



Sacmi presenta en la feria Interpack las últimas soluciones integradas para soplado, llenado y etiquetado. Excelencia en las máquinas individuales acompañada de la capacidad de "ingenierizar" producto e instalación, para llegar de un modo eficiente y de alto desempeño de la materia prima al almacén.

Existía antes el mercado de bebidas de viejo estilo, cuando la diferencia la hacían, sobretodo, solo las máquinas y cuando cuestiones como la eficiencia, la productividad, el ahorro energético, permanecían, cuando mucho, al final.

Pero a partir del año 2000, la profunda transformación del mercado que, mostrando señales de fuerte dinamismo y crecimiento – todavía a doble cifra en los países emergentes – se muestra cada vez más interesado no tanto o no solo a la máquina, sino al desarrollo de soluciones integradas y "llave en mano" para llegar de la materia prima al producto final.

Proyección del producto - también a nivel de diseño - proyección de las instalaciones, hasta los sistemas para la movimentación, que impactan los costos hasta en un 50%. Por lo tanto, el diseño y la producción de las cápsulas, funcionales al tipo de botella desarrollado. Es en este proceso integrado que Sacmi ha mostrado saber dar lo mejor de sí, con las soluciones desarrolladas en estos últimos años y expuestas en la próxima edición de la

Con tres noticias marca su Proyección dinámica

SACMI en Interpack 2011 Tecnología y diseño para el mundo de las bebidas

Tiempo de lectura: 6 min.

feria Interpack, programada en Düsseldorf del 12 al 18 de mayo próximo. Las máquinas continúan siendo las protagonistas absolutas, pero insertadas dentro de esta estrategia que comprende "estudio y optimización de la botella" que permite a Sacmi - como a pocas empresas dentro del sector- presentarse como un proveedor único para el mundo del beverage.

Diseño del producto, layout de la planta, donde van a ocupar un lugar de honor, antes que nada, las etiquetadoras patentadas de la serie RFST, Roll Fed Sleeve Technology, un sistema que permite soldar la etiqueta directamente sobre la botella partiendo del film en bobina, con un notable incremento de eficiencia y ahorro de energía.

Posteriormente las llenadoras, que en casa Sacmi hacen rima con SOLOMAS, una tecnología también patentada y exclusiva que permite manejar con un solo fluxómetro - que controla la válvula "master"- las decenas de válvulas de la llenadora, que de otra forma serían comandadas mediante otros tantos fluxómetros dedicados: la cantidad de líquido embotellado viene así controlado por un único fluxómetro, que calcula el tiempo necesario actualizándolo oportunamente cada ciclo, con ahorros en la gestión de la máquina (gracias a la ausencia de otros fluxómetros) en el orden de varios miles de euros.

Doble cavidad, doble velocidad

Este es el elemento distintivo de las sopladoras SBF, otras protagonistas indiscutidas del "sistema": acrónimo de Stretch Blow Forming, la tecnología desarrollada en Sacmi que permite producir dos botellas por ciclo para formatos inferiores a un litro, con ventajas proporcionales en términos de productividad. Un paquete "llave en mano", el propuesto por Sacmi y expuesto en la feria de Düsseldorf en el stand 8AE03 (un espacio de 900 metros cuadrados en el Hall 8A, que se completa gracias a la gestión y a la movimentación del producto terminado, desde los paletizadores a los vehículos guiados por laser (LGV) que permiten un manejo completamente automatizado del final de línea al almacén.

El aspecto de la ingenierización del producto y de las instalaciones vienen por lo tanto a constituir por sí mismas un factor distintivo de Sacmi con respecto a las empresas que proponen al mercado soluciones de instalaciones o máquinas individuales. En este sentido va también la integración de las soluciones para la producción y llenado de la botella con las tecnologías para la producción de tapas, que Sacmi preside con la serie CCM, Continuous Compression Moulding,. La última joya tecnológica que será expuesta en la Interpack junto a las otras soluciones se llama CCM48SB, optimizada mediante la

packaging



“lean technology”, gracias a la cual se han incrementado notablemente el ya óptimo desempeño productivo de la precedente serie CCM, debido, también en este caso, a la mejora de las prestaciones energéticas de una máquina que permite producir tapas con tiempos ciclo muy reducidos, inferiores a los 2 segundos.

Prensas Bi-Power, Sacmi nombra a Giuliano Boffi

La unidad de negocios renueva su gerencia con el objetivo de reafirmar y fortalecer el liderazgo del mercado

Grandes productos plásticos que se fabrican por medio de procesos de “un solo paso” con tiempos de ciclo ultra-reducidos. Procesos increíblemente atractivos que están acercando a actores clave de la industria, la gestión urbana y las industrias automotriz y de la construcción para aprovechar las ventajas de la tecnología de producción Bi-Power. Animada por estos resultados y convertida en una de las mayores productoras mundiales de estas prensas, que se caracterizan por su gran tamaño y las sobresalientes fuerzas de cierre, Sacmi decidió aprovechar la experiencia de Giuliano Boffi para desarrollar aún más la unidad de negocios Bi-Power.

Boffi se destacó por su trabajo con varios fabricantes italianos de inyectoras y plantas de inyección, y cuenta con una experiencia inigualable en el área de ventas. Antes de unirse a Sa-

cmi, el Sr. Boffi trabajó en compañías como BM Biraghi, Italtech y en Comau, Maicopresse s.p.a., en cargos de responsabilidad cada vez mayor hasta ocupar el puesto de gerente de ventas de Crizaf, empresa mundialmente reconocida en la construcción de equipos auxiliares para inyectoras de termoplásticos, que cuenta con instalaciones de producción en Italia, India, Brasil y EE. UU.

Esta es la carta de presentación del nuevo gerente de la unidad de negocios Bi-Power de Sacmi, que se está preparando para llegar a un nuevo nivel. Sacmi provee equipos de última generación, construidos por medio del uso de tecnología totalmente digital, que se complementan a la perfección con los sistemas de manipulación automática fabricados por otras compañías del Grupo.

Esto nos permite ofrecer una solución integral para el proceso de producción, que se extiende desde las materias primas hasta el producto terminado.

La amplia variedad de ofertas incluye la nueva serie que tiene sus raíces en la marca Negri Bossi (una subsidiaria del grupo Sacmi que, en los últimos dos años, realizó fuertes inversiones para renovar completamente su producción y lograr una mejor sinergia con otras compañías del grupo). La producción de Bi-Power se transfirió a Sacmi Imola y la llegada de Boffi anuncia el inicio de una nueva fase

que marcará la reafirmación y el fortalecimiento del liderazgo de mercado.

Uno de los principales puntos fuertes de la serie es su productividad, combinada con la gran versatilidad y flexibilidad de uso, características que se han mejorado aún más con la reducción de los tiempos de cambio de molde. La gama de prensas Bi-Power cubre las necesidades específicas de los sectores automotriz (por ejemplo, la producción de paragolpes), de gestión urbana (por ejemplo, contenedores para basura), de la construcción (por ejemplo, ballets y cajones hidráulicos), ya que ofrece un proceso totalmente automatizado que incluye funciones sofisticadas de automatización y robots para la manipulación de los moldes y las piezas. Todas estas son características de avanzada que ya han alcanzado un amplio reconocimiento en el mercado y Sacmi planea promoverlas con mayor acento gracias a la sobresaliente experiencia del Sr. Boffi en las áreas de organización y ventas.

Bunco Pack subminiature a Pulmonary de Chorea, una máquina aséptica Form-Fill-Seal

La producción alcanza los 6.000 tazas/hora para 250/500 gr de sopa, en polipropileno.

Benco Pack de Italia ha sido elegida por la principal empresa de alimentos Coreana, Pulmuone, para proporcionar una máquina aséptica Form-



Packaging



Fill-Seal para la producción de sopas precocidas a base de carne y verduras para horno microondas.

Pulmuone es líder mundial en la preparación de platos frescos y naturales y gran parte del mercado se exporta a USA. Su rango de productos incluye fideos, queso de soja, albóndigas y sopas para citar solo algunos productos.

Benco Pack diseñó una solución personalizada para las necesidades de Pulmuone, lo cual culminó en una línea de empaque totalmente aseptica que está altamente automatizada para garantizar máxima eficiencia y facilidad de operación, al igual que una reducción en los costos de empaque.

La máquina horizontal aseptica, usa tres pasos para el proceso de empaque y llenado: Los recipientes son termoformados a partir de un rollo de film barrera multicapa (PP / EVOH / PP), llenado del producto (sopa), sellado con tapa de material termosellable, y finalmente cortado de acuerdo a la configuración deseada (individual o multipack).

La producción alcanza los 6.000 tazas/hora para 250/500 gr, en polipropileno.

La máquina es pre-esterilizada y mantenida en condiciones esteriles por medio de vapor y peróxido de hidrógeno en spray. Los materiales de empaque son esterilizados dentro de un túnel con una sobrepresión de aire estéril.

Debido a la tecnología de empaque aséptico, las tazas no necesitan ser distribuidas en cadena de frío. La tecnología ha alargado la vida útil del producto hasta 60 días, mientras que este almacenada y distribuida a temperatura ambiente.

Benco Pack ofrece sistemas Form-Fill-Seal para mini-porciones individuales y multipack en versiones Hygenica, Ultra-limpia y Aseptica, con más de 350 máquinas instaladas en todo el mundo.

MAYOR INFORMACION:

SACMI BEVERAGE & PACKAGING

Contacto: Alicia Moglia

Sales Area Manager

Oficina: Zapiola 1786 Piso 3° (1426)

Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Tel.: 011 - 4551-6612

Cel.: 011- 15 5808 6263

E-mails: sacmi@fibertel.com.ar