.
Soluciones inteligentes para una mayor eficiencia en las tareas clásicas de compuestos
En Fakuma, Coperion también presentó usos versátiles y eficientes de sus extrusoras de doble husillo ZSK y STS, así como sus tecnologías de alimentación y transporte en tareas de compounding clásicas y de futuro.
Las tecnologías de Coperion son ideales para la fabricación de compuestos exigentes como los bioplásticos.
Debido al número de polímeros base posibles y a la variedad de recetas, la fabricación de bioplásticos plantea exigencias muy elevadas a la tecnología de compounding. Coperion ya ha suministrado numerosos sistemas para la producción de bioplásticos. La amplia experiencia en procesos de la empresa se aprovecha para diseñar cada paso del proceso de forma que se consigan las propiedades mecánicas requeridas de los productos finales bioplásticos.

Como representante de su tecnología de compounding y soluciones de proceso de primera clase, Coperion mostró en su stand de Fakuma el alimentador preconfigurado ProRate PLUS en tamaño S con sistema de rellenado integrado. Este alimentador gravimétrico de funcionamiento continuo de Coperion K-Tron es muy robusto y destaca por su buena relación calidad-precio.

Este alimentador monohusillo es una solución especialmente económica para alimentar de forma fiable materiales a granel de flujo libre. Coperion K-Tron también ha ampliado la línea de alimentadores ProRate PLUS con un alimentador de doble husillo PLUS-MT especial para la alimentación de polvos.

Servicio integral
Coperion lleva a cabo su intensa labor de investigación y desarrollo tanto para nuevas plantas como para su integración en sistemas existentes. Para ello, Coperion ofrece paquetes integrales de mantenimiento y modernización para todas sus tecnologías, que aumentan la productividad, flexibilidad y fiabilidad de las plantas hasta un nivel significativamente mejorado. Estos servicios permiten a los operadores de las plantas aprovechar plenamente el potencial de rendimiento mejorado de la planta en el menor tiempo posible.

Acerca de Coperion
Coperion es el líder tecnológico y de mercado mundial en sistemas de compuestos, sistemas de alimentación, sistemas de productos a granel y servicios. Coperion desarrolla, produce y da servicio a plantas, maquinaria y componentes para las industrias del plástico, química, farmacéutica, alimentaria y de minerales. Coperion emplea a 2.500 personas en todo el mundo en sus dos divisiones: Polymer and Strategic Markets y Aftermarket Sales and Service, así como en sus 30 empresas de ventas y servicios. Coperion K-Tron es una marca de Coperion.

Acerca de Herbold Meckesheim
Herbold Meckesheim es uno de los principales especialistas en reciclaje y fabrica máquinas y plantas para procesar residuos plásticos puros procedentes de la industria, así como plásticos usados, mezclados y contaminados. Las soluciones de sistemas modulares para líneas de reciclaje automatizadas se prueban en el propio centro técnico de la empresa. Más de 240 empleados en la sede central y el personal de las agencias internacionales acompañan a las plantas y máquinas a medida desde la fase de concepción, pasando por la puesta en marcha, hasta el final de su uso comercial.

MAYOR INFORMACION:
Representante de Herbold Meckesheim
CORAS S.A. ARGENTINA
Ing. Guillermo E. Erdei,
Presidente: Ing. Gabriel A. Szejnblum, Director

Billinghurst 1833, Piso 2° - (C1425DTK)
Buenos Aires Argentina
Tel.:(+54 11) 4828-4000 - Fax.: (+54 11) 4828-4001
E-mail: coras@coras.com.ar
www.corasgroup.com - www.herbold.com

MAYOR INFORMACION:
Representante Coperion-K-Tron en Argentina
CARLAREN S.A.
Asistencia técnica y fabricación local de equipos propios
Ing. Héctor M. García Real
French 3681, Planta Baja "B"
Ciudad de Buenos Aires
Tel.: 4805-5305 - Fax: 4805-0222
E-mail: equind@carlaren.com
www.carlaren.com - www.coperion.com
www.hillenbrand.com

Representante Coperion en Brasil
COPERION LTDA
Ing. Guilherme Mohr
Rua Arinos nr. 1000 - RBCA - Royal Business Center Anhanguera, Módulo 4
Parque Industrial Anhanguera
CEP 06276-032 Osasco / SP, Brasil

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

FERRERO

Ferrero Group anuncia la nueva meta de embalaje 100% reciclable

Tiempo de lectura: 3 min.

La empresa se compromete a hacer que todos los envases sean 100% reutilizables, reciclables o compostables hasta 2025
El Grupo Ferrero anuncia un nuevo compromiso de hacer que todos los envases sean 100% reutilizables, reciclables o compostables hasta 2025, a través de su estrategia de responsabilidad social: "Compartir valores para crear valor".
La nueva apuesta por el uso del packaging consolida el enfoque de Ferrero para la mejora continua del impacto de sus envases y encaja en nuestra estrategia que tiene como objetivo minimizar el impacto ambiental, desde las materias primas hasta las fábricas y la logística, a lo largo de la cadena de valor.
Como parte del anuncio, Ferrero firmó el compromiso global para una nueva economía de la Fundación Ellen MacArthur. Al firmar el compromiso global para una nueva economía plástica, Ferrero busca tener un papel activo y también se compromete a eliminar la problemática de los envases de plástico innecesarios a través del rediseño, la innovación y los nuevos modelos de entrega.
"Ferrero siempre ha tenido una postura responsable con respecto al suministro de experiencias de productos de alta calidad que contribuyen positivamente a la sociedad hoy y en el futuro. Esta creencia nos sigue moviendo hacia una cadena de valor responsable, suministro sostenible de productos, producción sostenible y, ahora, el fortalecimiento aún mayor de nuestro compromiso con un embalaje más sostenible. Nos complace anunciar nuestro compromiso con el embalaje 100% reutilizable, reciclable o compostable hasta 2025. La firma del compromiso global para una nueva economía del plástico con la Fundación Ellen MacArthur nos permite apoyar la aceleración hacia una economía circular", dijo Giovanni Ferrero, Presidente Ejecutivo de Grupo Ferrero.
Lapo Civiletti, CEO del grupo Ferrero añadió: "Tenemos ambiciones de crecimiento, y es esencial inculcar la sostenibilidad en todo nuestro negocio. Este nuevo compromiso con el uso de envases es un paso importante para lograrlo".
Para cumplir con este nuevo y desafiante compromiso, Ferrero involucrará a todo su grupo, proveedores y socios. Las inversiones en P&D y la innovación abierta, además de trabajar con asociaciones, impulsarán la estrategia de Ferrero de eliminar envases de plástico innecesarios sin comprometer la calidad y frescura de sus productos.

https://www.ferrero.com.ar/
www.kinder.com.ar
www.ferrerocsr.com
www.ferrerocareers.com
www.ferrero.com

COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD

¡Gracias una vez más!

Clientes, proveedores y colegas nos visitaron en la
18º Exposición Internacional del Envase
Sigamos transitando juntos el compromiso
con la calidad, la sustentabilidad y el medio ambiente

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Industrias Plásticas - Año 37 - Nº 277 - NOVIEMBRE 2023

VER VIDEO EN:

https://cotnyl.com/gracias-una-vez-mas

Conoce la linea de productos reutilizables de Cotnyl en nuestro sitio web:

cotnyl.com

COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD

Cotnyl S.A.

Calle 97 Nro. 869
San Martín, Buenos Aires
B1650IAA Argentina

Consultas:

General:

+54 9 11 2750 4337

Ventas:

+54 9 11 3329 0060

RRHH:

+54 9 11 7107 5505

info@cotnyl.com

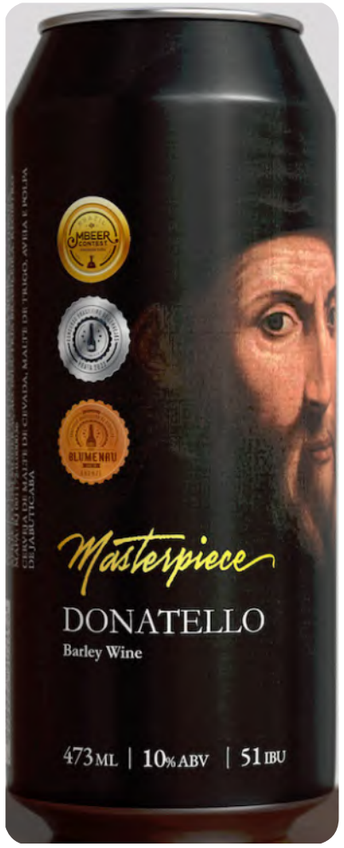
Ball Corporation y Masterpiece lanzan la primera cerveza del mundo con sello ASI sustentable en lata

Tiempo de lectura: 6 min.

Donatello, la barley wine exclusiva de la cervecera, acerca el espíritu pionero de la marca a los consumidores que operan bajo normas ESG garantizadas por certificaciones internacionales

Ball Corporation y la Cervecería Masterpiece anuncian hoy el lanzamiento de la cerveza Donatello en lata y con el sello de certificación de la Iniciativa para la Gestión Sustentable del Aluminio (ASI por sus siglas en inglés).
Garantizando los resultados ESG y la trazabilidad del aluminio a lo largo de toda la cadena, la etiqueta nació en Brasil y es la primera del mundo en obtener este sello impreso en el envase.

La lata, resultado del trabajo en conjunto entre la compañía líder mundial en envases de aluminio y la cervecería más sustentable, se imprimió en la única línea de impresión digital de calidad fotográfica del planeta, Ball Digital Printing.
En 2020, Ball ya era conocida como pionera del sector al recibir ambas certificaciones ASI, en las normas de rendimiento y de cadena de custodia.
Con este logro, empezó a trabajar con las marcas de embalajes para que también pudieran certificarse y lanzar al mercado productos que llevaran dicho sello en la lata y, de esta forma, transmitieran a los consumidores la certeza de que las empresas siguen principios medioambientales, sociales y de gobernanza, además de normas de producción y trazabilidad del aluminio en toda la cadena, desde la extracción o el reciclaje hasta el consumidor final.



"En Ball consideramos a la sustentabilidad como un pilar innegociable. Por eso, entendiendo que tenemos que emprender acciones urgentes que nos lleven a una verdadera economía circular, asumimos nuestra responsabilidad como líderes en el sector y estamos orgullosos de haber sido pioneros en este logro, junto con Masterpiece", indicó Estevão Braga, Director de Sustentabilidad de Ball para América del Sur. Y agregó: "La certificación ASI y el lanzamiento de la primera cerveza con este sello sustentable representan un importante paso para el sector, ya que garantiza que las operaciones se realizan bajo estrictas normas ESG en toda la cadena".
Masterpiece, cervecería que ya cuenta con el sello de Empresa B -considerada la mayor en gestión y sustentabilidad del mundo-, ha elegido primer lanzamiento con sello ASI la cerveza Donatello, una barley wine que cuenta con tres premios nacionales.

"Esta certificación garantiza que el aluminio utilizado en la lata se ha producido de forma sustentable, teniendo en cuenta aspectos medioambientales, sociales y de gobernanza.
Esto puede atraer a consumidores preocupados por la sustentabilidad, lo que refuerza su imagen y se traduce en una clientela más fiel y una ventaja competitiva en el mercado", comentó André Valle, CEO de Cervecería Masterpiece.
Y reflexionó: "Esperamos que esto estimule una tendencia hacia el uso de materiales de envasado respetuosos con el medio ambiente en otras cervecerías del mundo, promoviendo un impacto positivo en el sector en su conjunto y en la reducción del impacto medioambiental".

Lo que representa el sello ASI es una iniciativa mundial sin ánimo de lucro que establece normas para garantizar un rendimiento sustentable basado en los principios ESG y ofrece garantías de producción responsable a lo largo de toda la cadena de valor del aluminio sobre la base de dos certificaciones:
Cadena de Custodia y Estándar de Desempeño. Obtener el sello ASI es un paso importante hacia una economía circular rutinaria que debería llamar cada vez más la atención de los consumidores conscientes sobre los impactos sustentable de sus decisiones de compra.

Ball, conocida mundialmente por ofrecer soluciones de aluminio y trabajar en la sustentabilidad como un pilar intrínseco de su negocio, ha sido la primera empresa del sector en conseguir las certificaciones ASI en todo el mundo: en 2020, en sus unidades de Europa, Oriente Medio y África, en 2021 en sus plantas de América del Sur y, al año siguiente, en las de Norteamérica.

Acerca de Ball Corporation
Ball Corporation suministra soluciones de embalaje de aluminio innovadoras y sostenibles para clientes de bebidas, cuidado personal y productos para el hogar, así como tecnologías y servicios aeroespaciales y de otro tipo principalmente para el gobierno de los EE. Ball Corporation y sus subsidiarias emplean a 21,000 personas en todo el mundo y reportaron ventas netas en 2022 de $15.35 mil millones.

www.ball.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - N° 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

BRÜCKNER MASCHINENBAU

A Member of Brückner Group

Veinte años de Brückner Servtec

Dos décadas de suministro y mantenimiento de servicios para la industria de películas bi-orientada

Tiempo de lectura: 6 min.

Hace 20 años se sentaron las bases para la creación de Brückner Servtec GmbH. Nacida de Brückner Maschinenbau, el objetivo de los fundadores y la dirección era brindar apoyo, junto con un servicio de primera clase a todos los productores de películas bi-orientadas en todo el mundo.

Esto abrió nuevas oportunidades para Brückner, ya que una empresa claramente orientada al servicio enfoca su atención en el desarrollo de mercados específicos, independientemente de la aparición de nuevos negocios de líneas de producción.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Como parte del Grupo Brückner, Brückner Servtec ha crecido y se ha convertido en una empresa internacionalmente exitosa con más de 200 empleados en 14 ubicaciones en todo el mundo.
Recientemente, su facturación ha alcanzado aproximadamente los 70 millones de euros.

A lo largo de los años y bajo el lema "Serving your Success", Brückner Servtec ha desarrollado tecnología de vanguardia ofreciendo numerosos servicios y productos.

El espectro de acción de Brückner Servtec, abarca desde mejoras en las líneas de películas plástica Bi-Orientada, servicios de reparación y hasta la gestión del mantenimiento, incluye un catálogo completo de piezas de repuesto combinado con soluciones de software para la transformación digital.

La clave para lograr estándares de rendimiento tan notables radica en la consolidada experiencia de los especialistas de Brückner Servtec junto con los recursos de Brückner Maschinenbau, todo con el propósito de proporcionar know-how para garantizar la máxima disponibilidad de las plantas de sus clientes.

Esta es una selección de éxitos tecnológicos logrados conjuntamente con los clientes en los últimos 20 años:

• 2003: conversión de una planta de producción para elevar su velocidad de línea hasta los 525 metros por minuto, siendo esta la más alta de la época.

• 2007: primera conversión a una planta de películas de empaque a 7 capas, con barrera de EVOH para proteger los alimentos de la humedad y el oxígeno.

BRÜCKNER MASCHINENBAU
A Member of Brückner Group

• 2010: equipamiento de control remoto de última generación para técnicos de servicio.

• 2014: aumento de la velocidad de línea, que resultó en un incremento del 40 % en la eficiencia de una línea de producción de 20 años de antigüedad.

• 2019: lanzamiento al mercado de la plataforma de servicio digital Brückner ONE.

• 2021: transformación integral de una planta de 30 años de antigüedad para producir películas especiales, llevándola a los estándares actuales de la industria.

• 2023: Recubrimiento coating en línea para el acabado de superficies que hacen posible la producción rentable de películas reciclables en todo el mundo.

Brückner Servtec ofrece servicios y mejoras a los clientes en su camino hacia la producción sostenible de películas de plástico con una demanda creciente.

Algunos ejemplos de esto son:

• Acciones para el ahorro de energía como auditorías energéticas, sistemas de recuperación de calor y uso de extrusoras de doble tornillo.

• Uso optimizado y económico de materias primas "producción sin residuos" mediante un mejor manejo de materias primas y reutilización directa de los excedentes de producción.

• Extensión de la vida útil de las líneas de producción de películas mediante un mantenimiento regular y suministro de piezas de repuesto.

• Conversión de líneas de estiramiento de películas existentes a líneas de producción sostenible de películas mono-material reciclables.

"Este aniversario da fe de la confianza de nuestros clientes en nuestra experiencia. Estamos yendo más allá para seguir siendo el principal socio de servicio para los productores de películas en la industria biaxial, utilizando soluciones y servicios de primera clase para todo el ciclo de vida de las plantas de producción de películas de plástico", en palabras de Markus Gschwandtner, Director General de Brückner Servtec.

"Gracias al equipo dedicado e internacional de Brückner Servtec, estamos moldeando el futuro de la producción de películas de plástico en términos de sostenibilidad", enfatiza el Dr. Axel von Wiedersperg, Director General y CEO de Brückner Group SE, El holding del Grupo Brückner.

Brückner Servtec es miembro del Grupo Brückner, una empresa familiar alemana líder en todo el mundo en la provisión de soluciones técnicas a medida y servicios para la industria del plástico y el embalaje, con más de 2,900 empleados en 20 ubicaciones en todo el mundo.
Otros miembros del Grupo Brückner incluyen Brückner Maschinenbau, líder mundial en líneas de estiramiento de películas, Kiefel, un importante fabricante de maquinaria en el campo del embalaje de fibras naturales y polímeros, y PackSys Global, un fabricante de plantas de embalaje de última generación de renombre mundial.

Las empresas de Brückner alinean sus estrategias, productos, procesos y ubicaciones con los principios de sostenibilidad. Se ha introducido un equipo de Gestión de la Sostenibilidad en los últimos dos años.

El año pasado, se presentó por primera vez un Informe de Sostenibilidad.

www.brueckner-servtec.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

STADLER®
Engineering at its best

STADLER instala una planta de clasificación híbrida de RSU y envases en la Guadalajara, España

Tiempo de lectura: 6 min.

STADLER Selecciona S.L.U. (filial de Stadler Anlagenbau GmbH) ha culminado la instalación de una nueva planta de clasificación en el centro de tratamiento de residuos de Torija. Este centro forma parte del Consorcio para la Gestión de Residuos Urbanos de la provincia de Guadalajara (propiedad de la Diputación Provincial de Guadalajara), que cubre un territorio de 288 municipios y 21 mancomunidades (el conjunto de la provincia de Guadalajara).

El centro de Torija, gestionado por la UTE RSU Guadalajara, presta sus servicios a toda la provincia y recibe residuos de plantas de transferencia de 22 municipios de forma directa. Las instalaciones constan de una planta de clasificación, una planta de compostaje, una planta de tratamiento de lixiviados y un vertedero.

La empresa pública TRAGSA fue la encargada de sacar a licitación el proyecto de mejora de la planta de clasificación. La nueva planta debía integrarse en el edificio existente y procesar tanto residuos sólidos urbanos (RSU) como envases ligeros (EELL). STADLER resultó adjudicataria de la licitación gracias a sus conocimientos técnicos y su experiencia en gestión de proyectos.

"La visita a la sede de STADLER en Altshausen (Alemania) fue un punto de inflexión para nosotros y nos tranquilizó mucho durante la fabricación, ya que pudimos observar en primera persona el elevado nivel técnico de sus instalaciones, el nivel de su personal y la calidad de sus productos. Esto reforzó aún más nuestra confianza en la instalación que debíamos hacer", afirma Antonio Marzal, director gerente, Guadalajara, Unidad Territorial 4, Grupo TRAGSA.

La automatización aumenta la capacidad y mejora las tasas de valorización

La nueva planta de clasificación instalada por STADLER cuenta con una capacidad

STADLER
Engineering at its best

para procesar 40 t/h de RSU y de 4 t/h cuando trabaja con envases ligeros.
El proceso comienza con trómeles y un separador balístico STT 5000, el todoterreno de STADLER a la hora de separar residuos domésticos, residuos comerciales mixtos y residuos voluminosos. Va seguido de tres separadores ópticos para PET, PEAD, MIX de PLÁSTICOS (PS, PP y otros plásticos como PVC) y BRIKS (envases de cartón para bebidas líquidas) y clasificadoras para hierro y aluminio. Los materiales recuperados se almacenan y embalan para su venta.

La automatización del proceso con el separador balístico y los separadores ópticos ha mejorado las tasas de valorización y la eficiencia de la planta de clasificación, lo que ha aumentado su capacidad a más de 100 000 t/año de RSU y más de 12 000 t/año de envases ligeros.

Entrega puntual con un calendario muy ajustado

El proyecto comenzó con el desmantelamiento de la planta existente, que duró 3 semanas. El montaje de la planta nueva se completó en 10 semanas y se puso en servicio, según lo previsto, el pasado 30 de abril de 2023.
Éste era un requisito clave de la licitación, tal y como explica Antonio Marzal: "En este proyecto, era muy importante que la puesta en marcha de la planta tuviera lugar en una fecha concreta, y STADLER lo logró. Trabajando con STADLER sentimos la seguridad que transmite estar en manos de una empresa muy seria que garantiza el cumplimiento de los plazos y las normas de calidad acordados".

El enfoque colaborativo, la clave del éxito

El principal reto del proyecto era instalar la nueva planta dentro del edificio existente. "Esto significaba que todas las tareas debían llevarse a cabo con total precisión", explica Antonio Marzal. "Durante el proyecto, hemos sentido el apoyo del equipo de STADLER y, a pesar de la presión de los plazos de ejecución, en todo momento estuvimos seguros de que todo iría según lo acordado".

"En STADLER estamos muy orgullosos del trabajo realizado en la planta de Torija", añade Carlos Manchado Atienza, director de ventas internacionales de STADLER. "El magnífico trabajo de nuestros ingenieros permitió una instalación perfecta dentro del edificio existente.
Además, la excelente comunicación con los distintos proveedores participantes fue esencial para el cumplimiento de los plazos y de todos los requisitos del proyecto".
Antonio Marzal concluye: "Queremos dar las gracias a todo el personal de STADLER, desde el Sr. Willi Stadler hasta el último trabajador implicado en el proyecto, por su profesionalidad y empatía, que nos permitieron culminar este proyecto a la entera satisfacción del usuario final".

STADLER es una empresa líder especialista internacional en el área del diseño, la fabricación y el montaje de plantas automatizadas de clasificación y máquinas para la industria del reciclaje en todo el mundo.
Su equipo de más de 500 empleados cualificados ofrece una asistencia técnica integral y personalizada, desde el diseño conceptual hasta la planificación, producción, modernización, optimización, montaje, puesta en marcha, conversiones, desmontaje, mantenimiento y asistencia técnica de componentes de sistemas de reciclaje y clasificación.
Su oferta de productos incluye separadores balísticos, cintas transportadoras, trómeles y desetiquetadoras.
La compañía también ofrece estructuras de acero y armarios eléctricos para las plantas que instala. Fundada en 1791, la actividad y la estrategia de esta empresa familiar están respaldadas por su filosofía de ofrecer calidad, fiabilidad y satisfacción del cliente, para lo que se esfuerza en ser un buen lugar en el que trabajar y contar con un decidido compromiso social.

www.w-stadler.de

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Editorial
Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.
edemmafiorentin
editorial.emmafiorentino.7
Publicaciones Técnicas
Circulación en América Latina
Revistas Digitales Bimestrales
• Industrias Plásticas
• Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
• Packaging Argentino
• Laboratorios y sus Proveedores
• Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
• Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores
Bibliotequita Emma Fiorentino
Información Mundial gratis a solo un click:
70 revistas
www.emmafiorentino.com/revistas
Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910
CP (C1046AAB) Buenos Aires, Argentina
Tel./Fax: (54-11) 4943-0380 (rotativas/roll over lines)
DÍAS DE TRABAJO EN MODALIDAD HOME OFFICE:
Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259
Cel.: 15 4440 8756
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar -emmaf@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

El desafío de evitar el desperdicio de alimentos

SEE es pionera en la fabricación de bolsas para envasado al vacío que extienden la vida útil de los cortes de carne refrigerada por más de 90 días

El 29 de septiembre fue designado por la ONU el Día Internacional de Concienciación sobre la Pérdida y el Desperdicio de Alimentos. Se estima que el 40% de la comida que se produce a nivel mundial nunca se consume

Tiempo de lectura: 6 min.

Uno de los desafíos del mundo es encontrar una solución al desperdicio de alimentos. Se estima que el 40% de la comida que se produce a nivel mundial nunca se consume y esa cantidad podría alimentar a 3 mil millones de personas. El planeta no sólo tendrá que proveer los recursos necesarios para la población, sino que a su vez absorber los desechos que se producen.

SEE, empresa líder en soluciones de packaging comprometida con la sustentabilidad, comparte información acerca de la importancia de implementar soluciones para el envasado de alimentos que contribuyan a proteger el medio ambiente y promuevan la seguridad alimentaria, con el propósito de contribuir a mejorar la eficiencia operativa de los productores de alimentos.

Mediante el trabajo "Desperdicio de alimentos en supermercados y autoservicios de Argentina: Causas y estimaciones," realizado por We Team, Consumer Goods Forum, (GS1 Argentina en 2021), se dio a conocer que, en Argentina, durante el 2019, en supermercados y autoservicios, hubo una merma operativa de 4,8% que equivale a unas 123 mil toneladas y a un impacto económico muy importante.

Esto indica que por cada $100 vendidos en este segmento, se dejaron de recibir $4,8. Las principales causas que generaron esta merma operativa fueron devoluciones, desperdicios, vencimientos, roturas, robo identificado, entre otras. Los artículos más afectados fueron principalmente carne vacuna, pollo, bananas, tomate y productos lácteos.

Los cortes de carnes sin envasar pierden peso y humedad, además de correr riesgos de contaminaciones por manipulación inadecuada. Ni los consumidores, ni los supermercados buscan y quieren eso. Además, el impacto ambiental gana relevancia ya que, según el Programa de Naciones Unidas para el Medio Ambiente, el desperdicio de alimentos representa hasta el 10% de las emisiones totales de gases efecto invernadero.

Las bolsas para envasado al vacío de SEE son una solución para reducir el desperdicio y mantener las propiedades del producto por más tiempo.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

SEE es una empresa pionera en la producción de bolsas para envasado al vacío que extienden la vida útil de las carnes refrigeradas por más de 90 días. Gracias al envasado al vacío el circuito comercial y el consumidor final se benefician con un producto con calidad protegida desde el origen. El ciclo de venta se amplía y permite una cobertura geográfica más extendida.

El envasado al vacío extiende la vida útil de la carne vacuna e incluso posibilitan la maduración de la misma, haciéndola más tierna y jugosa. Las bolsas están confeccionadas con materiales de alta barrera que evitan la oxidación del producto, permiten el sellado hermético del envase y evitan la fuga de líquidos.

Los beneficios son múltiples:
- Extensión de la vida útil y reducción de mermas por vencimiento.
- Mejor manejo de inventario.
- Mayor inocuidad de los alimentos y menos riesgos de contaminación.
- Material de alta resistencia mecánica, protección de los alimentos durante la manipulación.
- Mejor presentación y experiencia de consumo.
- El envasado en origen asegura la calidad y frescura del producto.
- Reducción del desperdicio contribuyendo a la sustentabilidad.

La innovación promueve cambios que benefician la creación de envases cada vez más prácticos y funcionales, todo a favor de la conveniencia de los consumidores y con el objetivo de evitar desperdicios. La adopción de soluciones de envasado diseñados por SEE genera un impacto positivo en el medioambiente.

Acerca de SEE
SEE está en el negocio para proteger, resolver desafíos críticos de empaque y hacer que nuestro mundo sea mejor de lo que lo encontramos. Nuestras soluciones de envasado automatizado promueven una cadena de suministro global de alimentos, fluidos y líquidos más segura, más resistente y con menos desperdicio, posibilitan el comercio electrónico y protegen del daño a los productos en tránsito. La compañía, que anteriormente se llamaba Sealed Air, anunció su nueva marca corpora-

tiva y logotipo "SEE" en mayo de 2023. Nuestras marcas de soluciones reconocidas a nivel mundial incluyen el envasado de alimentos CRYOVAC, los sistemas para fluidos y líquidos LIQUIBOX®®, los envases protectores SEALED AIR®, los sistemas de envasado automatizado AUTOBAG®, el envasado BUBBLE WRAP®, SEE Automation™ y el envasado e impresión digital prismiq™. La asociación con nuestros clientes crea valor a través de soluciones de packaging sustentables, automatizadas y digitales, aprovechando nuestra experiencia como líderes en la industria de envases, sistemas de automatización, ingeniería y tecnología.

Nuestro ecosistema circular SEE Net Positive está liderando la industria del packaging en la creación de un futuro más sustentable desde el punto de vista ambiental, social y económico. Nos hemos comprometido a diseñar o modificar el 100% de nuestros materiales de envasado para que sean reciclables o reutilizables para 2025, con un objetivo más audaz de alcanzar cero emisiones netas de dióxido de carbono en nuestras operaciones globales para 2040. Nuestro Informe de Impacto Global destaca cómo estamos dando forma al futuro de la industria del embalaje. Estamos comprometidos con una fuerza laboral diversa y una cultura solidaria e inclusiva a través de nuestro compromiso de Diversidad, Equidad e Inclusión 2025.

SEE generó $ 5.6 mil millones en ventas en 2022 y tiene aproximadamente 17,300 empleados (incluidos los empleados de Liquibox) que atienden a clientes en 120 países/territorios.

Para obtener más información, visite sealedair.com. https://see-sustentabilidad.com

Instituto Nacional de Tecnología Industrial

INTI

Con impulso del INTI, la pyme Zafrán de San Martín se consolida en el mercado de snack saludables

Tiempo de lectura: 6 min.

El Instituto Nacional de Tecnología Industrial asistió a la pyme bonaerense en la producción de un refrigerio a base de harina de garbanzo, impulsando así la industrialización de alimentos más sanos y nutritivos.

Con la asistencia del Instituto Nacional de Tecnología industrial (INTI), la empresa Zafrán desarrolló una nueva línea de cereales inflados a base de harina de garbanzo, libre de octógonos, que se alcanzó a partir de la reversión de la fórmula original, y que permite seguir impulsando la industrialización de alimentos más sanos y nutritivos en Argentina.

En la actualidad, la empresa trabaja en un plan de desarrollo de proveedores con foco en sustituir importaciones y promover la incorporación de ingredientes agroecológicos, orgánicos o biodinámicos para la elaboración de sus snacks.

"Uno de los activos que caracteriza a nuestro país es la creatividad y la capacidad de emprendedurismo. Desde el Ministerio de Economía, Sergio Massa nos pide impulsar con herramientas concretas cada idea, cada proyecto innovador como el que lleva adelante Zafrán. Los alimentos orgánicos son cada vez más demandados acá y en todo el mundo", afirmó el secretario de Industria y Desarrollo Productivo de la Nación, José Ignacio de Mendiguren.

La empresa Zafrán propone alimentos elaborados a partir de ingredientes orgánicos, simples y reconocibles, sin aditivos, sin colorantes ni conservantes.

Por su parte, la presidenta del INTI Sandra Mayol, destacó que "apoyamos y capacitamos en forma permanente a pymes como Zafrán, que trabaja día a día para una alimentación cada vez más saludable, tanto en sus prácticas de producción como en los nuevos hábitos de consumo de la sociedad".

La empresa radicada en Villa Lynch, en el partido bonaerense de San Martín, se vinculó con el INTI con diferentes propuestas de trabajo, con el objeto de optimizar el proceso de producción de los cereales inflados de la línea "Zafranito" y la adaptación de la receta de sus galletitas a la nueva ley de Promoción de la Alimentación Saludable.

"Somos una empresa que tiene el propósito de transformar el mundo a través de la alimentación, la inclusión laboral, la regeneración del planeta y las personas", señaló Mariano Anello, cofundador de Zafrán.

A diferencia de otras asistencias, en este caso particular se realizó lo que se conoce como Scale Down, es decir, un escalado hacia abajo. Partiendo de la receta, se buscó reproducirla

INTI

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

a escala piloto y luego trabajar en un nuevo proceso para que, con las modificaciones impulsadas por el departamento de Desarrollo de Nuevos Productos del INTI, el resultado final sea igual al producto inicial, y de ahí volver al escalado industrial.

Según un estudio de la Fundación Interamericana del Corazón Argentina (FIC), el 87% de los cereales para el desayuno que se ofrecen en el mercado contienen una cantidad excesiva de uno o más nutrientes críticos como sodio, azúcares libres o grasas. En este escenario, la empresa Zafrán propone recetas elaboradas con ingredientes orgánicos, alimentos simples y reconocibles, sin aditivos, sin colorantes ni conservantes. La directora de Asistencia Tecnológica del INTI, Mariana Sánchez, indicó que "para llevar adelante la asistencia, la empresa puso como condición perfeccionar las formulaciones sin usar paquetes tecnológicos y preservar la identidad sensorial de los productos, lo cual significó un gran desafío para el equipo profesional del instituto".

Zafrán nació en 2011 a partir del impulso de dos emprendedores que buscaban una alternativa saludable a la tradicional oferta de snacks. A partir de ello consensuaron los valores de la empresa que hoy en día siguen vigentes, y actualmente comercializan una gran variedad de productos alimenticios, entre los que se encuentran refrigerios, barra de cereales de frutos secos, galletitas y granolas, entre otros.

Se trata de una Empresa B certificada, reconocida por B-Labs como una de las mejores para el mundo por su propósito de triple impacto: económico, social y ambiental.

Las empresas B se caracterizan por monitorear constantemente su incidencia según una serie de indicadores estandarizados y modifican su objeto social, garantizando la continuidad de su propósito no fiduciario.

www.zafran.com.ar

INTI

ENGEL

Premier en la Fakuma: el control ENGEL CC300 plus, con más ergonomía y mejores cualidades táctiles

Tiempo de lectura: 28 min.

En la FAKUMA 2023, ENGEL presentó un modelo perfeccionado de su exitosa unidad de control de máquina: el CC300 plus. Este nuevo miembro de la familia de controles CC300 es más personalizable y ofrece una ergonomía óptima.
El control CC300 plus es la respuesta de ENGEL a los comentarios y peticiones de los usuarios. Con él se atiende a las necesidades que actualmente plantea el manejo de equipos: procesos de equipamiento más frecuentes y un aumento de las actividades manuales.
El nuevo CC300 plus ofrece a los usuarios, precisamente, la ergonomía y la personalización mejoradas que necesitan. La estructura de tres piezas con doble mecanismo giratorio y su panel de teclas asignables individualmente marcan la diferencia con el CC300.

Más movimiento: de uno se han hecho tres
La ergonomía se ha mejorado gracias a la división del ENGEL CC300 plus en tres paneles: el de conexión, el de visualización y el de teclas.
El panel de conexión contiene las funciones habituales relacionadas con el registro del usuario, la parada de emergencia y el mecanismo de giro. También se pueden instalar interruptores mecánicos opcionales para funciones de seguridad, además de ampliaciones individuales.
El usuario inicia sesión del mismo modo que con el CC300, es decir, a través de RFID con el estándar habitual EUROMAP65. Además, el CC300 plus ofrece la opción de utilizar el nuevo sistema de inicio de sesión vía MIFARE, que permite a un administrador configurar autorizaciones específicas para determinados usuarios.

Como ya sucede en el actual CC300, el panel de visualización está equipado con un monitor táctil de 21,5". Este panel central está previsto para tareas de navegación, ajuste y visualización general.

El nuevo panel de teclas es el componente central del nuevo CC300 plus.
Nuevo panel de teclas personalizable con mejores cualidades ópticas y táctiles
Los llamativos ocho pares de teclas del CC300 plus transmiten, gracias a su respuesta táctil, una agradable sensación de seguridad y firme

Con la rueda de mando del e-move, los procesos de la instalación se pueden recorrer fácilmente de forma manual. Imágenes: ENGEL

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

control de la respectiva celda de producción ENGEL.
Al igual que en el CC300, en la variante plus, todas las teclas se pueden asignar de manera clara e individualizada. Mediante los elementos de mando (e-move o pares de teclas), se puede acceder rápidamente a las funciones individuales.
Además, ahora se pueden definir para el panel de teclas varios ajustes distintos que permiten, por ejemplo, cambiar rápidamente entre el control del robot, el control de los noyos y el control del proceso de moldeo por inyección.
La nueva función multitáctil permite manejar varios movimientos a la vez y navegar simultáneamente por la pantalla.

Posicionamiento independiente de los tres paneles

Los tres paneles (conexión, visualización y teclas) están conectados entre sí mediante un ajuste que se puede modificar con precisión y se pueden posicionar de manera fácil e independiente por medio de teclas.
La posición de trabajo óptima se memoriza en el control independientemente del usuario.
Si el control no se utiliza durante cierto tiempo o el operador de la máquina cierra la sesión, la unidad se vuelve a situar en la posición inicial y se integra, igual que el CC300, en la máquina de moldeo por inyección.
Esta función evita, además, de manera confiable las colisiones con apiladoras o con los vehículos autónomos que cada vez se utilizan más durante la producción. Cuando el usuario inicia sesión, los paneles vuelven a situarse en la posición que este ha ajustado como óptima.

Más transparencia: la secuencia e-move

Los elementos visualizados facilitan el manejo de la máquina: los colores y los símbolos indican si una función se está utilizando en la secuencia actual, si se puede activar o si no se puede usar en este momento.
Asimismo, se indica la posición final del movimiento iniciado.
En cuanto se pulsa una tecla, aparece un indicador de barra del valor real del recorrido y el usuario puede seguir el movimiento prácticamente en tiempo real.
El e-move es la característica especial de la familia de controles ENGEL CC300. Con la rueda de mando, los procesos de la instalación se pueden recorrer fácilmente de forma manual.
Una novedad del CC300 plus es la secuencia e-move visible en pantalla, que muestra las funciones memorizadas en el orden en que deben ser activadas. También este orden de funciones se puede modificar y ajustar individualmente. Además, gracias a una nueva tecnología de manejo, el e-move no sufre desgaste ni requiere mantenimiento.

Partiendo de los comentarios de los usuarios, el CC300 plus ha sido diseñado para entornos que requieren frecuentes operaciones de equipamiento y más tareas de manejo manual. Imágenes: ENGEL

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Fácil manejo manual

Actualmente, más de 40,000 instalaciones de moldeo por inyección de ENGEL están equipadas con el CC300. Cada una de ellas se puede modernizar con el CC300 plus si las circunstancias lo requieren.
En el futuro, los usuarios podrán elegir entre ambos mandos, ya que también el CC300 plus estará disponible para cualquier tipo de máquina.

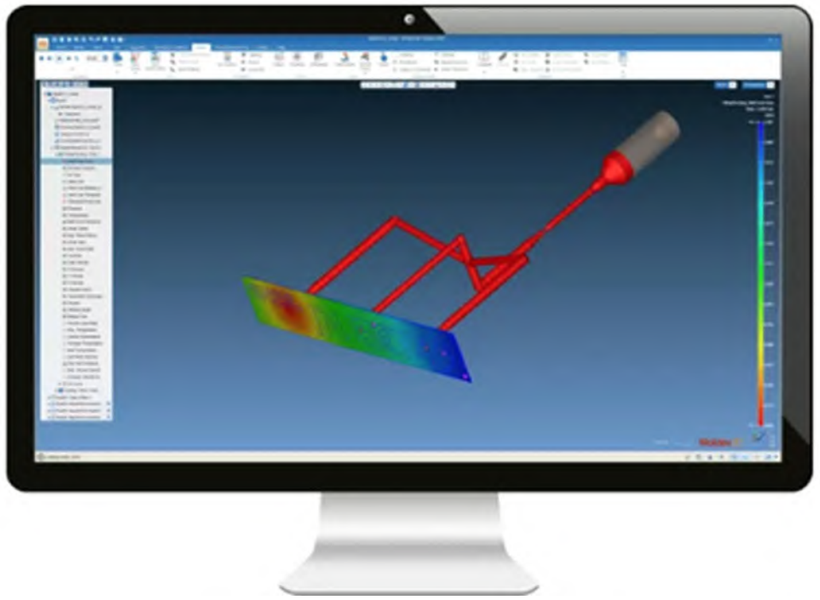
ENGEL CC300 plus es una buena variante cuando el trabajo cotidiano exige cada vez más operaciones de manejo manuales.
Estas pueden ser necesarias, por ejemplo, cuando se realizan muchos trabajos de equipamiento para producir un número de piezas pequeño, como a veces ocurre en la fabricación por encargo o en la industria automotriz.
Asimismo, el ENGEL CC300 plus es adecuado para las instalaciones de moldeo por inyección utilizadas en los centros tecnológicos de desarrollo flexible.
A veces, incluso, el motivo más importante para elegir este control puede ser simplemente el deseo del operador de la máquina de contar con una unidad más inteligente, táctil y personalizable que le facilite el trabajo.
El nuevo CC300 plus se pudo probar en el rincón del experto del stand de ENGEL. Allí, el visitante experto pudo conocer en detalle sus particularidades.

Una plataforma única de soluciones digitales: ENGEL integra la empresa de software TIG

Como director de distribución de Digital Soluciones de ENGEL, Hannes Zach seguirá siendo el contacto para clientes.

Las soluciones digitales de ENGEL apoyan a las empresas de moldeo por inyección en su producción a lo largo de todo el proceso de creación de valor.
Con el fin de crear una experiencia única con dichas soluciones, el portal para clientes e-connect se irá ampliando paso a paso hasta quedar convertido en un portal integral para la producción.
Para ello, ENGEL apuesta, entre otras cosas, por el conocimiento que ofrece la empresa de software TIG GmbH, que fue adquirida en 2016 y ahora se integrará totalmente en el Grupo ENGEL.
La visión está clara: "Queremos que, un día, cualquier empresa de moldeo por inyección pueda usar nuestro portal e-connect como página de inicio estándar y encontrar en él todo lo que necesita para su producción dia-

El control CC300 plus de ENGEL, perfectamente ergonómico y más personalizable. Imágenes: ENGEL



“sim link” combina la simulación con la producción real y ahora es compatible con un tercer proveedor de software de simulación: Moldex3D. Imágenes: ENGEL

ria", explica Gerhard Dimmler, CTO del Grupo ENGEL. Partiendo de esta visión, ENGEL ha desarrollado la estrategia inject 4.0.
Tal como se presentó en la feria K2022, esta estrategia prevé la ampliación del anterior portal para clientes y su conversión en un portal para la producción.

Este portal para la producción será compatible con todos los fabricantes, de modo que las empresas de moldeo por inyección de cualquier nivel de creación de valor puedan reproducir en él su propio sistema de producción.

Conocimientos de TIG integrados en la estructura existente de ENGEL
El fabricante de software TIG, que, entre otras cosas, ha desarrollado la solución MES authentig, fue adquirido por ENGEL ya en 2016. Unos años después, la distribución de authentig fue asumida por el departamento Digital Sales, que dirige Hannes Zach dentro del organigrama de ENGEL.
Buscando la creación de una plataforma única de soluciones digitales, ahora el fabricante de máquinas de moldeo integrará por completo el conocimiento de TIG en sus estructuras existentes.

La empresa entrará a formar parte del Grupo ENGEL el 01 de enero de 2024. Todas sus empleadas y empleados pasarán a ENGEL. También se conservará la planta matriz ubicada en Rankweil, Austria.
Ahora la interfaz de datos ENGEL sim link también es compatible con MOLDEX3D Además, para la fase de diseño (la primera de las cuatro que componen el proceso de moldeo por inyección), ENGEL presentó en la feria Fakuma otra novedad, sim link, una solución de la familia inject 4.0 para el intercambio bidireccional de datos entre la simulación y la máquina de moldeo por inyección, ha sido ampliada y ahora funciona también con MOLDEX3D.

En el desarrollo de productos, la cuestión de la capacidad de fabricación de una pieza es clave. En estos casos, las simulaciones ofrecen la respuesta necesaria para el proceso de moldeo por inyección. Sin embargo, una encuesta revela que muchas empresas de moldeo por inyección no integran en su producción el conocimiento que aporta la simulación y al revés: que los parámetros reales de producción pocas veces se aplican en la creación de simulaciones.

La consecuencia es que, para optimizar el molde y el proceso de producción, se incurre en bucles de repetición que cuestan tiempo y dinero. En la feria Fakuma ENGEL mostró, en su Expert Corner Design, cómo la interfaz de datos ENGEL sim link acelera el muestreo de moldes y facilita la optimización de procesos de moldeo por inyección, lo que a su vez aumenta claramente la productividad.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Simular mejor para producir con menos costos
ENGEL sim link se presentó por primera vez en la feria K 2019. Hasta ese momento, esta herramienta estaba disponible para Moldflow (Autodesk) y CADMOULD (SIMCON).

Con la versión 1.2, las posibilidades de uso se han extendido al software de simulación MOLDEX3D.

El uso de sim link es intuitivo y eficiente: antes de simular el moldeo por inyección, el usuario puede aportar, además de los datos de material, los datos reales de dinámica y potencia de las máquinas que tenga previsto usar para el muestreo del molde y, posteriormente, para la producción.

En un segundo paso, los ajustes de proceso averiguados durante la simulación se transmiten, mediante sim link, al control de la máquina de moldeo por inyección en forma de registro de datos de primer ajuste y eso permite producir piezas de alta calidad en muy poco tiempo.

En el tercer paso, los ajustes, parámetros de proceso y resultados de medición de la máquina optimizados en la práctica se pueden guardar y luego transmitir de vuelta al programa de simulación. Eso arroja datos más precisos y optimiza las simulaciones.

Bucle cerrado entre la simulación y el proceso
"sim link facilita la colaboración entre los expertos en simulación y los técnicos de procesos", aclara Alfred Angerer, del departamento de Desarrollo de Moldeo por Inyección Digital de ENGEL. "De ese modo sentamos las bases para que los conocimientos que aporta la simulación también se puedan usar en el mundo real".

En conjunto, sim link, mejora la calidad de la simulación mediante el uso de datos obtenidos en la práctica, agiliza el proceso de muestreo del molde y la optimización del proceso, reduce costos y aumenta la productividad

Moldeo por inyección de pared delgada totalmente eléctrico para fabricar la cubeta de 1.3 litros más ligera

En su propio stand de la feria Fakuma, y bajo el lema "get connected", ENGEL dió a conocer a expertos, diversas máquinas y tecnologías. Entre ellas, una aplicación ultraeficiente y to-

La serie totalmente eléctrica e-motion sirve para producir empaques de pared delgada con un gasto eficiente de energía. Imágenes: ENGEL

talmente eléctrica para el sector de los empaques que satisface, con impresionantes resultados, la necesidad creciente de reducir el peso de las piezas: en una e-motion 765/280 T totalmente eléctrica, producirá la cubeta de 1.3 más ligera del mundo.

Los continuos avances en reducción del grosor de pared obedecen, sobre todo, a consideraciones económicas.

En las máquinas de moldeo por inyección utilizadas para la producción en serie ininterrumpida, reducir el peso del producto individual, aunque sea ligeramente, mejora mucho la rentabilidad de la celda de producción.

A lo largo de décadas, ENGEL ha adquirido un profundo conocimiento de los procesos de moldeo por inyección y sus particularidades. Gracias a ello, resulta un socio ideal para cualquier fabricante de moldeo por inyección, sobre todo en el sector de los empaques de pared delgada.

e-motion totalmente eléctrica: lista para aplicaciones de pared delgada

Lo que, hasta hace poco, sólo era posible mediante una solución híbrida con acumuladores hidráulicos, hoy puede producirlo una máquina totalmente eléctrica: con la e-motion 765/280 T, ENGEL alcanza nuevos niveles de desempeño en máquinas totalmente eléctricas.

Antes, la cubeta de 1.3 litros con grosor de pared de 0.45 milímetros que se produjo en la feria Fakuma sólo se podía fabricar con máquinas híbridas.

A pesar de la extrema relación entre recorrido de flujo y grosor de pared (superior a 1:400), ENGEL demuestra que se puede combinar desempeño en paredes delgadas con alta eficiencia energética.

La cubeta se fabricó utilizando un polipropileno muy fluido de Borealis con MFI 100. Además, la nueva unidad de inyección 765 aportó gran velocidad y dinamismo de inyección.

Las velocidades de 600 milímetros por segundo y la presión de inyección, de hasta 2600 bar, garantizan un alto desempeño de la máquina a pesar de sus breves tiempos de llenado y cortas carreras de inyección.

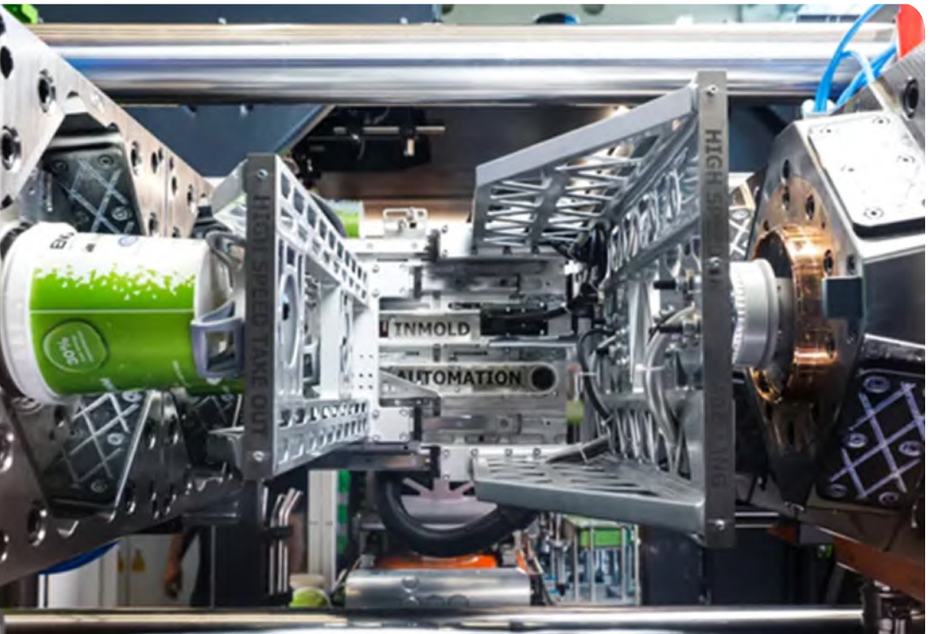
Un valor agregado de la serie e-motion es la variedad de componentes disponibles para la plastificación.

ENGEL la aprovecha en esta aplicación de pared delgada y adapta la unidad de plastificación a los estrictos requisitos de desempeño y homogeneidad del material fundido.

Por primera vez, para la e-motion hay disponibles dos paquetes de fabricación de empaques.

El paquete 1 contiene todas las opciones de alto desempeño que se necesitan en la plataforma e-motion para lograr los tiempos de ciclo más cortos con la máxima estabilidad de máquina.

El paquete 2 es un paquete hidráulico que sustituye el expulsor eléctrico de la versión estándar por un mecanismo expulsor hidráulico. Este es accionado por una unidad hidráulica integrada que, además, controla automáticamente el movimiento de las boquillas.



El molde doble y la solución de automatización de Inmold completan la instalación de alto desempeño. Imágenes: ENGEL

La automatización combina IML con control de calidad óptico

La instalación se completa con un molde doble y una solución de automatización de Inmold.

El primero está perfectamente adaptado a la geometría del componente (determinada por el delgado grosor de sus paredes) y con ello garantiza la estabilidad mecánica de la cubeta.

Con un suplemento opcional para el molde, se puede además inyectar, en el mismo ciclo, un asa para la cubeta.

La automatización está compuesta por un robot de entrada lateral que coloca en las cavidades etiquetas de MCC Verstraete.

Las etiquetas se toman mediante electrostática y se posicionan en las cavidades. Un control de calidad óptico asegura la geometría y la correcta colocación de las etiquetas. Si hay alguna pieza defectuosa, esta es separada de forma totalmente automática.

Desempeño para paredes delgadas combinado con eficiencia energética

En la feria Fakuma, el desempeño de la máquina esencial para fabricar empaques de pared delgada fue acompañado de un consumo eficiente de los recursos.

El accionamiento, totalmente eléctrico, y la regulación de la temperatura, óptimamente adaptada, permiten un ahorro de energía cercano al 30% en comparación con una máquina híbrida. Por consiguiente, la cubeta de 1.3 litros no sólo pesa 26 gramos menos, sino que además se fabrica con gran eficiencia energética.

En una e-motion 765/280 T, ENGEL supera la extrema relación entre grosor de pared y recorrido de flujo y fabrica una cubeta de PP de 1.3 litros. Imágenes: ENGEL

La e-motion está, además, equipada con un sistema de asistencia de la familia iQ. iQ motion control permite acortar en 0.2 segundos la duración del ciclo: otra posibilidad de ahorro que ENGEL ofrece.

Asistencia digital para aprovechar al máximo el potencial de la máquina

Equipando la duo 500 convencional con todas las soluciones iQ actualmente disponibles en el mercado, ENGEL demostrará cómo extraer el máximo potencial de esta máquina.

Mientras que iQ weight control garantiza, entre otras cosas la calidad del proceso de moldeo por inyección, iQ process observer avisa en tiempo real al operador de la máquina si se producen cambios en él.

Actuando de inmediato, este puede evitar el rechazo de piezas y mantener la máquina disponible durante mucho tiempo.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

das de uso médico en cuartos limpios.
El molde de 96 cavidades proviene de KEBO AG y ha sido especialmente diseñado para la producción de embalajes secundarios.

Los embalajes secundarios no entran en contacto directo con el principio activo y sirven principalmente para proteger e identificar el producto médico.
Los moldes de cavidades altas, como el de Kebo, requieren mucha precisión y dinamismo durante el proceso de inyección, y eso es justo lo que la nueva unidad de inyección garantiza.

El tiempo de ciclo es corto: 6.2 segundos.
El sistema de transferencia de cajas, presentado por primera vez, reduce las intervenciones manuales- Otra novedad es el sistema de transferencia de cajas, que permite utilizar óptimamente la instalación dentro de una línea de producción total o parcialmente automatizada.

Una vez moldeadas, las caperuzas protectoras para agujas caen desde el molde de KEBO hasta una resbaladera de descarga y, desde allí, son conducidas por una banda transportadora Z hasta una caja situada en otra banda transportadora. Esta caja tiene capacidad para 30,000 unidades. Una vez llena, la caja es conducida hacia delante sobre la banda transportadora. En la banda hay espacio para un total de cuatro cajas de este tipo. El sistema de transferencia de cajas se puede enlazar con vehículos de guiado automático (AGV) independientemente de cuál sea su proveedor. Además de la interfaz digital, tan sólo se requieren preparativos logísticos para que el AGV se pueda acoplar al sistema de transferencia y recibir las cajas.

Los tapones de protección se fabrican en un molde de 96 cavidades de Kebo. Imágenes: ENGEL

El sistema de transferencia de cajas ofrece una conectividad óptima para una producción semiautomatizada. Imágenes: ENGEL

e-mac aumenta la productividad de la superficie en cuartos limpios
Para el ámbito médico, ENGEL presentó una aplicación totalmente eléctrica que es muy precisa y, sobre todo, ocupa poco espacio: la producción de caperuzas protectoras para agujas en una e-mac 265/130 que, en la Fakuma, contó por primera vez con el paquete de ENGEL para cuartos limpios.

Con ello, la serie compacta e-mac también está disponible para producir piezas moldea-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

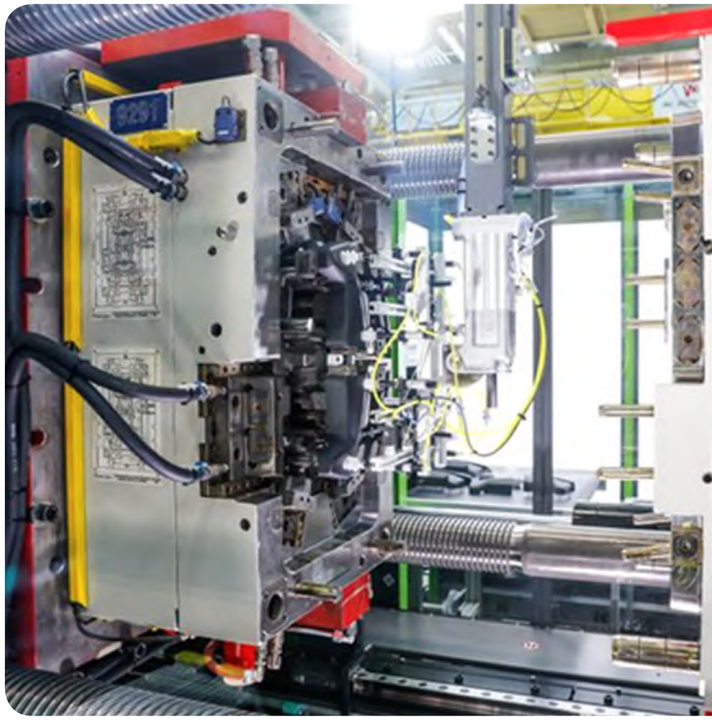
Combinaciones para una óptima regulación de la temperatura
Tanto la duo 500 como la e-mac 280 demuestran cómo funciona la regulación inteligente de la temperatura.

Ambas instalaciones combinan e-flomo plus con eco-flomo plus para manejar óptimamente distintos aspectos de la regulación de temperatura: mientras que e-flomo plus regula la temperatura del molde, eco-flomo plus se utiliza para la refrigeración del canal caliente, concretamente para la vigilancia del caudal.
Todos los distribuidores se visualizan claramente por medio del asistente iQ flow control. Soluciones que permiten una producción de moldeo por inyección de alto desempeño, eficiente y limitada a lo esencial: esto es lo que ENGEL mostró a sus clientes durante la feria Fakuma 2023.

MAYOR INFORMACION:
Representante exclusivo de

ENGEL PAMATEC S.A.

Av Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires - Telefax 4524-7978'
Contactos: Ing Pedro Fränkel <pl@pamatec.com.ar>
Martín Fränkel <martinf@pamatec.com.ar>
Web : www.pamatec.com.ar.
www.engelglobal.com.



El robot lineal viper 20 extrae los componentes del molde de 4 cavidades de Simoldes. Imágenes: ENGEL

ENGEL produjo tapas protectoras de agujas para el sector médico en una emac 265/130. Imágenes: ENGEL

Tiempo de lectura: 6 min.

Conoce cómo las plantas inteligentes de la industria gráfica contribuyen al cuidado del medioambiente

La tecnología se ha vuelto una aliada para una producción sustentable. Renovación de maquinarias, uso de tecnologías led, nuevas tintas y procesos que reducen el consumo de agua son algunas de las medidas que permiten seguir avanzando hacia una industria más verde.

AMF muestra sus etiquetas para vinos creados por pueblos originarios con material reciclado

Los vinos Ayllu, producidos por la Cooperativa Campesina de LickanAntay, cuentan con la gestión de AMF Etiquetas para crear diseños inspirados en la cultura atacameña, que soportan la sequedad del aire, y que, además, son amigables con el planeta al ser creadas con material reciclado.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

3ra Feria PEFC de Sostenibilidad 2022
La 3ra Feria PEFC de Sostenibilidad - Papeles y packaging, es un evento organizado por PEFC Chile y dirigido a marcas consumidoras y productoras de impresos y packaging de papel y cartón. Se busca crear oportunidades de encuentro entre partes interesadas, permitiendo generar alianzas estratégicas con miras a la reactivación sostenible de este mercado

La Feria PEFC considera un programa de charlas y panel con temas de interés para los asistentes, más un taller de economía circular y la exposición de proveedores de papel, cartulina, cartón, impresión y packaging certificados con el sistema PEFC.

AMF muestra sus etiquetas para vinos creados por pueblos originarios

La Cooperativa Campesina de LickanAntay produce estos vinos en medio del desierto más árido del mundo, entre 2.400 a 3.200 metros sobre el nivel del mar. “Una de las principales características es que ocupamos material reciclado”, cuenta Rose Marie Vera, gerente comercial de AMF Etiquetas. Un vino único, producido manualmente por atacameños en el desierto más árido del mundo en el norte de Chile entre 2.400 y 3.200 metros sobre el mar, cuenta con etiquetas con características igual de especiales, desarrolladas por AMF Etiquetas.

Marca Ayllu, conservando la tradición de una agricultura milenaria por lo que tienen colores, aromas y sabores únicos.

Las líneas de vinos que producen son Ayllu Mezcla Tinto, Mezcla Blanco, Naranjo, Rosé, Criollo Dulce, Haalar Premium y Haalar Ícono.

Etiquetas de alta calidad y con material reciclado

Continúa la gerente: “Al saber que andaban buscando una forma de realizar sus etiquetas, que eran de un volumen bastante bajo por lo que les generaba una dificultad, nos llamó la atención su proyecto, de dónde venían, y que eran una cooperativa indígena. Decidimos aceptar el desafío y poder ayudar a salir con sus productos. Les dimos asesoría comercial, de logística de traslado, y todo resultó bastante bien”.

Two Sides destaca el aporte de los envases de cartón para evitar el desperdicio de alimentos

La organización global señala que los embalajes de cartón ayudan a proteger alimentos y otros productos reduciendo pérdidas, ya que previenen el desecho y desperdicio de muchos alimentos y bienes que no se mantendrían si no estuvieran envasados correctamente Two Sides afirma que además ayudan a mejorar la distribución de la riqueza, dado que mientras más bienes en buenas condiciones estén disponibles, más baratos y accesibles estarán para las poblaciones de bajo poder adquisitivo.

https://www.asimpres.cl
https://pefc.cl/feria-pefc

Nuevos recipientes que valen lo que pesan

Tiempo de lectura: 2 min.

Las nuevas tarrinas de 250 y 400 g son ahora un 20% más ligeras. Esta reducción en el material y en las emisiones de carbono durante la fabricación y el transporte ofrece unos importantes beneficios adicionales de sostenibilidad. Al mismo tiempo, las tarrinas retienen los mismos niveles de fiabilidad y funcionalidad de antes para garantizar la calidad del producto y la facilidad de manipulación para el consumidor final.

La gama Eurotub, que también incluye los tamaños de 500 y 1.000 gramos, es la solución ideal para todos los tipos de pastas para untar. El ligero peso del envase y su robusto diseño ofrecen la combinación perfecta de protección del producto y facilidad de uso. Los distintos tamaños disponibles proporcionan oportunidades para las gamas familiares mientras que la amplia elección de opciones de decoración permite el establecimiento de la identidad individual de la marca con un alto impacto en el atractivo sobre los estantes del supermercado.

www.rpc-bramlage.de

XEIKON A division of FlintGroup

Sappi y Xeikon colaboran en el desarrollo de envases que ahorran recursos

Impresión digital para envases flexibles: excelente impresión, seguridad del producto y reciclabilidad

Tiempo de lectura: 6 min.

Sappi, líder mundial en la fabricación de papeles de envasado flexibles con barreras integradas y capacidad de termosellado, ha unido sus fuerzas con el pionero en impresión digital Xeikon en una asociación orientada al desarrollo.

La dilatada experiencia de Sappi en el ámbito de las soluciones de envasado innovadoras basadas en papel y los amplios conocimientos de Xeikon sobre aplicaciones de impresión digital intersectoriales y tecnología de tintas innovadora se complementaron a la perfección en el marco de esta empresa conjunta. Juntos, los socios dieron un gran paso adelante hacia la impresión directa sobre materiales con base de papel y el perfeccionamiento de la reciclabilidad de los envases flexibles resultantes.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

A division of FlintGroup
XEIKON

El fabricante de prensas digitales Xeikon, una división del grupo Flint, cuenta con más de 30 años de experiencia tanto en inyección de tinta a base de agua y UV como en tecnología de tóner seco y líquido. Con TITON, su último tóner seco innovador, y la Xeikon TX500, la empresa ha puesto sus miras en el mercado de los envases flexibles de papel que, como viene informando desde hace tiempo Sappi, socio colaborador de Xeikon, está experimentando un fuerte crecimiento debido a la demanda por parte de los usuarios finales, así como de los propietarios de marcas y los transformadores, que piden alternativas que ahorren recursos, sean reciclables y no contengan plástico.

TITON se une al papel: no se requiere barnizado ni laminado adicional

Frank Jacobs, Market Intel & Senior Product Manager de Flint Group Digital, considera que son muy elevadas las exigencias impuestas a las tintas para impresión directa sobre materiales con base de papel en aplicaciones como las que ofrece Sappi en el sector del envasado flexible, por ejemplo para envases alimentarios: «Además de garantizar un buen resultado de impresión, las tintas deben ser extremadamente resistentes durante todo el proceso de envasado y resistentes a la temperatura, por ejemplo para el termosellado. Por otra parte, especialmente para aplicaciones en el sector alimentario, también tienen que ser inodoras, insípidas, seguras para los alimentos y a prueba de migraciones».

Basándose en los principios de calidad, flexibilidad y sostenibilidad, Xeikon diseña, desarrolla y suministra prensas digitales en color alimentadas por bobina para aplicaciones de etiquetado y envasado. Estas máquinas de impresión funcionan con diferentes tecnologías de imagen, software de flujo de trabajo abierto y consumibles y sustratos específicos para cada aplicación. Cada producto se diseña con una cuidadosa planificación para obtener la mejor combinación entre sustrato y tóner o tinta según cada aplicación a fin de maximizar el rendimiento. Con TITON, Xeikon satisface la necesidad del sector de fabricar envases respetuosos con el medio ambiente y seguros para el producto: la nueva formulación del tóner combina las mejores características de los tóneres y las tintas UV, ya que ofrece las propiedades de inocuidad alimentaria e inodoras del tóner seco junto a la especial resistencia a los productos químicos y a la abrasión mecánica de la inyección de tinta UV. También soporta temperaturas de hasta 220-260 °C, algo esencial para garantizar la integridad del envase y la protección del producto. La característica más importante de la nueva tecnología es que, gracias a su formulación especial, TITON puede utilizarse para imprimir directamente sobre materiales de envasado con base de papel sin necesidad de barnizado o laminado adicional para proteger la impresión.

Los mejores resultados con Seal Silk y AvantGuard S

Por supuesto, un tóner innovador como TITON funciona mejor si el sustrato utilizado es igual de innovador y se adapta perfectamente a la aplicación correspondiente. Con esto en mente, lo único razonable era probar la innovadora tecnología con productos Sappi. La empresa cuenta con la cartera más amplia del mercado de soluciones de envasado con base de papel. Desde el inicio de la colaboración a finales de 2022, las pruebas exhaustivas han revelado en particular dos cualidades que funcionan especialmente bien con el tóner: «Conseguimos los mejores resultados de impresión con nuestros innovadores papeles funcionales Sappi Seal Silk de 67 g/m2 de gramaje y Sappi AvantGuard S Natural de 75 g/m2de gramaje», explica Sibylle Hajostek, Market Manager Packaging Solutions de Sappi. «Ambos papeles destacan por su excepcional atractivo de alta calidad y se desarrollaron específicamente para el mercado de los envases flexibles.

Los resultados que obtuvimos en combinación con la tecnología TITON fueron sencillamente perfectos, sin un solo pero desde el punto de vista visual y funcional». El Seal Silk, estucado por una cara y termosellable, se recomienda sobre todo para envases flexibles estándar en los sectores alimentario y no alimentario, mientras que el papel de alta barrera AvantGuard S Natural, sin estucar y termosellable, es igualmente adecuado para diversas aplicaciones de envasado flexible en los sectores alimentario y no alimentario. Frank Jacobs también está encantado con los resultados: «¡La imagen impresa que creamos en combinación con los papeles de Sappi fue absolutamente fenomenal! De otra forma, este tipo de resultados en sustratos con base de papel solo pueden conseguirse con la impresión flexográfica». Los resultados de las pruebas con propietarios de marcas y transformadores fueron tan impresionantes que ACM Plastic, cliente de Xeikon en Italia, ya está produciendo permanentemente con papel de barrera de Sappi. También se están realizando pruebas iniciales en ACM para poner a prueba otra calidad de Sappi, en concreto AvantGuard S Gloss: «Parece que hay un ingeniero en ACM ansioso por probar más sustratos de Sappi», comenta satisfecho Frank Jacobs el afán del cliente. «Al igual que las otras dos calidades, AvantGuard S Gloss ha demostrado hasta ahora los mejores resultados visuales y funcionales sin imprimación ni barniz. Como mínimo, es muy prometedor, y solo estamos al principio de este viaje».

Reciclaje sencillo en el flujo de residuos de papel

Los dos socios se embarcaron juntos en este viaje con la mente puesta en un enfoque de conservación de los recursos naturales. El uso de una imprimación o barniz, que a veces es necesario, puede influir negativamente sobre la reciclabilidad del envase final. Además, para garantizar resultados satisfactorios, los sustratos con base de papel suelen requerir en particular imprimación cuando se imprime con tecnología de inyección de tinta a base de agua o UV y tóner líquido. La tecnología de tóner seco, por su parte, requiere a menudo un recubrimiento adicional para la estabilidad mecánica en el proceso de envasado posterior y suele llevarse al límite en cuanto a estabilidad térmica. Gracias a la tecnología TITON ya no son necesarios estos pasos de procesamiento adicionales. En combinación con las soluciones reciclables con base de papel de barrera de Sappi se consigue fácilmente el reciclaje completo de todo el envase en el flujo de residuos de papel y su posterior recuperación, por ejemplo para aplicaciones de cartón ondulado.

Seguridad del producto para los propietarios de marcas, nuevos campos de negocio para impresores y transformadores

Como demuestran numerosas pruebas, la tecnología superó con nota todos los criterios de la norma de Nestlé sobre tintas de impresión para envases alimentarios, así como la política de exclusión de tintas de impresión de EUPIA, la Ordenanza suiza, lo que se conoce de la Ordenanza alemana sobre tintas y otras pruebas de migración. Esto hace que la combinación entre la tecnología TITON y la solución con base de papel de Sappi sea ideal para una amplia gama de aplicaciones con contacto directo o indirecto con alimentos. Por ejemplo, los dos socios han ayudado a propietarios de marcas a cambiar a alternativas con base de papel para el envasado de alimentos, como por ejemplo envases flexibles para productos de panadería, confitería, azúcar, harina, hierbas, especias y té.

La tecnología abre incluso nuevos campos de negocio para impresores y transformadores: las aplicaciones que antes solo eran posibles con prensas flexográficas convencionales pueden abordarse ahora de forma más rápida y flexible mediante la impresión digital. Xeikon ha presentado recientemente un nuevo miembro de su serie CHEETAH, la TX500, la primera prensa digital que utiliza la tecnología TITON. Además, en combinación con sustratos con base de papel, puede ahorrarse tiempo adicional de preparación para el recubrimiento, el laminado y el mantenimiento habitual, así como evitarse desperdicios. Sappi y Xeikon participarán como expositores en la esperada feria Labelexpo Europe, que se celebrará en Bruselas (Bélgica) del 11 al 14 de septiembre.

En el evento, Xeikon expondrá en el Automation Arena su innovadora solución TITON y demostrará así sus capacidades de vanguardia. Los visitantes tendrán la oportunidad de presenciar la impresión en directo utilizando sustratos de Sappi y llevarse muestras.

Para obtener más información sobre las soluciones basadas en papel con funcionalidad integrada de Sappi, visite el siguiente enlace:

https://www.sappi-psp.com/de/products/functional-paper-packaging

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

La comunidad de innovación en envases alimentarios de Euskadi suma ya 175 agentes trabajando en red para hallar soluciones de packaging más sostenibles

Tiempo de lectura: 6 min.

• Grandes empresas referentes del sector como Estrella Galicia, GB Foods, Grupo Calvo, Leche Pascual, Natra, Grupo EROSKI y Uvesco comparten con pymes alimentarias vascas sus casos de éxito y avances en la gestión de envases y embalajes

• ontzi conecta a las empresas de alimentación de Euskadi con desarrolladores de materiales de todo el mundo, además de ayudarles a resolver sus dudas técnico-legales mediante asesoramiento gratuito, entre otros servicios

• Impulsada por BASQUE FOOD CLUSTER y Elika Fundazioa en el marco del proyecto ENVAS3S, financiado por Gobierno Vasco mediante el Fondo de Innovación 2023

ontzi | BASQUE FOOD PACKAGING INNOVATION HUB

La comunidad de innovación en envases y embalajes alimentarios de Euskadi, cuenta ya con 175 agentes adheridos del ecosistema alimentario y de la industria de envases y embalajes, que colaboran entre sí con el objetivo de hallar nuevas soluciones que permitan a la cadena alimentaria vasca adaptarse de manera competitiva a las recientes regulaciones medioambientales y a una demanda social creciente en este sentido, garantizando la seguridad alimentaria y la competitividad de las empresas.

El segundo encuentro presencial de las empresas participantes en ontzi, celebrado este miércoles en el Campus Agroalimentario de Arkaute (Álava), ha servido para que grandes firmas líderes del sector alimentario como Estrella Galicia, GB Foods, Grupo Calvo, Leche Pascual, Natra, Grupo EROSKI y Uvesco compartieran con las empresas vascas sus progresos y casos de éxito en la implantación de nuevas opciones de packaging, de cara a servir de inspiración para sus proyectos.

La jornada se ha centrado en tratar de dar respuesta a los tres retos considerados prioritarios en este ámbito, identificados a partir de las necesidades expresadas por las empresas de la cadena alimentaria vasca.

Dichos desafíos en los que centrar los esfuerzos son: la implementación de soluciones más sostenibles que las actuales, el alargamiento de la vida útil de los alimentos, y la mejora de la experiencia de las personas consumidoras.
Así, la jornada ha acogido la celebración de sendas mesas redondas dirigidas a ofrecer soluciones a cada uno de estos retos.

En la introducción a la sesión, el director de BASQUE FOOD CLUSTER □asociación que agrupa a 140 empresas y organizaciones de la cadena alimentaria vasca□, Jon Ander Egaña, ha destacado la capacidad de la comunidad ontzi para resolver las dudas que las empresas, y especialmente las pymes, tienen a la hora de acometer las modificaciones en sus envases exigidas tanto por las diferentes legislaciones como por la sociedad de consumo.

"Además, estamos construyendo, con la ayuda de Packnet, un mapa internacional de agentes que les ofrecen soluciones en este ámbito", ha recordado.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Por su parte, Arantza Madariaga, directora de ELIKA, la fundación con la que Gobierno Vasco impulsa la mejora de la seguridad alimentaria, ha puesto el foco en las ventajas que conllevarán las nuevas soluciones de packaging en campos como la reducción del desperdicio y la optimización de la seguridad de los alimentos.

A continuación, la consultora de innovación C4E ha presentado el informe con las últimas tendencias de impacto que están revolucionando el mundo de los envases y embalajes sostenibles a nivel mundial; mientras que ITENE, el Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística, ha dado a conocer diversos casos de éxito en los que ha trabajado, de cara a animar a las empresas vascas a abordar los retos mencionados.

Empresas referentes exponen sus innovaciones a la cadena alimentaria vasca
La parte central del encuentro se ha dedicado a la celebración de tres mesas redondas en las que tratar los grandes retos detectados, de la mano de empresas de referencia y líderes de sus respectivas áreas de actividad. En la primera de ellas, se han presentado ejemplos de los cambios que más fácilmente pueden acometer las empresas vascas mediante el ecodiseño y la apuesta por la economía circular.

Esta mesa de debate ha reunido a Daniel Del Olmo, R&D Packaging Manager de Natra; Esther García, técnica de Sostenibilidad del Grupo Calvo; Jose Manuel López Vilariño, responsable de I+D de Estrella Galicia; y Jorge Martínez Fernández, Packaging Manager de Leche Pascual.
La segunda mesa redonda ha permitido dar un paso más allá y conocer casos prácticos de empresas que han acometido proyectos disruptivos y actuaciones más complejas, pensadas para el medio y largo plazo, y que dan respuesta a los cinco pilares de la sostenibilidad: reducción, reutilización, reciclabilidad, contenido en reciclado y compostabilidad.

En ella han participado Violeta Costa, Global Sustainability Manager de GB Foods; Javier Menéndez, CEO de Encapsulae; y Pablo Delfino, director de desarrollo de negocio de ADBioplastics.

Finalmente, la tercera de las mesas ha analizado el papel de las personas consumidoras. En este sentido, Ana Alzaga, secretaria general de la Unión de Consumidores de Euskadi-UCE, y Xavier Cros, co-founder de Across the shopper, han enfatizado la necesidad de mejorar la percepción del consumidor a través de los envases sostenibles, así como de mejorar la información que se proporciona sobre la sostenibilidad y trazabilidad del envase.
Por su parte, Juan de los Ángeles, CEO de C4E, ha reflejado, a través de varios ejemplos, que las empresas alimentarias están cada vez más comprometidas con mejorar la información sobre sus envases y embalajes porque perciben esa necesidad de sus clientes.

Por último, Cristina Rodríguez Domingo, responsable de sostenibilidad de EROSKI, y Amaia Ortiz de Elguea, responsable de sostenibilidad de Uvesco, han mostrado iniciativas que han puesto en marcha desde sus empresas.

Feria de soluciones: 13 de diciembre en Barakaldo
El día 13 de diciembre tendrá lugar, en el Edificio Ilgner de Barakaldo, la jornada de cierre de ontzi. Esta acogerá una exposición, a modo de feria, de las mejores soluciones disponibles a nivel internacional, seleccionadas ad hoc por su capacidad de solventar las necesidades de las empresas vascas, que podrán conocerlas y establecer contacto con sus proveedores.

ontzi | BASQUE FOOD PACKAGING INNOVATION HUB

Impulsada por BASQUE FOOD CLUSTER y ELIKA Fundazioa, la comunidad ontzi se enmarca entre las iniciativas del proyecto ENVAS3S, que surge de las necesidades manifestadas por las empresas alimentarias dentro de la Estrategia de Especialización Inteligente RIS3 del Plan de Ciencia, Tecnología e Innovación Euskadi 2030.

Promovido y financiado por el Gobierno Vasco a través del Fondo de Innovación 2023, este proyecto cuenta con la colaboración de agentes expertos como ITENE, que presta el asesoramiento técnico; Packnet (Plataforma Tecnológica Española de Envase y Embalaje), que se encarga de la búsqueda de soluciones; IDOM, que lidera el diseño de los potenciales proyectos; C4E, que elabora los informes de tendencias y buenas prácticas inspiradoras; y Across The Shopper, responsable de realizar estudios sobre la percepción de las personas consumidoras en torno a los envases.

https://ontzihub.com

KIEFEL TECHNOLOGIES

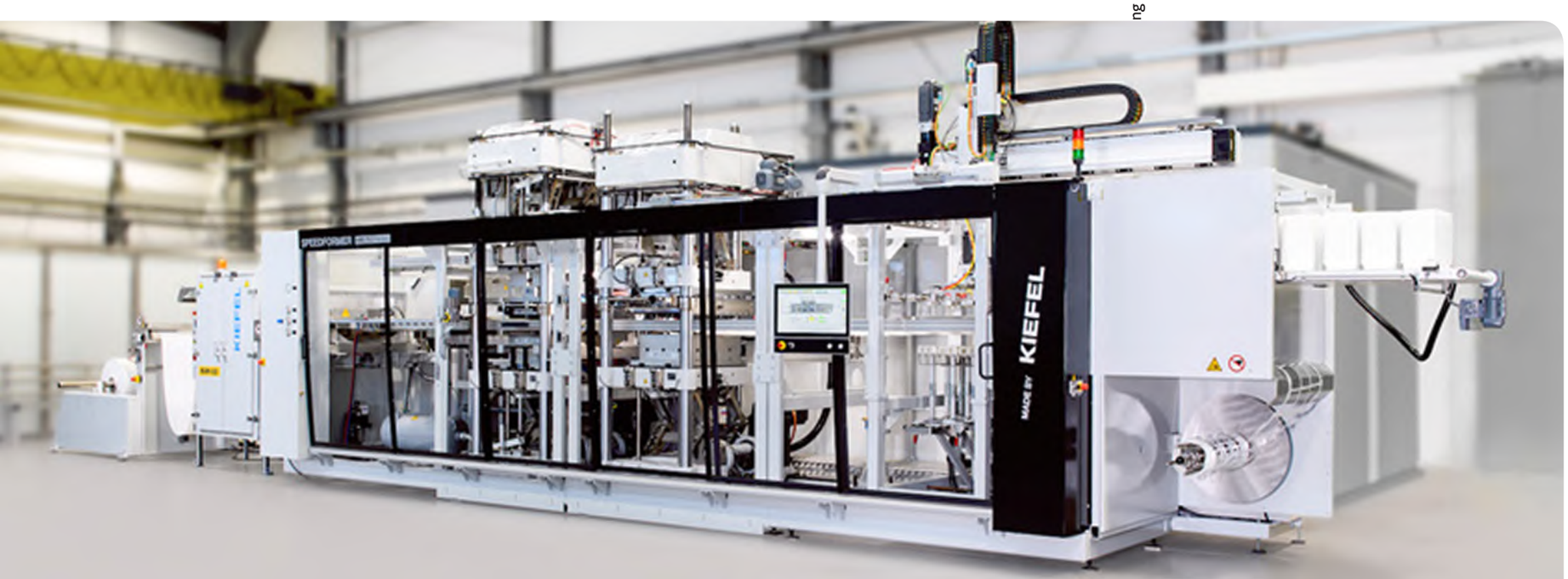
Lanzamiento de la nueva SPEEDFORMER KMD 78.2 Premium para alta productividad y rendimiento

Mayor eficiencia en la producción de envases de polímeros con la última generación de una de las máquinas más populares de Kiefel

Tiempo de lectura: 9 min.

KIEFEL GmbH, líder del mercado en el diseño y fabricación de máquinas para procesar polímeros y fibras naturales, automatización y moldes, ha lanzado recientemente la nueva máquina de corte con regla de acero SPEEDFORMER KMD 78.2 Premium para la producción de envases termoformados de polímeros con la mejor relación calidad- precio.
Esta solución de gran calidad es más rápida y precisa en comparación con su predecesora, la KMD 78.1 Premium, y presenta nuevas características que ofrecen al cliente una producción aún más eficiente de bandejas, envases, cajas con bisagra, palés, blísters, tapas y productos de aplicaciones técnicas.
"La KMD 78.2 Premium no sólo ha mejorado sus capacidades de rendimiento, sino que también permite un cambio de moldes rápido y sencillo, facilita el cambio de film entre series de producción y aumenta la utilización de la máquina", subraya Armin Dietrich, Director Global de la división de envases de polímeros de Kiefel. "Según nuestros clientes, esta máquina es la mejor de su clase en el mercado".

ng - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023



Mayor producción de productos de polímero gracias a una mayor velocidad y fuerza de corte

Recientemente se ha lanzado la KMD 78.2 Premium, una versión mejorada de una de las máquinas más populares de Kiefel, la KMD 78.1 Premium. Aunque mantiene la misma área de formado que su predecesora, esta nueva máquina para la producción de envases de polímero está equipada con un sistema de vacío y aire de formado más grande, junto con servomotores más potentes para las estaciones de formado, punzonado y corte.
Esta capacidad mejorada se traduce en una mayor velocidad de producción, que permite hasta 45 ciclos/min y dando como resultado un mayor rendimiento.
Algunas de las ventajas principales de la KMD 78.2 Premium son su probado rendimiento y control de procesos gracias a los servomotores de las mesas, el plug assist, el transporte del film y el empujador de apilado. Esta avanzada tecnología, junto con su respuesta más rápida del banco de calentamiento, permite una mayor precisión y eficacia en todo el proceso de producción y, por consecuencia, productos de mayor calidad.

Máquina versátil de fácil mantenimiento y con apilado Pick&Place Inline mejorado

La nueva KMD 78.2 Premium ofrece a los clientes la oportunidad de obtener una velocidad de producción aún mayor con su Pick&Place Inline actualizado y más rápido.

También está disponible un servo- expulsor A/B adicional. Este Pick & Place Inline es un sistema de apilado doble, que permite utilizar una herramienta de apilado hacia arriba existente.

El apilador superior cuenta con un servoaccionamiento de empuje mejorado. Se puede seleccionar el accionamiento del eyector y del expulsor A/B con servomotores.
También están disponibles soluciones de apilado más personalizables, como el innovador apilador Tip-stacker -disponible exclusivamente en Kiefel-, así como el apilador inferior de fácil manejo.
Este alto nivel de flexibilidad convierte a la KMD 78.2 Premium en una máquina versátil que puede adaptarse a los requisitos de producción de los clientes.
Además, su HMI fácil de usar, equipado con una gran pantalla táctil y una funcionalidad fiable, permite un manejo cómodo, mientras que su lubricación más inteligente y sus diagnósticos adicionales facilitan el mantenimiento de la máquina.

La nueva KMD 78.2 Premium ofrece un mayor rendimiento en la producción de envases de polímero, alcanzando hasta 45 ciclos/min. © KIEFEL GmbH

KIEFEL TECHNOLOGIES

Variedad de bandejas de plástico de alta calidad producidas con la KMD 78.2 Premium. © KIEFEL GmbH

La primera demostración en vivo de esta nueva máquina tuvo lugar durante los Packaging Dialogue Days en la sede de Kiefel en Freilassing a finales de septiembre, donde clientes, expertos y proveedores de todo el mundo tuvieron la oportunidad de conectar, compartir conocimientos y explorar nuevas tecnologías para la producción de envases.

Acerca de Kiefel
Kiefel desarrolla y produce máquinas de alta calidad para procesar plásticos, materiales reciclados y de base biológica, así como fibras naturales.
Entre los clientes de Kiefel se encuentran fabricantes de renombre de los sectores de ingeniería médica y farmacéutica, frigoríficos y envasado.
Con sus propios centros de tecnología y materiales, la empresa ofrece soluciones llave en mano y brinda soporte en colaboración desde el desarrollo de productos hasta el servicio, pasando por las máquinas y moldes.

Kiefel está presente en todo el mundo gracias a nuestros propios equipos de ventas y servicio en EE.UU., Francia, Países Bajos, China e India, así como a nuestros socios de ventas y servicio en más de 60 países.

Kiefel GmbH es propietaria del fabricante holandés de moldes de termoformado Kiefel Packaging BV, así como de la empresa austriaca KIEFEL Packaging GmbH, proveedora de herramientas y soluciones de automatización.

Kiefel y sus filiales emplean a unas 900 personas. KIEFEL GmbH es miembro del grupo Brückner, con sede en Siegsdorf, que es un grupo familiar de medianas empresas activas en el sector de maquinaria e ingeniería de plantas con alrededor de 2.900 empleados en 18 localizaciones diversas en todo el mundo.

www.kiefel.com

AEROBAL

International Organisation of Aluminium Aerosol Container Manufacturers

Las entregas mundiales de latas de aluminio para aerosoles aumentan un 6,6%

Los mercados de desodorantes y productos capilares impulsan la demanda

La Organización Internacional de Fabricantes de Latas de Aerosol de Aluminio (AEROBAL) informa de que los envíos mundiales de sus miembros aumentaron un 6,6% hasta algo más de 3.200 millones de unidades en el primer semestre de 2023.
El crecimiento del mercado se debe principalmente a la impresionante demanda de las áreas dominantes en volumen de desodorantes, lacas y espumas para el cabello, cada una de las cuales creció en torno a un 8% en comparación con el mismo periodo del año anterior. También evolucionó positivamente la demanda del sector farmacéutico, que creció casi un 5%. Las entregas al mercado de espumas de afeitar fueron muy satisfactorias, con aumentos incluso de dos dígitos. En cambio, la demanda de los sectores alimentario y de productos domésticos, menos importantes en términos de volumen, disminuyó un 2,5% y un 12,5% respectivamente.
El crecimiento del mercado se vio impulsado en particular por las entregas a los 27 Estados miembros de la UE, incluido el Reino Unido, y a América del Sur y del Norte, que aumentaron un 11% y un 6% respectivamente. La demanda de Asia, Australia y África se estancó, mientras que las entregas a Oriente Medio disminuyeron en torno al 8%.

La sostenibilidad sigue siendo prioritaria
El tema de la sostenibilidad sigue siendo el centro de interés de toda la industria y de sus clientes para conseguir que los envases dejen la menor huella de carbono posible. En consecuencia, la demanda de latas de aluminio con la mayor proporción posible de material reciclado postconsumo es muy elevada. Sin embargo, la disponibilidad mundial de la chatarra de aluminio de alta calidad necesaria para la producción técnicamente exigente de latas de aluminio para aerosoles es limitada. Otra tarea clave es un diseño coherente para el reciclado que garantice que las latas de aerosol de aluminio se devuelven con éxito y seguridad al ciclo de materiales reciclables con un mínimo de aportación de material y complejidad del embalaje. "Los fabricantes de latas de aluminio para aerosoles están a la altura de este reto y trabajan continuamente con sus socios de la cadena de suministro en conceptos de latas innovadores y aún más sostenibles", afirma Gregor Spengler, Secretario General de AEROBAL.

Las condiciones económicas y la escasez de mano de obra deprimen el ánimo
El debilitamiento de la economía mundial, la inflación persistentemente alta y la escasez de mano de obra están desanimando al sector de las latas de aluminio para aerosoles, a pesar de que la demanda sigue siendo satisfactoria.
"En particular, la persistente inflación está causando incertidumbre tanto entre nuestros miembros como entre los consumidores. Las empresas se enfrentan a tipos de interés y costes de inversión más elevados, y los consumidores sufren una mayor pérdida de poder adquisitivo. Está por ver si estos acontecimientos afectarán de lleno a la industria de los aerosoles. Esperamos que el nivel de inversión en nuestra industria se mantenga alto para seguir aumentando la competitividad. Además, la demanda de bienes de consumo de rápida rotación, como los aerosoles, ha sido capaz en el pasado de desvincularse en gran medida de los ciclos económicos negativos. Esperamos que esto continúe en la segunda mitad de 2023", concluye Spengler.

http://www.aerobal.org

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 32 - Nº 187 - NOVIEMBRE/DICIEMBRE 2023

Tiempo de lectura: 4 min.

INDICE

Argenplas 2024	8
Cotnyl	Tapa
DKM	26 - 27
Ecoplas	6
Editorial Emma Fiorentino	Ret.Contratapa – 62
Epson	Contratapa
Gastón Fiorentino	28
Grupo Simpa	30
JM MUNTADAS	29
LP SRL	3
Macchi	Ret. Tapa
Matexpla	32
Pamatec S.A.	5
Proveedora Química s.a.	25
PVC	4
Ricardo Wagner S.A.	1
Santa Rosa	7
Sixmar	31
Tecnoextrusión	2

SUMARIO

Los Premios Liderpack 2023 reconocen 45 trabajos de packaging y PLV	9 – 20
RESONANTE ÉXITO EN LA PLAST 2023 DE MILÁN	21 - 24
Las empresas líderes del packaging participan en un Hispack en auge	33 - 39
Abrazando la diversidad	39
Evento Tecnológico 2023: Gneuss presenta tecnologías de reciclaje OMNI y celebra el 40 aniversario de la empresa	40 - 41
Tecnologías de alta eficiencia para procesar y reciclar plásticos en Fakuma 2023	42 - 47
Ferrero Group anuncia la nueva meta de embalaje 100% reciclable	47
Cotnyl - ¡Gracias una vez más!	48 - 49
Ball Corporation y Masterpiece lanzan la primera cerveza del mundo con sello ASI sustentable en lata	50 - 51
Veinte años de Brückner Servtec	52 - 54
La empresa polaca ERG S.A. invierte en la tecnología STADLER instala una planta de clasificación híbrida de RSU y envases en la Guadalajara, España	55 - 57
El desafío de evitar el desperdicio de alimentos	58 - 60
Con impulso del INTI, la pyme Zafrán de San Martín se consolida en el mercado de snack saludables	65 - 69
MULTIVAC en la Seafood Expo Global en Barcelona Competencia de envasado en plena forma	60 - 62
Premier en la Fakuma: el control ENGEL CC300 plus, con más ergonomía y mejores cualidades táctiles	63 - 71
ASIMPRES	72 – 74
Sappi y Xeikon colaboranen el desarrollo de envases que ahorran recursos	7 – 77
La comunidad de innovación en envases alimentarios de Euskadi suma ya 175 agentes trabajando en red para hallar soluciones de packaging más sostenibles	78 – 79
Lanzamiento de la nueva SPEEDFORMER KMD 78.2 Premium para alta productividad y rendimiento	80 – 82
Las entregas mundiales de latas de aluminio para aerosoles aumentan un 6,6%	83

Packaging

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico Industrial/Comercial

Registro de la Propiedad Intelectual
Nº 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 32 - Nº 187
NOVIEMBRE/ DICIEMBRE 2023

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas no representan necesariamente la opinión de la Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/ ELASTOMEROS Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR ENERGIA RENOVABLES/ ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES: ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA

Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

www.emmafiorentino.com.ar

INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

INDUSTRIAS PLASTICAS
"PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
"PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING "

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

TECNOLOGIA DE PET/PEN
"PET/PEN TECHNOLOGY"

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO
"HOSPITAL EQUIPMENT"

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

RECICLADO Y PLASTICOS
"RECYCLING AND PLASTICS"

ENERGIA SOLAR
SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO *ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD*