

El futuro del etiquetado firmado por Sacmi debuta en China Brew & Beverage 2012

En el importante evento de setiembre en Pekín, se presentó la nueva tecnología de etiquetado y soluciones completas para el sector de los tapones y la industria del beverage.

Etiquetado, llenado y soplado, pero también producción de cápsulas, gestión y manutención. Para la industria del beverage, Sacmi no solo ofrece máquinas individuales sino también soluciones completas e integradas, que permiten efectuar todo el proceso de transformación desde las materias primas hasta el producto acabado.

Fueron expuestas soluciones llave en mano en China Brew & Beverage 2012 en Pekín, cita bienal dedicada a las tecnologías y a los equipos para bebidas y alimentos líquidos. El grupo ocupó un stand de 182 m² dentro del Área Internacional.

La tecnología de producción de cápsulas tuvo un papel destacado con la presentación de la tecnología de moldeo por compresión continua, conocida por sus siglas en inglés CCM (o sea, *Continuous Compression Moulding*) que, actualmente, es la solución más competitiva en el sector de la producción de tapones para agua mineral, llenado en caliente y llenado aséptico.

Diseñada por la División Closures de Sacmi Imola, esta serie tiene su mejor modelo en la **CCM 48SB**, que se expuso en la feria. Con una capacidad de producción de hasta 1600 cápsulas por minuto con tan solo 48 cavidades, la prensa se equipó con un molde adecuado para producir tres tipos de tapones S29W en HDPE, de 29 mm de diámetro y apenas 1,25 g de peso. ¿Su punto fuerte? La perfecta relación entre velocidad elevada y consumos. En efecto, gracias a la "*lean technology*" Sacmi ha logrado una ulterior mejora de las prestaciones energéticas, manteniendo una producción de cápsulas con una duración del ciclo inferior a 2 segundos. Una oportunidad, para la División Closures, para mostrar las ventajas de la tecnología de compresión: tiempos de ciclo, consumos y costos de mantenimiento reducidos. Muy compacta, la prensa se presentó junto al sistema de visión **CVS3000** para controlar la línea de tapones, realizada por la División Automation and Inspection, que tam-



SACMI





bién presentó en la feria el innovador PVS-2, un sistema de muestreo en línea o fuera de línea dotado con telecámaras para controlar de manera completa y esmerada el interior y el exterior de las preformas. **Así mismo, se prestó una especial atención a la tecnología del etiquetado.**

La División Labelling ha elegido el mercado chino para presentar la última novedad en cuanto a las **etiquetadoras FORMSLEEVE+** de Sacmi, que los visitantes pudieron descubrir y ver funcionando, directamente en el stand del grupo.

También se dedicó un amplio espacio a la gama de **sopladoras giratorias SBF** que llevan de 6 a 24 estaciones de soplado. Máquinas en el vértice de su categoría, que garantizan una producción de más de 64.000 botellas/hora en el formato estándar de medio litro. Entre las ventajas de esta línea, destaca el sistema 1B=2b, o sea, la posibilidad de instalar en cada máquina de la gama un molde de una cavidad para una botella grande (hasta 3 litros) o un molde de dos cavidades para una botella pequeña (hasta 0,6 litros), con un cambio de formato simple y rápido. La producción puede llegar a 2700 botellas pequeñas por hora por estación, aprovechando al máximo las capacidades y la potencialidad productiva de la máquina y de una línea de llenado eventualmente conectada aguas abajo.

Además, hubo ocasión de conocer los nuevos sistemas de producción de pre-

formas de PET por inyección gracias a la **prensa IPS**, la más reciente creación de Sacmi, caracterizada por su flexibilidad, la rapidez para cambiar de formato, las soluciones ergonómicas, el ahorro de energía y las dimensiones reducidas. Y como siempre, también para estos sistemas ofrecemos un inmejorable servicio de venta y post-venta.

También la tecnología de llenado de Sacmi estuvo bien representada por una gama completa de **llenadoras mecánicas o electrónicas, isobáricas y volumétricas** para el llenado de bebidas sin gas, a temperatura ambiente o en caliente, y para bebidas gaseosas. La fuerza de SACMI en el beverage también reside en su capacidad de suministrar líneas llave en mano que permiten efectuar el soplado, el llenado y el encapsulado mediante un proceso eficaz con máquinas que ocupan poco espacio y requieren inversiones mínimas. Soluciones exclusivas, especialmente diseñadas para las necesidades de sus clientes.

MAYOR INFORMACION: **SACMI BEVERAGE & PACKAGING**

Contacto: Alicia Moglia - Sales Area Manager

Oficina: Zapiola 1786 Piso 3º - (1426) Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: 011 - 4551-6612 - Cel.: 011- 15 5808 6263

E-mail: sacmi@fibertel.com.ar - sacmibeverage@fibertel.com.ar
www.sacmilabelling.com. - www.sacmi.com.