

EN MATERIALES PLASTICOS,
LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



Más de 40 años abasteciendo de materias primas
a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad
Polietileno de baja densidad
Poliestireno SAN ABS
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS
STYROLUTION

Dow
Dow Argentina

Petrocuvo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. www.simpa.com.ar
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.

Packaging

ARGENTINO PARA IBEROAMERICA®

Año 33 - N° 198

Julio / Agosto 2025



Somos la primera y
única empresa en el país
habilitada por Senasa
para fabricar envases
termoformados para
alimentos utilizando
100% PET posconsumo.



Con más de 30 años de
permanencia en el mercado,
COTNYL es reconocida por su
vocación hacia la excelencia.
Gracias a su sólido Sistema
de Gestión de la Calidad
nuevamente ha sido certificada
por **IRAM** con las Normas
ISO 9001:2015 para el
conjunto de los procesos
de diseño, fabricación y
comercialización de productos
termoformados en PP, PS, PE,
CPET, multicapa y plásticos
en general, así como para la
elaboración de los laminados
plásticos por extrusión.



COTNYL
COMPROMISO CON LA CALIDAD

www.cotnyl.com





Born to Perform - En Drinktec 2025 las tecnologías más avanzadas de SACMI para tapones y preformas

Del 15 al 19 de septiembre de 2025 en el Recinto Ferial Messe München, SACMI presentará la línea completa de alta capacidad para la producción de tapones, junto con la nueva prensa de inyección para preformas IPS 400D

Enfoque en la productividad e integración total de los sistemas, con visión artificial y control del proceso

Una visión integrada y orientada al rendimiento: así reafirma SACMI su papel como socio tecnológico mundial en el suministro de soluciones completas para la fabricación de tapones y preformas, en la feria Drinktec 2025 de Múnich

Tiempo de lectura: 18 min.

Por primera vez, SACMI expone en el Pabellón C5 (punto PET). En primer plano, la línea completa con prensa CCM64MD, la más productiva de la historia, junto con las últimas soluciones de corte, plegado, control de calidad de la cápsula y eficacia de la banda de seguridad. Para las preformas, como protagonista IPS 400D, en funcionamiento en el stand, con cierre eléctrico y sistema optimizado de posenfriamiento COOL+®. Amplio espacio para los controles digitales, con el sistema SMARTPACK™ mon-

tado en ambas líneas y los datos visibles en la Sala de Control.

Línea CCM64MD - Máxima productividad, menor consumo y controles digitales

Con 2850 cápsulas por minuto para solo 64 moldes (171.000 por hora) y un consumo específico reducido en hasta un 15% en comparación con la gama anterior, CCM64MD representa lo más avanzado en prensas de compresión de SACMI para la producción de



cápsulas. Garantizando un +50% de productividad con las mismas dimensiones, una sola prensa puede alimentar dos líneas de embotellado de alta capacidad y, en la feria, estará equipada con un molde para la producción de una cápsula AB26WT14, preparada para el corte con sujeción, en un ciclo de máquina de tan solo 1,35 s: es el tiempo de ciclo más bajo del mundo para un tapón de este tipo.

Toda la línea ha sido diseñada para ofrecer la máxima productividad, controles del proceso destinados a hacer la vida más fácil a los operadores.

Una vez producidas, las cápsulas entrarán en la cortadora SFMI5MA, también una novedad de la gama de cortadoras plegadoras de SACMI, para luego ser controladas por muestreo por PFM (Pull Force Machine).





Por primera vez, tanto la prensa de compresión como la máquina de corte integran los paquetes SMARTPACK™, de nuevo una primicia en las máquinas SFM.

En toda la línea los visitantes podrán apreciar el sistema de clasificación automática de defectos Classy AI, exclusivo de SACMI Computer Vision, que se basa en algoritmos propios de Inteligencia Artificial. Un control integral del producto y del proceso, con una perspectiva predictiva, facilitado también por la integración de los sistemas CVS152 (en la prensa) y CVS154 (en la cortadora).

Preformas – Nueva IPS 400D con cierre eléctrico y molde COOL+ optimizado

El núcleo de la propuesta de las preformas es la nueva IPS400D con cierre con movimiento eléctrico integrado y sistema de recuperación de energía, lo que la convierte en una de las máquinas más competitivas del mercado en cuanto a consumo. En funcionamiento durante los días de la feria, la máquina estará equipada con la primera versión de SMARTPACK™ específicamente dedicada a la gama IPS y con el sistema de visión PVS156 integrado en la prensa, una solución que se confirma como distintiva en el mercado. En las demostraciones, la máquina se dedicará a la producción de una preforma de 7,04 gramos con un cuello GME 30.28, compatible con el tapón producido por la prensa CCM.

La productividad, calidad y fiabilidad se maximizan gracias a la combinación ideal de prensa, sistema de posenfriamiento COOL+® y molde con cámara caliente FLOW+®. Esta sinergia made in SACMI permite obtener un tiempo de ciclo inferior a 5,9 segundos. También es acertada la decisión estratégica de privilegiar en IPS400D la máxima versatilidad de los moldes, lo que permite instalar también moldes fabricados por terceros sin penalizar la productividad de la prensa.

Digitalización de los procesos y visión artificial
Las ventajas concretas derivadas de la digitalización de los procesos son el plato fuerte de

Editorial Emma Fiorentino Pubblicazioni Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 198 - JULIO / AGOSTO 2025



SACMI en Drinktec. Los clientes podrán ver y evaluar los beneficios económicos tangibles de la digitalización de los procesos, especialmente a través de la sinergia entre SMARTPACK™ y SMARTCARE™.

SMARTPACK™ es un kit de hardware y software profundamente integrados para maximizar la flexibilidad y precisión de ajuste en tiempo real durante la producción.

Se monta en todas las máquinas de la línea y recopila y supervisa parámetros clave del pro-

ceso como, por ejemplo, la correcta inserción de la dosis, el estado del aceite hidráulico y la mezcla refrigerante de los moldes, y el funcionamiento correcto de los componentes tanto del sistema hidráulico como del sistema de termorregulación.

SMARTPACK™ puede anticipar derivas de producción, simplificar la gestión evitando derroches y errores y mantener la eficiencia de la máquina y los moldes a lo largo del tiempo. Y para tomar las mejores decisiones en la ges-



ción de las líneas a medio y largo plazo, el servicio SMARTCARE™ permite transformar la información en valor económico.

Basado en tecnologías de computación en la nube, para máquinas conectadas a la plataforma IoT, el servicio SMARTCARE™ tiene un único propósito: tomar las mejores decisiones sobre la gestión de la línea.

Las demostraciones en el stand mostrarán cómo SMARTCARE™ permite monitorizar los parámetros del proceso proporcionados por SMARTPACK™ —instalado en todas las máquinas— y procesar información en clave predictiva sobre rendimiento, diagnóstico y mantenimiento.

La sinergia ganadora entre la tecnología para el tapón y la preforma se convierte así en una solución completa y escalable, basada en la optimización de todo el ciclo de producción gracias también a la perfecta complementariedad de diseño entre ambos sistemas.

Otras ventajas adicionales provienen de la alta productividad de los sistemas, con todas las ventajas de una línea compacta que reduce el espacio ocupado, el consumo y los costos operativos.

En cuanto a la visión artificial, además de los sistemas de visión CVS instalados en la línea, la feria Drinktec es la ocasión de presentar en primicia la nueva CVS-ONECAM, una cámara inteligente compacta equipada con calculador integrado, tarjeta de adquisición y software SACMI CVS, diseñada para gestionar el control de calidad de tapones, envases, etiquetas y decoraciones.

Con un sensor de 190 fotogramas/s, ONECAM puede detectar todos los defectos más comunes, como las contaminaciones, las variaciones de color y perfil y los defectos estructurales, lo que la convierte en una alternativa potente y flexible a los controles tradicionales y, gracias a su practicidad, rentabilidad y compacidad, también resulta ideal para renovar instalaciones existentes.

Por qué elegir SACMI

Productividad y eficiencia, sostenibilidad y facilidad de gestión son las piedras angulares de la propuesta de valor de SACMI, líder mundial en este sector desde hace más de 70 años.

La disponibilidad de piezas de repuesto originales, gracias al apoyo y la asistencia de las sedes locales de la Red, permite obtener siempre el máximo rendimiento de las tecnologías y los sistemas de SACMI, garantizando la continuidad de la producción y prestaciones constantes a lo largo del tiempo. En un mercado cada vez más competitivo, SACMI no es solo un proveedor de máquinas, sino un socio estratégico. Confiar en SACMI significa elegir una tecnología de excelencia, un soporte global con raíces locales y una visión industrial orientada a la innovación continua, para rentabilizar al máximo la inversión y obtener siempre el mejor rendimiento de las tecnologías.

Completa la propuesta de Sacmi en Drinktec un fuerte enfoque en el producto, con una serie de expositores temáticos que presentarán a los visitantes las distintas soluciones que se pueden realizar utilizando la tecnología y los moldes originales de SACMI para garantizar una calidad y fiabilidad inigualables.

Visitar el stand de SACMI en la feria Drinktec 2025, (15-19 de septiembre, Recinto Ferial Messe München), Pab. C5 - C5-400 (Punto PET)

MÁS INFORMACIÓN

sacmi.com/en-US/sacmi-at-drinktec-2025?utm_source=giornalisti&utm_medium=press&utm_campaign=landing_drinktec

¡Solicitar entrada gratuita en el sitio web de la feria! shorturl.at/shcs9
www.sacmi.it - Valentina Gollini
Valentina.Gollini@sacmigroup.com

2025



16 al 19 de septiembre
Centro Costa Salguero | Buenos Aires | Argentina



ENVASE | 2025
PACKAGING Y PROCESOS



EXPOSICIÓN & CONGRESO
ETIF 2025
Tecnología
Farmacéutica
Biotecnológica
Veterinaria y
Cosmética

EXPOSICIÓN INTERNACIONAL DEL ENVASE, EMBALAJE
Y PROCESOS PARA TODA LA INDUSTRIA
www.envase.org

EXPOSICIÓN Y CONGRESO PARA LA CIENCIA Y TECNOLOGÍA
FARMACÉUTICA, BIOTECNOLÓGICA, VETERINARIA Y COSMÉTICA
www.etif.com.ar

Organiza / Organizer



Auspicia / Sponsor



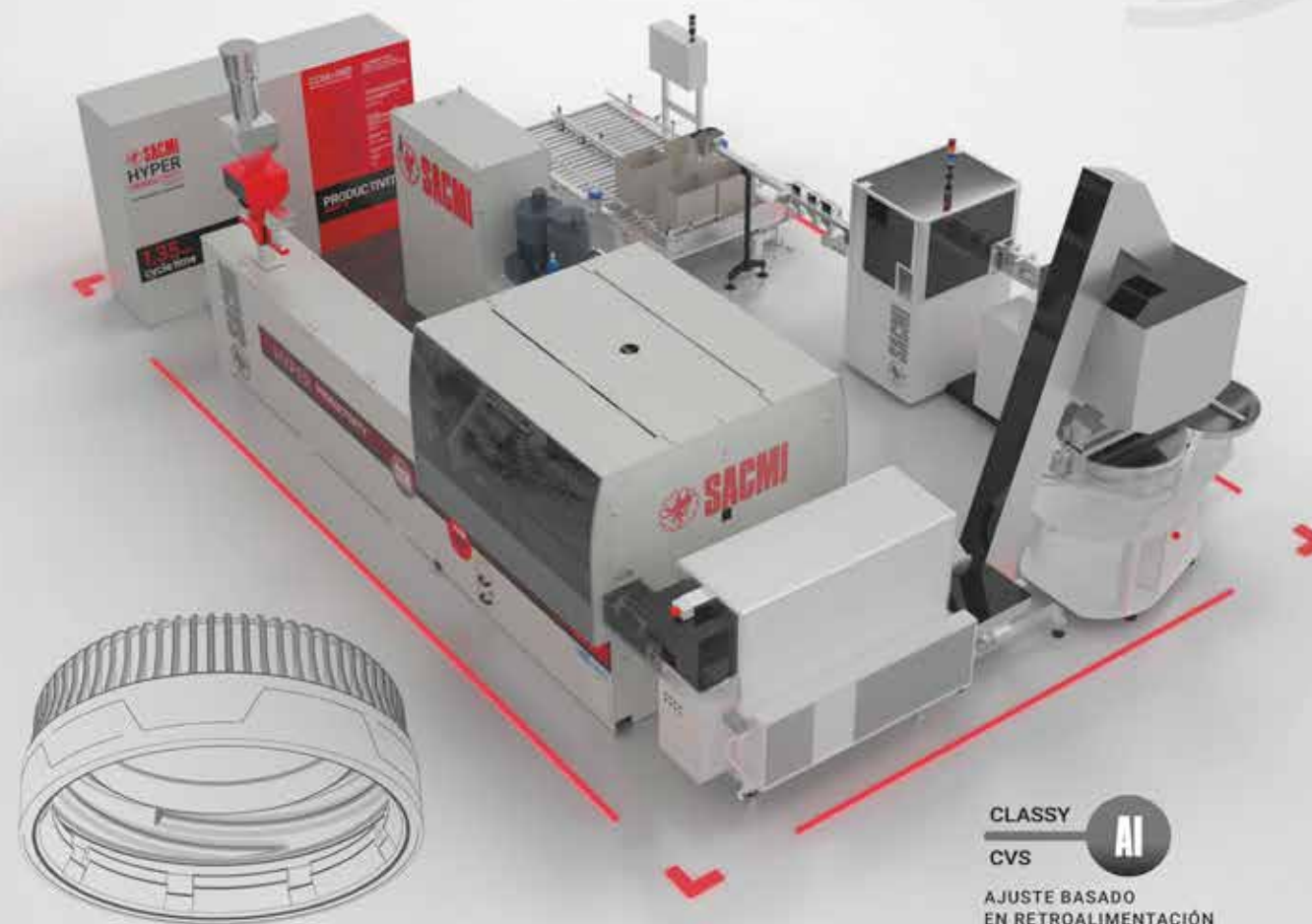
Síguenos en



CCM64MD Nacido para rendir

Tiempo mínimo
de ciclo
mecánico:

1,35
sec



171.000
tapas/hora
CON SOLO
64 CAVIDADES

+50%
de productividad
EN 53 m²
DE SUPERFICIE

hasta **-15%** kWh/kg
DE CONSUMO ESPECÍFICO
en comparación con el modelo anterior

CLASSY
CVS
AJUSTE BASADO
EN RETROALIMENTACIÓN



descubre más

sacmi.com





CAPÍTULO IV

La K 2025, que se celebrará del 8 al 15 de octubre en Düsseldorf, se ha propuesto la misión de abordar los principales temas de nuestro tiempo. Uno de sus tres temas principales es «Shaping the circular economy». Por esta razón, dos meses antes de la feria líder mundial de la industria del plástico y caucho, es una buena ocasión para reflexionar sobre la situación actual de la economía circular y sobre todos los temas relevantes que se están gestando

Tiempo de lectura: 48 min.

La K 2025 está abierta todos los días de el miércoles 8 de octubre hasta el miércoles 15 de octubre de 10:00 h a 18:30 h. Las entradas están disponibles desde el 15 de abril. La entrada de un día cuesta 60 euros y la entrada para tres días 125 euros. El precio para estudiantes es de 20 euros para la entrada de un día.

La base de datos de expositores de la K 2025 se puede consultar en castellano www.k-online.com/2410 y en

https://www.k-online.com/en/Exhibitors_Products/All_Exhibitors_Products_2025/Exhibitor_Index_A-Z

Exhibitor Index A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

En ella ya se pueden encontrar todos los expositores principales y la base de datos se irá

completando con los expositores asociados. La página no solo ofrece información sobre el evento de octubre ya en esta fase temprana, sino que también ofrece numerosas posibilidades a través de otros canales para obtener información detallada sobre los desarrollos actuales del sector y beneficiarse de la comunidad K global.

K 2025: La transformación de la industria del plástico en el punto de mira

El evento especial Plastics Shape the Future ofrecerá durante siete jornadas temáticas un debate internacional, innovaciones y estímulos para una industria del plástico sostenible y competitiva



Dentro de dos meses: la K 2025 reúne a la industria mundial del plástico y el caucho para lograr soluciones sostenibles, digitales y responsables

Del 8 al 15 de octubre, el evento especial oficial, Plastics Shape the Future, debatirá e ilustrará en la K 2025 de Düsseldorf, la forma en la que el sector del plástico configura la transformación hacia más sostenibilidad, digitalización y responsabilidad social. El evento especial organizado conjuntamente por Plastics Europe Deutschland y Messe Düsseldorf, ofrecerá información sobre la situación actual y perspectivas de transformación, con cada día nuevos temas centrales, debates con responsables de alto rango del mundo de la política, economía y ONGs, startups innovadoras, expertas y expertos del sector, todo ello acompañado de charlas de expertos y mesas redondas interactivas, visitas guiadas por la feria y ofertas de networking en el Startup Pitch, el Science and Poetry Slam y el evento «Women in Plastics».

Las siete jornadas temáticas de un vistazo

1) Kick-off Wednesday – The Power of Plastics (8 de octubre)

El miércoles se encuentra bajo el signo de la competitividad y sostenibilidad: la inauguración, con representantes del mundo de la política, economía y asociaciones internacionales, marcará el inicio del evento. Dos sesiones, bajo la dirección de Virginia Janssens (Managing Director de Plastics Europe) y la Dra. Christine Bunte (Plastics Europe Deutschland), mostrarán cómo las innovaciones e inversiones impulsan la transformación del sector.

2) Circular Thursday (9 de octubre)

El jueves todo girará en torno a la economía circular: bajo la moderación del Prof. Manfred Renner (Fraunhofer UMSICHT/CCPE), expertas y expertos analizarán el diseño de produc-

tos circular, los desafíos regulatorios y modelos de negocio circulares en las áreas del embalaje, los textiles, la electrónica, la construcción y la automoción. Un panel sobre el reciclaje químico y mecánico redondeará la jornada.

3) Climate Friday (10 de octubre)

El viernes el centro de atención recaerá en la protección del clima y la reducción de CO₂: los temas abarcarán desde la prevención de pérdidas de pellets (OCS) y el empleo de aditivos, pasando por el análisis del ciclo de vida, hasta llegar a la monetización de productos sostenibles. Un panel político debatirá acerca de la competitividad de la industria del plástico europea como impulsora de una economía sostenible.

4) Smart Saturday (11 de octubre)

El sábado, la digitalización y la inteligencia artificial se hallarán en el centro de atención: PolyMaterials, INEOS, Covestro, Netzsch, el nova Institut, rCycle y representantes de la ciencia mostrarán el modo en que procesos de IA optimizan desde el desarrollo de material, pasando por una mejor recogida y selección en el reciclaje, hasta llegar a la elaboración de informes de sostenibilidad.

5) Career Sunday (12 de octubre)

En el Career Sunday las personas ocuparán el primer plano. Tanto en el reclutamiento a través de nuevos canales vía ludificación o diversidad, como en dos presentaciones de libros o en el Science and Poetry Slam. Sin olvidar el evento de networking «Women in Plastics».

6) Innovation Monday (13 de octubre)

El lunes estará dedicado a las startups y la ciencia: empresas florecientes con soluciones para el reciclaje, la digitalización, el desarrollo de materiales y los bioplásticos, se presenta-

rán en dos sesiones de presentación de ideas. Además, tendrá lugar la entrega del premio WAK de manos del Prof. Moritzer (Universidad de Paderborn). Para finalizar, un panel de científicos debatirá el poder innovador de los plásticos como factor facilitador para diversas industrias clave en Europa.

7) Visionary Tuesday (14 de octubre)

La penúltima jornada de la K 2025 echará un vistazo al futuro – Plastics 2050: el diseño circular, las materias primas de base biológica, la captura y utilización de carbono (CCU) y la prevención de los microplásticos serán los temas centrales.

La conferencia magistral del Prof. Michael Braungart (Cradle to Cradle), así como los paneles con representantes líderes del mundo de la industria y la ciencia, revelarán que el futuro del sector está cambiando, con grandes ambiciones y pasos concretos. El programa se realizará predominantemente en inglés. Más información sobre el evento especial y el programa completo en: www.k-online.com/plastics_shape_the_future

Los temas fundamentales de la K 2025: diseñar el futuro

La K 2025 se ha propuesto la misión de abordar los principales desafíos de nuestros tiempos y presentar soluciones concretas. Esto se refleja también en los tres temas principales:

Shaping the circular economy

El sector trabaja intensamente en una economía circular sostenible que fomente la reutilización, el reciclaje y la reducción de residuos de plástico.

Embracing digitalization

Las empresas de la industria del plástico y el caucho son conscientes del poder transformador de la digitalización, y emplean cada vez más tecnologías digitales para aumentar la eficiencia de las máquinas y los productos e impulsar la innovación.

Caring about people

El sector es consciente de su responsabilidad



La K volverá a ser un punto destacado global donde encontrar innovaciones y avances pioneros y también impulsos visionarios



social en relación con la protección del medio ambiente. En este sentido, el manejo responsable de los recursos ocupa un lugar central. Al mismo tiempo, promueve intensamente a los nuevos talentos y crea perspectivas de futuro para jóvenes profesionales en la industria del plástico y el caucho.

La K 2025 invita a sus expositores, expertos, multiplicadores y personas interesadas de todo el mundo a unirse a su lema para diseñar juntos el futuro de la industria del plástico y el caucho.

Puntos destacados y nuevos formatos de la K 2025

Las exposiciones especiales de la K 2025 abordan también los temas fundamentales. Ofrece formatos que han demostrado tener éxito y, al mismo tiempo, apuesta por las innovaciones:

Exhibición especial «Plastics shape the Future»: esta exhibición especial oficial de la K es un proyecto de la industria alemana del plástico bajo la dirección de Plastics Europe Deutschland e. V. y Messe Düsseldorf. Ilustra los fascinantes desarrollos que se están llevando a cabo actualmente y pone de manifiesto que las visiones del futuro ya están en vías de implementación, así como el importante papel que desempeña la política internacional en este sentido. «Plastics shape the future» abarca siete jornadas temáticas, con debates sobre tecnologías y materiales innovadores, presentaciones, mesa redonda política, Career-Day y Start-up Pitch.

Foro de la VDMA: también la VDMA (Asociación alemana de fabricantes de maquinaria e instalaciones) presentará de nuevo en 2025 un amplio foro en el recinto exterior, esta vez con el título «The Power of Plastics». En los pabellones 10 y 16 del recinto exterior, la VDMA y aproximadamente 10 de sus empresas asociadas demostrarán la importancia de la tecnología para la implementación de la economía circular en la industria del plástico. Además, en

el pabellón de la VDMA no solo se ofrecerá una selección de productos finales innovadores y presentaciones en directo, sino que, además, se proporcionará un gran espacio para el debate y la interacción con talleres, mesas redondas y eventos para jóvenes talentos.

Rubber Street: también en 2025 la «Rubber Street» será el escaparate de la capacidad innovadora y la eficiencia de la industria de elastómeros. Desde 1983 es el punto de encuentro y orientación para todos aquellos que desean informarse sobre los elastómeros (caucho y TPE) en la K. El patrocinador de la «Rubber Street» es la wdk (la asociación alemana de la industria del caucho).

Start-up Zone: la Start-up Zone debutó con éxito en la última edición de la K. Va a continuar también en 2025 y se va a ampliar para ofrecer una plataforma propia al mayor número posible de expositores noveles, dedicados especialmente al desarrollo de productos y soluciones innovadores en el área del plástico y el caucho.

Science Campus: en el Science Campus, las universidades e instituciones presentan los resultados más recientes de su investigación sobre el plástico. Además de la posibilidad de presentarse con stands propios, un nuevo concepto del Science Campus ofrece a los expositores la participación en el Science Campus Center como opción adicional.

Young Talents Lounge: la industria del plástico tiene grandes problemas para encontrar nuevos recursos humanos. Con frecuencia, una de las causas es que los y las jóvenes que terminan la escuela desconocen la diversidad de los puestos de formación profesional y las oportunidades que ofrece una carrera en el sector del plástico. Para garantizar que siga habiendo suficientes jóvenes talentos en el futuro, por primera vez en la K 2025 la GKV (la

asociación general alemana de la industria de transformación del plástico) invita a jóvenes y nuevos profesionales a la Young Talents Lounge. Aquí se puede experimentar de manera virtual y física la formación profesional en el sector del plástico, y los estudiantes comparten de primera mano sus experiencias con el público de la feria.

Women in plastics: este evento de networking especial para mujeres se organiza por primera vez en la K 2025. Mujeres con éxito en la industria del plástico a nivel internacional explican su trayectoria profesional y sus experiencias en una mesa redonda y a través de conferencias sobre Best-Practice, y dialogan directamente con el público. Su objetivo es fomentar el intercambio de ideas, reforzar las redes profesionales y dar visibilidad a las mujeres que ocupan puestos directivos en el sector.

NdeR.: Acerca de la K de Düsseldorf:
En 1952, la feria K se celebró por primera vez en el recinto ferial de Düsseldorf y se celebra cada tres años. En la última edición de la K de 2022, participaron 3.020 expositores de 63 países en más de 177.000 m² de superficie neta de exposición y 177.486 visitantes profesionales, el 71 % de ellos procedentes del extranjero



ANAIP vuelve a la Feria K con un stand agrupado de 360 metros cuadrados

Participantes del stand y facilitarles la organización, de modo que ellos solo tengan que preparar el contenido que mostrar en la feria y la estrategia que les vaya a funcionar mejor para conseguir contactos de calidad. En la úl-

tima edición de la K, el stand de ANAIP contó con la participación de ocho empresas. Todas ellas se mostraron muy satisfechas con la feria por la cantidad de visitantes que recibieron y la calidad de los contactos que pudieron hacer. "En esta edición se han mantenido interesantes contactos con proveedores y clientes muy interesados en nuestras placas de plástico sostenibles", explicaron desde Nudec tras la edición de 2022. "La Feria K es la más importante del sector de los plásticos a nivel mundial y en Nudec nos parece una oportunidad excelente para mostrar las novedades de nuestros productos". Para la próxima K están poniendo todo el empeño en organizar un stand que se ajuste a las necesidades de cada empresa y conseguir unos resultados a la altura de las últimas ediciones.

<https://anaip.es> - anaip@anaip.es

ENGEL

En la K 2025 mostrará con eficiencia, precisión e IA sus soluciones para el futuro del procesamiento de los plásticos

En la K 2025, ENGEL demostrará cómo la innovación tecnológica, la inteligencia digital y la sostenibilidad pueden combinarse eficazmente. La presentación en la feria se centra en soluciones de moldeo por inyección específicas para cada sector que permiten a las empresas fabricar de forma más eficiente, precisa y flexible. ENGEL mostrará sus tecnologías y soluciones en la práctica, desde el uso de inteligencia artificial en el proceso de moldeo por inyección hasta celdas de producción altamente integradas para los sectores de la automoción, la medicina, el moldeo técnico y el embalaje. Los visitantes están invitados a obtener una visión general completa de las aplicaciones con visión de futuro en el stand de ENGEL en Düsseldorf, y a presenciar el estreno mundial de una nueva

La K es la feria idónea para presentar las perspectivas de futuro de la industria y de la investigación y sus soluciones



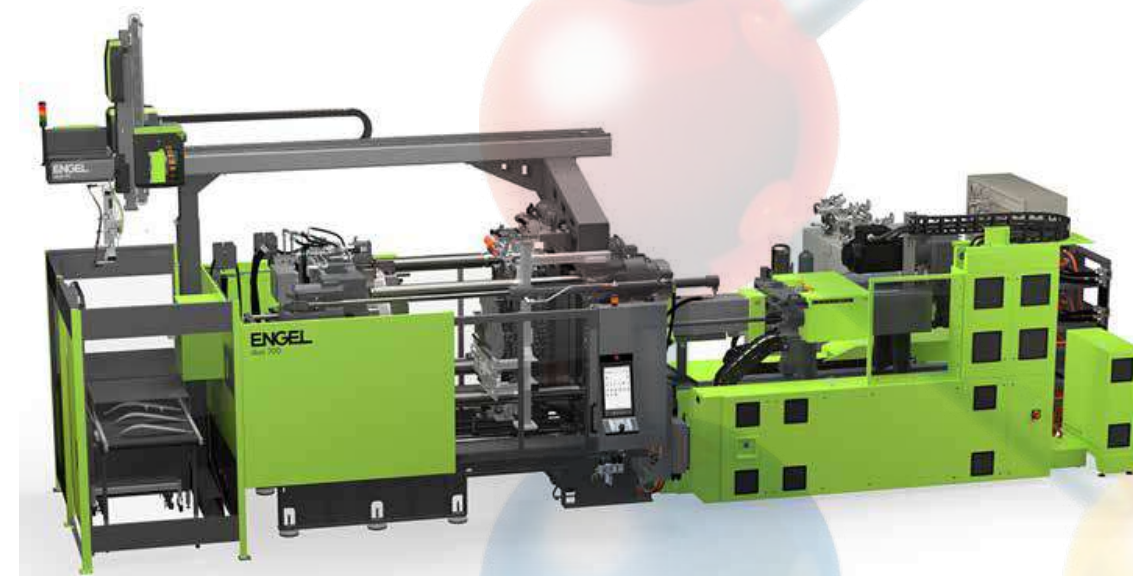
máquina de moldeo por inyección eléctrica sin columnas.

Automoción: Dominio eficiente de la función, diseño ligero y nuevos materiales Donde el diseño se une a la función: módulos de luces traseras con clearmelt y foilmelt sin recubrimiento duro

ENGEL presentará la producción en serie altamente integrada de innovadoras luces traseras en una máquina de moldeo por inyección de dos platos duo 700 de alto rendimiento con una fuerza de cierre de 7000 kN. Las piezas visibles, de 600 x 240 mm, se fabrican mediante una combinación de tecnologías de foilmelt decorativo y clearmelt funcional en un molde de mesa giratoria vertical. Además de la libertad de diseño, los procesos posteriores se integran en la celda de moldeo por inyección, y gracias

al clearmelt ya no se requiere un proceso de recubrimiento duro independiente. Mientras que el diseño de color de una lámina decorativa se aplica al componente en una cara del molde mediante retroinyección de termoplásticos (foilmelt), la cara opuesta se recubre con poliuretano (clearmelt) para formar una capa protectora altamente transparente y robusta. Un sistema de automatización integrado que ahorra espacio con un robot lineal viper 40 permite ciclos cortos en una celda compacta y eficiente. La lámina de transferencia es suministrada por LEONHARD KURZ. En el stand del socio, el componente se procesa posteriormente utilizando una lámina funcional LED integrada. Con esta aplicación, ENGEL demuestra cómo las piezas visibles en el sector de la automoción pueden funcionalizarse y decorarse de forma económica, con alta precisión y en un proceso de producción compacto.

Sobremoldeo con silicona líquida: juntas de precisión para pilas de combustible



• Las luces traseras funcionalizadas se producen en la ENGEL duo 700 con alta precisión y utilizando resinas transparentes y láminas fundidas en un único proceso integrado de tamaño compacto.

Una celda de producción con una máquina de moldeo por inyección vertical insert 150, que ofrece una fuerza de cierre de 1500 kN, demuestra la fabricación totalmente automatizada de sellos de caucho de silicona líquida (LSR) sobre capas sensibles de difusión de gas (GDL) para pilas de combustible.

El sello LSR se aplica con absoluto paralelismo de platinas directamente en la máquina, se inspecciona en el molde y el componente se extrae inmediatamente. El sistema de automatización, con el robot articulado ENGEL easix y un molde de mesa giratoria suministrado por ACH, garantiza tiempos de ciclo cortos y una alta fiabilidad del proceso. Para ahorrar espacio, el armario de control está integrado directamente en el bastidor de la máquina. ENGEL presenta una solución altamente rentable para el sobremoldeo totalmente automatizado con capas delgadas de LSR en un espacio compacto.

Envases: Sostenibilidad escalable en la producción en serie

Vasos de paredes delgadas con un 30 % de rPET producidos mediante un molde apilado

ENGEL presenta una solución lista para la producción en serie para procesar rPET en envases de pared delgada en una máquina de moldeo por inyección e-motion 420 totalmente eléctrica con una fuerza de cierre de 4200 kN. Lo que antes solo era posible mediante inyección hidráulica, ENGEL ahora lo consigue eléctricamente. Un molde apilado de 6+6 cavidades de Plasticsud se utiliza para producir vasos de yogur hechos con un 70 % de material virgen y un 30 % de rPET apto para botellas. El rPET es suministrado por NGR y está optimizado para el contacto con alimentos mediante policondensación en estado líquido.



• Sellos de precisión LSR para pilas de combustible producidos en la máquina vertical ENGEL insert 150: sobremoldeo totalmente automatizado con máxima precisión en un espacio mínimo.

Algunos elementos de cambio, como la economía circular y la digitalización, hallan en la K una plataforma que permite abordar de forma sostenible los desafíos globales y perfilar con éxito el futuro, informarse e invertir



Esta configuración de producción ofrece una excelente repetibilidad con un alto rendimiento. La combinación del moldeo por inyección-compresión, el control de movimiento iQ y el control de peso iQ plus permite la fabricación de vasos precisos de paredes delgadas con un consumo mínimo de material. La aplicación ya cumple con los requisitos de la Directiva de Envases y Residuos de Envases para 2030.

Además, ilustra el potencial para sustituir el termoformado como proceso de fabricación preferente, permitiendo a los fabricantes ahorrar en etapas previas (producción de film) y material (residuos de recorte). ENGEL presenta así un ejemplo práctico de cómo se pueden combinar la sostenibilidad y la precisión en un entorno de producción económicamente viable.

Inyección de IA: Inteligencia digital para obtener beneficios reales en la producción

Sistemas de asistencia inteligentes con impacto práctico

Con Inyección de IA, ENGEL lleva su programa Inyección 4.0 al siguiente nivel. En la K 2025, ENGEL presentará el siguiente paso hacia la optimización automática de máquinas mediante la integración de inteligencia artificial en numerosos productos ENGEL, tanto nuevos como existentes.

El observador de procesos iQ monitoriza hasta 1000 parámetros por inyección, detecta desviaciones del proceso en tiempo real y ofrece sugerencias de corrección automáticas basadas en IA, una contribución clave para la optimización del proceso y la reducción de desperdicios. Los sistemas aprenden continuamente de los datos de todas las máquinas conectadas, creando valor añadido para cada nuevo proyecto: un auténtico impulso a la calidad y la eficiencia.

Portal e-connect con IA: Asistencia digital para cada turno

En caso de fallos en la máquina o el proceso, una nueva función basada en IA en el portal e-connect ofrece asistencia específica para cada máquina: de forma rápida, precisa, las 24 horas del día y en todos los idiomas. Gracias a la función de búsqueda inteligente en los manuales de las máquinas ENGEL, se pueden reducir



• En la ENGEL e-motion 420 totalmente eléctrica, se fabrican en serie vasos de pared delgada con un 30 % de rPET mediante un molde apilado, conforme a la Directiva de Envases y Residuos de Envases de 2030.

significativamente los tiempos de inactividad. El sistema estará disponible como piloto para la K 2025.

Humanos e IA: un esfuerzo de equipo

ENGEL no considera la IA como un sustituto, sino como un complemento de la experiencia humana. Los sistemas de asistencia adaptativos alivian la carga del personal, estabilizan los procesos y aumentan la disponibilidad de los equipos, una ventaja especialmente valiosa en tiempos de escasez de mano de obra cualificada. De esta forma, la máquina autorregulada se está convirtiendo gradualmente en una realidad.

ENGEL: el socio para el futuro

En la K 2025, ENGEL demostrará cómo las máquinas, la automatización y los sistemas digitales pueden combinarse para crear soluciones de fabricación totalmente integradas. Cada pieza del stand representará una célula de producción diseñada con precisión para satisfacer las necesidades específicas del cliente, ofreciendo una respuesta bien pensada y económicamente viable. Las exposiciones se complementan con áreas especializadas en temas como plastificación, tecnologías, control de temperatura y formación, donde ENGEL presentará soluciones centradas en el cliente.

Ya sea en la construcción ligera, el uso de materiales reciclados, la validación o la estabilidad de procesos, ENGEL piensa en términos de soluciones. La presencia en la feria fomenta un diálogo abierto, práctico y con visión de futuro. Porque si bien el procesamiento de plásticos no es cada vez más fácil, con ENGEL sigue siendo manejable, flexible y eficiente.

Acerca de ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas de moldeo por inyección. En la actualidad, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con la automatización, con componentes individuales que también

son competitivos y exitosos en el mercado. Con diez plantas de producción en Europa, América del Norte, México y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente soporte global que necesitan para competir y tener éxito con nuevas tecnologías y sistemas de producción de vanguardia.

MAYOR INFORMACION:

Representante exclusivo de ENGEL en Argentina, Paraguay y Uruguay



Contactos: Ing. Martín Fränkel:
martinf@pamatec.com.ar
e Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar
Av. Olazábal 4700 - Piso 13 A
C1431CGP - Buenos Aires – Argentina
Tel: +54 11 4524-7978
Web: www.pamatec.com.ar
www.engelglobal.com



Revolucionando la eficiencia de la extrusión con Gneuss en la K 2025

Desbloqueo de nuevo potencial en procesos existentes con la tecnología de extrusión y filtración de masas fundidas de Gneuss
Hall 9, Stand A22

En una era de incertidumbre global, los procesadores de extrusión se enfrentan a una creciente presión para reducir costos, manteniendo

La K tiene entre los temas de actualidad, los que incluyen todas las respuestas válidas a las preguntas urgentes del sector, como ser Innovaciones y soluciones en las áreas orientadas al futuro



do la calidad y la producción. Gneuss ofrece una solución potente: equipos avanzados de filtración de material fundido y extrusión que pueden integrarse en las líneas existentes para lograr mejoras significativas en la eficiencia. Estas mejoras se traducen en ahorros de costos mensurables y una posición competitiva más sólida. Con sistemas confiables y flexibles diseñados para minimizar el tiempo de inactividad, Gneuss ayuda a los procesadores a descubrir el potencial oculto de sus operaciones actuales.

Tecnología de Filtración de Gneuss

El modelo estrella de Gneuss, el RSFgenius, garantiza una presión de fusión estable incluso al procesar material reciclado, gracias a su sistema de autolimpieza integrado, automático y de alta eficiencia. Esto lo hace ideal para una amplia gama de aplicaciones exigentes. Los elementos filtrantes se pueden limpiar automáticamente in situ hasta 400 veces y se pueden aplicar elementos filtrantes de hasta 10 µm (1200 mesh).

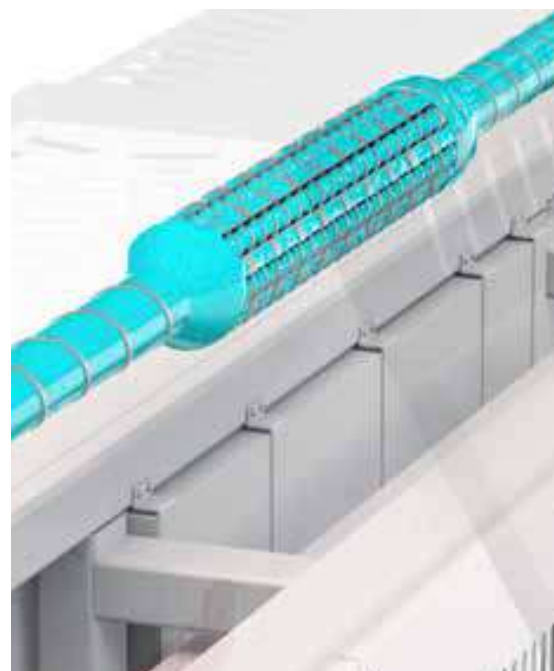
El RSFgenius 330L, que se exhibirá en la feria "K", es uno de los modelos RSFgenius más vendidos (y, al mismo tiempo, uno de los más grandes). La unidad en exhibición tiene un área de filtración activa de 2150 cm² y está diseñada para el reciclaje de películas de LDPE/LLDPE con una finura de filtración de 75 µm. La modernización de un RSFgenius totalmente automático en una línea de extrusión existente, ya sea para aplicaciones de peletizados, láminas, fibras o tuberías, permite el uso de material



• Sistema de Filtración Rotativa Patentado RSFgenius 330

más contaminado o de mallas más finas sin interrumpir el proceso ni reducir el rendimiento de la producción. Cada modernización se realiza a medida y, por lo general, sin necesidad de mover ningún equipo existente.

Otras tres gamas de filtros continuos Gneuss estarán representadas en la feria "K": los cambiadores SFXmagnus, SFneos y KSF. El SFXmagnus es un filtro continuo de proceso constante para una amplia gama de aplicacio-



• Innovador extrusor MRS

nes, mientras que el SFneus ofrece un nivel extremadamente alto de estabilidad de proceso y presión, equivalente al del RSFgenius. De esta manera, Gneuss puede cubrir una amplia gama de aplicaciones donde la autolimpieza no es necesariamente necesaria, ya sea extrusión de fibras, películas planas, películas sopladas con sus altas presiones, extrusión de láminas de todo tipo e incluso reciclaje de PVC. Por último, pero no menos importante, la gama de filtros KSF de proceso constante, están diseñados pensando en polímeros extremadamente sensibles. Se utiliza principalmente en la fabricación de compuestos, donde su diseño único y personalizable, permite cambios de material y grado con una rapidez inigualable, constituyendo una gran ventaja. Las tres gamas de cambiadores de malla Gneuss tienen en común que funcionan con control de presión y tiempo, de proceso constante y que los cambios de malla se realizan sin interrumpir el proceso.

Extrusor de múltiples tornillos MRS

La extrusora MRS se basa en la tecnología convencional de un solo tornillo, pero está equi-

pada con una sección de múltiples tornillos para la desvolatilización. Esta permite una descontaminación muy eficiente y cuidadosa del polímero fundido. La extrusora MRS permite procesar R-PET directamente en productos finales de alta calidad, como láminas de empaque, cinta de fleje o filamentos, sin presecado, mediante un sistema de vacío simple y robusto. Todo esto se logra mediante su sección de procesamiento única y patentada.

La sección de rotación múltiple es un tambor que contiene múltiples tornillos satelitales e individuales, accionados por una transmisión de corona y piñón. Los tornillos satélites giran en sentido contrario al tornillo principal. Esto aumenta desproporcionadamente el intercambio superficial del polímero fundido. Una amplia abertura de ventilación, que expone toda la longitud de los tornillos satélites, se encuentra bajo vacío. Esto proporciona un acceso excelente y sin restricciones al polímero fundido, cuya superficie se reemplaza constantemente a un ritmo muy elevado por la contrarrotación de los tornillos satélites en la sección de múltiples tornillos. El área superficial disponible para la desvolatilización, así como su tasa de intercambio, son mucho mayores que en otros sistemas de extrusión. Al minimizarse la tensión térmica y mecánica sobre el polímero fundido, el material recuperado procesado en la extrusora MRS presenta excelentes propiedades ópticas y mecánicas.

En un solo y sencillo paso de extrusión, se eliminan completamente los contaminantes nocivos, lo que garantiza que el producto final sea seguro para su uso en aplicaciones de contacto con alimentos.

Líneas de Reciclaje OMNI

La tecnología de extrusión MRS de Gneuss es conocida como una alternativa para el reprocesamiento de materiales contaminados como poliéster (PET), poliestireno (PS), polipropileno (PP) o polietileno (PE). En combinación con los sistemas de filtración rotatoria de alta eficiencia de Gneuss, la tecnología de vacío optimizada, un viscosímetro VIS en línea y la tecnología de medición de Gneuss, se pueden

La K se nutre de expositores y sus productos que ofrecen inspiraciones sorprendentes y debates apasionantes



diseñar líneas de reciclaje personalizables, diseñadas a medida para cada material. Opcionalmente, se pueden alimentar materiales de baja densidad o esponjosos a la extrusora mediante un alimentador rotatorio 3C.

Las líneas de reciclaje OMNI cuentan con varias Cartas de No Objeción (LNO) de la autoridad norteamericana de seguridad alimentaria, la conformidad con la EFSA y las aprobaciones locales en Latinoamérica que confirman la eficiencia de descontaminación de la tecnología. Dado que la contaminación volátil se elimina de forma muy eficiente en la extrusora MRS al vacío y la contaminación sólida se elimina mediante filtración fina en el sistema de filtración rotatoria, las líneas de reciclaje OMNI ofrecen un reciclaje de alta calidad y conforme a la normativa alimentaria en un solo paso de extrusión simple, compacto y sostenible. Las aplicaciones típicas de las máquinas de reciclaje OMNI incluyen el procesamiento de residuos de PET recuperados, como botellas, láminas trituradas o residuos de fibras, para obtener productos finales de alta calidad, como láminas termoformadas (aptas para contacto con alimentos), fibra cortada, POY, FDY, BCF o cintas/zunchos. Además, permite reciclar una amplia gama de materiales de entrada, como PS, PP, PE o PLA. La serie OMNI también se puede utilizar en la descontaminación de residuos posconsumo para producir productos en contacto directo con alimentos, como tapas de botellas de HDPE, botellas de leche y tapones de café, y para la reducción de olores y la desgasificación de PA, SAN u otros polímeros.

OMNI I 10 Línea de reciclaje para la recuperación de PET postconsumo

En la feria K, Gneuss presentará el núcleo de una línea de reciclaje OMNI: una extrusora MRS I 10 con sistema de rotación múltiple. Tras la feria, la línea completa, que incluye, entre otros componentes, un sistema de vacío de anillo de agua y el sistema de filtración de fundidos totalmente automático RSFgenius 90, se entregará a Cotnyl, fabricante argentino líder especializado en envases de plástico termoformado. Diseñado para procesar 600 kg/h



• Línea de reciclaje OMNI MRS I 10 con RSFgenius 90 y sistema de vacío que se exhibirá en la feria K antes de su envío a Argentina para la producción de láminas de R-PET y PP de grado alimenticio.

de PET sin secar ni cristalizar y 400 kg/h de PP, el sistema producirá láminas termoformadas de alta calidad para aplicaciones de envasado de alimentos. La tecnología ya ha sido aprobada para contacto con alimentos por el Servicio Nacional de Seguridad Alimentaria (Senasa) de Argentina.

Además de su diseño compacto, que requiere muy poco espacio y, por lo tanto, se integra fácilmente en instalaciones existentes, la OMNI se destaca por su flexibilidad. El control totalmente automatizado del vacío, la extrusora, la dosificación, el tiempo de desgasificación y el cambio de mallas garantiza una alta calidad constante del producto final, a la vez que permite el uso de materias primas de menor costo. Con el competitivo y cambiante mercado de materiales, es cada vez más importante contar con la máxima flexibilidad en cuanto al material de entrada, especialmente ante futuras calidades variables e inciertas.

El diseño compacto también resulta en un consumo energético muy bajo, lo que reduce significativamente la huella de CO₂ del proceso de reciclaje.

Open House en Gneuss

La sede de Gneuss se encuentra a unos 200 kilómetros de Düsseldorf. Durante la feria K, se celebrará una jornada de puertas abiertas en el Centro Técnico de Gneuss. El viernes 10 de octubre, se pondrán en funcionamiento varios sistemas en las instalaciones de Bad Oeynhausen. Se demostrarán diversas aplicaciones, centrándose en temas clave como la reducción de olores y el reciclaje de plásticos para aplicaciones en contacto con alimentos.

Tecnología de Medición GNEUSS Soluciones de sensores confiables de Gneuss

Gneuss ofrece tecnología de sensores robusta y adaptable para la medición de presión y temperatura en procesos de extrusión. Diseñados para satisfacer las exigencias industriales más exigentes, los sensores Gneuss resisten la

abrasión, la corrosión y las temperaturas extremas.

Gracias a la flexibilidad de su producción interna, Gneuss suministra sensores estándar y a medida con plazos de entrega cortos.

Seguridad y calidad prioritarias

Las crecientes exigencias de seguridad y calidad hacen esencial la monitorización continua de los equipos de medición. Esto es especialmente cierto en el caso de los sensores de presión con función de seguridad. El fiable dispositivo de prueba de sensores de presión Gneuss CCS 1000 ahora está disponible con un soporte de sensor calefactado, lo que permite realizar pruebas en condiciones reales de funcionamiento.

Gracias a su diseño modular, el CCS1000 también puede equiparse con un puerto de presión con control de temperatura. Además, el nuevo dispositivo de sujeción para el soporte del sensor reduce el desgaste de las superficies de sellado, evitando fugas durante las pruebas. Gneuss puede proporcionar una solución personalizada para sus necesidades de prueba basada en el CCS1000. Hay puertos de presión disponibles para varios tipos de rosca, incluyendo 1/2" y M18. Se pueden integrar unidades de visualización para los tipos de sensor que utilice, si se solicita.

Preparado para el futuro

Los sensores Gneuss están preparados para el futuro gracias a la comunicación digital IO-Link y a la identificación opcional mediante chips RFID.

Representante en Argentina de Gneuss
BEYNAC Internacional S.A.
Miguel Monti - Celular + 54 911 2882 9478 E-mail: monti.miguel@gmail.com
Oscar Rocha - Celular: + 55 11 99625 3385 - E-mail: orbeynac@gmail.com
Subsidiaria de Gneuss para Latinoamérica
Gneuss Repr. Coml. Ltda.
Al. Rio Negro, 1084 cj 114 - 06454-000
Barueri - SP - Brasil
Contacto: Andrés F. Grunewald - Andres.Grunewald@gneuss.de

La K es la feria idónea para presentar las perspectivas de futuro de la industria y de la investigación y sus soluciones

Teléfono: +55 11 4191 1449 ///
Celular: +55 11 99244 0779
E-Mail: Gneuss.southamerica@gneuss.com
Caroline Grunewald
<caroline.grunewald@gneuss.com>
Gneuss Central Gneuss - Alemania Gneuss Kunststofftechnik GmbH Moenichhusen,
42 - 32549 - Bad Oeynhausen - Alemania
Contacto: Andrea Kossmann
E-Mail: gneuss@gneuss.com
Telefono: +49 5731 5307-0
www.gneuss.com



Lanzamiento en la K 2025: La tecnología Xtender de MEAF revoluciona la producción de películas y láminas de rPET

En la K 2025, MEAF Machines presentará su nueva tecnología Xtender. Esta tecnología de coprocesamiento de polímeros fundidos, con excepcionales propiedades de mezcla y desgasificación, fue desarrollada por MEAF en colaboración con un socio italiano y aumenta la viscosidad intrínseca (VI) del rPET mediante un proceso innovador y patentado. La tecnología Xtender puede implantarse en extrusoras de uno y dos tornillos, y revoluciona la producción de películas y láminas de rPET.

La tecnología Xtender permite aumentar la viscosidad intrínseca (VI) en el estado líquido del polímero mediante el proceso de policonden-

sación, también conocido como LSP. Ubicado justo después de la extrusora, la masa fundida se transporta axialmente a través de un procesador en forma de disco compuesto por varios discos en forma de cuña, donde se extraen del polímero los contaminantes y gases no deseados mediante vacío. La temperatura de la masa fundida se regula mediante elementos calefactores y un elemento de refrigeración central. El sistema incluye dos viscosímetros en línea para medir y controlar la VI, así como un sistema de alimentación ajustable de aditivos para acelerar la reacción de condensación.

Una importante característica distintiva de la tecnología Xtender es que su diseño permite un caudal específico gracias al paso repetido de la masa fundida sobre los discos cuneiformes. La superficie de la masa fundida que se consigue con los discos es más de 72 veces mayor que la de las extrusoras de doble tornillo, lo que permite un control preciso de la reacción de policondensación.

En la UE se hace un gran hincapié en aumentar la proporción de material de embalaje rígido reciclado en los nuevos productos. Esta nueva tecnología permite a los procesadores de PET convertir material reciclado posconsumo (PCR) y posindustrial (PIR) de baja viscosidad intrínseca (IV), tanto de fuentes internas como externas, en una lámina de alta calidad», afirma Ardjan Houtekamer, director técnico de MEAF Machines. «El siguiente paso en el desarrollo de la tecnología Xtender es obtener la aprobación de la FDA y la EFSA para la producción de PET de grado alimentario utilizando material 100 % reciclado, sin necesidad de capas de barrera de material virgen».

La tecnología Xtender se desarrolló teniendo en mente los valores y estándares de fabricación fundamentales de MEAF, ofreciendo una solución rentable que puede integrarse modularmente en líneas de extrusión existentes,



• En la K 2025, MEAF Machines presentará su nueva tecnología Xtender, una tecnología de coprocesamiento de polímeros fundidos con excepcionales propiedades de mezcla y desgasificación. (Fuente: MEAF)

tanto para reciclaje como para la producción de películas y láminas. La tecnología Xtender estará disponible para clientes de todo el mundo a partir del cuarto trimestre de 2025 y la primera unidad se exhibirá en la feria K-show de Düsseldorf.

K2025, MEAF se encontrará en el pabellón 17, stand A22.

MAYOR INFORMACION:

Ing. Ronaldo Schreck - Presidente
MATEXPLA S.A.

Representante exclusivo:

Ruiz Huidobro 2965

CI 429DNW Buenos Aires - ARGENTINA

Tel: ++ 54 11 4703 0303

Fax: ++ 54 11 4703 0300

E-mail: matexpla@matexpla.com.ar

Web: www.matexpla.com.ar

Skype : ronny9339

Cel.: 15 4578 5050

Cel: ++ 54 / 911 / 4578 5050

www.meaf.com - r.debruijne@meaf.com -

p.ibes@bridge-b2b.nl



SONGWON destaca su compromiso a largo plazo con sus clientes en K 2025

Stand B07, Pabellón 6

Songwon Industrial Co., Ltd., uno de los principales fabricantes mundiales de estabilizadores de polímeros y un actor clave a nivel mundial en productos químicos especializados, destaca su compromiso con la industria y sus clientes en K2025.

A medida que la industria química se vuelve más regulada y competitiva, los clientes se enfrentan a la presión de mejorar su rendimiento, centrarse en la sostenibilidad, adaptarse rápi-

La K volverá a ser un punto destacado global donde encontrar innovaciones y avances pioneros y también impulsos visionarios



damente a los requisitos cambiantes y mantener la continuidad.

Dedicada a la creación de valor a largo plazo, SONGWON colabora con sus clientes para ofrecer productos de alta calidad y orientados al mercado en diversas presentaciones físicas, así como un servicio experto que se adapta a sus necesidades actuales y futuras.

Durante más de seis décadas, la empresa ha desarrollado una amplia cartera de productos y una gama de servicios especializados. Por ejemplo, su completa gama de estabilizadores de luz avanzados, como el UVA de alto rendimiento SONGSORB® 1164, los estabilizadores de luz de amina impedida (HALS) SONGSORB®, o su gama de estabilizadores de PVC, que ahora incluye la nueva familia de estabilizadores orgánicos de calcio SONGSTAB™. Los clientes se benefician de la tecnología patentada de SONGWON, su integración retroactiva y sus instalaciones de fabricación de vanguardia.

Su alcance global y sus operaciones locales accesibles permiten a SONGWON anticiparse a los cambios, responder con rapidez a las necesidades cambiantes de los clientes y brindar soporte técnico práctico en cada etapa de la cadena de valor.

Esta sólida presencia local en regiones clave, junto con su robusta cadena de suministro, también ayuda a SONGWON a afrontar los desafíos logísticos y las cambiantes demandas del mercado, así como a mantener operaciones eficientes.

“Ya sea la entrega puntual de muestras, el soporte técnico continuo o la colaboración abierta, al transformar los desafíos en oportunidades y usar la química para aportar valor donde más importa a los clientes, SONGWON satisface activamente sus necesidades hoy y los prepara para el éxito mañana”, afirma Franky Cuypers, Gerente Global de Cuentas Clave de la Unidad de Negocio de Estabilizadores de Polímeros.

“Nos esforzamos por ser un socio predilecto, valorado por la calidad de nuestros productos,



pero también por nuestro servicio atento y fiabilidad. En una encuesta reciente de VOC, el 96 % de nuestros clientes calificó a SONGWON como un proveedor fiable, lo que demuestra nuestro compromiso y la reputación que nos hemos forjado como socio de confianza”.

www.songwon.com
marketing@songwon.com

MAYOR INFORMACION

Cámara de Industria y Comercio Argentino
Alemana

Erika Enrietti - Gerente Ferias y Exposiciones

Avenida Corrientes 327 - AR - C1043AAD

Buenos Aires - Argentina

Tel: (+54 11) 5219-4000 / 113848 5978

E-mail: eenrietti@ahkargentina.com.ar

Web: www.ahkargentina.com.ar

www.k-online.com

Proveedora de servicios en Düsseldorf
de alojamiento

Controlado en casas privadas,
intérpretes y azafatas:

Claudia Peters, Argentina radicada
en Düsseldorf

Mühlenbroicher Weg 106 - 40472 Düsseldorf

Tel/Fax: +49-211-1520040 /

Celular 49-1525-6350198

Email: fair-peters@outlook.de

Agencia de viajes sugerida TURPLATA

Alex Brudersohn

alex@turplata.tur.ar

Francisco Lanzano

francisco@turplata.tur.ar

www.turplata.tur.ar

48 AÑOS
AL SERVICIO DE
LA INDUSTRIA PLÁSTICA ARGENTINA



Santa Rosa Plásticos

IMPORTADORES - REPRESENTANTES - DISTRIBUIDORES

Algunos de nuestros productos

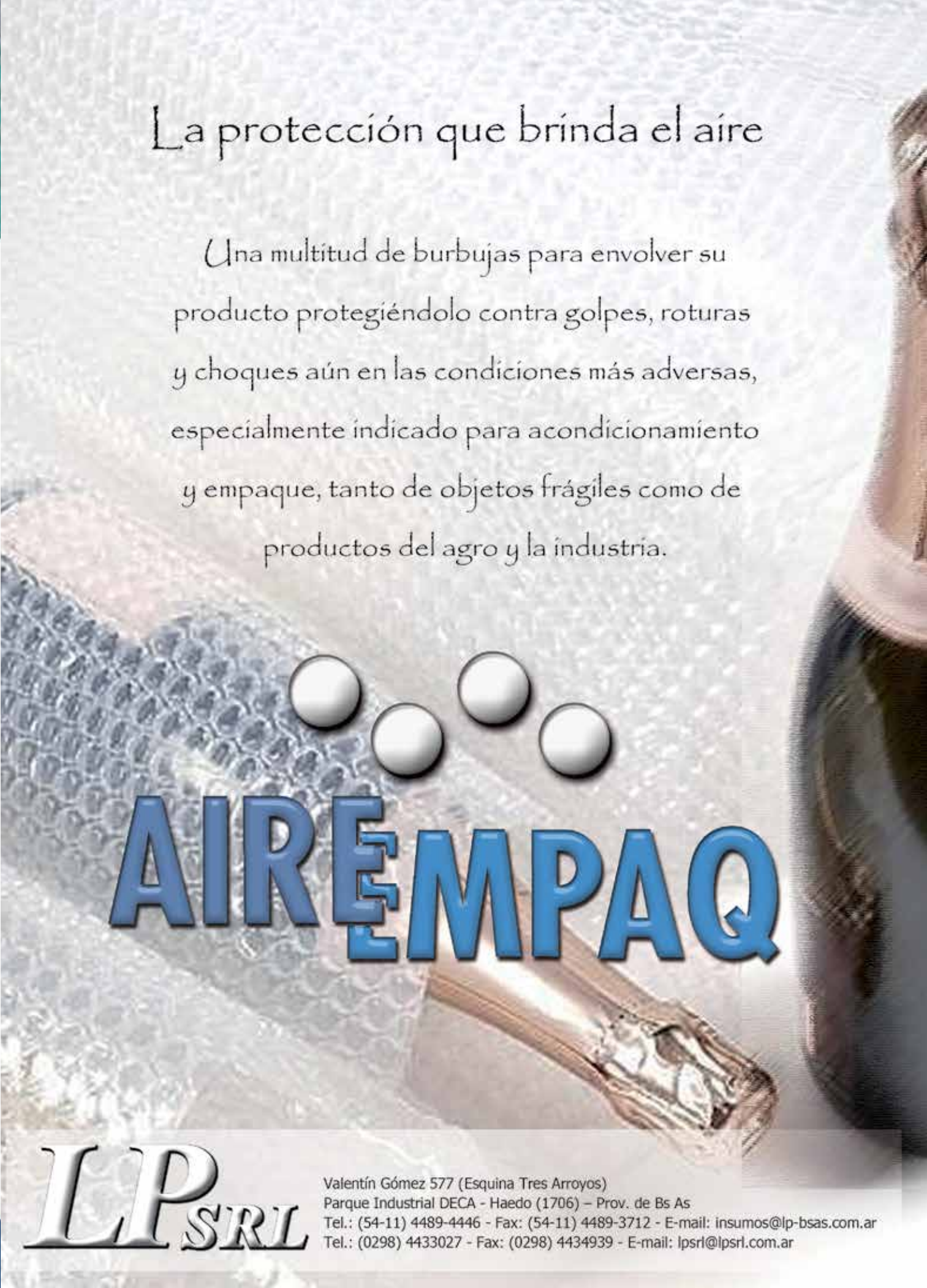
POLIPROPILENO - POLICARBONATO - POLIURETANO - POLIPROPILENO COMPUESTO - ACRÍLICO
POLIESTIRENO - ALTO IMPACTO - OXIBIODEGRADABLE - NYLON 6 - NYLON 66
RESINA POLIESTER Y ACETAL - ABS - SAN - COPOLIESTER
DESMOLDANTES - POLIETILENO DE ALTA Y BAJA DENSIDAD



Dir: Maq. Carregal 3151/3171 - CP 1605 - Munro - Buenos Aires - Argentina
Tel: 4762.3399 / 4870 Rotativas E-mail: info@srplasticos.com.ar Web: www.srplasticos.com.ar

La protección que brinda el aire

Una multitud de burbujas para envolver su producto protegiéndolo contra golpes, roturas y choques aún en las condiciones más adversas, especialmente indicado para acondicionamiento y empaque, tanto de objetos frágiles como de productos del agro y la industria.



AIREMPAQ

LP_{SRL}

Valentín Gómez 577 (Esquina Tres Arroyos)
Parque Industrial DECA - Haedo (1706) - Prov. de Bs As
Tel.: (54-11) 4489-4446 - Fax: (54-11) 4489-3712 - E-mail: insumos@lp-bsas.com.ar
Tel.: (0298) 4433027 - Fax: (0298) 4434939 - E-mail: lpsrl@lpsrl.com.ar

Sinclair®

La etiqueta compostable de Sinclair, finalista en los premios 'Sustainability Initiative of the Year'

Tiempo de lectura: 6 min.

- La etiqueta Sinclair T55 ha sido preseleccionada como "Iniciativa Sostenible de la Año" en los prestigiosos premios The Grocer Gold Awards 2025
- Esta primera etiqueta certificada para compostaje doméstico e industrial es el resultado de más de 17 años de desarrollo, y ya está siendo adoptada por grandes referentes del sector en todo el mundo

Sinclair, líder mundial en sistemas de etiquetado para fruta y hortaliza, ha sido seleccionado como finalista en los The Grocer Gold Awards 2025. La nominación supone un reconocimiento a su innovadora etiqueta compostable T55, apta tanto para compostaje en el hogar como en industria y considerada por muchos como el futuro del etiquetado para fruta.

Un hito mundial en etiquetado compostable y de alta velocidad

Nominada en la categoría de Iniciativa Sostenible del Año (Productos y Servicios), la etiqueta T55 es la primera del sector hortofrutícola que logra la doble certificación de compostabilidad doméstica e industrial. Además, cumple con los estándares internacionales de compostaje EN 13432, AS 5810 y NFT 51-800, estando alineada con los futuros requisitos que marca el Reglamento Europeo de Envases y Residuos de Envases (PPWR). Esta etiqueta se descompone de forma segura convirtiéndose en compost que enriquece el suelo, cumpliendo además con estrictos estándares de seguridad alimentaria y eficiencia operativa.

"Esta innovación representa una alternativa real al uso de plásticos de un solo uso, una de las grandes problemáticas del envasado en nuestro sector," afirma Duncan Jones, gerente senior de marketing en Sinclair. "La T55, disponible en múltiples formas y tamaños, supone un avance significativo hacia un etiquetado más sostenible, sin perder de vista las necesidades del sector retail, el marketing y el consumidor final."

"Desarrollar una etiqueta certificada como 'producto final' y compostable tanto en casa como en industria ha sido un desafío técnico importante. Pero lo consideramos esencial para el futuro del etiquetado de frutas y para



responder tanto a nuestros clientes como a la demanda creciente de soluciones más responsables por parte del sector y de los consumidores.", añadió Jones. NOTA DE PRENSA 23 May 2025

Un nuevo estándar de rendimiento con etiquetado compostable

La etiqueta T55 ha sido nominada por su enfoque innovador y eficaz para avanzar en la sostenibilidad de los productos frescos. Se trata de una solución certificada, escalable y ya disponible en el mercado, que resuelve uno de los grandes retos del sector.

"Con la T55 queríamos establecer un nuevo estándar de etiquetado responsable con el medioambiente en el sector hortofrutícola, sin sacrificar el rendimiento en su aplicación," explica Mark Blake, director de Soporte al Cliente y Servicio Técnico en Sinclair.

"Sabíamos que debía funcionar con los tipos de frutas y hortalizas que etiquetamos. Además, para ser una alternativa viable, tenía que igualar el rendimiento de las etiquetas convencionales, adaptarse a nuestros sistemas actuales y ofrecer la durabilidad necesaria en todo tipo de entornos, desde plantas de envasado hasta cadenas de suministro. Nuestro equipo está muy orgulloso por ser finalistas en este premio. Es sin duda una señal de que el sector está preparado para este tipo de innovación."

Reconocimiento a la innovación sostenible en productos frescos

Los The Grocer Gold Awards, organizados por The Grocer, publicación de referencia para el sector alimentario en Reino Unido, reconocen la excelencia y la innovación en toda la cadena de suministro de la gran distribución. Con esta nominación, Sinclair se une a una selecta lista de grandes

marcas que están trabajando para reducir su impacto medioambiental con innovaciones de producto eficaces y transformadoras.

Los ganadores se anunciarán en la ceremonia de entrega de premios que se celebrará en Londres el próximo mes de julio. Hasta entonces, se invita a los profesionales del sector a explorar las iniciativas finalistas y conocer de cerca las soluciones que están marcando el camino hacia un futuro más sostenible para el sector alimentario.

Más sobre los premios y la lista completa de finalistas en: <https://thegrocergoldawards.co.uk>
Acerca de Sinclair: Es un proveedor líder de soluciones innovadoras de pegatinas PLU para la industria de productos frescos. Con un enfoque en la sostenibilidad, la calidad y el servicio al cliente, Sinclair ofrece una gama de productos diseñados para satisfacer las diversas necesidades de los productores, empacadores y minoristas de todo el mundo.

Comprometida con la administración ambiental, Sinclair continúa innovando con tecnologías de vanguardia que permiten que el etiquetado de productos frescos sea una opción de empaque respetuosa con el medio ambiente.

www.sinclair-intl.com





andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

Un investigador de Andaltec presenta su tesis doctoral con las claves para desarrollar una técnica prometedora para el futuro de las tecnologías de refrigeración

Se trata de la tercera tesis en la que colabora Andaltec, en este caso defendida por Jesús Castillo González

"Reducción del impacto ambiental y mejora de la eficiencia energética de enfriadores evaporativos indirectos de punto de rocío mediante fabricación aditiva y materiales poliméricos" es el título de la tesis

Tiempo de lectura: 3 min.

El investigador de Andaltec Jesús Castillo González ha defendido recientemente su tesis doctoral industrial sobre "Reducción del impacto ambiental y mejora de la eficiencia energética de enfriadores evaporativos indirectos de punto de rocío (DIEC) mediante fabricación aditiva y materiales poliméricos", desarrollada en colaboración con Andaltec. Sus supervisores han sido Francisco Javier Navas Martos, compañero en el Centro Tecnológico del Plástico, por parte de Andaltec y Manuel Ruiz de Adana Santiago, por parte de la Universidad de Córdoba.

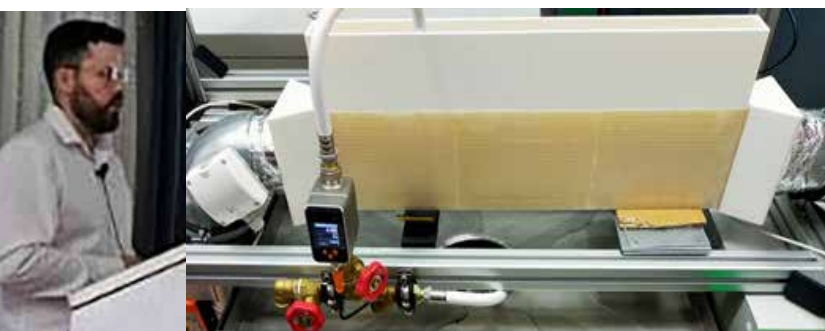
En su tesis, Castillo pone de relieve que la fabricación aditiva puede contribuir significativamente al desarrollo de sistemas DIEC más sostenibles y energéticamente eficientes. La capacidad de este tipo de fabricación para elaborar diseños comple-

jos con peso optimizado, combinada con el uso de materiales sostenibles, la posiciona como una técnica prometedora para el futuro de las tecnologías de refrigeración.

Este doctorado ha conseguido además de su propio fin, una patente, la publicación de varios artículos de investigación, su presentación en congresos internacionales, dos premios, uno de la Fundación Magtel en Innovación Tecnológica y otro del Concurso de Ideas de Negocio de la Universidad de Córdoba, una subvención para su desarrollo y el establecimiento y consolidación de una colaboración público-privada entre la Universidad de Córdoba y Andaltec.

El gerente de Andaltec, Daniel Aguilera, muestra su satisfacción ya que el Centro Tecnológico del Plástico "suma capacidades intelectuales y un nuevo doctor a su plantilla, lo que refuerza la excelencia investigadora de su equipo humano". Aguilera agradece el gran trabajo desarrollado por Jesús Castillo, al que describe como un gran profesional, y la disposición y colaboración de la Universidad de Córdoba para el desarrollo de la tesis.

www.andaltec.org - proyectos@andaltec.org
laboratorio@andaltec.org - prototipos@andaltec.org
org - prensa@andaltec.org
info@hermescomunicacion.es



BANDERA
EXTRUSION INTELLIGENCE



BE PART OF THE PLASTIC CHANGE

SÉ PARTE DEL CAMBIO PLÁSTICO

FLAT DIE Technologies

Diseñamos y fabricamos plantas de extrusión para film rígido en bobinas y láminas de gran espesor para los sectores de envases termoformados ANY.MA® y conversión (FFS), así como para diversas aplicaciones industriales. Más allá de la automatización, nuestro diseño se basa en altas garantías de rendimiento y durabilidad. Gracias a nuestra tecnología combinada PRe® para la producción de materiales ultralimpios, nuestras plantas pueden procesar PET reciclado mediante métodos convencionales. Nuestras líneas de matriz plana garantizan una producción de hasta 3.000 kg/h, con espesores de 0,12 a 2 mm y 2,4 m de ancho.

RECUBRIMIENTO Y LAMINADO POR EXTRUSIÓN
LÍNEAS DE PET - LÍNEAS DE PELÍCULA RÍGIDA
LÍNEAS DE LÁMINAS
TECNOLOGÍAS ESPECIALES

luigibandera.com

Powered by



BANDERA
HALL 17 • BOOTH C06/C07

UPCYCLING
HALL 10 • BOOTH F28



ÍNDICE DE RECICLADO DE PLÁSTICOS EN ARGENTINA | 2024



ECOPLAS, asociación civil especializada en plásticos y medio ambiente, presenta el **NUEVO ÍNDICE** trabajado colaborativamente con Cairplas.

EN 2024, SE RECICLARON
233.200
TONELADAS DE PLÁSTICO

Se valorizaron
energéticamente
30.300 Tn.
de plásticos

Se revalorizaron
en total
263.500 Tn.
de plásticos



Las **233.200 tn.** de reciclado equivalen a:

3.331 obeliscos



9 estadios de fútbol



El reciclado evitó la emisión de
330.371 toneladas de CO₂



Impulsar la industria del reciclado plástico en Argentina mediante una ley de **Responsabilidad Extendida del Productor (REP)** es clave para generar empleos verdes, reducir y recuperar residuos y avanzar hacia una economía circular sustentable



Mirá el Directorio de Recicladores Plásticos y el Directorio de empresas que fabrican productos con plástico reciclado **¡Actualizados acá!**

#reciclemosjuntoslosplasticos

#economíacircular



BASF

We create chemistry

Envejecemos juntos y mantengámonos en forma: Vajilla reutilizable hecha del plástico especial Ultrason®

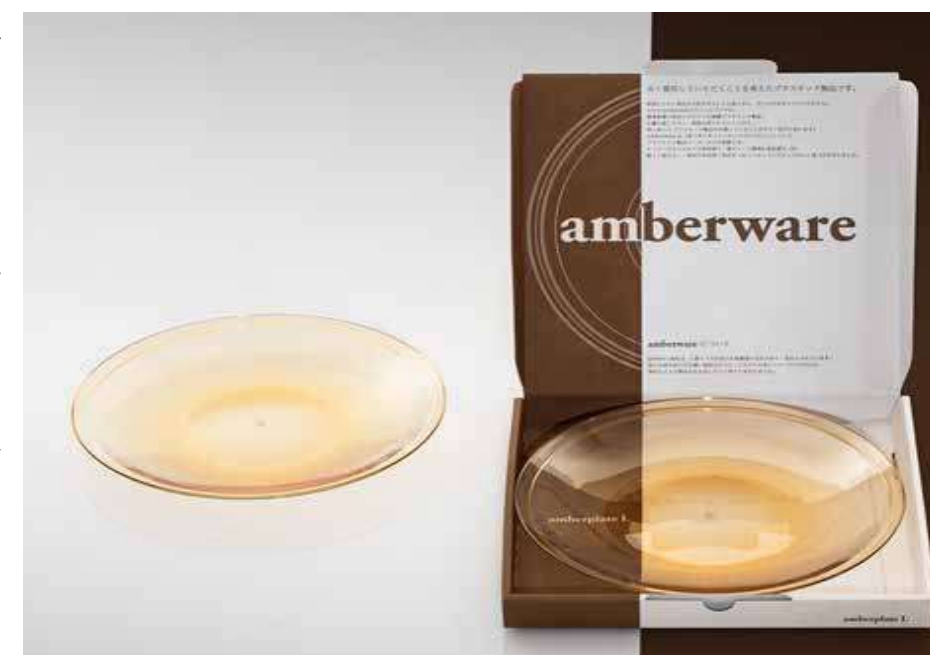
El fabricante japonés de productos plásticos Kyoraku utiliza el color miel original de la polietersulfona de BASF como elemento decorativo en su exclusivo concepto de Amberware.

El Ultrason® E 3010 transparente ofrece alta resistencia y libertad de diseño para artículos para el hogar duraderos y elegantes que conservan sus excepcionales cualidades durante muchos años.

Tiempo de lectura: 18 min.

El fabricante japonés de productos plásticos Kyoraku, con sede en Tokio, ahora utiliza el plástico especial Ultrason® de BASF para añadir un concepto de diseño único a su amplia gama de artículos para el hogar: Amberware, fabricado con Ultrason® E 3010 nat, una polietersulfona (PESU) de moldeo por inyección y extrusión con mayor tenacidad y alta resistencia química. Su característica única: gracias al tono miel original del material PESU, los platos presentan un color ámbar claro y transparente. Esto les confiere un diseño singular incluso después de muchos años de uso, manteniendo sus excepcionales propiedades: son ligeros, resistentes al calor y al microondas, y no se agrietan.

Además, se pueden limpiar con diversos productos de limpieza y son aptos para lavavajillas. Gracias a todas estas ventajas de Ultrason®,



• El fabricante japonés de productos plásticos Kyoraku utiliza el color miel original Ultrason® E de la polietersulfona de BASF como elemento decorativo en su vajilla Amberware. Foto: BASF 2025

los platos Amberware se pueden reutilizar muchas veces, contribuyendo así a un estilo de vida sostenible: promueven la economía circular al evitar los plásticos de un solo uso y reducen los residuos de envases generados por los artículos convencionales para el hogar, la restauración y la comida para llevar.

Combinación ideal de funcionalidad, diseño y sostenibilidad

En comparación con la porcelana, la vajilla de Ultrason® se caracteriza por su bajo peso y alta resistencia a la rotura. Gracias a la alta resistencia a las grietas por tensión de Ultrason®, Kyoraku ofrece una garantía de por vida contra grietas y astillas en Amberware, tras realizar exhaustivas pruebas de resistencia mecánica del material. En los productos de plástico, la pérdida de color debido a la exposición natural a los rayos UV suele considerarse un signo de deterioro: esto significa que se rompen fácilmente y pierden gradualmente su resistencia física y química. Con Amberware, el equilibrio entre el cambio de color y el alto rendimiento se mantiene incluso después de un uso prolongado y el envejecimiento. La intensificación del color ámbar con el tiempo se convierte así en un símbolo de un estilo de vida respetuoso con el medio ambiente, con productos seguros, reutilizables y, al mismo tiempo, de alta calidad.

“El concepto de Amberware es simple: es un producto de plástico diseñado para un uso prolongado, y su envejecimiento puede observarse sin ninguna preocupación por su seguridad y rendimiento”, afirma Koichiro Yoshida, director sénior de Kyoraku. Invitamos a nuestros clientes a ver cómo el color ámbar realza el diseño con el tiempo, a vivir con los platos y a usarlos durante mucho tiempo. Cuando descubrimos Ultrason® de BASF y probamos sus propiedades, nos recordó al precioso ámbar, que brilla dorado e irrompible después de millones de años. Por ello, elegimos este excelente plástico de ingeniería de BASF como material para nuestro nuevo concepto de vajilla. Además de sus excelentes propiedades mecánicas y ópticas, Ultrason® ofrece una alta

resistencia a la temperatura, de -30 °C a +180 °C (hasta 220 °C a corto plazo). En cuanto a forma, color y transparencia, las ideas de diseño para artículos para el hogar y la restauración fabricados con BASF PESU son prácticamente ilimitadas.

“Nuestra co-creación con Kyoraku es el ejemplo perfecto de cómo nuestros clientes comprenden el potencial de sostenibilidad de Ultrason® y lo convierten en una ventaja para los consumidores y la sociedad”, afirma Nami Lohbeck, del departamento de desarrollo de negocio global de Ultrason® en BASF. “Amberware ayuda a los consumidores a elegir conscientemente artículos sostenibles para su vida diaria. Esto se debe a las numerosas ventajas que Ultrason® ofrece al prolongar la vida útil de sus aplicaciones: mejora la eficiencia de los recursos al permitir artículos duraderos, garantiza la seguridad tras repetidos usos y limpiezas, y reduce los residuos de envases al promover la transición de artículos de un solo uso a artículos multiuso”. Con las calidades personalizadas de Ultrason®, las empresas del sector doméstico y de la restauración pueden desarrollar diversas aplicaciones sostenibles, como tazas y vajillas reutilizables para llevar, botellas para té y agua caliente, y vajillas de catering para recirculación.

Ultrason® es el nombre comercial de la gama de productos de BASF de polietersulfona (Ultrason® E), polisulfona (Ultrason® S) y polifenilsulfona (Ultrason® P). Este termoplástico de alto rendimiento se utiliza para fabricar membranas de filtración de agua, aplicaciones domésticas y de catering elegantes, duraderas y seguras, así como componentes ligeros para las industrias automotriz y aeroespacial. Las marcas Ultrason® pueden sustituir a termoes- tables, metales y cerámicas en numerosas aplicaciones gracias a su extraordinario perfil de propiedades.

Acerca de la división de Materiales de Alto Rendimiento de BASF: La división lidera la transformación de la industria del plástico al combinar la sostenibilidad con una ventaja competitiva.

Nuestra amplia competencia en materiales y cartera de productos, respaldada por un profundo conocimiento del sector, nos convierte en la solución integral ideal. Con equipos dedicados a los materiales y un sólido equipo de I+D, ofrecemos tecnologías y experiencia líderes en la industria a nuestros clientes de todo el mundo. Nuestra red global garantiza una ventaja competitiva mediante innovaciones superiores, proximidad regional y soluciones a medida que satisfacen las demandas del mercado local. Nos comprometemos a mejorar el rendimiento y la eficiencia en sectores como la automoción, los bienes de consumo, las aplicaciones industriales y la construcción.

Acerca de BASF

En BASF, creamos química para un futuro sostenible. Nuestra ambición: ser la empresa química preferida para impulsar la transformación ecológica de nuestros clientes. Combinamos el éxito económico con la protección del medio ambiente y la responsabilidad social. Alrededor de 112.000 empleados del Grupo BASF contribuyen al éxito de nuestros clientes en prácticamente todos los sectores y países del mundo. Nuestra cartera de negocios incluye, como negocios principales, los segmentos de Productos Químicos, Materiales, Soluciones Industriales y Nutrición y Cuidado; nuestros negocios independientes se agrupan en los segmentos de Tecnologías de Superficies y Soluciones Agrícolas.

Matías Guido Martin es el nuevo Director General y Financiero de BASF Argentina

- Matías Guido Martin tiene una trayectoria de más de 15 años en la compañía química.
- Tendrá a su cargo la dirección general de la compañía y, a su vez, será director financiero.
- Anteriormente, Matías Guido Martin era director de Administración y Finanzas de BASF para Argentina, Bolivia, Paraguay y Uruguay.



BASF, compañía química líder en innovación con 75 años de presencia en Argentina, anuncia a Matías Guido Martin como nuevo Director General y Financiero de BASF Argentina, desde el 1° de agosto de 2025. El ejecutivo cuenta con una trayectoria de más de 15 años en la compañía y sucede en el cargo a Renata Milanese, quién se desempeñaba en dicho rol desde agosto de 2022.

Matías Guido Martin ingresó a BASF Argentina en 2008 como pasante y durante sus primeros años trabajo en áreas como Logística, Supply Chain y Controlling. En 2018 se incorporó como especialista al equipo de Subsidiary Finance and Joint Ventures en BASF SE – Ale-

mania. En 2021, asumió la responsabilidad del equipo de Regional Treasury & Master Data para Europa, Oriente Medio y África (EMEA, por sus siglas en inglés) en el HUB de BASF en Berlín (Alemania). Desde julio de 2023 era director de Administración y Finanzas de BASF para el Country Cluster Sur (Argentina, Bolivia, Paraguay y Uruguay).

“Es un orgullo asumir este nuevo desafío en BASF, con el objetivo de continuar trabajando para cumplir nuestra ambición: ser la compañía química preferida por nuestros clientes para su transformación verde. Este año estamos cumpliendo 75 años creando química en Argentina y mi desafío es que sigamos creciendo y brin-



La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- Con reuniones periódicas sobre temas/casos para mejorar la economía circular.
- De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

Ecoplas
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

dando soluciones innovadoras y sustentables a todas las industrias en las que operamos”, expresa Matías Guido Martin.

El nuevo director general y financiero de BASF Argentina es ingeniero industrial por la Universidad Argentina de la Empresa (UADE) y complementó su formación de grado especializándose en Finanzas y Controlling: dirección de negocio, análisis de riesgos financieros, estrategias de financiación, valoración de empresas, análisis macroeconómico y M&A (fusiones y adquisiciones).

Acerca de BASF

En BASF, creamos química para un futuro sustentable. Nuestra ambición: queremos ser la empresa química preferida para facilitar la transformación verde de nuestros clientes. Combinamos el éxito económico con la protección del medioambiente y la responsabilidad social. Alrededor de 112.000 colaboradoras y colaboradores en el Grupo BASF contribuyen al éxito de nuestros clientes en casi todos los sectores y países del mundo.

Nuestro portafolio comprende, como negocios principales, los segmentos de Químicos, Materiales, Soluciones Industriales y Nutrición y Cuidado; nuestros negocios independientes están agrupados en los segmentos de Tecnologías de Superficie y Soluciones para la Agricultura. BASF generó ventas de 65,3 mil millones de euros en 2024. Las acciones de BASF se cotizan en la bolsa de Frankfurt (BAS) y como American Depositary Receipts (BASFY) en los Estados Unidos.

www.basf.com - celeste.rodulfo@basf.com - atrespidi@alurraldejasper.com

www.basf.com
www.ultrason.basf.com/householdcatering
www.performance-materials.basf.com
global.info@basf.com
sabine.kindziorra@basf.com
presse.kontakt@basf.com
ulla.biernat@basf.com

REDEFINIENDO LA EFICIENCIA



Prepare su proceso de extrusión para el futuro con los sistemas de filtración y extrusión de masas fundidas de Gneuss.

En Gneuss llevamos más de 40 años desarrollando soluciones avanzadas para el proceso y reciclado de plásticos. Nuestras tecnologías patentadas están diseñadas para cumplir con los más altos estándares de calidad, garantizando un rendimiento de extrusión confiable y preparado para el futuro.

Sistemas de filtración rotativa

- Totalmente automáticos y estables a la presión
- Máxima eficacia, conservando la estabilidad del proceso para altas cargas de contaminación

Líneas de reciclaje OMNI

- Compactas y eficientes energéticamente
- Corto tiempo de residencia
- Alta flexibilidad
- Descontaminación eficiente - proceso súper limpio: apropiado para el contacto con alimentos

Le invitamos a conocer estos últimos desarrollos de la tecnología de Gneuss en la feria K, así como experimentarlo en vivo en nuestros Open House



VISÍTENOS
HALL 9, STAND A22

Para más
informaciones:



www.gneuss.com



CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA
Con plástico, se puede.®

Curso de Especialización Técnica ON LINE 2025 INYECCIÓN - INYECCIÓN SOPLADO

CUERPO DOCENTE

Ing. Rafael Duplaga
Sr. Guillermo Dobarán
Ing. Jorge Weinberger
Sr. Fernando Lavayen

TUTOR ON LINE

Lic. Jorge Haymes

Los requisitos de admisión son:

- Ser graduado de nivel secundario y demostrar antecedentes curriculares o laborales que avalen su participación en este curso, ó
- Ser graduado del Curso de Técnico en Transformación de Plástico del INSTIPLAST, ó
- Ser graduado de carreras terciarias o de Escuelas Técnicas, ó
- Poseer título universitario en cualquier especialidad de Ingeniería, de universidades nacionales o extranjeras, y
- Poseer conocimientos de lectura de material complementario en idioma inglés No Excluyente.

ARANCELES

ARGENTINA
CONSULTAR VALORES a
instiplast@caip.org.ar.

EXTERIOR
CONSULTAR VALORES a
instiplast@caip.org.ar.

PLAN DE ESTUDIOS

ASIGNATURA	MODALIDAD	HORAS
Presentación Institucional	ON LINE	-
Los materiales plásticos		12
Inyección - Inyección Soplado		16
Moldes		8
Equipos Auxiliares		8
Prácticas en Laboratorio de Ensayos del INSTIPLAST - Buenos Aires (OPTATIVAS)	PRESENCIAL	8
TOTAL		52 Horas

MODALIDAD ON LINE

Las clases virtuales se cursan via Internet y requieren de una dedicación semanal de aproximadamente 2 ½ horas en Internet (no continuas) y 2 ½ horas off-line en el día y horario que el alumno "determine" y a un ritmo de "una" clase por semana.

Se requiere de una PC con conexión a Internet y placa de sonido.

La metodología empleada incluye el acceso on-line del material didáctico y la recepción diferida de las clases en formato voz/texto juntos a las dispositivas empleadas por el docente. Las clases poseen una serie de actividades individuales asociadas (ejercicios, análisis de casos y desarrollo de trabajos prácticos).

Al completar cada módulo se evalúan los conocimientos adquiridos, lo cual habilita al participante a continuar con la cursada del siguiente módulo.

Los participantes tienen la posibilidad de participar en foros de discusión con otros participantes, foros y chat con los integrantes de su grupo y consultas personales con el Tutor On Line y con el Profesor correspondiente.

La Plataforma de E-learning Interactiva empleada les da la posibilidad de comunicarse en tiempo real y en diferido con textos, audio, video y gráficos.

INFORMES

INSTIPLAST - J. Salguero 1939 - Buenos Aires - Argentina

Tel: 4821-9603 - WhatsApp: 11-2496-6008 - Email: instiplast@caip.org.ar - www.caip.org.ar



Perfeccionando la producción de botellas de rPET BMT presenta BLOWSCAN Y THERMOSCAN en DRINKTEC

Tiempo de lectura: 12 min.

BMT, socio tecnológico estratégico para el envasado, exhibirá sus innovaciones de última generación, BLOWSCAN y THERMOSCAN, que han demostrado ayudar a los fabricantes a mejorar el rendimiento de las botellas PET, reducir los residuos y acelerar los ciclos de desarrollo.

En Drinktec 2025, BMT (Blow Molding Technologies) exhibirá sus innovaciones de hardware, junto con sus servicios de caracterización y simulación de materiales para la industria del envasado global.

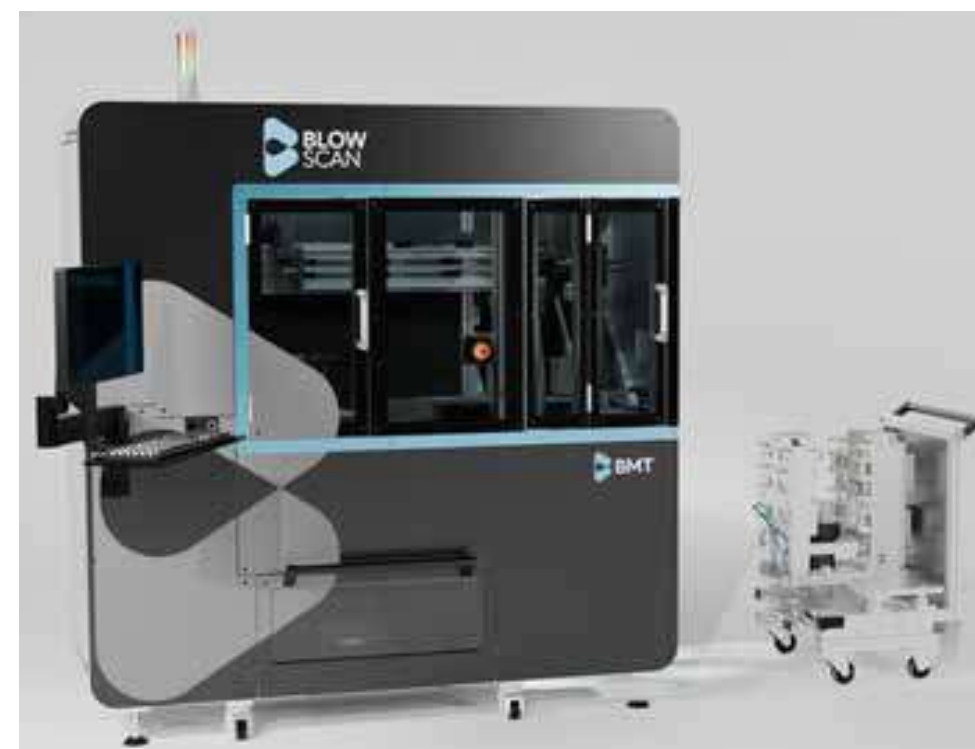
"En BMT, diseñamos el mundo virtual para generar un impacto ambiental real. Al hacer posibles procesos sostenibles, ayudamos a marcas y fabricantes a optimizar el uso de materiales, reducir los residuos y mejorar el rendimiento de las botellas", comenta Yannis Salomeia, CEO y cofundador de BMT.

"Acompáñenos en Drinktec (C6-531), donde presentaremos nuestras herramientas de laboratorio avanzadas, BLOWSCAN y THERMOSCAN, diseñadas para lograr mejoras basadas en datos en el moldeo por estirado-soplado." Los visitantes también podrán explorar nuestro método distintivo, el BMT Way, un flujo de trabajo colaborativo que combina datos, hardware y experiencia técnica para optimizar la producción de botellas PET.

"Construyamos un futuro más sostenible, botella a botella"

BLOWSCAN: una plataforma de moldeo por soplado y estirado de una sola cavidad desarrollada en el laboratorio

A medida que la industria del embalaje aumenta el uso de contenido reciclado, es esencial comprender el comportamiento del material durante el moldeo por soplado y estirado (SBM). El rPET y otros materiales sostenibles se comportan de manera impredecible, lo que dificulta garantizar un rendimiento constante de las botellas. Esto impulsa la demanda de herramientas que ayuden a los equipos de I+D a



reducir riesgos en los procesos de producción. En drinktec, BMT aborda este desafío directamente, presentando su última innovación, BLOWSCAN. Esta plataforma de soplado de preformas de una sola cavidad, desarrollada en el laboratorio, ofrece información detallada con datos sobre el rendimiento del material, la calidad de las preformas y el desarrollo de botellas, sin interrumpir la producción.

Su diseño modular permite cambiar fácilmente entre los modos de soplado libre y soplado por moldeo. En el modo de soplado libre, materiales como el PET reciclado (rPET) o los biopolímeros se estiran sin restricciones del molde, lo que lo hace ideal para la evaluación comparativa del comportamiento de los materiales. El modo de soplado por moldeo facilita la creación rápida de prototipos y la validación de nuevas geometrías, lo que permite una iteración rápida durante las etapas iniciales del diseño y, en algunos casos, mejora las tasas de validación de materiales hasta en un 20 %.

BLOWSCAN utiliza un sistema de preformas alimentado por lotes, sin transportadores ni tolvas, y utiliza infrarrojos para replicar las condiciones industriales. Captura datos clave, como la temperatura de la preforma, la presión de inflado y la geometría del soplado, lo que permite una comparación fiable entre materiales y configuraciones de máquina.

“A medida que las marcas buscan botellas más ligeras y complejas, el más mínimo cambio puede generar problemas de procesamiento. BLOWSCAN ayuda a minimizar los riesgos en las primeras etapas del desarrollo con información cuantificable, a la vez que facilita la optimización de procesos específicos de cada planta”, comenta Josh Turner, director de Caracterización de Materiales de BMT.

Desde productores de resina y fabricantes de preformas hasta propietarios de marcas, BLOWSCAN acelera la innovación, mejora la toma de decisiones y genera confianza para escalar el uso de envases sostenibles.

THERMOSCAN: información precisa sobre la temperatura para una producción sostenible de botellas

Los objetivos de sostenibilidad están acelerando la transición al rPET, pero los materiales reciclados se comportan de forma menos predecible que el PET virgen (vPET), lo que genera variabilidad térmica y un rendimiento inconsistente de las botellas. Las soluciones tradicionales, como ajustar la potencia del horno, suelen basarse en conjeturas, lo que genera ineficiencias y problemas de calidad.

En drinktec, BMT exhibirá THERMOSCAN, un sistema de imagen térmica desarrollado en laboratorio que proporciona datos de temperatura de alta fidelidad para preformas y botellas. Al capturar el perfil de temperatura de una producción exitosa de vPET, los equipos pueden establecer puntos de partida fundamentados para rPET y usar THERMOSCAN para comparar y ajustar las preformas calentadas. Esto garantiza un procesamiento y un rendimiento más consistentes.

THERMOSCAN proporciona una gestión de cambios de material basada en datos, reduciendo la variabilidad y la dependencia de conjeturas. Acelera el tiempo de configuración, mejora la calidad y facilita operaciones más controladas y eficientes.

Con la excelencia en I+D como pilar, THERMOSCAN acompaña todo el proceso de producción, y, ayuda a evaluar el comportamiento térmico de diferentes materiales y máquinas, reduciendo el tiempo de perfilado hasta en un 30 % [1]. Su valor reside en su capacidad para proporcionar un perfil de temperatura completo de la preforma, lo que permite tomar decisiones más rápidas y específicas para cada planta para una producción sostenible de botellas.

El método BMT: medir, digitalizar, ejecutar

Los visitantes del stand de BMT en drinktec también podrán descubrir el BMT Way, un flu-

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 34 - N° 198 - JULIO / AGOSTO 2025

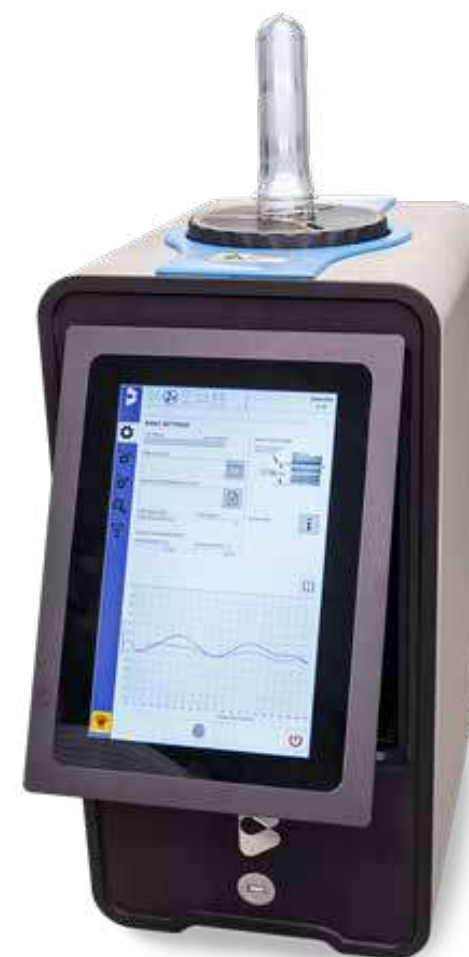
jo de trabajo estructurado y colaborativo que combina hardware, datos y una profunda experiencia técnica para agilizar el desarrollo de botellas desde el concepto hasta la producción, ayudando a los equipos a acelerar la innovación, reducir el riesgo y entregar constantemente botellas de alto rendimiento.

“Comienza capturando el comportamiento de los materiales en el mundo real, utilizando herramientas como THERMOSCAN y BLOWSCAN para recopilar datos térmicos y de proceso de alta resolución en cada etapa, desde la preforma hasta la botella”, explica Jude Cameron, jefe de proyecto de BMT. “Estos datos sustituyen las suposiciones por información medible y repetible. La información se traduce posteriormente en modelos virtuales para simular el conformado y el rendimiento, lo que permite una iteración de diseño más rápida y fundamentada”.

Al digitalizar estos datos, los equipos pueden explorar virtualmente las interacciones entre diseño, materiales y procesos, validar ideas con confianza y reducir la dependencia del ensayo y error. Finalmente, la información se incorpora a la producción mediante ajustes de procesos específicos de cada planta y marcos de calidad, lo que mejora la consistencia, reduce el riesgo y acelera el tiempo de comercialización. A diferencia de las herramientas fragmentadas o el trabajo de laboratorio aislado, el método BMT cierra el ciclo entre el diseño, la validación y la ejecución, ayudando a los equipos a entregar botellas de alto rendimiento con mayor rapidez.

“Estamos deseando conectar con socios de la industria y compartir conocimientos sobre las últimas innovaciones en envases de PET, ayudando a los clientes a reducir los riesgos del desarrollo, mejorar la eficiencia y alcanzar sus objetivos de sostenibilidad”, concluye David McKelvey, director de Asociaciones Estratégicas e Innovación.

Acerca de BMT (Tecnologías de moldeo por soplado): BMT es una empresa tecnológica estratégica



con sede en Belfast que apoya a la industria global del embalaje con soluciones innovadoras de moldeo por soplado y estirado. Su conjunto de tecnologías, que incluye BLOWSCAN, una herramienta de alta precisión para prototipado y control de calidad, y la solución de medición de temperatura de preformas THERMOSCAN, ayuda a los fabricantes a mejorar la calidad de sus productos, reducir los residuos y desarrollar botellas de PET más ligeras y sostenibles. Mediante simulación avanzada, hardware y consultoría experta, BMT permite a las marcas reducir el consumo energético y alcanzar sus objetivos ambientales. «Diseñamos el mundo virtual para un impacto ambiental real. Hacemos que la sostenibilidad sea alcanzable».

www.bmt-ni.com - lotta.baud@teamtala.com
- jessica.friendbartlett@teamtala.com



El éxito de IPACK-IMA y Pharmintech 2025 marca un punto de inflexión en el procesamiento y envasado

Innovación concreta, visión global, resultados medibles

Tiempo de lectura: 12 min.

Con una edición de 2025 que superó todas las expectativas, IPACK-IMA ha consolidado su posición como el evento internacional líder en tecnologías de procesos, soluciones de envasado y nuevos materiales en los sectores alimentario y no alimentario. La feria, que finalizó el 30 de mayo tras cuatro dinámicos días de negocios y networking, registró un aumento excepcional en el número de participantes en comparación con su edición anterior de 2022, con más del doble de expositores internacionales (más de 400 empresas) y un aumento del 51% en visitantes extranjeros, reafirmando su papel como centro estratégico para la innovación industrial.

Con áreas de exposición de alto tráfico repletas de profesionales cualificados, contenido relevante y un entorno de networking dinámico y productivo, IPACK-IMA y Pharmintech 2025 marcaron un verdadero punto de inflexión para toda la cadena de suministro.

La edición de este año incluso superó las cifras récord del evento de 2018:

-70.560 visitantes profesionales (en comparación con los 68.802 de 2018), incluyendo 22.579 asistentes internacionales (32 % del total), un 22 % más que en 2018, procedentes de más de 100 países.



Más de 1.300 expositores en IPACK-IMA, de los cuales el 38 % fueron internacionales. Más de 300 expositores en Pharmintech, de los cuales el 35 % provinieron del extranjero. Más de 45 eventos temáticos, con 150 ponentes de alto perfil. La alianza estratégica entre IPACK-IMA y Pharmintech ha demostrado una vez más ser exitosa, potenciando una sinergia efectiva y fortaleciendo una colaboración capaz de ofrecer resultados concretos a través de la integración de sectores industriales complementarios.

Las fábricas inteligentes, protagonistas

Tres líneas completas —centradas en envases flexibles, bebidas y café— mostraron en acción las tecnologías más avanzadas del mercado. Un flujo constante de profesionales siguió de cerca cada etapa, demostrando la demanda de soluciones tangibles y eficaces. Las demostraciones en vivo destacaron un valor estratégico: la colaboración entre competidores no solo es posible, sino también apreciada por el mercado.

El procesamiento sube de nivel

Si bien el envasado ha sido tradicionalmente el núcleo del evento, la edición de 2025 experimentó un crecimiento significativo en el sector del procesamiento, con la participación de actores globales de las industrias alimentaria, no alimentaria y farmacéutica. Esta sinergia enriquece la oferta y refleja la creciente integración entre el procesamiento y el envasado.

Más que un evento, una experiencia

En un entorno acogedor y dinámico como el recinto ferial Fiera Milano, IPACK-IMA combinó con éxito oportunidades de negocio y networking con tecnología y visión, convirtiendo la experiencia ferial en una experiencia verdaderamente atractiva. Visitantes, compradores y expositores compartieron oportunidades de negocio, pero también una cultura de innovación que aúna mecánica y diseño, digitalización e inteligencia artificial, nuevos materiales y automatización.





Alcance internacional y próximos eventos

Tras el éxito de 2025, la trayectoria de IPACK-IMA continúa con una visión internacional estratégica basada en sólidas alianzas. Las actividades se reanudarán en junio con la colaboración con INFORMA Markets y la participación en ProPak Asia, el primer paso hacia una mayor presencia global. La siguiente etapa, en 2026, será el lanzamiento de Bevertch, una nueva iniciativa surgida de la sinergia con la UIV (Unión Italiana del Vino), que se celebrará simultáneamente con la feria vinícola Sime, diseñada para anticipar las evoluciones y necesidades del sector de alimentos y bebidas líquidas.

Declaraciones de la Dirección

“Hemos superado las cifras de 2018, nuestro referente histórico, pero el verdadero éxito de la feria se refleja en la calidad de las conexiones creadas. La sinergia entre expositores y visitantes, y aún más importante, entre empresas que a menudo compiten entre sí, ha generado una

experiencia de gran impacto, demostrando que la innovación compartida multiplica el valor, la eficacia y la competitividad.” — Simone Castelli, CEO de IPACK-IMA

“En un mercado en constante evolución, IPACK-IMA ha demostrado ser una plataforma fiable y de prestigio, capaz de ofrecer herramientas para comprender el mercado, oportunidades de negocio genuinas y una visión de futuro. Un ecosistema que no solo interpreta el cambio, sino que también acelera la innovación y el desarrollo a lo largo de toda la cadena de suministro.” — Valerio Soli, presidente de IPACK-IMA

La próxima IPACK-IMA se celebrará del 29 de mayo al 1 de junio de 2028 con un enfoque innovador que busca ofrecer un formato ferial aún más avanzado y de alto rendimiento.

www.ipackima.com - alessandro.socini@into.no.it - press@ipackima.it

LINDNER

LA NUEVA LINDNER MICROMAT SERIE IV.

LISTOS PARA TUS DESAFÍOS DE RECICLAJE.



CONÓCEMOS EN LA FERIA K 2025
8 - 15 DE OCTUBRE | SALA 9
STAND B17/B19
ÁREA EXTERIOR CE-02

READY FOR THE FUTURE
OF YOUR BUSINESS.

**HECHO CON
PLÁSTICO
RECICLADO**

**CERTIFICADO
INTI - ecoplas**

 CERTIFICACIÓN INTI - ecoplas
HECHO CON PLÁSTICO RECICLADO


ecoplas
 plásticos y medio ambiente
www.ecoplas.org.ar

Petrocuyo

La empresa **Petroquímica Cuyo SAIC**
certifica **20% de contenido reciclado**
para su producto REC 5413 BLACK

¡Felicitaciones!

#reciclemosjuntoslosplasticos

#economiacircular

Desayuno de Negocios sobre Bioplásticos



K'2025, la mayor feria mundial de plásticos y caucho, se acerca. Y, sin duda, los plásticos procedentes de fuentes de carbono renovables (por ejemplo, los bioplásticos) volverán a desempeñar un papel importante en este megaevento. Por ello, organizamos por sexta vez los Desayunos de Negocios sobre Bioplásticos (B³).

Durante tres días de la feria, del 9 al 11 de octubre de 2025, Renewable Carbon Plastics (también conocida como bioplastics MAGAZINE), se celebrará un Desayuno de Negocios sobre Bioplásticos. De 8:00 a 12:30, los asistentes tendrán la oportunidad de escuchar y debatir presentaciones de alto nivel y disfrutar de una oportunidad única para establecer contactos. La conferencia se celebrará en el pabellón I del recinto ferial de la K-show e incluye acceso gratuito a K'2025 (entrada de un día). Las tres "mini" conferencias individuales se celebrarán cada uno de los tres días de 8:00 a 00:30 horas.

09.10. (Jueves): Bioplásticos en Envases
10.10. (Viernes): Bioplásticos en Aplicaciones Duraderas
22.10. (Sábado): Temas relacionados con el fin de la vida útil

Dado que no todos los asistentes interesados podrán viajar a Düsseldorf, ofreceremos entradas con descuento solo en línea. Los asistentes en línea pueden participar a través de ZOOM y obtener una lista de reproducción de videos para verlos cómodamente durante al menos un mes después del evento.

Polymedia Publisher GmbH
Dr. Michael Thielen
Hackesstr. 99 - 41066 Mönchengladbach - Alemania
Tel.: +49 2161 664864 - mt@bioplasticsmagazine.com
www.bioplasticsmagazine.com



iCampeones de un futuro verde!

Emirates Biotech y Sulzer avanzan en su alianza estratégica con el contrato de suministro de equipos para la planta de bioplásticos más grande del mundo

Tiempo de lectura: 6 min.

Emirates Biotech firmó recientemente un contrato con Sulzer para suministrar los equipos patentados que constituirán el núcleo tecnológico de la planta de producción de ácido poliláctico (PLA) a escala mundial que Emirates Biotech está construyendo. Esto se produce tras un acuerdo de licencia firmado en diciembre de 2024.

Este hito estratégico confirma la transición de Emirates Biotech de la planificación inicial a la ejecución activa del proyecto Falcon PLA. Sulzer fabricará y suministrará los equipos patentados esenciales para el proceso integrado de producción de PLA a partir de ácido láctico, que incluye la tecnología de formación, purificación y polimerización de lactidas.

Marc Verbruggen, director ejecutivo de Emirates Biotech, comentó:

«La firma de este contrato de suministro de equipos con Sulzer representa un avance decisivo para Emirates Biotech.

Con el equipo propio ya asegurado, estamos entrando firmemente en la fase de ejecución. Este es un compromiso importante, no solo financiero, sino también estratégico, ya que sentamos las bases para una planta de PLA de



• De izquierda a derecha: François de Bie, Director Comercial de Emirates Biotech; Dorus Everwijn, Presidente de GBI; Marc Verbruggen, Director Ejecutivo de Emirates Biotech; Tim Schulten, Presidente de División de Sulzer Chemtech; Emmanuel Rapendy, Director de Polímeros y Cristalización de Sulzer Chemtech; y Christophe Miegerville, Responsable de Proyectos EPC de Emirates Biotech.

vanguardia que consolidará la transición de la región hacia materiales sostenibles».

Sulzer, líder mundial en tecnologías de separación y polimerización, entregará un conjun-



- Planta de producción de PLA a escala mundial de Emirates Biotech en los Emiratos Árabes Unidos

to completo de equipos propios diseñados para maximizar la producción, minimizar el consumo de energía y apoyar el objetivo de Emirates Biotech de proporcionar plásticos renovables, reciclables y biodegradables a escala industrial.

Acerca de Emirates Biotech

Emirates Biotech crea sustitutos sostenibles y de alta calidad para los plásticos tradicionales. Con sede en los Emiratos Árabes Unidos, somos la empresa líder en Oriente Medio en la comercialización y fabricación de biopolímeros de PLA de alta calidad. Nuestros biopolímeros de PLA son renovables, reciclables, biodegradables y están directamente relacionados con los objetivos de una economía circular. Emirates Biotech se encuentra estratégicamente posicionada para capitalizar el rápido crecimiento de los mercados de productos sostenibles. Suministramos biopolímeros de PLA y ofrecemos experiencia en desarrollo de aplicaciones, reciclaje y soluciones sostenibles para el final de su vida útil. Juntos, contribuimos a acelerar la transición hacia una sociedad circular y de base biológica, haciendo de nuestro planeta un lugar mejor para las generaciones futuras.

Acerca de los biopolímeros de PLA

Los biopolímeros de PLA (ácido poliláctico) se derivan de plantas que absorben CO₂ de la atmósfera, lo que los convierte en una alternativa sostenible y de base biológica a los plásticos tradicionales. Los biopolímeros de PLA se utilizan en una amplia gama de aplicaciones, como bienes de consumo, electrodomésticos, envases, vajillas para servicios de alimentación e impresión 3D.

Pueden reciclarse como cualquier otro polímero o descomponerse de forma natural, lo que ayuda a reducir la contaminación plástica. La innovación en materiales está impulsando la adopción del PLA en una gama cada vez mayor de aplicaciones, cumpliendo con requisitos cada vez más rigurosos. Al sustituir los plásticos convencionales por biopolímeros de PLA, podemos reducir significativamente nuestro impacto ambiental y fomentar una economía más verde. NdeR.: © Emirates Biotech 2025

fdebie@emiratesbiotech.com
www.emiratesbiotech.com



La empresa Manu Packaging Argentina S.A. obtuvo la Certificación INTI-Ecoplas para sus bobinas de Film stretch con un 15% y un 25% de contenido plástico reciclado.

¡Felicitaciones!



#reciclemosjuntoslosplasticos

#economiacircular

Sede Salguero 1939 • Piso 7º • (C1425DED) CABA • Tel: (011) 4822-4282 • Email: ecoplas@ecoplas.org.ar • Ecoplas



ENGEL

Grupo ENGEL

Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.

Robots cartesianos y antropomorfos integrados

Industria automotor

Industria técnica

Industria del empaque

Máxima eficiencia energética

Mejores tiempos de ciclo

Líder mundial en tecnologías de inyección

Fabricación en Austria, China y Corea

ENGEL - Wintec

Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre

Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo

Industria automotor

Industria de línea blanca

Industria del empaque técnico

Fabricación en China

Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Soluciones de extrusión de polímeros.
Packaging flexible, packaging rígido
Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Molinos y Trituradores



Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers
Drycoolers (Adiabáticos)
Termorreguladores
Instalaciones llave en mano
Industria brasilera de alta tecnología
Calidad de exportación



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.
Impresoras Láser para interiores de tapas.

Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978
E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar



EXPOSICION INTERNACIONAL N°1 DEL PLASTICO Y CAUCHO

08 al 15 Octubre, Dusseldorf - Alemania



Salimos el
07 de Octubre



Nuestro Paquete incluye

PASAJE AEREO + ALOJAMIENTO (08.10 - 14.10.25)

Hoteles de nuestro programa

HOTEL	Cat	Single	Doble
Centro de la Ciudad			
Dusseldorf Mitte	3*Sup	4.460	2.975
Motel One Duss Hauptbahnhof	3*Sup	4.670	3.110
Leonardo Duss City Center	4*	4.880	3.125
Carat	4*Sup	4.970	3.170
Stage 47	4*Sup	5.030	3.200
25 hours das Tour	4*Sup	5.150	3.470
Favor	Lujo	5.270	3.545
The Wellem by Hyatt	Lujo	6.020	-
Periferia (Colonia a 37 km)			
Lyskirchen Koeln	4*	3.380	2.285
Citiclass Alter Markt	4*	3.260	2.315
Mondial am Dom	4*Sup	3.650	2.585

CUPOS AEREOS Y HOTELEROS GARANTIZADOS

Consideraciones Varias

Incluye:

* Aéreo: Buenos Aires / Dusseldorf / Buenos Aires

* Alojamiento: **6 Noches**, en base Single/Doble, con desayuno e impuestos locales incluidos **Motel One Hauptbahnhof: Hab. Doble (solo matrimonial) no tiene Twin**

No Incluye:

* Impuesto Aéreo: Tasas de aeropuerto e impuestos, cargos combustible,

* Serv. Terrestres: IVA, Gastos administrativos

Sobre pasajes aéreos y servicios terrestres:

(Solo aplicable a pago en Pesos ARS)

* 30% Percepción Res AFIP 4815/22 (a cuenta de impuestos a las ganancias)

Reserva y Forma de Pago:

* Reserva pago a cuenta por persona: USA 1.000.-

Pago total de servicios terrestres al: 02.09.25



Precio total por persona en U\$S

(Pagadero en pesos al cambio de fecha de facturación)

TENÉS OTRO PLAN DE VIAJE?
(otra Fecha? otra Compañía?)

NOSOTROS TE LO ARMAMOS !!

Importante: Cualquier variación en la ruta (destino o fecha) deberá ser recotizada.

Consideraciones:

- Ante eventuales fluctuaciones Euro / USA Dólar así como posibles variaciones en las tarifas aéreas (según ley 18.829, 19.918 y decretos reglamentarios), los precios publicados quedan sujetos a cambios sin previo aviso.

- Pasajes Aéreos:

Pago en Pesos: Al tipo de cambio de la fecha de emisión + 30% Percepción Res. AFIP

Pago en USA Dólares: No pagan los impuestos nacionales.

- Servicios Terrestres:

Pago en Pesos: Serán tomados como pago a cuenta del importe total, sujeto a eventuales variaciones cambiarias + el 30% Percepción Res. AFIP

Pago en USA Dólares: No pagan los impuestos nacionales.

- DESISTIMIENTOS: La cancelación deberá ser informada por escrito o e-mail

Al 13.05.25 se retendrá un 50% de la reserva abonada

Del 14.05.25 al 01.09.25 se retendrán USA 1.000.- por persona.

A partir del 03.09.25 no habrá reembolso alguno.

COORDINACION



TURPLATA Legajo Nro.: 047
Operador responsable TUCANO TOURS legajo Nro.: 6088

Contactos: **francisco@turplata.tur.ar**
Comerciales: **alex@turplata.tur.ar**
beatriz@turplata.tur.ar

Mas de 70 años de experiencia en Ferias Internacionales

11-5884-4844
11-3692-0900
11-6546-2195

Todos nuestros programas de viaje en:
www.turplata.tur.ar



Mecalor

Representada por Pamatec, la empresa Mecalor sobresale en el mercado por su innovación permanente, siendo conocidos como una empresa de Tecnología, de referencia y espíritu pionero

Fuerte compromiso de gestión y sólido apoyo a la mejora continua del sistema de la calidad

Tiempo de lectura: 3 min.

Mecalor, con casa matriz en San Pablo y filial en México, se especializa, desde 1960, en la ingeniería térmica. Marca su importancia que ya hayan fabricado más de 23.000 chillers. Es líder en el mercado, produciendo equipos con tecnología propia para diversos segmentos de la industria..

El 29% está dedicado a la industria Plástica y dirigido al soplado, inyección, extrusión, termoformado, entre otras.

Los equipos Mecalor para enfriamiento de procesos industriales son producidos con los mejores componentes disponibles en el mundo y proyectados con foco en el ahorro de energía y en la facilidad de operación y mantenimiento, representando la más avanzada tecnología. Esto les inspiró en su famoso slogan: "La confiabilidad hace la diferencia".

Aplicaciones en Proyectos llave en mano

Proyectos Integrados y Equipos de calidad pueden ver comprometido su funcionamiento si la instalación es mal ejecutada.

Clientes preocupados de mantener un estándar de excelencia en sus instalaciones comenzaron a solicitar a Mecalor que entregara proyectos llave en mano. El desafío fue aceptado y hoy, poco tiempo

después, son una referencia en el mercado. Con un equipo propio de alta calificación técnica, ya tienen decenas de proyectos llave en mano en operación.



Mayor Informacion :

Representante exclusivo de Mecalor



Av Olazábal 4700 - Piso 13 A - C1431CGP
Buenos Aires Argentina - Tel.: 11 4524-7978

Contactos:

Ing. Martín Fränkel: martinf@pamatec.com.ar

Cel. (54 9 11) 5180-1669

Ing. Pedro Fränkel: pl@pamatec.com.ar

Cel. (54 9 11) 4449-4543

www.pamatec.com.ar www.mecalor.com





Eurecat y Gràfiques Manlleu crean un sistema de etiquetado con inteligencia artificial y fotónica que asegura una producción con cero errores

Tiempo de lectura: 6 min.

El centro tecnológico Eurecat y Gràfiques Manlleu, líder en el etiquetado en papel para la alimentación, han desarrollado una nueva solución tecnológica que integra la fotónica, la inteligencia artificial y la visión artificial, de manera que permite detectar de forma automática diferencias en el patrón e identificar anomalías en las etiquetas, contribuyendo así a la reducción de costos y del tiempo de producción.

En concreto, la solución que Eurecat ha desarrollado para Gràfiques Manlleu es un sistema

de tres cámaras controladas por inteligencia artificial que hace posible detectar errores en los lomos y en la parte frontal de las etiquetas, a partir de la captura y el análisis de imágenes de alta precisión grabadas en tiempo real donde, a través de algoritmos entrenados, se asegura la calidad óptima del producto.

“La combinación de fotónica y de inteligencia artificial permite a Gràfiques Manlleu asegurar la calidad y la fiabilidad del producto final, mejorando su competitividad en un sector en



constante evolución”, explica el director general de Gràfiques Manlleu, Jordi Contijoch. Según señala, “este control de calidad al final del proceso persigue garantizar cero errores en las entregas y asegurar la calidad del producto”.

“Este paso adelante tecnológico para mejorar la competitividad de Gràfiques Manlleu muestra que, adoptando tecnologías disruptivas, las pequeñas y medianas empresas ganan en posicionamiento y en competitividad nacional e internacional”, subraya el director general de Eurecat, Xavier López.

“En este caso, entendimos perfectamente la necesidad de Gràfiques Manlleu y vimos que combinando nuestras capacidades en tecnologías fotónicas y nuestra experiencia en la aplicación de inteligencia artificial podíamos desarrollar una solución muy efectiva”, remarca el director de Tecnologías Industriales de Eurecat, Xavier Plantà.

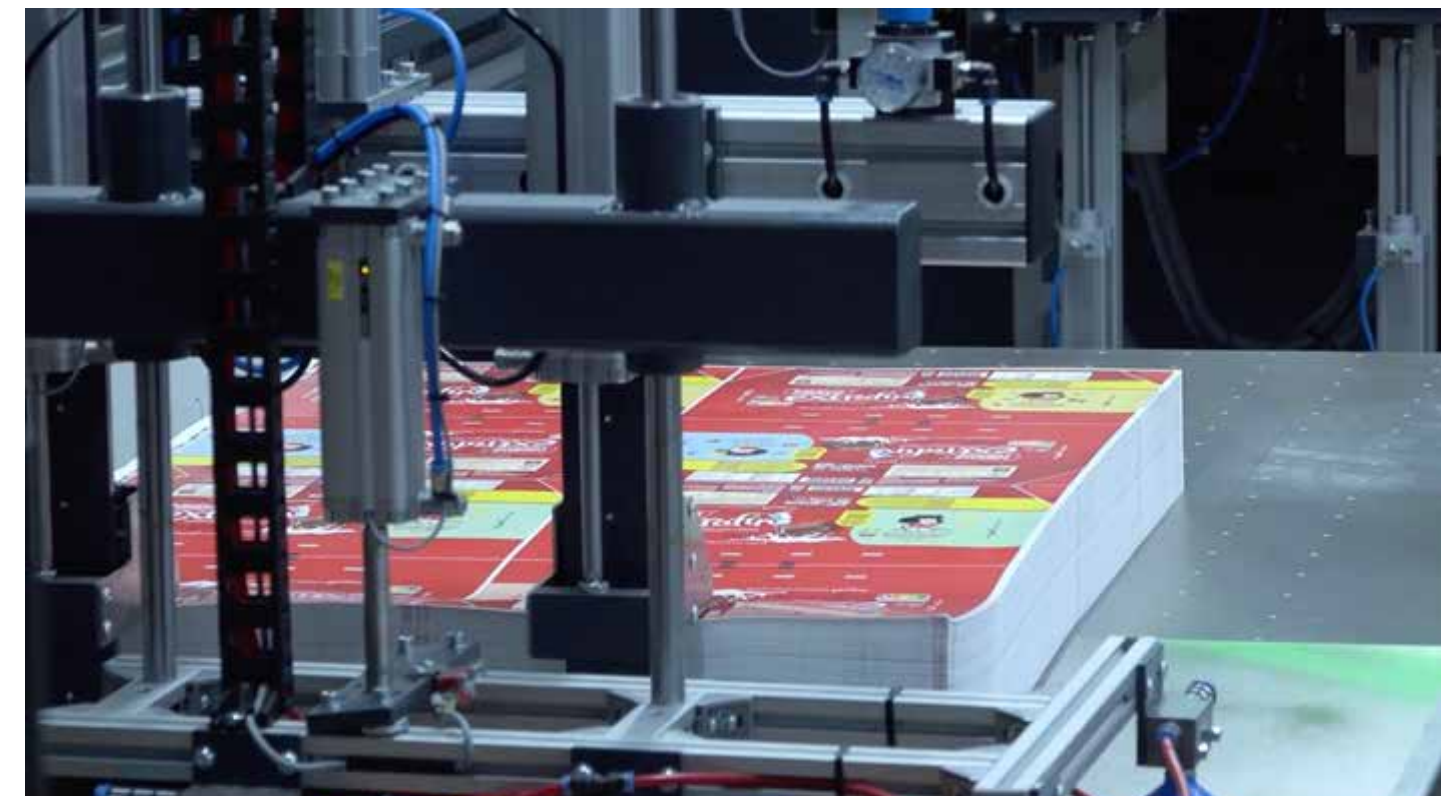
Con el objetivo de acelerar los procesos de innovación para mejorar la competitividad empresarial, Eurecat “ofrece a las empresas una gran diversidad de laboratorios, infraestructu-

ras y conocimiento experto en tecnologías de digitalización avanzada”, añade Patricia Arcos, coordinadora de proyectos del nodo de Fabricación Avanzada y Robótica, que Eurecat lidera como socio del Digital Innovation Hub de Cataluña (DIH4CAT).

El desarrollo del nuevo sistema de control automático para Gràfiques Manlleu ha sido posible gracias al Programa de Apoyo a los Digital Innovations Hubs (PADIH), que tiene como finalidad ayudar a las pequeñas y medianas empresas a acelerar su transformación digital y adaptarse a las nuevas tecnologías avanzadas, en este caso a partir de una propuesta de Eurecat, en el marco del Digital Innovation Hub de Cataluña (DIH4CAT).

El Programa de Apoyo a los Digital Innovation Hubs (PADIH) es una iniciativa del Ministerio de Industria y Turismo y EOI (Escuela de Organización Industrial) con fondos de la Unión Europea – Next Generation EU, el Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia de España y el apoyo de ACCIÓ.

www.eurecat.org





Terra Reciclados y su compromiso con el medio ambiente

Terra nació en 2015 como proyecto para reciclar plástico, enfocados en resolver la problemática de los descartes plásticos post producción, dedicándonos exclusivamente al reciclado de Polietileno y Polipropileno

Tiempo de lectura: 3 min.

Brindamos una gestión responsable para los descartes plásticos, asesoramos y transformamos en materia prima un insumo indispensable para industria. A lo largo de nuestros 10 años de trayectoria, hemos crecido en innovación, tecnología, producción y capital humano, siempre con profesionalismo y transparencia. En 2024, recibimos 6000 toneladas de scrap y logramos producir 500 toneladas mensuales. En el último año nos enfocamos en la incorporación de la lavadora para material Post Consumo (PCR) que permite darle el tratamiento adecuado los materiales sucios que abundan en el mercado. Nuestra misión es convertirnos en un referente en la industria, promoviendo

prácticas sostenibles que beneficien tanto a las empresas como al medio ambiente. Nos esforzamos por innovar continuamente y brindar un servicio integral respaldado por una estructura sólida que nos permite acompañar a pequeñas empresas y grandes corporaciones en sus proyectos. Nuestro objetivo para 2025 es adaptar nuestra industria a los cambios que se avecinan. Aceptamos el reto de mantener una producción sólida en un contexto económico diferente, marcado por la apertura de las importaciones y una competencia más intensa. Actualmente, estamos desarrollando un proyecto que reafirma nuestro compromiso con el medio ambiente en un entorno en constante evolución. Con estas acciones, buscamos garantizar un crecimiento sostenido y un éxito a largo plazo, siempre adaptándonos a los retos y oportunidades del futuro. Terra Reciclados seguirá siendo un aliado clave para las empresas que buscan soluciones responsables y efectivas en la gestión de sus descartes y residuos plásticos. Juntos, estamos creando un legado positivo para las generaciones venideras.

LINK: <https://recicladosterra.com/>

CAIRPLAS: Salguero 1939 - CABA – Argentina
- info@cairplas.org.ar – <https://cairplas.org.ar>



JMMUNTADAS

MACHINERY & TRADING



COMEXI - España

Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.
Impresoras flexográficas de banda media y ancha.
Laminadoras.
Cortadoras rebobinadoras.
Más información en <https://comexi.com/es/>



OFRU RECYCLING - Alemania

Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



VM SYSTEMS - España

Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.
Más información en <https://vmsystems.es/>



LR-PRODUCTS - España

Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



FLEXOTECH HUNGARY - Hungría

Montadoras de cíes.
Más información en <http://flexotech.hu/>



PLASMACH - Italia

Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales.
<https://synco-group.com/plasmach/es/>



AXCYL - Francia

Una división de
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.
Mangas porta cíes. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



HOSOKAWA ALPINE - Alemania

Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas. Líneas para MDO. Bobinadores.
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-película-soplada/>



POLYMOUNT - Holanda

Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.
Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).
Máquina lavadora de polímeros.
Mangas porta cíes con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje).
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



LUNDBERG TECH - Dinamarca

Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.
Más información en <https://lundbergttech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



SYNAPTİK - España

Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación. El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



AHLBRANDT - Alemania

Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies. Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rodado por rotóres y soluciones de secado por aire caliente.
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



LEMU GROUP - España

Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup: (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de homear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas). Mas información en <https://www.lemugroup.com/>



MIDA MAQUINARIA - España

Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigrafica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado d la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



INGENIERIA Y MAQUINARIA PARA EL EMBOTELLADO

GALLARDO - España

Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas. Líneas compotas llave en mano.
<https://www.gallardoingenieria.com/>



LAKATOS - Brasil

Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



MACHINE POINT - España

Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global. Mas información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

JMMUNTADAS MACHINERY & TRADING

Buenos Aires - Argentina - Telefax (00 54 9 11) 5920 1981
Email: manuel@jmmuntadas.net - www.jmmuntadas.com.ar



¿Sabías que las bandejas que usás deberían estar aprobadas para el contacto con alimentos?

Tiempo de lectura: 6 min.



COTNYL S.A.
COMPROMISO CON LA CALIDAD

**LA CALIDAD ES
NUESTRO COMPROMISO**

IRAM 9001:2015 **IQNET** AR-QS-567 **IRAM** 22000:2018

- Todos nuestros envases están aprobados por SENASA e INAL, lo que garantiza su inocuidad y aptitud para el contacto con alimentos.
- Desde 2002, contamos con certificación ISO 9001, que respalda nuestro Sistema de Gestión de la Calidad en todos los procesos de la empresa.
- Desde 2010, incorporamos tecnología de supercleaning (aprobada por la FDA) para procesar PET posconsumo y obtener productos seguros para el uso alimentario.
- Desde 2022, toda nuestra empresa está certificada bajo la norma ISO 22000, que garantiza nuestro Sistema de Gestión de la Inocuidad Alimentaria.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 34 - N° 198 - JULIO / AGOSTO 2025

En Cotnyl trabajamos hace más de 30 años con un solo objetivo: la excelencia en envases plásticos

¡Utilizá siempre ENVASES REUTILIZABLES!

Conocé la línea de productos reutilizables de COTNYL para un compromiso consciente con el ambiente.

<https://cotnyl.com/sustentabilidad/>



COTNYL S.A.

Calle 97 Nro. 869 (B1650IAA) San Martín - Pcia. de Buenos Aires - Argentina.
Tel: 0800-555-0175 - (54-11) 4754-4446 - Fax (54-11) 4753-1672 - E-mail: cotnyl@cotnyl.com. Web: www.cotnyl.com.



Futamura anuncia una innovación revolucionaria para el envasado de sobres de líquidos

Tiempo de lectura: 6 min.

En los últimos años, los sobres pequeños han recibido mucha atención mediática debido a los desafíos ambientales que presentan. Estos pequeños sobres de plástico se utilizan ampliamente para dispensar condimentos, salsas, cremas de cuidado personal y muchos otros productos líquidos. Si bien son convenientes

para los consumidores, a menudo se les critica por los problemas que generan al final de su vida útil. Se estima* que en 2018 se utilizaron aproximadamente 855 000 millones de sobres a nivel mundial. La mayoría de estos envases se fabrican con complejos envases multicapa que pueden soportar la naturaleza de los ingredientes y preservar los productos durante la cadena de suministro durante su vida útil. Generalmente se fabrican con estructuras de tres capas que incluyen capas de poliolefina, aluminio y, a menudo, poliéster, lo que dificulta enormemente su reciclaje, ya que los componentes de la estructura laminada son incompatibles para el reciclaje y difíciles de separar. Su reducido tamaño y el hecho de que a menudo se contaminan con alimentos dificultan aún más el reciclaje.

El productor de film compostable Futamura, el convertidor de envases flexibles Repaq y el fabricante de maquinaria GK Sondermaschinenbau han colaborado para crear una solución compostable para este segmento de mercado. Este ha sido un reto difícil de superar, que ha requerido numerosos esfuerzos para perfeccionarse.

Hoy, se complacen en lanzar una solución totalmente compostable basada en la tecnología NatureFlex™ para esta aplicación, capaz de envolver ingredientes como ketchup, mostaza, salsas para cocinar o crema de manos. El nuevo laminado compostable incluye una capa de film de celulosa barrera de Futamura, así como



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Packaging - Año 34 - N° 198 - JULIO / AGOSTO 2025

otra biopelícula para proporcionar un sellado hermético. Las estructuras han sido certificadas como compostables, tanto en entornos industriales como domésticos.

Las nuevas estructuras de envase compostables han demostrado ser eficaces como soluciones de sobres, al producirse en la maquinaria de nuevo diseño de GK Sondermaschinenbau. Los paquetes de demostración entregados han confirmado la vida útil y la protección requeridas para una amplia gama de salsas. La maquinabilidad de los nuevos sobres para líquidos ha sido demostrada repetidamente a gran escala por las primeras marcas que implementaron la estructura compostable. No se observó diferencia de eficiencia al usar esta estructura en comparación con una convencional. Esto se ha comprobado para toda la maquinaria GKS, ya sea pequeña, mediana o grande. Los primeros sobres comerciales se comercializarán próximamente.

Sven Seevers, Director de Tecnología de Repaq, confirmó: «Para nosotros era fundamental sustituir estos envases no reciclables, que pueden contaminar el medio ambiente, por una solución compostable. Lo logramos tras dos años de trabajo de desarrollo con nuestros excelentes socios. Nuestros envases ofrecen una excelente protección del producto y considerables beneficios ecológicos a la misma velocidad de envasado. Para envases de líquidos, logramos una OTR de 0,5 en condiciones estándar de OTR: 23 °C, 50 % de humedad relativa, con una vida útil de hasta 12 meses. A largo plazo, es el mejor escenario para el final de la vida útil de este envase y muchos otros». Nico Merkel, Director de Ventas de GK Sondermaschinenbau, añadió: «Nos complace enormemente que nuestra maquinaria haya participado en este proyecto y haya demostrado su contribución a la producción de estas soluciones de envasado innovadoras y únicas. Ha sido un placer producir muestras en nuestras instalaciones y participar en las exhaustivas pruebas de estos pequeños envases, demostrando que pueden soportar altas presiones a largo plazo». Las pruebas realizadas en nuestra

maquinaria han demostrado que prácticamente no fue necesario realizar ningún ajuste para utilizar la solución suministrada por Repaq». Joachim Janz, Gerente Regional de Ventas de Futamura, afirmó: «Este envase de sobres para líquidos compostables en casa es un lanzamiento realmente emocionante. En definitiva, se ajusta perfectamente a la demanda de ofrecer una gama completa de productos alimentarios y no alimentarios exigentes para envasarlos en opciones de envases compostables. Los sobres de porciones pequeñas siempre han sido difíciles de reciclar, por lo que este éxito en compostabilidad es una buena noticia».

*Informe de Future Market Insights

marketing@futamuragroup.com
www.futamuragroup.com





Gravis presenta la bolsa a granel FIBC 100 % reciclada Sustainabulk™

Ecológico y de alto rendimiento: la primera bolsa a granel FIBC reciclada de botella a bolsa ya está aquí

Tiempo de lectura: 4 min.

En una iniciativa que revolucionará la industria de las bolsas a granel, Gravis anuncia con orgullo el lanzamiento de su revolucionaria bolsa a granel FIBC Sustainabulk™ 100 % reciclada. Esta innovación de vanguardia no es solo un producto, sino un compromiso con la sostenibilidad ambiental, que facilita a empresas de todo el mundo el cumplimiento de sus objetivos ambientales y la optimización de sus operaciones.

Un avance para el planeta

A diferencia de las bolsas FIBC tradicionales fabricadas con polipropileno virgen, que se basan en

procesos de producción derivados del petróleo y son notoriamente difíciles de reciclar, la bolsa Sustainabulk™ se fabrica íntegramente con plástico PET reciclado (rPET), que incluye materiales como botellas de plástico desechadas y bolsas a granel.

Al adoptar el rPET, las empresas pueden reducir sus emisiones de carbono hasta en un 70 %, minimizando drásticamente su impacto ambiental. Además, el proceso de reciclaje del rPET es mucho más sostenible que la producción intensiva de polipropileno virgen con uso intensivo de petróleo, lo que garantiza un futuro más verde tanto para la industria como para el planeta.

Ayudándole a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad ambiental

Ante la creciente presión mundial para abordar el cambio climático, Gravis está aquí para ayudar a las empresas a cumplir sus objetivos ambientales. La bolsa Sustainabulk™ se alinea con los ambiciosos objetivos de reciclaje de la Unión Europea, que incluyen lograr envases 100 % reciclables para 2030. Al elegir la bolsa Sustainabulk™, las empresas pueden cumplir con las estrictas normativas europeas de embalaje y demostrar su compromiso con la reducción de residuos. El cambio a la bolsa de rPET Sustainabulk™ de Gravis permite a las empresas lograr un impacto ambiental medible. Cada bolsa Sustainabulk™ ayuda a reducir las emisiones de CO2 y, al enviarse a gran escala (48 palés por contenedor), se consigue un ahorro de hasta 26 toneladas métricas de CO2 por contenedor. Esta reducción equivale a 26 créditos de carbono, lo que la convierte en un paso valioso para alcanzar los objetivos de sostenibilidad corporativa.



Una Economía Verdaderamente Circular

“En Gravis, sabemos que la sostenibilidad no solo es importante para nosotros, sino también para nuestros clientes. Por eso, impulsa cada nuevo producto que lanzamos al mercado”, afirmó Vishal Rao, director ejecutivo de Gravis. “Nuestras bolsas Sustainabulk™ están fabricadas con materiales 100 % reciclados y son totalmente reciclables, lo que promueve una economía circular. Una vez que las bolsas cumplen su propósito, pueden reutilizarse en nuevos productos, continuando el ciclo de la sostenibilidad y reduciendo la necesidad de nuevas materias primas”.

Resistencia y durabilidad inigualables

Además de sus beneficios ecológicos, la bolsa Sustainabulk™ destaca por su rendimiento. Fabricada con tejido PET reciclado, ofrece una resistencia a la tracción superior, lo que garantiza una alta capacidad de carga para aplicaciones de alto rendimiento. Su resistencia a los rayos UV ofrece una excelente durabilidad bajo exposición prolongada a la luz solar, mientras que su resistencia a la abrasión la hace ideal para entornos exigentes, garantizando un rendimiento más duradero.

www.gravisglobal.com

jason.dieckmann@gravisglobal.com

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 34 - N° 198 - JULIO / AGOSTO 2025



**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.



[edemmafiorentino](https://www.facebook.com/edemmafiorentino)



[editorial.emmafiorentino.7](https://twitter.com/editorial.emmafiorentino.7)

Publicaciones Técnicas Circulación en América Latina

Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial
gratis a solo un click:

70 revistas

www.emmafiorentino.com/revistas

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB)
Buenos Aires - Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380
Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259
Cel.: 15 4440 8756
E-mail: info@emmafiorentino.com.ar
emmaf@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar



Nuevo programa de grado en packaging y diseño en STUTTGART MEDIA

Tiempo de lectura: 3 min.

La Universidad de Medios de Stuttgart responde a las cambiantes demandas de la industria del embalaje con la introducción de un programa de grado rediseñado, Gestión Técnica de Productos - Diseño Técnico, que comenzará en el semestre de invierno 2025/26.

Con esta medida, la universidad elimina progresivamente su tradicional título de ingeniería de embalaje para dar paso a un concepto moderno e interdisciplinario que aúna tecnología, diseño y gestión en un mismo lugar.

Tras graduarse en Stuttgart: la experiencia en la industria tiene una gran demanda

El programa de siete semestres en Baden-Württemberg concluye con una Licenciatura en Ingeniería. «Nuestros graduados tienen una gran demanda como especialistas y líderes en las industrias manufactureras, el sector de la tecnología y la innovación, así como en procesos de desarrollo técnico en una amplia gama de sectores», destaca Herrenbauer. Dependiendo de la especialización elegida, desempe-

ñan funciones en gestión técnica de productos, gestión de embalajes o desarrollo técnico de productos en fabricantes de marcas y empresas minoristas. Entre sus empleadores se incluyen corporaciones internacionales y medianas empresas.

www.hdm-stuttgart.de



• El nuevo programa de grado ofrece opciones de especialización en Gestión Técnica de Productos y Diseño Técnico de Sistemas de Envasado. Imagen: HdM Stuttgart

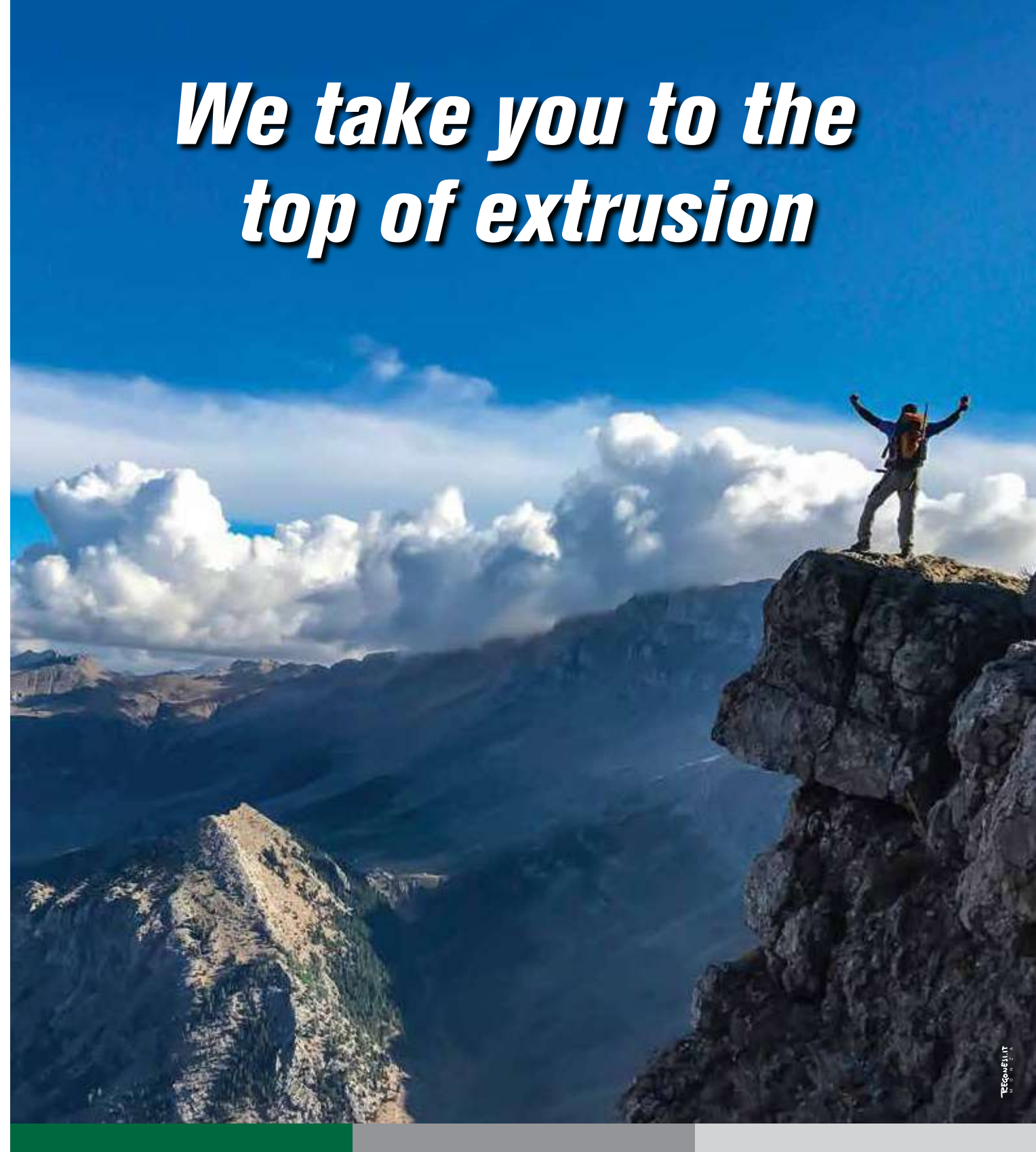


• Universidad de Medios de Comunicación de Stuttgart (HdM). Imagen: HdM Stuttgart



• Los futuros estudiantes pueden solicitar plaza en el nuevo programa de grado hasta el 15 de julio de 2025. Imagen: HdM Stuttgart

We take you to the top of extrusion



Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it





La **RED** es una plataforma de colaboración que integra a toda la cadena de valor de los plásticos.

Promueve conversaciones y genera una agenda común para integrarlos como recursos para una economía circular.

Abre el dialogo en un espacio seguro para exponer, escuchar, aprender de las experiencias y plantear desafíos de los plásticos.

ESTÁN CONSTRUYENDO ESTE CAMINO:



MESAS DE TRABAJO Y CONVERSATORIOS EN PLATAFORMA VIRTUAL



→ Con expositores que nos ayudan a ampliar la mirada.

→ Con una agenda común sobre nuevas tendencias en envases, ecodiseño, reciclado, aportes para mejorar la logística e infraestructura, legislación para la circularidad, y comunicaciones para potenciar los plásticos.

Sumáte a la Red y empecemos a liderar el cambio.

Inscribite! ecoplas@ecoplas.org.ar



Klöckner Pentaplast lanza la bandeja MAP más ligera de su clase: kp Elite® Nova

Tiempo de lectura: 3 min.

Klöckner Pentaplast (kp), líder mundial en soluciones de envasado rígido y flexible, y películas especiales, ha anunciado el lanzamiento de kp Elite® Nova, una bandeja de envasado en atmósfera modificada (MAP) de última generación, la más ligera de su clase.

La bandeja utiliza un diseño acanalado único que le aporta resistencia en zonas críticas, minimizando al mismo tiempo el peso y el uso de material, lo que la hace aproximadamente un 10 % más ligera que cualquier otra bandeja de su categoría, sin comprometer el rendimiento de barrera, la integridad del sellado ni la resistencia mecánica. Desarrollada mediante análisis de elementos finitos, kp Elite® Nova es ideal para líneas de envasado de proteínas automatizadas de alta velocidad y representa un avance en el envasado sostenible de alimentos.

“Nos enorgullece presentar kp Elite® Nova, una bandeja revolucionaria que refleja más de 60 años de innovación y excelencia técnica en envasado”, afirmó Paul Rawlings, director de Lanzamiento de kp Food Packaging. Con kp Elite® Nova, los productores de alimentos ya no tienen que elegir entre sostenibilidad y rendimiento.

Esta solución ofrece ambas opciones. El diseño cuenta con el respaldo de reciclabilidad de la Plataforma de Evaluación de Circularidad de Bandejas (TCEP) y cumple con las directrices europeas de Diseño para el Reciclaje (D4R), a la vez que ofrece un sellado y una vida útil excepcionales.

kp Elite® Nova está fabricado con hasta un 100 % de PET reciclado, incluyendo material de la revolucionaria iniciativa Tray2Tray® de kp, que crea un ciclo cerrado de reciclaje para bandejas de alimentos. Está disponible en una variedad de tamaños y profundidades, y está diseñado teniendo en cuenta las realidades de la producción y logística de alimentos.

“En kp, nos comprometemos a mejorar el acceso a soluciones circulares, eliminando las barreras que podrían impedir que los clientes hagan el cambio”, añadió Paul. “En un mercado donde las tasas de REP están entrando



en vigor, cada gramo de material de envasado cuenta. kp Elite® Nova lidera la industria de las proteínas en su camino ligero y reciclable hacia un futuro más sostenible. Es una bandeja diseñada para hoy, pero lista para el futuro”.

www.kpfilms.com
food.packaging@kpfilms.com - kpinfo@kpfilms.com



Factor 101: Estableciendo nuevos estándares en botellas PET ligeras para agua sin gas

Tiempo de lectura: 4 min.

KHS y Husky Technologies desarrollan conjuntamente una de las botellas PET más ligeras del mundo, utilizando un 30 % menos de material.

Con la botella de PET "Factor 101", KHS y Husky Technologies presentan un nuevo referente en envases sostenibles. Desarrollado en tan solo cuatro meses, este envase ultraligero pero robusto ofrece un importante ahorro de material y eficiencia de producción, ideal para mercados con precios competitivos.



• La botella predecesora Factor 100 de 2017 (izquierda) se ha perfeccionado con éxito como concepto Factor 101; Copyright: KHS

Ultraligero, excepcionalmente estable

KHS, en estrecha colaboración con Husky Technologies, ha desarrollado una botella de PET de 591 mililitros que pesa tan solo 5,89 gramos, aproximadamente un 30 % menos que el envase típico de 7 gramos para agua sin gas en EE. UU. Su innovador diseño incluye una zona de hombro reforzada, correas funcionales y una base a presión que aumenta la presión interna bajo carga, mejorando así la estabilidad.

Características técnicas clave:

- Resistencia a la carga superior: 220 newtons (estándar de la industria: 200 N)
- Ahorro de material: aprox. 30 % en comparación con la botella de PET estándar
- Producción de alta velocidad: hasta 90 000 botellas/hora

Experiencia conjunta para soluciones sostenibles

Un factor clave para el éxito del proyecto fue la colaboración con Husky Technologies, líder mundial en sistemas de moldeo por inyección de preformas de PET. KHS se centró en el diseño de la botella y los parámetros de moldeo por soplado y estirado, mientras que Husky perfeccionó las dimensiones de la preforma para que se adaptaran perfectamente a la sopladora InnoPET Blomax Serie V de KHS. Su preciso perfilado de temperatura del anillo de cuello garantiza una distribución y un estiramiento óptimos del material, minimizando el uso de plástico.

Gran interés en el mercado

En mayo, el proyecto Faktor 101 se presentó por vez primera de manera tangible en la NPE 2024, organizada por Husky en Orlando, Florida. Allí, el diseño ultraligero despertó un gran interés en la industria.

"Lo mas importante es el perfilado preciso de la preforma que es posible gracias a la tecnología de KHS"

Fabian Osterhold
Desarrollador de
packaging en KHS.



Perspectivas de expertos

Frank Haesendonckx, Director de PET Tecnología de KHS

"Factor 101 es un excelente ejemplo de cómo combinamos la experiencia en ingeniería de Husky en la fabricación de preformas con nuestra competencia en el diseño y la producción de botellas".

Michael Müller, Director de herramientas PET de posventa en Husky Technologies

"Vemos un gran beneficio en la combinación de nuestra experiencia técnica y prevemos aprovecharla para proyectos futuros. En este caso, Factor 101 sirve como punto de partida para debatir un programa de aligeramiento y la optimización de los sistemas y soluciones de envasado actuales".

www.khs.com

Inteligencia artificial para mayor calidad de procesos

Tiempo de lectura: 9 min.

Cada año en Alemania se desechan alrededor de 11 millones de toneladas de alimentos. Per cápita, esto supone unos 78 kilogramos. Alrededor del 15 % de este desperdicio lo causan las industrias de procesamiento, el 17 % el sector de la restauración fuera del hogar y el 7 % el comercio, según el Ministerio Federal de Alimentación y Agricultura de Alemania.

La inteligencia artificial (IA) desempeñará un papel importante en el futuro para optimizar los procesos de producción de alimentos, mejorar las recetas y prolongar la vida útil de los productos. Imagen: iStock

Existen diversas causas del desperdicio de alimentos, desde la sobreproducción y el almacenamiento incorrecto hasta daños en el transporte y problemas técnicos en la industria, pasando por el exceso de pedidos en el comercio y por parte de clientes particulares.



• La inteligencia artificial (IA) ofrece un amplio abanico de oportunidades para evitar la sobreproducción en el futuro mediante procesos optimizados y prolongar la vida útil de los alimentos. La recopilación y el análisis de datos para la optimización de procesos son especialmente importantes en este contexto.

Planes de producción orientados a las necesidades reales, procesos de fabricación orientados a la calidad, sistemas de producción que minimizan el desperdicio o estrategias optimizadas para la adquisición y la venta

son algunas de las ideas, a simple vista complejas, para aumentar la sostenibilidad en las cadenas de valor de la industria alimentaria.

Proyecto de investigación Reif

En abril de 2020, se lanzó un proyecto de investigación en IA con una duración de tres años y medio, bajo la dirección del entonces Ministerio Federal de Economía y Energía de Alemania (hoy Ministerio Federal de Economía y Acción por el Clima de Alemania, BMWK). El proyecto se denomina REIF para una Cadena Alimentaria Inteligente, Económica y Eficiente en el Uso de Recursos (https://www.tha.de/Binaries/Binary_72303/Resource-efficient-economic-and-intelligent-foodchain.pdf).

“Las tecnologías convencionales tienen sus límites cuando se trata de objetivos como minimizar la sobreproducción de alimentos y evitar el desperdicio”, afirma el Prof. Dr.-Ing. Stefan Braunreuther, de la Universidad Técnica de Ciencias Aplicadas de Augsburg. “Existen enormes cantidades de datos que deben determinarse y analizarse durante los procesos de fabricación y entrega. Esto solo es posible mediante IA. El proyecto REIF busca determinar posibles maneras de minimizar las pérdidas, especialmente en las industrias láctea, cárnica y de productos horneados”.

¿Cómo funciona esto, utilizando IA, análisis de big data y la fabricación de productos para lograr productos a la medida de los clientes, con una calidad constante y una vida útil optimizada? ¿Productos con una demanda garantizada, en lugar de acumular polvo en los estantes antes de ser desechados?

IA para pasteles de capas esponjosos

Un ejemplo concreto revela el potencial. Imagine muchos bizcochos que se agotan rápidamente porque el bizcocho tiene buen sabor, cada lote tiene el dorado que los clientes desean y la consistencia es óptima.

Al producir estas capas de bizcocho, se combinan diferentes ingredientes como grasa, harina, azúcar, huevos y líquidos, y su comportamiento durante el horneado influye en el resultado final.

Cada ingrediente desempeña un papel específico, por ejemplo, en la viscosidad de la masa o el sabor del producto final. Por ejemplo, la harina

proporciona a la masa una estructura uniforme y, al formar hebras de gluten y las burbujas de gas resultantes, el bizcocho adquiere una distribución uniforme de poros. El azúcar se carameliza durante el horneado y contribuye al atractivo color dorado de la corteza, mientras que la mantequilla determina el sabor delicado y suave y favorece la formación de la miga aireada deseada.

La yema de huevo determina el color dorado que atrae a los consumidores, guiándoles un ojo desde el envase, mientras que la clara de huevo contribuye a la firmeza y estabilidad del bizcocho. Todos los ingredientes interactúan durante el proceso de fabricación, horneado y enfriamiento, de modo que numerosos parámetros, como la humedad, la consistencia de la masa, el tiempo de batido, el suministro de aire y la curva de temperatura guiada, influyen en el producto final. Incluso la forma del molde y su material influyen en el producto final. Cada uno de estos parámetros se puede controlar mediante inteligencia artificial para lograr el resultado deseado mediante la interacción optimizada de todos los factores.

Sensor controla la masa en los conductores de alimentación

La colaboración entre la industria, asociaciones e institutos de investigación durante el proyecto REIF condujo, entre otros resultados, al desarrollo de un sensor especializado para un fabricante industrial de capas de bizcocho. El sensor analiza la estructura de la espuma de la masa antes de introducirla en los moldes. “Para este producto, la estructura de la espuma es crucial para la calidad final del bizcocho”, afirma Braunreuther, director del proyecto REIF.

El sensor recién creado —un sensor blando, es decir, un modelo que predice las variables del proceso— se instala ahora en los conductos de alimentación del fabricante. Utiliza ondas ultrasónicas que permiten extraer conclusiones sobre la estructura de la espuma a partir de su comportamiento de humectación. Al inicio del proceso de horneado, la masa está húmeda y presenta cierta consistencia. Durante esta fase, la humectación es relativamente alta, ya que la masa aún está líquida. Durante el horneado, la masa absorbe cada vez menos ondas ultrasónicas a medida que se vuelve más firme y puede transmitir las mejor.

La estructura de la espuma está directamente relacionada con la calidad del producto durante el proceso de horneado. El control preciso de todos los parámetros, como la receta de la masa, la consistencia, la temperatura y el tiempo de horneado, así como un análisis preciso del comportamiento de humectación, permiten un control preciso del proceso de horneado y del producto final.

Análisis de grandes cantidades de datos

En el procesamiento de carne, la inteligencia artificial puede, por ejemplo, determinar la velocidad de rotación óptima del tornillo transportador y, por lo tanto, la velocidad a la que la carne se transporta a través de la máquina para cortarla o desmenuzarla. Cuanto más calor genera un proceso, mayor es la carga de microorganismos y menor la vida útil esperada del producto cárnico terminado.

Entre las aplicaciones utilizadas se encuentran los métodos espectroscópicos de fluorescencia, que ayudan a detectar cambios microbiológicos y químicos en los productos cárnicos. La experimentación con parámetros de producción muy diferentes genera enormes cantidades de datos que deben analizarse para optimizar la vida útil.

«Los algoritmos de IA, especialmente los relacionados con el aprendizaje automático, pueden procesar grandes cantidades de datos y reconocer patrones que se correlacionan con la edad física de los gérmenes y la vida útil de los productos alimenticios», explica el especialista en procesos Braunreuther.

Grandes retos para nuevos estándares

La planificación precisa de las materias primas o la detección temprana de fallos en la producción son otras áreas de aplicación igualmente importantes para la IA, al igual que la optimización de mezclas o la identificación de ingredientes alternativos o proporciones que aumenten la frescura y la estabilidad de los productos y, por lo tanto, afecten a su vida útil.

Los modelos de IA pueden analizar las condiciones ambientales y las propiedades físicas y químicas de los productos para determinar las consecuencias para un almacenamiento y una distribución óptimos según lo previsto.

«Uno de los grandes retos para los fabricantes de alimentos es definir posibles áreas de optimización», afirma el experto en procesos Braunreuther. ¿Qué enfoque se establece? ¿Qué datos se necesitan? ¿Cuáles son los puntos críticos del proceso de producción que influyen en la vida útil? ¿Cómo se pueden registrar los datos y adaptarlos a un formato adecuado? ¿Qué algoritmos y modelos son los más adecuados para predecir la vida útil?

La lista de preguntas está lejos de cerrarse. ¿Qué parámetros del proceso tienen la mayor influencia en la vida útil? ¿Cómo se pueden monitorizar las condiciones a lo largo de la cadena de suministro en tiempo real? ¿Qué análisis sensoriales o pruebas microbiológicas se necesitan? ¿Cómo pueden ser los sistemas de análisis automatizados?

“El progreso tecnológico con la ayuda de la IA no es tema para un taller de fin de semana”, añade Braunreuther. “Las empresas que participaron en REIF necesitaron varios años para desarrollar ideas concretas para sus áreas de negocio”.

La IA ofrece enormes oportunidades y plantea retos extremadamente altos para quienes desean elevar los estándares al siguiente nivel. Implementar estas soluciones requiere una amplia colaboración interdisciplinaria entre científicos de datos, tecnólogos alimentarios, ingenieros y otros expertos. El futuro traerá nuevas soluciones y mayor sostenibilidad al sector. Una cosa está clara: el entusiasmo no ha terminado.

Sobre la iniciativa save food

La Iniciativa SAVE FOOD apoya proyectos innovadores que facilitan un procesamiento sostenible de los alimentos en todo el mundo. Fundada en 2011 por Messe Düsseldorf e Interpack, la Iniciativa SAVE FOOD ha colaborado desde entonces con, por ejemplo, la Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura (FAO) y el Programa de las Naciones Unidas para el Medio Ambiente.

La iniciativa apoya los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de las Naciones Unidas, en particular el objetivo de reducir el desperdicio mundial de alimentos (ODS 12.3). Busca el uso de tecnologías innovadoras de procesamiento y envasado para garantizar un suministro sostenible de alimentos, a la vez que se utilizan los recursos de forma eficiente.



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- 1 Cumplimiento de deberes formales
- 2 Soporte en procesos litigiosos
- 3 Consultoría
- 4 Valoraciones financieras



GF | Gastón Fiorentino
IG TP experts

Carrera 12 N° 90-20 Of. 408
+57 310 349 5432
gfiorentino@igtpexperts.com
www.igtpexperts.com



UNA FIRMA MIEMBRO DE:



Especializado,
Integral y
Global

GF | Gastón Fiorentino
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 De
AÑOS Experiencia
Certificada



PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA



CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios



CONSULTORÍA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Análisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales



SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia



VALORACION FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N° 90 - 12 Of. 408
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpexperts.com

www.igtpexperts.com



Ricardo Wagner S.A.

Creatividad en
Packaging

Más de 65 años líderes en el
Servicio de Packaging Integral



Productos y Servicios

Nuestra pasión es el desarrollo de envases de calidad: Blíster, Burbujas blíster, cunas termoformadas, envases termoformados, estuches plásticos, estuches de cartulina con y sin ventana, envases cilíndricos, impresiones offset sobre plástico. Conocé toda la línea de productos y servicios de Packaging que tenemos para ofrecerte.



BLISTER PACK



TERMOFORMADOS



ESTUCHES



IMPRESIONES OFFSET



ACONDICIONAMIENTO SECUNDARIO



SERVICIO INTEGRAL



anmat

CAIP



BUENOS AIRES
MINISTERIO DE SALUD



+54 9 11 2293-0610
ventas@ricardowagner.com.ar
www.ricardowagner.com.ar

+ 54 11 4754-1700 | 4755-4710 / 7410
Espora 3681, Villa Lynch (B1672AUA), Bs.As.
Lunes a Viernes de 8 a 18hs





Sostenibilidad Premium: Riedle apuesta por el papel reciclado de Koehler Paper para su nueva línea de bolsas

Tiempo de lectura: 3 min.

- La fábrica de bolsas de papel Riedle lanza bolsas de compra fabricadas con fibras 100% secundarias
- Los papeles reciclados Greenium de Koehler Paper en Greiz, Alemania, cumplen las más altas expectativas
- Sostenibilidad experimentada mediante la producción "Hecho en Europa" y materiales responsables

La sostenibilidad y el lujo no son incompatibles: se complementan. Esto queda demostrado con la nueva colaboración entre el fabricante de papel reciclado Koehler Paper y la fábrica de bolsas de papel Riedle. Con el lanzamiento al mercado de la nueva línea de bolsas "Pure", Riedle apuesta por primera vez por el papel reciclado: y, al hacerlo, se apoya en la calidad premium de los papeles Greenium de Koehler Paper en Greiz, Alemania, fabricados con fibras 100% secundarias.

Papeles reciclados sin compromisos

En esta cooperación, un tacto de alta calidad, brillantes resultados de impresión, y variadas posibilidades de terminado se combinan con una sustentabilidad consecuente. "Con nuestra marca "Greenium" hemos logrado desarrollar papeles reciclados que cumplen incluso con las más altas expectativas en el segmento premium: sin compromisos en términos de estética, funcionalidad o procesamiento ulterior", dice Udo Hollbach, director general de la sede de Greiz, Alemania, de Koehler Paper.

Riedle, conocido por sus soluciones de bolsas de compra fabricadas de manera individual para cada cliente, estuvo buscando por mucho tiempo un papel reciclado que cumpliera con las altas exigencias en relación al acabado, la capacidad de carga y el diseño. Con los papeles Greenium "creative print" y "Koehler Eco®" se eliminó ya ahora esta carencia. La nueva línea de productos representa una presencia sustentable en el mercado: con una apariencia de alta calidad, material resistente a la luz y la abrasión, así como una selección de colores desde el blanco natural, pasando por el negro profundo, hasta frescos tonos pastel.



- Una bolsa de compra de alta calidad de Riedle, fabricada de papel 100 reciclado de Koehler Paper de Greiz, Alemania. Fuente: BAGS BY RIEDLE®
- Sustentabilidad "Made in Europe"

"La resonancia entre nuestros clientes es totalmente positiva", dice Corinna Tanak, asesora de clientes en Riedle, con sede en la localidad de Langenbrettach, en Baden-Wurtemberg, Alemania. "Las bolsas de compra de papel no solo convencer por su aspecto ecológico, sino también por la noble impresión que dan. Con ello estamos mostrando que las acciones ecológicas y una presencia de alto estilo en el mercado no se excluyen mutuamente." Otra ventaja más de la cooperación: Riedle produce en Europa, Koehler Paper fabrica sus papeles Greenium en Greiz, en Turingia, Alemania: esto garantiza cortos recorridos y una confiable cadena de suministro. Juntos, Riedle y Koehler Paper están enviando una señal para una nueva era en el empaque: local, de alta calidad y responsable.

www.koehler.com - press@koehler.com



Fresco. Ecológico. Preparado para el futuro El nuevo envase para carne

Tiempo de lectura: 3 min.

Carne fresca, menos desperdicio, mayor vida útil: ese es el objetivo del proyecto MATE-4MEAT, con el Instituto Fraunhofer de Ingeniería de Procesos y Envases IVV como socio clave. El proyecto es pionero en una nueva generación de envases de origen biológico que no solo son ecológicos, sino que también ofrecen beneficios antimicrobianos. En resumen: menor deterioro, mayor frescura y una contribución tangible a la reducción de desperdicios.



- Bio-based packaging for meat ensures longer freshness. Image: KI Firefly

Materiales de envase sostenibles y antimicrobianos

Según el Instituto Fraunhofer IVV, el envase se basa en materiales naturales de origen biológico, ofreciendo una alternativa sostenible a las soluciones convencionales basadas en plástico. ¿Qué lo hace especial? Su efecto antimicrobiano frena el crecimiento de bacterias y microbios que provocan el rápido deterioro de la carne. Como resultado, los productos cárnicos se mantienen frescos durante mucho más tiempo, lo que ayuda a reducir el desperdicio de alimentos, una ventaja para la industria alimentaria, los consumidores y el planeta.

Pruebas prácticas y aplicación de la nueva tecnología de envase

Los conceptos desarrollados se están probando actualmente en aplicaciones reales, según los investigadores. Una serie de ensayos de campo evaluará la eficacia de los materiales de origen biológico para conservar la frescura de la carne cruda y su acción antimicrobiana.

Además de evaluar el rendimiento y la calidad, el proyecto también evalúa la viabilidad económica, el potencial de mercado, la huella ambiental y la reciclabilidad del envase. El enfoque inicial se centra en el envasado al vacío y en atmósfera modificada para carne, con la posibilidad de extender esta innovación a otros usos.

www.mate4meat.com



El embalaje es la nueva declaración de identidad de marca, según el sexto Informe Anual de Tendencias de Comercio Electrónico del Grupo Mondi

Tiempo de lectura: 6 min.

- El 71 % de los consumidores compra en línea al menos una vez al mes, frente al 56 % del año pasado.
- El 90 % prefiere las marcas que utilizan embalajes reciclables y de tamaño adecuado para el comercio electrónico.
- Solo el 50 % de los consumidores confía en las afirmaciones de sostenibilidad de las marcas, lo que pone de relieve la necesidad de transparencia.

Mondi, líder mundial en embalajes y papel sostenibles, anunció hoy los resultados de su sexto Informe Anual de Tendencias de Comercio Electrónico, titulado "Sostenibilidad y su Impacto en el Embalaje y las Opciones de Compra Online". Este exhaustivo

estudio examina las tendencias, actitudes y expectativas con respecto al comercio electrónico y el impacto del embalaje en la experiencia del consumidor.

El informe incluye datos de aproximadamente 6.000 consumidores en Alemania, Francia, Polonia, Suecia, República Checa y Turquía, recopilados mediante una encuesta online realizada en octubre y noviembre de 2024. Los resultados proporcionan a las marcas de comercio electrónico información valiosa sobre cómo satisfacer las necesidades de los consumidores, incluyendo resultados específicos por país para cada uno de los seis mercados. La encuesta fue realizada por RetailX, coautora del informe técnico.

Los consumidores franceses defienden el comercio sostenible, y el 76 % solicita mayores esfuerzos para reducir los residuos.

Si bien los consumidores franceses se preocupan por los costos, también sienten un gran interés por la sostenibilidad, y la mayoría (76 %) cree que las marcas deberían redoblar sus esfuerzos para reducir los residuos de embalaje. También están muy atentos a las tendencias del comercio electrónico: el 40 % observa un aumento en el envío de productos con su propio embalaje, lo que refleja una transición hacia prácticas de entrega más eficientes y sostenibles.

"Los resultados de este año confirman que la sostenibilidad ya no es solo una tendencia, sino un imperativo empresarial", afirmó Armand Schoonbrood, director de operaciones de Mondi Group eCommerce.

"Los consumidores exigen que los minoristas tomen medidas concretas para reducir su impacto ambiental".

- El packaging es la nueva declaración de identidad de la marca, según el sexto Informe Anual de Tendencias de Comercio Electrónico del Grupo Mondi. (Foto: Mondi)



En Mondi, nos enorgullece apoyar a nuestros clientes con soluciones de embalaje y papel para comercio electrónico innovadoras y sostenibles que satisfacen las expectativas de los consumidores y ayudan a nuestros socios a generar confianza, fidelidad y valor a largo plazo en el sector del comercio electrónico.

Ian Jindal, editor jefe de RetailX, comentó sobre el estudio: "Los resultados de la encuesta de este año muestran que el embalaje sostenible para el comercio electrónico se ha convertido en algo más que una preferencia: ahora es una expectativa del consumidor. La transparencia, la innovación y la credibilidad en las iniciativas de sostenibilidad son esenciales para que los minoristas mantengan la confianza, la fidelidad y la relevancia en un mercado en constante evolución".

Tendencias y perspectivas emergentes

El auge de las compras en línea: Conclusiones clave para los minoristas

La frecuencia de las compras en línea se está disparando: el 71 % de los consumidores compra en línea mensualmente, frente al 56 % del año pasado. El gasto se mantiene estable: 1 de cada 4 consumidores gasta entre 120 € y 290 € al mes.

Embalaje que fideliza: lo que más valoran los consumidores

La protección es clave: el 95 % de los consumidores prefiere un embalaje protector.

La demanda de sostenibilidad está creciendo: el 80 % de los consumidores exige embalajes ecológicos o reciclables.

La experiencia de desempaquetado es importante: el 59 % afirma que el embalaje influye en la repetición de compras; la generación Z (71 %) valora la estética y la reciclabilidad.

De las promesas a las pruebas: la importancia de la transparencia

Escepticismo sobre la sostenibilidad: solo el 50 % de los consumidores confía en las afirmaciones ecológicas de las marcas en línea.

El embalaje sostenible fortalece la percepción de marca: el 90 % de los encuestados prefiere las mar-



• Sobres de correo (Foto: Mondi)



• Caja de delicias. (Foto: Mondi)



• Sobre protector. (Foto: Mondi)

cas que utilizan embalajes reciclables y de tamaño adecuado para el comercio electrónico.

El informe completo de Tendencias de Comercio Electrónico 2025 del Grupo Mondi, que incluye información detallada sobre el comportamiento del consumidor, las innovaciones en embalajes y las expectativas de sostenibilidad, está disponible en francés en marketing.paperpackaging.mondigroup.com/fr/rapport-ecommerce-2025. Obtenga información exclusiva sobre el comportamiento del consumidor y las tendencias de embalaje que definen el futuro del comercio electrónico.

www.mondigroup.com
Julia.Rohracher@mondigroup.com
klommaert@emg-marcom.com



Nestlé e IBM aprovechan la inteligencia artificial y la tecnología avanzada para impulsar nuevas innovaciones en envases

Tiempo de lectura: 6 min.

Nestlé R&D se ha asociado con IBM Research para desarrollar nuevas herramientas que aprovechan el poder de la Inteligencia Artificial y la tecnología avanzada para materializar innovaciones revolucionarias. Esta colaboración en investigación ha dado lugar al desarrollo de una herramienta de IA generativa capaz de identificar nuevos materiales de envasado de alta barrera.

El envasado ayuda a proteger alimentos y bebidas, a la vez que previene el desperdicio de alimentos. Nestlé reduce continuamente el uso de plástico virgen, es pionera en el uso de materiales alternativos y tecnologías innovadoras, y se orienta hacia soluciones reciclables monomateriales y basadas en papel. Identificar nuevos materiales de envasado que satisfagan las necesidades funcionales de cada producto, garantizando al mismo tiempo la seguridad y la

calidad alimentaria, suele ser una tarea metódica. En algunos casos, esto requiere años de investigación.

Los científicos de Nestlé e IBM aprovecharon técnicas de procesamiento basadas en IA¹ para construir una base de conocimiento de materiales conocidos a partir de documentos públicos y privados. Posteriormente, el equipo perfeccionó un modelo de lenguaje químico específico sobre este corpus seleccionado, lo que le permitió aprender la representación de las estructuras moleculares. Con este conocimiento, los equipos aprovecharon el transformador de regresión², desarrollado recientemente por IBM Research, para comprender la correlación entre las características moleculares estructurales clave y las propiedades físico-químicas resultantes. El modelo resultante permite ahora proponer materiales de envasado de alta barrera completamente nuevos que protegen los productos sensibles de la humedad, las fluctuaciones de temperatura y el oxígeno.

Nestlé utilizará esta novedosa tecnología para identificar futuros materiales de envasado, considerando el costo, la reciclabilidad y la funcionalidad.

Nestlé utilizará esta novedosa tecnología para identificar futuros materiales de envasado, considerando el costo, la reciclabilidad y la funcionalidad.



Doce nuevos proyectos de I+D con el apoyo de IVACE

Tiempo de lectura: 3 min.

AINIA en su apuesta por la innovación tecnológica está desarrollando 12 proyectos de I+D en el período 2024-2025 en los que participan 28 empresas de la Comunidad Valenciana. El objetivo es aportar soluciones tecnológicas que mejoren su competitividad y den respuesta a los principales retos sociales a los que se enfrentan en los próximos años.

Entre los proyectos destacan BOILÀ, que busca desarrollar nuevas vías tecnológicas para la generación de oleosomas y estructuras grasas sostenibles, y RAMDETEC, centrado en la creación de métodos avanzados para detectar microorganismos con resistencia antimicrobiana. También se incluye FRAUDET que está desarrollando tecnologías de extracción avanzadas y contribuirá a detectar fraudes o adulteraciones, mediante la identificación y cuantificación de sustancias volátiles y DIMAS, orientado al diseño de materiales innovadores para sistemas de liberación controlada en agricultura. En el ámbito de la alimentación futura, el proyecto MEAT4FUTURE continúa avanzando en el desarrollo de herramientas tecnológicas para la creación de alimentos basados en carne cultivada. Por otro lado, BIOPROSPECT investiga la identificación de nuevas herramientas y recursos biológicos para aplicaciones en alimentación y salud, mientras que GenerAtiveFOOD aplica inteligencia artificial generativa para diseñar soluciones innovadoras en el sector agroalimentario.

Otros proyectos relevantes incluyen COMBOI, que emplea estrategias biotecnológicas para transformar y valorizar sustratos gaseosos en compuestos biobasados y ELDRIN, que explora métodos sostenibles y eficientes para la extracción de celulosa. Además, DISBIOSIS se centra en el desarrollo de modelos experimentales para estudiar desórdenes metabólicos relacionados con la disbiosis intestinal. Asimismo, continúan proyectos como AGRISME 2, enfocado en tecnologías digitales para la agricultura, y PHARMANOVA 2, dedicado a desarrollar terapias innovadoras mediante biomoléculas de origen vegetal.

Estos proyectos reflejan el compromiso de AINIA con el desarrollo sostenible, la digitalización de la industria y la mejora de la calidad de vida de las personas. Además, responden a retos globales alineados con los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS), como la transición verde, la seguridad alimentaria, la salud y el bienestar. Estos 12 proyectos cuentan con el apoyo de la Conselleria d'Innovació, Indústria, Comerç i Turisme de la Generalitat Valenciana, a través del IVACE, y está financiado por la Unión Europea, a través del Programa FEDER Comunitat Valenciana 2021-2027.

www.ainia.com

Stefan Palzer, director de tecnología de Nestlé: «Este novedoso modelo de lenguaje basado en IA, desarrollado en colaboración con IBM Research, ilustra cómo Nestlé lidera la transformación digital en la industria de alimentos y bebidas. En el futuro, esta tecnología innovadora podría utilizarse para optimizar el desarrollo de soluciones de envasado más sostenibles en todas las categorías de productos».

Alessandro Curioni, vicepresidente de IBM Research para Europa y África: «Creemos firmemente que la IA generativa seguirá revolucionando el descubrimiento científico, impactando el negocio principal de todas las industrias basadas en el conocimiento, permitiendo una diferenciación crucial y un crecimiento sostenible».

Nestlé continúa aprovechando la IA, el aprendizaje automático, la ciencia de datos y la automatización para impulsar la innovación y ayudar a gestionar las complejidades. Por ejemplo, Nestlé ha desarrollado una herramienta de optimización de recetas que utiliza algoritmos avanzados para ayudar a los desarrolladores de productos a gestionar mejor las compensaciones entre ingredientes, nutrición, costo y sostenibilidad, sin dejar de satisfacer las expectativas de los consumidores. La compañía también utiliza gemelos digitales de equipos y líneas de producción para optimizar los procesos de fabricación y ha desarrollado herramientas digitales para ofrecer soluciones nutricionales personalizadas para personas y mascotas.

Nestlé anunció recientemente la creación de un nuevo centro de I+D para tecnología avanzada, pionero en la industria alimentaria y nutricional. El nuevo centro evaluará, probará y desarrollará nuevas generaciones de sensores, robots, sistemas de codificación, IA de alto rendimiento y soluciones de realidad virtual/mixta para aumentar la eficiencia en la investigación, la innovación y las operaciones.

www.nestle.com
mediarelations@nestle.com



¡No más pellets en los océanos, mares y cursos de agua!

Una parte de la basura marina está compuesta por pellets plásticos utilizados para producir artículos de nuestra vida cotidiana. Mezclados con otros desechos, pueden ser ingeridos por los animales marinos y aves costeras. Prevenir la pérdida de pellets, escamas o polvo plástico es responsabilidad de todos los involucrados en la cadena de valor, desde la producción, el transporte y el almacenamiento hasta la etapa de la transformación.

PROGRAMA CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

Un programa para evitar la pérdida de pellets

El Programa Cero Pérdida de Pellets® en combinación con Operation Clean Sweep® (OSC), ofrece un conjunto de pautas globales pensadas para evitar que los pellets vayan a parar al medio ambiente. Brinda herramientas para ayudar a cada participante del sector del plástico (fabricantes de materia prima, distribuidores, transportistas y transformadores plásticos) a aplicar buenas prácticas de manipulación y almacenamiento en las plantas industriales y centros de distribución.



Producción



Almacenamiento



Logística



Exportación



Transformación



Reciclado



Compromiso del sector del plástico...

- Prevenir que los pellets vayan a parar al océano, mar y cursos de agua.
- Evitar que se conviertan en una amenaza para la fauna y la flora.
- Proteger el medio ambiente, nuestro sector y nuestros productos.

Un programa global muy sencillo

Las cinco medidas principales para aplicar buenas prácticas:

1. Hacer que el objetivo "Cero Pérdidas de Pellets" sea una prioridad.
2. Evaluar el estado de situación y las necesidades de cada empresa.
3. Realizar las mejoras necesarias en las instalaciones y los equipos, según corresponda.
4. Capacitar y sensibilizar a los empleados y crear sentido de responsabilidad.
5. Realizar auditorías internas y hacer cumplir los procedimientos.

Conocé el Servicio de Certificación IRAM



Instituto Argentino
de Normalización
y Certificación

<https://www.iram.org.ar/servicio/pellets/>

Regístrese en el Programa Cero Pérdida de Pellets®



www.ceroperdidadepellets.com.ar



Logística verde, hecha en Múnich

Tiempo de lectura: 3 min.

Con sus cajas de envío reutilizables, los amigos de la infancia Philip Mayer y Joshua Linn, de Baviera, están revolucionando el mercado. Estos dos jóvenes emprendedores han desarrollado una innovadora solución de embalaje que ya se utiliza en toda Europa, una solución que ni siquiera las grandes corporaciones pueden ignorar.



• *Mejores amigos y también socios comerciales durante los últimos tres años: Joshua Linn (izquierda) y Philip Mayer. Imagen: Ina Zabel*

Su startup Ocean Package, con sede en Múnich, se fundó en 2021 con una misión clara: hacer que el sector del transporte marítimo sea más ecológico e inteligente. Ante el desbordamiento de contenedores, especialmente durante la pandemia, se dijeron: «Tiene que haber una solución mejor».

Una visión para el envío sostenible

Así nació su innovador embalaje reutilizable: duradero, resistente a la intemperie y diseñado para hasta 20 usos. Según Mayer, el polipropileno reciclado utilizado para las cajas está compuesto por aproximadamente un 25 % de plástico Ocean Stopped, recogido cerca de las regiones costeras de Indonesia. La visión, explica, es clara: «Liberar los océanos del plástico y crear un ciclo cerrado de materiales mediante soluciones reutilizables sostenibles».

Hoy en día, circulan alrededor de 45 000 de estas cajas en los Países Bajos, Italia, Francia, Austria, Inglaterra y Lituania. Son especialmente populares en logística inversa e intralógica, y son ideales para devoluciones, suscripciones, alquileres, moda y comercio electrónico. Según las necesidades del cliente, el embalaje se puede replicar 1:1, «lo que signifi-

ca que se integra a la perfección en los procesos de entrega existentes», afirma Linn.

¿Cómo funciona esto en la práctica? Por ejemplo: si a un cliente de una tienda de moda no le gusta un artículo, lo devuelve usando la caja Ocean Package. Si todo cabe, el cliente simplemente dobla la caja (casi tan plana como un sobre) y la devuelve también. La tienda puede entonces reutilizar la caja para el siguiente envío.



• *En movimiento por Europa: las soluciones de embalaje reutilizables de Ocean Package. Imagen: Ina Zabel*

Colaboraciones exitosas y crecimiento continuo

Cuatro años después de fundar Ocean Package, estos dos amigos, que crecieron en el mismo barrio de Múnich, ahora pueden presumir de una impresionante cartera de clientes, entre ellos Outfittery, Toyabo y Maison365. En los últimos meses, Ocean Package también ha comenzado a colaborar con el gigante logístico UPS Europe. Para los dos fundadores, ahora con el apoyo de un equipo de cinco empleados, asociarse con una empresa tan reconocida es un motivo de orgullo.

De cara al futuro, tienen objetivos ambiciosos. "Solo en Alemania se envían cinco mil millones de paquetes al año, 18 mil millones en toda Europa. Es una gran oportunidad para nosotros", afirma Mayer. Él y Linn están desarrollando actualmente un sistema de pooling para sus cajas, similar al ya establecido modelo de depósito de botellas.

www.theoceanpackage.com



Sixmar
Representaciones SA

www.sixmar.com.ar

Dirección Comercial

J.J. Castelli 961 Adrogué,
(1846) Buenos Aires Argentina
Te +541148062621
Móviles +54911 54234068 / +54911 58807749.

Domicilio legal

A Mangarelli 666
Colonia del Sacramento 70.000 Uruguay.
E mail info@sixmar.com.uy
www.sixmar.com.uy

Polyolefins Consulting, LLC

a PetroChemical Consulting Alliance member

SUBSCRIPTION ORDER FORM

Polyolefins Consulting Periodic Update – Americas

Enter or renew our subscription as indicated below, including the following services:

- **Periodic Update – Polyolefins Consulting Periodic Update – Americas** is issued by e-mail approximately 10 times a year, as news develops. The standard subscription covers up to 45 e-mail addresses.
- **Additional Information** – Subscribers who wish elaboration on news reported in the update or would like to discuss breaking news stories may call or e-mail Polyolefins Consulting, L.L.C.
- **Personal Briefings** – One on one conversations may be needed or desirable. A quarterly personal telephone briefing can be scheduled for subscribers. Alternatively, if you are in the New York or Buenos Aires areas, provided schedules allow it, a face to face briefing can be arranged.

The information contained in these reports should be handled as confidential and is to be used only by the Client and its more than 55 % owned affiliates. This corporate, multi-user, update may be distributed within the Client Company or posted in its secure intranet site where only company employees have access. The Client may not reproduce, in any form, or disclose to any other company or person, any part of these reports without the prior written permission of Polyolefins Consulting, L.L.C.

Description	Qty.	Unit price	Total
One year subscription to ISSN 1934-0524 Polyolefins Consulting Periodic Update – Americas	1	US\$ 1,250 US\$ 950 for plastic processors*	

* Plastic processors are companies that purchase resins and process them into other forms.

Recipients - List additional names separately

Name	Title	E-mail

Ordered by:

Name _____ Title _____
 Company _____
 Street address _____
 City _____ Postal or zip code _____
 State or Province _____ Country _____
 Telephone _____ Fax _____
 E-mail _____

I have read, understood and agreed to the order terms and conditions

Signature _____ Date _____

Methods of payment:

☐ **Check** in U.S. funds drawn on a U.S. bank and payable to Polyolefins Consulting, L.L.C.

☐ **Credit card**

American Express	Visa	MasterCard
Card Number _____	Expiration Date (month/year) _____	
Cardholders name _____	Security code _____	

Signature _____ Date _____

☐ **Bank transfer** – Contact us to receive wire transfer information.

☐ **Send invoice.**

Polyolefins Consulting will start service after payment is received.

Transmit this completed form by e-mail to:

Polyolefins Consulting, LLC

22 Hidden Lake Dr.
 No. Brunswick, NJ 08902
 USA

Phone: 1 (732) 951-8710

E-mail: info@polyolefinsconsulting.com
www.polyolefinsconsulting.com



OQ lanza 17 nuevas soluciones de polímeros para impulsar el progreso en embalajes, bienes duraderos e infraestructura

Los nuevos grados de polipropileno y polietileno ofrecen mayor durabilidad, estética y procesabilidad, lo que proporciona a los convertidores soluciones específicas para cada aplicación en embalajes, infraestructura y bienes de consumo

Tiempo de lectura: 3 min.

OQ, el grupo energético global de Omán, ha introducido 17 nuevos grados de polímeros enfocados en aplicaciones durante el último año, reforzando su compromiso de ofrecer soluciones de materiales transformadoras, adaptadas a las megatendencias globales como la conservación de alimentos, la seguridad hídrica y el ahorro energético.

Estos grados se presentarán por primera vez en Europa en la K 2025, la feria líder mundial de plásticos y caucho en Düsseldorf.

Representando una de las expansiones más significativas de la cartera de polímeros de OQ hasta la fecha, los grados abarcan las familias de polipropileno y polietileno, diseñados para abordar las megatendencias globales en evolución y satisfacer las futuras demandas de rendimiento, sostenibilidad y eficiencia de los convertidores de todo el mundo.

“Esta expansión refleja el compromiso de OQ de ofrecer soluciones enfocadas en aplicaciones que se alineen con lo que más importa a nuestros clientes: durabilidad, rapidez de comercialización y eficiencia operativa”, afirmó Abdulrahman Al Tamtami, vicepresidente de Marketing Global de OQ. Estos no son solo nuevos grados, sino nuevas posibilidades para nuestros socios en toda la cadena de valor.

Una amplia cartera para ayudar a resolver los desafíos del mundo real

Los 17 nuevos grados incluyen:

6 copolímeros de impacto de PP para aplicaciones de embalaje rígido, incluyendo embalajes de paredes delgadas, artículos para el hogar y bienes duraderos, que ofrecen excelente fluidez y equilibrio rigidez-impacto.

Destacado: Luban EP2348T para embalajes de paredes delgadas de alta velocidad.

4 copolímeros aleatorios de PP con mayor transparencia y rendimiento organoléptico, ideales para artículos para el hogar, cierres y envases de alimentos.

Destacado: Luban RP2251T: mejor atractivo en el lineal y tiempos de ciclo más rápidos con ahorro de energía.

2 homopolímeros de PP diseñados para aplicaciones de no tejidos spunbond, que ofrecen una resistencia superior de la fibra y estabilidad de procesamiento.

5 grados de polietileno, incluyendo un grado de rotomoldeo (Luban LL-8446.21), desarrollado para aplicaciones de almacenamiento de agua y seguridad vial, que ofrece excelente resistencia al impacto, durabilidad y resistencia a los rayos UV.



- OQ lanza 17 nuevas soluciones de polímeros para impulsar el progreso en embalajes, bienes duraderos e infraestructura. (Foto: OQ)

Estos grados están diseñados para satisfacer una amplia gama de necesidades cambiantes de la industria, incluyendo envases para alimentos que ayudan a reducir el desperdicio de alimentos y el consumo de energía; soluciones duraderas de almacenamiento de agua que impulsan el crecimiento urbano y la seguridad hídrica; y envases rígidos transparentes y reutilizables que no solo mejoran la estética y la funcionalidad, sino que también ofrecen una alternativa sostenible a los plásticos de un solo uso. Además, la cartera de productos apoya el desarrollo de bienes de consumo robustos diseñados para mejorar la comodidad diaria, a la vez que satisface la creciente demanda de productos duraderos y eficientes en el uso de recursos.

Éxito del cliente, impulsado por la experiencia técnica

Con una gama completa de polímeros, OQ es un socio de soluciones integrales para los convertidores. Los nuevos grados cuentan con el respaldo de un sólido soporte técnico, cumplimiento normativo (incluido REACH) y un compromiso con la colaboración con el cliente.

“Desarrollamos estos grados para satisfacer las necesidades de nuestros clientes y del mercado, desde las primeras pruebas hasta el éxito comercial”, afirmó Cihan Cabuk, Director de Desarrollo de Mercado e Innovación de OQ Marketing.

En OQ, no nos centramos únicamente en el lanzamiento de polímeros. Nos centramos en la innovación continua mediante soluciones que garantizan la seguridad alimentaria y del agua, el ahorro energético y la comodidad.

Para complementar esta creciente cartera, OQ también ha invertido en la agilidad de la cadena de suministro, incluyendo soluciones de almacenamiento flotante para clientes ubicados en el Reino Unido, Europa y Turquía, que reducen los plazos de entrega de más de 30 días a tan solo cuatro.

Con una amplia cartera de productos, plazos de entrega más rápidos y asesoramiento técnico directo, OQ ayuda a los convertidores a abordar las demandas más urgentes de la actualidad, a la vez que se prepara para el futuro. A medida que las industrias buscan un mayor rendimiento y una comercialización más rápida, OQ está preparada con soluciones probadas, un servicio de confianza y la agilidad para crecer junto con sus socios.

Acerca de OQ es un grupo de inversión en energía con sede en Omán y operaciones en 17 países. El Grupo gestiona una cartera diversificada que abarca toda la cadena de valor energética, desde la exploración y producción de petróleo y gas hasta el refinado y la distribución de productos para el consumidor final en más de 80 países. Comprometido con la sostenibilidad, OQ lidera la transición energética de Omán mediante inversiones en energías renovables e hidrógeno verde.

ronaldo.reago@oq.com
ahlam.almahrouqi@oq.com
eloseva@emg-marcom.com
www.oq.com



Un problema persistente y subestimado: combatir la pérdida y el desperdicio de alimentos con SAVE FOOD

Tiempo de lectura: 6 min.

Alrededor del 40 % de los alimentos producidos a nivel mundial se pierde debido al desperdicio y la ineficiencia, mientras que más de 700 millones de personas aún padecen hambre.

«Si bien el problema de la pérdida y el desperdicio de alimentos (PDA) ha estado presente desde hace tiempo, su urgencia actual es mucho mayor que nunca, impulsada por cambios cruciales en nuestro contexto global», afirma Oksana Sapiga, portavoz de la Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura (FAO), en una entrevista con la revista Interpack.

La pérdida de alimentos no es solo una cuestión ética, sino también un grave problema económico y ambiental. Hasta el 10 % de las emisiones globales de gases de efecto invernadero provienen del desperdicio de alimentos, lo que también representa una pérdida financiera anual estimada de más de 1,5 billones de dólares estadounidenses.

Esto perjudica los medios de vida, encarece los alimentos y aumenta la inseguridad alimentaria; problemas especialmente acuciantes en el inestable clima económico actual, explica Sapiga. Por ello, este tema exige atención continua y soluciones inteligentes por parte

de la industria, ambos objetivos centrales de la iniciativa SAVE FOOD.

La industria del envase tiene la clave

El sector del procesamiento y el envasado tiene el potencial de marcar una diferencia significativa. Los envases innovadores pueden prolongar la vida útil, mejorar la logística y reducir el deterioro, lo que los convierte en una herramienta poderosa en la lucha contra el



• Estudiantes de la Universidad Bahçeşehir de Estambul realizaron una investigación sobre envases biodegradables y compostables. Imagen: BAU



• *Ganadores del Concurso de Proyectos SAVE FOOD 2024: Tomato Jos en Nigeria pone especial énfasis en empoderar a las mujeres para que puedan participar en la economía. Imagen: Tomato Jos Farming and Processing Limited, Nigeria*

desperdicio de alimentos. Un ejemplo: en colaboración con Messe Düsseldorf y la Universidad de Bahçeşehir en Turquía, se lanzó un proyecto para desarrollar envases de origen biológico a partir de residuos alimentarios, un enfoque que apoya tanto la economía circular como la conservación de recursos.

Una alianza fuerte con un objetivo claro: reducir la pérdida de alimentos

La FAO apoya SAVE FOOD no solo con su presencia en la feria Interpack, sino también impulsando proyectos prácticos, realizando estudios y fomentando la divulgación. El objetivo es concienciar, presentar soluciones y conectar a las partes interesadas del sector empresarial, la investigación y la política.

Sapiga lo tiene claro: «Contamos con el conocimiento y las herramientas para reducir significativamente la pérdida y el desperdicio de alimentos en toda la cadena de suministro.

Esto representa una forma eficaz y rentable de mejorar la disponibilidad de alimentos, prolongar su vida útil y abordar los desafíos globales de forma más eficaz».

Save Food: la iniciativa mundial contra el desperdicio de alimentos

¿Qué es SAVE FOOD?

SAVE FOOD es una iniciativa global dedicada a reducir la pérdida y el desperdicio de alimentos desde la cosecha hasta el consumo, a lo largo de toda la cadena de suministro.

¿Quién la respalda?

SAVE FOOD fue fundada por Messe Düsseldorf (Interpack), la FAO (Organización de las Naciones Unidas para la Alimentación y la Agricultura) y el Programa de las Naciones Unidas para el Medio Ambiente (PNUMA).

Objetivos de la iniciativa:

- Concienciar sobre la magnitud y el impacto de la pérdida de alimentos
- Desarrollar y promover soluciones tecnológicas, políticas y sociales
- Conectar a las partes interesadas de la industria, el mundo académico, la política y la sociedad civil
- Promover la innovación en el envasado y la logística

¿Cómo actúa SAVE FOOD?

- Organizar estudios globales y proyectos piloto
- Promover soluciones de envasado sostenibles (por ejemplo, envases de origen biológico fabricados a partir de residuos alimentarios)
- Organizar el Concurso de Proyectos SAVE FOOD para premiar soluciones prácticas
- Crear una plataforma para el intercambio de conocimientos en Interpack y otros foros

www.save-food.org



COLORSUR®

44 años al servicio del Cliente

- ✓ Microdispersiones
- ✓ Concentrados de color
- ✓ Pastas - Pigmentos
- ✓ Masterbatches

Servicio de igualación de colores y desarrollos especiales para todo tipo de polímeros y compuestos de ingeniería.

- ✓ COLORVINYL®
- ✓ COLORLENE®
- ✓ COLORPUR®



INCLAN 3092 - B1754GJD - SAN JUSTO - Bs. As. - ARGENTINA
TEL (54) 11 4441-1667/1683 Cel. (54) 11 5454 - 9212
E-mail: info@coloursur.com / ventas@coloursur.com
WEB: www.coloursur.com



FERIA INTERNACIONAL DE NUEVAS TECNOLOGÍAS PARA EL AHORRO Y EL USO EFICIENTE DE LA ENERGÍA



30 SEP. AL 02 OCT. EXPO EFICIENCIA ENERGÉTICA
CENTRO DE CONVENCIONES METROPOLITANO,
ROSARIO, SANTA FE, ARGENTINA



11 AL 13 NOV. EXPO EFICIENCIA ENERGÉTICA
CENTRO DE CONVENCIONES DE CÓRDOBA,
ARGENTINA

Ahorro de Energía, Aire Comprimido, Aislantes, Biocombustibles, Biomasa, Carbón, Climatización, Energía Eólica, Energía Geotérmica, Energía Hidráulica, Energía Solar Fotovoltaica, Energía Solar Térmica, Energía Solar Termoeléctrica, Equipos para la Industria, Gas, Generadores de Energía, Iluminación, Impermeabilizantes, Mantenimiento, Otras Energías, Petróleo, Refrigeración, Servicios.

CÓRDOBA
ARG.



ROSARIO,
SANTA FE
ARG.



RESERVE SU STAND expoeficiencia-energetica.com

ORGANIZA



ACOMPANAN

Secretaría de
PLANIFICACIÓN
ENERGÉTICA

Ministerio de
INFRAESTRUCTURA
Y SERVICIOS PÚBLICOS



Ministerio de
Desarrollo Productivo
Secretaría de Energía

CONTACTO

54 9 11 3646 0281

SEGUINOS



packaging



Detección de objetos extraños y seguridad alimentaria: en busca del guante azul

Tiempo de lectura: 12 min.

Astillas de vidrio en zumos de fruta o papillas, virutas metálicas por el desgaste de las máquinas en la carne picada, fragmentos de plástico de envases dañados en barras de chocolate, piedritas y astillas de madera en alimentos no procesados como cereales o verduras: ningún consumidor quiere que productos contaminados acaben en su plato o vaso.

Sistemas de imanes, metal y rayos x para la detección de objetos extraños

Los hilos y fragmentos metálicos son algunos de los contaminantes más comunes en los alimentos. Algunos alimentos presentan un alto riesgo de estar contaminados con piezas metálicas, como por ejemplo el jamón pata negra, un costoso jamón español. "El ganado vive al aire libre y, por lo tanto, también está expuesto a los rebotes de los cazadores", explica Johannes von Stein, vicepresidente de ventas de alimentos de Sesotec, especialista en sistemas para la detección industrial de objetos extraños. "Ningún productor de jamón quiere ahuyentar a los clientes que están dispuestos a comprar un jamón de hasta 1000 euros".



• Algunos de los contaminantes más comunes en la producción de alimentos son los hilos y fragmentos metálicos, por ejemplo, los provenientes de los guantes metálicos utilizados en la línea de producción. Imagen: Sesotec GmbH

Si no se detectan objetos extraños, las consecuencias son a veces desagradables y, a menudo, peligrosas. Entre las posibles consecuencias se incluyen lesiones en la boca, la garganta o el tracto gastrointestinal, infecciones y alergias. Los microplásticos pueden acumularse en diversos órganos y causar inflamación o incluso daños a largo plazo en las células.

Además de tamices especiales, los productores de alimentos utilizan detectores de imanes y metales, así como sistemas de rayos X, para detectar y eliminar objetos extraños. "Una combinación de diferentes sistemas es ideal", explica el experto von Stein. Los sistemas magnéticos son especialmente adecuados para líneas de producción donde puede haber partículas de hierro, como clavos, tornillos o virutas de metal. Estos contaminantes son más comunes en la producción de productos a granel, como especias o cacao en polvo. "La variante más rentable y generalmente obligatoria para la detección de objetos extraños es el detector de metales", afirma von Stein. "Puede detectar contaminación de acero inoxidable o aluminio, donde los imanes fallarían".

Los sistemas de inspección por rayos X se utilizan cada vez más para productos orgánicos con requisitos de calidad especialmente estrictos. Son ideales cuando existe la posibilidad de que objetos extraños de vidrio y cerámica, o trozos grandes de hueso, acaben en la línea de producción, por ejemplo, al llenar frascos de vidrio o procesar mermeladas o carne.



• *Idealmente, todos los puntos de control críticos del procesamiento están definidos y equipados con sistemas de detección modernos. Imagen: Sesotec GmbH*

Puntos de control: cuanto antes, mejor en el proceso de producción

La inspección de productos al final de la línea es esencial en cualquier línea de producción industrial. Está diseñada para garantizar que todos los productos envasados estén libres de contaminación para su posterior avance a lo largo de la cadena de suministro. "Pero no basta con confiar solo en esto", afirma von Stein, experto en inspección de alimentos. "Las materias primas contaminadas pueden entrar en el proceso de fabricación en cualquier punto de la línea de producción. El error humano también juega un papel importante. Por ejemplo, los guantes azules que se usan a menudo en las líneas de producción terminan repetidamente en el proceso de fabricación".

En su recorrido por las líneas de producción, los contaminantes (por ejemplo, un tornillo)

pueden fragmentarse en pequeños fragmentos durante las distintas etapas del proceso. Esto crea más objetos extraños, cada vez más pequeños, que se vuelven cada vez más difíciles de detectar. "Cuanto más tarde los separe, mayores serán los costos, por ejemplo, debido a la energía, los ingredientes, las bandejas de envasado o las películas que ya se han utilizado. El riesgo de daños adicionales o de paradas de la máquina también aumenta", resume el experto en procesos sobre otros factores de riesgo.

Cuanto antes y con mayor regularidad se realicen los controles, mejor. Idealmente, todos los puntos de control críticos del procesamiento están definidos y equipados con sistemas de detección modernos. Esto evita que grandes cantidades de alimentos tengan que separarse en una etapa tardía y enviarse a inspección manual, lo cual requiere mucho tiempo. En ocasiones, se desechan grandes cantidades de alimentos comestibles por razones de seguridad, aunque solo un producto esté contaminado. «Es un efecto secundario positivo del monitoreo temprano», afirma von Stein. «De esta manera, la calidad del producto de un proveedor se verifica ya al recibir la mercancía».

Cada vez menos rechazos de falsos positivos con ia

Para la detección de metales, Sesotec utiliza inteligencia artificial para realizar tareas especialmente complejas. Por ejemplo, en la producción de jamón de Parma, que contiene una gran cantidad de sal. Los perdigones y la sal comparten varias propiedades físicas. Ambos conducen la electricidad y emiten señales similares al medir su conductividad eléctrica. Esto significa que la sal del jamón podría confundirse con perdigones.

"Para solucionar este problema, el dispositivo de monitorización funciona con diferentes frecuencias que nos permiten suprimir la señal emitida por la sal, de modo que solo se reconozcan objetos extraños auténticos, como perdigones", explica el gerente. Gracias a esta

configuración especial, el jamón permanece en el flujo de producción y no se expulsa por error, lo que garantiza una mayor precisión y eficiencia en la monitorización, además de un menor desperdicio de alimentos.

"Los sistemas de IA modernos tienen la gran ventaja de ser entrenables", afirma von Stein. "Con la ayuda de grandes cantidades de datos de muestra, pueden aprender a distinguir entre diferentes señales". Con el tiempo, la IA identifica diferentes patrones y propiedades para distinguir la sal de los perdigones u objetos extraños típicos, como fragmentos de vidrio, hilos metálicos o virutas de madera. «Por lo tanto, el sistema reconoce los cuerpos extraños con mayor fiabilidad y reduce los falsos positivos».

Sistema de automonitoreo

El Sistema Integrado de Monitoreo de Cumplimiento de Sesotec es un sistema de seguridad con automonitoreo. Durante la producción, los alimentos pasan por un detector de metales a intervalos definidos, lo que genera continuamente un campo electromagnético. Los objetos extraños, como los metales, afectan a este campo debido a sus propiedades eléctricas y magnéticas específicas, que difieren de las de los materiales circundantes, desencadenando así una reacción.

Las señales regulares garantizan la correcta calibración del sistema. El mensaje "Listo para operar" se transmite continuamente. Si se activa una alarma, solo una pequeña cantidad de alimentos debe enviarse a cuarentena para una inspección posterior. Esto significa que solo se detiene el lote afectado, mientras que el resto del producto puede continuar la inspección de forma segura.

"Hoy en día, las líneas modernas producen unidades de envasado a velocidades de 300 a 900 por minuto. En el sector de las bebidas, esta cifra se dispara a 2000 latas en 60 segundos. La monitorización totalmente automatizada es absolutamente esencial para un control de calidad eficaz en este ámbito", afirma von Stein.



• *Idealmente, todos los puntos de control críticos del procesamiento están equipados con sistemas de detección modernos. Imagen: Sesotec GmbH*

Sin calidad, no hay beneficios

"La calidad no es negociable", afirma von Stein. "Cada vez más consumidores prestan mucha atención y están bien informados. Hoy en día, la calidad y la seguridad alimentaria son factores vitales para la confianza del consumidor y, en última instancia, para el éxito económico". Todo productor de alimentos conoce los estrictos requisitos legales establecidos por la UE y muchos otros países. Su incumplimiento puede dar lugar a costosas campañas de retirada de productos, multas y, en el peor de los casos, a procedimientos legales. Según un análisis de las alertas de seguridad alimentaria en la UE, entre el 12 % y el 15 % de todas las retiradas de alimentos de los últimos años se han debido a objetos extraños. A raíz de estas alertas, millones de toneladas de alimentos se destruyen por motivos de seguridad.

Impulsar medidas de control e invertir en sistemas de seguridad modernos es una buena inversión, ya que las campañas de retirada de productos requieren mucho tiempo y suponen un costo medio de 1,31 millones de euros, según estudios realizados por compañías de seguros especializadas en retiradas de productos y seguros de responsabilidad civil por productos. En el sector alimentario, se dice que los costos

medios son aún mayores, ya que se aplican normas de seguridad especialmente estrictas. El daño a la reputación de las empresas afectadas suele durar años y conlleva pérdidas económicas a largo plazo. «Con nuestros complejos sistemas, nos centramos en una visión integral de la gestión de la calidad. Esto permite que todas las etapas de producción sean transparentes para nuestros clientes y les proporciona datos fiables para la documentación necesaria», afirma von Stein.



• Según un análisis, entre el 12 % y el 15 % de todas las retiradas de alimentos en los últimos años se debieron a objetos extraños. Imagen: Secotec GmbH

Los avances en calidad requieren colaboraciones interconectadas

La tecnología innovadora ayuda a los fabricantes a cumplir con las estrictas normativas de seguridad alimentaria. Sin embargo, más allá de los argumentos éticos, las decisiones empresariales suelen estar condicionadas por aspectos económicos que pueden convertir una obligación en un placer. Esto requiere la interconexión de la experiencia de diferentes campos para facilitar la implementación de los avances en la práctica.

Sesotec es miembro de la iniciativa SAVE FOOD, y Johannes von Stein explica por qué: «En los países industrializados, casi una quinta parte de los alimentos se desperdicia durante la fabricación y la producción. Encontrar soluciones para prevenir el desperdicio de alimentos es nuestra pasión. Apreciamos la plataforma SAVE FOOD porque aquí podemos encontrar socios sólidos. La seguridad alimentaria solo se practicará verdaderamente cuando sea rentable. Ese es nuestro objetivo en colaboración».

www.sesotec.com



Tetra Pak presenta en India envases con polímeros reciclados certificados

Tiempo de lectura: 6 min.

Tetra Pak anunció hoy su oferta de material de envasado con polímeros reciclados certificados, convirtiéndose en la primera empresa de la industria de envasado de alimentos y bebidas en India en ofrecerlo. Sus envases de cartón con polímeros reciclados cuentan con la certificación ISCC PLUS (Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono), un sistema de certificación de sostenibilidad de aplicación global. El material de envasado incorpora un 5 % de polímeros reciclados certificados, según lo dispuesto por el Ministerio de Medio Ambiente, Bosques y Cambio Climático, en virtud de la Modificación de las Normas de Gestión de Residuos Plásticos de 2022. Esta normativa entro en vigor el 1 de abril de 2025.

Este hito marca un paso significativo en el compromiso de Tetra Pak con la circularidad, centrándose en reducir la dependencia de recursos fósiles y maximizar la reutilización de materiales. Además, Tetra Pak mantiene su compromiso con el abastecimiento responsable de materias primas, el diseño de envases para mejorar el reciclaje y reducir la generación de residuos, y el establecimiento de sólidas alianzas para desarrollar una infraestructura eficaz de recolección y reciclaje en todo el mundo.

Cassio Simões, Director General de Tetra Pak para el Sur de Asia, declaró: «Nos orgullece ser el primer productor de envases de cartón en traer a la India material de envasado con un 5 % de polímeros reci-

clados certificados. Este contenido reciclado proviene de la India y el material de envasado también se fabrica en nuestra fábrica con certificación ISCC PLUS en Chakan, Pune. Aplaudimos el compromiso del Ministerio de Medio Ambiente, Bosques y Clima con la promoción de la circularidad y por convertir a la India en uno de los primeros países del mundo en introducir esta normativa ya en 2025. Esta es una oportunidad para que todos los que trabajamos en la industria de alimentos y bebidas colaborem estrechamente y adoptemos soluciones más circulares».

Los polímeros reciclados con certificación ISCC PLUS (Certificación Internacional de Sostenibilidad y Carbono) se obtienen y asignan a nuestras soluciones según el método de atribución de balance de masa de ISCC. Mediante tecnología de reciclaje químico, los plásticos se fabrican con una mezcla de materiales reciclados y no reciclados, y la masa correspondiente de los materiales reciclados se rastrea a lo largo de la cadena de suministro de Tetra Pak. Estos plásticos reciclados químicamente cumplen con las mismas normativas globales de contacto con alimentos que los polímeros vírgenes. Desde una perspectiva de calidad, los plásticos reciclados químicamente son equivalentes a los plásticos de origen fósil.

El uso de material reciclado puede contribuir a aumentar las tasas de reciclaje y hacerlo más viable económicamente. Las normativas de contenido reciclado en todo el mundo, incluida la India, ofrecen un impulso regulatorio para garantizar que los productores ad-



quieran materiales reciclados; esto aumenta la demanda y, por consiguiente, fomenta una mayor oferta.

Simões añadió: «La transición hacia la adopción generalizada de materiales como polímeros vegetales y reciclados aún está en desarrollo. En Tetra Pak, mantenemos nuestro compromiso de colaborar con nuestros socios y clientes para impulsar la innovación y encontrar sinergias. Nuestro objetivo final es garantizar que todos nuestros envases se fabriquen con polímeros renovables o reciclados, eliminando así la dependencia de materias primas fósiles. Lograr esta visión requiere la acción colectiva de las empresas y otras partes interesadas, trabajando juntas para acelerar la transición hacia una economía circular baja en carbono».

www.tetrapak.com



5 acciones de Coca-Cola FEMSA en el cuidado del agua

Tiempo de lectura: 6 min.

La sostenibilidad ambiental es un tema que nos involucra a todas las personas que habitamos este planeta, pues, como sabemos, los recursos que nos brinda son limitados y no siempre van a estar disponibles si no logramos un cuidado responsable de ellos.

En Coca-Cola FEMSA somos conscientes del impacto ambiental que tenemos las empresas y por tal razón hemos asumido el compromiso de contribuir activamente a la sostenibilidad ambiental, de manera que nuestras estrategias estén alineadas con los Objetivos de Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas.

Para ello, uno de los aspectos más importantes a considerar es el cuidado del agua. Descubre a continuación las 5 acciones que realizamos en **Coca-Cola FEMSA para el cuidado de este vital recurso**.

- **Nos preocupamos por ahorrar agua durante nuestra operación**

El agua es una materia prima fundamental en la industria de las bebidas, ya que para fabricar nuestros productos necesitamos esencialmente este recurso. Para emplear un uso eficiente del agua en nuestras plantas de producción y embotellamiento, nos preocupamos por ahorrar, reusar y tratar el agua que disponemos durante nuestra operación.

Es por ello que durante los últimos cinco años hemos tenido un importante progreso en nuestra meta de eficiencia hídrica: hemos logrado bajar, año tras año, la razón de uso del agua, siendo que en el 2016 se utilizaban 1.72 litros de agua por litro de bebida producida, mientras que en el 2021 se reportó un consumo de 1.48 litros, reduciendo el gasto en un 15%. Esto representa un ahorro de más de 9.500 millones de litros de agua desde 2015.

Todo esto hace parte de un plan que hemos emprendido activamente buscando siempre hacer un uso óptimo y suprimir el consumo innecesario.

Día a día continuamos trabajando por este objetivo y nos planteamos mejorar progresivamente, por lo que nuestra meta para el año 2024 es alcanzar un promedio de 1.36 litros de agua por litro de bebida producida y de 1.26 litros para el 2026.

- **Retornamos el agua que utilizamos al medioambiente**

No basta solo con reducir el consumo, es necesario regresar lo que se utiliza al medio ambiente y equilibrar un poco la balanza. Es por esto que, en Coca-Cola FEMSA devolvemos al medioambiente el 100% del agua que usamos para producir nuestras bebidas.

Esta agua es enviada a plantas de tratamiento que garantizan la calidad necesaria para albergar vida acuática y fomentar de este modo, la conservación de nuestra biodiversidad.

Esta labor la emprendemos en países de operación en Centroamérica y Sudamérica como México, Guatemala, Colombia, Brasil y Argentina, enfocándonos en las zonas de alto estrés hídrico en las cuales trabajamos por fortalecer los fondos de agua y conservar las cuencas hidrográficas a través de iniciativas sostenibles en asociación con diversos grupos de interés, como la Alianza Latinoamericana de Fondos de Agua, integrada por Nature Conservancy, Fundación FEMSA, el Banco Interamericano de Desarrollo (BID) y el Fondo Ambiental Mundial.

- **Dotamos de agua segura a las comunidades**

El agua que utilizamos en la fabricación de nuestros productos no es retornada únicamente al medio

ambiente, también nos preocupamos por las personas que habitan en los países que operamos. Es por ello que llevamos a cabo proyectos de dotación de agua potable dentro de las comunidades que no cuentan con acceso a ésta.

Nuestro objetivo es mejorar el bienestar y la calidad de vida de las personas e impulsar una mejor sanidad e higiene, dos aspectos muy importantes para la salud humana, al tiempo que hacemos pedagogía sobre la importancia de este recurso y de su conservación.

Una de estas iniciativas se llama Ven por Agua, un vehículo potabilizador que entrega hasta 48 mil litros de agua por día en las comunidades vulnerables de México y Colombia y ha beneficiado a más de 10.000 personas, reduciendo de esta forma los riesgos sociales que pueden estar asociados con la carencia de agua potable para beber.

- **Incorporamos materiales reciclables en nuestros empaques**

Entendemos que la fabricación del plástico representa una suma de varios recursos, entre ellos, el agua, por lo que es necesario emprender un mejor uso de este material.

Buscando un mejor aprovechamiento de los insumos, hemos reducido el peso de nuestros empaques e incorporado un 31% de material reciclado en todos nuestros empaques de PET, proyectándonos a utilizar al menos 50% de resina reciclada (rPET) en todas nuestras botellas de PET para el año 2030. Esta es una de las iniciativas por las que trabajamos para reducir el impacto medioambiental y el gasto de agua como materia prima.

- **Impulsamos el uso de vehículos eléctricos**

Los vehículos eléctricos son una alternativa ecológica, ya que no solo contribuyen a reducir la emisión de gases que contaminan el aire y alteran la composición de la capa de ozono, sino que representan un consumo de agua mucho menor.

Y es que se requiere de varios galones de agua para producir un solo galón de gasolina, por lo que hacer andar un vehículo con motor de combustión implica, necesariamente, un gasto considerable de este recurso.

Es por esto que buscar alternativas de movilidad es también un compromiso con el cuidado del agua.

En Coca-Cola FEMSA trabajamos siempre para que nuestra estrategia de sostenibilidad ambiental sea cada vez más coherente y esté alineada con nuestras operaciones, por lo que ampliamos más del

30% de nuestra flota de vehículos eléctricos para alcanzar un total de 421 unidades que operan actualmente.

A futuro, buscamos que el 45% de la flota total de vehículos de nuestra empresa esté conformada por vehículos eléctricos para el año 2030.

Como ves, en Coca-Cola FEMSA hemos emprendido ya el cambio y abrazamos las iniciativas que prometen contribuir positivamente al planeta que compartimos y que, si cuidamos, disfrutaremos mucho más.

¿Quieres saber más acerca de nuestra estrategia de sostenibilidad?

En Coca-Cola FEMSA definimos la sostenibilidad como la generación continua y simultánea de valor económico, bienestar social, ambiental y la integramos como una constante dentro de nuestra compañía al ser un pilar del Marco Estratégico que guía las decisiones del negocio para obtener un crecimiento rentable en el largo plazo.



De esta forma, nuestra estrategia está basada en tres grandes pilares: Nuestra Gente, Nuestra Comunidad y Nuestro Planeta; sustentados en la ética, valores, colaboración y servicio, siempre con una sola visión: transformar positivamente a nuestras comunidades.

<https://coca-colafemsa.com/sostenibilidad/nuestra-estrategia-de-sostenibilidad/>

www.coca-colafemsa.com

traceless

Snacks sostenibles: los Friespickers traceless® debutan en los principales festivals

Los cubiertos desechables de origen vegetal demuestran su eficacia en Rock am Ring y Rock im Park

Tiempo de lectura: 6 min.

¿Cómo pueden los artículos sostenibles de un solo uso tener éxito en eventos a gran escala? traceless materials lo demostró en Rock am Ring y Rock im Park, donde sus pinchos de patatas fritas sin plástico fueron la estrella. Es un paso práctico hacia soluciones circulares en el sector de la restauración.



- Los materiales compostables de origen vegetal, como el recogedor de patatas fritas traceless®, ofrecen una sostenibilidad práctica para el sector de la restauración. Copyright: traceless

Una pequeña elección con un gran impacto

Dos de los festivales de música más emblemáticos de Alemania se convirtieron en el escenario de una innovación en materiales en 2025. Junto con su socio de catering Gastro Team Bremen (GTB), parte de Aramark Alemania, la startup traceless materials, con sede en Hamburgo, implementó sus pinchos de patatas fritas compostables traceless® y recibió una acogida positiva tanto de los operadores de restauración como de los asistentes al festival.

- En eventos a gran escala, los cubiertos compostables combinan practicidad y responsabilidad ambiental. Copyright: traceless



Del prototipo a la preparación para festivales

La colaboración de traceless® con GTB comenzó en 2022 durante la serie de conciertos Labor Tempelhof, un formato de evento experimental que promueve el diseño "de la cuna a la cuna". Tras las pruebas iniciales, la edición de 2025 marcó la primera aplicación a gran escala de pinchos de patatas fritas de producción industrial.

"La prueba práctica de soluciones innovadoras como los pinchos de patatas fritas traceless® es un paso importante en esta misión. Los primeros comentarios son alentadores y demuestran que una solución como traceless® puede ofrecer la misma comodidad y practicidad que esperan los asistentes al festival, a la vez que garantiza una verdadera sostenibilidad", afirma Karen Matthiesen, directora de proyectos y responsable de sostenibilidad del GTB Gastro Team Bremen.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 34 - N° 198 - JULIO / AGOSTO 2025

Colaborando para un cambio sostenible

El éxito del piloto fue posible gracias a la colaboración:

- materiales traceless: desarrollo y diseño de materiales
- Ecko-Pack y CompriseTec: socios de fabricación
- GTB / Aramark Alemania: catering y logística
- Rock am Ring y Rock im Park: organizadores del festival.

Entrada al mercado a la vista

Con su debut en festivales, traceless® se prepara para su entrada total al mercado en 2025. Su creciente colección para el sector de la restauración incluye palillos para patatas fritas, cucharas, bandejas y mucho más, todos diseñados para combinar la usabilidad práctica con un diseño circular.



El recolector de papas fritas traceless® demuestra cómo la innovación en materiales permite opciones sostenibles de un solo uso a gran escala. Copyright: traceless

"Este es solo el comienzo de nuestro viaje y me entusiasma ver cómo crece nuestra producción, lo que nos permitirá ofrecer soluciones significativas a empresas y consumidores a gran escala, generando así el impacto necesario para combatir la contaminación plástica", afirma Anne Lamp, directora ejecutiva y cofundadora de traceless materials.

www.traceless.eu



Celebró sus 106 años con foco en innovación y sustentabilidad

Tiempo de lectura: 3 min.

Desde su fundación en Suecia en 1919, Electrolux Group se ha posicionado como una de las marcas líderes a nivel mundial en diseño e innovación para el hogar. En sus más de cien años de historia, la compañía mantuvo firme su compromiso con el bienestar de las personas, ofreciendo soluciones que hacen la vida cotidiana más simple, placentera y sostenible.

Electrolux celebró 106 años de trayectoria con presencia en millones de hogares alrededor del mundo, adaptándose a las nuevas formas de vivir y disfrutar los espacios. «No se trata solo de tecnología, se trata de estar presentes en los momentos importantes: una comida en familia, una mudanza, un nuevo comienzo. Ahí queremos estar, como lo venimos haciendo hace más de un siglo», destacó Fernando Novoa, General Manager de Electrolux Group en Argentina.

El recorrido de la compañía comenzó con el éxito de «Model V» en 1921, la primera aspiradora producida bajo la marca Electrolux, que revolucionó la limpieza del hogar. A lo largo del tiempo, la oferta se amplió con productos que combinan eficiencia, estética y confiabilidad: heladeras que ayudan a evitar el desperdicio de alimentos y ahorrar energía, pequeños electrodomésticos pensados para el día a día, y lavarropas que cuidan la ropa y el consumo de agua.

En paralelo, Electrolux avanza en su agenda de compromisos hacia 2030, con el objetivo de convertirse en una empresa 100% sustentable. Promueve hábitos responsables, impulsa el uso de energías renovables y trabaja en una producción más consciente en toda su cadena de valor. En ese sentido, la innovación se orienta a sumar tecnología con propósito: mejorar la vida de las personas mientras se protege el medioambiente.

www.electrolux.com.ar - info@electrolux.com.ar



El cartón corrugado resiste; las ventas aumentan, mientras que la facturación se disminuye

Tiempo de lectura: 6 min.

A pesar de la recesión, el bajo consumo y el aumento de los costos, la industria alemana del cartón ondulado resistió la crisis en 2024. Según informó la Verband der Wellpappen-Industrie e. V. (VDW), las ventas aumentaron ligeramente un 1,1 % en comparación con 2023, hasta alcanzar los 7.410 millones de metros cuadrados de cartón ondulado, un ligero incremento en un entorno económico difícil.



• La VDW representa actualmente a 31 empresas miembro, con 18.000 empleados en unas 100 plantas. Imagen: Verband der Wellpappen-Industrie e. V.

Sin embargo, la facturación siguió cayendo un 8,2 %. Esto se debió a los enormes aumentos de costos, especialmente del papel soporte para cartón ondulado (+ 140 euros por tonelada para los tipos reciclados) y de los gastos

de transporte y personal. Estos solo pudieron repercutirse parcialmente a los clientes.

La decesión económica golpea a los hogares; el consumo y la industria se debilitan

Dado que la evolución de la industria del cartón ondulado suele estar estrechamente vinculada a la situación económica general y a la confianza del consumidor, este resultado, lamentablemente, no sorprende, afirma el Dr. Steffen P. Würth, presidente de la VDW. 2024 no fue un año optimista en términos económicos, con dos años consecutivos de recesión, algo que no se veía en Alemania en más de 20 años.

Dr. Steffen P. Würth,
presidente de
la VDW.

Imagen: Verband der
Wellpappen-Industrie
e. V.



Toda la cadena de suministro se encontraba bajo presión, y los sectores industrial y de bienes de consumo se mostraban especialmente reacios a realizar nuevos pedidos.



ELIX Polymers, en colaboración con Repsol y AnQore, ha fabricado productos 100 % reciclados

Tiempo de lectura: 3 min.

Los productos E-LOOP CR de ELIX se fabrican con materias primas sostenibles y certificadas que incorporan materias primas circulares y biocirculares. Estos productos cuentan con la certificación ISCC plus, que garantiza la trazabilidad y la transparencia en toda la cadena de suministro mediante el modelo de balance de masas. Se pueden hacer diferentes combinaciones de materias primas, ya que existen tres fuentes alternativas para los tres monómeros principales (acrilonitrilo, butadieno y estireno): materias primas de origen fósil, residuos posconsumo reciclados químicamente y materias primas biocirculares.

Además, el E-LOOP CR de ELIX puede ayudar a reducir la huella de CO2 al promover materias primas sostenibles y circulares, que producen menos emisiones de gases de efecto invernadero (GEI) que los materiales convencionales. Para la industria del juguete, «ELIX ABS E-LOOP M220 CR100» utiliza la versión sostenible de acrilonitrilo de AnQore, «Econitrile-MB™», que se obtiene a partir de amoníaco y propileno sostenibles. Repsol ofrece estireno y butadieno a partir de residuos posconsumo reciclados químicamente, y materias primas biocirculares procedentes de aceite de cocina usado, en función de la aplicación final y de los requisitos del cliente.

ELIX Polymers firmó acuerdos en 2020 con ambas empresas —AnQore y Repsol— para garantizar el suministro de materiales más sostenibles. Las tres empresas creen que es necesario establecer colaboraciones a largo plazo en toda la cadena de suministro para alcanzar los objetivos de sostenibilidad y ofrecer a la sociedad productos fabricados con materiales más sostenibles. Los clientes no percibirán ningún cambio en las propiedades de sus productos, pero sí se estarán sumando a un consumo responsable y circular.

El clima de consumo moderado, sumado a los altos precios de la energía y la incertidumbre geopolítica, ejerció una presión directa sobre el negocio del embalaje.

Materias primas caras: espiral de precios en la adquisición de papel

Un factor de costo importante fue el aumento de los precios del papel base para cartón ondulado. Los tipos reciclados se encarecieron unos impresionantes 140 euros por tonelada a lo largo del año, mientras que los papeles de fibra virgen también se encarecieron significativamente. Al mismo tiempo, los costos de transporte aumentaron un 4,7 % y los de personal un 2,9 %. Todo esto en un mercado que ya estaba bajo presión en términos de precios. La solidez económica de la industria se puso a prueba.

El futuro en un ciclo: la sostenibilidad cobra mayor relevancia

A pesar de las dificultades económicas, la industria se está posicionando estratégicamente. La economía circular y la reciclabilidad están a la orden del día, y es precisamente aquí donde reside una de sus mayores fortalezas. Würth se muestra optimista respecto a la adopción del nuevo Reglamento de Envases de la UE (PPWR) en diciembre de 2024, especialmente porque las cuotas de reutilización previstas para los envases de transporte no se introdujeron como se había previsto inicialmente.

Esto significa planificar la seguridad para las empresas que dependen de embalajes desechables reciclables: una ventaja decisiva, especialmente en la logística y la industria.

www.wellpappen-industrie.de

www.elix-polymers.com



**Editorial
Emma Fiorentino**
Publicaciones Técnicas S.R.L.



edemmafiorentino



editorial.emmafiorentino.7

SUSCRIBASE SIN CARGO A NUESTRAS REVISTAS

por E-mail:

por WAP:

- "Industrias Plásticas" - revista bimestral
(*Plastics Industries magazine*)
- "Noticiero del Plástico / Caucho / Elastómeros / Packaging Pocket + Moldes y Matrices".
revista bimestral – (*Plastics, Rubber, Elastomers and Packaging news Poquet + Molds and Dies. New bimonthly magazine - 14x20 cm*)
- "Laboratorios y sus Proveedores"
revista bimestral (*Laboratories and their Suppliers magazine*)
- "Packaging" revista bimestral
(*Packaging magazine - IPPO Member*)
- "Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretano"
revista bimestral
(*Reinforced Plastics, Composites and Polyurethane magazine*)

Corrientes 2322 Piso 9 - Of 910 - CP (C1046AAB), Buenos Aires, Argentina

Tel.: (54-11) 4943-0380

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259 - Cel.: 15 4440 8756

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

www.emmafiorentino.com.ar

Packaging

Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

**Nivel: Técnico
Industrial/Comercial**

**Registro de la
Propiedad Intelectual
N° 893694
ISSN 1515-8977**

**AÑO 34 - N° 198
JULIO / AGOSTO 2025**

**EMMA D. FIORENTINO
Directora**

**MARA ALTERNI
Subdirectora**

**Dra LIDIA MERCADO
Homenaje a la Directora y
Socia Fundadora: 1978/2007**

**Los anunciantes son los únicos
responsables del texto de los anuncios**

**Las noticias editadas
no representan necesariamente
la opinión de la
Editorial Emma Fiorentino
Publicaciones Técnicas S.R.L.**

**SOMOS, ADEMÁS, EDITORES DE
LAS REVISTAS TÉCNICAS:**

INDUSTRIAS PLÁSTICAS

PLÁSTICOS EN LA CONSTRUCCIÓN

**NOTICIERO DEL PLÁSTICO/
ELASTÓMEROS
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA**

**PLÁSTICOS REFORZADOS /
COMPOSITES / POLIURETANO /
ROTOMOLDEO**

RECICLADO Y PLÁSTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGÍA DE PET/PEN

**ENERGÍA SOLAR
ENERGÍA RENOVABLES/
ALTERNATIVAS**

**CATÁLOGOS OFICIALES
DE EXPOSICIONES:
ARGENPLAS
ARGENTINA GRÁFICA**



101

INDICE

Bandera	31
Bioplastic 2025	46
CAIP	38
Cero pérdida pellets	78 - 79
Colorsur	87
Cotnyl	Tapa
Ecoplas	32 - 36 - 45 - 48 - 64
Editorial Emma Fiorentino	61 - 100
EFEN 2025	88
Envase 2025	8
Gastón Fiorentino	70
GNEUB	37
Grupo Simpa	Contratapa
JM Muntadas	55
LINDNER	45
LP SRL	27
Macchi	63
Pamatec S.A.	49
Polyolefins Consulting, LLC	82
Ricardo Wagner S.A.	71
SACMI	9
Santa Rosa Plásticos	26
Sixmar	81
Turplata K 2025	50

SUMARIO

Born to Perform - En Drinktec 2025 las tecnologías más avanzadas de SACMI para tapones y preformas	2 - 7
k2025 - CAPÍTULO IV	10 - 25
La etiqueta compostable de Sinclair, finalista en los premios 'Sustainability Initiative of the Year'	28 - 29
Un investigador de Andaltec presenta su tesis doctoral con las claves para desarrollar una técnica prometedora para el futuro de las tecnologías de refrigeración	30
Envejecemos juntos y mantengámonos en forma: Vajilla reutilizable hecha del plástico especial Ultrason®	33 - 36
Perfeccionando la producción de botellas de rPET	
BMT presenta BLOWSCAN Y THERMOSCAN en DRINKTEC	39 - 41
El éxito de IPACK-IMA y Pharmintech 2025 marca un punto de inflexión en el procesamiento y envasado	42 - 44
Desayuno de Negocios sobre Bioplásticos	46
iCampeones de un futuro verde! Emirates Biotech y Sulzer avanzan en su alianza estratégica con el contrato de suministro de equipos para la planta de bioplásticos más grande del mundo	47 - 48
Representada por Pamatec, la empresa Mecolor sobresale en el mercado por su innovación permanente, siendo conocidos como una empresa de Tecnología, de referencia y espíritu pionero	51
Eurecat y Gráficas Manlleu crean un sistema de etiquetado con inteligencia artificial y fotónica que asegura una producción con cero errores	52 - 53
Terra Recicladors y su compromiso con el medio ambiente	54
¿Sabías que las bandejas que usas deberían estar aprobadas para el contacto con alimentos?	56 - 57
SACMI en Afroplast 2025: Presentó soluciones avanzadas para el packaging	58 - 59
Futamura anuncia una innovación revolucionaria para el envasado de sobres de líquidos	58 - 59
Gravis presenta la bolsa a granel FIBC 100 % reciclada Sustainabulk™	60 - 61
Nuevo programa de grado en packaging y diseño en STUTTGART MEDIA	62
Klöckner Pentaplast lanza la bandeja MAP más ligera de su clase: kp Elite® Nova	65
Factor 101: Estableciendo nuevos estándares en botellas PET ligeras para agua sin gas	66 - 67
Inteligencia artificial para mayor calidad de procesos	67 - 69
Sostenibilidad Premium: Riedel apuesta por el papel reciclado de Koehler Paper para su nueva línea de bolsas	72
Fresco. Ecológico. Preparado para el futuro El nuevo envase para carne	73
El embalaje es la nueva declaración de identidad de marca, según el sexto Informe Anual de Tendencias de Comercio Electrónico del Grupo Mondi	
Nestlé e IBM aprovechan la inteligencia artificial y la tecnología avanzada para impulsar nuevas innovaciones en envases	74 - 75
Doce nuevos proyectos de I+D con el apoyo de IVACE	76 - 77
Logística verde, hecha en Múnich	77
OQ lanza 17 nuevas soluciones de polímeros para impulsar el progreso en embalajes, bienes duraderos e infraestructura	80
Un problema persistente y subestimado: combatir la pérdida y el desperdicio de alimentos con SAVE FOOD	83 - 84
Detección de objetos extraños y seguridad alimentaria: en busca del guante azul	85 - 86
Tetra Pak presenta en India envases con polímeros reciclados certificados	89 - 92
5 acciones de Coca-Cola FEMSA en el cuidado del agua	92 - 93
Snacks sostenibles: los Friespickers traceless® debutan en los principales festivales	94 - 95
Celebró sus 106 años con foco en innovación y sustentabilidad	96 - 97
El cartón corrugado resiste; las ventas aumentan, mientras que la facturación se disminuye	97
ELIX Polymers, en colaboración con Repsol y AnQore, ha fabricado productos 100 % reciclados	98 - 99
	99