



Activa participación en exposiciones internacionales

Tiempo de lectura: 16 min.

Sacmi, un partner completo para el beverage

Desde la materia prima hasta la botella, pasando por los sistemas de cierre y los sistemas de control e inspección: Sacmi presentará en el Pack Expo de Chicago todas las soluciones para el sector.

Sacmi vuela a Chicago para presentar su completa gama de tecnologías para el beverage en el Pack Expo 2012. El grupo de Imola es el único proveedor de sistemas y soluciones para el sector que ha desarrollado una tecnología propia para cada uno de los sistemas clave del proceso. Toda la atención se centrará en las tecnologías de la compresión, que garantizan, al mismo tiempo, tiempos de ciclo, consumos y costes de mantenimiento reducidos.

Pack Expo se celebrará del 28 al 31 de octubre de 2012 en el McCormick Place South de Chicago, en Illinois. Con 125 países participantes, es el evento internacional bienal más importante en el sector de las tecnologías y de las máquinas para la industria del empaquetado y del embalaje. En el certamen, los profesionales del sector se dan cita para comparar nuevos productos y tecnologías, descubrir las nuevas tendencias, recopilar información y firmar acuerdos comerciales.

La oferta de Sacmi va mucho más allá del suministro de máquinas e instalaciones. En efecto, los servicios ofrecidos van desde la creación de prototipos del producto para desarrollar ideas y diseños y definir, junto al cliente, la mejor manera de procesar la materia prima y producir la botella de PET, hasta todo lo relacionado con el

consumidor final, cubriendo así toda la gama de trabajos posibles. Es el servicio de un verdadero proveedor de soluciones, capaz de desarrollar un proceso completo, desde el tapón y la preforma, pasando por el soplado de la botella, hasta el etiquetado y la paletización.



Dentro de esta oferta completa, destacan las ventajas que brinda el moldeo por compresión continua (CCM, o sea, Continuous Compression Moulding). En concreto, la última creación del grupo de Imola, la CCM48SB, se caracteriza por unas prestaciones productivas excelentes - hasta 1600 cápsulas por minuto - gracias a tiempos de ciclo reducidos y consumos eléctricos mínimos de tan solo 0,75 kWh/kg a la máxima velocidad productiva, es decir, incluso un 25% inferiores a los mejores valores proporcionados por la tecnología de la inyección.

El valor añadido de esta tecnología aumenta aún más si se le incorpora un sistema de visión integrado, fabricado también por Sacmi, para controlar en tiempo real las cápsulas integradas y reducir así al mínimo los defectos en salida. En este último ámbito, con el sistema "stand alone" CHS 003 para el control de tapones de rosca de

plástico y aluminio, mediante el empleo de dos cintas de vacío, un sistema de tres telecámaras - que pueden llegar a ser incluso cuatro - se garantiza un control completo del producto, primero de su superficie interna, gracias a las dos telecámaras ubicadas en la primera cinta y luego, del exterior, gracias a otra telecámara en color colocada en la segunda cinta que "descompone" el tapón y comprueba, punto por punto, que su superficie esté en perfecto estado, incluso si es decorada. Una máquina revolucionaria, capaz de inspeccionar hasta 120 mil piezas por hora.



Pero no solo los sistemas de compresión ofrecen grandes ventajas. La gama de sopladoras rotativas de la línea SBF (acrónimo de Stretch Blow Forming), de 6 a 24 estaciones de soplado, se pone en el vértice de su categoría, garantizando una producción de más de 64.000 botellas/hora en el formato estándar de medio litro.

Entre las ventajas de esta sopladora, destaca el sistema 1B=2b, o sea, la posibilidad de instalar en cada máquina de la gama un molde de una cavidad para una botella grande (hasta 3 litros) o un molde de dos cavidades para una botella pequeña (hasta 0,6 litros). El cambio de formato de una a dos cavidades (y viceversa) se efectúa de manera muy simple y rápida.

De esta manera, es posible llegar a procesar hasta 2700 botellas pequeñas por hora por estación, aprovechando al máximo las capacidades

y la potencialidad productiva de la máquina y de una línea de llenado eventualmente conectada a continuación



Por otro lado, el Grupo SACMI, con su controlada SACMI Filling, propone una oferta de máquinas de llenado de líquidos alimentarios muy completa y al máximo nivel desde un punto de vista técnico. Las máquinas, desarrolladas por completo internamente, en el distrito industrial de Parma, gracias a la competencia y a la experiencia de sus diseñadores, se pueden agrupar en dos grandes familias: la gama mecánica y la gama electrónica. La gama mecánica se compone de dos modelos: las llenadoras isobáricas de nivel Vega para bebidas gaseosas (incluida cerveza) y las llenadoras Alfa para bebidas sin gas en frío (por ejemplo, agua) o en caliente con recirculación (por ejemplo, zumos o bebidas isotónicas). Se trata de máquinas simples, robustas y fiables que brindan elevadas prestaciones. La gama electrónica consta de varios modelos, más sofisticados, caracterizados por la especialización y la flexibilidad operativa. Actualmente, los modelos disponibles son: la llenadora EWF (electrónica volumétrica para agua sin gas con un medidor de flujo por válvula), la llenadora EWS (electrónica volumétrica para agua sin gas con sistema patentado con un solo medidor de flujo para toda la máquina), las llenadoras EHA y EHC (electrónicas volumétricas Hot Fill respectivamente sin y con contacto válvula-botella), las llenadoras ESF (electrónica volumétrica para CSD y agua con gas), la llenadora ELF (electrónica con sondas de nivel para bebidas gaseadas en botellas de PET), la llenadora ELG (electrónica con sondas de nivel

para bebidas gaseosas, incluida cerveza, en botellas de vidrio), la llenadora ELT (electrónica volumétrica de tubo largo para cerveza en botellas de PET). Todas las máquinas están equipadas con aisladores para llenado "ultra clean", eficaces sistema de CIP y de cambio de formato rápido y sistemas de seguridad conformes con las normativas de los países más exigentes.



Además, el Grupo SACMI, con su división BEVERAGE, se propone con éxito como proveedor de sistemas llave en mano gracias a sus diferentes secciones, como la de System Engineering, especializada en diseñar sistemas de envasado de líquidos alimentarios, la de Project Management, acostumbrada a controlar y diseñar proyectos complejos, y la de Field Engineering, capaz de montar y poner en marcha instalaciones completas en cualquier lugar del mundo. Por último, pero no por ello menos importante, destaca la fuerza del Grupo SACMI presente con decenas de filiales de su propiedad en los principales mercados del mundo, preparadas para ayudar al cliente en todas sus necesidades.



Resumiendo, competencia, profesionalidad y capacidad operativa, típicas de una empresa líder en el mercado con una atención personalizada, a la medida del Cliente.

Por último, las etiquetadoras, que nacen en Sacmi Verona y cuyo objetivo es lograr que el proceso de etiquetado sea más flexible, limpio y con elevadas prestaciones. En este sector, domina la tecnología MOD (modular), la mejor respuesta a las necesidades de etiquetado que exigen tecnologías combinadas. Cada módulo está formado por una estación de etiquetado montada en un carro móvil, que se puede conectar y desconectar fácilmente de la máquina y que es posible sustituir con módulos que emplean otras tecnologías (autoadhesivas, cola fría, cola caliente, bobina) y ofrecen otras prestaciones. Esta solución ofrece la posibilidad de reducir considerablemente las dimensiones de la máquina y facilita su montaje tanto en líneas nuevas como existentes.

La serie de etiquetadoras de Sacmi también incorpora la FORMSLEEVE+ que permite aplicar etiquetas directamente a partir de película termorretráctil en bobina. Con RFST, las etiquetas se crean y aplican directamente en las botellas con un único proceso lo que mejora considerablemente la eficacia y permite ahorrar material, espacio y energía.

Tradición e innovación Made in Sacmi

La oferta integrada de la casa Sacmi para la industria del beverage será protagonista en la Brau Bevale de Núremberg.

En la feria se presentarán soluciones altamente eficientes y de alto rendimiento para pasar de la materia prima a la botella e innovaciones sobre cierres.

Sacmi calienta motores para la Brau Bevale de Núremberg, la principal cita ferial europea dedicada a la industria del beverage, que se celebrará del 13 al 15 del próximo mes noviembre. Protagonista, una vez más, la oferta integrada Made in Sacmi para la industria de las bebidas: desde



packaging

el llenado al etiquetado, desde la producción de preformas al soplado, pasando por el etiquetado y los sistemas de visión, Sacmi propone soluciones llave en mano desde la materia prima a la botella, soluciones de alto rendimiento y eficientes desde el punto de vista de los consumos energéticos.

Soluciones de instalación completas que serán las protagonistas en los 144 m² de espacio expositivo de Sacmi, (hall 5, stand 341). En una feria como el Brau Beviale que conjuga lo mejor de la tradición y de la innovación tecnológica europea, Sacmi se distingue de manera especial por su capacidad de proponer soluciones tecnológicas a la vanguardia integrando de manera eficiente las distintas fases del proceso productivo. Una ocasión para conocer también los nuevos sistemas para la producción de preformas de PET por inyección, gracias a la innovadora prensa IPS: la flexibilidad de la instalación y la rapidez en los cambios de formato, las soluciones ergonómicas, los ahorros energéticos, las reducidas dimensiones y por último la red mundial de servicios de venta y posventa que caracterizan a la nueva creación de la casa Sacmi.

En el stand también se dedicará amplio espacio a la gama de las sopladoras rotatorias SBF, que presentan de 6 a 24 estaciones de soplado. Máquinas que se encuentran en lo más alto de su categoría y que garantizan una producción de más de 64.000 botellas por hora en el formato estándar de medio litro. Entre las ventajas de la línea destaca el sistema 1B=2b, es decir, la posibilidad de instalar en cada máquina de la gama un molde de una cavidad para una botella de grandes dimensiones (hasta de 3 litros) o un molde de dos cavidades para una botella de pequeñas dimensiones (hasta 0,6 litros), garantizando el paso extremadamente simple y rápido de un formato a otro.

De este modo la producción puede llegar a 2700 botellas de pequeñas dimensiones por hora y por estación, aprovechando al máximo las capacidades y las potencialidades productivas de la máquina y de la línea de llenado eventualmente conectada línea abajo.

Y es justamente esta nueva gama de sopladoras que se integra con las últimas propuestas de Sacmi Filling, otro pilar de Sacmi beverage que propone una gama completa de llenadoras mecánicas y electrónicas capaces de satisfacer incluso las exigencias productivas más sofisticadas, desde el agua a las bebidas con gas, desde el llenado en frío al llenado en caliente, desde el cristal al PET, todo ello con sistemas ultra-clean que garantizan la perfecta integridad del producto.

Completan el cuadro de una oferta cada vez más completa e integrada las innovaciones de Sacmi Verona que, gracias a las innovadoras etiquetadoras modulares equipadas con tecnología MOD, dan una respuesta de alto nivel a la necesidad de implementar líneas productivas que permitan aprovechar más la tecnología de etiquetado, autoadhesiva, cola en frío y hot melt. Hasta la "roll fed", el innovador sistema Made in Sacmi que permite la aplicación de etiquetas termo-retraídas partiendo directamente del film en bobina.

Sacmi también aprovecha la ocasión de la Brau Beviale para mostrar las últimas evoluciones de la serie CCM (continuous compression moulding), la prensa de compresión de la casa Sacmi caracterizada por excelentes rendimientos productivos – hasta 2.000 cápsulas por minuto – tiempos de ciclo muy reducidos (1,6 seg.) y consumos energéticos especialmente contenidos. Sin olvidar el más tradicional de sus productos: el tapón corona, al cual Sacmi logra dar un valor añadido gracias a los trabajos de la serie CCD, que permiten el embossing del tapón (decoración/logotipo en bajorrelieve) muy interesante tanto desde el punto de vista del marketing como para la prevención de las falsificaciones.

Sacmi protagonista del Emballage 2012

Soluciones integradas para la industria del beverage, desde la producción de preformas al soplado, desde el llenado al etiquetado. Instalaciones

packaging

completas y “llave en mano” a las que se unen las tecnologías para la producción de cierres, un campo en el que Sacmi está creando escuela en todo el mundo gracias a la gama CCM

Cien mil operadores especializados listos para la comparación con 1.500 expositores y una ambición precisa: dar sustancia al concepto de “embalaje inteligente”, desde la materia prima al producto acabado. Esta es la misión de Emballage, la feria del embalaje, cuya cuadragésima edición se celebra en París del 19 al 22 de noviembre.

Serán justamente las soluciones integradas para el envasado al servicio de la industria del beverage las protagonistas del espacio expositivo Sacmi (hall 4, stand 4 C 001). Aquí, en un área de 104 m², los visitantes podrán conocer más de cerca las últimas soluciones desarrolladas por Sacmi Beverage, la División Sacmi que desde hace tiempo ha integrado en una única lógica productiva y comercial lo mejor de las excelencias desarrolladas en soplado, formado, etiquetado y llenado.

En primer plano los sistemas para la producción de preformas de PET por inyección, gracias a la nueva IPS: la flexibilidad de la instalación y la rapidez en los cambios de formato, las soluciones ergonómicas, los ahorros energéticos, las dimensiones reducidas y por último la red mundial de servicios venta y posventa que caracterizan el nuevo producto de la casa Sacmi.

Desde la producción de las preformas a las nuevas máquinas de estirado-soplado Sacmi SBF, instrumento altamente fiable y eficiente al servicio de todos los clientes para dar forma a sus botellas. La gama de las sopladoras giratorias de la línea SBF, de 6 a 24 estaciones de soplado, se sitúa en el vértice de su categoría, garantizando una producción de más de 64.000 botellas por hora en el formato estándar de medio litro. La gran ventaja de esta sopladora es la posibilidad de instalar en cada máquina de la gama un molde de 1 cavidad para una botella de grandes dimensiones (de hasta 3L) o un molde de 2 cavidades para una botella de pequeñas dimensiones (de hasta 0,6L). El cambio de formato de simple a doble

cavidad (y viceversa) se efectúa con extremada simplicidad y rapidez. De este modo resulta posible procesar más de 2700 botellas de pequeñas dimensiones por hora y por estación.

Una característica que permite aprovechar al máximo las capacidades y las potencialidades productivas de la máquina y de la línea de llenado línea abajo, el campo de acción de la propuesta Sacmi Filling. Llenadoras mecánicas y electrónicas completamente Made in Sacmi que nacen en el distrito industrial de Parma para ofrecer a los productores el máximo en cuanto a robustez, fiabilidad y rendimiento productivo. Todas ellas máquinas que se distinguen no sólo por una extremada especialización y flexibilidad operativa (desde las bebidas con gas a los productos fríos y calientes, desde el PET al cristal) sino también por el sistema la tecnología de llenado ultra-clean, el sistema CIP automático y el di cambio de formato rápido; todo ello en línea con las normas de seguridad más exigentes.

Capaz de distinguirse por la capacidad de proyectar, coordinar e instalar instalaciones complejas, el Gruppo Sacmi ha desarrollado notables sinergias gracias a la unión entre el know how desarrollado sobre la tecnología de la compresión en continuo para los cierres y las innovaciones desarrolladas en materia de soplado: nace así la gama CBF (compression blow forming), formadoras capaces, utilizando todas las ventajas de la compresión, de pasar directamente de la resina a la botella, de la materia prima al contenedor.

Y, además: innovadores sistemas para el etiquetado, para los que Sacmi propone soluciones eficientes y de alto rendimiento, nacidos en Sacmi Verona con el objetivo de lograr un proceso de etiquetado más flexible, limpio y de mayor rendimiento. Domina aquí la tecnología MOD (Modular), la respuesta a las necesidades de etiquetado que precisan más de una tecnología: cada módulo está formado por una estación de etiquetado montada sobre un carro móvil, que puede conectarse y desconectarse fácilmente de la máquina y que puede ser sustituida por otros módulos de distinta tecnología (Self Adhesive,



Packaging

Cold Glue, Hot Melt, Roll Fed) y características. Una solución modular que permite reducir considerablemente las dimensiones y que se demuestra especialmente conveniente también para las líneas existentes. Mientras sigue cosechando grandes éxitos la serie OPERA RFST que, gracias al sistema FORMSLEEVE+, permite la aplicación de etiquetas termo-retraídas partiendo directamente del film en bobina: con RFST las etiquetas se crean y se aplican directamente sobre las botellas en un único proceso, con notable incremento de eficiencia y ahorro de material, espacio y energía.

Estas son algunas de las innovaciones relevantes de la casa Sacmi que se unen a las soluciones propuestas para la producción de cierres, un campo en el que Sacmi está creando escuela en todo el mundo gracias a sus máquinas de la serie CCM (continuous compression moulding),

ampliamente difundidas en el mercado, desde siempre caracterizadas por tiempos de ciclo muy reducidos, consumos energéticos especialmente contenidos y versiones perfeccionadas llegando a producir 1.600 cápsulas por minuto, con sólo 48 cavidades.

MAYOR INFORMACION:

SACMI BEVERAGE & PACKAGING

Contacto: Alicia Moglia

Sales Area Manager

Oficina: Zapiola 1786 Piso 3º

(1426) Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Tel.: 011 - 4551-6612

Cel.: 011- 15 5808 6263

E-mail: sacmi@fibertel.com.ar

sacmibeverage@fibertel.com.ar

www.sacmilabelling.com.

www.sacmi.com.