



Con Sacmi también las tapas corona se convierten en 3D

Gracias a la nueva CCD 300 que logra grabado en bajo relieve a 3 mil tapas al minuto

Simplicidad, practicidad, bajo costo. Estos puntos de fuerza con los que cuenta la tapa corona, que desde 1891 representa un accesorio irrenunciable para el mundo de las bebidas, por diversos motivos, aún hoy inimitables. Un campo sobre el cual Sacmi se ha cimentado desde hace años, produciendo máquinas cada vez con mejor desempeño y velocidad para la producción y aplicación de tapas corona.

Pero si la principal función de la tapa es la de salvaguardar el producto, otra cosa muy importante en el mercado de las bebidas es la protección y valorización de la marca. Y es propiamente sobre este punto que se concentra la última innovación de casa Sacmi en materia de tapas corona. Se llama CCD 300 y fue proyectada en modo específico para realizar el "embossing" de la tapa (la deformación o grabado en bajo relieve del panel central), una innovación que da la posibilidad de "embellecer" la manufactura con la marca de

fábrica, además de prevenir, de este modo, los riesgos de la falsificación. Son notables las prestaciones de la CCD 300, capaz de trabajar hasta a 3 mil piezas al minuto, con la posibilidad de sincronizar la deformación del embossing con el diseño litográfico ya presente al exterior de la tapa.

En resumen, se trata de una verdadera tapa "3D", por una máquina que se distingue, además de por su elevada productividad, por el mínimo impacto que tiene sobre el layout de las líneas productivas existentes y por su extremadamente contenido costo de inversión. A hacer diferencia están además

las sinergias con otras soluciones tecnológicas Made in Sacmi, por ejemplo, el sistema de visión CVS, del cual está dotada la CCD 300, que permite reconocer la impresión litográfica al sistema automático para la orientación de la tapa y al mecanismo que permite el reconocimiento y la expulsión de tapas defectuosas.

Entregado el primer prototipo a finales del 2010, con gran satisfacción por parte del cliente, Sacmi ahora propone la innovación de la "tapa 3D" a gran escala. Un instrumento más en las manos de un sector en donde las innovaciones son bastante escasas y, propiamente por esto, pueden representar una importante ventaja competitiva a emplear en el mercado.

Guarniciones "PVC-free", Sacmi gana la apuesta

Desde hace años dedicada a la puesta en punto de soluciones tecnológicas al paso con las innovaciones propuestas por la industria química, Sacmi ha desarrollado la nueva PMA24L para la aplicación de guarniciones "PVC-free" a las cápsulas de metal.

¿La apuesta para los productores de materiales plásticos? Realizar guarniciones para tapas y cápsulas completamente libres de PVC, una substancia que expone a algunos tipos de alimentos (con base oleica) al riesgo de "contaminación". ¿Y para los productores de tecnología? Desarrollar una nueva máquina capaz de aplicar estas novedosas guarniciones, que no requieren ya de los "hornos de polimerización" reduciendo por lo tanto no solo el riesgo de contaminación del producto, sino también los consumos y, en definitiva, la polución.

Reto cumplido por Sacmi, que desde finales de los años cincuenta trabaja para encontrar soluciones tecnológicas a la vanguardia para el sector del empaque para alimentos: del tradicional "tapón de corcho", pasando por la masilla a base de PVC, hasta llegar al compound en gránulos, el primo desarrollado sin el uso de PVC y al cual Sacmi ha dado una contribución determinante con respecto a la fabricación de soluciones aplicables.

La última novedad se llama PMA24L - acrónimo de



"Plasmatic para Metal para guarniciones Anulares con 24 moldes y cápsula Grande (Large)", cuyo prototipo fue probado desde mitades del 2010. Natural, para una empresa ya a la vanguardia en el campo de la producción de máquinas para la aplicación de guarniciones en tapas corona, pedir una solución para el problema de las tapas twist-off de diámetros grandes, en particular las tapas de metal que encontramos en los frascos de mermelada, salsas preparadas, encurtidos, pero también en alimentos para bebé como los homogeneizados. Campos en los cuales a hacer diferencia, más que nunca, no solo está la integridad del producto desde el punto de vista sanitario, pero también la integridad organoléptica, no siempre salvaguardada por las guarniciones en PVC que en diversos casos mostraban "ceder" sustancias al producto. De aquí la idea de la PMA24L, que viene junto con las últimas innovaciones desarrolladas por los productores de materiales plásticos para grandes tapas libres de PVC, una clase de productos que por otra parte presentan una problemática distinta, sobre todas la necesidad de producir guarniciones particularmente resistentes en grado de soportar llenado en caliente, pasteurización y esterilización a temperaturas superiores a los 100 grados centígrados.

Instalado y arrancado el primer prototipo en Febrero 2011, después de la larga fase de pruebas de confiabilidad sobre el proceso, Sacmi mira al futuro optimismo sobre la base de la respuesta obtenida del cliente – una conocida empresa alemana de empaque grado alimentario - que ha ya ordenado una segunda máquina y ya produce actualmente, gracias a la joya tecnológica Made in Sacmi, mas de 300 mil tapas al día. Una

inversión significativa ampliamente recompensada por los beneficios, que van, hoja técnica en mano, desde el reajuste de las posibilidades de contaminación del producto hasta la gran flexibilidad de los materiales libres de PVC, mientras la máquina misma puede alcanzar velocidades productivas notables, que llegan a las 1.000 guarniciones aplicadas por minuto. Desarrollada actualmente para procesar cápsulas en metal, la máquina podrá en un futuro ser adaptada para la aplicación de guarniciones a las cápsulas en plástico. Así mismo tantas satisfacciones son esperadas del segmento de alimento para bebés, con la posibilidad de utilizar la tecnología en la base de la nueva PMA24L para la aplicación de cápsulas de diversos materiales y formatos. Ya hoy, la PMA se encuentra disponible en dos versiones; la "insignia", capaz de procesar 1000 cápsulas al minuto, y un modelo más pequeño, de 12 estaciones, que puede alcanzar las 500 piezas por minuto.

MAYOR INFORMACION: SACMI BEVERAGE & PACKAGING

Contacto: Alicia Moglia
Sales Area Manager
Oficina: Zapiola 1786 Piso 3º
(1426) Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: 011 - 4551-6612 - Cel.: 011- 15 5808 6263
E-mail: sacmi@fibertel.com.ar
sacmibeverage@fibertel.com.ar
www.sacmilabelling.com - www.sacmi.com

