

Packaging

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Año 34 - N° 197

Mayo / Junio 2025



EN MATERIALES PLASTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



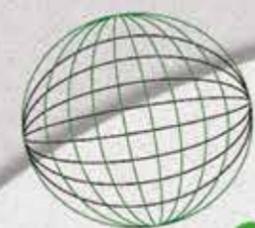
Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero



OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar |
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garin
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garin | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.



PAMATEC S.A.

ENGEL

Grupo ENGEL
Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.
Robots cartesianos y antropomorfos integrados
Industria automotor
Industria técnica
Industria del empaque
Máxima eficiencia energética
Mejores tiempos de ciclo
Lider mundial en tecnologías de inyección
Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec
Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre
Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo
Industria automotor
Industria de línea blanca
Industria del empaque técnico
Fabricación en China
Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Máquinas Sopladoras



Molinos y Trituradores



Vision Inspection Systems



Tecnología suiza en automatización IML.

Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers
Drycoolers (Adiabáticos)
Termorreguladores
Instalaciones llave en mano
Industria brasilera de alta tecnología
Calidad de exportación



World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de
consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones
Termoformadoras en línea
Corte CNC de lámina por fresado
Corte CNC de lámina por chorro de agua
Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos,
baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.



Equipos auxiliares para
la Industria Plástica



Sistemas de colada caliente

ticamente idéntico al original. Pero ¿queremos simplemente limitarnos a replicar solo aquello que hemos venido haciendo siempre (plásticos metalizados, superficies brillantes) pero de modo más sostenible? O ¿queremos hacer las cosas efectivamente de otra manera, estimular la imaginación de los consumidores y entusiasmarlos por un nuevo enfoque? Desde un punto de vista puramente ecológico, una estética progresista es menos problemática, siempre que todo se consiga de un modo más responsable. Pero ¿estamos perdiendo una gran oportunidad de hacer algo de forma completamente diferente? ¿No deberíamos cuestionar las expectativas formuladas a un buen y deseable CMF (color, materiales y acabados)?

Nos hemos conformado desde hace tiempo con que materiales tales como la madera o el metal, presenten sus propias imperfecciones naturales - nudos en la madera, pátina en el latón o cobre - y las celebramos, incluso, como signo de autenticidad, antigüedad y belleza. ¿Por qué no hacemos lo mismo con los plásticos moldeados por inyección?

Algunas marcas pioneras están empezando a redefinir la estética del plástico. El mando Microsoft Xbox Remix Special Edition es un ejemplo perfecto de ello. Está fabricado a partir de plástico reciclado y presenta en su superficie pequeños remolinos, líneas de flujo y variaciones de color – rastros visibles del contenido reciclado. En lugar de disimular estos «defectos», Microsoft ha decidido exhibirlos, haciendo con ello que cada mando sea ópticamente único.

El taburete Steelcase Perch va incluso un paso más allá. Está fabricado a partir de plásticos difícilmente reciclables procedentes de residuos electrónicos y presenta numerosas irregularidades de color y «líneas fantasma» que se deben al comportamiento irregular de los materiales reciclados al fundirse. En lugar de intentar mejorar la calidad del plástico reciclado, Steelcase ha aceptado la superficie imperfecta, e incluso ha ido un paso más allá, donando los taburetes Perch «de aspecto más irregular»

creados durante la transición de color en la producción, a colaboradores de innovación social. Han presentado esa estética impredecible como reflejo de la complejidad y transformación del mundo real.

Estos ejemplos apuntan una nueva posibilidad: cambiar el modo en que definimos la belleza en el plástico y desarrollar un lenguaje estético en el que las huellas de los procesos de fabricación y las materias primas no permanezcan ocultas, sino que se conviertan en un signo distintivo de valor y honestidad.

El desafío es aún mayor en los productos de alta calidad, en los que la concepción tradicional del lujo desempeña un papel fundamental. A menudo existe el fuerte deseo de conservar la estética de alta calidad, con la que estamos familiarizados, como, p. ej., las superficies metálicas, cosa que puede dificultar la introducción de nuevos materiales visiblemente sostenibles.

buscar soluciones sostenibles para materiales y acabados ya consolidados, como, p. ej., el cromo ¿deberíamos buscar también otros procesos sostenibles para caracterizar una nueva clase de lujo? ¿Debería la sostenibilidad ayudar efectivamente a los consumidores a modificar su comprensión del lujo, en lugar de limitarse a replicar la actual?

Algunas marcas con vocación de futuro ya están mostrando cómo se puede realizar esta transformación. Panasonic, por ejemplo, ha desarrollado Nagori – un material plástico fabricado a partir de minerales resultantes del tratamiento de aguas. Su estética estratificada, semejante a la de una piedra preciosa, ofrece un aspecto sofisticado único, que puede competir fácilmente con los materiales convencionales más lujosos utilizados para los detalles y los acentos.

De forma análoga, las fibras de polipropileno (PP) unidireccionales habitualmente empleadas en materiales compuestos estructurales

La K volverá a ser un punto destacado global donde encontrar innovaciones y avances pioneros y también impulsos visionarios



confieren un nuevo lenguaje visual a los plásticos no-materiales. Su textura lineal les otorga una estética de alta calidad inconfundible, que podría considerarse una característica de lujo moderno – una característica basada en la innovación de los materiales y una reciclabilidad del 100%.

Pero el problema es que los materiales comunes, como los plásticos, siguen estando muy demandados. Son fabricados de forma impecable, sin impurezas ni defectos, transmitiendo inmediatamente un toque de lujo. El resultado de más de 70 años de diseñadores aprendiendo a utilizar plásticos, metales y nuevos acabados. La perfección sigue siendo la regla. Es por este motivo que el plástico nuevo y otros materiales nos han cautivado tanto. Se requiere un verdadero cambio de mentalidad para alejarse del constante suministro de nuevos artículos pre-

decibles, optimizados y de alta calidad, al que tanto nos hemos acostumbrado.

Una de las grandes tendencias de los últimos años en el campo de los materiales sostenibles ha sido la estética moteada. Ya sea a partir de fibras naturales o de residuos de relleno inorgánicos, estos efectos guían la historia de los materiales en una dirección mejor. No solo celebran el origen reciclado o de base biológica del material, sino que también crean una estética única e irrepetible, que confiere a cada producto una huella digital única, vinculada a su historia de sostenibilidad.

Varias marcas, entre ellas también importantes actores de la industria automovilística, han comenzado a incorporar esta estética a gran escala, trabajando en estrecha colaboración con proveedores de materiales en el desarrollo de





calidades recicladas innovadoras que hagan visible la sostenibilidad. Un ejemplo destacable es el Volvo EX30, equipado con paneles de puerta con patrones moteados y tapicería confeccionada con materiales reciclados. Estas texturas distintivas se han convertido en un elemento decisivo del diseño interior del vehículo y han valido al EX30 varios galardones, entre ellos, el prestigioso premio Red Dot «Best of the Best» 2024.

De forma parecida, Dacia, en colaboración con LyondellBasell, ha introducido componentes plásticos moteados para el equipamiento interior de sus vehículos, que contienen materiales post-consumo reciclados. Estos acabados confieren a los vehículos una estética centrada en la sostenibilidad y revelan el origen reciclado del material, un alejamiento consciente de la búsqueda durante largos años por parte del sector de superficies impecables y uniformes. Curiosamente, muchos consumidores parecen estar abiertos a este cambio. Está creciendo el entusiasmo por productos que simbolizan de forma visible un alejamiento de una producción contaminante y con elevado consumo de recursos. Sin embargo, a menudo la resistencia real viene de dentro, de los responsables de la toma de decisiones que temen que no sean suficientemente atractivos para el mercado de masas, o de equipos de control de calidad que

La K es la feria idónea para presentar las perspectivas de futuro de la industria y de la investigación y sus soluciones



tienen que lidiar con la ausencia de estándares claros y medibles para evaluar estos nuevos materiales, variables por naturaleza.

¿Qué más hay, además de superficies moteadas, veteadas y degradadas?

Un camino a seguir consistiría en conectar mejor la corriente dominante con la sostenibilidad. Por ejemplo, ¿qué pasaría si fuéramos por el camino opuesto al de las motas aleatorias y creáramos algo realmente duradero, que tenga en consideración los parámetros de la fabricación de plásticos, para eventualmente lograr un atractivo más amplio que el enfoque moteado actual, mientras que se siguen utilizando materiales reciclados? Por ejemplo, en lugar de motas distribuidas aleatoriamente podrían utilizar finas partículas de residuos uniformemente distribuidas. Esto supondría una adaptación evolutiva en la que el resultado final parecería casi igual, pero el consumidor captaría la pequeña diferencia.

Las personas quieren comprar productos que sean más respetuosos con el Planeta, pero también les importa su aspecto y como se sienten. En muchos de estos aspectos existe a buen seguro un factor de novedad: la sostenibilidad tiene algunas historias geniales que contar sobre novedad e innovación. Muchos consumidores se sienten tentados a comprar ya por el mero hecho de la novedad de un artículo. Aquí es donde entramos en juego como diseñadores de CMF. La misión del diseñador es despertar el deseo e inducirnos a enamorarnos de un producto. Es por ello que los clientes pagan por el diseño. En el contexto de la sostenibilidad, nuestra misión en cuanto diseñadores, no consiste únicamente en hacer que las cosas se vean bien, sino en convertir la historia de la sostenibilidad en una historia deseable y agradable. Se trata de cambiar de tal modo el relato, que los materiales responsables no se vean como un compromiso sino como algo hermoso, a lo que se debe aspirar.

Por supuesto, esto no lo podemos conseguir solos. Se precisará una curva de aprendizaje común, en la que diseñadores industriales, especialistas en CMF, científicos de los materiales y fabricantes de plásticos y superficies colaboren más estrechamente que nunca.

Juntos tenemos que desarrollar un nuevo lenguaje estético – uno que haga visible, honesta y deseable la sostenibilidad.

Precisamente éste es el espíritu detrás de las visitas guiadas que dirigiré en la K 2025. He reunido una selección de las soluciones más innovadoras y pioneras para plásticos, materiales y superficies sostenibles – soluciones que ya ahora tenemos todos a nuestra disposición y que sirven de punto de partida para este nuevo viaje emocionante. Mi objetivo es proporcionar a diseñadores en la K en Düsseldorf una inspiración fresca, ejemplos reales y las herramientas necesarias para configurar un futuro, en el que la calidad del diseño y sostenibilidad vayan unidos de la mano.

Es el momento de redefinir el modo de ver la belleza y el valor, empezando por los propios materiales.

Material Design Tours en la K 2025

Los Material Design Tours en la K 2025 tendrán lugar el sábado y domingo 11 y 12 de octubre, a las 10:30 h, respectivamente, durarán 1 ½ horas y son gratuitos. La participación es limitada, puede inscribirse aquí: [Materials and Design](#)

Sobre el autor

Chris Lefteri es una autoridad internacionalmente reconocida en el campo de los materiales y su aplicación en el diseño. El trabajo de su Estudio, así como sus publicaciones, han contribuido de forma decisiva a cambiar de manera esencial la forma en que los diseñadores y la industria de los materiales ven los materiales. Chris Lefteri Design cuenta con oficinas en Londres y Seúl, y colabora con numerosas



empresas de la lista Fortune 100. El Estudio es considerado en todo el mundo como uno de los estudios líderes en el área de los materiales y CMF (Colour, Material, Finish). Chris Lefteri estudió diseño industrial con el Profesor Daniel Weil en el prestigioso Royal College of Art en Londres.

Declaración del consejo de expositores de la K 2025

Tecnología y tendencias

Desde la última K en otoño de 2022, la industria del plástico atraviesa una crisis del mercado mundial. Esto resulta angustioso y desagradable para las empresas del sector. Sin embargo, generalmente las fases de crisis como esta conllevan también aspectos positivos para el desarrollo de toda la industria. A todos los niveles se comprueban y evalúan de nuevo los procesos y los caminos emprendidos, y hay una mayor disposición a asumir los riesgos del lanzamiento de innovaciones. El enfoque hacia las necesidades de los clientes aumenta más, y se implementan con éxito nuevas soluciones de mejora.

Por este motivo, en la K 2025 se presentará una gran cantidad de novedades y desarrollos tecnológicos. Tanto más ahora que la digitalización, con el desarrollo de la inteligencia artificial, abre nuevas áreas hasta ahora inalcanzables. Además, desde mediados de la década pasada, el sector se encuentra en un proceso de transformación hacia la economía circular en todo el mundo. En la última edición de la K hubo ya muchos debates y propuestas de soluciones en esta área.

Las nuevas posibilidades que ofrece la evolución digital conllevan también grandes potenciales para el éxito de la economía circular. Los dos temas tecnológicos dominantes a medio

Algunos elementos de cambio, como la economía circular y la digitalización, hallan en la K una plataforma que permite abordar de forma sostenible los desafíos globales y perfilar con éxito el futuro, informarse e invertir



plazo para la industria del plástico van de la mano y se refuerzan mutuamente. Además, sobre todo en Europa hay muchas novedades normativas que apoyan este proceso. La feria reflejará la posición de liderazgo alcanzada por la región en este sentido.

Materias primas: aumentan considerablemente los compuestos con proporción de reciclados

Una clara tendencia en el ámbito de las materias primas es la creciente oferta de compuestos de alta calidad fabricados a partir de productos nuevos con una proporción significativa de reciclados. El origen de esta evolución son las exigencias de la UE que, por ejemplo, prescriben para el futuro de manera obligatoria una proporción de reciclados del 10 % en los envases y del 25 % en la fabricación de automóviles. El reciclaje ya funciona en el caso del PET, y los proveedores de PS intentan avanzar en este sentido. En el caso del PP (en parte también en mezclas de poliolefinas con PE) se observa movimiento. Aquí se está logrando cada vez más utilizar también reciclados postconsumo (PCR) para producir compuestos nuevos. También en los compuestos de plásticos técnicos, que desde hace tiempo ya se enriquecen con muchos reciclados postindustriales (PIR), existen cada vez más soluciones para la incorporación de PCR. Las personas interesadas podrán disfrutar de la presentación de muchas novedades en la K 2025.

La cuestión de la sostenibilidad también se ha afianzado ya en el ámbito del caucho. Los proveedores de materiales desarrollan cada vez más alternativas biológicas a los materiales sintéticos convencionales de relleno y reactivos para reducir notablemente la huella de CO₂ de los mismos. A menudo se utilizan para ello restos de otras cadenas de producción, como la lignina de la transformación de la madera

o restos de cáscaras del procesamiento del arroz. Asimismo, se está desarrollando intensamente la mejora de la calidad del reciclaje del polvo de goma procedente del reciclaje de neumáticos viejos. También los elastómeros termoplásticos (TPE) están demostrando cada vez más ser una alternativa económica en los productos técnicos, para reducir el uso de material con una funcionalidad, como mínimo, equivalente y, al mismo tiempo, con una considerable mejora de la capacidad de reciclaje. En la "Gummistrasse" («Rubber Street») situada en el pabellón 6 de la K 2025, se podrán ver muchos de estos nuevos desarrollos.

El reciclaje químico de los plásticos está en sus comienzos. El cierre del circuito no puede funcionar completamente sin el reciclaje final a través de los procesos químicos de producción de polímeros. Al mismo tiempo, esto podría hacer que la fabricación de plásticos en Europa sea más independiente respecto a los países y regiones con abundantes recursos fósiles y, con ello, asegurar la viabilidad futura de las sedes de las empresas locales. A pesar de todos los debates internos de la industria, no cabe duda del esfuerzo en este sentido de los productores con una fuerte orientación hacia Europa. Se ha puesto en marcha alguna que otra planta piloto, y en la K 2025 contaremos con las primeras experiencias al respecto.

No obstante, el camino hacia el reciclaje químico solo se podrá transitar a medio o largo plazo. Se trata de grandes instalaciones químicas altamente complejas que deben atravesar largas fases de planificación y construcción. Por tanto, aún serán necesarios muchos esfuerzos de la industria y del sector público para hacer realidad de manera rentable las posibilidades existentes. Sin embargo, si la sociedad quiere la economía circular por buenas razones, también debe existir una disposición para apoyar económicamente a los proyectos a largo pla-



zo. Por consiguiente, la K 2025 se caracterizará más por los importantes debates sobre el tema que por la presencia de equipos tangibles o materiales resultantes.

Lo mismo sucede con las fuentes de materias primas alternativas y los procesos de fabricación de los hidrocarburos polímeros. Algunos conceptos, como la Carbon Capturing Utilization (CCU) o la amplia fabricación de polímeros a partir de recursos renovables ofrecen unas perspectivas fascinantes de las posibilidades futuras. Por una parte, estas dependen de la investigación básica y, por otra parte, influyen también en gran medida las fuentes de energía primaria que pueden utilizarse en lugar de los recursos fósiles. El tema no se acaba con la cuestión de la generación de la energía. Puede haber también cambios fundamentales en la gestión de los procesos de las plantas de producción industrial. Esto se observa, por ejemplo, en el uso directo de la energía solar en procesos químicos de síntesis mediante la tecnología de heliostato, sobre la cual se está investigando actualmente en el centro de investigación Jülich. Temas como este se tratan casi siempre en la feria en un segundo plano, a menudo a nivel individual entre los profesionales. Pero son estos debates los que, muchas veces, dan también importantes impulsos de desarrollo al sector, que no necesariamente se pueden medir de forma directa.

La digitalización de procesos y productos alcanza un nuevo nivel tecnológico

El uso cada vez mayor de materiales reciclados en la fabricación de productos nuevos también requiere respuestas por parte de los fabricantes de maquinaria. Es necesario ampliar las ventanas de procesamiento para las características modificadas de los materiales, y los procesos de fusión deben desarrollarse y optimizarse para diferentes materiales. Esto implica, en muchos casos, reconsiderar detalladamente la gestión de los procesos y realizar numerosas pequeñas modificaciones, desde el tratamiento de los materiales y el aseguramiento de la cali-



La K tiene entre los temas de actualidad, los que incluyen todas las respuestas válidas a las preguntas urgentes del sector, como ser Innovaciones y soluciones en las áreas orientadas al futuro

dad hasta las zonas de entrada de las máquinas y las condiciones de presión y temperatura de fundición. Los profesionales del procesamiento del plástico que se ocupan del tema encontrarán en la K 2025 muchas nuevas soluciones detalladas y completas para poder realizar su trabajo con éxito.

En el campo de la tecnología de procesamiento del caucho, actualmente es prioritaria la mejora de los procesos en cuanto a eficiencia energética y de producción. Cada vez se emplean más soluciones completas automatizadas para ámbitos de aplicación específicos, muy extendidas desde hace algún tiempo, por ejemplo, en el moldeo por inyección para termoplásticos. Después de los termoplásticos, las simulaciones del comportamiento de los materiales en los procesos de producción se están preparando para entrar también al segmento del caucho.

Junto a estas tareas específicas «clásicas», la digitalización de las máquinas y los procesos se han convertido en una megatendencia en la fabricación de maquinaria. Por una parte, la digitalización es una condición necesaria para cumplir los requisitos de la economía circular y, por otra parte, genera también los impulsos decisivos. La digitalización abre muchas posibilidades hasta ahora desconocidas y, por lo tanto, es un considerable motor de la innovación.

La comunicación entre máquinas es un tema importante desde hace tiempo en la fabricación de maquinaria. Por ejemplo, desde hace algunos años ya hay disponibles en el mercado máquinas interconectadas que, de este modo, proporcionan también un gran volumen de datos a los procesos. En la última edición de la K, uno de los temas de debate entre los fabricantes de maquinaria, las empresas transformadoras y los clientes finales fue a quién pertenecen en última instancia estos datos generados. Actualmente, la llamada «EU Data Act» ha apor-

tado más claridad en este sentido. La nueva ley de datos obliga a los fabricantes de maquinaria a poner a disposición del usuario de los equipos los datos que se produzcan durante su funcionamiento, de forma que sean legibles de manera sencilla y comprensible mediante máquinas. Son adecuados para ello los estándares OPC UA, muy extendidos en los últimos años en la fabricación de maquinaria. Los clientes también aprecian cada vez más las ventajas de estas máquinas conectadas en red. Los desarrollos en este ámbito van acompañados de mayores exigencias en esta dirección.

Esta evolución recibe un nuevo impulso con el tema de la inteligencia artificial (IA), omnipresente actualmente en la tecnología. En la K 2025 se espera un gran número de productos y soluciones de IA: la optimización automática de diseños y procesos, el mantenimiento predictivo o el control de calidad óptico son solo algunos ejemplos. Se esperan numerosas startups que presentarán las primeras soluciones a la industria.

Otras novedades técnicas se presentarán en la K 2025 en el área de los «gemelos digitales». Estos gemelos digitales ofrecen la posibilidad de guardar información y datos de las máquinas durante toda su vida útil, de manera estructurada y legible mediante máquinas. Son adecuados especialmente para cumplir los requisitos del «pasaporte digital de los productos» (DPP), introducido con el reglamento de la UE sobre diseño ecológico (ESPR), en vigor desde julio de 2024. El DPP se considera un elemento importante para el funcionamiento de una economía circular. Al mismo tiempo, gracias a estas funciones se crean nuevos productos, modelos comerciales o empresas completas. Los campos de aplicación son muy diversos: la identificación de los productos contiene información como la composición del material, los procesos de fabricación a los que se ha sometido, incluyendo las máquinas utilizadas, la huella de



carbono y el Condition Monitoring, así como el mantenimiento, el servicio y la organización postventa.

Las empresas europeas de transformación combaten en muchos frentes

La agenda del procesamiento del plástico contiene muchos puntos. En primer lugar, en Europa se encuentran las regulaciones de la UE para avanzar hacia la economía circular. Los fabricantes de piezas técnicas trabajan además intensamente en implementar las producciones a la electromovilidad, sin dejar de lado los productos convencionales. Al mismo tiempo, todas las empresas transformadoras soportan la presión de afrontar unos costes energéticos desbordantes. La búsqueda de soluciones de procesos que permitan ahorrar energía forma parte del trabajo diario de las empresas. Muchas de ellas ya se han ocupado intensamente del uso de materiales reciclados a nivel local. Hay muchas pequeñas iniciativas en marcha en este sentido. Mientras tanto, los grandes fabricantes de materiales ofrecen cada vez más compuestos integrados de productos nuevos/materiales reciclados. Es el caso también de muchas empresas de reciclaje y produc-



La K se nutre de expositores y sus productos que ofrecen inspiraciones sorprendentes y debates apasionantes

ción de compuestos que actúan en el marco del procesamiento mecánico. Muchas empresas transformadoras consideran la producción propia de compuestos y reciclados de calidad como una oportunidad para la diversificación de las características de los materiales.

Si los compradores de los productos lo aceptan y lo desean, el sector europeo de procesamiento es capaz de ofrecer cada vez más soluciones de reciclaje. Todavía sigue habiendo muchas normas y directivas de adquisición reticentes en este sentido, tanto del sector público como de los grandes compradores. Es necesario superar estas trabas.

Con la introducción de las cuotas de reciclado para nuevos productos y del pasaporte digital de los productos (DPP), al menos ahora están definidas claramente las condiciones marco de la economía circular de la UE para el procesamiento. Con ello se ha logrado un requisito básico para poder planificar las inversiones correspondientes.

Sin embargo, la política industrial de la UE no debe centrarse únicamente en cuestiones medioambientales. El «Green Deal» debería complementarse con un «Industrial Deal» de carácter pragmático para asegurar la competitividad de la industria en el entorno global. Porque solo así se podrá desplegar plenamente la capacidad innovadora de la industria de tamaño mediano, lo cual, a su vez, permitirá cumplir los requisitos de sostenibilidad. Por esta razón, la lista de exigencias del sector de transformación del plástico a los políticos suele estar encabezada por la eliminación de las trabas burocráticas y una política energética estable. Hay indicios de que tanto la Comisión de la UE como las autoridades están abordando estos temas cada vez más.

Nuevas generaciones de profesionales: otro de los desafíos de la industria

Al igual que sucede para el conjunto de la industria, en todas las ramas del sector del plástico también es cada vez más difícil conseguir nuevos profesionales en las zonas económicas relevantes del mundo. A pesar de que la situación se ha mitigado un poco gracias a la vertiginosa evolución de la IA, las cifras de formación profesional son peligrosamente bajas. Porque las máquinas controladas por IA no solo hay que desarrollarlas, sino que, además, su manejo requiere conocimientos especializados cuya formación es compleja.

La evolución demográfica es la principal preocupación en China y Europa. Ambas regiones padecen un excesivo envejecimiento de la población. Las sociedades necesitan la inmigración de mano de obra adecuada de otras regiones para hacer frente a las tareas en el futuro. En Norteamérica la industria tiene problemas debido a la falta de atractivo de los trabajos denominados de «cuello azul». Por este motivo, a pesar de todas las oleadas de inmigración, los recursos de profesionales con una formación suficiente también son bajos en esta región.

Es evidente que la industria del plástico no está llamada a solucionar estos amplios problemas sociales ni es capaz de lograrlo por sí sola. Lo que sí que puede hacer es mostrar a las personas, de un modo transparente y comprensible, las tareas pendientes y su gran relevancia para el futuro de la humanidad. Se trata de comunicar la enorme utilidad y sostenibilidad reales de esta industria. Al mismo tiempo, es importante también transmitir a los jóvenes la fascinación tecnológica de los materiales polímeros y despertar su entusiasmo, ya sea en la fabricación, en la tecnología de máquinas y procesos o en el área de procesamiento, aplicación y reciclaje.

Por esta razón, la feria irá acompañada de muchas actividades de las distintas asociaciones profesionales, tanto en la exhibición especial «Plastics shape the Future» de Plastics Europe,

como en el foro de la VDMA «The Power of Plastics», en la «Rubber Street» o en el «Young Talents Lounge»: no van a faltar exposiciones, demostraciones, conferencias, debates y visitas guiadas para las personas interesadas. La industria quiere el lema de la K 2025 y lo va a cumplir: «The Power of Plastics: Green – Smart – Responsible».



Sobre la K en Düsseldorf:

La Messe Düsseldorf organizó por primera vez en el año 1952 la K, la cual se celebra cada trienio. La última K, celebrada en el año 2022, registró 3020 expositores procedentes de 59 países distribuidos en una superficie de exposición neta de más de 177 000 m² y 177 486 visitantes especializados, el 71 por ciento de los cuales procedían del extranjero. Encontrará más información en www.k-online.com

MAYOR INFORMACION:

Cámara de Industria y Comercio Argentino Alemana
Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones
Avenida Corrientes 327 - AR - C1043AAD
Buenos Aires - Argentina Tel: (+54 11) 5219-4000 / 113848 5978 E-mail: eenrietti@ahkargentina.com.ar Web: www.ahkargentina.com.ar www.k-online.com

Proveedora de servicios en Düsseldorf de alojamiento
Controlado en casas privadas, intérpretes y azafatas: Claudia Peters, Argentina radicada en Düsseldorf Mühlenbroicher Weg 106 - 40472 Düsseldorf Tel/Fax: +49-211-1520040 Celular 49-1525-6350198 Email: fair-peters@outlook.de

Agencia de viajes sugerida TURPLATA
Francisco Lanzano
francisco@turplata.tur.ar
Alex Brudersohn alex@turplata.tur.ar
www.turplata.tur.ar



Renolit ha conseguido importantes mejoras en la eficiencia del reciclaje de PVC gracias al cambiador de filtros SFneos de Gneuss

Sistema de filtración SFneos en la línea de producción de film de PVC en Renolit

Tiempo de lectura: 6 min.

En su fábrica de la provincia de Barcelona, Renolit fabrica film de PVC flexible de alta calidad. Gracias a su innovador sistema de filtración SFneos, el último en incorporarse a su gama de filtros que trabajan en continuo y en condiciones de proceso constante, Renolit puede ahora reutilizar un porcentaje significativo de material reciclado sin comprometer la calidad del producto ni la eficiencia de la producción. Las láminas de PVC flexible fabricadas por Renolit contienen poliéster y, aunque se someten a procesos de separación, los desechos todavía contienen una pequeña cantidad de poliéster residual. Esto es suficiente para causar problemas con los filtros de tipo placa deslizante convencionales: los frecuentes cambios debidos a la contaminación provocan interrupciones en la producción y alteraciones del flujo que, en el caso del PVC flexible, provocan quemados con frecuencia.

El filtro SFneos suministrado por Gneuss a Renolit se personalizó en gran medida para adap-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025



tarse con precisión a la extrusora de doble husillo, con recorridos de flujo extremadamente cortos y reológicamente optimizados, diseñados con la ayuda de un programa informático de simulación de flujos.

Cambiador de tamices SFneos a medida para Renolit

El SFneos funciona de forma continua y estable a la presión, incluso con cargas de contaminación elevadas y variables.

Gracias a estas características únicas de rendimiento, Renolit pudo procesar un alto porcentaje de material reciclado conteniendo poliéster residual, sin interrupciones en la producción y, por lo tanto, aumentar significativamente el rendimiento y la eficiencia de su línea de extrusión existente sin comprometer la calidad de sus productos. Al mismo tiempo, al utilizar material de desecho (que suele ser difícil de reciclar), Renolit está ahorrando valiosos recursos.

En las aplicaciones de reciclaje postindustrial, los sistemas de filtración de Gneuss pueden desempeñar un papel decisivo para liberar todo el potencial, hacer que los procesos sean más rentables y contribuir a la sostenibilidad.



Representante en Argentina de Gneuss

BEYNAC Internacional S.A.
Miguel Monti
Celular + 54 911 2882 9478
E-mail: monti.miguel@gmail.com
Oscar Rocha
Celular: + 55 11 99625 3385
E-mail: orbeynac@gmail.com

Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica

Gneuss Repr. Coml. Ltda.
Al. Rio Negro, 1084 cj 114
06454-000 – Barueri – SP – Brasil
Contacto: Andrés F. Grunewald
Teléfono: +55 11 4191 1449 /// Celular: +55 11 99244 0779
Andres.Grunewald@gneuss.de
E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com

Gneuss Central

Gneuss – Alemania
Gneuss Kunststofftechnik GmbH Moenichhusen, 42 32549 – Bad Oeynhausen – Alemania
Contacto: Andrea Kossmann
E-Mail: gneuss@gneuss.com
Teléfono: +49 5731 5307-0
www.gneuss.com

2 al 4 de Julio
Centro Costa Salguero
Buenos Aires, Argentina



AVICOLA 2025

13^{va} EXPOSICION
Y CONFERENCIAS
en conjunto con

PORCINOS

15° Seminario Internacional de Ciencias Avícolas

**Todos los eslabones de
la cadena productiva
reunidos en un solo lugar**

Para reservar su participación
comuníquese al: **+54 (11) 5219-1553**
pablo.wabnik@pwievents.com

www.avicola.com.ar

Macrosponsor



Organizan



Colaborador Estratégico



Comercializa



La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.

AIREMPAQ

LP SRL

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lp srl@lp srl.com.ar

Por tratarse de un evento de negocios, los menores de 18 años estando incluso acompañados por un mayor, NO PODRAN INGRESAR a la exposición bajo ningún motivo y circunstancia.



Dow y Benito Roggio ambiental firmaron un Memorando de Entendimiento sin precedentes a fin de buscar oportunidades para acelerar el ecosistema circular de plásticos en Argentina

Tiempo de lectura: 12 min.

- Es una iniciativa única para Dow en el mundo que, de implementarse, marcaría un hito significativo en la transformación de la industria del reciclaje y en la gestión de residuos en Argentina.
- La iniciativa busca evaluar y validar el desarrollo conjunto de tecnología que podría aprovechar el potencial de más de 500 000 toneladas por año de residuos plásticos posconsumo en el país.

Dow, empresa líder mundial en ciencia de los materiales, y Benito Roggio ambiental (BRa), la mayor empresa de gestión y valorización de residuos; firmaron un Memorando de Entendimiento (MOU) para explorar un modelo de negocio y tecnologías de reciclaje que favorezcan la recuperación potencial de más de 500,000 toneladas por año de residuos plásticos flexibles posconsumo. Dichos residuos actualmente se entierran en rellenos sanitarios y ambas compañías trabajarán para encontrar



la mejor manera de transformarlos en productos circulares y, en consecuencia, crear una plataforma efectiva para el reciclaje de plásticos flexibles.

Esta colaboración sin precedentes, de implementarse, marcaría un hito significativo en la transformación de la industria del reciclaje y la gestión de residuos en el país. Aprovecharía diferentes tecnologías de reciclaje para intentar reducir sustancialmente los residuos plásticos, conservar los recursos naturales y promover el desarrollo de una economía circular que colabore con la concreción de un futuro más sostenible.

El gran reto es evaluar y validar el reciclaje de plástico flexible posconsumo a gran escala. Esta colaboración buscaría la ruta tecnológica a seguir. Es un desafío ambicioso que requiere reunir conocimientos, recursos y compromiso para encontrar el camino con viabilidad técnica y comercial. Entre todas las



partes se unirán experiencias y recursos con la intención de buscar un suministro constante de materiales reciclables y un ecosistema de materiales efectivo.

La exploración de alternativas seguirá un plan estructurado incluyendo, entre otros puntos, la caracterización de los residuos, así como la construcción del caso de negocios para evaluar un negocio competitivo hasta 2030.

Sabine Rossi, directora de Sostenibilidad para América Latina en Dow P&SP comentó: "Al embarcarnos en esta iniciativa transformadora, el espíritu de colaboración está en el corazón de nuestro enfoque. Al unir nuestros esfuerzos con diversas partes interesadas, no solo estamos abordando los desafíos de la industria, sino también siendo pioneros en soluciones que establecen nuevos puntos de referencia para la sostenibilidad. Nuestro compromiso con el análisis colaborativo subraya nuestra

dedicación a crear un legado de innovación, cumplimiento e impacto compartido. Creemos que, a través del conocimiento y la acción colectiva, podemos impulsar un cambio significativo y liderar el camino hacia un futuro más sostenible".

Por su parte, Gabriela Ananía, gerente de Relaciones Institucionales y Comunicaciones de Benito Roggio ambiental, expresó: "Creemos que el trabajo colaborativo con otros actores relevantes es clave para el desarrollo sostenible, y nos permite profundizar el conocimiento para continuar contribuyendo con nuestras actividades a atender los desafíos ambientales que las comunidades y las ciudades enfrentan. Este Memorándum de Entendimiento responde a la vocación de BRa por desarrollar soluciones tangibles a problemáticas de la agenda ambiental".

Un ecosistema dinámico de materiales está emergiendo alrededor de los residuos plásticos, maximizando su valor a través de tecnologías de reciclaje y soluciones circulares. Al transformar continuamente los residuos plásticos en nuevos productos, se reduce significativamente la cantidad que termina en rellenos sanitarios o como desperdicio. En Argentina, esta iniciativa, de implementarse, representaría el primer paso de un nuevo camino en la circularidad; un aporte significativo al ecosistema de materiales del país, contribuyendo a la utilización efectiva de los residuos como recursos y favoreciendo su valorización.

Acerca de Dow

Dow (NYSE: DOW) es una de las empresas líderes en el mundo en ciencia de los materiales y atiende a clientes en mercados de alto crecimiento como los de embalaje, infraestructura, movilidad y aplicaciones de consumo. Nuestra

presencia global, integración y escala de activos, innovación enfocada, posiciones comerciales líderes y compromiso con la sostenibilidad nos permiten lograr un crecimiento rentable y ayudar a generar un futuro sostenible. Operamos plantas de fabricación en 30 países y empleamos aproximadamente a 36.000 personas. Dow registró ventas de aproximadamente 43 mil millones de dólares en 2024. Las referencias a Dow o la Compañía se refieren a Dow Inc. y sus subsidiarias.

Obtenga más información sobre nosotros y nuestra ambición de ser la empresa de ciencia de los materiales más innovadora, centrada en el cliente, inclusiva y sostenible del mundo visitando www.dow.com

Acerca de Benito Roggio Ambiental

Benito Roggio ambiental es la compañía líder en Latinoamérica en la prestación de soluciones ambientales para una economía circular. Con más de 3 décadas de trayectoria, cuenta con 3 unidades de negocios: Servicios Urbanos; Gestión de Residuos Industriales y Comerciales y Tratamiento y Valorización de Residuos.

Benito Roggio ambiental cuenta con operaciones en Argentina y Uruguay y un equipo de más de 5200 colaboradores. A través de sus operaciones, anualmente recolecta más de 750.000 Tn de residuos sólidos urbanos, trata y dispone más de 5.100.000 Tn de residuos, genera energía verde a partir de biogás para más de 17.000 hogares, y produce más de 165.000 Tn de compost y material bioestabilizado a partir de residuos orgánicos. www.bra.com.ar



Plásticos de un solo uso

SORBETES, VASOS, PLATOS, BANDEJAS Y CUBIERTOS PLÁSTICOS SON SEGUROS, INÓCUOS Y RECICLABLES.



¿Por qué los usamos?

Aportan a nuestra calidad de vida y son reciclables.



Cuidan la salud. Los plásticos de un solo uso son seguros y previenen enfermedades. Los sorbetes son indispensables en niños y adultos mayores para no beber directo del envase. Ayudan a preservar los alimentos y evitan su desperdicio.



Son inocuos. Aprobados para estar en contacto con alimentos por el Código Alimentario Argentino, común para todo el Mercosur. Y por los organismos de control alimentario de Europa, Estados Unidos y todos los países del mundo.



Son reciclables. Están producidos con materia prima plástica que se puede reciclar —poliestireno, polipropileno y PET— y transformarse en nuevos productos.



Ayuda en la alimentación de los niños porque facilita la succión. Y a las personas discapacitadas o enfermas. Son necesarios en guarderías infantiles, geriátricos, hospitales, etc.

Se reciclan



Los vasos plásticos de poliestireno expandido generan menor huella de carbono y ahorran más energía que los vasos de papel, los de vidrio y los reutilizables.

Se reciclan



La vajilla plástica aporta sanidad a la cadena de comidas por delivery. Según estudios son más higiénicos los platos, vasos y cubiertos plásticos de un solo uso que los artículos de vidrio y losa reutilizables.

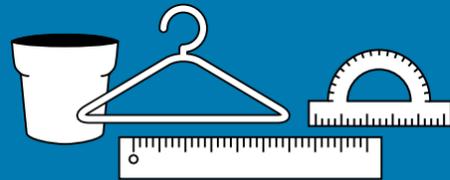
Se reciclan

PRODUCTOS DE UN SOLO USO



Se transforman en

NUEVOS PRODUCTOS PLÁSTICOS



225.000 toneladas

de plásticos se reciclan por año en Argentina.

El reciclado mecánico

es parte importante de la economía circular.

Se ahorra el 89% menos de energía

para fabricar materia prima reciclada que para fabricar materia prima virgen.

No hay plástico malo,

hay plástico sin reciclar.

Pueden ser fabricados con plásticos biodegradables

- Si su materia prima es biodegradable, la misma es importada, aún no se produce en el país.
- El costo de estos productos es el triple y necesitan ser dispuestos en plantas de compostaje municipales junto con los residuos orgánicos.
- Debe haber gradualidad en su implementación. Europa lo estima en 10 años.
- Los plásticos biodegradables son complementarios a los tradicionales.

BANDERA
EXTRUSION INTELLIGENCE



SEA PARTE DEL CAMBIO PLÁSTICO

Tecnología del Reciclado

Son la respuesta definitiva a la creciente demanda de **reciclaje de plásticos** extruidos con la misma gama de calidad y cantidad de materia prima tradicional. **El reciclado se convierte en una nueva materia prima, para un resultado de alta gama, con un alto valor agregado.**

RECICLAJE POST INDUSTRIAL. RECICLAJE - POST CONSUMO. RECICLAJE DE PET. BOTELLA A BOTELLA - ELIMINACIÓN DE COMPUESTOS ORGÁNICOS - VOLÁTILES Y OLORES

luigibandera.com



Dow impulsa el futuro de Bahía Blanca con equipamiento para educación y situaciones de emergencias

Tiempo de lectura: 9 min.

En conjunto con organizaciones públicas y privadas y el marco de la reconstrucción de la ciudad luego del temporal de comienzos de marzo, la compañía concretó la entrega de 350 notebooks para estudiantes de más de 30 escuelas; inauguró el primer y único laboratorio de electricidad en escuelas técnicas de la ciudad; y entregó equipos autónomos al Cuerpo de Bomberos de la ciudad.

En un nuevo gesto de compromiso con la comunidad de Bahía Blanca – ciudad en la que opera la mayor planta de América Latina – Dow Argentina está llevando a cabo diferentes iniciativas como parte de su agenda de impacto que, desde hace 30 años, promueve proyectos educativos, sociales y ambientales junto a la comunidad.

En un contexto de gran complejidad, la compañía busca acompañar la recuperación del sistema educativo local tras el reciente temporal, brindando herramientas concretas para garantizar el acceso a la tecnología y la igualdad de oportunidades a más de 30.000 estudiantes. Es por esto que, junto a la Municipalidad de Bahía Blanca y la Fundación de la Universidad del Sur (FUNS), Dow hizo entrega de 350 notebooks a más de 30 escuelas públicas de la ciudad, Ingeniero White y General Cerri.

La iniciativa forma parte de una articulación público-privada que incluyó al Consejo Escolar y que se vuelve fundamental en un contexto en el que, según datos oficiales, el 56% de las escuelas locales sufrieron daños estructurales y un 24% fue gravemente afectado.



La ceremonia de entrega tuvo lugar en el Dow Center —espacio que durante la emergencia funcionó como centro de evacuación y contención para más de 1.100 personas— y contó con la participación del intendente Federico Susbielles, representantes del sistema educativo local, miembros de FUNS y el equipo de Dow, entre ellos Paula Woolbert, directora de Operaciones del Site de Dow, y Julieta Conti, jefa distrital de Educación.

“Hace tres décadas, Dow llegó a Bahía Blanca con una visión de futuro y desarrollo. Hoy, esa visión es una realidad que ha transformado no solo a la comunidad, sino también a Dow como compañía global. Nuestro compromiso con esta ciudad sigue intacto, tan firme como el primer día. Sabemos que los jóvenes son el motor del desarrollo y la clave para el futuro de nuestra comunidad. Por eso, esta donación es para ellos, para los futuros profesionales de Bahía Blanca que continuarán escribiendo nuevas páginas en esta historia que construimos juntos”, expresó Woolbert durante el evento.

Desde el inicio de la emergencia, Dow está acompañando activamente las acciones de respuesta y reconstrucción, manteniendo su foco en la educación y la generación de futuro. En línea con la entrega de computadoras portátiles,

la compañía se sumó a la creación del primer y único laboratorio de electricidad en escuelas técnicas de la ciudad, instalado en la Escuela Técnica N° 1.

A través de la ONG United Way Argentina, Dow acompañó esta transformación, que incluyó un nuevo laboratorio destinado a la especialización en electricidad. La iniciativa busca brindar un entorno moderno, equipado y pensado para potenciar el aprendizaje de más de 1000 estudiantes inscriptos este año.

Este nuevo espacio educativo se diseñó con un enfoque en la creatividad y la motivación de los estudiantes. Incorporan elementos flexibles que promueven la colaboración, como nuevas disposiciones en las aulas, materiales y equipamiento eléctrico, mobiliario ergonómico, y mejoras en iluminación y acústica. Además, se sumó un mural artístico, ejecutado por la artista plástica Anahí Betsabe Aguilera, que refuerza el vínculo entre la identidad escolar y su entorno.

Al respecto, Dolores Brizuela, presidente de Dow Argentina, destacó el compromiso de la compañía con el desarrollo local. “Invertir en educación es apostar al futuro de Ingeniero White y Bahía Blanca. Es abrir más oportuni-



dades para que las y los jóvenes se formen en áreas estratégicas como la electricidad, y se conviertan en protagonistas del crecimiento local en los próximos años", destacó Brizuela. A su vez, la empresa concretó la entrega de equipos autónomos al Cuerpo de Bomberos, a fin de mejorar su capacidad operativa ante emergencias y reforzar su preparación técnica y protección personal; reafirmando que la seguridad y el bienestar de la comunidad son una prioridad transversal para toda la organización.

Acerca de Dow

Dow (NYSE: DOW) es una de las empresas líderes en el mundo en ciencia de los materiales y atiende a clientes en mercados de alto crecimiento como los de embalaje, infraestructura, movilidad y aplicaciones de consumo. Nuestra

presencia global, integración y escala de activos, innovación enfocada, posiciones comerciales líderes y compromiso con la sostenibilidad nos permiten lograr un crecimiento rentable y ayudar a generar un futuro sostenible. Operamos plantas de fabricación en 30 países y empleamos aproximadamente a 36.000 personas. Dow registró ventas de aproximadamente 43 mil millones de dólares en 2024. Las referencias a Dow o la Compañía se refieren a Dow Inc. y sus subsidiarias. Obtenga más información sobre nosotros y nuestra ambición de ser la empresa de ciencia de los materiales más innovadora, centrada en el cliente, inclusiva y sostenible del mundo visitando

www.dow.com



Dow Argentina obtuvo sus primeros Certificados IREC por parte de MSU Green Energy

Tiempo de lectura: 9 min.

- Es la primera vez que MSU otorga estos certificados.
- Los certificados garantizan el uso de energía proveniente de fuentes renovables.
- El complejo industrial de Bahía Blanca satisface más del 70% de su demanda energética a través de fuentes renovables y tiene el objetivo de cubrir el 100% para 2030.

DOW refuerza su compromiso con un futuro sostenible al recibir Certificados IREC (International Renewable Energy Certificates) por su consumo de energía renovable en su planta de

Bahía Blanca. De esta manera, marca un hito en la transición hacia una matriz energética más eficiente y de bajas emisiones. Los certificados, otorgados por MSU Green Energy al site, que se encuentra cumpliendo 30 años, corresponden a la energía proveniente del Parque Solar Las Lomas, ubicado en La Rioja y del Parque Solar Pampa del Infierno, en la provincia de Chaco. En el marco de sus metas globales, Dow revoluciona la industria con una estrategia innovadora para abastecer su planta más importante en América Latina, ubicada en Bahía Blanca, Argentina, con energía reno-

vable. Mediante acuerdos de precompra de energía solar y eólica celebrados durante 2022 y 2023, y junto con acuerdos preexistentes, Dow tiene garantizado el suministro de 74% de su demanda energética a través de fuentes renovables de energía, avanzando hacia su objetivo de lograr un suministro 100% renovable para 2030.

Con este compromiso asumido, a principios de este año Dow recibió los primeros 72.111 Certificados IREC, correspondientes a 72.111 MWh de energía renovable que fueron entregados entre diciembre 2023 y diciembre 2024, provenientes de los parques solares Las Lomas y Pampa del Infierno. Esta cantidad de energía es suficiente para abastecer aproximadamente el consumo anual de 20.031 hogares y evitar la emisión de 32.450 toneladas de CO2 que se hubiesen producido por generación térmica. Para 2025, se proyecta la emisión de 102.125 certificados, consolidando el liderazgo de Dow en la implementación de energías limpias en el país.

“En Dow, lideramos con hechos. Desde 2019 trabajamos sostenidamente en el camino de crecer en energía renovable y este hito afianza nuestro compromiso con la sustentabilidad del negocio. Sin dudas, estas certificaciones nos acercan a un modelo más responsable, innovador y en armonía con los desafíos ambientales de hoy”, destacó Agustina Frinchaboy, Gerente Comercial del negocio de Hidrocarburos y Energía de Dow en Argentina, subrayando la relevancia de estas acciones en el marco de su compromiso global.

“Los Certificados IREC son un paso fundamental en la transición energética de las empresas, ya que garantizan que la energía consumida proviene de fuentes renovables verificadas. Para MSU Green Energy, la entrega de estos certificados a Dow refleja no solo el avance hacia un futuro más limpio y sustentable, sino también el liderazgo de empresas como Dow en la implementación de soluciones de energía renovable. Estos certificados no solo son



un respaldo a las políticas ambientales de las compañías, sino que también brindan un valor añadido en términos de competitividad y acceso a mercados internacionales, en un contexto donde la sostenibilidad es clave para el éxito empresarial a largo plazo”, comenta Guillermo Marseillan, director de MSU Green Energy.

Los Certificados IREC aseguran que la energía consumida proviene exclusivamente de fuentes renovables, como solar, eólica o biomasa. Esto permite a Dow reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero de alcance 2, un objetivo clave dentro de su estrategia global. Esta certificación es reconocida a nivel internacional, impulsando la competitividad y el acceso a mercados extranjeros, al tiempo que fomenta la transición hacia una generación de energía más limpia.

Metas globales, acciones locales. La iniciativa se enmarca en las ambiciosas metas de Dow en materia de sustentabilidad para 2030 y 2050, entre las que destacan:

- Ser neutro en carbono en todas sus operaciones globales, incluyendo emisiones de alcance 1, 2 y 3.
- Transformar residuos plásticos y otras materias primas alternativas para comercializar 3 millones de toneladas métricas de soluciones circulares y renovables anualmente.
- Diseñar el 100% de los productos vendidos en aplicaciones de empaque para su reutilización y reciclabilidad.



- Implementar planes de gestión del agua en todos sus sitios y garantizar que los 20 principales sean resilientes al agua.

Sustentabilidad en acción. Además de la implementación de energías renovables, Dow promueve la economía circular mediante la producción de resinas recicladas, iniciativas de reciclaje inclusivo y la colaboración con socios estratégicos como MSU Green Energy. Estas acciones integran equidad y diversidad en todas sus prácticas corporativas, potenciando la innovación y fortaleciendo las comunidades en donde opera.

Para que una planta de producción de energía renovable pueda emitir Certificados IREC, debe seguir un proceso claro:

1. Registro: registrar las plantas en el sistema de I-REC.
2. Auditoría: pasar una auditoría a cargo de IRAM, donde se analizan las condiciones y operaciones específicas de cada planta.
3. Habilitación: una vez aprobada la auditoría, la planta queda habilitada por el I-REC Standard para emitir y comercializar los certificados.

Con esta iniciativa, Dow demuestra que la integración de energías renovables y la protección del clima no solo es posible, sino que es imprescindible para construir un futuro más próspero y sostenible. La compañía se destaca por sus ambiciosas metas de sustentabilidad a nivel mundial: para mitigar el cambio climático, entre 2005 y 2020, Dow redujo sus emisiones de gases de efecto invernadero en un 15% y se ha comprometido a reducir otro 15% entre

2020 y 2030, para luego alcanzar la neutralidad de carbono en 2050, abarcando los alcances 1, 2 y 3.

Acerca de Dow

Dow (NYSE: DOW) es una de las principales compañías de ciencia de materiales del mundo, que atiende a clientes en mercados de alto crecimiento como empaques, infraestructura, movilidad y aplicaciones de consumo. Nuestra amplitud global, integración de activos y escala, innovación enfocada, posiciones comerciales líderes y compromiso con la sostenibilidad nos permiten lograr un crecimiento rentable y ayudar a alcanzar un futuro sostenible. Operamos sitios de producción en 30 países y empleamos aproximadamente a 36,000 personas. Dow entregó ventas de aproximadamente \$43 mil millones de dólares en 2024. Las referencias a Dow o la Compañía significan Dow Inc. y sus subsidiarias.

Acerca de MSU

MSU Green Energy es la unidad de negocios de energías renovables del Grupo MSU, posicionada para facilitar la transición hacia un sistema energético más limpio, generando impacto positivo en lo ambiental, social y económico. El Grupo MSU es una compañía argentina que tiene 3 líneas de negocio en áreas estratégicas para el país: la producción agrícola, la generación de energía y las energías renovables.

MSU Agro es una de las mayores compañías agropecuarias de Argentina. Cuenta con 218.000 hectáreas agrícolas, distribuidas en 9 provincias, que producen más de 1 millón de toneladas de granos por año. MSU Energy está consolidada como una de las principales empresas nacionales de generación de energía. Posee una potencia total instalada de 1.6 GW a través de sus 7 plantas, que incluyen 4 centrales de ciclo combinado, y suma una inversión de US\$ 1.160 millones de dólares en los últimos 6 años.

www.dow.com.



info@cotnyl.com

www.cotnyl.com

Conozca al distribuidor
de su zona llamando al
0-800-555-0175



16 al 19 de septiembre
Centro Costa Salguero | Buenos Aires | Argentina



ENVASE | 2025
PACKAGING Y PROCESOS



EXPOSICIÓN & CONGRESO
ETIF 2025
Tecnología Farmacéutica, Biotecnológica, Veterinaria y Cosmética

EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA
www.envase.org

EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA FARMACÉUTICA, BIOTECNOLÓGICA, VETERINARIA Y COSMÉTICA
www.etif.com.ar

Organiza / Organizer



Auspicia / Sponsor



Síguenos en



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025



ENGEL

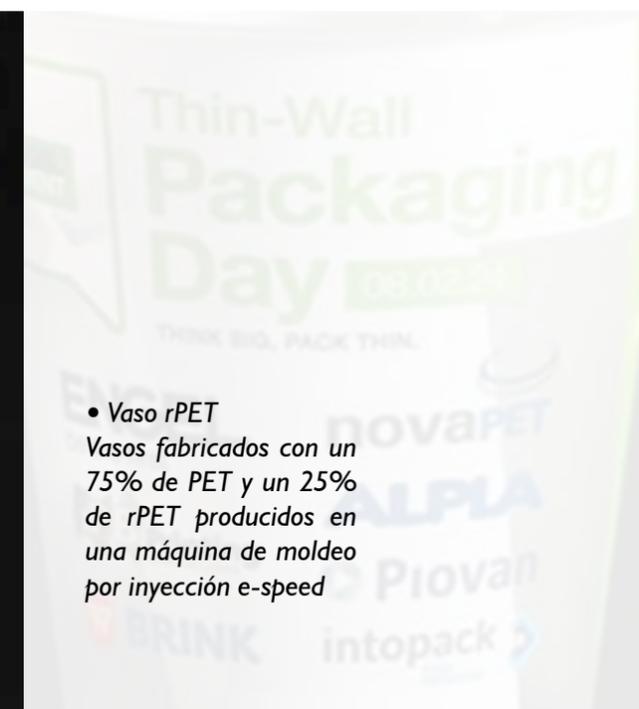
Soluciones para el moldeo por inyección de pared delgada Ahorro de material y reducción del tiempo ciclo

Tiempo de lectura: 27 min.

Con más de 20 años de experiencia en el moldeo por inyección de pared delgada, hemos diseñado tres centrales dinámicas y de alta precisión en forma de nuestras máquinas híbridas y totalmente eléctricas e-speed, e-motion y e-mac. Están diseñadas especialmente para

aplicaciones con relaciones extremas entre el paso del flujo y el grosor de la pared. Gracias al iQ motion control, su potente unidad de cierre ofrece tiempos de ciclo de secado hasta un 12% más cortos con sólo pulsar un botón.

Ejemplos para el moldeo por inyección de pared delgada Diversas aplicaciones de las piezas de plástico de pared fina



• Vaso rPET
Vasos fabricados con un 75% de PET y un 25% de rPET producidos en una máquina de moldeo por inyección e-speed



- Envases ovalados de plástico
Envases de plástico de paredes finas fabricados en una máquina de moldeo por inyección e-speed

- Contenedor de 1 litro
Contenedor de 1 litro producido en una máquina de moldeo por inyección e-speed



- Cubeta de 1.3 L
Cubeta de 1.3 L fabricado en una máquina de moldeo por inyección e-motion totalmente eléctrica

- Envases de margarina
Envases de margarina producidas mediante moldeo por inyección a compresión en una máquina de moldeo por inyección e-speed

Máquinas de moldeo por inyección de pared delgada de un vistazo e-mac, e-motion & e-speed



e-motion:
Moldeo por inyección de pared delgada con la máxima eficacia

- ✓ Máquina de moldeo por inyección de alto rendimiento totalmente eléctrica
- ✓ Hasta un 50% menos de consumo energético en comparación con las máquinas híbridas
- ✓ Para aplicaciones con una relación caudal/espesor de pared de hasta 400:1
- ✓ Para los tiempos de ciclo más rápidos > 1.8 s

e-mac:
Moldeo por inyección de pared delgada en un espacio reducido

- ✓ Máquina de moldeo por inyección compacta y totalmente eléctrica
- ✓ Hasta un 50% menos de consumo de energía en comparación con las máquinas híbridas
- ✓ Para aplicaciones con una relación caudal/espesor de pared de hasta 300:1
- ✓ Para tiempos de ciclo > 4 s

Sus ventajas con las soluciones ENGEL en el moldeo por inyección para paredes delgadas

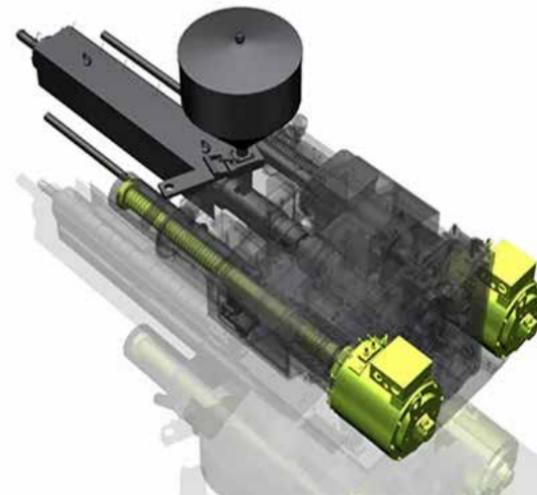
Tiempo ciclo cortos gracias a la unidad de cierre totalmente eléctrica

Para los requisitos del moldeo por inyección de pared delgada, hemos desarrollado una unidad de cierre con una rodillera encapsulada de 5 articulaciones. Esto no sólo garantiza tiem-

pos de ciclo de secado menores a 2 segundos, sino también una limpieza perfecta en la cavidad del molde. Todos los elementos móviles, así como el eyector, están sellados y evitan la formación de vapor de aceite o la acumulación de suciedad.

Reducción de los costos de producción gracias a los accionamientos eléctricos

Los accionamientos servoeléctricos refrigerados por agua hacen de la máquina de inyección tenga la combinación óptima de eficiencia y máximo rendimiento. Así, los ciclos repetibles garantizan una calidad constante de las piezas de plástico de pared delgada.



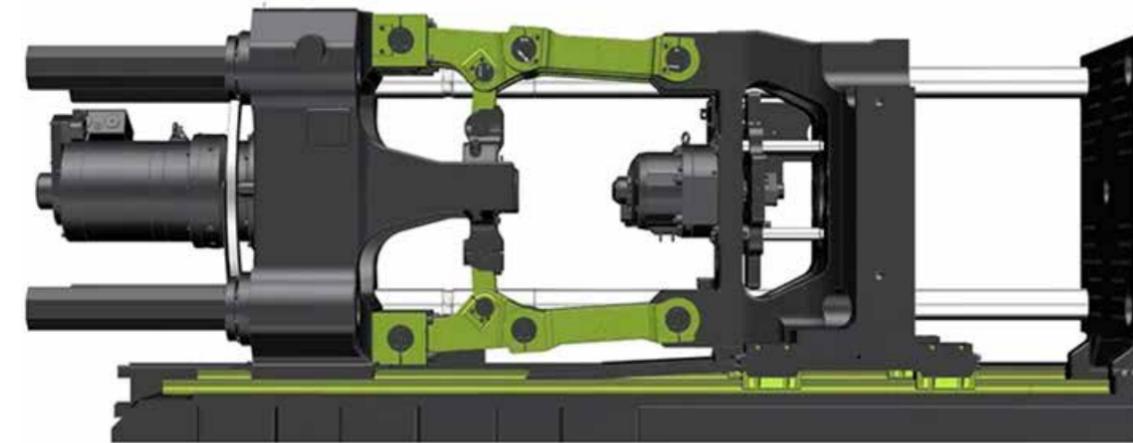
Confiablez del proceso gracias a unidades de inyección personalizadas

Hemos desarrollado unidades de inyección totalmente eléctricas e híbridas, las cuales son dinámicas y precisas, ideales para la producción de piezas de plástico de pared delgada. Los componentes de plastificación desarrollados para los materiales típicos de moldeo por inyección de pared delgada garantizan una alta calidad de la masa fundida. Los servomotores de gran potencia y los acumuladores hidráulicos garantizan un llenado confiable de las cavidades, incluso con relaciones extremadamente altas entre el caudal y el grosor de la pared, y los tiempos de inyección más cortos.

e-speed:

Moldeo por inyección de pared delgada con el máximo rendimiento

- ✓ Máquina de moldeo por inyección híbrida de alto rendimiento
- ✓ Para una relación máxima entre el caudal y el grosor de la pared
- ✓ Para el moldeo por inyección directa de rPET
- ✓ Tiempos de inyección extremadamente cortos < 005 s



Aumente la disponibilidad de su planta de producción.

Los tiempos de ciclo más cortos requieren una alta dinámica de la máquina. El gran tamaño de los lotes implica un funcionamiento continuo las 24 horas del día, los 7 días de la semana. Nuestros expertos en servicio técnico son como nuestras máquinas: están a su disposición las 24 horas del día. Para que, en casos críticos, la producción de piezas de plástico de pared delgada pueda reanudarse rápidamente.



La máquina compacta de moldeo por inyección totalmente eléctrica para aplicaciones casi estándar Máquina de moldeo por inyección e-mac

Aproveche al máximo su espacio de producción: con nuestra e-mac, una máquina com-



compacte moldeo por inyección. La e-mac se caracteriza por ocupar un espacio mínimo en su planta y por una gran flexibilidad en su configuración. En combinación con nuestra experiencia en aplicaciones, obtendrá la solución integral adecuada para sus necesidades de una sola fuente.

Tipo de máquina: Rodillera
Tipo de control: Totalmente eléctrico
Fuerza de cierre: < 5,000 kN

La máquina de inyección eléctrica e-mac en funcionamiento

Video: <https://www.engelglobal.com/es/mx/productos/maquinas-de-moldeo-por-inyeccion/maquina-de-moldeo-por-inyeccion-compacta>

- Paquete de sala limpia para la serie e-mac: Con el paquete para sala blanca, la serie e-mac es apta para aplicaciones de hasta ISO 7, lo que la convierte en una solución económica para la fabricación de productos médicos.
- MEDICAL
- Celda de fabricación compacta para la producción de puntas de pipeta
- Solución integral que ahorra espacio para la producción
- Eficiencia totalmente eléctrica para envases de pared delgada
- e-mac 500 con una aplicación de envase de gran volumen con grado alimenticio de 4 litros
- Producción de componentes técnicos de filigrana
- Producción de piezas pequeñas para conectores con espesores de pared variados y finos. Un molde con varias cavidades y un material

exigente muestran los puntos fuertes de la pequeña máquina de moldeo por inyección e-mac I30.

- Celda de moldeo por inyección que ahorra espacio
- La nueva versión e-mac slim ocupa menos espacio. Esto sin sacrificar la superficie del molde y la distancia entre las barras que siguen siendo las mismas que en la versión estándar.
- Producción de componentes médicos
- La e-mac combina la precisión, la limpieza y la eficiencia con un requerimiento mínimo de espacio. Una solución económica especialmente para la producción de moldeo por inyección en cuarto limpio.
- La nueva versión e-mac slim ocupa menos espacio. Esto sin sacrificar
- la superficie del molde y la distancia entre las barras que siguen siendo las mismas que en la versión estándar.
- INDUSTRIA MÉDICA
- Producción de válvulas de infusión
- Máximo rendimiento y máxima precisión:



32 válvulas de infusión de silicona líquida, ranuradas en el proceso, se fabrican en una e-mac I30 totalmente eléctrica. Esto elimina la necesidad de cualquier retrabajo.

Las ventajas de la máquina compacta de inyección e-mac totalmente eléctrica

Compacta por fuera y grande por dentro

Qué hace que la e-mac sea una máquina de moldeo por inyección extremadamente compacta y con un área reducida? Una unidad de cierre corta con la misma carrera de apertura máxima. Así como un espacio reducido en el lado opuesto al operador. Una distancia entre barras extendida crea un espacio para moldes más grande.

Aún más ahorro de espacio: e-mac slim

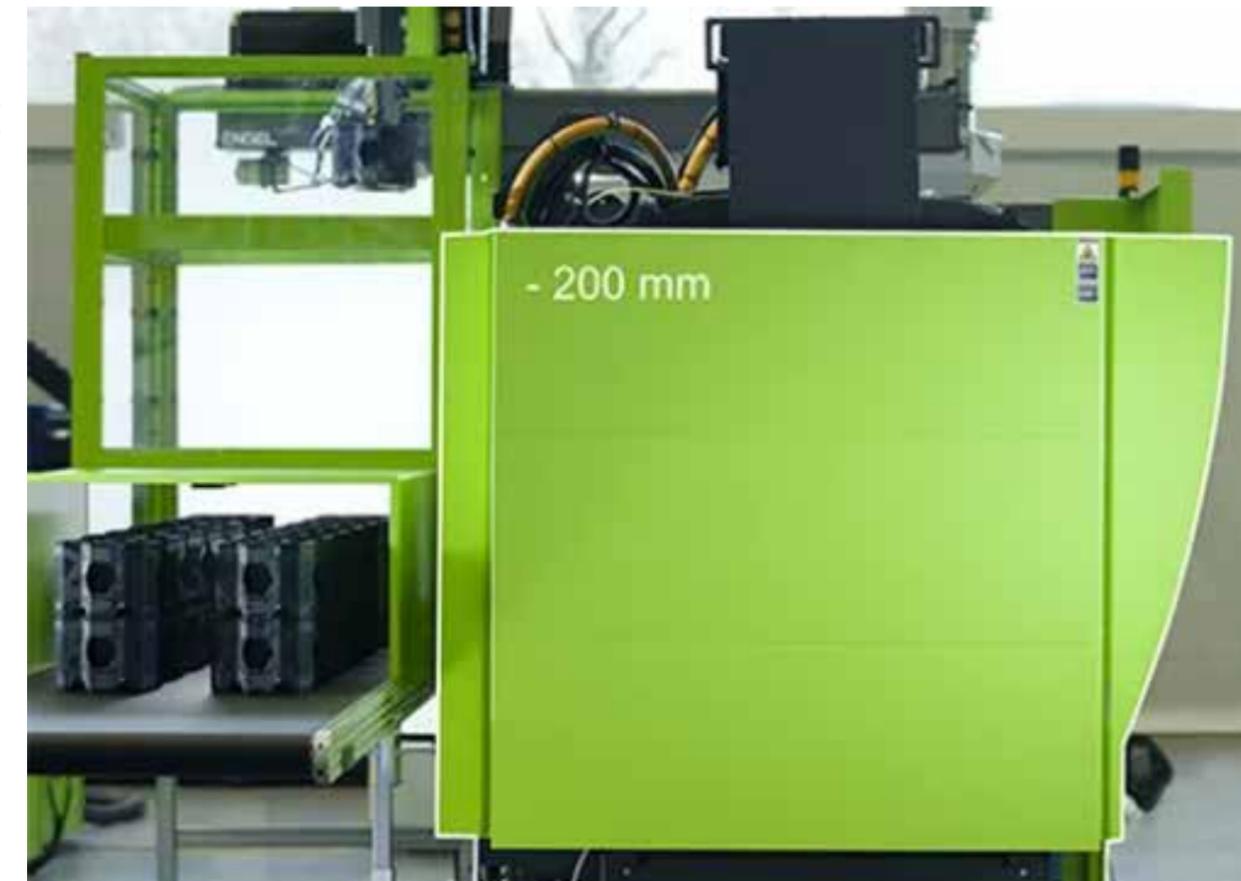
La nueva versión slim de nuestra e-mac requiere aún menos espacio: es hasta un 16% más estrecha que una e-mac del mismo tonelaje en su

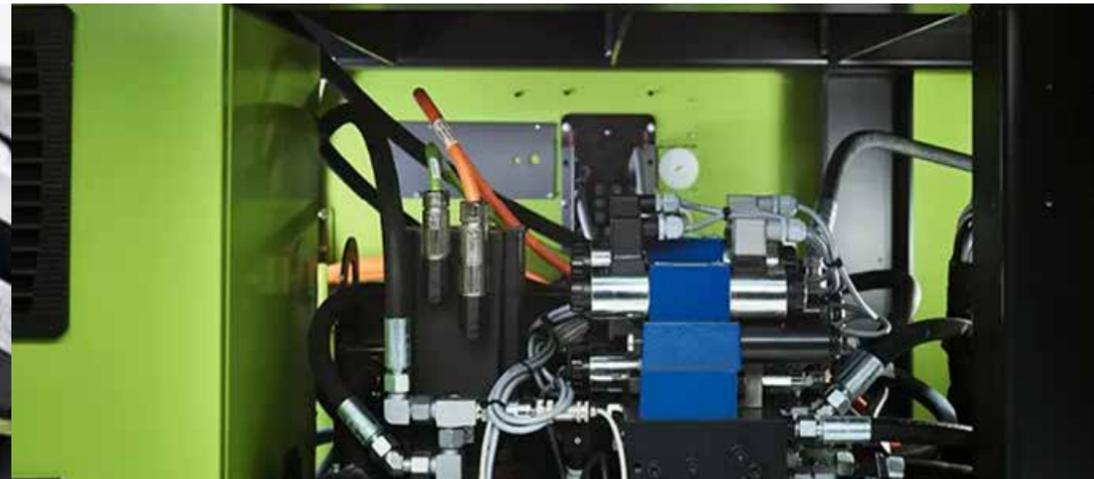
versión estándar. El espacio del área del molde y la distancia entre columnas siguen siendo tan amplios como siempre. Aproveche al máximo su área de producción.

Completa gama de opciones a un atractivo precio

Máquina de inyección compacta con una gran selección. Equipe su e-mac con las opciones que necesita exactamente para sus aplicaciones y beneficie de nuestros amplios conocimientos sobre aplicaciones. Obtendrá la solución óptima para su producción de un solo proveedor, ya sean sistemas de automatización, control de temperatura, servicio o asistencia digital.

Producción limpia gracias a la rodillera encapsulada La rodillera encapsulada requiere menos lubricante y aumenta la vida útil. Se evitan las fugas de aceite en las uniones de rodillera y permite una producción limpia para los productos de los sectores de la tecnología





alimentaria y médica. La exigencia de limpieza significativamente menor también reduce los tiempos de paro.

Facilidad de uso de los moldes con noyos

Controles hasta cuatro noyos, así como otros elementos hidráulicos en el molde, con las unidades hidráulicas opcionales que ahorran energía. Hemos integrado la unidad de potencia hidráulica en la máquina para ahorrar espacio y facilitar el mantenimiento.

Además, las válvulas de extracción del núcleo montadas directamente en la unidad de potencia proporcionan más espacio en la zona de la platina de cierre.

La unidad adecuada para cada aplicación

Nuestras nuevas unidades de inyección eléctrica están disponibles en tres variantes. La variante "Estándar" para la producción económica de piezas moldeadas por inyección casi estándar. La variante "High" para altas velocidades de inyección, garantiza sin problemas la producción de piezas técnicas de paredes finas.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025

Con la potencia "Heavy Duty" se consiguen resultados perfectos con componentes de paredes gruesas gracias a una presión de retención elevada y duradera.

Disponibilidad rápida gracias al programa de máquinas de stock

Para requerimientos especialmente urgentes, tenemos la e-mac permanentemente en stock en varios tamaños. Gracias a un concepto logístico bien pensado, recibirá su máquina compacta de moldeo por inyección en poco tiempo tras haber realizado el pedido.

Puede adaptar su máquina e-mac de stock a sus necesidades particulares con una amplia gama de opciones. También es posible la adaptación de robots.

Servicio rápido y global para una alta disponibilidad de su máquina compacta.

MAYOR INFORMACION:
Representante exclusivo de

ENGEL



En Argentina, Paraguay y Uruguay
Contactos: Ing. Martín Fränkel:
martinf@pamatec.com.ar e Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar
Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A - CI431CGP
Buenos Aires - Argentina
Tel: +54 11 4524-7978
Web: www.pamatec.com.ar - www.engelglobal.com



Con ENGEL, usted tiene un socio que le apoya en todas las cuestiones de servicio y refacciones: Para el mantenimiento, el tiempo de inactividad, la disponibilidad de las máquinas, la capacitación continua, la optimización de componentes o de máquinas. Haga realidad sus requisitos con nuestros expertos en servicios y soluciones calificadas. Le brindamos apoyo mundial las 24 horas del día.

PROGRAMA CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

**Objetivo:
Implementar un
Programa de control
de pellets en la
cadena de valor
del sector plástico.**

www.ceroperdidadepellets.com.ar

***We take you to the
top of extrusion***



Editorial Emma Fiorentino

Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it





Microplásticos: Los materiales plásticos pueden fragmentarse en partículas más pequeñas convirtiéndose en nano y microplásticos

Tiempo de lectura: 6 min.

Los microplásticos son partículas sólidas de materiales a base de polímeros que contienen aditivos u otras sustancias adsorbidas y tienen un tamaño inferior a 5 mm. Los nanoplasticos son partículas menores de 1 μm .

Estas partículas son difíciles de eliminar del medio ambiente después de su liberación debido a su pequeño tamaño, su resistencia a la degradación y su superficie de carácter hidrofóbica. Por eso, en los últimos años, los nano y microplásticos han generado preocupación en todo el mundo y las instituciones gubernamentales comienzan a restringirlos.



Metodologías de extracción de microplásticos Desde AIMPLAS se han desarrollado metodologías de extracción de los microplásticos presentes en diferentes tipos de muestras. Estas metodologías incluyen, en primer lugar, una digestión con la ayuda de oxidantes. Así se consigue eliminar la materia orgánica e inorgánica con la finalidad de evitar interferencias en el análisis. En segundo lugar, se realiza una separación por diferencia de densidad. Habitualmente se emplean sales, para provocar que los microplásticos floten. Finalmente, se realiza una filtración para conseguir aislar los microplásticos y poder realizar correctamente su análisis.

Análisis de microplásticos

En AIMPLAS trabajamos con diferentes técnicas para el análisis de microplásticos. Por una parte, empleamos SEM-EDX para obtener información sobre la morfología y el análisis elemental de las partículas. También, utilizamos microscopía acoplada a FTIR para conocer el tamaño, la forma o el color de las partículas y la naturaleza de los polímeros. Por otra parte, empleamos pirólisis acoplada a cromatografía de gases y espectrometría de masas (Py-GC/MS) para identificar y cuantificar polímeros y aditivos.

Patrones de microplásticos

El análisis de microplásticos requiere de una metodología adaptada al tipo de muestra y orientada a la técnica analítica más adecuada en función de la información que se desee obtener. La puesta a punto de la metodología, así como de las técnicas analíticas, requiere del uso de patrones de microplásticos. Estos materiales son sustancias con propiedades físicas, químicas o biológicas conocidas y definidas. Un obstáculo clave en la investigación es la disponibilidad limitada de estos patrones de microplásticos. Así pues, en AIMPLAS se están desarrollando patrones que sirvan para ayudar a las empresas a poner a punto metodologías de análisis de microplásticos, calibrar instrumentos de medida y comparar resultados entre diferentes laboratorios.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - Nº 197 - MAYO / JUNIO 2025

Además, estos patrones son utilizados como materiales estandarizados para el estudio del potencial toxicológico de micro y nanoplasticos en el ser humano y el medio ambiente mediante bioensayos.

En AIMPLAS se están desarrollando formulaciones de microplásticos de polímeros como HPDE, LDPE, PP, PET, SBR, PA y PLA. También se están desarrollando patrones de microplásticos marcados fluorescentemente para poder monitorizarlos más fácilmente. El marcaje fluorescente es especialmente útil tanto en bioensayos como en ensayos dirigidos a evaluar la degradación de microplásticos.

Solución en AIMPLAS: Además de la extracción y el análisis de microplásticos, realizan asesoramiento técnico y personalizado a las empresas para prevenir la generación y liberación de microplásticos a partir de procesos industriales. Para ello, cuentan con un laboratorio dedicado al análisis de microplásticos con equipamiento novedoso que permite trabajar en un ambiente seguro y libre de contaminaciones. También lideran proyectos de investigación nacionales y europeos, desarrollando patrones de micro y nanoplasticos para intentar solucionar el problema derivado de la inexistencia de estos.

Sobre AIMPLAS

En AIMPLAS, Instituto Tecnológico del Plástico, tenemos un doble compromiso: aportar valor a las empresas para que creen riqueza y dar respuesta a los retos sociales para mejorar la calidad de vida de las personas y garantizar la sostenibilidad medioambiental. Somos una entidad sin ánimo de lucro perteneciente a la Red de Institutos Tecnológicos de la Comunitat Valenciana, REDIT y ofrecemos a las empresas del sector de los plásticos soluciones integrales y personalizadas.

Desde los proyectos de I+D+i hasta la formación y los servicios de inteligencia competitiva y estratégica, pasando por otros servicios de carácter tecnológico como los análisis y ensayos o el asesoramiento técnico. Además, apoyamos los 17 ODS del Pacto Mundial de las Naciones Unidas mediante el ejercicio de nuestra actividad y nuestra responsabilidad social.

AIMPLAS, C/ Gustave Eiffel 4, Paterna, Valencia, España, info@aimplas.es – www.aimplas.es



 edemmafiorentino  editorial.emmafiorentino.7

Publicaciones Técnicas Circulación en América Latina

Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial
gratis a solo un click:
70 revistas

www.emmafiorentino.com/revistas

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB)
Buenos Aires - Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380
Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259
Cel.: 15 4440 8756
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar
emmaf@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

tyrolon
bottling efficiency

KHS
Filling and Packaging – Worldwide

El Grupo KHS amplía su experiencia en el manejo de botellas con una participación en Tyrolon

Tiempo de lectura: 6 min.

- KHS se convierte en accionista mayoritario de la empresa austriaca
- Especialista de Tyrolon en pinzas activas para botellas
- Nuevas opciones para potentes líneas de PET y vidrio
- *Tyrolon Neck®*, un sistema universal de sujeción por el cuello, se distingue por su alta calidad, mínimo mantenimiento y durabilidad excepcional.



El Grupo KHS amplía su experiencia en el manejo de botellas de PET y vidrio con la adquisición de la participación mayoritaria en Tyrolon-Schulnig GmbH. El know-how de Tyrolon ya se está utilizando con éxito en las líneas de KHS, y ahora se seguirán desarrollando conjuntamente equipos ya establecidos, como estrellas transportadoras y sistemas de sujeción de cuello.

Ya sea para una nueva línea o como paquete de modernización para una máquina existente, la tecnología de transporte de botellas de Tyrolon se encuentra entre las mejores del mundo en términos de eficiencia, flexibilidad y seguridad laboral. A partir de ahora, esta experiencia se incorporará a la oferta del proveedor de sistemas integrales KHS.

«Este holding une a dos empresas que ya han trabajado juntas con mucho éxito en el pasado», afirma Martin Resch, director general del Grupo KHS. «Por tanto, no solo es una buena estrategia seguir desarrollando este conocimiento centrándose en el sector de alto rendimiento, sino que también aporta a nuestros clientes un importante valor añadido, ya que ahora los sistemas y las soluciones están disponibles de un solo proveedor».

Estrellas transportadoras y sistemas de sujeción de cuello

La empresa familiar Tyrolon-Schulnig GmbH, fundada en 1981, es conocida por el desarrollo y la producción de dos sistemas: el tyrolon Star®, que permite transportar de forma

- *tyrolon Star®* permite el transporte de botellas y envases de distintos tamaños sin necesidad de ajustes ni accesorios adicionales.

cuidadosa, eficiente y versátil botellas y otros recipientes de diferentes formas y tamaños; el otro es el sistema universal de sujeción de cuello tyrolon®, que requiere muy poco mantenimiento, es de alta calidad y convence por su larga vida útil en comparación directa con el mercado.

"Las fiables soluciones de máquinas y sistemas de KHS se adaptan perfectamente a nuestros productos. Estoy convencido de que, gracias a nuestra colaboración reforzada, optimizaremos aún más la manipulación de contenedores y que nuestros clientes se beneficiarán de una producción aún más eficiente y sostenible", afirma Ludwig Schulnig, director general y fundador de Tyrolon-Schulnig GmbH. La futura Tyrolon GmbH no sólo suministrará su gama de productos a KHS, sino que también prestará servicio a todo el mercado. De esta forma, el sistema universal seguirá estando disponible para todos.

Ambas empresas destacan su compromiso con sus respectivas sedes y su especial responsabilidad con los trabajadores de Tyrolon en la sede central de Hochfilzen (Austria). La organización internacional de KHS también ofrece a Tyrolon importantes oportunidades de crecimiento.

Estrella de Tirol®

Estrella transportadora universal: la tyrolon Star® transporta botellas y otros recipientes



de diferentes tamaños sin necesidad de conversión ni piezas adicionales. Gestiona fácilmente diferencias de diámetro de hasta 40 milímetros.

Cuello de Tyrolon®

El sistema de abrazadera de cuello universal tyrolon® requiere muy poco mantenimiento, es de alta calidad y convence por su larga vida útil en comparación directa con el mercado.

Firma del contrato

Juntos somos aún más fuertes: el Grupo KHS y Tyrolon-Schulnig aprovechan sus sinergias para optimizar y desarrollar aún más los sistemas de manipulación de botellas de PET y vidrio.

Acerca del Grupo KHS

El Grupo KHS es uno de los fabricantes líderes a nivel mundial de sistemas de llenado y envasado para la industria de bebidas y alimentos líquidos. Además de la empresa matriz (KHS GmbH), el grupo cuenta con varias filiales fue-



ra de Alemania, con plantas de producción en Ahmedabad (India), Waukesha (EE. UU.), Zinacantepec (México), São Paulo (Brasil) y Kunshan (China). Además, cuenta con numerosos centros de distribución y servicio en todo el mundo. KHS fabrica modernos sistemas de llenado y envasado para la gama de alta capacidad en su sede central en Dortmund (Alemania) y en sus fábricas de Bad Kreuznach, Kleve, Worms y Hamburgo. El Grupo KHS es una filial 100 % propiedad de la empresa Salzgitter AG, que cotiza en la bolsa de valores SDAX.

www.khs.com



Atlantic Zeiser en TRUSTECH Avanzando en la personalización de tarjetas con PERSOSMART Color

Tiempo de lectura: 6 min.

Pforzheim, Alemania - Atlantic Zeiser, una empresa de Coesia y proveedor líder de soluciones avanzadas de impresión y personalización para las industrias de tarjetas y embalajes, exhibió PERSOSMART Color en TRUSTECH 2024 en París en diciembre. La empresa presentó esta innovadora solución de impresión por goteo de 4 colores según demanda diseñada para establecer nuevos puntos de referencia en cuanto a velocidad, calidad y sostenibilidad en la personalización de tarjetas.

PERSOSMART Color: excelencia en la personalización profesional de tarjetas
PERSOSMART Color es un sistema compacto y de alto rendimiento capaz de imprimir hasta 1500 tarjetas por hora en monocromo y 1300 tarjetas por hora a todo color. Diseñado para el entorno de producción de tarjetas moderno, PERSOSMART ofrece impresión de borde a borde en una amplia variedad de materiales para tarjetas, incluidos PVC/rPVC, metal, policarbonato y más. Su capacidad para personalizar tarjetas a pedido elimina la necesidad de grandes reservas de tarjetas preimpresas, lo que reduce el desperdicio de material y me-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025

jora la eficiencia del inventario, en línea con la creciente demanda de sostenibilidad de la industria.

El sistema PERSOSMART garantiza una calidad de impresión superior y ofrece diseños vibrantes y de alta resolución, desde logotipos e imágenes intrincados hasta fondos a todo color. Equipado con impresión a doble cara en una sola pasada, el sistema está diseñado para manejar de manera eficiente la personalización de tarjetas de gran volumen para industrias como la banca, el gobierno, el transporte y los programas de fidelización. Además, la función de limpieza automática de las boquillas de inyección de tinta mejora la eficiencia de la producción al eliminar la necesidad de intervención manual, lo que garantiza una calidad de impresión constante y reduce el tiempo de inactividad.

Con la integración de la cámara de verificación VERICAM Pro, PERSOSMART garantiza una impresión precisa, crucial para sectores donde la seguridad y la precisión son primordiales. El sistema también admite la codificación con banda magnética y chip, lo que proporciona soluciones flexibles para una amplia gama de aplicaciones de tarjetas, incluidas las tarjetas biométricas y sin contacto.

“PERSOSMART Color representó un avance significativo en la personalización de tarjetas, ya que combina velocidad, calidad y sostenibilidad para satisfacer las demandas de las industrias modernas. Se pudo demostrar cómo esta tecnología permite a nuestros clientes mantenerse a la vanguardia de los desafíos del mercado”, afirma Gaël Murat, director comercial sénior de Atlantic Zeiser.

La sostenibilidad se une a la creatividad

Al permitir la impresión bajo demanda, minimiza los residuos y optimiza la gestión del inventario al imprimir solo lo que se necesita, cuando se necesita. El sistema es compatible con materiales ecológicos como PVC reciclado y PLA, lo que lo convierte en una opción ideal para las empresas que buscan cumplir con los objetivos de sostenibilidad manteniendo altos estándares de producción. Por otro lado, la creatividad no tiene límites: PERSOSMART es una solución de impresión bajo demanda de borde a borde y a todo color para imprimir y personalizar tarjetas planas. Ofrece la flexibilidad de trabajar con varios diseños de tarjetas, una amplia gama de materiales y diversas aplicaciones, al mismo tiempo que admite funciones de personalización adicionales como el grabado láser y la impresión en etiqueta.



Por qué fue importante TRUSTECH 2024

Es un evento clave que destaca las últimas innovaciones en tecnologías de pago, identificación y transacciones seguras. La participación de Atlantic Zeiser subraya su dedicación a la promoción de soluciones de personalización de tarjetas que aborden las necesidades cambiantes de la industria. A medida que las empresas buscan soluciones de producción de tarjetas más eficientes, flexibles y sostenibles, Atlantic Zeiser responde rápidamente a estas necesidades con PERSOSMART Color, una tecnología de vanguardia que impulsa la productividad y la creatividad al tiempo que cumple con los estándares ambientales.

Acerca de Atlantic Zeiser: Es líder mundial en personalización industrial de alta seguridad, así como en tecnologías de codificación y envío postal, y ofrece soluciones integradas para el procesamiento de tarjetas financieras, tarjetas de identificación, licencias de conducir, tarjetas de atención médica, tarjetas de votante y tarjetas comerciales. Los clientes pueden elegir entre componentes modulares versátiles y plataformas de software seguras escalables para codificación de chip con y sin contacto, impresión por inyección de tinta UV en color/blanco y negro y marcado láser. La empresa se especializa en la aplicación industrial de datos variables sensibles en diversos materiales de tarjetas, al tiempo que garantiza la integridad total de los datos y del proceso de personalización. En los dos segmentos de sistemas de tarjetas y soluciones de embalaje a pedido, Atlantic Zeiser desarrolla, fabrica y distribuye tecnologías, así como soluciones integradas para fabricantes de todo el mundo.

Acerca de Coesia: Con sede en Bolonia, Italia, Coesia es un grupo de empresas especializadas en soluciones industriales y de embalaje altamente innovadoras. Las empresas de Coesia son líderes en los campos de máquinas automáticas avanzadas, soluciones de procesos industriales y transmisiones de alto rendimiento. Los clientes de Coesia operan en una amplia gama de industrias, como la aeroespacial, la cerámica, la farmacéutica, la electrónica, la atención sanitaria, la automoción, el tabaco, la alimentación y las bebidas, los bienes de consumo y los bienes de lujo.

www.atlanticzeiser.com



Consejos para ahorrar agua en casa

Tiempo de lectura: 6 min.

¿Sabías que el 71% del planeta está compuesto por agua? A pesar de esto, solo el 2.5% de ésta es dulce, así que una poca cantidad es apta para el uso que le damos en nuestra cotidianidad.

Aunque en muchos lugares no lo percibimos, la escasez del agua ya se está generando: según la Organización de las Naciones Unidas para la Educación, la Ciencia y la Cultura (UNESCO), más de 2.000 millones de personas no tienen acceso a este recurso.

Factores como la sobreexplotación, el crecimiento de la población mundial y los efectos del cambio climático amenazan la disponibilidad del recurso más importante para el planeta, por esto es importante empezar a cuidar el agua usándola de forma consciente y la mejor forma de hacerlo es desde el hogar, pues cada pequeña acción tiene un efecto positivo sobre el planeta.

La importancia del agua en el futuro

Con el fin de satisfacer la demanda del sector industrial y el crecimiento de la población, el uso del agua en los últimos 100 años se ha multiplicado por seis: se estima que cada año continúa creciendo aproximadamente un 1%. Debido a este uso desmedido, se estima que para 2040 una quinta parte de los países del mundo presentarán fuertes recortes de suministro por escasez de agua en sus territorios. Esta situación es un tema de preocupación mundial, y debido a esto se incluyó el acceso al agua como uno de los 17 Objetivos de De-

sarrollo Sostenible que marcó la ONU para 2030.

Aunque para alcanzar el objetivo de garantizar un acceso universal al agua potable se cuenta con el apoyo de gobiernos de todo el mundo, los pequeños cambios en la rutina de cada persona son los que más hacen la diferencia.

Por eso, pensando en la calidad de vida de generaciones futuras, es fundamental que le demos la importancia suficiente a este recurso. Te damos algunos consejos para ahorrar agua en casa que te pueden ayudar a tener un consumo sostenible que ayude al planeta.

Uso consciente del agua

Según cifras de ONU-Hábitat, una persona puede cubrir sus necesidades básicas (bañarse, lavarse los dientes, usar el baño, alimentarse y tomar agua) con 20 litros de agua, pero muchas veces estas actividades de rutina se convierten en situaciones en las que se desperdicia este recurso.

Es fundamental que uses el agua siendo consciente de su importancia: toma duchas más cortas, cierra la llave mientras no la usas al lavarte los dientes o los platos, no descongeles alimentos dejándolos bajo el grifo abierto o recoge agua de lluvia para regar tus plantas y jardín.

Lava cuando sea necesario

Usar la lavadora o el lavavajillas requiere de grandes cantidades de agua, por eso es recomendable que utilices estas máquinas cuando tengas una carga suficientemente grande en la que se aproveche de mejor manera este recurso. Si definitivamente necesitas lavar algunas cosas, verifica si tus electrodomésticos permiten regular el nivel de agua.

Repara fugas y goteos inmediatamente

¿Sabías que un grifo goteando puede significar hasta 40 litros de agua al día? Es importante que si detectas cualquier tipo de daño o avería en tuberías, inodoros o grifos lo arregles lo más rápido posible, pues representan un consumo innecesario que afecta la disponibilidad del agua.



Un buen tip para detectar una fuga en el baño es agregar al tanque del inodoro un poco de colorante de alimentos, si el agua de la taza empieza a tomar este color sin que la descargues, es indicativo de una fuga.

Instala dispositivos de bajo flujo

Los dispositivos de bajo flujo como duchas, grifos e inodoros regulan el flujo de agua, generando una disminución en su consumo, lo cual además de ayudar al planeta, puede contribuir a mejorar tu economía al disminuir el valor de tu factura de acueducto.

Reutiliza el agua

Una de las mejores formas de ahorrar agua es reutilizándola con otros propósitos en lugar de desecharla, ¿cómo puedes reutilizar el agua?

Existen diferentes maneras de lograrlo:

- Si cocinas verduras, puedes usar esta agua para hacer la base para una sopa.
- Recoge el agua que empleas para lavar los platos sucios y úsala para descargar el inodoro.
- Si serviste un vaso de agua que nadie se tomó puedes usarlo para regar las plantas del interior de tu hogar.

Cada acción que tomamos para ahorrar agua en casa contribuye al bienestar de nuestro planeta y al uso sostenible de este recurso vital.

Existen muchos desafíos globales frente a la escasez de agua y el cambio climático, pero al tener un consumo responsable de este recurso, aportamos a la protección del planeta y el bienestar de futuras generaciones.

www.coca-colafemsa.com



EXPOSICION INTERNACIONAL N°1 DEL PLASTICO Y CAUCHO

08 al 15 Octubre, Dusseldorf - Alemania



Salimos el 07 de Octubre

Nuestro Paquete incluye

PASAJE AEREO + ALOJAMIENTO (08.10 - 14.10.25)

Hoteles de nuestro programa

HOTEL	Cat	Single	Doble
Centro de la Ciudad			
Dusseldorf Mitte	3*Sup	4.460	2.975
Motel One Duss Hauptbahnhof	3*Sup	4.670	3.110
Leonardo Duss City Center	4*	4.880	3.125
Carat	4*Sup	4.970	3.170
Stage 47	4*Sup	5.030	3.200
25 hours das Tour	4*Sup	5.150	3.470
Favor	Lujo	5.270	3.545
The Wellem by Hyatt	Lujo	6.020	- - -
Periferia (Colonia a 37 km)			
Lyskirchen Koeln	4*	3.380	2.285
Citiclass Alter Markt	4*	3.260	2.315
Mondial am Dom	4*Sup	3.650	2.585

CUPOS AEREO Y HOTELEROS GARANTIZADOS

Consideraciones Varias

Incluye:

- * Aéreo: Buenos Aires / Dusseldorf / Buenos Aires
- * Alojamiento: **6 Noches**, en base Single/Doble, con desayuno e impuestos locales incluidos **Motel One Hauptbahnhof: Hab. Doble (solo matrimonial) no tiene Twin**

No Incluye:

- * Impuesto Aéreo: Tasas de aeropuerto e impuestos, cargos combustible,
 - * Serv. Terrestres: IVA, Gastos administrativos
- Sobre pasajes aéreos y servicios terrestres:**
(Solo aplicable a pago en Pesos ARS)
* 30% Percepción Res AFIP 4815/22 (a cuenta de impuestos a las ganancias)

Reserva y Forma de Pago:

- * Reserva pago a cuenta por persona: USA 1.000.-
- Pago total de servicios terrestres al: 02.09.25**

Precio total por persona en U\$5

(Pagadero en pesos al cambio de fecha de facturación)

**TENÉS OTRO PLAN DE VIAJE ?
(otra Fecha? otra Compañía?)
NOSOTROS TE LO ARMAMOS !!**

Importante: Cualquier variación en la ruta (destino o fecha) deberá ser recotizada.

Consideraciones:

- Ante eventuales fluctuaciones Euro / USA Dólar así como posibles variaciones en las tarifas aéreas (según ley 18.829, 19.918 y decretos reglamentarios), los precios publicados quedan sujetos a cambios sin previo aviso.

- Pasajes Aéreos:

Pago en Pesos: Al tipo de cambio de la fecha de emisión + 30% Percepción Res. AFIP
Pago en USA Dólares: No pagan los impuestos nacionales.

- Servicios Terrestres:

Pago en Pesos: Serán tomados como pago a cuenta del importe total, sujeto a eventuales variaciones cambiarias + el 30% Percepción Res. AFIP
Pago en USA Dólares: No pagan los impuestos nacionales.

- DESISTIMIENTOS: La cancelación deberá ser informada por escrito o e-mail

Al 13.05.25 se retendrá un 50% de la reserva abonada
Del 14.05.25 al 01.09.25 se retendrán USA 1.000.- por persona.
A partir del 03.09.25 no habrá reembolso alguno.



WR Ricardo Wagner S.A.

Más de 65 años líderes en el Servicio de Packaging Integral

Creatividad en Packaging



Productos y Servicios

Nuestra pasión es el desarrollo de envases de calidad: Blíster, Burbujas blíster, cunas termoformadas, envases termoformados, estuches plásticos, estuches de cartulina con y sin ventana, envases cilíndricos, impresiones offset sobre plástico. Conocé toda la línea de productos y servicios de Packaging que tenemos para ofrecerte.



COORDINACION



Contactos: **francisco@turplata.tur.ar**
Comerciales: **alex@turplata.tur.ar**
beatriz@turplata.tur.ar



11-5884-4844
11-3692-0900
11-6546-2195

Mas de 70 años de experiencia en Ferias Internacionales

Todos nuestros programas de viaje en:
www.turplata.tur.ar



+54 9 11 2293-0610



ventas@ricardowagner.com.ar



www.ricardowagner.com.ar



+ 54 11 4754-1700 | 4755-4710 / 7410



Espora 3681, Villa Lynch (B1672AJA), Bs.As.



Lunes a Viernes de 8 a 18hs





Terra Reciclados y su compromiso con el medio ambiente

Terra nació en 2015 como proyecto para reciclar plástico, enfocados en resolver la problemática de los descartes plásticos post producción, dedicándonos exclusivamente al reciclado de Polietileno y Polipropileno.

Tiempo de lectura: 3 min.

Brindamos una gestión responsable para los descartes plásticos, asesoramos y transformamos en materia prima un insumo indispensable para industria. A lo largo de nuestros 10 años de trayectoria, hemos crecido en innovación, tecnología, producción y capital humano, siempre con profesionalismo y transparencia. En 2024, recibimos 6000 toneladas de scrap y logramos producir 500 toneladas mensuales. En el último año nos enfocamos en la incorporación de la lavadora para material Post Consumo (PCR) que permite darle el tratamiento adecuado los materiales sucios que abundan en el mercado. Nuestra misión es convertirnos en un referente en la industria, promoviendo

prácticas sostenibles que beneficien tanto a las empresas como al medio ambiente. Nos esforzamos por innovar continuamente y brindar un servicio integral respaldado por una estructura sólida que nos permite acompañar a pequeñas empresas y grandes corporaciones en sus proyectos. Nuestro objetivo para 2025 es adaptar nuestra industria a los cambios que se avecinan. Aceptamos el reto de mantener una producción sólida en un contexto económico diferente, marcado por la apertura de las importaciones y una competencia más intensa. Actualmente, estamos desarrollando un proyecto que reafirma nuestro compromiso con el medio ambiente en un entorno en constante evolución. Con estas acciones, buscamos garantizar un crecimiento sostenido y un éxito a largo plazo, siempre adaptándonos a los retos y oportunidades del futuro. Terra Reciclados seguirá siendo un aliado clave para las empresas que buscan soluciones responsables y efectivas en la gestión de sus descartes y residuos plásticos. Juntos, estamos creando un legado positivo para las generaciones venideras.

LINK: <https://recicladosterra.com/>

CAIRPLAS: Salguero 1939 - CABA – Argentina
- info@cairplas.org.ar – <https://cairplas.org.ar>



COMEXI - España
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible
Impresoras flexográficas de banda media y ancha
Laminadoras
Cortadoras rebobinadoras
Más información en <https://comexi.com/es/>



OFRU RECYCLING - Alemania
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



VM SYSTEMS - España
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



LR-PRODUCTS - España
Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría
Montadoras de císcs
Más información en <http://flexotech.hu/>



PLASMACH - Italia
Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales
<https://synco-group.com/plasmach/es/>



AXCYL - Francia
Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS
Mangas porta císcs. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas. Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-película-soplada/>



POLYMOUNT - Holanda
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros
Mangas porta císcs con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergttech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



SYNAPTİK - España
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianitos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



AHLBRANDT - Alemania
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotóres y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



LEMU GROUP - España
Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup: (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas).
Mas información en <https://www.lemugroup.com/>



MIDA MAQUINARIA - España
Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



INGENIERIA Y MAQUINARIA PARA EL EMBOTELLADO

GALLARDO - España
Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas.
Líneas compotas llave en mano
<https://www.gallardoenjeneria.com/>



LAKATOS - Brasil
Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



MACHINE POINT - España
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.
Mas información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar



¿Sabías que las bandejas que usás deberían estar aprobadas para el contacto con alimentos?

Tiempo de lectura: 6 min.



LA CALIDAD ES NUESTRO COMPROMISO



9001-2015



AR-QS-567



22000-2018

- Todos nuestros envases están aprobados por SENASA e INAL, lo que garantiza su inocuidad y aptitud para el contacto con alimentos.
- Desde 2002, contamos con certificación ISO 9001, que respalda nuestro Sistema de Gestión de la Calidad en todos los procesos de la empresa.
- Desde 2010, incorporamos tecnología de supercleaning (aprobada por la FDA) para procesar PET posconsumo y obtener productos seguros para el uso alimentario.
- Desde 2022, toda nuestra empresa está certificada bajo la norma ISO 22000, que garantiza nuestro Sistema de Gestión de la Inocuidad Alimentaria.

En Cotnyl trabajamos hace más de 30 años con un solo objetivo: la excelencia en envases plásticos

¡Utilizá siempre ENVASES REUTILIZABLES!

Conocé la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.

<https://cotnyl.com/sustentabilidad/>



COTNYL S.A.

Calle 97 Nro. 869 (B1650IAA) San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina.

Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446 - Fax (54-11) 4753-1672 - E-mail: cotnyl@cotnyl.com. Web: www.cotnyl.com.



Cierres Bulgaria Guala Cierres adquiere 100% de Guala

Fundado en 2000, el búlgaro compañía tiene a enfocar en el Prestigio rango, Línea de lujo de Guala Closures, así como una producción de moldes estratégicos para las necesidades del Grupo.

Este adquisición refuerza Guala 'Cierres' crecimiento trayectoria y fortalece su liderazgo en el mercado de cierres de alta gama

Tiempo de lectura: 6 min.

Guala Closures SpA ("Guala Closures" o el "Grupo") anuncia la adquisición de la participación restante del 30% en Guala Closures Bulgaria.

Guala Cierres Bulgaria, adquirido por Guala Cierres en 2010, sirve como uno de el Clave del grupo centros para productor lujo cierres, ante todo abastecimiento a el espíritu mercado. La planta búlgara emplea a más de 270 personas y alcanzó una facturación de más de 15 millones de euros en 2023, con un crecimiento de más del 40% en los últimos cuatro años.

"Esta adquisición", dijo Gabriele Del Torchio, presidente de Guala Closures, "tiene como objetivo fortalecer la presencia de Guala Closures en el segmento de cierres de lujo, aquellos cierres diseñados a mejorar el distintivo identidad de cada marca por encarnando estética, Diseño y funcionalidad, gracias a la combinación de materiales de primera calidad y tecnologías de producción de vanguardia impulsadas por nuestros centros de I+D." Estos centros de excelencia, que abarcan desde México hasta China, están estratégicamente ubicados en todo el mundo, lo que permite al Grupo aprovechar más de 200 derechos de propiedad intelectual activos. El centro de I+D en Bulgaria posee una amplia experiencia técnica en la producción de cierres fabricados con materiales especializados, como vidrio, madera, cerámica y zamak, entre otros. Además, Guala Closures Bulgaria tiene una amplia experiencia en la producción de moldes, una estrategia capacidad eso facilita vertical integración dentro el



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025

Grupo, Habilitando el empresa para responder rápidamente a las demandas de producción. "En reciente años," dicho Tancho Mihaylov, General Gerente de Guala Cierres En Bulgaria, "hemos trabajado no sólo para garantizar que nuestros productos se fabriquen con tecnologías y materiales de última generación, sino también para mantener el control total sobre todo el proceso de producción, desde el diseño hasta el producto final. Creemos firmemente en la importancia de la especialización y en perseguir uno de los objetivos más importantes del Grupo: ofrecer soluciones a medida que satisfagan mejor las necesidades de nuestros clientes", concluyó Tancho Mihaylov.

Acerca de Cierres de Guala
Guala Closures ofrece soluciones de cierre innovadoras y de primera calidad que brindan protección y comodidad a los consumidores, al tiempo que mejoran las marcas de los clien-



tes. Con 35 plantas de producción en todo el mundo, Guala Closures es líder mundial en la producción de cierres para espíritu, vinos, bebidas, aceite, y condimentos, eso garantías proximidad a es clientes, Con una oferta local y personalizada de servicios y soluciones, Guala Closures emplea hoy a más de 5.000 personas.

www.gualaclosures.com



SACMI en Afroplast 2025: Presentó soluciones avanzadas para el packaging

Tiempo de lectura: 6 min.

SACMI debutó en Afroplast 2025: tecnologías CCM e IPS para soluciones avanzadas en la industria del packaging, en el Cairo International Conference Center (CICC), Nasr City, El Cairo, Egipto.

SACMI participó por primera vez en Afroplast 2025, un evento en Egipto dedicado a las tecnologías de la industria del plástico y el caucho. Expuso con gran éxito sus soluciones integra-

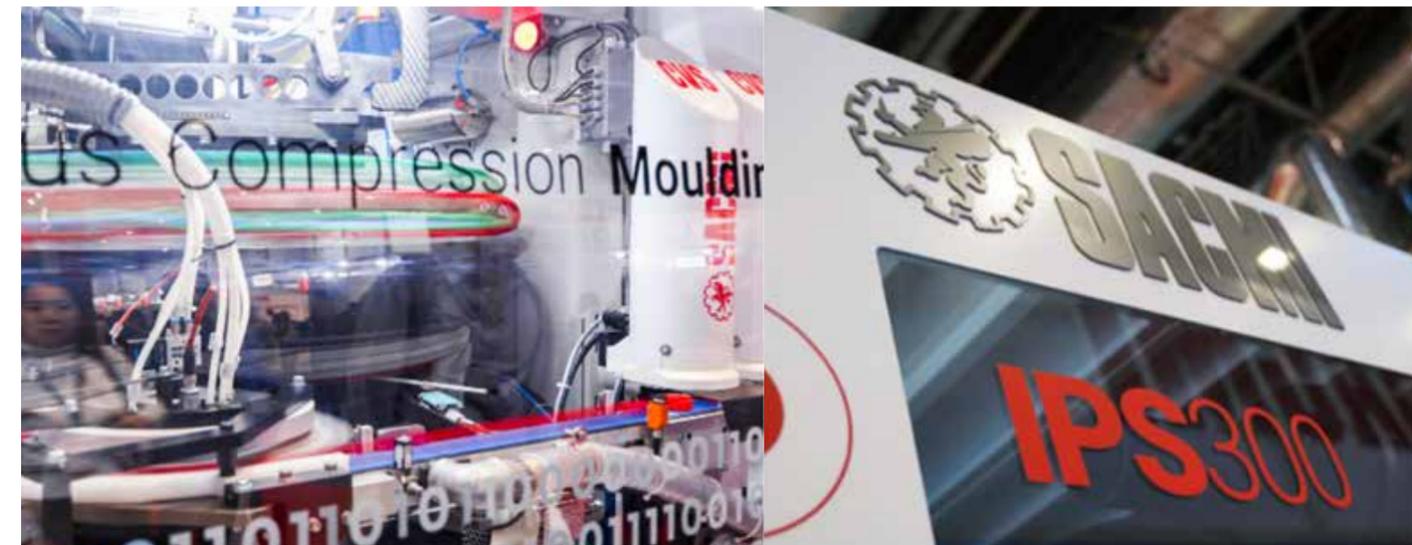
das para el envasado de bebidas, una oportunidad para destacar este mercado estratégico en la región norteafricana, con un enfoque especial en su gama completa de tecnologías para el desarrollo de tapones y preformas.

Tecnología de compresión (CCM), las cifras de un liderazgo tecnológico global

Con más del 60% del mercado de tapones flat-top, los más utilizados para el cierre de bebidas, SACMI es líder mundial en la fabricación de máquinas de moldeo por compresión, con líneas completas que producen hasta 2,800 tapones por minuto. Con sus prensas CCM, SACMI ha establecido el estándar de la industria, ofreciendo una solución distintiva por su precisión, repetibilidad de procesos, fiabilidad y facilidad de uso.

IPS, sistema de preformas por inyección: ahora aún más eficiente con el control integrado del proceso

Basándose en su consolidado liderazgo tecnológico en el mundo de las cápsulas y en



Editorial Emma Fiorentino Pubblicazioni Tecnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025

su profundo conocimiento de los materiales, procesos y productos terminados, SACMI ha desarrollado una gama completa de máquinas para la producción de preformas.

Con CCM (moldeo por compresión continua) + IPS (sistema de preformas por inyección), SACMI ofrece una combinación ideal para optimizar cada aspecto de la producción, garantizando alta calidad y rendimiento. En particular, gracias a más de 40 años de experiencia en sistemas de visión, la nueva gama de prensas IPS está disponible con sistemas integrados para el control del proceso, una solución única en el mercado para mantener la calidad al más alto nivel sin preocupaciones.

El Laboratorio SACMI, la carta ganadora

El Laboratorio SACMI desempeña un papel clave en el apoyo a los clientes durante el desarrollo del producto, ofreciendo asesoría avanzada para el diseño y optimización de cápsulas, cuellos y cuerpos de preformas. Gracias a su colaboración diaria con los principales propietarios de marcas internacionales, SACMI desarrolla soluciones certificadas que cumplen con los estándares más altos del sector.

Las actividades del Laboratorio incluyen diseño, desarrollo y pruebas completas en sistemas cápsula-botella, optimizando el rendimiento.

Este enfoque permite a SACMI ofrecer a sus clientes soluciones personalizadas y rentables, diseñadas para realzar el producto y brindar la mejor experiencia de consumo.

Gracias a su experiencia, SACMI se posiciona como un socio ideal, especialmente en el desarrollo de nuevos productos, acompañando a los clientes desde el diseño del cuello y la cápsula hasta el producto terminado. Este enfoque integrado permite optimizar el packaging en términos de eficiencia, reducción del uso de materiales vírgenes, calidad y repetibilidad del proceso.

Una red global para diseñar el presente y el futuro del sector

La creciente demanda de innovación y sostenibilidad en los procesos productivos del packaging caracteriza a un mercado global cada vez más interconectado. Con su red global presente en cuatro continentes, SACMI se posiciona como un interlocutor privilegiado para guiar al sector hacia nuevos estándares de productividad, calidad y respeto al medio ambiente. Una razón más para estar presente en una de las áreas más dinámicas del mundo, África, con uno de los mayores índices de crecimiento en este sector.

www.sacmi.it



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- 1 Cumplimiento de deberes formales
- 2 Soporte en procesos litigiosos
- 3 Consultoría
- 4 Valoraciones financieras

Carrera 12 N° 90-20 Of. 408
+57 310 349 5432
gfiorentino@igtpeexperts.com
www.igtpeexperts.com

Gastón Fiorentino
IG TP experts

UNA FIRMA MIEMBRO DE



Especializado, Integral y Global



Gastón Fiorentino
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 AÑOS De Experiencia Certificada



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios

SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia

CONSULTORIA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Análisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales

VALORACION FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N° 90 - 12 Of. 408
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpeexperts.com

www.igtpeexperts.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025

packaging



22 DE ABRIL
Día de la Tierra

Tenemos el desafío de generar un cambio. Nuestro planeta necesita más que intenciones: **NECESITA ACCIÓN.**

Imitando los procesos regenerativos de la tierra, la economía circular da una nueva vida a lo que antes era un desecho.

Los plásticos son circulares

Se rediseñan, reutilizan, recuperan y reciclan transformándose y alargando su ciclo vida.

- Cuidan los recursos del planeta
- Generan menos emisiones
- No terminan en mares y suelos.

En los últimos 20 años, en Argentina:

- Se reciclaron más de **+4.000.000** toneladas de plásticos
- Se evitó la emisión de **+5,7 millones de toneladas de CO₂**
- Se implementaron **certificaciones ambientales**

Cuidar la Tierra es una tarea colectiva. Empieza con cada pequeña decisión de consumo consciente que suma al equilibrio del planeta

#reciclemosjuntoslosplasticos #economíacircular

ECOPLAS ES UNA ASOCIACIÓN CIVIL, TÉCNICO-PROFESIONAL, SIN FINES DE LUCRO, ESPECIALIZADA EN PLÁSTICOS Y MEDIO AMBIENTE.

www.ecoplas.org.ar

Ecoplas Argentina - Jerónimo Salguero 1939 Piso 7 - CABA, Buenos Aires C1425DED - Argentina

LINDNER

Proyecto de Innovación: Grupo Ecological apuesta por la tecnología de reciclaje de Lindner

Tiempo de lectura: 9 min.

La empresa brasileña de reciclaje Grupo Ecological, con sede en Limeira, al oeste de São Paulo, cuenta con dos líneas de reciclaje de plásticos dedicadas a procesar plásticos posconsumo y posindustriales complejos para convertirlos en granulados de alta calidad. Dos de las trituradoras Micromat de Lindner y una línea de lavado Lindner Washtech garantizan un rendimiento constante y una producción de escamas de plástico de alta calidad. En un proyecto conjunto con Unilever, las empresas crearon las primeras tapas fabricadas con plásticos posconsumo 100 % reciclados, lo que ayudó a Unilever a alcanzar su objetivo de sostenibilidad global para 2025 antes de lo previsto. Un galardón para Grupo Ecological y para la tecnología de reciclaje de Lindner.

Sostenibilidad, calidad y la mejor relación coste-beneficio posible en el marco de una auténtica economía circular: estos son los valores que definen la filosofía de la empresa brasileña Grupo Ecological. Fundada en 2012, la empresa se ha basado en los amplios conocimientos y la experiencia de su predecesora, que se dedicaba al procesamiento de plásticos desde los años 70.

“La sostenibilidad ha desempeñado un papel destacado en Grupo Ecological desde su fundación”, explica Fábio Kühl, promotor de la economía circular y fundador de Grupo Ecological. “Desde el principio, nuestro objetivo fue ofrecer a nuestros clientes so-

luciones sostenibles y rentables en el ámbito de las materias primas recicladas, la gestión de residuos y el asesoramiento en cuestiones de sostenibilidad”. Hoy, más de una década después, Grupo Ecological se ha consolidado con éxito en el mercado como especialista en reciclaje de plásticos postconsumo y posindustriales. Como fabricante de materiales reciclados de alta calidad, la empresa realiza una valiosa contribución a una economía circular que funcione bien. “Somos conscientes de nuestra responsabilidad socioecológica y estamos más que felices de asumir este papel”, dice Kühl. “Es precisamente por eso que iniciamos el programa #circularsustentável”.

Se trata de un programa de circuito cerrado que tiene como objetivo transformar plásticos postconsumo en materiales reciclados de alta calidad. Estos, a su vez, deberían usarse para fabricar productos de primera calidad hechos completamente de materiales reciclados al 100 %, una situación beneficiosa para la economía y el medio ambiente que se ha hecho realidad en este proyecto conjunto con Unilever.

Grupo Ecológico – éxito con #circularsustentável

El proyecto de colaboración con Unilever es un caso de éxito del programa #circularsustentável. En agosto de 2022, tras dos años de investigación conjunta, Unilever lanzó en Brasil los primeros tapones fabricados con material 100 % reciclado de poscon-

mo para sus marcas Silk y TRESemmé. Poco después, las marcas Rexona, Seda y Comfort también se abastecieron con los mismos tapones reciclados, con lo que se reciclaron 700 toneladas de plástico reciclado al año. Además, Unilever logró alcanzar su objetivo global de 2025 de utilizar al menos un 25 % de plástico reciclado en sus envases tres años antes de lo previsto.

Un gran éxito tanto para Unilever como para Grupo Ecological. “Producir material reciclado para su uso en la industria cosmética requiere un alto grado de pureza, una calidad constante, así como que sea inodoro y prácticamente neutro en color”, explica Kühl. “Un estándar que podemos alcanzar gracias a nuestra planta de lavado y reciclaje de Lindner”.

Tecnología de reciclaje de Lindner: rendimiento que convence

Fábio Kühl y su equipo conocieron la tecnología de Lindner en una feria de plásticos en Brasil. Luego visitaron instalaciones de referencia y líneas operativas que utilizaban trituradoras y líneas de lavado de Lindner. Las pruebas de materiales posteriores realizadas en plantas de Lindner finalmente die-

• *Fabio Kühl, fundador y CEO de Grupo Ecological frente al Lindner Micromat 1500: “Las trituradoras de la serie Micromat son un componente clave de nuestra línea y ofrecen un rendimiento impresionantemente alto y constante. A lo largo de los años, Lindner ha sido y sigue siendo un socio confiable en nuestro camino hacia el éxito”.*



ron como resultado la compra de la primera y ahora segunda Micromat 1500 junto con los componentes de lavado de Lindner Washtech. Gracias a las dos trituradoras de la serie Micromat, la empresa puede procesar ahora material postindustrial como BOPP (polipropileno biorientado), residuos de Big Bag y materiales postconsumo fabricados con BOPP y rafia de polipropileno (Rafi-PP). Además, es importante que la proporción de material fino sea baja, así como el rendimiento y la resistencia a los contaminantes. Cuando se trata de materiales muy contaminados, como plásticos postconsumo, los procesos de lavado y secado posteriores son decisivos para la calidad de las escamas que se utilizarán finalmente para producir el material reciclado. “Nuestra producción incluye dos líneas de reciclaje diferentes, una para procesar plásticos postindustriales y otra para reciclar plásticos postconsumo. Cuando se procesa el material postindustrial, las escamas de plástico que salen de la trituradora se envían directamente a la extrusora, mientras que la línea de reciclaje postconsumo incorpora los componentes de lavado de Lindner Washtech entre estas máquinas”, explica Kühl.

“Las trituradoras de la serie Micromat de Lindner son el componente clave de nuestras líneas y son fundamentales para nuestra capacidad de producción. Son extremadamente fiables, incluso al manipular materiales duros, y ofrecen un rendimiento impresionantemente alto y constante con un tamaño de criba que garantiza que el 90 % de la producción se triture a < 25 mm. Procesamos hasta 800 toneladas de plástico al mes, por lo que la fiabilidad es de suma importancia. A lo largo de los años, Lindner ha sido y sigue siendo un socio fiable en nuestro camino hacia el éxito”.

El proyecto conjunto de Unilever Brasil y Grupo Ecological es una referencia mundial. Solo en 2023, Unilever podría aumentar la proporción de plásticos posconsumo en sus envases del 27 % al 37 %. “Fabio Kühl y su equipo han demos-

trado con este proyecto que, con la tecnología adecuada, es totalmente posible producir material reciclado de alta calidad a partir de plásticos posconsumo y que este material reciclado cumpla con los estrictos criterios de la industria cosmética y alimentaria”, afirma Frederico Hartmann, CEO de Lindner LATAM, satisfecho con el éxito de Grupo Ecological. Las tapas, fabricadas con plásticos posconsumo 100 % reciclados, se producen para el grupo de negocio de Cuidado Personal de Unilever y también se utilizan en la división de Nutrición de la empresa para las botellas de ketchup. “Hemos colaborado con Fabio Kühl durante muchos años y, por lo tanto, es especialmente satisfactorio ver un resultado tan positivo de este proyecto y que nuestra experiencia en trituración y lavado se utilice de manera eficiente en relación con la economía circular”.

Acerca de Lindner:

La empresa familiar Lindner ofrece desde hace más de 75 años soluciones de trituración innovadoras y de eficacia probada. En sus plantas de producción de Spittal/Drau y Feistritz/Drau (Austria) y con la maquinaria de producción más moderna, Lindner fabrica trituradoras, componentes de sistemas y piezas de repuesto que se exportan a casi cien países. Además de trituradoras fijas y móviles para la recuperación de residuos, la gama de productos también incluye sistemas completos para el reciclaje de plásticos, SRF/RDF y el procesamiento de residuos de madera. Las trituradoras se pueden utilizar para aplicaciones como residuos sólidos urbanos, residuos comerciales e industriales, residuos de madera, plásticos, material de embalaje, papel y chatarra ligera.

Además de su sede central en Spittal/Drau y una segunda planta de producción en Feistritz/Drau, Lindner también está presente en Alemania, Francia, EE. UU. y Asia con un total de ocho ubicaciones de venta y centros de servicio.

www.lindner.com



Recibió la autorización de licencia de la FDA para el proceso de reciclado mecánico de películas plásticas en las instalaciones de Indiana

Tiempo de lectura: 3 min.

- Primera empresa en recibir LNO de la FDA para producir rLLDPE para amplios usos en contacto con alimentos
- El segundo rPE SYNDIGO™ compatible con alimentos estará disponible en 2025

NOVA Chemicals Corporation anunció que recibió una Carta de No Objeción (LNO) de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los EE. UU. (FDA) que confirma la capacidad de su proceso de reciclaje mecánico en Connersville, Indiana, para producir material de polietileno lineal de baja densidad (rLLDPE) reciclado posconsumo que es adecuado para amplias aplicaciones de contacto con alimentos. El rLLDPE se venderá bajo la marca SYNDIGO™ y se convertirá en el segundo polietileno reciclado (rPE) de NOVA que cumple con las normas alimentarias.

El rPE permite a los convertidores y propietarios de marcas incorporar materiales reciclados en productos de envasado alimentarios y no alimentarios. “Este es un hito importante en nuestro camino hacia la circularidad y sienta las bases para que NOVA Circular Solutions sea la primera empresa en comercializar rLLDPE compatible con el contacto con alimentos en 2025 a partir de películas de plástico para consumidores y minoristas”, afirmó Greg DeKunder, vicepresidente de NOVA Circular Solutions. “Estamos comprometidos con la creación de un negocio de reciclaje mecánico de última generación. Contamos con las habilidades de desarrollo e ingeniería de productos



para producir resinas plásticas recicladas para las aplicaciones de contacto con alimentos más exigentes y de primera calidad”. Los clientes podrán utilizar el rLLDPE de NOVA con un contenido reciclado de hasta el 100 por ciento para la fabricación de envases de alimentos destinados a entrar en contacto con todo tipo de alimentos según las Condiciones de uso (COU) B a H. El rLLDPE es uno de los materiales más utilizados para envases flexibles de alimentos y se puede utilizar para una amplia gama de aplicaciones, incluidos productos básicos de despensa, artículos para el refrigerador y envases para el congelador.

Existe un gran interés por parte de los transformadores, minoristas y propietarios de marcas en el rPE. McKinsey estima que la demanda de plástico reciclado posconsumo se triplicará para 2030 hasta alcanzar unos 90 millones de toneladas. “El cumplimiento de los rigurosos estándares de la FDA para las aplicaciones más amplias de contacto con alimentos es un testimonio del diseño innovador de nuestra planta de reciclaje mecánico, así como de la diligencia que tomamos con respecto a la cadena de custodia de la materia prima de la película plástica”, afirmó Alan Schrob, director de re-

ciclaje mecánico de NOVA Circular Solutions. “Estamos aprovechando los casi 50 años de experiencia en gestión de productos de NOVA Chemicals y aplicando esa misma capacidad a nuestros productos SYNDIGO reciclados y a la fabricación. Este es un diferenciador clave para NOVA Circular Solutions”. “Nos complace la oportunidad de trabajar con la industria para recolectar películas plásticas de centros de distribución y venta minorista y reciclarlas en nuestras instalaciones ubicadas en el centro de Indiana.

Al trabajar en toda la cadena de valor, estamos creando un sistema circular en el que recolectamos plásticos flexibles y, a cambio, proporcionamos RPE para sus envases de alimentos y envases que no entran en contacto con alimentos”, afirmó DeKunder.

- NOVA Chemicals' Circular Solutions se centra en soluciones recicladas que ayudarán a transformar los plásticos para un mundo mejor y más sostenible. NOVA Circular Solutions es el hogar de la marca SYNDIGO, la cartera de productos de polietileno reciclado (rPE) de la empresa.

- NOVA lanzó al mercado SYNDIGO rPE-0860-FC, su primer polietileno reciclado de alta densidad (rHDPE) comercializado que cumple con las normas de la FDA, en marzo de 2023.

- NOVA Chemicals invirtió en su primera planta de reciclaje mecánico en Indiana para aumentar el suministro de resinas de polietileno reciclado de alta calidad. La construcción está en marcha y se espera que las operaciones comiencen a principios de 2025. Una vez que esté completamente operativa a principios de 2026, la planta de Soluciones Circulares de NOVA Chemicals producirá más de 100 millones de libras de SYNDIGO rPE para uso no alimentario y para uso amplio en contacto con alimentos.

www.novachem.com



El objetivo de reciclaje está puesto en bandeja

Tiempo de lectura: 3 min.

Las bandejas termoformadas de PET, monocapa y multicapa, se pueden reciclar perfectamente. España lleva más de una década haciéndolo. Aun así, persiste la idea de que no se puede. Aprovechar y reciclar más estos residuos es clave para satisfacer la creciente demanda de rPET y cumplir con los objetivos de contenido reciclado que impone la legislación.



Al hablar de la reciclabilidad de las bandejas de PET, es frecuente manejar dos conceptos: technically reciclable (reciclable técnicamente) y practically reciclable (reciclable en la práctica). Según ambas ideas, la bandeja de PET es actualmente technically reciclable. La tecnología para reciclar estos envases está disponible. Sin embargo, no es un residuo practically reciclable ya que se carece de un sistema adecuado de recogida y selección.

Es un tipo de packaging cada vez más presente en la vida cotidiana debido a la creciente demanda de alimentos frescos. Gracias a sus excelentes propiedades de alta barrera, prolongan la vida útil de los alimentos y mantienen intactas sus propiedades nutricionales. Resultan ideales para la industria alimentaria debido a su transparencia y alta resistencia. Su ligereza permite minimizar los recursos necesarios para fabricarlos y transportarlos, ocasionando una menor huella de carbono en comparación con materiales más pesados. Se estima que entre el 12-17% de los residuos plásticos de PET corresponden a bandejas termoformadas.

SULAYR GLOBAL SERVICE

Es una empresa granadina fundada en 2009 que ha desarrollado una tecnología innovadora, única en el mundo, que logra obtener rPET transparente a partir de residuos de bandejas termoformadas.

Aunque ha habido algunos proyectos para reciclar bandeja multicapa, en estos momentos solo ellos reciclan estos residuos a escala industrial.

“Hemos logrado que cualquier bandeja termoformada, sin importar su origen (postconsumo doméstico o industrial), deje de ser un residuo no reciclable y se transforme en materia prima para fabricar nuevas bandejas”, anuncia la compañía, que en 2020 recicló más de 20.000 Tms. de desechos procedentes de toda la cadena de valor de la bandeja termoformada de PET.

<https://sulayrgs.com>

FERIA INTERNACIONAL DE NUEVAS TECNOLOGÍAS PARA EL AHORRO Y EL USO EFICIENTE DE LA ENERGÍA



30 SEP. AL 02 OCT. EXPO EFICIENCIA ENERGÉTICA CENTRO DE CONVENCIONES METROPOLITANO, ROSARIO, SANTA FE, ARGENTINA



11 AL 13 NOV. EXPO EFICIENCIA ENERGÉTICA CENTRO DE CONVENCIONES DE CÓRDOBA, ARGENTINA



Nueva tecnología de reciclaje OMNI



OMNI

Descontaminación de volátiles y sólidos superlimpios

PET/PS/PE/PP/PA

- Para residuos textiles y envases - homologados para contacto directo con alimentos
- Polímeros superlimpios en un solo paso de extrusión

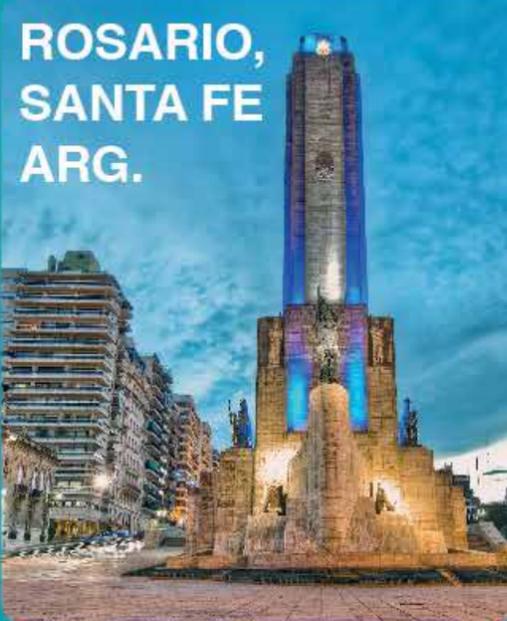
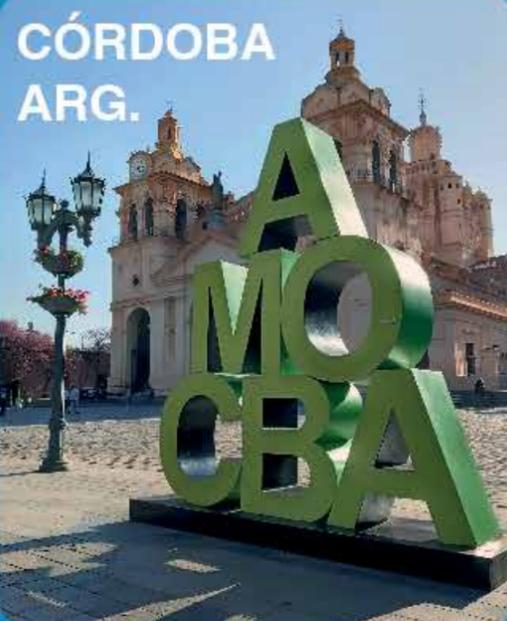
Películas Sopladas

Filtros giratorios continuo y automáticos: eliminan los contaminantes sólidos, sin paradas con mejora de calidad y productividad de la línea



FILTROS CONTÍNUOS PARA PELÍCULAS

Ahorro de Energía, Aire Comprimido, Aislantes, Biocombustibles, Biomasa, Carbón, Climatización, Energía Eólica, Energía Geotérmica, Energía Hidráulica, Energía Solar Fotovoltaica, Energía Solar Térmica, Energía Solar Termoeléctrica, Equipos para la Industria, Gas, Generadores de Energía, Iluminación, Impermeabilizantes, Mantenimiento, Otras Energías, Petróleo, Refrigeración, Servicios.



RESERVE SU STAND expoeficiencia-energetica.com

ORGANIZA



ACOMPANAN

Secretaría de PLANIFICACIÓN ENERGÉTICA

Ministerio de INFRAESTRUCTURA Y SERVICIOS PÚBLICOS



Ministerio de Desarrollo Productivo Secretaría de Energía

CONTACTO

54 9 11 3646 0281

SEGUINOS



gncub Circularidad simplificada. Reciclaje está en nuestro ADN.

Más Informaciones:





LATAMPACK

Premio Internacional
9a. ed_2025



Tras nueve ediciones, el Premio Internacional de Packaging LATAMPACK es el mayor reconocimiento Internacional al packaging latinoamericano

El apoyo de 25 agentes del sector del packaging en diferentes países del continente es un aval que no tiene ningún otro premio de packaging en América

Tiempo de lectura: 3 min.

El premio LATAMPACK 2025 ha abierto inscripciones. Pueden inscribirse obras de diseño y producción de packaging realizados en los años 2024 y 2025 en o para el mercado de AMERICA LATINA. Las categorías se establecen en secciones para dar más importancia al tema de cada una de ellas ya que son factores clave en el diseño de un envase. Las categorías de CONTENIDO basan su valor en el tipo de contenido que contiene en envase: bebidas, alimentos, productos, perfumería, etc. Las catego-

rias de MATERIAL se basan en el material con el que se ha fabricado el envase, como cartón, vidrio, plástico, metal y otros. Las categorías que se basan en la EXPERIENCIA del usuario como son el uso del envase, el "unboxing" como experiencia relevante más allá de contener un producto, la innovación o las soluciones técnicas, etc.

El Premio LATAMPACK es el estándar de excelencia del packaging más compartido, reconocido y respaldado por la profesión contando con un am-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 197 - MAYO / JUNIO 2025

plio apoyo entre medios especializados y organizaciones profesionales del sector, los cuales forman un jurado respetable e independiente. Programa de apoyo al sector de la FUNDACIÓN VEREDICTAS, El autor de cada inscripción al premio LATAMPACK decide a que organización del sector desea que la FUNDACIÓN VEREDICTAS done parte del importe de su inscripción.

Máxima difusión, Un factor clave es garantizar la máxima difusión de la excelencia de las obras premiadas y reconocidas. En Veredictas Internacional sabemos que la difusión es el mejor premio para un autor, así que ponemos todos los medios a nuestro alcance para que todo el mundo sepa y reconozca las mejores obras y el nombre de su autor.

Transparencia y credibilidad, El valor del premio LATAMPACK, se basa en la credibilidad de los miembros del jurado y en la transparencia en el proceso de votaciones de las obras. El Jurado está compuesto exclusivamente por representantes designados por las organizaciones profesionales y la prensa especializada, sin miembros designados por Veredictas y obviamente, ningún miembro del jurado puede estar vinculado a una obra participante.

El jurado del premio LATAMPACK evalúa y valora las obras, no a sus autores, sin importar si pertenecen a alguna organización, si tienen capacidad de compra o de difusión, de hecho, el jurado solamente examina las obras sin referencias de sus autores y Veredictas audita el proceso de votaciones.

Fechas de inscripción, Las obras presentadas al premio LATAMPACK deben ser obras realizadas en los años 2024 y 2025. El plazo de inscripciones finaliza el día 30 de Junio de 2025. Las obras pueden inscribirse través de la plataforma de registro LATAMPACK donde también se muestran las bases de participación: www.latampack.com

Más información: Fundación Veredictas Internacional info@veredictas.com



La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- 🔄 Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Deltterra y Avina que conducirán la propuesta.
- 🔄 Con reuniones periódicas sobre temas/casos para mejorar la economía circular.
- 🔄 De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- 🔄 La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

Ecoplas
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

■ BOBST

Cómo la digitalización y la automatización están impulsando la innovación en la producción de etiquetas

Tiempo de lectura: 18 min.

Los convertidores de etiquetas enfrentan desafíos desde muchas direcciones que amenazan directamente la rentabilidad de sus negocios. Sin embargo, a pesar de las presiones sobre los precios y la grave escasez de mano de obra, sumadas a la necesidad de adaptarse

rápidamente a nuevas tendencias de mercado mientras se entrega alta calidad, todavía existen oportunidades de crecimiento para aquellos dispuestos a adoptar la digitalización, la automatización y la conectividad.



Tras una contracción del mercado de etiquetas en 2023, los volúmenes regresaron a niveles más normales en 2024, según Smithers en su informe “El Futuro de las Etiquetas Impresas hasta 2029”. Aún mejor, el informe predice una tasa de crecimiento anual compuesta (CAGR) en valor de 4,6 %, equivalente a un 4,4 % en términos de volumen. Sin embargo, la competencia es feroz y los costos están en aumento, lo que significa que los convertidores deben implementar soluciones que simplifiquen la producción de etiquetas para aprovechar este crecimiento y proteger los márgenes de ganancia decrecientes.

Mitigación de la escasez de habilidades

Los convertidores de etiquetas operan en un mercado dinámico que requiere alta agilidad para responder a las demandas de los dueños de marcas por entregas rápidas, tiradas cortas y excelente calidad. Sin embargo, la industria

enfrenta una creciente escasez de operadores calificados y una brecha en la transferencia de conocimientos debido a que menos jóvenes ingresan al campo. Sin personal experimentado para operar las prensas y las máquinas de acabado, la industria debe recurrir a la tecnología para mantener los estándares.

Uno de los principales problemas agravados por la escasez de habilidades es asegurar la consistencia de color, no solo en el tiempo sino también a través de diferentes tecnologías de impresión y aplicaciones. Al mismo tiempo, el énfasis creciente en la sostenibilidad, que incluye la reducción de desperdicio y el uso de nuevos materiales ecológicos, agrega una dimensión significativa a una situación ya compleja.

La industria está abordando estos problemas desde una perspectiva de productos y procesos. La principal tendencia se observa en la impresión digital con una transición hacia pro-



cesos automatizados en línea. Aquí, los flujos de trabajo "All-in-One" están ganando terreno. Estas soluciones integradas avanzadas son capaces de producir etiquetas listas para envío en una sola pasada, con una sola persona operando toda la línea.

Digitalización en el frente flexográfico

La tecnología de flexografía de banda estrecha también se está optimizando aún más mediante la incorporación de mayores niveles de automatización y digitalización para mejorar la eficiencia y minimizar los desechos, independientemente de las habilidades o calificaciones del operador de la máquina. Es importante señalar que la flexografía sigue siendo la tecnología principal para la producción de etiquetas a corto y medio plazo, representando casi el 40% del volumen del mercado en 2023, según Smithers.

Operar antiguas prensas flexográficas es todo un arte, y con el número de operadores experimentados disminuyendo rápidamente, las empresas deben moverse hacia soluciones más automatizadas para asegurar la calidad del resultado. BOBST es bien reconocida por sus prensas flexográficas en línea altamente automatizadas, con características innovadoras como DigiFlexo y DigiGap que garantizan el registro y ajuste de presión automático, cambio de trabajo automático y troquelado semi-rotativo de alto rendimiento con cambio de placa de troquel automático, entre otras.

Incremento de la sostenibilidad con oneECG

Estamos viendo un creciente interés en oneECG, la solución propietaria de BOBST para impresión de gama de colores extendida. A través de la digitalización de la información de

color, los convertidores pueden garantizar la mayor repetibilidad de color entre trabajos y entre tecnologías flexográficas y digitales, de forma rápida y eficiente. oneECG para flexografía en línea no solo mejora la productividad en un 67%, sino que también tiene un impacto positivo en la sostenibilidad, reduciendo el desperdicio de configuración hasta en un 65%, así como el consumo de energía y el desperdicio de tinta.

Los convertidores ven en oneECG no solo una forma de reducir su huella ambiental, sino también de simplificar operaciones. En combinación con el cambio de trabajo automático, máquinas flexográficas como la BOBST MASTER M6 se convierten en máquinas altamente digitalizadas. Implementar oneECG en flexografía de anchos estrechos y medios es particularmente efectivo para aplicaciones como

las mangas termoencogibles y otros empaques flexibles.

Liderando la operación digital en línea

La transición hacia la operación "All-in-One", donde las etiquetas se producen en una máquina que incorpora impresión digital y flexográfica, embellecimiento, troquelado y control de calidad, se está acelerando, impulsada por la necesidad de entregar calidad excepcional a velocidad con el menor desperdicio posible y a costos competitivos.

Configurada con cualquier número de módulos que agreguen valor, la plataforma modular DIGITAL MASTER de BOBST permite a los convertidores producir una variedad mucho más amplia de productos de calidad superior. Aplicaciones complejas, como etiquetas multicapa y etiquetas con alto nivel de embelleci-





miento, pueden producirse de manera mucho más efectiva en estas prensas.

Inspección de siguiente nivel con ACCUCHECK

Un aspecto clave de la plataforma All-in-One que lleva la digitalización y la automatización a un nuevo nivel es BOBST ACCUCHECK. Mucho más que un sistema de inspección simple, ACCUCHECK es único en la industria debido a su estrecha integración con el software de la prensa, que ofrece control total sobre todo el proceso. Esto es posible solo porque todos los módulos han sido desarrollados internamente, incluyendo la unidad de impresión digital, la inspección, la calibración y el software de la prensa. Procesos que consumen mucho tiempo, como la uniformidad y la calibración de color a color, que antes tomaban horas, ahora pueden realizarse en cuestión de minutos. ACCUCHECK es el primer sistema de inspección en el mercado que configura automáticamente cada trabajo y se sincroniza con la cola de trabajos, lo que significa que la calidad del resultado se evalúa con base en parámetros objetivos. El sistema también facilita el uso de operadores con menos experiencia para asegurar que la productividad realmente aumente, al mismo tiempo que se necesita menos personal

para operar las prensas.

Cerrando el flujo de trabajo con BOBST Connect

En general, los principales beneficios de la digitalización y la automatización se pueden resumir como sigue:

- Impulsar la eficiencia y productividad
- Garantizar la calidad y consistencia
- Mitigar los desafíos de personal
- Mejorar la sostenibilidad mediante la reducción de desperdicio
- Permitir un flujo de trabajo conectado

Con esto en mente, en BOBST estamos centrando nuestros esfuerzos en el desarrollo de soluciones automatizadas, digitalizadas y conectadas. El objetivo es proporcionar la mayor facilidad de operación mediante una infraestructura de flujo de trabajo de circuito cerrado a través de BOBST Connect, la plataforma en la nube creada para una entrada fluida en el mundo impulsado por datos.

BOBST Connect permite la conectividad entre máquinas, la digitalización de procesos y la automatización de flujos de trabajo, todo en tiempo real. Los convertidores pueden visualizar y analizar tendencias de eficiencia operativa (OEE), rastrear el progreso de los trabajos y monitorear tendencias fácilmente con el tiempo.

Esta es la visión de BOBST: un flujo de trabajo completamente conectado, desde el archivo PDF del trabajo hasta el PDF final gemelo, donde con cada trabajo que imprimimos, aprendemos más para mejorar continuamente la manera en que trabajamos.

Producción de etiquetas en el futuro

Mirando hacia adelante, prevemos que las etiquetas serán cada vez más producidas en una sola pasada debido a las tendencias men-

cionadas. Las prensas en línea flexográficas y All-in-One de BOBST están diseñadas para ser a prueba de futuro, asegurando que nuestros clientes se mantengan a la vanguardia y puedan adaptarse a las necesidades del mercado en evolución con confianza.

Más adelante, las fábricas inteligentes están en el horizonte. Aunque por el momento la producción de etiquetas totalmente automatizada es una visión de futuro, estamos cerrando la brecha paso a paso. La tecnología ha alcanzado un nivel elevado, y el siguiente paso en la innovación se encuentra en optimizar los procesos, simplificar las operaciones y conectar los puntos entre las distintas etapas del flujo de trabajo.

VOZ DEL CLIENTE

"Un enfoque clave de desarrollo en nuestras operaciones, como en muchas empresas de nuestro sector, se encuentra en la automatización. Al crear un flujo de trabajo más conectado, no solo mejoramos la eficiencia, sino que empoderamos a nuestros operadores para lograr más.

"Ser un pionero en la adopción de la solución todo-en-uno nos ha permitido mantenernos competitivos y sostenibles, optimizando las operaciones gracias a la integración estrecha de las tecnologías de flexografía, digital y conversión".

Cees Schouten, COO

Geostick, Países Bajos

"La tecnología de BOBST permite a Eticod producir diseños hermosos y etiquetas complejas, a la vez que reducimos los desperdicios. Nuestros operadores pueden controlar la prensa digitalmente, mientras que el sistema de inspección en línea identifica errores y localiza automáticamente etiquetas defectuosas en el rebobinador. Todo esto ocurre en una sola pasada, lo que ahorra mucho tiempo".

Aron Huc, Vicepresidente del Consejo de Administración y Copropietario
ETICOD, Polonia

"La velocidad de producción de hasta 200 m/

min [del BOBST MASTER M5] ya es impresionante, pero el tiempo de preparación se ha reducido un 30 % en comparación con nuestra máquina anterior. Anticipamos más ventajas con la inclusión de la tecnología oneECG. La tecnología de impresión digital ha hecho que los clientes sean más impacientes, lo que ejerce mucha presión sobre los convertidores convencionales. Con nuestra nueva inversión, estamos estabilizados y listos para responder a la cultura del 'ahora'".

Kevin Paszek, Director General
Tungate Group, Inglaterra

"Cada vez que hay personas involucradas, existe el riesgo de que se introduzcan errores, por lo que es realmente un cambio radical para nuestra empresa automatizar el flujo de trabajo, porque todos están obligados a trabajar de la forma más óptima. Anticipo que para finales de año, los fallos causados por errores humanos se reducirán a menos del 1 %, lo que mejora nuestra rentabilidad y ahorra una gran cantidad de desperdicios".

Theis Bach Carlsen, Director General ScanLabel, Dinamarca

Acerca de BOBST

Somos uno de los proveedores líderes a nivel mundial de equipos y servicios para el procesamiento, la impresión y la conversión de sustratos en el sector de las etiquetas, los embalajes flexibles y el cartón plegado y ondulado. Nuestra visión es dar forma al futuro del mundo del packaging basándonos en cuatro pilares: conectividad, digitalización, automatización y sostenibilidad.

Fundada en 1890 por Joseph Bobst en Lausana (Suiza), BOBST está presente en más de 50 países, cuenta con 21 plantas de producción en 12 países y emplea a más de 6 300 trabajadores en todo el mundo. La compañía registró una facturación consolidada de 1.960 mil millones de francos suizos durante el ejercicio finalizado el 31 de diciembre de 2023.

www.bobst.com

DispatchTrack

Logística inmediata: el factor clave para destacar en entregas urgente

Tiempo de lectura: 6 min.

La logística inmediata se ha convertido en un pilar fundamental para las empresas que buscan satisfacer la demanda de clientes cada vez más exigentes. En un mundo donde la inmediatez es sinónimo de calidad, optimizar tiempos de envío y entrega puede marcar la diferencia entre el éxito y la frustración del consumidor.

A continuación, exploraremos las principales ventajas de implementar logística inmediata, así como los desafíos y soluciones que puedes adoptar para agilizar tus procesos y brindar un servicio de excelencia.

¿Qué es la logística inmediata?

La logística inmediata hace referencia a la capacidad de gestionar, procesar y entregar pedidos en el menor tiempo posible, sin sacrificar la calidad del servicio. Para ello, se requiere de una cadena de suministro sólida, tecnología avanzada para monitoreo en tiempo real y un equipo humano capacitado en procesos de optimización constante.

En la actualidad, los consumidores valoran que sus productos lleguen rápido, de forma segura y con información detallada durante todo el trayecto de envío. Esto ha impulsado a las empresas a adoptar herramientas digitales y estrategias de distribución que reduzcan al mínimo los plazos de entrega.

Beneficios de adoptar logística inmediata

1. Aumento de la satisfacción del cliente
Cuando los clientes reciben sus compras con rapidez, se crea un impacto positivo en su experiencia de compra. Esto se traduce en fidelización y recomendaciones que refuerzan la reputación de tu marca.

2. Ventaja competitiva

Las empresas con tiempos de entrega reducidos se posicionan por encima de la competencia, sobre todo en mercados saturados. La rapidez de la entrega no solo impulsa las ventas, sino que también genera la confianza necesaria para consolidar relaciones comerciales a largo plazo.

3. Optimización de costos

Aunque parezca contradictorio, una gestión eficiente de la logística inmediata puede reducir costos operativos. Al diseñar rutas de reparto óptimas y aprovechar herramientas de seguimiento, evitas gastos innecesarios en viajes repetidos y disminuyes el riesgo de entregas fallidas.

Desafíos de la logística inmediata

1. Coordinación y planificación

La coordinación de inventarios, almacenes y rutas de entrega en tiempo real puede resultar compleja si no se cuenta con un sistema centralizado de gestión. Es fundamental integrar plataformas tecnológicas para unificar datos y facilitar la toma de decisiones rápidas.

2. Infraestructura y tecnología

Mantener un flujo de operaciones constante exige inversiones en software avanzado y en equipamiento logístico de alto rendimiento. Sin embargo, estos esfuerzos se ven recompensados por la eficiencia lograda en cada etapa del envío.

3. Capacidad de respuesta

El éxito de la logística inmediata depende de la capacidad para reaccionar ante imprevistos, como cambios en los pedidos o condiciones de tráfico. Por ello, contar con un equipo capacitado y protocolos de contingencia es esencial para evitar retrasos.

Herramientas clave para la logística inmediata

- Sistemas de geolocalización: Permiten monitorear vehículos en tiempo real, ajustando rutas y tiempos de entrega.
- Plataformas de gestión de pedidos: Facilitan la coordinación entre almacén, transporte y cliente final.
- Integraciones con aplicaciones móviles: Mantienen al cliente informado y garantizan la retroalimentación inmediata sobre la calidad del servicio.

Si quieres profundizar en cómo optimizar tus rutas de entrega y lograr entregas más eficientes, consulta nuestra guía sobre LastMile. Además, si quieres descubrir cómo la inmediatez impacta la experiencia de compra en línea, te invitamos a conocer QuickCommerce.

Conclusión

La logística inmediata ha pasado de ser un valor agregado a convertirse en un requisito esencial para cualquier negocio que quiera diferenciarse. Al implementar estrategias de distribución enfocadas en la rapidez y en la eficiencia, no solo elevarás la satisfacción de tus clientes, sino que también fortalecerás la imagen de tu marca.

Recuerda que lograr entregas urgentes con éxito implica una planificación minuciosa, inversión inteligente en tecnología y la formación de un equipo comprometido. Atrévete a impulsar tus operaciones con logística inmediata.

QuickCommerce revoluciona distintas industrias

- Farmacias: Medicamentos y productos esenciales en minutos para fidelizar clientes.
- Retail: Envíos express para compradores que necesitan su pedido de manera inmediata
- Restaurantes: Optimización de la asignación de repartidores para máxima eficiencia.

Transformar el negocio con entregas ultrarápidas

- 1 Optimizar la flota propia y complementar con apps de delivery solo cuando sea necesario.
- 2 Activar el canal de QuickCommerce hoy y se deja de depender de terceros.
- 3 Ahorrar costos: Evita pagar comisiones elevadas a intermediarios.



- Gestionar los datos: Conocer quiénes son los clientes y qué compran, clave para tener éxito en el ecommerce.
 - Entregar más rápido y con control total: Optimizar rutas y tiempos de entrega en tiempo real. Evita que las apps de delivery reduzcan los márgenes de ganancia
- Las plataformas de reparto pueden cobrar hasta un 30% en comisiones y limitan el acceso a los datos de los clientes.

Entregas rápidas en menos de 2 horas: Automatizar la asignación de pedidos, integrar múltiples canales de entrega y cumplir la promesa de entrega fidelizando a los clientes.

- 1 Seguimiento en vivo y notificaciones automáticas por WhatsApp, SMS y correo, manteniendo informados a los clientes en tiempo real.
- 2 Asignación automática de pedidos, priorizando disponibilidad del repartidor, tiempo de preparación y urgencia del pedido.
- 3 Integración con apps de delivery (Uber, PedidosYa, Rappi) para escalar la operación en momentos de alta demanda.
- 4 Pruebas de entrega personalizadas, aumentando el control y la transparencia de los repartidores.

www.beetrack.com/



**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.

INDUSTRIAS PLASTICAS
"PLASTICS INDUSTRIES"

Noticiero del Plastico/Elastómeros+Moldes y Matrices con Guía
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

PACKAGING
"PACKAGING"

PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING"

LABORATORIOS Y PROVEEDORES
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB) Buenos Aires - Argentina

Tel.: ++54 11 49430380 - Cel:++ 54 911 4440 8756

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar / emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO / ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD



Anillos de aire, anillos de aire con control, control de IBC



Equipos de extrusión de film soplado, lámina y PVC



Equipos de termoformado de corte por fleje, o corte en molde, sistemas en línea de extrusión y termoformado



Máquinas y accesorios para la industria de transformación de plásticos, papel, corcho y cordel



Soluciones de laboratorio y piloto



Sistemas de lavado de anilox, clichés, partes de impresoras, etc.



Manejo y control de materias primas



Sistemas de limpieza por pirólisis



Equipos de extrusión soplado



Plastic Machinery Evolution

Impresoras flexográficas, bobinadores y grupos de arrastre



Equipos de refrigeración industrial



Equipos de laminación



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial

J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal

A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy



Ayuda a fabricantes a tomar decisiones más inteligentes sobre tecnología de inspección de productos y a reducir costos y riesgos con el programa "Pruebe antes de invertir"

Tiempo de lectura: 15 min.

Con el aumento de los costos operativos y mayor presión para aumentar la eficiencia de las líneas de producción, los fabricantes necesitan confiar en que cualquier inversión en nuevos equipos generará valor. Para ello, Mettler-To-

ledo Inspección de Producto presenta su programa Pruebe antes de invertir, un servicio global diseñado para ayudar a los fabricantes de alimentos, productos farmacéuticos y envases a tomar decisiones informadas sobre la inspec-

ción de productos a través de pruebas prácticas, datos de rendimiento reales y la asistencia de expertos.

En lugar de depender de especificaciones teóricas o recomendaciones estándar, el programa permite a los fabricantes probar controladoras de peso, detectores de metales, sistemas de rayos-x y máquinas de inspección visual usando sus propias muestras de productos antes de comprometerse a comprar. Esto brinda a las empresas la oportunidad de evaluar cómo funcionará el equipo de inspección de productos en su aplicación y entorno de producción específicos, lo que elimina las conjeturas y ayuda a evitar errores costosos.

Ya sea que el objetivo sea mejorar el control de calidad, reducir el desperdicio, validar la detección de contaminantes o minimizar los falsos rechazos, el programa Pruebe antes de invertir ayuda a los fabricantes a encontrar la solución de inspección más adecuada con confianza.

Un enfoque global y flexible para las pruebas

El programa "Pruebe antes de invertir" está di-

señado teniendo en mente la manera en que los fabricantes prefieren probar y comprender los equipos de inspección, proporcionando múltiples formas de explorar y validar soluciones, paso a paso.

A menudo comienza con la visita de una de las furgonetas de demostración de Mettler-Toledo. Totalmente equipadas con tecnologías de inspección, estas salas de exposición móviles permiten a los fabricantes ver los sistemas de cerca en sus propias instalaciones. Los equipos de operaciones, producción, calidad, compras y administración pueden trabajar directamente con el equipo, hacer preguntas y comenzar a evaluar la opción más adecuada para su línea.

A partir de allí, muchos clientes pasan a probar sus productos en uno de los Centros globales de asistencia de inspección de productos de Mettler-Toledo, ubicados en EE. UU., España, Malasia y China. Estos centros permiten a los fabricantes enviar muestras de productos para realizar pruebas detalladas en condiciones controladas. Se puede simular la velocidad de la línea, la temperatura del producto, el tipo de envase y otras variables críticas para replicar entornos del mundo real, lo que ayuda a determinar cómo funcionaría la tecnología de inspección con las demandas de producción reales.

A continuación, los fabricantes pueden participar en una eDemo que es una sesión remota interactiva en la que los ingenieros de Mettler-Toledo demuestran el proceso de prueba en vivo a través de un enlace de video. Estas sesiones incluyen información en tiempo real, recorridos técnicos y se complementan con un informe detallado de sensibilidad y rendimiento, que permite a los fabricantes tomar decisiones basadas en evidencia desde cualquier lugar del mundo.

Para las aplicaciones donde la validación en un entorno de producción real es esencial, los fabricantes pueden optar por el programa de alquiler. Esto les permite instalar un sistema completamente operativo en su propia línea



durante un período determinado, lo que les proporciona una visibilidad completa del rendimiento en condiciones reales y una confianza total en su decisión de compra.

Informes detallados que permiten tomar decisiones respaldadas por datos

Cada prueba concluye con un informe detallado y personalizado elaborado por los especialistas en inspección de productos de Mettler-Toledo. Estos informes proporcionan datos de rendimiento valiosos, como la sensibilidad de detección alcanzable, la precisión del pesaje, la probabilidad de detección y cualquier factor específico de la producción que pueda influir en el desempeño del sistema.

Este conocimiento objetivo ayuda a los fabricantes a identificar qué tecnología (control de peso, detección de metales, rayos-x o inspección visual) es la más adecuada para sus necesidades. También proporciona una justificación clara para las partes interesadas internas a la hora de tomar decisiones de inversión de capital. La capacidad de comparar múltiples configuraciones de sistemas o tecnologías en paralelo favorece una toma de decisiones más inteligente y rápida.

En lugar de hacer suposiciones, los fabricantes tienen la capacidad de invertir basándose en resultados del mundo real que reflejan los desafíos de sus productos, procesos y líneas de producción.

Validación del desempeño in situ con equipos de alquiler

En muchos casos, los fabricantes pueden validar un sistema directamente en sus propias plantas. Para estos casos, Mettler-Toledo ofrece el alquiler de equipos a corto plazo como parte del programa "Pruebe antes de invertir". Esto brinda a las empresas la oportunidad de instalar temporalmente una máquina en su línea y observar cómo funciona en condiciones de producción reales.

Ya sea que se trate de productos sensibles a la temperatura, tamaños de paquetes variables o

problemas específicos de detección de contaminantes, las pruebas in situ ofrecen seguridad adicional. Esto es especialmente valioso cuando la velocidad es crítica: por ejemplo, cuando se producen fallas de equipos o limitaciones de capacidad, o al lanzar nuevas líneas de productos.

Actualmente, hay máquinas de alquiler disponibles en toda Europa y Estados Unidos. Se recomienda a los fabricantes de Asia y Australia que se pongan en contacto con su representante local de Mettler-Toledo para explorar opciones de prueba y alquiler adaptadas a su región.

Éxito real en todos los sectores

Ejemplos recientes del campo resaltan el valor práctico del programa:

- Un fabricante global de conservas probó múltiples configuraciones de rayos-x para resolver el desafío de la detección de contaminantes de vidrio en envases de vidrio. Mediante pruebas en vivo y análisis de sensibilidad, el cliente identificó la configuración óptima para su aplicación, lo que justificó su decisión de compra.
- Un productor de arroz que tenía un plazo de entrega de 14 semanas para una nueva maquinaria utilizó una controladora de peso alquilada de Mettler-Toledo para mantener la producción en marcha. El desempeño del sistema superó las expectativas y el alquiler de la unidad se convirtió muy pronto en una venta plena.
- Un fabricante de productos lácteos que trabaja con bolsas a granel de productos en polvo probó y luego alquiló un sistema de detección de metales adaptado al tamaño y la disposición de su producto. Con acceso a diseños detallados y una sólida asistencia técnica, seleccionaron un sistema de Mettler-Toledo en lugar de un competidor de menor costo, y mencionaron la confiabilidad, la velocidad y la preparación para el futuro como factores clave.

En cada caso, una combinación de pruebas, alquiler flexible y asesoramiento experto ayudó al cliente a tomar la decisión correcta para su operación, sin demoras ni costos innecesarios.

Más allá de la prueba: consulta permanente y preparación digital

Una de las características destacadas del programa es el nivel de asistencia directa de expertos que ofrece. Una vez finalizadas las pruebas, los fabricantes pueden hablar directamente con los ingenieros de Mettler-Toledo para analizar los resultados en detalle, hacer preguntas sobre la integración y explorar herramientas adicionales que puedan respaldar el rendimiento a largo plazo.

Esto incluye soluciones como ProdX™, el software de gestión de datos de Mettler-Toledo que permite el monitoreo en tiempo real, el seguimiento centralizado del desempeño y la documentación de cumplimiento simplificada en todos los dispositivos de inspección de productos. Para los fabricantes de alimentos que valoran la transformación digital o la preparación para auditorías, la integración con un software como ProdX™ puede ayudar a obtener una mayor eficiencia, responsabilidad y visibilidad en toda la línea.

Con acceso tanto a pruebas físicas como a experiencia digital, los fabricantes obtienen más que una respuesta de sí o no: obtienen un camino claro e informado hacia la mejora operativa.

Christine Gottschalk, directora del centro de pruebas y demostraciones de PI de Mettler-Toledo Garvens GmbH afirmó: "A medida que los fabricantes se enfrentan a demandas cambiantes del mercado, presiones presupuestarias y entornos de producción cada vez más complejos, el programa "Pruebe antes de invertir" ofrece una ruta inteligente y de bajo riesgo para una mejor toma de decisiones. Ya sea para resolver actualizaciones urgentes de líneas, sortear retrasos en la aprobación o gestionar la introducción de nuevos productos, el programa ayuda a los fabricantes a actuar con claridad y confianza".

Añadió: "Al identificar el sistema de inspección adecuado desde el principio y validarlo

mediante pruebas prácticas, los fabricantes pueden reducir las interrupciones, mejorar el rendimiento y maximizar el retorno de la inversión".

Acerca de METTLER TOLEDO

METTLER TOLEDO es un proveedor mundial de instrumentos de precisión y soluciones confiables para una amplia gama de sectores. Dedicada a la promoción de la eficiencia y la innovación, la empresa pretende aportar valor a sus clientes a través de soluciones que ayuden a impulsar la productividad, combatir el aumento de los costos de los fabricantes y adoptar la digitalización. La división de Inspección de Productos de METTLER TOLEDO diseña y fabrica soluciones de inspección tanto estándar como personalizadas, dando prioridad a la seguridad de los productos, la protección de las marcas y la garantía de calidad de las marcas alimentarias, farmacéuticas y químicas. Sus soluciones ayudan a las empresas a optimizar sus operaciones, reducir costos y adoptar la transformación digital, mientras que al mismo tiempo se mantiene el cumplimiento de la normativa. Con énfasis en la seguridad y la precisión, las innovadoras soluciones de METTLER TOLEDO ayudan a obtener resultados mensurables, lo que permite que los fabricantes mantengan los más altos niveles de integridad de los productos y de confianza de los consumidores. Al asociarse con METTLER TOLEDO, los fabricantes tendrán la oportunidad de superar los retos del panorama empresarial moderno y lograr un crecimiento sostenible. Con soluciones de vanguardia para la detección de cuerpos extraños, METTLER TOLEDO proporciona tecnologías holísticas avanzadas que automatizan procesos críticos y ayudan a mitigar los riesgos de retiros de productos. Las tecnologías de detección de metales e inspección por rayos-x detectan y rechazan los productos contaminados, además de favorecer la calidad del producto y la protección de la marca. Las tecnologías de control de peso de precisión ayudan a los fabricantes a identificar sobrellenos costosos y también a evitar llenados insuficientes potencialmente perjudiciales para la marca,



con lo que se contribuye a mejorar la eficiencia de la línea de producción. Las soluciones de inspección visual son una mejora adicional a la oferta de METTLER TOLEDO, al detectar defectos en las etiquetas, lo que reduce el riesgo de reprocesamiento y retiro de producto. Para facilitar la supervisión en tiempo real y digitalizar el cumplimiento de la seguridad alimentaria a escala mundial, METTLER TOLEDO ofrece el innovador software de gestión de datos de su propiedad, ProdX™. La gama de soluciones de inspección de productos de METTLER TOLEDO representa algo más que innovaciones tecnológicas: son activos estratégicos que respaldan el éxito empresarial al

ayudar a mejorar la productividad, reducir los costos y adoptar la digitalización. Como socio de confianza, la empresa se ocupa de aportar valor y promover la excelencia industrial para sus clientes de todo el mundo. METTLER TOLEDO favorece activamente los objetivos de sostenibilidad al proporcionar soluciones que ayudan a los clientes a minimizar el desperdicio de alimentos, reducir el consumo de energía y optimizar la utilización de recursos en todas sus operaciones, con lo que contribuye a un futuro más sostenible para la industria.

www.mt.com/pi-pr



48^{AÑOS}
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO
ACRÍLICO - POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6
NYLON 66 - RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER - DESMOLDANTES
POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 54 011 5218.3344 y rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar



LEIBINGER Amplía Significativamente Su Presencia en Brasil

Tiempo de lectura: 9 min.

Inversiones estratégicas en asociaciones, experiencia local e infraestructura impulsan un mejor servicio y alcance en el mercado.

LEIBINGER, líder global en tecnología de codificación y marcaje, está fortaleciendo su enfoque en Brasil con iniciativas clave para mejorar la prestación de servicios y satisfacer las demandas de las industrias locales. Trabajando con distribuidores consolidados, aprovechando un equipo local dedicado y almacenando inventario en el país, LEIBINGER permite a las empresas optimizar operaciones, reducir tiempos de inactividad y mantenerse competitivas en el dinámico mercado brasileño.

Expansión Local para Impulsar el Crecimiento Para atender mejor los mercados industriales de Brasil, LEIBINGER ha fortalecido su presencia local con iniciativas clave, incluyendo asociaciones con distribuidores consolidados como Qualijet en el Sureste y Norvac en el Noreste. Estas colaboraciones aseguran una cobertura integral para industrias como alimentos y bebidas, farmacéutica y manufactura, además de mejorar el acceso a las soluciones de LEIBINGER en todo el país.

Al almacenar inventario localmente, LEIBINGER refuerza su capacidad de responder rápidamente a las necesidades de los clientes, reduciendo los tiempos de entrega y garantizando la disponibilidad de productos y re-

puestos. Este enfoque localizado subraya el compromiso de LEIBINGER con los desafíos específicos de las empresas brasileñas.

"Nuestra misión va más allá de la mera expansión; se trata de moldear un futuro donde cada paquete encarna precisión y confiabilidad. Estamos profundamente comprometidos en empoderar a las empresas brasileñas con soluciones de clase mundial, adaptadas a sus necesidades únicas, mientras garantizamos un soporte y servicio incomparables para nuestros clientes, tanto a nivel regional como global."

— César Denadai Rugero, Gerente de Desarrollo de Negocios y Canal de LEIBINGER para Sudamérica

Fortaleciendo la Colaboración Regional con Socios Clave

Qualijet, con sede en São Paulo, ha sido distribuidor de los productos LEIBINGER durante más de 15 años. Con amplia experiencia en tecnologías de codificación y marcaje, Qualijet atiende a una variedad de industrias con soluciones confiables y efectivas.

"Qualijet ofrece las mejores y más confiables soluciones para el marcaje y codificación de productos en el mercado brasileño, y hemos sido distribuidores de LEIBINGER por más de 15 años. Esta alianza asegura que las empresas en Brasil puedan seguir confiando en una

tecnología probada respaldada por una sólida experiencia y soporte local."

— Alberto Muro, CEO de Qualijet

Norvac, el socio más reciente de LEIBINGER en el país, aporta una experiencia significativa en codificación y marcaje para la región del Noreste, enfocándose en industrias como alimentos y bebidas y manufactura industrial. Su profundo conocimiento del mercado local y relaciones establecidas con clientes fortalecen la posición de LEIBINGER en la región.

"Es un honor para Norvac distribuir los productos LEIBINGER a los clientes de la región Noreste de Brasil. La avanzada tecnología de LEIBINGER mejora nuestro portafolio, y estamos seguros de que esta alianza ayudará a nuestros clientes a lograr mayor productividad y confiabilidad."

— Ricardo Campos, CEO de Norvac

Equipo Local Experimentado Impulsa la Expansión del Mercado

El éxito de LEIBINGER en Brasil se respalda con su experimentado equipo local. Martín Romero, un experto de LEIBINGER con años de trayectoria, desempeña un papel clave como especialista en capacitación pre-venta. Proporciona orientación técnica, realiza entrenamientos de productos y apoya a los socios en la integración de soluciones LEIBINGER en diversos entornos de producción, asegurando implementaciones fluidas y éxito a largo plazo para los clientes.

César Denadai Rugero, con más de una década de experiencia en la industria de codificación y marcaje, lidera los esfuerzos de desarrollo de negocios de LEIBINGER en Brasil. Con base en São Paulo, trabaja estrechamente con los socios a través de visitas regulares para priorizar la alineación y proporcionar soporte dedicado. Desde que se unió a LEIBINGER hace casi dos años, ha desempeñado un papel clave en la expansión de la presencia de la empresa en el mercado y en la personalización de soluciones para satisfacer las necesidades específicas de los clientes brasileños.

Soluciones Adaptadas para Diversas Industrias

El portafolio de soluciones de codificación y marcaje de LEIBINGER está diseñado para satisfacer las diversas necesidades de los sectores industriales de Brasil, incluyendo alimentos y bebidas, cables y alambres, farmacéutica y producción de huevos. Ofreciendo aplicaciones básicas y avanzadas, la gama de productos proporciona un rendimiento confiable en una variedad de entornos de producción.

El portafolio incluye soluciones para tareas de marcaje estándar, así como modelos avanzados capaces de codificación de alta velocidad y precisión. Para condiciones desafiantes, como ambientes húmedos o polvorientos, LEIBINGER ofrece impresoras con protección robusta, incluyendo modelos con clasificación IP66 para mayor durabilidad.

Una de las ofertas destacadas, el IQJET, presenta un diseño enfocado en reducir costos operativos y minimizar los requisitos de mantenimiento. Con la capacidad de operar hasta cinco años sin mantenimiento programado, el IQJET respalda una producción constante y una integración perfecta en los flujos de trabajo existentes.

El portafolio diverso de LEIBINGER refleja el compromiso de la empresa con apoyar a los clientes en el cumplimiento de regulaciones, mejorar la eficiencia de producción y garantizar calidad constante en una variedad de industrias.

Oportunidades para Unirse a la Red Expansiva de LEIBINGER

El compromiso de LEIBINGER con el crecimiento en Brasil se extiende más allá de su red actual. La empresa está buscando activamente socios de distribución adicionales para fortalecer su alcance y atender mejor los mercados regionales. LEIBINGER está particularmente interesada en asociarse con empresas que cuenten con amplia experiencia local, relaciones establecidas con clientes y un profundo conocimiento de sectores industriales como alimentos y bebidas, farmacéutica, cables y alambres, y manufactura.

Al colaborar con LEIBINGER, los socios obtienen acceso a tecnología CIJ de vanguardia, incluyendo un portafolio diverso de soluciones adaptadas a diversas aplicaciones y entornos de producción. Esta colaboración garantiza no solo soporte técnico avanzado, sino también la oportunidad de representar a una marca reconocida globalmente, galardonada con el German Innovation Award y el título de Innovator of the Year por sus soluciones innovadoras. Con LEIBINGER como socio, las empresas pueden abordar con confianza los desafíos de codificación y marcaje con sistemas confiables y de alta calidad, respaldados por décadas de experiencia en ingeniería.

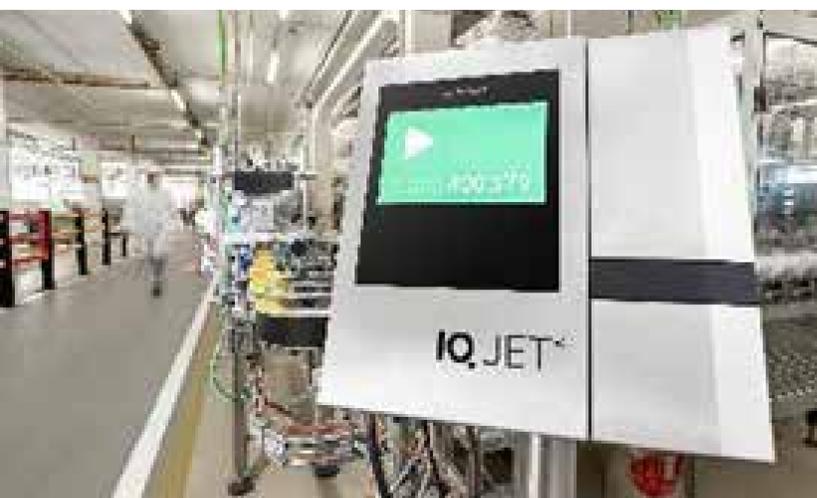


César Denadai Rugero y Martín Romero realizan sesiones prácticas de capacitación e incorporación con el nuevo socio de LEIBINGER, Norvac, en el noreste de Brasil. Esta colaboración equipa a Norvac con el conocimiento y las herramientas necesarias para ofrecer un servicio y soporte técnico excepcionales a los clientes de la región.

Acerca de Paul Leibinger GmbH & Co. KG (LEIBINGER)

LEIBINGER es una empresa especializada en sistemas de codificación y marcado con sede en Tuttlingen, Alemania, que opera en todo el mundo. Esta empresa familiar de tercera generación, fundada en 1948, cuenta hoy con alrededor de 300 empleados centrados en el desarrollo y la fabricación de impresoras industriales de inyección de tinta y tintas para el marcado de productos. Las soluciones de LEIBINGER se caracterizan por sus elevados estándares de calidad e innovación tecnológica, como es el caso de su revolucionaria tecnología de sellado de boquillas, que reduce al mínimo las necesidades de limpieza de los sistemas de marcado con tinta. Con decenas de miles de instalaciones en todo el mundo, los sistemas LEIBINGER garantizan una mayor productividad en la producción industrial de alimentos y de muchos otros productos. Una red global de alrededor de 150 socios distribuidores y filiales propias en Estados Unidos y China garantizan soporte directo y servicio de proximidad en todo el mundo.

www.leibinger-group.com



El IQJET de LEIBINGER marca empaques en la planta de Maggi de Nestlé.



Qualijet y LEIBINGER presentan el galardonado IQJET por primera vez en Brasil en Fispal Tecnología en junio de 2024.



COLORSUR[®]

44 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL[®]
- ✓ COLORLENE[®]
- ✓ COLORPUR[®]



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
 TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
 E-mail: info@coloursur.com / ventas@coloursur.com
 WEB: www.coloursur.com





La Sidel Super Combi supera los problemas de espacio en Coca-Cola FEMSA

Tiempo de lectura: 6 min.

Coca-Cola FEMSA escoge la solución Super Combi de Sidel para su línea de bebidas gaseosas (CSD) en Jundiaí, Brasil, y aumenta la productividad general de la línea operando a 39 000 botellas por hora (bph)

Coca-Cola FEMSA, una de las mayores franquicias de Coca-Cola del mundo, suministra productos a más de 270 millones de personas con una cartera de 134 marcas que incluye bebidas gaseosas, agua, zumos, té y bebidas energéticas. La empresa, que opera en 56 plantas de fabricación y 249 centros de distribución en toda América Latina, garantiza el acceso generalizado a una gran variedad de bebidas. El mercado de las bebidas gaseosas (CSD) está creciendo en América Latina gracias a las nuevas preferencias de los consumidores, en particular entre los más jóvenes, y a la generalización de la recuperación económica, y Coca-Cola FEMSA está preparada para responder a

este crecimiento. La instalación de la Sidel Super Combi en la planta de Jundiaí ha permitido a Coca-Cola FEMSA aumentar drásticamente su productividad con el fin de satisfacer la demanda creciente de bebidas gaseosas.

Mayor velocidad y flexibilidad

Coca-Cola FEMSA escogió la Sidel Super Combi para sus operaciones de CSD tras la instalación satisfactoria de la solución en la línea de agua de la empresa en la planta de Bauru.

La Sidel Super Combi representa una solución integral e innovadora que integra cinco unidades clave: alimentador de preformas, sopladora, etiquetadora, llenadora/tapadora y alimentador de tapas en un sistema inteligente de dimensiones reducidas. Este diseño reduce hasta un 30 % el espacio ocupado frente al uso de equipos separados, siendo así una elección ideal para Coca-Cola FEMSA, que buscaba eficiencia y ahorrar espacio. La nueva solución de Sidel reemplazó al equipo de bloque de parte húmeda existente y se integró totalmente con la instalación de producción restante.

Una vez instalada, la línea comenzó a operar a una velocidad de 39 000 botellas por hora, un nivel de productividad sin precedentes en las operaciones de CSD de FEMSA. También puede manejar hasta 10 formatos de botella de 0,2 a 2



L, y reduce considerablemente el espacio ocupado total de la línea gracias a un uso más eficiente del espacio en las instalaciones.

Diseño compacto y vanguardista Diseñada como un sistema cerrado y compacto, la Sidel Super Combi minimiza el riesgo de contaminación al reducir el número de puntos de transferencia y la exposición potencial a contaminantes. La Super Combi también ayuda a fabricar botellas de PET ligeras al reducir las distancias de transferencia y minimizar las tensiones mecánicas, lo que permite crear botellas más delgadas.

La Super Combi de Coca-Cola FEMSA también utiliza el sistema BlendFILL de Sidel, que integra una mezcladora y depósitos de llenado en una única unidad, lo que simplifica las operaciones. Este innovador diseño reduce el espacio ocupado total, reduciendo los costes de operación y la complejidad del sistema. También contribuye notablemente a reducir el consumo de CO2 durante todo el proceso de producción, así como el consumo de agua en cada ciclo de limpieza.

Sidel también instaló las aplicaciones Evo-ON Care y Performance, que permiten a los fabricantes de bebidas optimizar el rendimiento de la línea con recomendaciones prácticas para corregir la pérdida de la eficiencia. Estas aplicaciones avanzadas permiten aumentar la eficiencia general de los equipos (OEE) al facilitar el seguimiento, la comprensión y el tratamiento de las ineficiencias de la maquinaria, garantizando que las unidades de producción alcancen sus objetivos de rendimiento.

Coca-Cola FEMSA utiliza preformas de PET 100 % reciclado (rPET) para producir sus botellas, y la Sidel Super Combi es total-



mente compatible con rPET. Esta solución innovadora garantiza un uso óptimo de los recursos y apoyar los objetivos de sostenibilidad sin reducir el rendimiento.

Colaboración impecable

Los equipos de ventas, proyectos y servicios de Sidel y Coca-Cola FEMSA trabajando estrechamente desde el primer momento. Este trabajo en equipo permitió instalar y poner en servicio la solución de forma rápida, y entregarla sin dificultades a los equipos de servicios y operaciones del cliente.

www.sidel.com



SUSCRIBASE SIN CARGO A NUESTRAS REVISTAS

por E-mail:

por WAP:

- "Industrias Plásticas" - revista bimestral
(*Plastics Industries magazine*)
- "Noticiero del Plástico / Caucho / Elastómeros / Packaging Pocket + Moldes y Matrices"
revista bimestral – (*Plastics, Rubber, Elastomers and Packaging news Poquet + Molds and Dies. New bimonthly magazine - 14x20 cm*)
- "Laboratorios y sus Proveedores"
revista bimestral (*Laboratories and their Suppliers magazine*)
- "Packaging" revista bimestral
(*Packaging magazine - IPPO Member*)
- "Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretano"
revista bimestral
(*Reinforced Plastics, Composites and Polyurethane magazine*)

Corrientes 2322 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB), Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54-11) 4943-0380

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259 - Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafioentino.com.ar - emmaf@emmafioentino.com.ar

www.emmafioentino.com.ar

Nivel: Técnico
Industrial/Comercial

Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893694
ISSN 1515-8977

AÑO 34 - N° 196
MAYO / JUNIO 2025

EMMA D. FIORENTINO
Directora

MARA ALTERNI
Subdirectora

Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora: 1978/2007

Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.

**SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE
LAS REVISTAS TÉCNICAS:**

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

**NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS**
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

**PLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO /
ROTOMOLDEO**

RECICLADO Y PLÁSTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

**ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS**

**CATALOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS
ARGENTINA GRAFICA**



Avícola Porcinos 2025	16
Bandera	23
CAIP	40
Colorsur	91
Cotnyl	29
Ecoplas	22 – 61 - 71
Editorial Emma Fiorentino	43 – 80 - 94
EFEN 2025	68
Envase 2025	30
Gastón Fiorentino	60
GNEUB	69
Grupo Simpa	Contratapa
JM Muntadas	53
LP SRL	17
Macchi	41
Pamatec S.A.	Tapa
Ricardo Wagner S.A.	51
Santa Rosa Plásticos	87
Sixmar	81
Turplata K 2025	50

SUMARIO

K 2025 – capítulo III	2 - 14
Renolit ha conseguido importantes mejoras en la eficiencia del reciclaje de PVC gracias al cambiador de filtros SFneos de Gneuss	14 – 15
Dow y Benito Roggio ambiental firmaron un Memorando de Entendimiento sin precedentes a fin de buscar oportunidades para acelerar el ecosistema circular de plásticos en Argentina	18 - 21
Dow impulsa el futuro de Bahía Blanca con equipamiento para educación y situaciones de emergencias	24 - 26
Dow Argentina obtuvo sus primeros Certificados IREC por parte de MSU Green Energy	26 - 28
Soluciones para el moldeo por inyección de pared delgada	
Ahorro de material y reducción del tiempo ciclo	31 - 39
Microplásticos:	
Los materiales plásticos pueden fragmentarse en partículas más pequeñas convirtiéndose en nano y microplásticos	42 - 43
El Grupo KHS amplía su experiencia en el manejo de botellas con una participación en Tyrolon	44 - 46
Atlantic Zeiser en TRUSTECH Avanzando en la personalización de tarjetas con PERSOSMART Color	46 - 48
Consejos para ahorrar agua en casa	48 - 49
Terra Reciclados y su compromiso con el medio ambiente	52
¿Sabías que las bandejas que usás deberían estar aprobadas para el contacto con alimentos?	54 - 55
Cierres Bulgaria Guala Cierres adquiere 100% de Guala	56 - 57
SACMI en Afroplast 2025: Presentó soluciones avanzadas para el packaging	58 - 59
Proyecto de Innovación: Grupo Ecological apuesta por la tecnología de reciclaje de Lindner	62 - 64
Recibió la autorización de licencia de la FDA	
para el proceso de reciclado mecánico de películas plásticas en las instalaciones de Indiana	65 - 66
El objetivo de reciclaje está puesto en bandeja	66 – 67
Tras nueve ediciones, el Premio Internacional de Packaging LATAMPACK es el mayor reconocimiento Internacional al packaging latinoamericano	70 – 71
Cómo la digitalización y la automatización están impulsando la innovación en la producción de etiquetas	72 – 77
Logística inmediata: el factor clave para destacar en entregas urgente	78 – 79
Ayuda a fabricantes a tomar decisiones más inteligentes sobre tecnología de inspección de productos y a reducir costos y riesgos	
con el programa "Pruebe antes de invertir"	82 – 86
LEIBINGER Amplía Significativamente Su Presencia en Brasil	88 – 90
La Sidel Super Combi supera los problemas de espacio en Coca-Cola FEMSA	92 - 93