

# Resinas Poliéster

Distribuidor de Fibras de Vidrio

Advantex®



# KAMIK

KAMIK ARGENTINA S.R.L.

Planta: Parque Industrial la Matanza  
 Administración y Venta: Juan Manuel de Rosas 5270 - (B1754DEI) San Justo  
 Provincia de Buenos Aires - Argentina  
 Tel./Fax: (54-11) 4482-2210 / 2212 / 2214 (LINEAS ROTATIVAS)  
 Nueva Central: (54-11) 11 3990 9770  
 E-mail: consultas@kamik.com.ar - Web: www.kamik.com.ar

**45 años** de experiencia en la fabricación de Resinas Poliéster en la República Argentina.

Distribuidores oficiales de **Owens Corning** y de productos auxiliares para la industria del plástico reforzado.

Nuestra línea de productos es de reconocido prestigio en el mercado

Resinas Poliéster	Gel coats	Acelerantes:
Ortoftálicas	Ortoftálicos	Sales de Cobalto
Tereftálicas	Isoftálicos	DMA
Isoftálicas	Isoftálicos	Catalizadores:
Autoextinguibles	con NPG	MEKP
Ignífugas	Pastas	BPO
	concentradas	Peroxido en Pasta
	no reactivas	Ceras
		Tejidos

Contamos con la comercialización de nuestros productos en distintos puntos del país.

Rosario: **Resinas Rosario**  
 Díaz Vélez 510 Bis - Tel: (54-0341) 430-5499 - E-mail: nestorvegas@fibertel.com.ar



# KAMIK

KAMIK ARGENTINA S.R.L.

## PLASTICOS REFORZADOS/ COMPOSITES POLIURETANO ROTOMOLDEO

### Servicios Globales para la industria del FRP

Proveemos la mayor variedad en Materias Primas de la más alta calidad  
 Máquinas, Herramientas, Ingeniería y Asesoramientos

#### MATERIAS PRIMAS

- Resinas Epoxi Vinilester y Poliester  
 Verekal - Eviox - Forpol - Novatal  
 Terpal - Dirlon - Anathal - Nuran
- Gelcotas y Colorantes  
 GELTEX
- Masillas y Adhesivos Especiales  
 MOLDING SOFT
- Diluyentes  
 VISOL
- Fibras de Vidrio  
 FIBRE - CPIC
- Adhesivos  
 LORD
- Acelerantes  
 POLISEC
- Catalizadores  
 PEROXAL
- Ceras Desmoldantes  
 ECLAT - MIRROR GLAZE - FREKOTE
- Núcleos  
 ACROTEC - AIREX BALTEK - MABA  
 NUCELMAT - PUCEL
- Velos Sintéticos  
 NEREX - NEXUS
- Film de Poliéster  
 BANDES

#### MAQUINAS Y HERRAMIENTAS

- Equipos para procesamiento de plástico reforzado y poliuretano TRACE - MAGNUM VENUS PLASTECH

#### INGENIERIA

- Diseño y Construcción de moldes, Dispositivos, Lay - Out de plantas, Procesos, Costos, Etc.



**MEDANO** Calidad y tecnología al servicio del cliente

Av. J. A. Roco 2928 (1686) Hurlingham, Provincia de Buenos Aires - Argentina  
 Tel.: (54-11) 4665-2970/4835/9579 Fax: (54-11) 4662-0354 E-mail: info@medano.com.ar

# RESINAS DE ALTA PERFORMANCE FISICOQUÍMICO

## RESISTENTES A LA CORROSIÓN

“Las mejores resinas del mundo para las industrias de procesos”

**Verekal Eviox Forpol Novatal Terpal Dirlon Anathal Nuran**

Epoxy Vinilester de Bisfenol-A y Novolac      Ortoftalica      Isoftalica      Tereftalica      Clorendica      Bisfenolica      Furanica

**Para las máximas exigencias  
Químicas, Mecánicas,  
Dieléctricas y de Temperatura  
Imprescindibles para las industrias:  
Petrolera, Química,  
Alimenticia, Papelera, etc.**



### LINEA FR DE BAJA COMBUSTION

*Aumente la seguridad de los equipos y las personas  
El menor gasto en seguros, amortiza las inversiones*

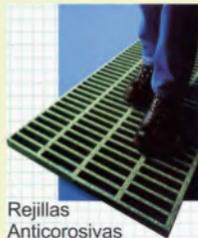
### Auditorias Técnicas

Cursos de capacitación para:  
Departamentos de Ingeniería y Diseño,  
Compradores, Procesadores y  
Operadores de Mantenimiento

### LA TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA MAS COMPLETA DEL MUNDO

Las distintas Resinas  
testeadas con más de 2000 productos  
a distintas temperaturas **Solicítela**

- \* Cañerías
- \* Ductos
- \* Chimeneas
- \* Tanques
- \* Rejillas
- \* Revestimientos de:
  - Válvulas
  - Bateas
  - Piletas
  - Pisos
  - Paredes
  - Caños de Acero / PVC
- \* Etc.



**Garantizamos  
los mejores resultados**

**“CON EL PRODUCTO MAS ADECUADO PARA CADA NECESIDAD  
SE LOGRA LA MEJOR RELACIÓN COSTO BENEFICIO”**

**Asesoramiento General en Usos y Métodos de Aplicación**



**Calidad y Tecnología al servicio del cliente**

Av. J. A. Roca 2928 (1686) Hurlingham, Provincia de Buenos Aires - Argentina

Tel: (54-11) 4665-2970 / 4835 / 9579 Fax: (54-11) 4662-0354 E-mail: info@medano.com.ar

**CPIC**<sup>®</sup>  
FIBERGLASS



**Nuestro objetivo:**

**Producir con calidad estable y desarrollo continuo, innovando  
en las aplicaciones del FRP y los termoplásticos de Ingeniería.**

**CPIC BRASIL Fibras de Vidro Ltda. Suc. Argentina**  
Av. Leandro N. Alem 518 - Piso 2  
C.P.(1001), Buenos Aires - Argentina  
Teléfono: +54 11 4504 2345  
ruben.deleo@cpicfiber.com  
www.cpicfiber.com

# TECNOEXTRUSION

MACCHINE PER L'INDUSTRIA PLASTICA 

De Renato Masciocchi

 NOVAMEC

## MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA PLASTICA Productos y Asistencia Técnica

TECNOEXTRUSION desarrolla instalaciones de extrusión personalizadas en función de las necesidades del Cliente, todo garantizado por treinta años de extrema experiencia en el sector.

zamburmo.it



TECNOEXTRUSION di Renato Masciocchi  
Via Andrea Costa, 10 - 28100 Novara - Italia  
e-mail: masciocchi\_renato@libero.it  
MOBILE +39 3351859386  
[www.tecnoextrusion.com](http://www.tecnoextrusion.com)



## Un perfil que va con vos

es ese que te acompaña en todo proceso, creando más de 600 matrices personalizadas que se adaptan al diseño y necesidad de tu negocio. También es aquel que sale de Argentina y llega a cada rincón de Sudamérica para que cada vez más personas cuenten con nuestros productos. Pero por sobre todas las cosas, es el que entiende tus necesidades y las transforma en oportunidades.



Perfiles que van con vos

Conocé más sobre nosotros en  
[www.steelplastic.com.ar](http://www.steelplastic.com.ar)





# PAMATEC S.A.

## ENGEL

### Grupo ENGEL

Inyectoras de 28 a 5500 toneladas.  
 Robots cartesianos y antropomorfos integrados  
 Industria automotor  
 Industria técnica  
 Industria del empaque  
 Máxima eficiencia energética  
 Mejores tiempos de ciclo  
 Líder mundial en tecnologías de inyección  
 Fabricación en Austria, China y Corea

### ENGEL - Wintec

Inyectoras de 450 a 2400 toneladas de fuerza de cierre  
 Diseño austriaco de 2 platos, basado en la ENGEL Duo  
 Industria automotor  
 Industria de línea blanca  
 Industria del empaque técnico  
 Fabricación en China  
 Excelente relación Precio-Calidad-Eficiencia



Máquinas Sopladoras



Molinos y Trituradores



Vision Inspection Systems



Tecnología suiza en automatización IML. ...moves labels



Equipos auxiliares para la Industria Plástica



Sistemas de colada caliente

## Mecalor

Mecalor, equipos de frío e ingeniería térmica

Chillers  
 Drycoolers (Adiabáticos)  
 Termostatos  
 Instalaciones llave en mano  
 Industria brasilera de alta tecnología  
 Calidad de exportación



World Leadership in Extrusion Process Technology

Soluciones de extrusión de polímeros.  
 Packaging flexible, packaging rígido  
 Automotriz, construcción, productos de consumo, aplicaciones médicas



Termoformadoras monoestaciones  
 Termoformadoras en línea  
 Corte CNC de lámina por fresado  
 Corte CNC de lámina por chorro de agua  
 Corte CNC de lámina por láser



Impresoras offset de hasta seis colores para vasos, baldes, tapas de baldes y tapas de rosca para botellas.  
 Impresoras Láser para interiores de tapas.



Av. Olazábal 4700 Piso 13 A - C1431CGP Buenos Aires - Argentina - Tel./Fax: (54-11) 4524-7978

E-mail: pl@pamatec.com.ar - Web: www.pamatec.com.ar

# RESINAS POLIESTER FIBRAS Y AUXILIARES



Esteban Merlo 5664 - (1678) Caseros - Pcia. de Buenos Aires - Argentina

Telefax: (54-11) 4750-0170; 4759-3963; 4759-7573

E-mail: iqasa.sa@gmail.com - www.iqasa.com.ar

## Spinnaker Parasailor La Nueva generación



CREANDO UNA NUEVA DIMENSIÓN: EL NUEVO PARASAILOR

### Descripción

#### La nueva generación de Parasailor

Mayor rendimiento, estabilidad, seguridad y más disfrute de la navegación que nunca: éstas son las características que marcan la diferencia entre la rediseñada generación de Parasailor de ISTEC AG y su popular predecesor mayor rendimiento. El ala híbrida rediseñada -que ha sido solicitada como patente-, combinada con el cuerpo de la vela optimizado para el flujo, aumenta notablemente el rendimiento en comparación con el modelo Parasailor anterior mayor estabilidad. En comparación con su predecesor, el ala híbrida, única en su género, proporciona al sistema más sustentación, tiene una respuesta impresionante incluso a velocidades de viento más bajas y aumenta la estabilidad del Parasailor, al tiempo que tiene un efecto de dispersión de las sanguijuelas.

Mayor seguridad: El nuevo diseño del ala permite reducir la superficie del ala, lo que facilita el izado y la recuperación del nuevo Parasailor más disfrute de la navegación. En comparación con el modelo anterior, el disfrute de la navegación con el Parasailor de nueva generación comienza ya a partir de 2-3 nudos de viento verdadero más diseños: 15 diseños estándar y 3 nuevos colores ofrecen una gran variedad de posibilidades

### CARACTERÍSTICAS

Tipo: spinnaker, gennaker, code 0, tipo parasail

Aplicaciones

para multicasco de crucero, para multicasco de altura, para multicasco de regata y crucero, para velero de crucero, para velero de regata y crucero, para monotipo, para velero tradicional, para superyate de vela, para yate de vela, para velero de expedición

www.parasailor.com



# Chinaplas

Un futuro compartido  
más brillante,  
impulsado por  
la innovación



Shanghai  
National Exhibition &  
Convention Center,  
PR China

20  
24

4-23  
4-26



# JMMUNTADAS

MACHINERY & TRADING



**COMEXI - España**  
Maquinaria de conversión para la industria del embalaje flexible.  
- Impresoras flexográficas de banda media y ancha  
- Laminadoras  
- Cortadoras rebobinadoras  
Más información en <https://comexi.com/es/>



**OFRU RECYCLING - Alemania**  
Desarrolla, fabrica y comercializa sistemas para el tratamiento de disolventes o productos de limpieza inflamables ya utilizados. Destiladores.  
Más información en <https://www.ofru.com/es/>



**VM SYSTEMS - España**  
Empresa especializada en el diseño y producción de sistemas de automatización complejos y soluciones adaptadas a las necesidades individuales de industrias en diversos sectores industriales. Cuentan con más de 25 años de experiencia en el sector del paletizado y automatizado de procesos de producción. Desarrolla y planifica la totalidad del proyecto desde el departamento de diseño e ingeniería equipado con tecnología de diseño en 3D. Ofrecemos una gran variedad de soluciones para la industria tanto en inicio como finales de línea.  
Más información en <https://vmsystems.es/>



**LR-PRODUCTS - España**  
Equipos periféricos para producción y conversión de embalajes flexibles. Sistemas de lavado, dosificadores de adhesivos. Más información en <https://www.lrproducts.net/>



**FLEXOTECH HUNGARY - Hungría**  
Montadoras de clisés  
Más información en <http://flexotech.hu/>



**PLASMAC - Italia**  
Maquinaria en línea y fuera de línea para el reciclaje de residuos plásticos post industriales  
<https://syncro-group.com/plasmac/es/>



**AXCYL - Francia**  
Una división de  
TRELLEBORG PRINTING SOLUTIONS.  
Mangas porta clisé. Más información en <https://www.trelleborg.com/en/printing/product-and-solutions/flexo-printing>



**HOSOKAWA ALPINE - Alemania**  
Extrusoras film. Diseño y fabricación de líneas de film soplado de 1 a 11 capas. Líneas para MDO. Bobinadores.  
Más información en <https://www.hosokawa-alpine.es/extrusion-de-pelicula-soplada/>



**POLYMOUNT - Holanda**  
Sistemas innovadores orientados a la industria de la conversión.  
- Máquina para limpieza del film impreso (Saca la impresión y lo deja listo para ser utilizado nuevamente).  
- Máquina lavadora de polímeros  
- Mangas porta clisé con sistema autoadhesivo compresible (Elimina la necesidad de utilizar cinta de montaje)  
Más información en <https://www.polymount-int.com/>



**LUNDBERG TECH - Dinamarca**  
Desarrolla y produce líneas para el manejo de Scrap procedente de recorte generado en diversas industrias.  
Más información en <https://lundbergttech.com/es/inicio/acerca-de-nosotros.html>



**SYNAPTİK - España**  
Sistemas para medición y control de aplicación de adhesivos en laminación.  
El equipo G-Scan se basa en la lectura de isocianatos y, en base a ello, determina y controla la carga de adhesivo aplicado en la laminadora.  
Más información en <https://www.synaptik.cat/en/>



**AHLBRANDT - Alemania**  
Empresa pionera en el desarrollo de innovaciones para el tratamiento corona para las industrias que requieren tratamiento de superficies.  
Diseña y fabrica sistemas de alta tecnología para el tratamiento corona, sistemas de rociado por rotore y soluciones de secado por aire caliente.  
Más información en <https://es.ahlbrandt.com/>



**LEMU GROUP - España**  
Grupo empresarial con un conglomerado de marcas con identidad propia pero con un objetivo común, ofrecer soluciones de conversión. Soluciones para todo tipo de clientes, desde soluciones de nivel de entrada hasta instalaciones totalmente automáticas para los siete mercados en los que se enfoca LEMUgroup. (PLV-Lotería, Etiquetas, Papel de hornear, Plotter, Mantelería, Envases Flexibles, Máquinas personalizadas.).  
Más información en <https://www.lemugroup.com/>



**MIDA MAQUINARIA - España**  
- Máquinas de impresión tipográfica, semi rotativa, offset, impresión serigráfica, máquinas de acabado. Especialmente orientada al mercado de la etiqueta de muy alta calidad. Más información en <http://www.midamaquinaria.com/>



INGENIERIA Y MAQUINARIA PARA EL EMBOTELLADO

**GALLARDO - España**  
Maquinaria para embotellado. Especializados en el sector de vino, aceites, vinagres y aguas  
Líneas competas llave en mano  
<https://www.gallardoingenieria.com/>



**LAKATOS - Brasil**  
Diseña, desarrolla y fabrica maquinaria de alta tecnología y calidad para la industria del termoformado siendo hoy día el principal fabricante o oferente de este tipo de equipos a nivel Mercosur y ampliando sus horizontes hacia Europa y resto del mundo.  
Mas información en <https://www.lakatos.com/home.php?idioma=es-es>



**MACHINE POINT - España**  
Empresa con más de 20 años de experiencia en maquinaria de segunda mano a nivel global.  
Más información en <https://www.machinepoint.com/machinepoint/web2.nsf/home?openform&ln=es>

# argenplás 2024

4 al 7 de Junio, La Rural  
Buenos Aires, Argentina  
www.argenplas.com.ar

Una industria comprometida con el ambiente, la economía circular y la innovación.

- + 170 expositores
- + 18.500 asistentes
- + 10.700m<sup>2</sup> de exposición
- + 60 de charlas y actividades académicas



Argenplás es el punto de encuentro que cada dos años, empresas nacionales e internacionales, eligen para hacer negocios:



Para reservar su participación comuníquese al: +54 (11) 5219-1553  
pablo.wabnik@pwievents.com



XIX Exposición Internacional de Plásticos

# argenplás 2024

4 al 7 de Junio, La Rural  
Buenos Aires, Argentina  
www.argenplas.com.ar

Tiempo de lectura: 15 min.

- Un factor integrador de todas las tendencias internacionales sobre el plástico
- Un espacio con respuestas inmediatas a todas las urgencias que genera el mercado:
- soluciones para impulsar la descarbonización,
- la economía circular,
- la digitalización,
- y la inteligencia artificial

**La Rural, Pabellón verde, 4 al 7 de Junio de 2024**  
**horario de 14:00 a 20:30 hs**  
**Prohibida la entrada de menores de 18 años**

Argenplás 2024, Exposición Internacional del Plástico, que se realiza cada 2 años en Buenos Aires, Argentina, continúa avanzando rápidamente en la organización bajo el lema

*“Últimas innovaciones en cumplimiento del concepto de la economía circular”*- Más de 18 mil visitantes del más destacado perfil profesional están esperando el mayor encuentro de negocios de y para la industria plástica de Argentina y América Latina.

La industria, en el mundo, dio un giro don-

de prioriza todo lo que necesita y visitar la exposición es la razón principal para actualizarse hacia dónde se dirige la tecnología y los esfuerzos para alcanzarla, hacia dónde se proyecta y los medios que motoriza:

• La notable expansión de los plásticos en una amplia gama de industrias, especialmente con aplicaciones en los sectores, entre otros, de alimentos y bebidas, automotriz, electrónica y eléctrica, electrodomésticos, médica, deportes, agro, etc. ha acelerado la demanda de este material.

• La producción mundial de plásticos ha alcanzado los 400 millones de toneladas cada año, con una producción proyectada de 35 mil millones de toneladas para 2050.

• Con estas cifras la industria no escatima esfuerzos para intensificar las innovaciones hacia una economía circular para el desarrollo sostenible, modelo que se ha encontrado como la mejor solución. Entre las tendencias más importantes y actuales, que abarcan todos los aspectos de la economía circular, se debe agregar la digitalización y la eficiencia energética.

• La economía circular, requiere innovaciones en las tecnologías y en los materiales para

garantizar que los productos de plástico sean reutilizables, reciclables o compostables.

También se responsabiliza a las empresas dedicadas a la transformación del plástico que deben garantizar que los artículos desechados se recolecten, reciclen o composten, para su reutilización como insumo en la fabricación de nuevos productos.

La visión de una economía circular incluye reducir la necesidad de productos de un solo uso y pasar a ser 100 % reutilizables, reciclables o compostables para aliviar el problema de los residuos plásticos.

- Desde ésta premisa, todos los sistemas de reciclado y recuperación están otorgando soluciones urgentes para aliviar al planeta. Plantean un desafío para la gestión de desechos que tiene como objetivo reducir la cantidad de residuos plásticos generados mediante la aplicación de un sistema en el que los plásticos se producen, utilizan y reutilizan en un ciclo continuo para evitar su fuga al medio ambiente. Este modelo se considera una forma adecuada de abordar el núcleo del problema, especialmente para los plásticos de un solo uso, como el rediseño de cómo se toman, fabrican, usan y reutilizan los productos plásticos para minimizar los desechos plásticos.

- Solo a través de una economía circular eficiente pueden los plásticos hacer realidad su potencial para afrontar retos importantes, como la transición energética, la digitalización o la electrificación, sin efectos perjudiciales para el clima y el medio ambiente. Las innovaciones tecnológicas, el diseño de productos respetuosos con el reciclado y las nuevas formas de utilizar reciclados a gran escala para productos plásticos de alta calidad son la clave para hacer sostenible la economía circular.

- Las tecnologías de reciclaje han experimentado enormes mejoras en términos de ventajas de velocidad, eficiencia y ahorro de costos. La evolución en los sectores de tecnología como en los de materias primas son creadores de asombrosas soluciones para beneficio y protección del medio ambiente. La digitalización, la inteligencia artificial y la automatización han contribuido a operaciones de reciclaje más eficientes que muchas empresas que ofrecen tecnologías de reciclaje las han agregado a las capacidades de sus máquinas. La industria del plástico ya no es imaginable sin inteligencia artificial.

- Las tecnologías de procesamiento ahora pueden cumplir con los objetivos de circularidad. Los sistemas de moldeo por inyección, extrusión y soplado, capaces de procesar materiales reciclados, son el resultado de grandes inversiones vertidas en I+D por parte de las empresas para adaptarse a esta tendencia. Del mismo modo, las soluciones de materiales orientadas a mejorar las propiedades de las resinas recicladas, como aditivos y agentes estabilizantes, vienen apoyando la apuesta de la industria del plástico por la sostenibilidad.

- El reto mundial es la reducción de emisiones: el objetivo es alcanzar una reducción del 50 % de aquí a 2030, y cero emisiones de carbono de aquí a 2050

Temas notables que desarrollará la exposición, entre otros:

- Fabricación aditiva, también conocida como impresión 3D.
- La Revolución industrial 4.0 o cuarta revolución industrial, con la transformación de las fábricas en un ámbito también conocido como la industria de la manufactura de avanzada.
- La innovación, despierta mucha curiosidad y tendrá un papel principal en la convoca-

toria, dado que los temas más interesantes serán abordados siguiendo las tendencias mundiales.

- La robótica, su avance promueve el impulso acelerador de Fábricas inteligentes (Smart Factory). Es el resultado inequívoco de investigación, desarrollo e invención y es tan valioso su aporte como la contribución de la automatización que ha dado en las últimas décadas saltos olímpicos en su desarrollo para inesperadas aplicaciones y asombrosos resultados.

- La digitalización que, con su activa participación, se ha integrado para mejorar los procesos y la competitividad y su valioso aporte que ha optimizado todos los sistemas.

- El aporte de los plásticos en los distintos ámbitos de la construcción liviana: construcción, náutica, etc.

- Las últimas tecnologías para resolver las "5R", Reducir, Rechazar, Recuperar, Reusar, Reciclar.

### Perfil de visitantes

Argenplás 2024 es un encuentro de profesionales con un perfil seleccionado para brindar al expositor un ambiente favorable para hacer negocios:

- Empresarios, ejecutivos, ingenieros, técnicos y profesionales relacionados con el sector.
- Fabricantes, transformadores y usuarios de productos plásticos.
- Transformadores de materias primas.

Personas de niveles gerenciales, tecnología y producción, ventas y marketing de todos los sectores de la industria:

- Automotriz y Transportación
- Construcción
- Ingeniería eléctrica
- Electrónica y mecánica
- Telecomunicaciones

- Productos para el hogar
- Laboratorios medicinales,
- Veterinarias y cosméticos
- Medicina y cuidado de la salud, entre otros.

### Rubros

Argenplás 2024, es la cita obligada que cada dos años, compañías nacionales e internacionales de los siguientes rubros se encuentran en el espacio apropiado para encarar el futuro de sus empresas:

- Máquinas y Equipamientos
- Automación y Control de Calidad
- Moldes y Herramientas
- Materias Primas y Productos Químicos
- Caucho
- Packaging
- Transformadores de Plástico,
- Productos terminados y Semi Elaborados
- Medio Ambiente y Reciclaje
- Plásticos reforzados, composites, poliuretano y rotomoldeo.
- Entidades, Asociaciones, Bancos, Servicios y Revistas Técnicas

### Ficha Técnica:

#### Evento:

ARGENPLAS XIX Exposición Internacional de Plásticos 2024

Fecha: 4 al 7 de Junio de 2024

Cantidad de visitantes: + de 18.000 (según PSR 2018)

Horario de Exposición: 14:00 a 20:30 hs

Horario de Acreditación: 13:45 a 20:00 hs

Lugar: La Rural, Predio Ferial de Buenos Aires  
 Pabellón: Verde

Organizadores: CAIP - Cámara Argentina de la Industria Plástica

Realiza: MBG & EVENTS

Comercializa PWI EVENTS

Catálogo oficial, prensa y difusión: Editorial Emma Fiorentino.

Prohibida la entrada de menores de 18 años,

aunque estén acompañados de un mayor. Evento exclusivo y gratuito para profesionales del sector que hicieran su pre-acreditación por medio del sitio web o presentando la invitación.

Organizadores: CAIP: Cámara Argentina de la Industria Plástica.

Realiza: MBG & EVENTS

Comercializa: PWI Events

E-mail:

Pablo Wabnik

Pablo.Wabnik@pwievents.com

Sergio Herrera

sergio.herrera@pwievents.com

Catálogo oficial y prensa y difusión:

Editorial Emma Fiorentino

E-mail: info@emmafiorentino.com.ar

Si su empresa necesita aumentar sus ventas, mostrarse y salir al mundo, Argenplás es su principal socio.

Edición tras edición queda comprobado que el único lugar para hacer negocios es Argenplás.

Sin importar el tamaño de su empresa, o el rol en la cadena productiva, su empresa no puede estar ausente del único evento que reúne a todos los protagonistas de la industria. Más de 180 expositores de Argentina y 10 países de todo el mundo, se darán cita para mostrar y vender sus productos a más de 18.000 profesionales.

*Para conocer más detalles de lo que podrá vivir durante Argenplás 2024, el evento más importante del año, consulte:*

[www.argenplas.com](http://www.argenplas.com)

Quienes hacen ARGENPLAS 2024

MBG & EVENTS



Se esmera en la creación de eventos de alto perfil y altamente enfocados, en donde compradores y proveedores de todo el mundo se dan cita para hacer negocios.

MBG & Events cada año realiza eventos que atraen a más de 1.000 empresas expositoras, y más de 150 mil de compradores de las más diversas industrias.

PWI EVENTS



Desarrolla y opera más de 25 eventos anuales sin perder de foco que cada negocio genere un crecimiento exponencial de largo plazo y valor agregado para sus clientes.

Un equipo de profesionales con más de 20 años de experiencia internacional en el sector ferial, son la clave para producir eventos de alta calidad, enfocados a sus clientes y con un alto retorno de la inversión.

Cámara Argentina de la Industria Plástica - CAIP



Es la entidad institucional empresaria que agrupa a la Industria Transformadora Plástica Argentina y fue fundada el 28 de Diciembre de 1944, con objetivos claros y concisos:

- Reunir, relacionar y vincular entre sí a los empresarios de la industria;
  - Representar y defender de sus derechos;
  - Gestionar disposiciones o medidas que tiendan a preservar los intereses del sector;
  - Resolver problemas que afecten a los asociados
- Establecer vínculos empresario-laborales;
- Fomentar el progreso de la Industria Plástica Argentina.

La CAIP participa activamente en distintos niveles de conducción de la Unión Industrial Argentina (UIA) e integra, junto a sus similares de la región, la Asociación Latinoamericana de la Industria Plástica (ALIPLAST) SOCIOS: Con un importante componente de creatividad y con el apoyo de la más alta tecnología, la Industria Plástica Argentina provee satisfactoriamente al mercado interno y exporta productos de acabada terminación que se corresponden con los estándares internacionales de calidad.

Hoy, la CAIP representa a más de 1.300 empresas y entre los servicios que brinda se destacan: Asesoramiento, Capacitación de grado y postgrado de mano de obra, Publicaciones, Biblioteca especializada, Exposición permanente de la Industria Plástica y la Participación en Ferias y Exposiciones.

[www.argenplas.com.ar](http://www.argenplas.com.ar)

[www.argenplas.com.ar/Prensa](http://www.argenplas.com.ar/Prensa)



Editores Catálogo Oficial, Prensa y Difusión de Argenplás 2024:  
 EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUB. TEC. S.R.L.  
 Contacto: Lic. Emma Fiorentino

Tel.: (54-11) 4943-0380

Celular desde Argentina:

15 4440 8756 / 11 6728-8076

Desde el exterior: 00 54 9 11 4440 8756 ///  
 00 54 9 11 6728-8076 Cellular phone from Argentina: 15 4440 8756 /// 15 6728-8076  
 Cellular phone from abroad: 00 54 9 4440 8756 /// 0054 9 11 6728-8076 Skype: emma Fiorentino

E-mail: [info@emmafiorentino.com.ar](mailto:info@emmafiorentino.com.ar) /

[emmaf@emmafiorentino.com.ar](mailto:emmaf@emmafiorentino.com.ar)

[www.argenplas.com.ar](http://www.argenplas.com.ar)

[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)



**Editorial  
 Emma Fiorentino**  
 Publicaciones Técnicas S.R.L.



[edemmafiorentino](https://www.facebook.com/edemmafiorentino)



[editorial.emmafiorentino.7](https://twitter.com/editorial.emmafiorentino.7)

## Publicaciones Técnicas Circulación en América Latina

### Revistas Digitales Bimestrales



- Industrias Plásticas
- Anuario / Industrias Plásticas (Diciembre)
- Packaging Argentino
- Laboratorios y sus Proveedores
- Plásticos Reforzados: Composites / Poliuretano
- Noticiero del Plástico: Caucho/Elastómeros / Moldes y Matrices con GUÍA de Proveedores

### Bibliotequita Emma Fiorentino



Información Mundial gratis a solo un click:

**70 revistas**

[www.emmafiorentino.com/revistas](http://www.emmafiorentino.com/revistas)

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910  
 CP (C1046AAB) Buenos Aires - Argentina  
 Tel./Fax: (54-11) 4943-0380

Estudio privado de EF Tel.: 00 54 11 4981 7354 - 4983 1259

Cel.: 15 4440 8756

E-mail: [info@emmafiorentino.com.ar](mailto:info@emmafiorentino.com.ar) - [emmaf@emmafiorentino.com.ar](mailto:emmaf@emmafiorentino.com.ar)

[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)

# andaltec

CENTRO TECNOLÓGICO  
DEL PLÁSTICO

## Comienza el proyecto europeo ESTELLA para desarrollar nuevas resinas epoxi reciclables para materiales con altas prestaciones

Tiempo de lectura: 9 min.

Andaltec Centro Tecnológico trabajará en el desarrollo de nuevas resinas epoxi reciclables que puedan ser empleadas en aplicaciones que requieren materiales con alta prestaciones en el marco del proyecto europeo ESTELLA, que acaba de ponerse en marcha.

Esta iniciativa de I+D+i pretende solucionar el problema medioambiental asociado a los composites basados en resinas epoxi reforzados con fibras, ya que se trata de materiales técnicos con una baja tasa de reciclabilidad.

Para ello, el proyecto ESTELLA trabajará a lo largo de toda la cadena de valor, desde la etapa de diseño de producto hasta la propia estructura química de la resina epoxi y las fibras de refuerzo.

- Concedido un nuevo proyecto europeo al centro tecnológico, que pretende solucionar el problema medioambiental asociado a los composites basados en resinas epoxi reforzados con fibras

Este proyecto, financiado por la Comisión Europea, se enmarca dentro del programa Horizonte Europa, una de las convocatorias más competitivas y con mayor prestigio a nivel europeo, que impulsa exclusivamente proyectos con gran excelencia.

Cuenta con un presupuesto cercano a los cinco millones de euros y está formado por 13 entidades de ocho países diferentes.

La coordinación del consorcio corre a cargo de Fundación Cidaut (España), que trabaja junto a National Institute of Chemistry (Eslovenia), Instytut Ciekziej Syntezy Organicznej Blachownia (Polonia), Stichting Wageningen Research (Países Bajos), Celabor (Bélgica), Wood K plus (Austria), Andaltec Centro Tecnológico (España), Idener Research and Development (España), Feyecon (Países Bajos), European Composite Recycling Technology (Dinamarca), Fraunhofer Institute (Alemania), Universidad de León (España) y Sintef AS (Noruega).

El proyecto ya ha celebrado su reunión de lanzamiento en la sede del Centro Superior de Investigaciones Científicas (CSIC) en Bruselas, en la que participaron los investigadores Antonio Peñas y Belén Soriano, responsables de ESTELLA por parte de Andaltec.

El Centro Tecnológico lidera y coordina los trabajos centrados en el reciclado de los nuevos composites desarrollados en el proyecto. Andaltec aportará toda su experiencia con resinas epoxi y en el uso y reutilización de fibras para desarrollar nuevos materiales compuestos con propiedades mejoradas y con un mayor nivel de sostenibilidad.

Las resinas epoxi reforzadas con fibras presentan numerosas aplicaciones en sectores como Aeronáutica, Ingeniería Civil, Aeroespacial, Automoción e incluso en los vehículos que compiten en la Fórmula 1.

“Para Andaltec es una gran noticia la concesión de un nuevo proyecto europeo de I+D en una de las convocatorias más competitivas y de más alto nivel que existe, Horizonte Europa.

Esto nos afianza como un referente internacional en el ámbito del reciclado de materiales plásticos complejos, como los composites reforzados con fibras, así como en el desarrollo de soluciones más sostenibles.

Esta es una línea de trabajo muy importante en un momento en el que las administraciones, las empresas y la sociedad demandan materiales plásticos con un menor impacto medioambiental”, indica Antonio Peñas.

## Andaltec estudia el deterioro de materiales compuestos y biobasados procedentes de residuos del olivar expuestos a la intemperie con el apoyo de la Diputación de Jaén

El centro tecnológico está ejecutando el proyecto de I+D Demacolivex, que está financiado por la Diputación de Jaén con 30.000 euros

Tras los resultados favorables del proyecto europeo LIFE CompOlive, que ha desarrollado un bioplástico compuesto en gran parte por fibra de residuos de poda del olivar, Andaltec Centro Tecnológico está llevando a cabo el proyecto de I+D Demacolivex, centrado en el estudio del deterioro de materiales compuestos biobasados procedentes de residuos del olivar y expuestos a condiciones de exterior para obtener un modelo predictivo de comportamiento de los materiales. Esta iniciativa está financiada íntegramente por la Diputación Provincial de Jaén, que destina 30.000 euros a un proyecto que busca aportar conocimiento en el marco del comportamiento de materiales obtenidos a partir de la valorización de subproductos del olivar. El objetivo principal del proyecto es el estudio de la degradación de materiales obte-





**andaltec**

CENTRO TECNOLÓGICO  
DEL PLÁSTICO

nidos a partir de residuos, entre ellos, aquellos procedentes de residuos del sector del olivar y su industria (plásticos biobasados y/o reciclados, poda de olivo, cenizas de hueso de aceituna, ...). Los investigadores de Andaltec están trabajando en el desarrollo de nuevos materiales compuestos utilizando matrices poliméricas biobasadas o recicladas, reforzados con residuos procedentes del sector del olivar y en el análisis de su resistencia a la degradación.

Los resultados del trabajo se espera que tengan impacto en dos sectores estratégicos para la provincia, el sector del plástico y el sector agroalimentario, favoreciendo su sinergia. Por ello, el proyecto incluye la fabricación de muestras de distintos materiales, su caracterización, y el modelado matemático para obtener un modelo predictivo de comportamiento. El objetivo de este modelo es poder predecir el comportamiento y así evitar la realización de ensayos de degradación reales, que son costosos y muy

extensos en el tiempo. Además, Andaltec espera que Demacolivex suponga otra fuente importante de beneficios para los olivicultores jiennenses, pues el hecho de que implique la revalorización de los residuos y la generación de materiales biobasados y biocompuestos poliméricos con un menor porcentaje de materiales procedentes de recursos no renovables, da lugar a una estrategia que permitiría impulsar la economía circular. Por otro lado, el proyecto también beneficia al potente sector industrial del plástico de la provincia de Jaén, ya que permite introducir el sector del plástico de la provincia en el marco del conocimiento del comportamiento de estos materiales compuestos. Demacolivex, a su vez, ayudará a alinear el sector industrial jiennense a las nuevas estrategias europeas que buscan potenciar una industria sostenible y enfocada hacia la Economía Circular.

[www.andaltec.org](http://www.andaltec.org)

  
**ROYAL HUISMAN** | **140** 1884  
YEARS 2024

*DESTINADO AL ESTRELLA GLOBAL*

## La llegada del Nilaya a Antigua indica que este crucero sin concesiones está listo para competir

Tiempo de lectura: 18 min.

El Nilaya de Royal Huisman, un balandro Reichel / Pugh - Nauta Panamax, navegó hacia English Harbour, Antigua, después de una rápida travesía del Atlántico que le dio a su propietario y capitán del equipo de regatas profesional Bouwe Bekking y a su patrón Romke Loopik mucha experiencia al timón en todas las condiciones. Entregado a sus dueños en junio, el Nilaya de 47 m / 154 pies pasó el verano navegando por el Mediterráneo y preparándose para las carreras.

Con esta pausa antes del St. Barth's Bucket y con más de 10.000 nm bajo su quilla, Royal Huisman puede destacar el yate que fue pionero en el enfoque integral Featherlight™ del astillero. Cumpliendo con las instrucciones de los propietarios en cuanto a velocidad, seguridad, confiabilidad y silencio, Royal Huisman y Nauta Design exploraron todas las opciones para producir un crucero de aguas azules repleto de comodidades de lujo que combina la resistencia y el movimiento de un casco de



aluminio con la velocidad y los pesos de desplazamiento comunes a Maxi yates de fibra de carbono. “Mi yate anterior era un Baltic [un Reichel/Pugh-Nauta íntegramente de carbono] de 34 m / 112 pies. Era un yate fantástico con el que navegamos por todo el mundo y ganamos muchas regatas”, compartió el propietario de Nilaya. Durante los 12 años que tuve su propiedad, quedó claro cuál sería mi próximo yate. Las instrucciones que les di a Nauta y Reichel/Pugh eran para mayor comodidad en un yate rápido que puede ganar una regata de superyates”, dijo. Sin embargo, para ganar el contrato para construir este barco, Royal Huisman tuvo que demostrar que podía construir un yate de aluminio mucho más liviano de lo que indicarían las técnicas actuales de construcción con aleaciones. Se necesitaría mucho más que recurrir a la fibra de carbono para las escotillas de cubierta y el techo de un autocar. Para ello, Royal Huisman creó un enfoque de ingeniería basado en la metodología de la Agencia Espacial Europea. El resultado es que

Nilaya es un verdadero híbrido de aluminio y carbono. El uso extensivo del análisis de elementos finitos (FEA) dirigió el material y el espesor correctos para las tensiones y cargas exactas de cada parte del casco y la cubierta. Más que un simple caso de elegir entre uno u otro, en algunos lugares el carbono respalda al aluminio Alustar, aumentando la rigidez sin agregar peso ni volumen.

Cuando Nauta Design y Reichel/Pugh aprobaron el concepto, Royal Huisman ganó la licitación para producir posiblemente el yate de vela más avanzado que haya entregado hasta ahora. El monitoreo continuo del peso durante toda la construcción logró el ambicioso objetivo de reducir el 11% del peso de construcción de sus típicos yates de crucero avanzados de aluminio con equipos, sistemas mecánicos y de navegación y mobiliario interior, creando más ahorros para una reducción total del 15%. Lo más importante es que ha logrado una reducción de peso sin sacrificar la rigidez ni

tomar atajos en la calidad, y sin el ruido típico de los cascos de fibra de carbono. El revolucionario método Featherlight™ del astillero porque esta máquina de navegación no es un solo proceso o técnica de construcción, sino un enfoque holístico de peso ligero que combina varias soluciones de ahorro de peso.

Tampoco escatima en habitabilidad. El Proyecto 405, como fue etiquetado originalmente, marca la segunda vez que los arquitectos navales estadounidenses Reichel/Pugh y el estudio de diseño italiano Nauta se combinan en un proyecto para estos propietarios. El nuevo Nilaya cuenta con 2,5 m / 8 pies más de manga y 13 m / 42,5 pies más de eslora que su predecesor, el aumento en el volumen interior y en la superficie habitable en cubierta es inmenso. Jim Pugh añade: “El nuevo Nilaya no es en modo alguno un desarrollo de su predecesor; la arquitectura naval ha avanzado mucho desde el diseño del primer Nilaya. Nuestra base de conocimientos se ha ampliado espectacular-

mente y las herramientas hidráulicas CFD que utilizamos ahora proporcionan mucho “Resultados computacionales más precisos, tanto en aguas tranquilas como en olas. La arquitectura naval del nuevo Nilaya es el comienzo de una nueva era en el diseño de superyates”. Con su nueva Nilaya, los propietarios querían mantener los beneficios de ligereza del carbono. Pero dentro de un yate tranquilo que se sentía sólido y construido con los más altos estándares para cruceros mundiales. La construcción fue un equilibrio delicado de elegir los mejores materiales y usarlos en todos los lugares correctos.

Para cumplir con los requisitos de carreras y cruceros, Nauta Design desarrolló tres áreas exteriores distintas. El espejo de popa de casi 10 m / 31 pies de ancho incluye una sección con bisagras de la cubierta de popa que se despliega para descansar sobre la plataforma de la playa formando una escalera que se eleva para botar la embarcación de la tripulación.



La sección de popa también cuenta con dos tumbonas con respaldo en forma de L y un sofá orientado a popa y una mesa de centro plegable. Las amuradas de popa elevadas se pueden utilizar para sentarse y dos escalones conducen a la escalera de la tripulación y a las posiciones de doble timón. Bien separada del timón y de la cabina social de proa, esta área se puede cubrir fácilmente mediante un toldo y postes de fibra de carbono. También se puede instalar una encantadora zona de descanso y comedor delante del mástil, creada cuando se descarga la embarcación auxiliar.

La cabina de invitados para cenar o relajarse al aire libre está protegida por un techo rígido de compuesto de carbono con ventanas que se pueden cerrar para protección. Originalmente, esta área iba a estar parcialmente cerrada por un techo rígido bimini extraíble para carreras. Para validar este concepto, se modeló 1:1 toda el área de la cubierta, desde el mástil hasta la popa (su proa se simuló en la distancia) y los propietarios se sintieron cómodos eligiendo una estructura semipermanente. Esta área al aire libre y el salón principal casi al mismo nivel cumplen con el mandato de los propietarios de tener vistas de 360 grados.

Para cumplir con las exigentes demandas de rendimiento, Reichel/Pugh llevó a cabo un extenso estudio CFD sobre el comportamiento en el mar. El objetivo era mejorar el comportamiento en el mar y el movimiento mientras se navega en posición vertical y se navega a distintas velocidades y ángulos de escora en diferentes condiciones de olas. R/P utilizó 10 años de datos históricos de olas del Caribe Oriental y Grecia, y finalmente probó 12 modelos antes de desarrollar la forma final del casco.

“La distribución del peso es fundamental para garantizar un movimiento cómodo en un yate de crucero”, dijo John Reichel. “Le dimos al equipo de construcción un estudio de peso desde el principio, no solo para el total sino también para el equilibrio y el mantenimiento del centro de gravedad adecuado. Royal Huisman respondió con extensos informes de peso y hojas de cálculo que mostraban el peso de cada elemento y asignó un ingeniero de peso dedicado. Es un proceso típico de la construcción de un yate de regatas de alta gama”.

Rondal creó un nuevo y radical diseño curvo de esparcidor de fibra de carbono que es más corto y más aerodinámico que cualquier cosa

disponible anteriormente para permitir ángulos de escota de vela de proa más estrechos. La mayoría de los herrajes para terrazas son de titanio.

Royal Huisman construiría con una aleación llamada Alustar, un producto que ya tiene un 20% más de resistencia que el aluminio típico. “Royal Huisman utilizó el análisis de elementos finitos (FEA) del modelo 3D de Nilaya para diseñar la estructura a un nivel muy alto” y, según Jim Pugh, “predijo con precisión la rigidez longitudinal, la resistencia y el VCG”. El modelado FEA permitió seleccionar varios materiales de construcción y ajustar los espesores de las placas Alustar y el espaciado de las estructuras para maximizar la rigidez del casco y minimizar el desplazamiento total.

La construcción de Nilaya fue un proceso de tres años: un año de preparación y dos años de construcción, la primera parte tuvo lugar durante la pandemia de Covid. Con ingeniería y control de peso internos, y experiencia en fibra de carbono aumentada por la empresa hermana de Royal Huisman, Rondal, el enfoque fue integral y se extendió a velas de Doyle, equipos de navegación, iluminación, aislamiento, mobiliario y todos los sistemas mecánicos. Al darse cuenta de que el astillero estaba desarrollando un enfoque único, acuñó el término Featherlight™ para el proceso y documentó cada paso en un enfoque y proceso repetibles. Rondal suministró el mástil y la botavara, pero también el hardware de la plataforma e innovaciones de productos, como una disposición de guías que ahorra 1200 kg/2646 lb. El cabrestante cautivo híbrido de nueva generación de Rondal con marco de aluminio y tambores de carbono ahorró la mitad del peso de los cabrestantes disponibles anteriormente. Reducir la parte superior del mástil en los cuatro lados y eliminar un bloqueo de la cabecera en favor de un gancho único para capturar y sujetar la vela mayor son innovaciones que ahorraron 150 kg/331 lb en una posición que tuvo un importante impacto positivo en el centro de gravedad del yate. Más allá del rendimiento de navegación, otro resultado positivo de Feather-

light™ significa que el yate necesita menos energía para motorizarse, un factor que deja más espacio para el alojamiento interior. Menos potencia requerida se traduce en motores más pequeños y, en este caso, un generador y una caja de cambios menos, lo que ahorra 2000 kg/4409 lb. La hélice puede alimentarse de dos formas: mecánica (directamente desde el motor) y/o eléctrica (ya sea mediante baterías o un generador).

El interior también se benefició de un cuidadoso análisis del peso. Aprovechando su experiencia en el diseño de yates de alto rendimiento, Nauta diseñó todos los miembros estructurales interiores para utilizar materiales livianos. Algunas mamparas y marcos de puertas son de carbono. Tradicionalmente, reducir el ruido y las vibraciones requiere la adición de materiales aislantes pesados. Para mantenerse dentro del presupuesto de peso interior, Royal Huisman realizó extensos estudios de atenuación del sonido y desarrolló sofisticados paneles compuestos utilizando corcho, espuma, panel y otros materiales. Este enfoque innovador reduce la brecha de desplazamiento entre los yates de aluminio y compuestos de carbono. Nilaya es el yate de vela más grande hasta el momento en la cartera de Nauta Design. Su interior consta de la suite del propietario con viga completa en proa, la cabina VIP y la sala de televisión delante del salón principal, dos camarotes de invitados, una cocina, un comedor para la tripulación, una mesa de cartas, un puesto de ingenieros y cuatro camarotes dobles para la tripulación detrás del salón principal.

“Los propietarios querían un vehículo potente con capacidad de respuesta fácil de manejar; Básicamente, todas las buenas costumbres del último barco, pero con más comodidad y los menores niveles sonoros que se pueden experimentar en los yates de aluminio. Royal Huisman no tuvo miedo de invertir en investigación para explorar y desarrollar todo tipo de posibilidades innovadoras para ahorrar peso. Realmente se fijaron en los detalles”, dijo el gerente de proyectos de nueva construcción de los propietarios, Nigel Ingram, de MCM New-





La Red de Economía circular de los plásticos integra a actores de la cadena de valor de los plásticos.

Tras reuniones de trabajo, se propuso un Proyecto de circularidad que fue seleccionado por todos los integrantes.

Gestionado por DELTERRA – AVINA:

- Consiste en formar grupos de trabajo, un consejo asesor, y una secretaría operativa a cargo de Delterra y Avina que conducirán la propuesta.
- Con reuniones periódicas sobre temas/casos para mejorar la economía circular.
- De las mesas se seleccionarán los pilotos a llevar a cabo.
- La propuesta es de 1 año para luego continuar con la puesta en práctica.

Mirá el proyecto en este link

<https://ecoplas.org.ar/site2020/wp-content/uploads/2022/08/Prsentacion-Mesa-Economia-Circular-Diciembre-2021>

**Ecoplas**  
Jerónimo Salguero 1939 Piso 7  
CABA, Buenos Aires C1425DED Argentina

port. Después de todo, Nilaya significa “hogar dichoso” en sánscrito. El interior parece acogedor pero es práctico para competir con un tiempo mínimo necesario para asegurar las áreas de invitados.

Mario Pedol, cofundador de Nauta Design, comentó tras su experiencia general durante las pruebas de navegación en el Mar del Norte: “Nilaya no es buena... Es magnífica”.

Jim Pugh añade: “Navegar en el Nilaya en Palma fue un rendimiento impresionante y realmente sorprendente para un superyate. Si bien navegamos solo a menos de 10 [nudos] TWS, fue notable lo receptiva que fue Nilaya. Este yate llamará la atención dondequiera que esté, pero especialmente en el Bucket”.

Acabamos de terminar una travesía del Atlántico y debo admitir que el yate es muy cómodo y rápido; Felicitaciones a Reichel/Pugh, Nauta y Royal Huisman”, dijo el dueño de Nilaya.

“Si bien muchos superyates de aluminio tienen algunas piezas compuestas, el Royal Huisman Project 405 es mucho más un híbrido, posiblemente el primer superyate de verdadero rendimiento con niveles de confort de lujo”, dice el director ejecutivo Jan Timmerman. “Las características cómodas y robustas de un yate de aluminio son ahora una opción viable para los propietarios que buscan un rendimiento de navegación genuino para disfrutar del tiempo en el mar, ya sea en cubierta o debajo de ella”.

Timmerman también dijo: “Estoy orgulloso de la inversión que hemos realizado en un enfoque sofisticado y listo para usar para ingeniería y de la forma en que los equipos de Royal Huisman y Rondal dieron un paso al frente para promover nuevas soluciones con el fin de cumplir con el objetivo”. de navegantes muy conocedores y experimentados y sus diseñadores visionarios”.

<https://www.royalhuisman.com/destined-for-global-stardom/>

## Presenta la nueva gama Ryton® PPS Supreme

*Producido con fibras de vidrio recicladas y electricidad 100% renovable*

Tiempo de lectura: 4 min.



Progress beyond

Solvay, líder mundial en el desarrollo de materiales especializados, ha anunciado la introducción de dos nuevas graduaciones de Ryton® (PPS), sulfuro de polifenileno, como parte de su creciente gama de polímeros Supreme.

Estos polímeros de altas prestaciones tienen como objetivo proveer el sector de la electrificación de materiales específicamente desarrollados para reducir el tiempo de carga y aumentar la autonomía de los vehículos eléctricos.

“Los OEMS y Tier 1 de la automoción buscan constantemente formas de mejorar la seguridad, la fiabilidad y la sostenibilidad de sus productos sin menoscabar su rentabilidad”, afirma Brian Baleno, Head of Automotive Marketing en Solvay Materials. “Trabajamos constantemente con nuestros clientes para encontrar soluciones a sus retos, aprovechando el potencial de nuestra cartera de materiales y nuestra experiencia para dar vida a nuevas innovaciones”.

Como material, Ryton® Supreme HV combina un Comparative Tracking Index (CTI) de 600 V para proveer del más alto aislamiento eléctrico y un Relative Thermal Index (RTI) >175°C para una resistencia térmica en el tiempo de las propiedades del polímero imbatible. A su vez, su clasificación de inflamabilidad es UL94 V0. Todo lo anterior supone un paso adelante hacia el desarrollo de componentes más seguros y fiables para electrónica de potencia como carcasas o power modules.

Ryton® Supreme HF ofrece una alta resistencia mecánica y una excelente fluidez para componentes de pared delgada de 0,3 mm.

Esta propiedad, puede contribuir significativamente a la miniaturización y la optimización de paquetes. Entre sus aplicaciones se incluyen las bobinas para

estatores y aisladores, donde espesores de pared más bajos reducen la temperatura de las bobinas y facilitan una gestión térmica fiable.

Los nuevos materiales Ryton® PPS Supreme se exhibirán en el stand 4213 de Solvay, en el pabellón B4, durante la feria Fakuma de Friedrichshafen, Alemania. Nuestros expertos intervendrán en el Foro de Expositores el 17 de octubre a las 11:40 horas, presentando “La gama Supreme: diseñada para responder a los retos de la e-movilidad y facilitar la vida de los conductores”.

**Ryton® es una marca registrada de Solvay.**

### Solvay

Solvay es una empresa científica cuyas tecnologías aportan beneficios a muchos aspectos de la vida diaria. Con más de 22.000 empleados en 61 países, Solvay une personas, ideas y elementos para reinventar el progreso. El Grupo busca crear valor compartido sostenible para todos, en particular a través de su hoja de ruta Solvay One Planet, diseñada en torno a tres pilares: proteger el clima, preservar los recursos y fomentar una vida mejor.

Las soluciones innovadoras del Grupo contribuyen a productos más seguros, limpios y sostenibles que se encuentran en hogares, alimentos y bienes de consumo, aviones, automóviles, baterías, dispositivos inteligentes, aplicaciones para el cuidado de la salud, sistemas de purificación de agua y aire.

Fundada en 1863, Solvay se encuentra hoy entre las tres principales empresas del mundo en la gran mayoría de sus actividades y generó unas ventas netas de 13 400 millones de euros en 2022

[www.solvay.com](http://www.solvay.com)



## CYGSA, primer fabricante de compuestos que consigue la marca de Industria de Plásticos Española y Sostenible

La marca de certificación de Industria de Plásticos Española y Sostenible que otorga ANAIP sigue avanzando y llegando a distintos tipos de empresas de la cadena de valor. Hace unos días se entregó al primer fabricante de compuestos de plástico: CYGSA, que ha conseguido el sello de tres estrellas. Desde que comenzó el desarrollo de esta marca, en ANAIP tuvimos claro que queríamos llegar a todas las empresas del sector, no solo a los transformadores, fueran o no asociados. Por eso adaptamos los criterios y parámetros para que compañías de todos los eslabones de la cadena pudieran optar a la marca.

Ubicada en Mendavia, Navarra, CYGSA se dedica principalmente a la fabricación de compuestos de PVC, aunque desde hace unos años también produce otra gama de compuestos conocida como libre de halógenos, cuya aplicación está enfocada en la extrusión de cables de energía, telecomunicaciones y cables de automóvil.

El compromiso con la sostenibilidad es firme en CYGSA y así lo transmiten a todos sus integrantes y colaboradores: "La obtención de este sello representa un ejemplo más de todos los esfuerzos que la compañía está acometiendo año a año para intentar ser una empresa de referencia en su sector, y cuyo compromiso con todo su entorno tanto a nivel económico, social, como medioambiental es innegable". Conforme explican desde la empresa, "la sostenibilidad es una prioridad absoluta para nuestro grupo, razón por la que continuamos trabajando hacia un consumo responsable que permita el equilibrio medioambiental y el crecimiento económico".

El respeto a los derechos humanos, el control de los procesos tanto en materia de seguridad y salud, la prevención y la apuesta por la innovación, forman parte de la base sobre la que se asienta el trabajo de la empresa.

Más empresas con Sello

Desde que se presentó oficialmente la marca de certificación Industria de Plásticos Española y Sostenible, 11 empresas la han conseguido y hay más de medio centenar que ha pedido información para iniciar el procedimiento. Un aspecto a destacar de esta marca es que no es un objetivo final. Se plantea como un camino a largo plazo de búsqueda del equilibrio entre el desarrollo económico, social y medioambiental y de mejora continua. De hecho, desde ANAIP hemos desarrollado la marca a modo de checklist, o lista de tareas, que ir completando para acompañar y apoyar a las empresas en ese camino. Las empresas interesadas pueden consultar toda la información en la página web de la marca Industria de Plásticos Española y Sostenible. El equipo de información y auditoría de ANAIP se pondrá en contacto con ellas y les hará llegar toda la documentación necesaria para iniciar el proceso y determinar si ya están en condiciones de obtener el sello porque cumplen buena parte de los criterios y parámetros o si se encuentran más bien en un punto de desarrollo, en el que deben seguir implantando medidas y políticas de sostenibilidad, en cuyo caso podrán contar con el apoyo de ANAIP para que el proceso sea lo más exitoso posible.

<https://anaip.es>

# EN MATERIALES PLÁSTICOS, LO QUE PRIMA ES LA EXPERIENCIA.



## Más de 40 años abasteciendo de materias primas a la industria plástica argentina.

Polietileno de alta densidad  
Polietileno de baja densidad  
Poliestireno SAN ABS  
Polipropileno, Homopolímero y Copolímero

INEOS  
STYROLUTION

DOW  
Dow Argentina

Petrocuyo

Pampaenergía

OFICINAS COMERCIALES: Colectora Panamericana 1804, Torre "B" Piso 3 | B1607EEV | San Isidro | Buenos Aires | Argentina  
tel. (011) 4708 3200 (rotativas) | fax. (011) 4708 3250 | web. [www.simpa.com.ar](http://www.simpa.com.ar) |  
CENTRO DE DISTRIBUCIÓN: Ruta Panamericana, ramal Campana Km. 37.500 | Centro Industrial Garín  
Fracción # 6 y 7 | Calle Haendel s/n (esq. Mozart) | B1619JWA | Garín | Buenos Aires | Argentina |  
tel. (011) 4708 3400 (conmutador)

GRUPO SIMPA S.A.

## Postgrados universitarios

En AIMPLAS apostamos por la formación de postgrado para ofrecer a los titulados universitarios una especialización en materiales poliméricos, sus tecnologías y aplicaciones.

### Máster en Tecnología de Materiales Poliméricos y Composites

Formación permanente

10ª EDICIÓN

Septiembre 2024 – Junio 2025



#### ① ¿Eres asociado de AIMPLAS?

Por ser una empresa asociada a AIMPLAS tendrás un 20% de descuento en la matrícula de la mayoría de nuestros cursos (incluidos los cursos a medida).

#### ② ¿Venís varias personas de la misma empresa?

A partir del segundo asistente de la misma empresa a un mismo curso, en la mayoría de los cursos podrás obtener un 10% de descuento.

#### ③ Por pronta inscripción

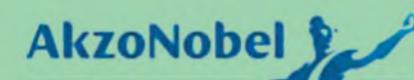
Si te inscribes al curso 3 semanas antes de su inicio, te aplicaremos un 10% de descuento.

[www.aimplas.es/plasticsacademy](http://www.aimplas.es/plasticsacademy)  
[formacion@aimpas.es](mailto:formacion@aimpas.es)



## PROVEEDORA QUIMICA S.A.

*Materias Primas Plásticas  
Pinturas en Polvo*



ROSARIO

Entre Ríos 1840 - S2000FXD  
Tel./Fax: (54-341) 481-6787 y rotativas  
E-mail: [ventas@provquimica.com.ar](mailto:ventas@provquimica.com.ar)

CORDOBA

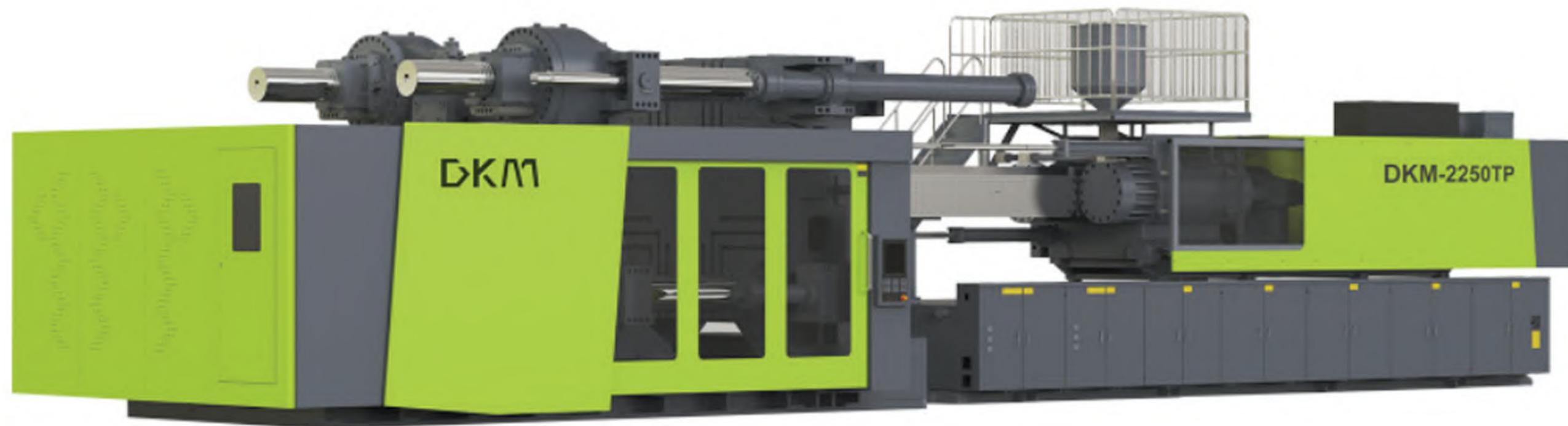
Gral. Guido 838 - X5000MGR  
Tel./Fax: (54-351) 471-5578  
E-mail: [cordoba@provquimica.com.ar](mailto:cordoba@provquimica.com.ar)



Make Molding More Valuable

**¡DKM es Tecnología Premium!**

Tenemos la máquina para cada producto.



**Máquinas de moldeo por inyección de plástico de dos platos serie TP:**

- Máquina compacta
- Alta capacidad de llenado de moldes
- Alta precisión
- Alta estabilidad
- Diseño europeo



**Oficinas del Representante Exclusivo**

Juana Manso 1661, PB 002 - Puerto Madero, Buenos Aires, Argentina

Email: [carretinoproyectos@gmail.com](mailto:carretinoproyectos@gmail.com) -

Cel: +54911 3886-3631 - Tel: +549 11 4248-7266

[www.dakumar.com](http://www.dakumar.com) | [www.carretino.com](http://www.carretino.com)

# PROGRAMA CERO PÉRDIDA DE PELLETS

INDUSTRIA COMPROMETIDA CON EL MEDIO AMBIENTE

**Objetivo:  
Implementar un  
Programa de control  
de pellets en la  
cadena de valor  
del sector plástico.**

[www.ceroperdidadepellets.com.ar](http://www.ceroperdidadepellets.com.ar)



info@coras.com.ar

011 4828-4000

www.corasgroup.com

## Maquinaria y líneas de producción

- ✓ Líneas de extrusión de películas sopladas
- ✓ Anillos de aire y sistemas de control de espesor
- ✓ Líneas de extrusión de cabezal plano para película y láminas
- ✓ Tornillos, camisas, extrusores, cabezales planos y feedblocks de coextrusión
- ✓ Líneas de reciclado plástico
- ✓ Impresoras flexográficas
- ✓ Molinos, agrumadores, pulverizadores, líneas de lavado y sus componentes
- ✓ Cortadoras rebobinadoras
- ✓ Líneas de extrusión de tubería plástica para riego, automotriz, calefacción, off-shore y medicinal

## Equipamientos y accesorios

- ✓ Montadoras y desmontadoras de fotopolímeros para flexografía
- ✓ Sistemas de medición de la viscosidad
- ✓ Sistemas automáticos de inspección de defectos de impresión
- ✓ Máquina de lavado de anilox por láser
- ✓ Sistemas ópticos automáticos de inspección de superficies en línea para detectar irregularidades en los materiales
- ✓ Sistema de enfriamiento de agua y aire de proceso
- ✓ Termorreguladores de agua y aceite
- ✓ Tratadores corona y estaciones de tratado
- ✓ Controles de bordes
- ✓ Cámaras de inspección

## Insumos y Consumibles

- ✓ Cuchillas de corte
- ✓ Cinta de corcho para revestimiento de cilindros
- ✓ Mallas para filtros de extrusión

## Servicio Técnico

- ✓ Servicio técnico, eléctrico, electrónico y mecánico especializado
- ✓ Mudanza de maquinarias



CAMARA ARGENTINA DE LA INDUSTRIA PLASTICA  
Con plástico, se puede.®

# ENGEL

## Estreno mundial en ENGEL Mobility Days 2023 Tape-Sandwich para lograr más rigidez con menos peso y menores costos de producción

Tiempo de lectura: 9 min.

El enfoque de los ENGEL Mobility Days 2023, apoyados por KTM Technologies, a mediados de junio en Austria fue el cambio y la sostenibilidad. La conferencia de dos días vió a expertos de la industria discutiendo soluciones para la movilidad futura. Y esto incluyó un estreno mundial: una base de asiento de motocicleta producida con el nuevo proceso de sándwich de cinta. Los socios de desarrollo ENGEL y KTM Technologies han hecho posible combinar una mayor rigidez, a pesar de un diseño de pieza más compacto y menos peso, con bajos costos de producción. A través de los dos socios de desarrollo, la nueva tecnología compuesta también está disponible para aplicaciones en otras empresas.

El objetivo del trabajo de desarrollo conjunto fue hacer una base de asiento para motocicletas más compacta y liviana, conservando al menos las mismas propiedades de la pieza. "Estamos acomodando un número cada vez mayor de componentes electrónicos en el vehículo y necesitamos espacio para ellos", dice Hans Lochner, jefe de materiales y aplicaciones de KTM Technologies en Anif, Salzburgo, al explicar el desafío. Debido a la electrificación del tren motriz, esta tendencia no solo está afectando a los OEM de bicicletas y motocicletas, sino a toda la industria de la movilidad. Para ofrecer valor agregado para los mercados masivos además de las ventajas técnicas, se necesita un proceso de producción rentable. ENGEL y KTM Technologies están combinando su experiencia para esto. ENGEL aporta su experiencia en tecno-

logías de producción de peso ligero e industrialización, mientras que KTM Technologies es responsable de la concepción y el desarrollo tecnológico específico del producto. El tercer socio de la alianza es el fabricante de moldes Feronyl, con sede en Bélgica. Hasta ahora, las bases de los asientos de las motocicletas KTM han sido piezas moldeadas por inyección puramente termoplásticas. La rigidez requerida se logra mediante un refuerzo geométrico, por ejemplo, a través de nervaduras, lo que conduce a un espesor de pieza relativamente alto de hasta 9 mm.

Para reducir el espacio de instalación necesario y liberar más espacio para la electrónica, KTM Technologies analizó de cerca los materiales compuestos y los procesos de producción y, en cooperación con ENGEL, estableció un proceso de producción que se caracteriza por un nivel particularmente alto de eficiencia. El resultado es la tecnología de sándwich de cinta. Hasta ahora, las bases de los asientos de las motocicletas KTM han sido piezas moldeadas por inyección puramente termoplásticas. La rigidez requerida se logra mediante un refuerzo geométrico, por ejemplo, a través de nervaduras, lo que conduce a un espesor de pieza relativamente alto de hasta 9 mm. Para reducir el espacio de instalación necesario y liberar más espacio para la electrónica, KTM Technologies analizó de cerca los materiales compuestos y los procesos de producción y, en cooperación con ENGEL, estableció un proceso de producción que se caracteriza por un nivel particularmente alto de eficiencia. El resultado es la tecnología de sándwich de cinta.

Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 33 - N° 159 - ENERO / FEBRERO 2024

### PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- 1 Cumplimiento de deberes formales
- 2 Soporte en procesos litigiosos
- 3 Consultoría
- 4 Valoraciones financieras



**GF** | Gastón Fiorentino  
IG TP experts

UNA FIRMA MIEMBRO DE



Carrera 12 N° 90-20 Of. 408  
+57 310 349 5432  
gfiorentino@igtpeexperts.com  
www.igtpeexperts.com



Especializado,  
Integral y  
Global

**GF** | Gastón Fiorentino  
IG TP experts

Somos una firma que presta servicios de alto valor agregado en materia de Precios de Transferencia y, a través de nuestros Socios Estratégicos, prestamos servicios impositivos y en asuntos legales.

+18 De  
AÑOS Experiencia  
Certificada



### PRESTAMOS SERVICIOS INTEGRALES DE PRECIOS DE TRANSFERENCIA



#### CUMPLIMIENTO DE DEBERES FORMALES

- Declaración Informativa
- Documentación Comprobatoria (Informe Local e Informe Maestro)
- Atribución de beneficios a EP
- Acuerdos Anticipados de Precios



#### CONSULTORÍA EN PRECIOS DE TRANSFERENCIA

- Análisis y definición de nuevas operaciones con vinculados
- Diseño y análisis del Modelo de Negocios
- Revisión y definición del Valor Comercial (Art. 90) Operaciones locales



#### SOPORTE EN PROCESOS LITIGIOSOS

- Acompañamiento en vistas de inspección fiscal
- Asesoramiento técnico de cara al proceso litigioso
- Experticias técnicas de precios de transferencia

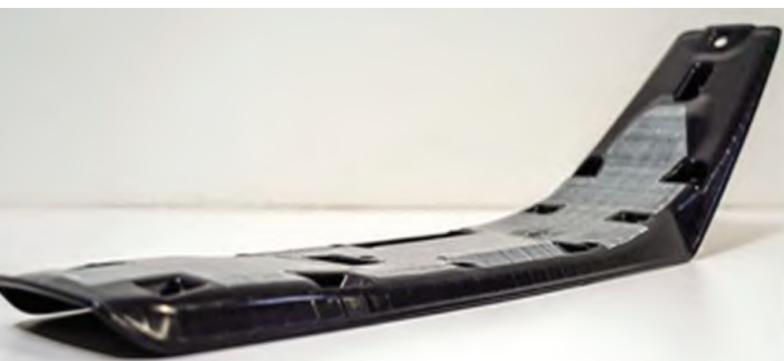


#### VALORACIÓN FINANCIERA

- Valoraciones financieras
- Servicios de Debida Diligencia
- Presentación a Licitaciones Públicas

Carrera 12 N° 90 - 12 Of. 408  
+57 310 349 5432 gfiorentino@igtpeexperts.com

www.igtpeexperts.com



### Dos tercios más de espacio de instalación con rigidez idéntica

“En el proceso de sándwich de cinta, trabajamos con materiales de refuerzo de una sola capa muy delgados, como cintas y tejidos con matriz de polipropileno, que se insertan en ambas mitades de la cavidad del molde de inyección sin precalentamiento antes de que la cavidad se llene de polipropileno”, como Franz Füreder, Vicepresidente de Automoción y Movilidad de la sede de ENGEL en Schwertberg, Austria, explica. “Debido a las propiedades mecánicas específicas de la estructura sándwich, ya podemos cumplir con la rigidez requerida para las bases de los asientos de motocicletas con una cinta UD de una sola capa. Esto significa que el proceso de sándwich de cinta requiere significativamente menos energía y una tecnología de celda de producción más simple que la convencional. métodos de procesamiento de compuestos de plástico reforzado con fibra.

Al mismo tiempo, los costos de producción disminuyen”. En el caso de este demostrador de tecnología, la parte inferior del asiento, con idéntica rigidez, el espacio de instalación necesario podría reducirse en un 66 por ciento y el peso en aproximadamente un 26 por ciento. “La nueva estructura tipo sándwich, en la que las fibras de refuerzo están lo más alejadas posible de la fibra neutra, ofrece la máxima rigidez y minimiza el número de fibras necesarias”, dice Lochner.

Otra ventaja de la estructura tipo sándwich es que se pueden usar termoplásticos estándar en componentes expuestos a altas tensiones mecánicas, ya que el rendimiento de la pieza depende exclusivamente de la estructura de cinta. Y eso también aumenta la rentabilidad.

### Reducir el potencial de calentamiento global hasta en un 85 por ciento

Los socios de desarrollo han probado una variedad de materiales de moldeo por inyección, incluidos los grados de PP reciclado y de base biológica, además del PP convencional de

fuentes fósiles. Se determinó el potencial de calentamiento global (GWP) para las diversas combinaciones de materiales. En comparación con la versión de producción en serie, un asiento hecho completamente de PP fósil, la tecnología de sándwich de cinta reduce el GWP en un 27 por ciento cuando también se usa PP fósil. Este valor se consigue únicamente reduciendo el material. Con polipropileno de fuentes renovables, el valor GWP se reduce en un 85 por ciento.

El peso del componente se redujo en un 26 por ciento en cada caso. Esto es posible porque incluso los componentes muy delgados logran una gran rigidez. El enfoque consistente de plástico de un solo grado también contribuye a la reducción de los gases de efecto invernadero en la vista general. En combinación con cintas de una matriz de PP, se pueden crear piezas que se pueden reciclar al final de su vida útil. “Este nuevo desarrollo nos permite abrir una solución asequible y sostenible para la movilidad del futuro”, enfatiza Füreder.

El primer paso será configurar la tecnología de sándwich de cinta para su uso en la familia de motocicletas KTM. Además de esto, ENGEL y KTM Technologies tienen la vista puesta en muchas otras aplicaciones ligeras en una amplia gama de disciplinas de movilidad. Los dos socios de desarrollo ofrecen conjuntamente el proceso de sándwich de cinta y desarrollan soluciones adaptadas con precisión al caso de uso específico.

### Los Días de la Movilidad impulsan la creación de redes entre industrias

ENGEL y KTM Technologies organizaron conjuntamente el evento Mobility Days de dos días. El evento de networking reúne a más de 500 expertos de los sectores automotriz, de micromovilidad, aeroespacial y de transporte en Linz y St. Valentin en Austria. Con un programa de conferencias de primera clase y exhibiciones de máquinas con visión de futuro, el evento promovió un intercambio de expertos entre industrias.

### Para monitorear fácilmente el ajuste de la temperatura del molde

El ajuste de la temperatura del molde influye considerablemente en la calidad del producto y en la eficiencia energética del método de procesamiento. Además, ofrece amplias posibilidades de optimizar procesos.

Para aprovecharlas aún más, ENGEL presentó en la feria Fakuma 2023 el nuevo distribuidor de agua para ajuste de la temperatura eco-flomo, un dispositivo electrónico que permite monitorear fácilmente las diferencias de temperatura.

El nuevo sistema de ajuste de la temperatura eco-flomo permite vigilar permanentemente todos los circuitos de refrigeración y ajuste de la temperatura de los moldes, aportando transparencia al proceso de regulación térmica. Detecta discrepancias y, con ello, contribuye a aumentar la estabilidad y la seguridad de los procesos.

eco-flomo está integrado en el control CC300 de la máquina de moldeo por inyección de ENGEL. Este nuevo sistema de ajuste térmico utiliza iQ flow control, la plataforma de software desarrollada por ENGEL para regular la temperatura del molde.

Los valores de presión, temperatura y caudal se indican de manera clara y comprensible en la pantalla de la máquina y se guardan en el sistema para que todo quede íntegramente documentado (y así cumplir, por ejemplo, el deber de documentación vigente en tecnología médica y en la industria automotriz).

### Mayor rendimiento incorporado

eco-flomo está disponible en dos versiones: la básica, que permite vigilar diferencias de caudal y temperatura, y la eco-flomo plus, que además tiene válvulas manuales. Con estas válvulas, el operador de la máquina puede ajustar manualmente el caudal de cada circuito de la temperatura según sus necesidades individuales. En comparación con el producto anterior

• Las tres imágenes siguientes son de KTM Technologies: Las motocicletas KTM son el principio. La nueva tecnología Tape-Sandwich también está a disposición de otras empresas del sector de la movilidad.

(the flomo), el eco-flomo presenta unas características de rendimiento mejoradas. La temperatura máxima se ha aumentado a 120 °C. La presión máxima es de 10 bar.

#### Afrontando nuevos desafíos

En lo que respecta al ajuste de la temperatura del molde, ENGEL ya dio que hablar en la feria K 2010 con el lanzamiento de flomo, el primer distribuidor electrónico de agua para ajuste de la temperatura. Con él, ENGEL instauró tempranamente las bases para una mayor transparencia y constancia en el proceso de regulación térmica.

Pocos años después, vino el e-flomo, que, además de vigilar el caudal, es capaz de regular automáticamente los índices de flujo o la diferencia de temperatura en todos los circuitos individuales.

Con iQ flow control, ENGEL va un paso más allá. Mediante OPC UA, este software puede

interconectar los controles de temperatura de la serie e-temp y la máquina de moldeo por inyección formando una unidad y, a partir de los valores medidos por e-flomo, es capaz de controlar las revoluciones de las bombas en dichos controles según las necesidades. Con ello, se logra un ahorro de energía de hasta el 85%.

Para aprovechar todo el potencial de la regulación de temperatura integrada, ENGEL ha desarrollado el nuevo eco-flomo y eco-flomo plus de modo que en cualquier momento sea posible actualizar con él el equipo disponible. Para ello, basta con cambiar el hardware, ya que eco-flomo y eco-flomo plus ya utilizan la plataforma iQ flow control.

### En vivo en Fakuma 2023

En la feria Fakuma 2023 de Friedrichshafen (Alemania), ENGEL presentó el nuevo eco-flomo mostrando diversas aplicaciones complejas.

Así, por ejemplo, la máquina de moldeo por inyección e victory para la fabricación de válvulas de membrana de LSR está totalmente equipada con el nuevo distribuidor de agua para ajuste de la temperatura.

Las válvulas de membrana tienen un diámetro de solo 7 mm y se producen en un molde de 64 cavidades. En este caso, la regulación constante de la temperatura es esencial para que las piezas tengan en todo momento una calidad constante.

En la sección del stand ENGEL dedicada a tecnología médica, se fabricaron suplementos protectores para agujas de jeringuillas de poli-propileno mediante un molde de 96 cavidades en una máquina de moldeo por inyección totalmente eléctrica e-mac. En esta aplicación, los circuitos de ajuste de la temperatura se dividen en eco-flomo y e-flomo. En el control CC300 de la máquina e-mac, se visualizan los valores de medición de ambos sistemas en una pantalla común.



#### Novedades basadas en muchos años de experiencia

Los fallos en la regulación de la temperatura siguen siendo una causa muy frecuente para el rechazo de piezas moldeadas por inyección. Además, la regulación de la temperatura representa más del 40% del consumo energético del moldeo por inyección. Estos dos factores son los motivos por los que, desde hace ya casi 15 años, ENGEL se dedica intensamente a mejorar los procesos de regulación térmica durante el moldeo por inyección y amplía continuamente su plataforma de productos para un ajuste integrado, eficiente y electrónicamente vigilado de la temperatura del proceso.

### Un objetivo en común: aumentar la sostenibilidad

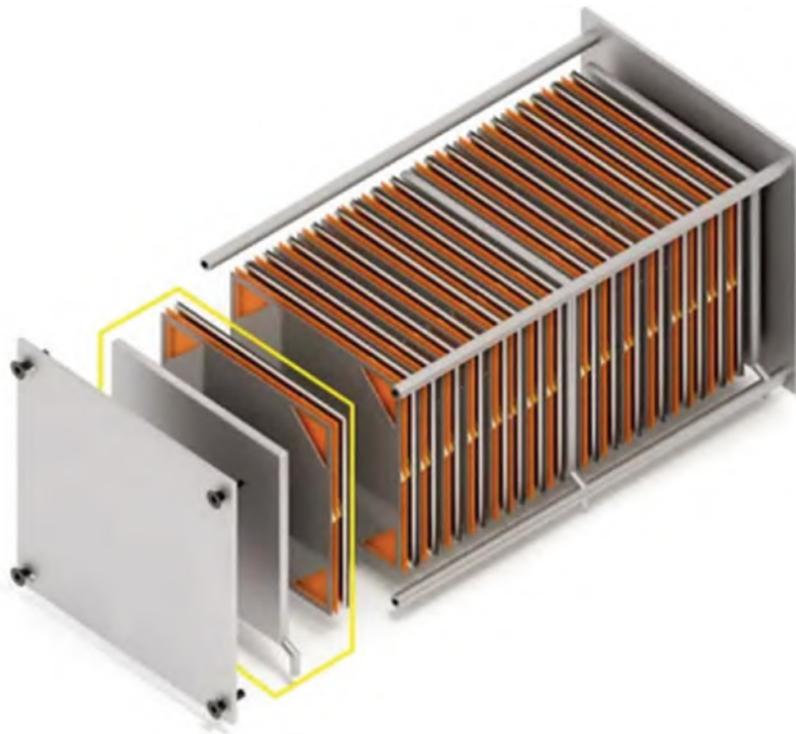
En las jornadas ENGEL Mobility Days 2023, que se celebraron en Austria con el apoyo de KTM Technologies, expertos y visionarios del sector hablaron sobre los retos y tendencias,

las nuevas oportunidades de mercado y las posibilidades tecnológicas en el sector automotriz, la aviación e incluso la movilidad urbana. Esta cita de dos días, con ponentes de primer nivel y exposiciones de máquinas claves para el futuro, aunó y amplió las anteriores conferencias ENGEL trend.scout y Lightweight Future Day en un nuevo evento de networking.

“Dedicamos dos días a repensar íntegramente la movilidad”, comentó el anfitrión, Stefan Engleder, CEO del grupo ENGEL, al dar la bienvenida a las jornadas ENGEL Mobility Days 2023 a los más de 500 invitados en el Centro de Diseño de Linz. La movilidad es cada vez más diversa, y esto se refleja, no solo en la lista de participantes, sino también en el programa de las jornadas.

En las conferencias se habló del transporte individual en coche, moto o patín eléctrico, así como del transporte público en autobús, tren, peplemover o taxi aéreo, además de la aviación y los conceptos de movilidad logística, que abarcan desde los camiones clásicos hasta





• Las pilas de combustible constan de varios cientos de placas bipolares, que requieren innumerables juntas. (Imagen: iStock)

los drones. Todos los ámbitos de la movilidad tienen un objetivo común: lograr un diseño más sostenible.

Las tendencias de los nuevos conceptos motrices o de la conducción autónoma están cambiando en gran medida las exigencias de la movilidad y, en algunos casos, se precisan conceptos de materiales y fabricación completamente nuevos.

Esto abre grandes oportunidades a la industria del moldeo por inyección. “En la movilidad del futuro, los plásticos desempeñarán un papel aún más importante”, subraya Franz Füreder, jefe de la unidad de negocio automotriz de ENGEL. “Los polímeros son per se materiales ligeros y favorecen el ahorro de energía y materias primas. Se pueden procesar con moldeo por inyección de forma muy eficiente, lo que pone las tecnologías innovadoras al servicio

del mercado de masas”. En ENGEL Mobility Days 2023 se mostraron numerosos ejemplos al respecto.

### La conducción autónoma fuerza el uso de plásticos

Michael Fischer, jefe de la unidad de negocio de desarrollo tecnológico de ENGEL, destaca otra ventaja del grupo de materiales: “Los plásticos son permeables a las ondas sonoras y a la radiación electromagnética, por lo que son indispensables para la conducción autónoma”. La conducción autónoma abarca temas como la conectividad, la comunicación entre los vehículos y con otros usuarios de la carretera y el medio ambiente.

Los sensores empleados para ello utilizan métodos electromagnéticos y acústicos. Por ejemplo, los sensores de distancia trabajan con ultrasonidos, la regulación de la velocidad adaptativa con radares y los asistentes de visión nocturna con infrarrojos.

“Los plásticos dejan que pasen todas estas ondas y, por tanto, ya han desbancado al aluminio y al acero en la parte delantera y trasera de los automóviles”, afirmó Fischer. “La conducción autónoma constituye una gran oportunidad para el moldeo por inyección del plástico. Más eficaz que cualquier otro método de procesamiento de plásticos, el moldeo por inyección permite combinar la tecnología de sensores y la funcionalidad electrónica con un diseño estético”.

ENGEL ha desarrollado la tecnología clearmelt, un proceso de dos componentes que combina la IMD (In-Mould Decoration) con el recubrimiento de poliuretano. “El recubrimiento de poliuretano en el molde permite lograr una superficie lisa y completamente reproducible con un grosor de pared uniforme”, comenta Fischer: “esto hace que la tecnología esté predestinada para la integración de los sensores ópticos”.

BMW en Landshut produce con esta tecnología, en una sala limpia, parrillas tipo riñón para el BMW iX eléctrico.



• Para las nuevas aplicaciones en movilidad se precisan, en ocasiones, máquinas de moldeo por inyección particularmente grandes. ENGEL construye megamáquinas con fuerzas de cierre de más de 10.000 toneladas. (Imagen: ENGEL)

La electrificación de los motores ha otorgado una nueva función a lo que antes era la parrilla del radiador, un elemento que, en todos los modelos de BMW, exhibe el diseño característico de la marca.

Las parrillas tipo riñón protegen los distintos sensores que se emplean en la conducción asistida y que, en el futuro, permitirán la conducción totalmente autónoma.

Para que los sensores funcionen también de forma confiable en invierno, BMW inyecta, mediante un proceso integrado, policarbonato sobre una película funcional calentable, que luego se recubre de poliuretano.

Visto que ya existen varias aplicaciones para el interior de los vehículos, BMW emplea por primera vez la inyección trasera de película, combinada con el recubrimiento de poliuretano, en la producción en serie de componentes funcionales para exteriores sometidos a esfuerzos intensos”.

Los componentes electrónicos delicados están bien protegidos bajo la superficie de poliuretano resistente a los rasguños.

El brillo intenso y el efecto de profundidad, que incluso se logra con una capa fina de poliuretano, otorgan a la pieza una apariencia muy elegante.

ENGEL es el proveedor integral para este ambicioso proyecto. La celda de producción incluye una máquina de moldeo por inyección ENGEL duo combi M con una mesa rotativa horizontal, dos robots articulados grandes para manipular las películas y las piezas terminadas, un sistema para limpiar las películas, una estación de comprobación para realizar un control de calidad en línea y unidades periféricas con tecnología para la alimentación de poliuretano.

ENGEL colabora con socios de desarrollo en el campo de la inyección trasera combinada

con recubrimiento de PUR, como las empresas Leonhard Kurz Stiftung, Schöfer y Votteler Lackfabrik, entre otras.

En el marco de un estudio de proyecto, las empresas colaboradoras lograron demostrar que el recubrimiento con poliuretano, que se corresponde con la pintura en molde en términos de tecnología de proceso, solo representa el 20% del gasto energético total del proceso de producción.

De esta forma, el proceso integrado es claramente más eficiente que la pintura independiente del moldeo por inyección en los componentes.

Proceso eficiente de construcción ligera de compuestos con termoplásticos

A la hora de alcanzar los objetivos de protección climática la construcción ligera juega un papel clave.

Con su propio centro tecnológico interdisciplinario para compuestos para construcción ligera en el centro de producción de St. Valentin (Austria), ENGEL lleva más de diez años desarrollando soluciones innovadoras para compuestos de la mano de otras empresas. El objetivo primordial de desarrollo es lograr procesos automatizados para producir series grandes de forma rentable.

Una de las claves del trabajo de desarrollo es

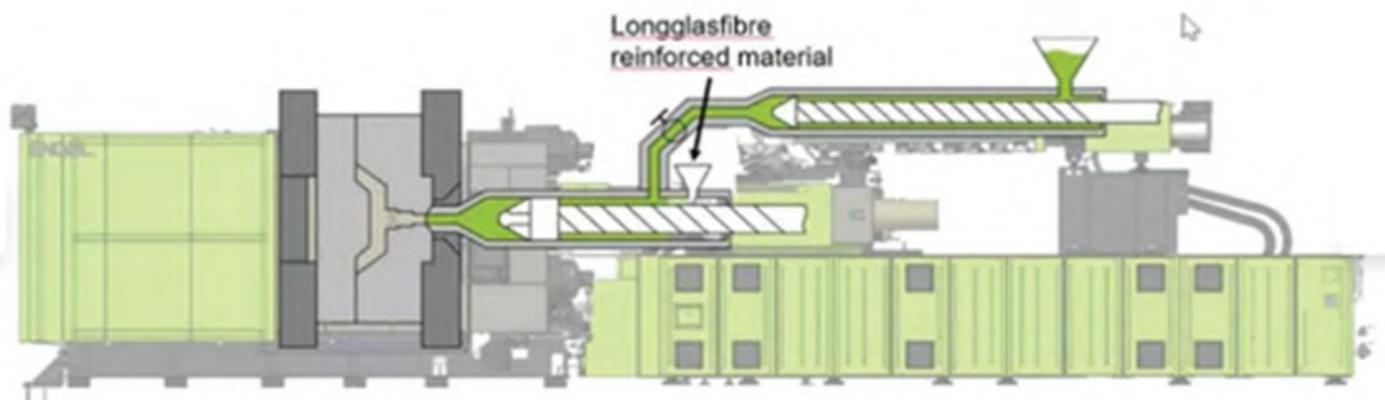
el uso de materiales compuestos de fibra termoplásticos. “Los motivos para ello son, por un lado, la consecución de procesos muy eficaces de tratamiento de termoplásticos y, por otro, el aumento de la sostenibilidad”, afirmó Füreder. La estrategia consistente en materiales termoplásticos prepara el camino para el posterior reciclaje de los componentes.

En el proceso organomelt de ENGEL se conforman y acondicionan, en un solo paso de trabajo, preformas de compuestos de fibra termoplástica, por ejemplo, las láminas termoplásticas y las cintas unidireccionales. Las costillas reforzadas o los elementos de montaje se inyectan inmediatamente después del conformado en el mismo molde con un termoplástico del grupo de materiales de la matriz de la lámina termoplástica.

La primera aplicación a gran escala de esta tecnología se inició en 2018 en Valeo Front End Modules, en Smyrna, Tennessee (EE. UU.). Partiendo de láminas termoplásticas, se fabrican elementos portantes frontales con conductos de aire integrados para un conocido OEM alemán.

La solución llave en mano que ENGEL suministró para la producción de grandes series totalmente automatizada consistía en una máquina de moldeo por inyección ENGEL duo

• El nuevo proceso de dos etapas de ENGEL separa la plastificación de la inyección. Esto abre nuevos horizontes para el reciclaje de componentes reforzados con fibra de vidrio larga. (Imagen: ENGEL)



1700, tres robots articulados ENGEL easix para la preparación de un gran número de insertos metálicos y para la manipulación de láminas termoplásticas, un robot lineal ENGEL viper 90 y un horno de infrarrojos ENGEL.

La estructura de doble envoltura permitió integrar los canales de aire directamente en la estructura portante. Las dos medias cáscaras se producen en un proceso One Shot. Para ello, las dos láminas termoplásticas se calientan simultáneamente en el horno de infrarrojos y se colocan en el molde, donde se conforman y se sobremoldean.

#### Reciclaje innovador para componentes de fibra termoplástica

El reciclaje de componentes de material compuesto reforzados con fibra es otro punto fuerte del desarrollo en el centro tecnológico para compuestos para construcción ligera de ENGEL. “En el futuro, esperamos que el reciclaje de automóviles reintegre en los ciclos de materiales muchos componentes reforzados con fibra de vidrio fabricados con poliamida y polipropileno. Sin embargo, cuando los componentes se triturar, las fibras de vidrio se acortan. Para volver a producir componentes de fibra termoplástica de alta calidad a partir de los materiales recuperados se ha de añadir nuevo material de fibra al procesar el material reciclado”, explica Fischer. “Aquí trabajamos en un concepto que permita ajustar las propiedades del material de forma muy eficaz”.

La base es el nuevo proceso de dos etapas que ENGEL presentó en la feria K2022. La celda de producción divide el plastificado y la inyección en dos pasos que están sintonizados, pero que son independientes para poder integrar entre las dos unidades un filtro de masa fundida y una unidad de desgasificación.

Con esta estrategia se logra tratar los residuos de plástico como hojuelas directamente tras la molienda en el moldeo por inyección con una excelente calidad. Dado que se omite un paso completo del proceso —la regranulación— el proceso de dos etapas ahorra mucha energía y

mano de obra en comparación con el reciclado convencional.

Para poder volver a transformar los componentes de plástico compuesto reforzado con fibra ya triturados en componentes de vehículos que puedan soportar elevadas cargas mecánicas, ENGEL integra ahora en el concepto de celda, además del filtro de masa fundida, una alimentación de fibra de vidrio.

Se añaden fibras de vidrio largas nuevas antes de inyectar la masa fundida. “Ahora estamos en la fase de pruebas”, comentó Fischer. “Los primeros resultados son prometedores”.

#### Las celdas de combustible impulsan la innovación

Las tecnologías de propulsión alternativas abren también nuevos horizontes para la industria del moldeo por inyección. “La tecnología del hidrógeno está registrando un auge especial en Europa, sobre todo en el sector de los camiones”, explicó Fischer. “El proyecto en conjunto entre Cellcentric, Daimler Truck y el grupo Volvo combina la experiencia de estas empresas en el desarrollo y la producción de sistemas de pila de combustible, y han elegido a ENGEL como uno de sus proveedores tecnológicos”.

La competencia de ENGEL en el tratamiento de elastómeros, y en particular de silicona líquida (LSR), es decisiva en este caso. Las celdas de combustible requieren muchas juntas, y algunas de ellas se moldean directamente sobre componentes de metal o plástico.

#### Además, se usan pasacables producidos con LSR.

Las placas bipolares, que se necesitan por cientos en cada pila de combustible, son de metal, pero Fischer está convencido de que el material podría cambiar a largo plazo. “Estamos desarrollando soluciones de moldeo por inyección para placas bipolares con termoplásticos”. El reto es alcanzar un espesor de placa de unas décimas de milímetro y, para ello, combinamos tecnologías de pared delgada con el moldeo por inyección-compresión”.

Los termoplásticos también están sustituyendo cada vez más a las chapas de acero y aluminio en las carcasas y bandejas de las baterías de los vehículos eléctricos, híbridos y con batería de combustible.

Por ejemplo, Envalior —surgida de DSM Engineering Materials y de la unidad de negocio High Performance Materials de Lanxess— está desarrollando un nuevo tipo de bandeja para baterías en poliamida con un alto contenido en fibra de vidrio. El grosor de pared es de menos de 7 mm con un peso por unidad de 60 kg. “El reto consiste en poder soportar con estabilidad las elevadas cargas en el diseño del plástico”, explicó Fischer.

“Además, dado el gran volumen de los componentes y el alto peso de inyección se requiere una máquina de moldeo por inyección de gran magnitud”. Hemos pensado en una ENGEL duo con 8,000 toneladas de fuerza de cierre”.

#### Máquinas de moldeo por inyección con 10,000 toneladas y más

Aunque las máquinas grandes de moldeo por inyección ENGEL duo alcanzan desde hace tiempo fuerzas de cierre de hasta 5,500 toneladas de manera estándar, ENGEL ha ampliado la serie para las nuevas aplicaciones en el sector de la movilidad, y también para otras industrias.

• Con las medidas adecuadas, se puede ahorrar mucho tiempo en la configuración del molde; por ejemplo, con el asistente de configuración, que guía al operario de la máquina de manera interactiva por cada paso proceso.

Además de componentes especialmente voluminosos y de gran superficie, estas nuevas megamáquinas, con un espacio de montaje del molde extremadamente grande, permiten una integración de procesos aún más amplia, por ejemplo en el área del acristalamiento.

“En la actualidad, ya es técnicamente posible alcanzar fuerzas de cierre de más de 10,000 toneladas y pesos por inyectada de varios cientos de kilogramos”, indicó Stefan Engleder, mientras resalta el compromiso de ENGEL con la construcción de nuevas máquinas grandes. “Para ello, en la planta de máquinas grandes de St. Valentin (Austria), así como en Shanghai (China), hemos generado la capacidad de montaje necesaria para ello. En todo el mundo, ayudamos a nuestros clientes a superar los retos de la movilidad”.

### Configuración de molde más rápida para una producción más eficiente

El aumento de la productividad en el moldeo por inyección permite reducir los costos unitarios, mejorar su competitividad e incrementar

sus ganancias. Para alcanzar este objetivo, la principal prioridad es la optimización de los tiempos de cambio de molde.

No obstante, se trata de un tema complejo. Muchas medidas distintas ayudan a ahorrar tiempo, pero no todas son adecuadas para cada aplicación.

Además, la falta de trabajadores calificados retarda con frecuencia los proyectos de optimización. Con las ofertas de entrenamiento personalizadas, ENGEL ayuda a los procesadores a encontrar las medidas adecuadas y a aplicarlas eficazmente.

En una encuesta realizada por ENGEL entre sus clientes quedó claro el gran potencial de ahorro de tiempo existente en el equipamiento de las máquinas: el 73% de todos los procesadores de moldeo por inyección encuestados afirma que tarda más de una hora en cambiar de producto, y más de la mitad cambia el molde al menos una vez al día. “Con las medidas adecuadas, los tiempos de inactividad de las máquinas por el cambio de molde pueden reducirse entre un 50% y un 80%”, afirma Mario Wilke, consultor e instructor en la planta matriz de ENGEL en Austria.

#### El asistente de configuración ahorra tiempo y reduce el riesgo de errores

El asesoramiento de ENGEL comienza ya por la selección del paquete de entrenamiento adecuado. Se ofrecen tres cursos distintos, cada uno de ellos adaptado a las distintas necesidades de los procesadores, las condiciones de la empresa y los conocimientos de los empleados de producción. Los niveles Básico, Avanzado y Experto se diferencian en la cantidad de conocimientos transmitidos y en los métodos de cambio de molde abordados. Mientras que en Básico se introduce el tema y se muestra el potencial mediante el uso de una máquina piloto en el centro de formación ENGEL, los dos cursos avanzados se imparten in situ en la planta del procesador.

En ambos se analizan los procesos de equipamiento y se evalúan los diferentes métodos de optimización de la producción. Se abordan desde los sistemas de sujeción rápida y los aco-

plamientos múltiples, pasando por la colocación del molde y el calentamiento previo, hasta el uso de un asistente de configuración en el curso nivel Experto.

En los tres cursos, ENGEL trabaja con Stäubli y otras empresas colaboradoras. De esta forma, los alumnos reciben información valiosa y consejos prácticos sobre la máquina de moldeo por inyección.

“Debido a la escasez de trabajadores calificados, la configuración asistida está atrayendo cada vez más la atención de los procesadores”, subraya Wilke. “El cambio de molde estandarizado con guía de menú no solo ahorra tiempo, sino que también reduce el riesgo de errores”. El asistente de configuración es una especie de una checklist que guía interactivamente al operario de la máquina por los pasos individuales necesarios para cambiar el molde.

En la medida de lo posible, el asistente de configuración procesa automáticamente los pasos del programa.

Los pasos de trabajo manuales deben confirmarse desde el control de la máquina. Esto permite a los empleados menos experimentados configurar moldes de forma segura y sin errores. El asistente de configuración aumenta aún más la eficacia de los equipos de configuración con experiencia.

Los procesadores se benefician de los amplios conocimientos del entrenador acerca del moldeo por inyección

Un elemento fundamental de la oferta de servicios de ENGEL es la formación y el perfeccionamiento de las habilidades de los empleados que se dedican a la optimización de procesos en la planta.

En todas las fases de la optimización del cambio de producto, el procesador se beneficia de los amplios conocimientos del moldeo por inyección de los instructores de ENGEL.

“Esto nos permite distinguirnos de muchos otros proveedores de formaciones del mercado, que no se centran en la industria del moldeo por inyección”, subrayó Wilke. “Nos aseguramos de que nuestros clientes obtengan el máximo rendimiento de la celda de producción de moldeo



por inyección con el menor esfuerzo posible". ENGEL ofrece los nuevos cursos de optimización del cambio del producto en Austria, Alemania y Suiza. En otros países los cursos están disponibles bajo solicitud del cliente.

## ENGEL se compromete a cumplir el estándar SBTi

Comprometiéndose a cumplir la norma SBTi, reconocida internacionalmente, ENGEL se marca objetivos con base científica para reducir sus emisiones de gases de efecto invernadero.

Con ello, este fabricante de máquinas de moldeo por inyección se implica más a fondo, y con mayor transparencia, en la lucha contra el cambio climático.

"Trabajamos sistemáticamente en mejorar la sostenibilidad de nuestros procesos a lo largo de toda la cadena de valor añadido", afirmó el Dr. Stefan Engleder, CEO del grupo ENGEL. "En todo el mundo, las personas deben poder confiar en que los productos de plástico que utilizan hayan sido fabricados cuidando los recursos".

A ello contribuye, por ejemplo, el hecho de que ENGEL utilice, en todas sus plantas de Austria, energía 100% verde que procede, cada vez más, de instalaciones fotovoltaicas propias. También contribuyen a ello las tecnologías desarrolladas por ENGEL que permiten fabricar productos nuevos de alta calidad a partir de residuos plásticos tratados.

Con su compromiso, ENGEL marca la pauta de la sostenibilidad dentro del sector, lo cual ha sido confirmado de manera objetiva e independiente. El año pasado, ENGEL pasó de plata a oro en la clasificación de sostenibilidad EcoVadis y, hoy en día, es el único fabricante de máquinas de moldeo por inyección que ostenta ese reconocimiento.

### Un 50% menos de emisiones Scope 1 y 2 hasta 2030

"Comprometiéndonos a cumplir el estándar SBTi, damos el siguiente paso de manera consecuente", subrayó Engleder. "Ofrecemos a nuestros clientes la máxima transparencia y comparabilidad en lo relativo a nuestros esfuerzos contra el cambio climático, garantizando la verificación independiente de los mismos según normas reconocidas internacionalmente".

ENGEL es una de las primeras empresas de fabricación de máquinas de moldeo por inyección que, con el fin de alcanzar cero emisiones netas, se ha marcado objetivos de reducción con base científica y los somete a verificación por parte de la iniciativa Science Based Targets (SBTi). Un factor decisivo para la aprobación por parte de la SBTi es el hecho de que los objetivos definidos contribuyen a cumplir el Acuerdo de París contra el cambio climático.

En concreto, ENGEL reducirá hasta 2030 todas las emisiones Scope 1 y Scope 2 en un 50% y las emisiones Scope 3 en un 42% respecto al año 2022. "Junto a las soluciones que optimizan el consumo de material y energía y la ampliación de las fuentes de energía renovables, creemos que el mayor potencial de reducción de gases de efecto invernadero lo ofrece, sobre todo, la digitalización de los procesos de producción y la implantación de una economía circular", afirmó Stefan Engleder. "Para este ejercicio, hemos destinado 10 millones de euros solamente a ampliar nuestra propia generación de energía renovable. Además, nos estamos enfocando aún más en desarrollar soluciones eficientes y compatibles con la economía circular.

**ENGEL recibe la certificación ClimatePartner**  
ENGEL alcanzó otro hito a principios de este año. La planta de St. Valentin, Austria, fue distinguida como centro de producción con la certificación ClimatePartner.

Tras la realización de una auditoría, este sello de calidad se concede a aquellas plantas que calculan sus emisiones detalladamente, definen metas ambiciosas de reducción del CO2, aplican medidas reductoras eficaces, financian proyectos de gran valor contra el cambio climático y se comunican con transparencia. Actualmente, la planta de máquinas grandes de ENGEL ya cumple todos estos requisitos. Como resultado, ENGEL es una de las primeras empresas del mundo en obtener la certificación ClimatePartner.

Uno de los motivos por los que ha recibido esa distinción ha sido el cambio a la generación de calor mediante biomasa. "El próximo invierno, esto nos ayudará a reducir claramente la huella de carbono y, como resultado, nos acercará mucho al objetivo de cero emisiones directas netas en la planta de St. Valentin", explicó Engleder.

SBTi es una iniciativa promovida por importantes ONG y asociaciones empresariales, entre ellas CDP (Carbon Disclosure Project), UNGC (United Nations Global Compact), WRI (World Resources Institute) y WWF (World Wildlife Fund). Su finalidad es desarrollar métodos y

criterios que permitan a las empresas combatir eficazmente el cambio climático y validar los objetivos que estas se marcan.

Perfil de ENGEL AUSTRIA GmbH: ENGEL es uno de los líderes mundiales en la fabricación de máquinas para el procesamiento de plásticos. En la actualidad, el Grupo ENGEL ofrece una gama completa de módulos tecnológicos para el procesamiento de plásticos como proveedor único: máquinas de moldeo por inyección para termoplásticos y elastómeros junto con automatización, con componentes individuales que también son competitivos y exitosos en el mercado. Con nueve plantas de producción en Europa, América del Norte y Asia (China y Corea), y filiales y representantes en más de 85 países, ENGEL ofrece a sus clientes el excelente soporte global que necesitan para competir y tener éxito con nuevas tecnologías y sistemas de producción de vanguardia. [www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com)

Perfil de KTM Technologies GmbH: Movilidad más allá de las soluciones existentes. Construcción ligera innovadora. Tecnologías aplicadas. Tres factores con los que KTM Technologies trabaja todos los días para desarrollar soluciones fiables y seguras y posibilidades innovadoras. Ampliado con un profundo conocimiento de todo el vehículo, los empleados altamente calificados de KTM Technologies resuelven desafíos en muchas industrias, desde la primera idea hasta la producción en serie. Como especialista en el desarrollo de conceptos, KTM Technologies GmbH se ha especializado en conceptos de movilidad, tecnologías ligeras y de alto rendimiento. [www.ktm-technologies.com](http://www.ktm-technologies.com)

MAYOR INFORMACION:  
Representante exclusivo de

**ENGEL**



Av Olazábal 4700 - Piso 13 A  
C1431CGP - Buenos Aires  
Telefax 4524-7978'

Contactos:

Ing Pedro Fränkel <[pl@pamatec.com.ar](mailto:pl@pamatec.com.ar)>  
Martín Fränkel <[martinf@pamatec.com.ar](mailto:martinf@pamatec.com.ar)>  
Web : [www.pamatec.com.ar](http://www.pamatec.com.ar)  
[www.engelglobal.com](http://www.engelglobal.com).



GRUPO | SIMPA



## Husqvarna Motorcycles presenta la versión 2024 de la TE 300 Principal exponente del enduro extremo

Tiempo de lectura: 9 min.

La moto que sale de la línea de producción de la planta que Simpa posee en Campana, se renueva completamente y presenta adelantos en sus diversos sistemas.

Husqvarna Motorcycles Argentina, marca integrante del portfolio del Grupo Simpa S.A., ya tiene a la venta en Argentina la Husqvarna TE 300 versión 2024, el modelo insignia y más poderoso del segmento enduro extremo de 2T de la marca sueca y de producción nacional.

En este sentido, este modelo de la Husqvarna TE 300 se produce en serie en todo el mundo, cuyo aspecto más destacado es su diseño, calidad y desempeño. Se trata de un modelo para aficionados al motociclismo deportivo, moderno y atractivo, que ha logrado conquistar el mercado internacional.

El Grupo Simpa inició, a finales del 2018, la producción de los modelos Husqvarna Motorcycles, marca de origen sueco actualmente en manos austriacas, en la planta que posee en la localidad de Campana, provincia de Buenos Aires. De esta manera y con 120 años de historia, Husqvarna Motorcycles sigue representando en sus productos la mejor calidad, innovación y tecnología, revelando año a año nuevos conceptos de un atractivo innegable.



Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L. - Año 33 - N° 159 - ENERO / FEBRERO 2024

Destacada por ser ganadora de varios títulos mundiales y diseñada con el objetivo puesto en el rendimiento, la Husqvarna TE 300 es una moto impulsada por un motor monocilíndrico de 2 tiempos de 300cc, con caja de 6 marchas, incluye el nuevo sistema de inyección en el cuerpo de aceleración denominado TBI para el 2024.

El nuevo cuerpo del acelerador Keihin de 39mm incluye inyectores dobles posicionados para optimizar el flujo y tener una respuesta más inmediata gracias al cable directo instalado.

El ralentí está controlado sobre la válvula del acelerador, con una nueva configuración de doble inyector. Cuenta también con un nuevo sensor de posición del acelerador (TPS) que permite un arranque óptimo.

El resultado es una operación de una respuesta más potente y directa, con una ventana de mezcla de aire-nafta más amplia, que ofrece un par motor mejorado al tiempo que mantiene su carácter de dos tiempos de altas revoluciones.

Las características del motor se pueden adaptar gracias al interruptor de cambio de mapa de serie, que modifica la entrega de potencia según las preferencias del piloto y las condiciones.

Tiene dos ajustes que se pueden activar en marcha: el Mapa 1, para una entrega de potencia predecible y lineal; y el Mapa 2, para una mayor respuesta del acelerador y una excitante entrega de potencia.

Con respecto a la actualización de la Husqvarna TE 300, Daniel Riganti, Brand Manager de Grupo Simpa S.A para Husqvarna Motorcycles., destacó que "la versión 2024 de la TE 300 presenta un cambio de generación con respecto a sus predecesoras, lo que implica modificaciones y actualizaciones en todos los puntos clave de la moto, como motor, chasis y suspensiones.

Gracias a estos cambios, la moto de 2T más avanzada del mercado, se adaptará aún más a las exigencias de cada usuario, sean estos Riders profesionales o aficionados".



Este modelo está equipado con un sistema de arranque eléctrico de serie, el cual utiliza una batería de iones de litio 1 kg más liviana que una de tipo convencional. Con varios años de experiencia en el desarrollo y perfeccionamiento del arranque eléctrico, garantiza la confiabilidad de los modelos en-

duro de Husqvarna Motorcycles, mediante una puesta en marcha rápida y sin problemas en cualquier condición.

La TE 300 cuenta con numerosas características técnicas destacadas específicas para el máximo enduro, como, por ejemplo: suspensiones delanteras WP XACT, horquilla invertida de cartucho cerrado, más rápida y consistente, con sistema hidro-stop de 68mm de recorrido que ayuda a evitar hacer topes en situaciones extremas; mientras que la suspensión trasera presenta un amortiguador WP XACT 100g más liviano y 15 mm más corto que su predecesor, con recorrido de 300mm.

Esto se combina con el chasis de acero al cromo-molibdeno, carrocería de diseño progresivo y el innovador subchasis trasero que contiene una estructura híbrida formada por un 60% de poliamida y un 40% de aluminio en dos piezas que pesan sólo 1,8 kg para asegurar una amortiguación consistente, un comportamiento preciso y un superior confort de manejo.

El máximo nivel de rendimiento de la Husqvarna TE 300 está garantizado con los últimos sistemas hidráulico del embrague y de frenado BRAKTEC, diseñados específicamente para el pilotaje de enduro, que comprenden nuevas pin-

zas, nueva bomba delantera y nueva maneta, junto con los discos de perfil ondulado GSK (delantero de 260 mm y trasero de 220 mm) que dan como resultado un tacto sensible y progresivo que garantiza un control total en todas las condiciones. Mientras tanto, el basculante también como novedad, hecho en aluminio, posee nueva forma y un peso reducido en 190 gr, sumado a un nuevo eje trasero de 22mm. La TE 300 posee resistentes llantas negras de aleación DID que se acoplan a los bujes mecanizados mediante unos nuevos radios ligeros con cabecillas de aluminio anodizado color plata. La mismas están equipadas con neumáticos Michelin Enduro, que ofrecen un agarre superior en una amplia variedad de terrenos.

El nuevo faro LED de la Husqvarna TE 300 proporciona una potencia lumínica aproximadamente un 300% más brillante (de 320 a 900 lúmenes), lo que mejora mucho la visibilidad nocturna y resulta especialmente eficaz cuando se maneja a través de diversas espesuras. Gracias a un nuevo diseño de fijación, la unidad de iluminación LED se instala en la máscara del faro mediante un sistema de cierre rápido, que permite sustituirla rápida y fácilmente si resulta dañada. Este modelo tiene un peso de 105.8 Kg y un tanque de 8,5 litros transparente en polietileno XPE se integra perfectamente en la ergonómica carrocería, el cual cuenta con tapón a rosca y nueva bomba integrada que incorpora un filtro integrado para mejorar el suministro, que están colocados de forma que estén menos expuestos de sufrir cualquier daño potencial. El precio de lista de la Husqvarna TE 300, versión 2024 es de USD 20.700.- y se podrá encontrar en la red de concesionarios oficiales de todo el país. A su vez, Husqvarna Motorcycles dispone, para la TE 300, un amplio catálogo de acceso-



PIONEERING SINCE 1903



## TE 300

MODELO AÑO 2024

### ESPECIFICACIONES

#### MOTOR

ESTRUCTURA	Motor monocilíndrico de 2 tiempos, inyección TBI
CILINDRADA	293,2 cm <sup>3</sup>
DIÁMETRO	72 mm
CARRERA	72 mm
ARRANQUE	Arranque eléctrico
CAMBIO	6 marchas
EMBRAGUE	Multidisco DDS en baño de aceite, sistema hidráulico Braktec
EMS	Vitesco Technologies EMS

#### CHASIS

ESTRUCTURA DEL CHASIS	Simple cuna desdoblado, acero 25CrMo4
SUSPENSIÓN DELANTERA	Horquilla invertida WP XACT Ø 48
SUSPENSIÓN TRASERA	Amortiguador WP XACT con varillas
RECORRIDO DE SUSPENSIÓN DELANTERA	300 mm
RECORRIDO DE SUSPENSIÓN TRASERA	300 mm
FRENO DELANTERO	Freno de disco
FRENO TRASERO	Freno de disco
DIÁMETRO DEL DISCO DE FRENO DELANTERO	260 mm
DIÁMETRO DEL DISCO DE FRENO TRASERO	220 mm
CADENA	Junta en X 520
ÁNGULO DE DIRECCIÓN	63,9 °
ALTURA DEL ASIENTO	950 mm
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8,5 l
PESO SIN COMBUSTIBLE	105,8 kg



rios técnicos para aumentar su funcionalidad, mejorar sus prestaciones o simplemente para lograr una destacada performance en las competiciones.

#### Acerca de Husqvarna Motorcycles

De origen sueco, que actualmente pertenece al grupo austriaco KTM, es uno de los fabricantes de motos más antiguos del mundo con una producción ininterrumpida.

La primera motocicleta que salió de sus cadenas de producción se remonta hacia el año 1903.

Como todos los modelos de aquella época, se trataba más bien de una bicicleta con motor que sirvió de puntapié para profundizar en el desarrollo de unidades más complejas. Desde entonces, Husqvarna cuenta con un amplio catálogo de motos de alta tecnología y logró transformarse en una referencia en segmentos como el enduro, motocross, supermoto y dual-sport con una importante participación también en los segmentos street y travel.

[www.husqvarna-motorcycles.com](http://www.husqvarna-motorcycles.com)



Para escribir tu propia aventura,  
KTM Argentina presentó una increíble acción en  
todos sus concesionarios oficiales del país

*Un lanzamiento en simultáneo de las nuevas  
890 Adventure R y 790 Adventure*

Tiempo de lectura: 14 min.

KTM Argentina presentó a nivel nacional los nuevos modelos KTM 890 Adventure R y 790 Adventure, que tienen como objetivo promover la excelencia, la confiabilidad y la idoneidad a todos los fanáticos del off-road.

Con la presencia de directivos de Grupo Simpa S.A participando en diferentes puntos del país, se presentaron ambos modelos de la línea Adventure en simultáneo en todos los concesionarios de la marca en donde estuvieron presentes los usuarios e invitados especiales.

Los concesionarios participantes de la acción fueron Palermo, La Plata, Lanús, Ramos Mejía, Villa Gesell, San Carlos de Bariloche, Cipolletti, Resistencia, Comodoro Rivadavia y Rosario. A su vez, en Córdoba participaron los concesionarios de Capital y Villa Nueva; también los de Concepción del Uruguay en Entre Ríos; Salta; Tucumán; Mendoza y San Juan.

La presentación a nivel país de estos dos nuevos modelos de KTM es un hito muy importante para el sector en Argentina, ya que se trata de motos que prometen revolucionar el mercado y ofrecer una experiencia de conducción única y emocionante.

El lanzamiento simultáneo en los concesionarios del país fue una estrategia pensada por KTM Argentina, ya que permitió que los clientes de todas las regiones del país tuvieran acceso a los nuevos modelos al mismo tiempo, sin importar su ubicación geográfica.

Estos dos nuevos ejemplares, como gran par-



te del portfolio de KTM, se producen en la Planta Industrial de 10.000 m2 que tiene el Grupo Simpa S.A. en la localidad de Campana, Buenos Aires.

“Este lanzamiento doble es muy importante para nosotros. La plataforma 790 Adventure de KTM desde que se comenzó a producir localmente en el año 2021 hasta hoy fue líder en la categoría de motos de alta cilindrada con aproximadamente 1.000 unidades vendidas. Por su parte, la plataforma 890 que fue galardonada recientemente en Europa como moto del año, se presenta por primera vez en nuestro país con gran expectativa.

La presentación, de dos grandes novedades, en simultáneo en los concesionarios oficiales que KTM tiene en el territorio nacional fue una importante iniciativa que buscó reunir a todos los clientes y fanáticos con los nuevos productos de la marca”, enfatizó Martín Schwartz, director del Grupo Simpa S.A.

A continuación, Leandro Panaggio, Business Manager del Grupo Simpa S.A., destacó que “estos dos nuevos modelos vienen a completar un año repleto de logros significativos para la marca en Argentina.

Entre ellos se destacan el décimo aniversario de la producción nacional de la marca en el país, el lanzamiento de la 1290 Super Adventure R, el modelo de mayor cilindrada producida en Argentina; la presentación de las nuevas 390 Adventure Spoke Wheels; la 200 Duke -el modelo de entrada de gama-; y los modelos de Off Road 350 SX-F y 350 EXC-F SIX DAYS -esta última es una edición especial con carácter bien argentino. También, estamos muy orgullosos de ampliar nuestra red con la apertura de tres nuevos concesionarios, en La Plata y San Juan, y la inauguración en la Ciudad de Mar del Plata en los próximos días.”



**KTM 890 Adventure R: La trail que te hace alcanzar los destinos más difíciles.**

La nueva KTM 890 Adventure R tiene como objetivo promover la excelencia, la confiabilidad y la idoneidad off-road. Tiene un motor LC8 v-twin de 889cc, 2 cilindros y 4 tiempos, que ofrece una potencia de 105 CV a 8.000 rpm y 100 Nm de par máximo en las 6.500 RPM, capaz de superar cualquier obstáculo que se le presente en su camino.

Con su potente motor y su diseño robusto, la 890 Adventure R promete brindar a los amantes del off-road una experiencia inigualable. Dado su centro de gravedad bajo y gracias al diseño del tanque de nafta de 20 litros hace que la esbelta forma destaque y acentúe su ergonomía. Los pilotos pueden sentir la agilidad y la manejabilidad, tanto sentado como en posición de pie.

Los diversos componentes de última generación se unen para enfrentar los terrenos más difíciles y desafiantes, por esto la KTM 890 Adventure R presume de su gran capacidad para viajar. Gracias a su increíble respuesta, a



su gran capacidad off-road y a su comodidad en los largos trayectos, la 890 Adventure R está pensada para el viaje.

Su suspensión ajustable y su chasis tubular ligero en acero al cromomolibdeno, le otorgan una maniobrabilidad excepcional, lo que la convierte en la compañera perfecta para aquellos que buscan vivir emocionantes aventuras sobre dos ruedas.

Esta trail KTM de alta cilindrada, cuenta con un diseño ergonómico que garantiza la comodidad del piloto durante largas travesías. Su asiento ajustable, su pantalla de parabrisas regulable y sus numerosos puntos de sujeción

para equipaje la convierten en la elección ideal para aquellos que disfrutan de viajes de larga distancia.

Las suspensiones son el punto fuerte de la KTM 890 Adventure R, completamente regulables y compuestas por una horquilla WP Xplor que ofrece 240 mm de recorrido, que incorpora funciones diferenciadas para un mayor confort de pilotaje. La regulación se realiza de manera muy sencilla gracias a las manecillas situadas en su parte superior: compresión en el izquierdo, y extensión en el derecho.

El amortiguador trasero WP Xact dispone del mismo recorrido y permite ajustar la compresión, la extensión y la precarga de forma individual.

El ABS se activa automáticamente cuando se seleccionan los diferentes modos de conducción: off-road o Rally. Los frenos son Brembo, con un doble disco delantero de 320 mm con pinzas de anclaje radial y otro trasero de 260 mm. La KTM 890 Adventure R es una moto pensada para largas travesías de aventura, por tal motivo usa llantas sin cámara de 21" y 18", adelante y detrás, respectivamente, con neumáticos Mitas Enduro Trail, optimizados específicamente para KTM.

Además, se ha aprovechado la renovación para introducir una nueva cúpula que garantiza una mejor aerodinámica, especialmente circulando a mayor velocidad.

Tras esta cúpula se encuentra una instrumentación digital, con pantalla TFT de 5" y dotada de una toma USB-C, de carga rápida. Por todo lo mencionado, la presencia de la KTM 890 ADVENTURE R en el mercado local amplía las opciones disponibles para aquellos que buscan una moto de alta gama para sus aventuras off-road.

#### Novedades KTM 890 Adventure R

- Carrocería con inspiración Rally
- Pantalla parabrisas con mejor protección
- Instrumentación renovada con conexión USB
- Sistema navegación actualizado
- Suspensiones con nuevos ajustes
- Actualización ABS (Bosch 9.3)

- ABS offroad vinculado al Modo Offroad y Rally (opcional)
- Neumáticos Mitas
- Botón Warning en el manillar

#### KTM 790 Adventure: Rápida, ágil, amable y divertida.

La 790 Adventure, ha sido diseñada para hacer más fáciles los viajes de aventura sobre dos ruedas. Completa, cómoda y de calidad, cumple con todos los requisitos de lo que debe ser una moto de aventura, que permite al piloto disfrutar de una experiencia de conducción emocionante y dinámica, tanto en ruta como fuera de ella.

Construida en torno a un potente motor bicilíndrico LC8c en paralelo de 4 tiempos y 6 velocidades, fue diseñado para ofrecer un equilibrio perfecto entre potencia, eficiencia y fiabilidad. Cuenta con una cilindrada de 799 cc, desarrollando una potencia de 95 CV a 8.000 rpm y un par motor de 88 Nm a 6.500 rpm, lo cual cumple con las normas de emisión Euro5.

Equipada con un embrague antirrebote asistido PASCTM accionado mecánicamente y con nuevos discos conductores, la KTM 790 Adventure posee este sistema avanzado que no solo proporciona una sensación suave, confiable y controlada al cambiar de marcha, sino que también evita el bloqueo de la rueda trasera durante reducciones bruscas de velocidad, lo que aumenta la seguridad y la estabilidad en situaciones exigentes.

A su vez, tiene un sistema de encendido Bosch EMS con RBW, ofrece una respuesta del acelerador precisa y suave, permitiendo a los pilotos aprovechar al máximo la potencia del motor en cualquier situación.

Mientras que el acelerador electrónico (RBW) añade una capa adicional de control y perso-



nalización, permitiendo a los pilotos ajustar la respuesta del acelerador según sus preferencias individuales.

La nueva 790 Adventure es ahora más fácil de pilotar, al ganar aplomo en curvas y estabilidad a velocidad constante, gracias a un aumento del 20% de las masas giratorias.

El Quickshifter+ se ha reconfigurado, permitiendo cambios de marcha más rápidos, lo cual se denota gracias al nuevo un sistema de escape de última generación, dotado de catalizador y pre-silenciador.

La parte electrónica también sufre numerosas mejoras, al adoptar el sensor IMU inercial de 6 ejes (conocido como Unidad de Gestión de Inercia), que se encarga de gestionar sistemas como los modos de pilotaje, control de tracción, freno motor y ABS.

Tiene un chasis multitubular en acero al cromomolibdeno, acompañado de suspensiones

WP Apex. Con una horquilla de 43 mm delante y un amortiguador trasero de la misma familia, ambos con 200 mm de recorrido.

Un doble disco delantero de 320 mm con pinzas radiales y cuatro pistones, más otro trasero flotante y doble pistón conforman la frenada. Las llantas de radios de 21" y 18" (delante/detrás) están ahora calzadas con neumáticos Pirelli Scorpion STR.

Las luces son juegos de LED completos y la vista del tablero es más brillante con el TFT de 5", que reacciona a la iluminación ambiental y utiliza un menú rediseñado con nuevas infografías para una personalización más rápida y sencilla.

La sincronización de la aplicación KTMConnect, ofrece opciones de navegación, como así también ajustar los parámetros de guía sobre la marcha.

#### Novedades KTM 790 Adventure

- Motor LC8c de 799cc con 95 CV y homologación Euro5
- Nueva caja del filtro del aire
- Embrague antirrebote asistido PASC con nuevos discos conductores
- Sistema de escape nuevo con catalizador y pre-silenciador
- IMU 6D
- ABS offroad vinculado al Modo Offroad y Rally (opcional)
- Disponible nueva función "Demo"
- Quickshifter+ reconfigurado (opcional)
- Sistema de software de la instrumentación TFT y menús rediseñados
- Neumáticos Pirelli Scorpion STR
- Estética alineada con la 890 Adventure

Los modelos, KTM 790 Adventure y KTM 890 Adventure R, ya están disponibles para su venta en la red de concesionarios oficiales de toda la Argentina, en los cuales se podrán hacer las consultas sobre el precio de ambos.

<https://www.instagram.com/ktmargentina/>  
[https://www.facebook.com/KTMArgentina/?locale=es\\_LA](https://www.facebook.com/KTMArgentina/?locale=es_LA)



## TXT Racing 280 y TXT Racing 300, las nuevas trails de GASGAS que se presentan al mercado argentino

Tiempo de lectura: 12 min.

GASGAS Argentina, marca integrante del portfolio del Grupo Simpa S.A., presenta en Argentina sus dos nuevos modelos a su línea de motos trial, la TXT Racing 280 y la tope de gama TXT Racing 300, para los amantes de la conducción off-road y de la competición en el país brindando a los pilotos la confianza y la capacidad de superar obstáculos con facilidad y precisión.

La introducción de estas dos nuevas motos de trial por parte de GASGAS representa un hito significativo en el mercado argentino de motocicletas, ya que brinda a los aficionados y profesionales de este deporte la oportunidad de experimentar y disfrutar de la calidad, rendimiento y tecnología de vanguardia que caracterizan a la marca.

La TXT Racing 280 y la TXT Racing 300 han sido diseñadas y desarrolladas, con un enfoque centrado en la excelencia y precisión, con el objetivo de ofrecer a los pilotos una experiencia de conducción inigualable en una de las disciplinas técnicas más exigentes sobre dos ruedas.

Con respecto a las nuevas trials de la marca española, Daniel Riganti, Brand Manager de Grupo Simpa S.A para GASGAS Argentina, señaló que "la introducción de la línea de Trial de GASGAS al país representa un momento histórico, no solo para la marca en Argentina, sino también, para una disciplina prácticamente inexistente en nuestro territorio.

No nos olvidemos que este deporte es el corazón de nuestra marca, y poder acercarlo a nuevos usuarios nos llena de orgullo.

En este caso, nos encontramos presentando las nuevas TXT Racing 280 y 300, pero

nuestro objetivo es ampliar la gama hasta los modelos 125 y a las variantes GP, ofreciendo cursos para que nuestros clientes puedan aprovechar al máximo las máquinas más sofisticadas disponibles para este deporte".

En primer lugar, la GASGAS TXT Racing 280 ofrece la combinación perfecta de potencia de un compacto motor de 2 tiempos de 272,2 cc, bajo peso y manejabilidad: exactamente lo que necesitan los pilotos que buscan disponer de más potencia y de un comportamiento súper ágil. Además, dispone una caja de cambios de seis velocidades.

Además, incluye elementos tan prácticos como el arranque eléctrico, un asiento elevado -con anclaje para facilitar su montaje y desmontaje- y un depósito de combustible con mayor capacidad para poder realizar largas jornadas de uso. La batería de litio que permite el arranque por botón va situada bajo el asiento; y a su vez, la TXT Racing 280 está equipada con componentes de alta calidad, como embrague y frenos hidráulicos BRAKTEC, así como suspensiones TECH líderes en su categoría para garantizar fiabilidad de pilotaje.



Por su parte, la GASGAS TXT Racing 300, la purasangre del trial y tope de gama de la marca, posee un potente, ligero y compacto motor de 2 tiempos de 300 cc, el cual es sin duda el más competitivo de su categoría.

Esto se logró gracias al trabajo de los ingenieros de GASGAS que han ido mejorando constantemente ese motor, aprovechando cada vez más y mejor un rendimiento beneficioso para el piloto, a la vez que asegurando bajos costos de mantenimiento.

También, tiene un sistema de arranque por palanca renovado que garantiza una mayor resistencia y fiabilidad, mientras que la forma renovada de la palanca encuentra un tope final óptimo en la estribera.

#### Aspectos técnicos destacados de los modelos GASGAS, 280 y 300, TXT RACING:

- Nuevo chasis ligero de acero fabricado con piezas de fundición y tubulares
- Los nuevos tirantes delanteros de aluminio crean una fuerte conexión entre la columna



de dirección y una protección de motor más grande

- Nueva carrocería con gráficos aplicados en molde y estilo modernizado
- Nueva y más resistente tapa de embrague para mejorar la durabilidad
- Nuevo diseño de las estriberas para mejorar el control encima de la moto
- Nuevo colector de escape y silenciador con tapa final super robusta
- Nueva palanca de arranque rediseñada para mejorar la puesta en marcha
- Nueva culata con insertos intercambiables

para personalizar la entrega de potencia

- Nueva horquilla TECH, más cortas y ajustable, con 174,5 mm de recorrido
- Manillar NEKEN y puños RENTHAL
- El amortiguador TECH permite un ajuste personalizado de la extensión y la precarga de muelle
- Embrague y frenos hidráulicos BRAKTEC
- Llantas resistentes y ligeras con bujes mecanizados
- Neumáticos Michelin Trial X11 delante y detrás para una máxima tracción
- Cambio de seis velocidades patentado 4/6

El precio de lista de la TXT Racing 280 es de USD 14.490-, mientras que la TXT Racing 300 será de USD 14.800.

Las mismas se podrán encontrar en la red de concesionarios de la marca española en el país ubicados en Buenos Aires, Córdoba, Santa Fe, Mendoza, Tucumán, Salta, y San Juan. A su vez, existe un amplio catálogo de accesorios técnicos GASGAS que mejoran sus prestaciones, protección, comodidad y funcionalidad. La marca de motocicletas española "GASGAS", especializada en modelos enduro y motocross y Trial, desde 2019 pertenece al Grupo KTM, e integra en nuestro país el portfolio de marcas premium del Grupo Simpa S.A. desde el 2023. Acerca de GasGas

Especializada en la producción y venta de motos de trial, enduro y motocross, fue fundada en 1985 en Salt, Girona, España. GASGAS desde 2019 pertenece al Grupo KTM y comparte las plataformas de enduro y motocross con las otras dos marcas del Grupo. GASGAS es la marca joven del Grupo KTM, con unas raíces y estilo claramente español.

Acerca de Grupo Simpa S.A.

Grupo SIMPA S.A. es una empresa de capitales nacionales de más de 40 años en el país que desarrolla fabricación, importación y distribución en Argentina y la región de máquinas, motos y vehículos recreativos; así como en la distribución de insumos plásticos, siendo líder en dichas actividades. Mediante su División Rodados es representante exclusivo en Argentina de las marcas Harley-Davidson® Argentina, Royal Enfield, Husqvarna Motorcycles, KTM, GASGAS, Moto Morini, Vespa, Can-Am, CF-Moto, Piaggio, Aprilia, Moto Guzzi, Ninebot-Segway y Super SOCO.

En la actualidad, el Grupo SIMPA tiene sus oficinas comerciales en Villa Adelina, Provincia de Buenos Aires, y posee centros logísticos y plantas industriales ubicados estratégicamente en el gran Buenos Aires: en el Parque Industrial de Pilar; y en el Parque industrial de Campana. Por su parte, la División Herramientas cuenta



con sus propias marcas; Gamma Maquinas y Umi Maquinas, así como también representa en el país a: Annovi Reverberi y Pulitecno.

El grupo cuenta con una subsidiaria en Brasil, Gamma Ferramentas donde se comercializan las líneas de productos de Gamma y Gamma Pro.

[www.gasgas.com.ar](http://www.gasgas.com.ar)  
[www.simpa.com.ar](http://www.simpa.com.ar)

## INDICE

Aimplas	26
Argenplas 2024	8
Chinaplas 2024	6
CORAS S.A. ARGENTINA	31
CPIC Brasil	1
DUKAMAR	28-29
Editorial Emma Fiorentino	12 - 58 - Ret. Contr
Gastón Fiorentino	32
Iqasa	5
JM MUNTADAS	7
Kamik Argentina S.R.L.	Contratapa
Medano	Tapa - Ret. Tapa
Pamatec s.a.	4
Proveedora Química	27
Pellets	30
Simpa Grupo	25
Steel Plastic	3
Tecnoextrusion	2

## SUMARIO

Spinnaker Parasailor La Nueva generación	5
Argenplas 2024	9 - 13
Comienza el proyecto europeo ESTELLA para desarrollar nuevas resinas epoxi reciclables para materiales con altas prestaciones	14 - 16
La llegada del Nilaya a Antigua indica que este crucero sin concesiones está listo para competir	17 - 22
Presenta la nueva gama Ryton® PPS Supreme Producido con fibras de vidrio recicladas y electricidad 100% renovable	23
CYGSA, primer fabricante de compuestos que consigue la marca de Industria de Plásticos Española y Sostenible	24
Estreno mundial en ENGEL Mobility Days 2023 Tape-Sandwich para lograr más rigidez con menos peso y menores costos de producción	25 - 45
Husqvarna Motorcycles presenta la versión 2024 de la TE 300 Principal exponente del enduro extremo	46 - 49
Para escribir tu propia aventura, KTM Argentina presentó una increíble acción en todos sus concesionarios oficiales del país. Un lanzamiento en simultáneo de las nuevas 890 Adventure R y 790 Adventure	50 - 54
TXT Racing 280 y TXT Racing 300, las nuevas trails de GASGAS que se presentan al mercado argentino	54 - 57



Es propiedad de Editorial Emma Fiorentino Publicaciones Técnicas S.R.L.

Nivel: Técnico  
Industrial/Comercial

Registro de la  
Propiedad Intelectual  
N° 894126  
ISSN 1515-8985

**AÑO 32 - N° 159**  
**ENERO / FEBRERO 2024**

EMMA D. FIORENTINO  
Directora

MARA ALTERNI  
Subdirectora

Dra Ing. PAULA G.V. LEON  
Periodista Científica

Dra LIDIA MERCADO  
Homenaje a la Directora y  
Socia Fundadora:1978/2007

Los anunciantes son los únicos  
responsables del texto de los anuncios

Las noticias editadas  
no representan necesariamente  
la opinión de la  
Editorial Emma Fiorentino  
Publicaciones Técnicas S.R.L.

SOMOS, ADEMAS, EDITORES DE LAS  
REVISTAS TECNICAS:

INDUSTRIAS PLASTICAS

PACKAGING

PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION

NOTICIERO DEL PLASTICO/  
ELASTOMEROS  
Pocket + Moldes y Matrices con GUIA

RECICLADO Y PLASTICOS

LABORATORIOS Y PROVEEDORES

EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO

TECNOLOGIA DE PET/PEN

ENERGIA SOLAR  
ENERGIA RENOVABLES/  
ALTERNATIVAS

CATALOGOS OFICIALES  
DE EXPOSICIONES:  
ARGENPLAS

ARGENTINA GRAFICA



**Editorial**  
**Emma Fiorentino**  
Publicaciones Técnicas S.R.L.

[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)

## INFORMACIÓN DESTACADA EN WEB - NEWSLETTERS

**INDUSTRIAS PLASTICAS**  
"PLASTICS INDUSTRIES"

**Noticiero del Plastico/Elastómeros+ Moldes y Matrices con Guía**  
News Plastics / Elastomers+Molds and Dies with Guide

**PACKAGING**  
"PACKAGING"

**PLASTICOS REFORZADOS / COMPOSITES / POLIURETANO / ROTOMOLDEO**  
"REINFORCED PLASTICS / COMPOSITES / POLYURETHANE / ROTOMOLDING "

**LABORATORIOS Y PROVEEDORES**  
"LABORATORIES AND SUPPLIERS"

**TECNOLOGIA DE PET/PEN**  
"PET/PEN TECHNOLOGY"

**EQUIPAMIENTO HOSPITALARIO**  
"HOSPITAL EQUIPMENT"

**PLASTICOS EN LA CONSTRUCCION**  
"PLASTICS IN THE BUILDING INDUSTRY"

**RECICLADO Y PLASTICOS**  
"RECYCLING AND PLASTICS"

**ENERGIA SOLAR**  
SOLAR ENERGY

REVISTAS TECNICAS ARGENTINAS PARA AMERICA LATINA Y EL MUNDO ARGENTINE TECHNICAL MAGAZINE FOR LATIN AMERICA AND THE WORLD



*Nuevas y mejores funcionalidades,  
Agenda de eventos, Portal de noticias,  
Revistas digitales y mucho más*

**DESCUBRA  
NUESTRA  
NUEVA WEB**

[www.emmafiorentino.com.ar](http://www.emmafiorentino.com.ar)

Corrientes 2330 Piso 9 - Of 910 - C.P. (C1046AAB)

Buenos Aires, Argentina - Tel.: (54-11) 4943-0380

E-mails: [info@emmafiorentino.com.ar](mailto:info@emmafiorentino.com.ar) - [emmaf@emmafiorentino.com.ar](mailto:emmaf@emmafiorentino.com.ar)