

Sacmi con tres avances en su tecnología de vanguardia



SACMI

Sacmi Beverage en misión en Silicon Valley

Soluciones Sacmi para empaquetado y embotellado, protagonistas del Unified Wine & Grape Symposium de Sacramento.

Tierra de innovación, de "ciencia-ficción" que se convierte en reto y, por lo tanto, en realidad. También es tierra de buen vino, para un mercado en continuo crecimiento, tanto desde el punto de vista de la producción como del de consumo. Y es, justamente, en la capital del Estado americano que asoma al Atlántico donde, desde el 24 al 26 de enero 2012, se llevará a cabo el Unified Wine & Grape Symposium, una ocasión para ponerse al día acerca del desarrollo del sector pero, sobre todo, para confrontarse sobre las tecnologías y las innovaciones puestas a disposición por los principales productores de máquinas, como Sacmi, que en campo de tecnologías para el embotellado y el empaquetado de las bebidas, se está consolidando en todo el mundo con la División Sacmi Beverage.

Las llenadoras bag in box de Sacmi Pakim ofrecen completa garantía sobre la integridad del producto (absorción de oxígeno inferior a 0,5 PPM). También aquí, lo que marca la diferencia es la tecnología que permite eliminar cualquier contacto entre el producto y el ambiente externo, desde el sistema de inyección del nitrógeno, hasta el software de serie para la limpieza automática de la máquina, mediante solventes químicos o saneamiento a vapor. Es adecuada para gestionar formatos de 1,5 a 25 litros,

Son varias las propuestas del Grupo, que participará en el evento, enviando un propio comercial. Para empezar, las de la marca Sacmi Pakim, la empresa

del Grupo Sacmi, especializada en las tecnologías para el packaging, que ofrece un nuevísimo MONOBIB, un monobloque que reúne todas las funciones de llenado y empaquetado para la producción de embalajes tipo "Bag in Box", compuesto por formadora de cartones con cierre hot melt, llenadora de bolsas y sistema para el cierre del cartón siempre hot melt. Idónea para el vino, aceite alimenticio y agua, presenta diferentes ventajas, entre las cuales, la mejor conservación del producto, que no entra nunca en contacto con el aire.

Desde el MONOBIB - que en la aplicación para el sector vino puede producir, por ejemplo, hasta 700 envases por hora, en el formato de 3 litros - a LINEAR, otra innovación de marca Sacmi Pakim para la producción de embalajes de tipo "Bag in Box" que se distingue por la óptima conservación del producto - vino, aceite alimenticio o agua, pero también zumos de fruta, concentrados, detergentes, etc. - que no entra nunca en contacto con el aire.

Un modelo "ultra clean" que presume de capacidades productivas importantes, con velocidades que van de 820 bags por hora (en el formato de 1,5 litros) a 300 bags por hora (en el formato más grande, de 20 litros). De entre las dotaciones de la máquina - cuya estructura y tablero de acero inoxidable garantizan fiabilidad y duración en el tiempo - debe citarse la válvula ultra clean (siempre de acero inoxidable), el fluxímetro electromagnético Endress-Hauser, el sistema de inyección del nitrógeno tras el llenado en el paquete bolsa y en el tapón que - junto con el sistema para la aspiración del aire - evita cualquier riesgo de contaminación u oxidación del producto. Hasta el circuito de recuperación "Cip", que puede introducirse automáticamente en la válvula de llenado, adecuado para el saneamiento a vapor.

Para completar el tablero, las precauciones para que el desplazamiento del producto sea más eficaz, como el sistema automático para el desplazamiento



to de las bolsas y el transportador de rodillos de descarga, para el sucesivo empaquetado manual. Productividad, pero también extrema flexibilidad, gracias al software de control de la máquina, capaz de memorizar los formatos y de facilitar, así, las operaciones de cambio, que pueden ser completadas en menos de 5 minutos. Una ocasión, para Sacmi, para ilustrar a la platea californiana, también las precauciones para la salvaguardia, no sólo del producto, sino del ambiente, garantizada, en el caso de LINEAR, por la chimenea con filtros bacteriológicos "Hepa" de flujo laminar.

Así pues, las llenadoras, que en casa Sacmi riman con SOLO-MAS, una tecnología, a su vez, patentada y exclusiva que permite gestionar mediante un único fluxímetro - que controla una válvula "máster" - las decenas de válvulas de la llenadora, accionadas, de lo contrario, mediante otros fluxímetros dedicados: la cantidad de líquido embotellado pasará, así pues, a ser controlada por un único fluxímetro, que calcula el tiempo necesario, actualizándolo de nuevo oportunamente a cada ciclo, con ahorros en la gestión de la máquina (gracias a la ausencia de otros fluxímetros) de varios millares de euros.

Soluciones de vanguardia que se completan - en la intención del Grupo, de proponerse como proveedor único de instalaciones "llave en mano" para el sector bebidas, desde la materia prima a la botella, hasta la gestión del almacén - con una amplia gama de etiquetadoras y soluciones para el fin de línea, desde la serie OPERA RFST de Sacmi Verona, con características únicas de flexibilidad, modularidad, eficiencia, a las soluciones robotizadas para el fin de línea como el MARIS 1 K de Sacmi Packaging - un paletizador "de niveles" capaz de gestionar hasta 300 pallets por hora - y a las lanzaderas de guía láser (LGV) para el desplazamiento de los pallets proyectados por Sima, otra empresa del Grupo Sacmi, especializada en la proyección y en la producción de sistemas de desplazamiento por guía láser para la industria, que propone soluciones especialmente evolucionadas y de características, junto con otros sistemas para el transporte interno, el almacenamiento y el depósito, altamente personalizables y capaces de satisfacer cualquier exigencia de producción.

Sacmi protagonista de Upakovka 2012

Toda la División Beverage presente en la feria rusa más importante, dedicada a las tecnologías para el embalaje y el empaquetado

Todo listo para la vigésima edición de Upakovka, la más importante cita dedicada a las tecnologías para el empaquetado y el embalaje, que se lleva a cabo en la capital rusa, desde el 24 al 27 de enero próximos. Una presencia notable, para Sacmi, que estará en la feria, en el stand 21c21 pab. 2, donde hallarán espacio las principales marcas del Grupo, especializadas en la producción de máquinas e instalaciones para el sector beverage.

Desde hace tiempo, reunidas en una única División, Sacmi Imola, Sacmi Filling, Sacmi Verona y Sacmi Packaging, se proponen como proveedor único para la industria internacional de las bebidas, desde la materia prima a la botella. En todo un mercado como el ruso, caracterizado, incluso durante esta difícil coyuntura económica internacional, por una importante modernización tecnológica de las instalaciones, sostenida y acompañada por un continuo aumento de la demanda interna.

Especialmente interesante se muestra, pues, el mercado ruso para algunas de las tecnologías marca Sacmi Beverage, en todas, el sistema para el llenado en caliente, que encuentra el propio punto de referencia en la gama CCM para la producción de tapones de estanqueidad integral. Parcialmente sustitutivo del método de llenado aséptico, el llenado en caliente es especialmente apreciado por la industria de bebidas rusa, con importantes perspectivas de desarrollo en una tecnología - la de la producción de tapones - en la que Sacmi se está consolidando en todo el mundo con las propias innovaciones de producto y de proceso.

Desde las ventajas del continuous compression moulding a las propuestas para las otras fases del proceso industrial del sector beverage. Aquí entran en escena las nuevas máquinas de estiro-soplado Sacmi SBF, instrumento altamente fiable y eficiente, al servicio de cada cliente, para dar forma a las pro-

pias botellas. La gama de las sopladoras giratorias de la línea SBF, de 6 hasta 24 estaciones de soplado, se sitúa en los vértices de la categoría, garantizando una producción de más de 64.000 botellas por hora en el formato estándar de medio litro. Una gran ventaja de esta sopladora es la posibilidad de instalar, en cada máquina de la gama, un molde de 1 cavidad para una botella de grandes dimensiones (de hasta 3L) o un molde de 2 cavidades para una botella de pequeñas dimensiones (de hasta 0,6L). El cambio de formato de cavidad simple a doble (y viceversa) se efectúa con extrema simplicidad y rapidez. De este modo, resulta posible procesar más de 2700 botellas de pequeñas dimensiones por hora y por estación, aprovechando plenamente las capacidades y las potencialidades de producción de la máquina y de la línea de llenado, eventualmente conectada aguas abajo.

El sistema más competitivo del mundo para pasar de la materia prima a la botella de PET: la principal ventaja de la tecnología SCBF (compression blow forming) es, de hecho, la posibilidad de realizar contenedores de material plástico, directamente, a partir de la resina. Una solución altamente flexible que permite gestionar, indistintamente, una vasta gama de resinas, desde el HDPE al PS, desde el PET al PP, mientras es el proceso de extrusión continua del material plástico, el que hace posible este proceso "one-step", iniciando, directamente, por el gránulo.

En el mundo del PET, Sacmi es el único líder de mercado capaz de proporcionar dos tecnologías alternativas para la producción de preformas por compresión o por inyección. La flexibilidad de la instalación y la rapidez en los cambios de formato, las soluciones ergonómicas, los ahorros energéticos, las dimensiones reducidas y, por último, la red mundial de servicios de venta y posventa: todo esto es posible con la nueva IPS, el sistema para preformas por inyección, marcado SACMI.

Por último, las etiquetadoras, que nacen en Sacmi Verona, con el objetivo de hacer el proceso de etiquetado más flexible, más rentable, limpio. Quien actúa como maestra aquí es la tecnología OPERA MOD (Modular), la respuesta a necesidades de etiquetado que requieren tecnologías combina-

das. Cada módulo está formado por una estación de etiquetado montada en un carro móvil, que puede conectarse/desconectarse, fácilmente, de la máquina y puede ser sustituido por otros módulos diferenciados en tecnología (Self Adhesive, Cold Glue, Hot Melt, Roll Fed) y capacidad. Esta solución ofrece la posibilidad de reducir, considerablemente, las dimensiones y facilita la conexión de la máquina a líneas nuevas y/o pre-existentes.

Incorporada en la serie OPERA encontramos, también, la RFST (roll fed sleeve technology), que permite la aplicación de etiquetas termorretraídas, iniciando directamente por el film de la bobina. Con RFST, las etiquetas son creadas y aplicadas directamente en las botellas, en un único proceso, con notable incremento de eficiencia y ahorro de material y energía.

NegriBossi y Sacmi en Plastindia 2012

En primera línea, la nuevísima EOS 80 y la serie CCM a la insignia de la productividad y del ahorro energético

Calienta motores el Plastindia 2012, el principal evento del sureste asiático, dedicado a la industria de la elaboración de las materias plásticas, que se celebra en la capital india, del 1 al 6 de febrero de 2012. Bajo el eslogan "Thefutureishere", el evento representa una cita irrenunciable para las empresas Sacmi y NegriBossi, especializadas en la producción y en la proyección de prensas para el moldeado tanto a compresión como a inyección, de materias termoplásticas.

En una área de 200 metros cuadrados (Hall 11, stand 11B30/11C30), NegriBossi exhibirá el top de gama, comenzando por la EOS 80 SE, presentada en estreno mundial a final de septiembre, en el Interplas de Birmingham. Producida en una amplia gama (de 50 a 100 toneladas) está dotada de cierre de 2 planos con cilindros en tensión, la prensa ostenta el récord absoluto de la compacticidad para su categoría, reduciendo de 5 a 3,5 m. el espacio ocupado por la máquina respecto a la gama anterior. La EOS 80 se distingue, pues, por la bomba



SACMI



de cilindrada variable, accionada desde inverter, el cual, dialoga con la bomba misma para mejorar el rendimiento de la máquina: de ahí el sufijo "SE" de la nueva gama, que significa, precisamente, "smartenergy".

La especial tecnología con que ha sido desarrollada la EOS 80 permite eliminar la lubricación y, por lo tanto, los riesgos de potencial contaminación del manufacturado. Una solución ideal para aplicaciones, en el sector farmacéutico, donde la integridad del producto representa una condición esencial de producción. Una dimensión de los planos muy generosa - no obstante, las dimensiones reducidas - confiere, pues, a la prensa, características de notable flexibilidad, lo ideal para los sectores más distintos, desde el farmacéutico al biomédico, hasta el alimenticio, mientras que lo que marca la diferencia, son también los equipos que NegriBossi ha seleccionado de entre los líderes mundiales en este tipo de suministros, desde los motores a los controles electrónicos, desde los transductores lineales a cilindros y bombas, hasta a inverter, cámara bi-metálica y resistencias cerámicas.

Los visitantes podrán, además, ver en acción una VSE 430 ton realizada en el establecimiento NegriBossi India. Este modelo (cierre con sistema rodillera de 5 puntos) se produce en las medidas 130-430 toneladas, con componentes y estándares de calidad europeos. Durante la manifestación, la prensa estará ocupada en la producción de cubos para pintura (20 litros, peso 780 grs.) utilizando un molde mono-cavidad. Los resultados, en términos de productividad, son absolutamente interesantes: tiempo de ciclo 22" con un consumo de energía de 0,31 KWh/Kg. También en este caso, como para los modelos EOS, el circuito oleodinámico está caracterizado por la presencia de una servobomba de caudal variable, con motor eléctrico, gestionada por accionamiento de potencia: un sofisticado algoritmo software, desarrollado por los ingenieros del software NegriBossi, permite la perfecta regulación de la cilindrada de la bomba y de las revoluciones del motor, permitiendo, así, una notable reducción de los consumos eléctricos. La VSE se presenta a los visitantes con un renovado grupo de inyección, dotado de sistema de cambio rápido cámara de plastificación con acoplamiento de bayoneta del tornillo a la junta del motor y sistema "separado" de enfriamiento y filtrado a baja pre-

sión del aceite. Una prensa de inyección "general purpose" con características y prestaciones decididamente superiores, respecto a las prensas oleodinámicas "estándar" que existen hoy en el mercado. Es, en cambio, marca Sacmi, la segunda joya tecnológica que se lleva a la feria. Se escribe CCM y se lee productividad, flexibilidad, ahorro energético: estas características distintivas de la tecnología "continuouscompressionmoulding", desde los primeros modelos, a la última máquina salida de los laboratorios R&S de Sacmi, la CCM48SB. Puntos de fuerza de esta máquina para la producción de tapones son, precisamente, las precauciones para optimizar productividad y consumos, gracias a la "lean technology" que ha incrementado, ulteriormente, las ya más que satisfactorias capacidades de la serie anterior. Actualmente, la solución más competitiva en el mundo para la producción de tapones, la CCM, puede funcionar con tiempos de ciclo inferiores a los 2 segundos.

Un escaparate importante, pues, para Sacmi, en un País como India que, él solo, promete un crecimiento del número de las máquinas para la elaboración del plástico, de las actuales sesenta y nueve mil a las ciento cincuenta mil de aquí al 2020. Mientras el área asiática representa un mercado de salida esencial para las soluciones tecnológicas del Grupo, sigue mostrando, a pesar de la coyuntura económica desfavorable a nivel internacional, señales de fuerte dinamismo y, a menudo, de crecimiento a doble cifra.

MAYOR INFORMACION:

GRUPO SACMI
SACMI LABELLING S.P.A.
SACMI BEVERAGE

Contacto: Alicia Moglia
Zapiola 1786 Piso 3°
(1426) Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: 4554-6906 - Fax: 4551-6612 - Cel.: 15 5808 6263
E-mail: sacmi@fibertel.com.ar
www.sacmilabelling.com

MAYOR INFORMACION:

NEGRIBOSI
Italtecnica S.R.L.
Av. Belgrano 471 3° P. 6
(1092) Buenos Aires
Tel. 4343-0255 /0232
Fax: 5032-9163
E-mail: argentina@italtecnica.com.ar
www.italtecnica.com.ar