



Negri Bossi y Sacmi

Fueron a Florida para presentar las últimas novedades de gama, desde la revolucionaria EOS al innovador sistema de visión CHS para resetear los defectos de los cierres

Profesionales de los materiales plásticos de visita en la NPE de Orlando

La más importante feria mundial dedicada a la industria de los materiales plásticos en América, la **NPE 2012**, fue una ocasión imperdible para el Grupo Sacmi, que cuenta con una experiencia indiscutible en el sector y que ha cerrado el 2011 con algunas importantísimas innovaciones, lanzadas en el mercado.

Entre todas, la **EOS**, de marca **Negri Bossi**, es la novedad absoluta, presentada el pasado otoño en Birmingham, en Gran Bretaña, seguidamente en Alemania, España, Rusia e India, obteniendo positivos resultados. Ofrecida en una amplia gama, de 50 a 120 toneladas, la EOS se caracteriza, ya a primera vista, por la extrema compactidad. Es suficiente pensar que -en la medida de 80-90 toneladas - las

dimensiones han sido reducidas de los 5 metros de la gama anterior, a los actuales 3,5. Pero las ventajas no terminan aquí: respecto a la tradición Negri Bossi, ya de vanguardia en el sector, la EOS se caracteriza no por el clásico cierre de rodillera, sino por el innovador cierre de dos planos que, además del resultado de la compactidad, permite eliminar el sistema de lubricación en la zona moldes. Un hecho más que "apreciado" por los operadores del sector de la alimentación y del sector biomédico: no es un caso que el modelo en muestra en el NPE, se exponga dotado de molde para la producción de un artículo médico (válvula de mariposa de apertura para perfusión gota a gota). Una máquina "100% nueva" que presta, asimismo, especial atención a la cuestión de

los consumos, junto con el innovador sistema de control "self tuning" para la reducción de los problemas relacionados con el moldeo.

Desde la destacada EOS a la consolidada serie híbrida **JANUS**, otro top de gama expuesto en la feria que se caracteriza por la notable integración "robótica" fue, gracias a Sytrama, empresa recientemente adquirida por Negri Bossi, que ha permitido, a la empresa, proponer soluciones integradas para la automatización industrial. Combinado a la prensa, se propone el robot lateral Sytrama IML - desarrollado expresamente para ser integrado en este tipo de prensa - que utiliza el sistema de aplicación artículos "in mould labelling" (etiquetada en molde). En sus-





tancia, el robot toma las etiquetas y las introduce en las cavidades de la prensa, dando inicio al proceso de "sobremoldeado" que da por resultado, un contenedor con etiqueta "incorporada", los típicos de los contenedores para alimentos - esta es la aplicación que fuera propuesta en la feria - pero también en uso, en el sector de los barnices y en campo cosmético. Una solución de vanguardia que va a la par con las ventajas más generales de la serie JANUS, por lo que se refiere al ahorro energético y que habla de Negri Bossi como una empresa que crece en tecnología, invirtiendo en nuevas máqui-

na, pero también apostando en las sinergias industriales dentro del Grupo, para proponerse al mercado como partner completo para el moldeo automatizado.

Se espera, en la feria, también una prensa de la serie hidráulica **CAMBIO**, extremadamente apreciada por el mercado por productividad y fiabilidad en todas las condiciones de utilización. Por último, la interesante serie full electric, completamente renovada por Negri Bossi que cuenta con el propio top de gama, en la serie **VESTA**. El modelo expuesto en la feria, de 220 toneladas, fue presentado con un molde de 48 cavidades para la producción de jeringas. Limpieza, precisión y ahorro energético son las características de esta línea de prensas, que la convierten en la aplicación ideal para el sector médico.

De Negri Bossi a **Sacmi**, que elige llevar a Orlando lo mejor de la propia oferta en campo de prensas y sistemas de visión para el sector de los cierres. En primera línea, la **CCM48SB**, evolución, según los principios del lean project management, del anterior modelo CCM48SA, máquina caracterizada por las excelentes capacidades de producción - hasta a 1.600 tapones por minuto - gracias a los tiempos de ciclo muy reducidos, y por consumos energéticos particularmente contenidos. El elevado output para cavidades la convierte en la solución ideal para la producción de tapones ligeros de pieza única para agua (diámetro moldeable de hasta 33 mm), pero la hace versátil también para tapones de pieza única o de dos piezas, para CSD (Carbonated Soft Drink). Son consistentes los ahorros de energía garantizados





por la tecnología CCM (continuous compression moulding) con que Sacmi se ha convertido en un referente, en estos años, en la industria mundial de los cierres: los consumos de la CCM son, de hecho, iguales a sólo 0,75 Kwh/kg a la máxima velocidad productiva, inferiores del 25 % respecto a los mejores valores detectados con la tecnología de la inyección. Ventajas que, en el caso de la CCM presentada en el NPE, van a la par con la posibilidad de reducir, al mínimo, los defectos en salida, gracias al sistema de visión integrado **CVS 052** (CVS 3000), siempre de producción Sacmi, para el control en tiempo real, de los tapones, integrado en la cinta de salida de la CCM.

Y siempre en el frente de los sistemas de visión Sacmi elige invertir, presentando en Orlando el sistema "stand alone" **CHS 003**, para el control de tapones de rosca de plástico y aluminio. A través de la utilización de dos cintas de vacío, un sistema de tres cámaras de vídeo -que puede incrementarse, incluso, a cuatro - garantiza un control completo del material manufacturado, primero

en los dos lados, gracias a las cámaras de vídeo internas, luego en el exterior, gracias a otra cámara de vídeo a color que "descompone" el tapón y comprueba, punto por punto, la integridad de la superficie, incluso decorada. Una máquina revolucionaria, capaz de inspeccionar hasta a 120 mil piezas por hora.

Diferentes sistemas altamente sofisticados, que pueden integrarse en la versión base de este CHS. La opción de cuatro cámaras de vídeo, por ejemplo - la **CVS 360** - permite el control total del desarrollo de la pared lateral del tapón, incluida la búsqueda de eventuales barbas en los puentes de los tapones con precinto de seguridad moldeado por inyección.

Así pues, la "**Cavity Recognition**" que, a través de la utilización de un iluminador y un software dedicado, es capaz de identificar y leer el número de cavidades moldeadas en el interior de los tapones, pudiendo producir estadísticas de defectos y proceder con los oportunos descartes. Por último, el "**Spark Tester**" que, sobre la base del principio de "rigidez eléctrica" de los tapones

de plástico, logra identificar los micro-orificios o fracturas, que difícilmente, pueden ser detectados con sistemas ópticos tradicionales. Base o "pluriaccesoriada", la familia CHS se distingue, de todos modos, por la elevada modularidad y la facilidad de integración con líneas existentes, para efectuar controles por muestra, directamente en línea, o efectuar controles, a posteriori, en lotes para identificar eventuales productos que no respondan a los estándares deseados.

De los beneficios del moldeo a compresión continua a los propuestos para las otras fases del proceso industrial del sector de las bebidas. Entran en escena aquí la nuevas sopladoras giratorias de la línea Sacmi SBF, máquina altamente confiable y eficiente al servicio de cada cliente para dar forma a sus botellas. Las sopladoras giratorias de la línea Sacmi SBF, desde el modelo más pequeño de 6 cavidades al más grande de 24 cavidades, representan un equipo técnicamente avanzado capaz de producir más de 64.000 botellas/hora en el formato estándar de medio litro.



La característica que distingue a las máquinas Sacmi SBF, y que constituye también una importante ventaja, es la posibilidad de instalar en cada máquina de la serie un molde de 1 cavidad para una botella de grandes dimensiones (hasta 3 litros) o un molde de 2 cavidades para una botella de pequeñas dimensiones (hasta 600 ml.) pasando de un molde a otro con gran facilidad y rapidez.

De este modo se pueden procesar más de 2700 botellas de pequeñas dimensiones por hora y estación, utilizando plenamente las capacidades y las potencialidades productivas de la máquina, y de la máquina de llenado a la cual está conectada la sopladora. Esta máquina ha sido proyectada considerando también la posibilidad de ser integra-

da línea arriba con PAM, el exclusivo sistema Sacmi de producción de preformas de compresión, y línea abajo en puede ser instalada en combinación con las llenadoras Sacmi.

En el mundo de las preformas PET, Sacmi es a día de hoy el único líder del mercado capaz de proponer dos tecnologías alterna-

tivas – inyección y compresión. Flexibilidad de las instalaciones con rápido cambio de formatos, soluciones tecnológicas, ergonómicas, ahorro energético y dimensiones compactas, una red de venta y de asistencia presente en todo el mundo – todos estos objetivos han sido conseguidos con los nuevos Sistemas de Inyección para Preformas IPS.

MAYOR INFORMACION:

SACMI NEGRI BOSSI ITALTECNICA S.R.L. - ARGENTINA

Contacto: Ing. Carlos Alberto Sebastianelli
Av. Belgrano 471 3° P. 6 - (1092) Buenos Aires
Tel.: 4343-0255 /0232 - Fax: 4342-5232
E-mails: argentina@italtecnica.com.ar - italtecnica@italtecnica.com.ar
ITALTECNICA CHILE - chile@italtecnica.com.ar
ITALTECNICA URUGUAY - uruguay@italtecnica.com.ar
www.italtecnica.com.ar - www.sacmi.com - www.negribossi.it

SACMI BEVERAGE & PACKAGING

Contacto: Alicia Moglia - Sales Area Manager
Oficina: Zapiola 1786 Piso 3°
(1426) Ciudad Autónoma de Buenos Aires
Tel.: 011 - 4551-6612 - Cel.: 011- 15 5808 6263
E-mail: sacmi@fibertel.com.ar - sacmibeverage@fibertel.com.ar
www.sacmilabelling.com www.sacmi.com

