

# Sacmi con tres avances en su tecnología de vanguardia

## Sacmi Beverage en misión en Silicon Valley

Tiempo de lectura 12 min.

Soluciones Sacmi para empaquetado y embotellado, protagonistas del Unified Wine & Grape Symposium de Sacramento.

Tierra de innovación, de “ciencia-ficción” que se convierte en reto y, por lo tanto, en realidad. También es tierra de buen vino, para un mercado en continuo crecimiento, tanto desde el punto de vista de la producción como del de consumo. Y es, justamente, en la capital del Estado americano que asoma al Atlántico donde, desde el 24 al 26 de enero 2012, se llevará a cabo el **Unified Wine & Grape Symposium**, una ocasión para ponerse al día acerca del desarrollo del sector pero, sobre todo, para confrontarse sobre las tecnologías y las innovaciones puestas a disposición por los principales productores de máquinas, como Sacmi, que en campo de tecnologías para el embotellado y el empaquetado de las bebidas, se está consolidando en todo el mundo con la División **Sacmi Beverage**.

**Las llenadoras bag in box de Sacmi Pakim** ofrecen completa garantía sobre la integridad del producto (absorción de oxígeno inferior a 0,5 PPM). También aquí, lo que marca la diferencia es la tecnología que permite eliminar cualquier contacto entre el producto y el ambiente externo, desde el sistema de inyección del nitrógeno, hasta el software de serie para la limpieza automática de la máquina, mediante solventes químicos o saneamiento a vapor. Es adecuada para gestionar formatos de 1,5 a 25 litros,

Son varias las propuestas del Grupo, que participará en el evento, enviando un propio comercial. Para empezar, las de la marca **Sacmi Pakim**, la empresa del Grupo Sacmi, especializada en las tecnologías para el packaging, que ofrece un nuevisimo **MONOBIB**, un monobloque que reúne todas las funciones de llenado y empaquetado para la producción de embalajes tipo “Bag

in Box”, compuesto por formadora de cartones con cierre hot melt, llenadora de bolsas y sistema para el cierre del cartón siempre hot melt. Idónea para el vino, aceite alimenticio y agua, presenta diferentes ventajas, entre las cuales, la mejor conservación del producto, que no entra nunca en contacto con el aire.

Desde el **MONOBIB** - que en la aplicación para el sector vino puede producir, por ejemplo, hasta 700 envases por hora, en el formato de 3 litros - a **LINEAR**, otra innovación de marca Sacmi Pakim para la producción de embalajes de tipo “Bag in Box” que se distingue por la óptima conservación del producto - vino, aceite alimenticio o agua, pero también zumos de fruta, concentrados, detergentes, etc. - que no entra nunca en contacto con el aire. Un modelo “ultra clean” que presume de capacidades productivas importantes, con velocidades que van de 820 bags por hora (en el formato de 1,5 litros) a 300 bags por hora (en el formato más grande, de 20 litros). De entre las dotaciones de la máquina - cuya estructura y tablero de acero inoxidable garantizan fiabilidad y duración en el tiempo - debe citarse la válvula ultra clean (siempre de acero inoxidable), el fluxímetro electromagnético Endress-Hauser, el sistema de inyección del nitrógeno tras el llenado en el paquete bolsa y en el tapón que - junto con el sistema para la aspiración del aire - evita cualquier riesgo de contaminación u oxidación del producto. Hasta el circuito de recuperación “Cip”, que puede introducirse automáticamente en la válvula de llenado, adecuado para el saneamiento a vapor.

Para completar el tablero, las precauciones para que el desplazamiento del producto sea más eficaz, como el sistema automático para el desplazamiento de las bolsas y el transportador de rodillos de descarga, para el sucesi-

vo empaquetado manual. Productividad, pero también extrema flexibilidad, gracias al software de control de la máquina, capaz de memorizar los formatos y de facilitar, así, las operaciones de cambio, que pueden ser completadas en menos de 5 minutos. Una ocasión, para Sacmi, para ilustrar a la platea californiana, también las precauciones para la salvaguardia, no sólo del producto, sino del ambiente, garantizada, en el caso de **LINEAR**, por la chimenea con filtros bacteriológicos “Hepa” de flujo laminar.

Así pues, las llenadoras, que en casa Sacmi riman con **SOLO-MAS**, una tecnología, a su vez, patentada y exclusiva que permite gestionar mediante un único fluxímetro - que controla una válvula “máster” - las decenas de válvulas de la llenadora, accionadas, de lo contrario, mediante otros fluxímetros dedicados: la cantidad de líquido embotellado pasará, así pues, a ser controlada por un único fluxímetro, que calcula el tiempo necesario, actualizándolo de nuevo oportunamente a cada ciclo, con ahorros en la gestión de la máquina (gracias a la ausencia de otros fluxímetros) de varios millares de euros.

Soluciones de vanguardia que se completan - en la intención del Grupo, de proponerse como proveedor único de instalaciones “llave en mano” para el sector bebidas, desde la materia prima a la botella, hasta la gestión del almacén - con una amplia gama de etiquetadoras y soluciones para el fin de línea, desde la serie **OPERA RFST** de Sacmi Verona, con características únicas de flexibilidad, modularidad, eficiencia, a las soluciones robotizadas para el fin de línea como el **MARIS 1 K** de Sacmi Packaging - un paletizador “de niveles” capaz de gestionar hasta 300 pallets por hora - y a las lanzaderas de guía láser (**LGV**) para el desplazamiento de los pallets proyectados por Sima, otra empresa del Grupo Sacmi, especializada en la proyección

y en la producción de sistemas de desplazamiento por guía láser para la industria, que propone soluciones

Toda la División Beverage presente en la feria rusa más importante, dedicada a las tecnologías para el embalaje y el empaquetado

Todo listo para la vigésima edición de Upakovka, la más importante cita dedicada a las tecnologías para el empaquetado y el embalaje, que se lleva a cabo en la capital rusa, desde el 24 al 27 de enero próximos. Una presencia notable, para Sacmi, que estará en la feria, en el stand 21c21 pab. 2, donde hallarán espacio las principales marcas del Grupo, especializadas en la producción de máquinas e instalaciones para el sector beverage.

Desde hace tiempo, reunidas en una única División, Sacmi Imola, Sacmi Filling, Sacmi Verona y Sacmi Packaging, se proponen como proveedor único para la industria internacional de las bebidas, desde la materia prima a la botella. En todo un mercado como el ruso, caracterizado, incluso durante esta difícil coyuntura económica internacional, por una importante modernización tecnológica de las instalaciones, sostenida y acompañada por un continuo aumento de la demanda interna.

Especialmente interesante se muestra, pues, el mercado ruso para algunas de las tecnologías marca Sacmi Beverage, en todas, el sistema para el llenado en caliente, que encuentra el propio punto de referencia en la gama CCM para la producción de tapones de estanqueidad integral. Parcialmente sustitutivo del método de llenado aséptico, el llenado en caliente es especialmente apreciado por la industria de bebidas rusa, con importantes perspectivas de desarrollo en una tecnología - la de la producción de tapones - en la que Sacmi se está consolidando en todo el mundo con las pro-

especialmente evolucionadas y de características, junto con otros sistemas para el transporte interno, el alma-

## Sacmi protagonista de Upakovka 2012

pias innovaciones de producto y de proceso.

Desde las ventajas del continuous compression moulding a las propuestas para las otras fases del proceso industrial del sector beverage. Aquí entran en escena las nuevas máquinas de estiro-soplado Sacmi SBF, instrumento altamente fiable y eficiente, al servicio de cada cliente, para dar forma a las propias botellas. La gama de las sopladoras giratorias de la línea SBF, de 6 hasta 24 estaciones de soplado, se sitúa en los vértices de la categoría, garantizando una producción de más de 64.000 botellas por hora en el formato estándar de medio litro. Una gran ventaja de esta sopladora es la posibilidad de instalar, en cada máquina de la gama, un molde de 1 cavidad para una botella de grandes dimensiones (de hasta 3L) o un molde de 2 cavidades para una botella de pequeñas dimensiones (de hasta 0,6L). El cambio de formato de cavidad simple a doble (y viceversa) se efectúa con extrema simplicidad y rapidez. De este modo, resulta posible procesar más de 2700 botellas de pequeñas dimensiones por hora y por estación, aprovechando plenamente las capacidades y las potencialidades de producción de la máquina y de la línea de llenado, eventualmente conectada aguas abajo.

El sistema más competitivo del mundo para pasar de la materia prima a la botella de PET: la principal ventaja de la tecnología SCBF (compression blow forming) es, de hecho, la posibilidad de realizar contenedores de material plástico, directamente, a partir de la resina. Una solución altamente flexible que permite gestionar, indistintamente, una vasta gama de resinas, desde el HDPE al PS, desde el PET al PP, mientras es el proceso de extrusión continua del

cenamiento y el depósito, altamente personalizables y capaces de satisfacer cualquier exigencia de producción.

material plástico, el que hace posible este proceso "one-step", iniciando, directamente, por el gránulo.

En el mundo del PET, Sacmi es el único líder de mercado capaz de proporcionar dos tecnologías alternativas para la producción de preformas por compresión o por inyección.

La flexibilidad de la instalación y la rapidez en los cambios de formato, las soluciones ergonómicas, los ahorros energéticos, las dimensiones reducidas y, por último, la red mundial de servicios de venta y posventa: todo esto es posible con la nueva IPS, el sistema para preformas por inyección, marcado SACMI.

Por último, las etiquetadoras, que nacen en Sacmi Verona, con el objetivo de hacer el proceso de etiquetado más flexible, más rentable, limpio.

Quien actúa como maestra aquí es la tecnología OPERA MOD (Modular), la respuesta a necesidades de etiquetado que requieren tecnologías combinadas. Cada módulo está formado por una estación de etiquetado montada en un carro móvil, que puede conectarse/desconectarse, fácilmente, de la máquina y puede ser sustituido por otros módulos diferenciados en tecnología (Self Adhesive, Cold Glue, Hot Melt, Roll Fed) y capacidad. Esta solución ofrece la posibilidad de reducir, considerablemente, las dimensiones y facilita la conexión de la máquina a líneas nuevas y/o pre-existentes.

Incorporada en la serie OPERA encontramos, también, la RFST (roll fed sleeve technology), que permite la aplicación de etiquetas termorretráidas, iniciando directamente por el film de la bobina. Con RFST, las etiquetas son creadas y aplicadas directamente en las botellas, en un único proceso, con notable incremento de eficiencia y ahorro de material y energía.

## De la pequeña EOS a la gigante Bi-Power

Negri Bossi expone sus productos en la feria Plast 2012 de Milán. Hilo conductor, la elevada personalización de

las soluciones en función de las aplicaciones propuestas, todas con la marca SE - Smart Energy - que aspira a con-

vertirse en el rasgo distintivo de esta empresa del Grupo Sacmi, uno de los líderes europeos en el diseño y la pro-

ducción de prensas de moldeo por inyección para materias termoplásticas.

Negri Bossi calienta los motores ante el inminente **Plast 2012**, el Salón Internacional del Plástico y de la Goma que se celebrará en Milán **del 8 al 12 de mayo** próximo. La gama de máquinas y aplicaciones que expondrá será muy amplia e irá desde el pequeño tonelaje, donde destacan las nuevas EOS, hasta las potentes prensas de la serie Bi-Power, capaces de moldear grandes productos one-step.

La gama **EOS**, protagonista absoluta de la renovada oferta Negri Bossi desde hace ya algunos meses, se distingue por su extrema compacidad y por la especial tecnología aplicada que ha permitido eliminar la lubricación: esto garantiza una limpieza absoluta de la zona de moldes y, por consiguiente, la integridad del producto tratado. La prensa es ideal para sectores como el biomédico, el alimentario o el farmacéutico y se presentará en la feria en dos versiones: la **EOS 65** con molde para la producción de tapones y la **EOS 80 LSR** (silicona líquida) para tetinas de biberón. Las dos versiones de EOS llevan la marca SE - **Smart Energy** - que Negri Bossi aplica para distinguir las soluciones que permitir ahorrar energía y que se ha convertido en una auténtica marca de fábrica.

Desde las “pequeñas” EOS hasta la serie full electric **VESTA**. En la feria, la empresa del Grupo Sacmi, uno de los líderes europeos en la producción de prensas de moldeo por inyección para materias termoplásticas, propondrá también un modelo de **170** toneladas dotado con un robot cartesiano de tres ejes **SY 100** fabricado por **SYTRAMA**, partner estratégico que ofrece soluciones de automatización del proceso, que recientemente ha entrado a formar parte de Negri Bossi. **VESTA** se equipará con un molde de 52 cavidades para producir paletinas de poliestireno (PS) de alto impacto que, luego, el robot toma y deposita en la parte trasera de la prensa donde se empaque-

tan automáticamente.

También se expondrá la **JANUS 220 SE**, una prensa híbrida muy competitiva en cuanto a consumos, propuesta para una aplicación de “packaging puro”, es decir, la producción de vasos desechables de poliestireno para alimentos, como los utilizados en los aviones, con un molde de cuatro cavidades. También para esta máquina se emplea un robot SYTRAMA: concretamente, el modelo **SY 811** “side entry” (de entrada lateral), que toma las piezas de la zona de moldeo y las deposita fuera de la prensa. Las excelentes prestaciones productivas, como la elevada velocidad de inyección especialmente indicada para artículos delgados como los vasos, están garantizadas por los acumuladores, mientras que el inverter permite optimizar el consumo de energía.

En este sentido, Negri Bossi mantiene una auténtica política de reducción de los consumos cuyas ventajas se aprecian también en las aplicaciones más tradicionales. Precisamente por esto, la empresa presentará en la feria una **CANBIO 430 SE**. Esta prensa hidráulica tradicional de ciclo “largo” - aproximadamente 75 segundos - permite ahorrar hasta un 45% de energía con relación a las soluciones hidráulicas comercializadas actualmente. Propuesta con un molde de una sola cavidad para fabricar jarrones para flores, la prensa aprovecha la tecnología de moldeo asistido por gas, que entre otras ventajas permite obtener un perfecto acabado del producto y un proceso productivo muy eficaz. También en este caso, se recurre a un robot **SY 190** para mover automáticamente los productos.

En cuanto a los tonelajes superiores, en Milán se presentará la gran **VECTOR 650 SE**, propuesta con una aplicación de vanguardia para el sector de la automoción. En efecto, dotada con moldes de dos cavidades, la máquina permite producir los “cuerpos-faro” de blend de policarbonato ABS, que se instalan en los coches de carreras. La prensa funciona con un tempo-ciclo de

60 segundos y lleva un robot **SY 200**.

También se presentará la serie **BI-POWER**, que nace en Imola y aprovecha la experiencia más que decenal en el sector de las grandes prensas de la cual la marca es líder en el mercado. En la Plast se presentará una **VH 1.300**, una prensa de 1.300 toneladas para producir pallets, equipada con un robot cartesiano de tres ejes SYTRAMA. La prensa se distingue por un tiempo de ciclo muy reducido, apenas superior a medio minuto: una solución de elevadas prestaciones y muy eficaz que, al igual que las otras grandes prensas de la serie BI-POWER, se distingue por unos consumos reducidos y una elevada flexibilidad. Por todo ello, las BI-POWER se emplean en una amplia gama de sectores, desde la automoción hasta los electrodomésticos pasando por el suministro directo de piezas especiales para las más importantes industrias manufactureras del mundo.

Para Sacmi, la Plast representa una ocasión especial, que desea aprovechar para exponer algunos productos realizados con las innovadoras tecnologías para cierres, un campo en el que Sacmi ha creado escuela en todo el mundo proponiendo innovaciones de proceso y de producto que se han convertido en estándares consolidados. En este caso, la protagonista será la serie **CCM** (*Continuous Compression Moulding*), prensas caracterizadas por unas prestaciones productivas excelentes - incluso hasta 2.200 cápsulas por minuto - gracias a una importante reducción de los tiempos de ciclo, y por un considerable ahorro en los consumos de energía. Gracias al elevado output para cavidades, es la solución ideal para producir tapones ligeros de una sola pieza para agua (diámetro moldeable hasta 33 mm) o incluso tapones de una o dos piezas para CSD (*Carbonated Soft Drink*). En cuanto al consumo de energía, la CCM consume solo 0,75 Kwh/kg a la máxima velocidad productiva, una meta que difícilmente podrán igualar las mejores máquinas de la competencia.

Precisamente, gracias a la unión entre el know how desarrollado por Sacmi en los últimos veinte años en tecnología de la comprensión en continuo para cierres y a las innovaciones en materia de soplado de preformas, Sacmi puede proponer hoy la tecnología **CBF**, acró-

En primera línea, la nuevísima EOS 80 y la serie CCM a la insignia de la productividad y del ahorro energético Calienta motores el Plastindia 2012, el principal evento del sureste asiático, dedicado a la industria de la elaboración de las materias plásticas, que se celebra en la capital india, del 1 al 6 de febrero de 2012. Bajo el eslogan "The-futureishere", el evento representa una cita irrenunciable para las empresas Sacmi y NegriBossi, especializadas en la producción y en la proyección de prensas para el moldeado tanto a compresión como a inyección, de materias termoplásticas.

En una área de 200 metros cuadrados (Hall 11, stand 11B30/11C30), NegriBossi exhibirá el top de gama, comenzando por la EOS 80 SE, presentada en estreno mundial a final de septiembre, en el Interplas de Birmingham. Producida en una amplia gama (de 50 a 100 toneladas) está dotada de cierre de 2 planos con cilindros en tensión, la prensa ostenta el récord absoluto de la compacticidad para su categoría, reduciendo de 5 a 3,5 m. el espacio ocupado por la máquina respecto a la gama anterior. La EOS 80 se distingue, pues, por la bomba de cilindrada variable, accionada desde inverter, el cual, dialoga con la bomba misma para mejorar el rendimiento de la máquina: de ahí el sufijo "SE" de la nueva gama, que significa, precisamente, "smartenergy".

La especial tecnología con que ha sido desarrollada la EOS 80 permite eliminar la lubricación y, por lo tanto, los riesgos de potencial contaminación del manufacturado. Una solución ideal para aplicaciones, en el sector farmacéutico, donde la integridad del producto representa una condición esencial de producción. Una dimensión de los planos

nimo de "Compression Blow Forming", es decir, la tecnología más competitiva del mundo para pasar directamente de la resina a la botella, de la materia prima al envase.

Todo ello, gracias al innovador proceso de transformación del material termo-

## NegriBossi y Sacmi en Plastindia 2012

muy generosa - no obstante, las dimensiones reducidas - confiere, pues, a la prensa, características de notable flexibilidad, lo ideal para los sectores más distintos, desde el farmacéutico al biomédico, hasta el alimenticio, mientras que lo que marca la diferencia, son también los equipos que NegriBossi ha seleccionado de entre los líderes mundiales en este tipo de suministros, desde los motores a los controles electrónicos, desde los transductores lineales a cilindros y bombas, hasta a inverter, cámara bi-metálica y resistencias cerámicas.

Los visitantes podrán, además, ver en acción una **VSE 430 ton** realizada en el establecimiento NegriBossi India. Este modelo (cierre con sistema rodillera de 5 puntos) se produce en las medidas 130-430 toneladas, con componentes y estándares de calidad europeos. Durante la manifestación, la prensa estará ocupada en la producción de cubos para pintura (20 litros, peso 780 grs.) utilizando un molde mono-cavidad. Los resultados, en términos de productividad, son absolutamente interesantes: tiempo de ciclo 22" con un consumo de energía de 0,31 KWh/Kg. También en este caso, como para los modelos EOS, el circuito oleodinámico está caracterizado por la presencia de una servobomba de caudal variable, con motor eléctrico, gestionada por accionamiento de potencia: un sofisticado algoritmo software, desarrollado por los ingenieros del software NegriBossi, permite la perfecta regulación de la cilindrada de la bomba y de las revoluciones del motor, permitiendo, así, una notable reducción de los consumos eléctricos. La VSE se presenta a los visitantes con un renovado grupo de inyección, dotado de sistema de cam-

plástico que permite producir un envase "one-step" partiendo del gránulo o del pellet. Una solución fiable, flexible y de elevadas prestaciones para el tratamiento de todas las principales resinas comercializadas hoy: HDPE, PS, PET y PP.

bio rápido cámara de plastificación con acoplamiento de bayoneta del tornillo a la junta del motor y sistema "separado" de enfriamiento y filtrado a baja presión del aceite. Una prensa de inyección "general purpose" con características y prestaciones decididamente superiores, respecto a las prensas oleodinámicas "estándar" que existen hoy en el mercado.

Es, en cambio, marca Sacmi, la segunda joya tecnológica que se lleva a la feria. Se escribe CCM y se lee productividad, flexibilidad, ahorro energético: estas características distintivas de la tecnología "continuouscompression-moulding", desde los primeros modelos, a la última máquina salida de los laboratorios R&S de Sacmi, la CCM48SB. Puntos de fuerza de esta máquina para la producción de tapones son, precisamente, las precauciones para optimizar productividad y consumos, gracias a la "lean technology" que ha incrementado, ulteriormente, las ya más que satisfactorias capacidades de la serie anterior. Actualmente, la solución más competitiva en el mundo para la producción de tapones, la CCM, puede funcionar con tiempos de ciclo inferiores a los 2 segundos. Un escape importante, pues, para Sacmi, en un País como India que, él solo, promete un crecimiento del número de las máquinas para la elaboración del plástico, de las actuales sesenta y nueve mil a las ciento cincuenta mil de aquí al 2020. Mientras el área asiática representa un mercado de salida esencial para las soluciones tecnológicas del Grupo, sigue mostrando, a pesar de la coyuntura económica desfavorable a nivel internacional, señales de fuerte dinamismo y, a menudo, de crecimiento a doble cifra.

### MAYOR INFORMACION:

#### GRUPO SACMI - SACMI LABELLING S.P.A. - SACMI BEVERAGE

Contacto: Alicia Moglia - Zapiola 1786 Piso 3° (1426) Ciudad Autónoma de Buenos Aires - Tel.: (54-11) 4554-6906

Fax: (54-11) 4551-6612 - Cel.: 15 5808 6263 - E-mail: sacmi@fibertel.com.ar - Web: www.sacmilabelling.com

#### NEGRIBOSI - Italtecnica S.R.L.

Contacto: Ing. Carlos Sebastianelli - Av. Belgrano 471 3° P. 6 (1092) Buenos Aires -

Tel.: (54-11) 4343-0255 /0232 - Fax: (54-11) 5032-9163 - E-mail: argentina@italtecnica.com.ar - Web: www.italtecnica.com.ar