

# Sica tiene 49 años en el sector de la extrusión

Sica esta especializada en máquinas y servicios para la extrusión de tubos de plástico. Está orientada a la ingeniería y cuenta con técnicos especializados que encuentran en su ambiente de trabajo los estímulos necesarios para su propia y constante superación.

Más de 200 modelos, 600 máquinas vendidas por año y el 90% exportado a todo el mundo son datos importantes para definir la posición de la empresa.

Las últimas tecnologías presentadas.

## Nuevo insertor de anillos automático para tubos corrugados

Insertor de anillos **Masterfit 1200 CPE**: aparato para manipular e insertar en seguridad las guarniciones sobre las cavidades de los tubos corrugados en línea de extrusión (patente SICA).

La máquina (PATENTE SICA) se compone de 6 brazos, los cuales están equipados, tanto como soporte para la guarnición, como para la toma de la misma. La gestión del dispositivo esta facilitada por una interfaz de control a través del cual el operador puede programar los principales parámetros del proceso y controlar el estado de funcionamiento. La máquina puede insertar guarniciones de formas genéricas (con dimensiones máximas de 90x85mm) en el tubo corrugado entre ID500 e ID1000 (OD<sub>max</sub> 1200mm), integrable en forma simple, también en líneas de producción ya instaladas, manteniendo inalterable la productividad de la línea e incrementando contemporáneamente el nivel de automatización.

La peculiaridad técnica del sistema de toma a 6 puntos del sistema de MASTERFIT 1200 CPE determina menor estrés elástico en la goma, garantizando la integridad de la junta insertada, y con menores posibilidades de torsiones no deseadas o posicionamientos errados.

## Nuevo sistema Rieber super rápido y confiable

Acampanadora Rieber UNIBELL1

250 JR: máquina a una estación de calefacción y una estación de formado donde la guarnición, integrada sobre el tampón, es integrada en la copa.

Si la guarnición resulta deformada el aparato de armamento restablece la correcta forma circular de la guarnición. Las guarniciones son distribuidas individualmente por el almacén de alta capacidad y lubricadas automáticamente. El almacén es accesible y abastecido al externo de la máquina de modo que no se limita el ciclo de trabajo.

La productividad de la máquina para copas Rieber (EN1401-1; SN8) en tubo de Ø 110 x 3,2 mm es de 132 copas/hora con el modelo de un horno (Unibell J 250 R) y 167 copas/hora para el modelo con dos hornos (Unibell J 250/R- 2-W).

Las soluciones constructivas adoptadas hacen que las máquinas Unibell J sean, eficientes, altamente productivas y compactas (el modelo Unibell1 250 JR, en la versión para trabajar tubos de 6 metros de largo,

tiene una anchura de 1690mm y una longitud de 9630mm).

## Tren de tiro de alta velocidad para tubos de PE y PB.

Arrastre P63PB: Máquina para tirar tubos en Polibutene y PE de pequeño diámetro y espesor. El Arrastre es caracterizado por cíngulos con cinta que en lugar de la tradicional de tacos de goma, la oruga coloca cintas engomadas sustentadas por rollos locos de contraste que distribuyen con mejor uniformidad la presión de contacto de la oruga con efecto ventajoso en términos de integridad del tubo y, a igualdad de velocidad de trabajo, presenta un menor gasto de los componentes de las orugas y bajos ruidos.

La nueva familia de trenes de tiro comprende 4 modelos diferentes ordenados por números de orugas y diámetros de tubos trabajables. Los modelos disponibles empiezan del Arrastre a 2 cíngulos P63/B2 por tubos de diámetro hasta 63mm para llegar al modelo P160/B4 a 4 cíngulos por tubos de diámetro hasta



160mm. La unidad de control eléctrico de la máquina, además del control directo de la velocidad de la máquina, pueden ser configuradas con diversas modalidades de control en sincronización con el extrusor: controles de la velocidad con conexión analógica 0-10 volt y controles completos, remotos sobre el extrusor, según estándares EUROMAP 27. **Corte de tubos de espesores grueso en materiales HDPE y PP-R sin producir virata**

Cortadoras planetarias TRK/c: trabajan tubos en HDPE de gran espesor hasta (100mm). El guppo planetario montado sobre carro motorizado cuenta con 2 brazos de trabajo: uno con cuchilla de corte sin remoción de viruta y uno dotado de rollos en continuo contacto con el tubo con el objetivo de asegurar elevada calidad de corte.

El cuchillo circular de corte es rígido y no tiene ninguna orientación o posicionamiento al cambiar de diámetros u espesores del tubo en trabajo. El segundo brazo dispone de rodillos en constante contacto y apoyo con la superficie del tubo a cortar;

La máquina es particularmente silenciosa porque dotada de doble pared insonorizada de las puertas de acceso al rotor, completo revesti-

miento de las mordazas bloqueo-tubo tradicionales y universales y puertas corredizas fabricadas en tecnopolímero fono-absorbente.

Son disponibles 9 diferentes modelos, cada uno capaz de trabajar una específica gama dimensional de tubo. El modelo más pequeño, TRK/C 160 por tubos habiente diámetro de 16 mm. hasta 160 mm., el modelo más grande TRK/C 2000 por tubos habiente diámetro del 450 mm. hasta 2000 mm. Por todos los modelos es previsto dos versiones: SY y CNC, ambas caracterizadas por motorización eléctrica del carro con motor Sin Carbones o Asíncronas Vectoriales.

Las opciones tecnológicas, la rigidez estructural y las soluciones constructivas de las máquinas SICA, aseguran una excelente calidad de corte combinadas a las reducidas dimensiones de las máquinas. Por ejemplo, el modelo TRK/C 800, es capaz de cortar tubos hasta DN800 con espesores máximos de 70mm, y es solo 2090mm de ancho.

#### **Grandes cantidades de cortes en línea de extrusiones veloces**

La nueva gama de cortadoras planetarias automáticas en línea de la **Serie DUET**: cortan y biselan tubos en PP, HDPE y PVC - U, realizando **automáticamente doble ciclo de**

#### **corte simultáneo.**

Además de la versión estándar, están disponibles también las versiones Duet/K (corte con cuchillo sin producción de virutas interiormente al tubo) y Duet/C (corte con fresa y cuchillo sin producción de virutas por adentro del tubo) este último especialmente adecuado para líneas en PP equipado también para lograr tuberías de doble junta.

La realización de pruebas exhaustivas ejecutadas directamente en línea de extrusión y el desarrollo continuo del producto han permitido a los modelos Duet de lograr un nuevo estándar de rendimiento para eficiencia y confiabilidad; las máquinas están en su mayoría equipadas con herramientas de corte innovadoras de bajo desgaste que mantienen la calidad del corte del tubo extremadamente elevada y inalterada en el tiempo.

La particular arquitectura y el innovador **método de corte** de la máquina, han sido **patentado por Sica** y permiten a DUET de alcanzar una producción por hora elevadísima (el modelo DUET125 puede producir en una hora 2000 cortes de 150 mm de largo + copa, y alcanzar más de **2300 tubos por hora de 500 mm de largo + copa**).

#### **Nueva abocardadora Unibell: bajos gastos generales y elevada productividad**

La línea de abocardadoras Unibell disfruta un novador y exclusivo sistema de moldeado y enfriamiento de la copa (patente Sica) y un sistema de calentamiento con emisores de rayos infrarrojos a ondas cortas con control de la temperatura sobre la superficie del tubo.

Esta nueva serie de máquinas ofrece muchas ventajas en las líneas a elevada producción que procesan tubos de PVC para el transporte de los fluidos en presión (espesores medios y grandes) y tubos para descargar aguas al interior así como al exterior. Los resultados que se pueden conseguir en las producciones de tubos de medio/grande diámetro (> de DN 200mm) y de tubos cortos (1-2 metros) son muy considerables.

**La serie Unibell puede ser configurada con uno o dos hornos y con un sistema de enfriamiento con aire o agua**, ofreciendo así la oportunidad de elegir la abocardadora con la que se puede lograr la mejor relación entre el precio de la misma máquina y sus prestaciones,



en función de las dimensiones preferidas de los tubos que se necesita procesar. En todas las versiones disponibles, la máquina puede ser configurada para producir copas lisas, copas con sede de junta con sistema de tampón mecánico y copas con junta integrada (sistema Rieber). Aunque sea siempre previsto, el sistema Rieber puede ser instalado después, en base a las nuevas necesidades de producción.

Con una máquina configurada con 2 estaciones de calentamiento y una estación de moldeado con enfriamiento con agua se pueden conseguir los siguientes **valores de productividad:**

para tubos de alcantarillado con diámetro 250 mm y espesor de 6,2 mm (grupo de rigidez SN4) con copa tipo OR ciclo a tampón mecánico se producen 123 copas/h;

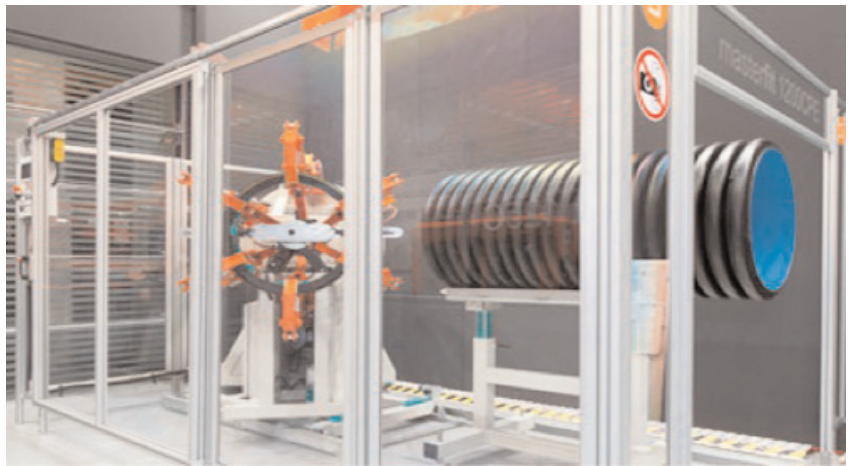
para tubos para fluidos en presión con diámetro 315 mm y espesor de 12,1 mm (grupo de presión PN10) con copa tipo EUR se pueden conseguir 47 copas/h;

para tubos para fluidos en presión con diámetro 500 mm y espesor de 23,9 mm (grupo de presión PN12,5) con copa tipo RIEBER se pueden producir 14 copas/h;

Gracias a este nuevo sistema se puede evitar el posicionamiento de muchas abocardadoras en la misma línea de producción, o de máquinas a estaciones multiplas voluminosas, con importantes ventajas por lo que hace que ver con los consumos de energía, los espacios y la manutención. Esto comporta una considerable reducción de los gastos generales en cuanto al funcionamiento de la máquina así como al costo laboral y a los residuos.

**El exclusivo sistema de enfriamiento** de la copa consta de un proceso de refrigeración localizado al interior de la máquina que permite lograr bajas temperatura del fluido y el justo grado de humedad que el fluido debe tener para optimizar el proceso de intercambio térmico convectivo durante el moldeado de la copa. Así se reducen el tiempo de enfriamiento de la copa y los consumos de energía debidos al proceso de refrigeración.

**El horno IR a ondas cortas** controla la emisión de rayos en función de la



temperatura de la superficie del tubo. En esta manera, los emisores absorben potencia solamente cuando la temperatura es inferior al valor seleccionado y los tubos en la estación de calentamiento no son influenciados por las variaciones de las condiciones antes y después de la estación de calentamiento (por ejemplo, el estado térmico del tubo cuando entra en la máquina, imprevisto retraso del descargamiento del tubo abocardado).

Además de las técnicas de proceso, **lo que es muy importante es el sistema de control y del software de la máquina:**

- una nueva interfaz intuitiva estandar para todas las máquinas, con una sola configuración en la distribución de los paneles de mandos y un sistema gráfico con iconos para reconocer muy fácilmente y rápidamente los mandos
- un avanzado sistema de autocon-

trol del estado de las funciones generales, como el control del estado de funcionamiento cuando la máquina se para involuntariamente o en situaciones de emergencia para reducir los tiempos de parada de la máquina y los residuos.

- posibilidad de memorizar los parámetros de proceso relacionados a las características del producto que se necesita procesar, reduciendo así los tiempos de ajuste de la máquina.

Estandarización de los componentes mecánicos y eléctricos para comprar más rápidamente los repuestos, reduciendo mucho los tiempos de intervención.

Con la nueva serie de abocardadoras Sica confirma su capacidad de ofrecer siempre soluciones competitivas y de vanguardia que hacen de Sica una importante referencia en el panorama mUndial de la extrusión de tubos.

**MAYOR INFORMACION:**

ORLANDO OSSO Equipos para Procesar Plásticos - San Luis 451 - (1706) Haedo Norte, Pcia. de Bs. As., Argentina  
 Tel.: (54-11) 4627 8948 - Fax: (54-11) 4489-4698 - Cel.: (54-11) 4479-5797  
 E-mail: osso@orlandoosso.com.ar -. www.sica-italy.com.

REVISTA

# Industrias Plásticas

**EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUBLICACIONES TECNICAS S.R.L.**

Estados Unidos 2796, 1º P., "A" - (C1227ABT) Buenos Aires, Argentina

Tel./Fax: (54-11) 4943-0090 (rotativas/roll over lines)

E-mails: info@emmafiorentino.com.ar - emmafiorentino@fibertel.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar

Web: www.emmafiorentino.com.ar - 2 celulares: 15 4445 1432 - 15 4440 8756

Directora Periodista: Lic. Emma Fiorentino

11 PUBLICACIONES TECNICAS EN CASTELLANO – 11 TECHNICAL MAGAZINES in SPANISH:

Desde Argentina para América Latina - From Argentina to all over Latin America

Revistas gráficas (papel) - Graphics magazines (paper):

"Industrias Plásticas" - revista bimestral (Plastics Industries magazine)

"Noticiero del Plástico / Caucho / Elastómeros / Packaging Pocket + Moldes y Matrices con GUIA de Proveedores". Nueva revista bimestral – 14x20 cm

(Plastics, Rubber, Elastomers and Packaging news Poquet + Molds and Dies with Suppliers Directory. New bimonthly magazine - 14x20 cm)

"Laboratorios y sus Proveedores" revista bimestral (Laboratories and their Suppliers magazine)

"Equipamiento Hospitalario" revista cuatrimestral (Hospital Equipment Quarterly magazine)

"Packaging" revista bimestral (Packaging magazine - IPPO Member)

"Plásticos en la Construcción" revista cuatrimestral

(Plastics in the Building Industry four-month magazine)

"Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretano" - revista bimestral

(Reinforced Plastics, Composites and Polyurethane magazine)

"Reciclado y Plásticos" revista anual Pocket 14x20 cm

(Recycling and Plastics Pocket anual magazine – new size 14x20 cm)

"Energía Solar/Energías alternativas y Renovables" revista trimestral: Eólica, biomasa, fotovoltaica, termoeléctrica (termosolar), hidrógeno, geotérmica, energía del mar, biocombustibles, células de combustible, tecnología energética, los recursos del espacio, almacenamiento, etc.

Solar Energy - Renewable/Alternative Energies - Quarterly Magazine: eolic, biomass, photoelectric, hydrogen, geothermal, marine energy, biofuels, fuel cells. Energetic technology, Spatial resources, Storage and all related subjects.

Revistas digitales - Digital magazines:

Tecnología en PET/PEN" - revista digital trimestral - (PET/PEN Digital Technology Quarterly digital magazine)

Informativo del Plástico – Caucho y Packaging - revista digital trimestral

Plastics, Rubber and Packaging news Quarterly digital magazine)

EDITORES DE CATALOGOS OFICIALES DE EXPOSICIONES: Argenplás, Argentina Gráfica, Plasticultura, etc.

PUBLISHERS OF EXHIBITON OFFICIAL CATALOGUES: Argenplás, Argentina Gráfica, Plasticultura, etc.

15 Newsletters Emma Fiorentino informa/news

Argenplás 2014 - XV Exposición Internacional de Plásticos

Se realizará del 16 al 20 de junio en el

CENTRO COSTA SALGUERO - Buenos Aires - Argentina

Catálogo Oficial y Prensa y Difusión: Editorial Emma Fiorentino

info@emmafiorentino.com.ar - emmafiorentino@fibertel.com.ar - emmaf@emmafiorentino.com.ar