Gneuss presenta líneas completas de extrusión y tecnologías para el procesamiento eficiente de plásticos Stand A30

Gneuss, fabricante alemán de maquinaria, líneas completas de extrusión y componentes clave para el procesamiento y reciclaje de plásticos, presentará su amplio portafolio en Argenplas 2026. Desde líneas completas de producción hasta tecnologías individuales y soluciones de retrofit, Gneuss combina tecnologías de extrusión, filtración, vacío y control de procesos para lograr procesos de producción estables, una alta calidad del producto y un uso eficiente de la energía y las materias primas.

Entre los principales temas de la feria se encuentran las líneas completas de extrusión, con especial experiencia en la producción de láminas para termoformado, los sistemas de reciclaje OMNI, la tecnología de extrusión MRS y los sistemas de filtración rotativa de Gneuss, como la serie RSFgenius. Estas tecnologías pueden configurarse para una amplia variedad de polímeros, calidades de material y aplicaciones, desde materiales vírgenes hasta elevados porcentajes de material reciclado.

Líneas completas de extrusión – soluciones integradas para el procesamiento de plásticos

Además de tecnologías individuales y sistemas de reciclaje, Gneuss diseña y fabrica líneas completas de extrusión para una amplia variedad de aplicaciones en el procesamiento de plásticos. Un área de especial experiencia son las líneas completas para la producción de láminas para termoformado.

Al combinar sus propias tecnologías de extrusión, vacío, filtración de masa fundida y control de procesos en un concepto de línea integrado, Gneuss puede adaptar el proceso de extrusión al material y a la aplicación correspondientes. Los sistemas son adecuados para polímeros vírgenes, materiales reciclados y combinaciones de ambos, garantizando al mismo tiempo condiciones de procesamiento estables y una calidad de producto consistentemente alta.

Este enfoque integrado permite a Gneuss cubrir el proceso completo, desde la alimentación de material y la extrusión hasta la filtración y, dependiendo de la aplicación, los equipos posteriores necesarios para obtener el producto final.

Sistemas de reciclaje OMNI – reciclaje de alta calidad con elevada eficiencia de proceso

Las aplicaciones de reciclaje plantean exigencias especialmente altas a la tecnología de extrusión, ya que las propiedades y los niveles de contaminación de los flujos de material de entrada pueden variar considerablemente. Los sistemas de reciclaje OMNI están diseñados para manejar estas variaciones de forma fiable y procesar materiales reciclados de manera eficiente. Dependiendo de la aplicación, pueden procesarse numerosos tipos de polímeros, incluidos PET, poliolefinas y estirénicos.

Las soluciones de Gneuss no se limitan a la producción de pellets reciclados. El reciclaje y la extrusión también



Sistema de extrusión MRS patentado con sistema de vacío de 25 mbar

pueden combinarse en un proceso integrado, permitiendo que el material reciclado se transforme directamente en la aplicación final sin una etapa intermedia de pelletizado, cuando la aplicación lo permite.
Un área importante son las aplicaciones con elevados requisitos de pureza, incluidas las aplicaciones para contacto con alimentos. Las tecnologías de reciclaje de Gneuss cuentan con las correspondientes evaluaciones y aprobaciones regulatorias en numerosos mercados, entre ellas LNO de la FDA en Estados Unidos, dictámenes de la EFSA en Europa, aprobación de SENASA en Argentina y otras aprobaciones locales en América Latina. La estabilidad del proceso, la calidad reproducible del producto y los bajos costos operativos son objetivos clave, respaldados especialmente por una desvolatilización eficiente y una filtración continua de la masa fundida.

Extrusión MRS – desvolatilización eficiente para un procesamiento estable

Un elemento central de los sistemas de extrusión y reciclaje de Gneuss es la extrusora MRS. Combina la probada tecnología de husillo simple con una sección multihusillo específica que aumenta considerablemente la superficie de la masa fundida bajo vacío. Esto permite eliminar de manera eficiente componentes volátiles, humedad y otros componentes no deseados de la masa fundida del polímero.
Para los procesadores, esto se traduce en una calidad de producto constante y un procesamiento estable, incluso con materiales exigentes o de calidad variable. En muchas aplicaciones, la tecnología MRS también elimina la necesidad de un presecado complejo, reduciendo el consumo de energía y simplificando el proceso general.

Sistemas de filtración rotativa – filtración continua para procesos estables

Una presión estable de la masa fundida y una filtración constante son esenciales para obtener una calidad uniforme del producto y una producción eficiente. Los sistemas de filtración rotativa de Gneuss permiten una filtración continua de la masa fundida sin interrupciones



Sistema patentado de filtración rotativa RSFgenius de Gneuss: totalmente automático, con estabilidad de proceso y presión, y sistema de autolimpieza integrado. Vista detallada de las mallas filtrantes

del proceso, incluso cuando varían los niveles de contaminación.

La serie RSFgenius combina una filtración a presión constante con un sistema automático de autolimpieza altamente eficiente. Esto minimiza las paradas de producción, la intervención del operador y las pérdidas de material, manteniendo al mismo tiempo condiciones de proceso estables. Los sistemas de filtración de Gneuss pueden integrarse tanto en nuevas líneas completas de extrusión y reciclaje como instalarse como retrofit en líneas de producción existentes.

Como ejemplos prácticos, Gneuss ha suministrado filtros continuos rotativos en reemplazo a cambia mallas convencionales en líneas existentes, permitiendo la incorporación de materiales reciclados en proporciones importantes para la fabricación de láminas, películas, zunchos y pellets. Eso permite la fabricación de productos de alta calidad y bajo costo aún la incorporación de materiales reciclados.

Retrofit y optimización de procesos – modernización de líneas existentes

Además de líneas completas de producción, Gneuss ofrece numerosas soluciones para modernizar y optimizar equipos de extrusión y reciclaje existentes.

Las modernas tecnologías de extrusión y filtración de masa fundida pueden integrarse en muchos casos en líneas existentes para aumentar la estabilidad del proceso y la producción aprovechable, al mismo tiempo que se reducen los tiempos de parada, las pérdidas de material y los costos operativos.

Gneuss Kunststofftechnik GmbH
Moenichhusen, 42 - 32549
Bad Oeynhausen Alemania
Contacto: Leandro Rocha
leandro.rocha@gneuss.de
Tel.: +49 5731 5307 39
Andrea Kossmann
andrea.kossmann@gneuss.de
www.gneuss.com

Representante en Argentina de Gneuss MC
BEYNAC Internacional S.A
Miguel Monti. Cel. + 54 911 2882 9478
monti.miguel@gmail.com
Oscar Rocha. Cel . + 55 11 99625 3385
orbeynac@gmail.com

Extrusión avanzada para zunchos de PET reciclado

Lectura: 7 min.

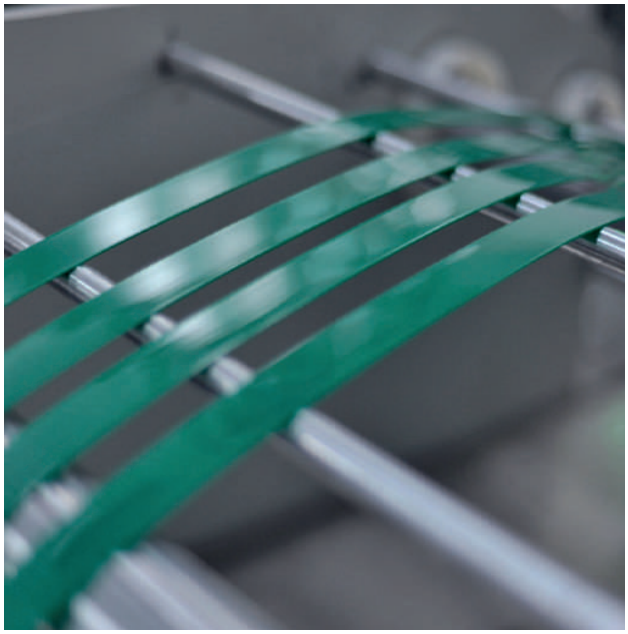
La incorporación de tecnologías de extrusión más eficientes permite a los fabricantes de productos plásticos mejorar la estabilidad de sus procesos, reducir consumos energéticos y aumentar el uso de materiales reciclados.

Un ejemplo de esta evolución es la modernización realizada por UNIPACK en su línea de producción de zunchos de poliéster, donde la sustitución de una extrusora convencional por un sistema OMNI permitió incrementar la productividad y reducir significativamente las interrupciones asociadas al proceso.

La empresa checa, especializada en soluciones de embalaje, fabrica cintas de polipropileno y poliéster destinadas a distintas aplicaciones industriales.

En los últimos años, el crecimiento de la demanda llevó a la compañía a ampliar su capacidad productiva y a buscar alternativas que permitieran trabajar con mayor eficiencia, especialmente en el procesamiento de materiales reciclados.

Como parte de este proyecto, UNIPACK reemplazó una extrusora existente por una línea equipada con tecnología de extrusión OMNI, integrada por un sistema de dosificación gravimétrica de cuatro componentes, una extrusora MRS 90 con unidad de vacío de 25 mbar, un sistema de filtración RSFgenius, un viscosímetro en línea VIS, una bomba de engranajes y una matriz específica para la producción de cintas. Uno de los principales desafíos de la fabricación de zunchos de PET reciclado es mantener una calidad constante de





la materia prima y controlar las variaciones que pueden afectar las propiedades finales del producto. Los materiales reciclados procedentes de botellas PET pueden presentar diferencias en viscosidad, contaminación residual o degradación térmica, factores que influyen directamente en la estabilidad de la extrusión.

La nueva configuración permite controlar estos parámetros de manera más precisa durante el proceso. Gracias al sistema de vacío de la extrusora MRS y al monitoreo continuo de la viscosidad mediante el viscosímetro en línea, UNIPACK eliminó la necesidad de realizar etapas previas de preparación del material, como secado y cristalización prolongados, que anteriormente requerían entre cinco y seis horas de tiempo de permanencia.

Esta optimización no solo simplificó la operación, sino que también permitió reducir el consumo energético asociado al acondicionamiento del material.

Al mismo tiempo, la tecnología de filtración continua contribuyó a mejorar la estabilidad del proceso, reduciendo las paradas no planificadas provocadas por impurezas presentes en el material reciclado.

Según los datos aportados por la compañía, la implementación del nuevo sistema permitió disminuir el nivel de residuos generados durante la producción del 7 % al 3 %, al mismo tiempo que aumentó la productividad de la línea.

Esta reducción del desperdicio representa una mejora económica y ambiental, especialmente en aplicaciones donde el objetivo es maximizar el aprovechamiento de materiales reciclados.

UNIPACK procesa principalmente flakes provenientes de botellas PET de diferentes colores, incluidos materiales verdes, rojos y marrones, que habitualmente presentan mayores dificultades para reincorporarse en aplicaciones de alta exigencia como los envases botella a botella.

La tecnología instalada permite utilizar hasta un 100 % de material reciclado en la fabricación de zunchos, ampliando las posibilidades de valorización de estos residuos.

Además del aumento de eficiencia, la compañía destacó mejoras en la calidad final de las cintas producidas.

Las propiedades mecánicas, especialmente la resistencia a la tracción y el alargamiento, presentaron una evolución positiva, permitiendo obtener un producto más uniforme y con mejores prestaciones para los usuarios finales.

La estabilidad del proceso también representa una ventaja importante en la producción continua de zunchos, donde las variaciones de calidad pueden afectar tanto el desempeño del producto como la eficiencia de las etapas posteriores de embalaje.

Un control más preciso de la viscosidad y una filtración más eficiente ayudan a mantener características constantes lote tras lote.

La experiencia de UNIPACK refleja una tendencia creciente en la industria del plástico: la búsqueda de tecnologías capaces de combinar productividad, eficiencia energética y mayor incorporación de material reciclado.

En un contexto donde la economía circular adquiere cada vez mayor relevancia, las soluciones de extrusión avanzada permiten transformar residuos plásticos en productos de alto valor agregado, manteniendo los estándares de calidad exigidos por el mercado.

La modernización de esta línea demuestra cómo la actualización tecnológica de los equipos de producción puede generar beneficios simultáneos: menor consumo energético, reducción de desperdicios, mayor estabilidad operativa y una utilización más eficiente de materias primas recicladas.



De izquierda a derecha: Dr. Axel Hannemann (Gneuss), Tomáš Medek (UNIPACK), Niklas Möhlmann (Gneuss), Stacho Cupek (UNIPACK), Dušan Rejthar (UNIPACK) y Ladis Holub (UNIPACK).

BEYNAC Internacional S.A.
Representante en Argentina
Miguel Monti Cel + 54 911 2882 9478
monti.miguel@gmail.com
Oscar Rocha Cel: + 55 11 99625 3385
orbeynac@gmail.com

Gneuss Measurements and Controls GmbH
Moenichhusen, 42 - 32549 Bad Oeynhausen Alemania
Tel: +49 5731 5307 39
Leandro Rocha leandro.rocha@gneuss.de
Andrea Kossmann andrea.kossmann@gneuss.de
www.gneuss.com

Gneuss MC se independiza y se especializa en sensores y tecnología de medición

Lectura: 3 min.

Gneuss escindió su división de sensores y tecnología de medición, convirtiéndola en una empresa independiente.

Gneuss Kunststofftechnik GmbH, proveedor de equipos y sistemas para el procesamiento y reciclaje de plásticos, reestructuró su división de tecnología de sensores y medición. Desde el 1 de mayo de 2026, las actividades operativas fueron transferidas íntegramente a la recién creada Gneuss MC GmbH & Co. KG.

Esta medida responde al crecimiento sostenido de la división en los últimos años. El aumento de la demanda y la creciente complejidad tecnológica hicieron necesaria una estructura organizativa más autónoma.

La nueva empresa reúne todas las actividades de la división Measurement & Controls, creando una estructura clara para el futuro desarrollo del negocio. Todos los colaboradores de la división fueron transferidos a la nueva compañía.

Gneuss MC desarrolla y fabrica soluciones de sensores para la medición de presión y temperatura en procesos de extrusión. Estos sistemas están diseñados para aplicaciones industriales exigentes y garantizan mediciones confiables incluso en condiciones de abrasión, corrosión y altas temperaturas.

Otro de los focos de la empresa son las soluciones específicas para cada cliente. Gracias a sus propias capacidades de fabricación, Gneuss puede producir tanto sensores estandarizados como diseños a medida. La cartera se complementa con tecnologías digitales, incluyendo sensores completamente digitales y sistemas basados en RFID para equipos de medición y monitoreo.

“Con esta escisión, estamos creando las condiciones estructurales para seguir desarrollando de manera consistente nuestras tecnologías de sensores y medición, y fortalecer nuestra posición como líder tecnológico a largo plazo", afirmó el Dr. Stephan Gneuss.

Representante en Argentina de Gneuss MC
• BEYNAC Internacional S.A.
Miguel Monti - Cel + 54 911 2882 9478
monti.miguel@gmail.com - Oscar Rocha
Cel: + 55 11 99625 3385 orbeynac@gmail.com
Gneuss MC Alemania
• Gneuss Measurements and Controls GmbH
Moenichhusen, 42
32549 Bad Oeynhausen Alemania
Leandro Rocha - Tel: +49 5731 5307 39
leandro.rocha@gneuss.de - www.gneuss.com



Gneuss: 20 años de historia y alianza de Gneuss en Argentina

Presente en el mundo desde 1983, Gneuss mantiene una relación estrecha con América Latina desde 2005.

En 2005, Gneuss contaba con alrededor de 30 instalaciones en Brasil y veía un gran potencial de crecimiento en América Latina.

Por ello, la empresa decidió establecer una estructura propia para atender a todo el continente y fundó su oficina en São Paulo, el 1 de julio de 2005.

Este hito marcó el inicio de un nuevo capítulo, enfocado en expandir y consolidar la presencia de la marca en cada país de la región, así como en apoyar el desarrollo del mercado local de reciclaje.

A lo largo de estos 20 años, se han construido innumerables historias.

Hoy contamos con clientes en todos los países de la región y mantenemos una relación muy especial con Argentina.

Todo esto fue posible gracias a la valiosa receptividad de la tecnología de Gneuss de parte del sector plástico argentino.



La primera participación de Gneuss con stand propio en ferias de América Latina se realizó en la Argenplas del 2006 y contó con la presencia de los fundadores de la empresa, la Sra. Christel y el Ing. Detlef Gneuss.



De izquierda a derecha: Oscar Rocha, Daniel Gneuss, Miguel Monti y Andrés Grunewald.



Stand de Gneuss en la feria K 2025, destacando la línea OMNI 110 destinada a Cotnyl Argentina.

De misma forma y por la cálida recepción del equipo humano de Gneuss, se puede decir que hoy tenemos muchos amigos en el país.

A todo eso se agrega la exitosa alianza con Beynac, nuestros representantes y amigos Oscar Rocha y Miguel Monti, hace más de 18 años.

No podemos dejar de destacar y agradecer por el apoyo total de Emma Fiorentino, la personificación de los medios de comunicación del sector plástico argentino, con las constantes divulgaciones de las novedades tecnológicas en la revista Industrias Plásticas.

Gneuss ha tenido importantes resultados en Argentina en los últimos años, siendo que su tecnología de descontaminación de masas plásticas está presente en más de 20 instalaciones en el país.

La industria del plástico argentina ha invertido de forma continua en alta tecnología de reciclaje. A ejemplo de eso, en la última feria internacional en Düsseldorf, la K 2025, la línea OMNI 110 de descontaminación y fabricación empaques termoformados para alimentos con material reciclado se destinó al importante fabricante argentino Cotnyl.

NEWSLETTER
EMMA FIORENTINO INFORMA

Edición argenplás 2026

EDITORIAL EMMA FIORENTINO PUBLICACIONES TECNICAS S.R.L.

Corrientes 2330 Piso 9 Of 910 C1046AAB Buenos Aires Argentina
Cel:++ 54 911 4440 8756
info@emmafiorentino.com.ar emmaf@emmafiorentino.com.ar
www.emmafiorentino.com.ar

Desde Argentina para América Latina
Publicaciones técnicas digitales en castellano

From Argentina to all over Latin America
Digital technical publications in spanish

"Industrias Plásticas" revista mensual *(Plastics Industries Monthly magazine)*
"Packaging" revista bimestral *(Packaging Bimonthly magazine*
"Noticiero del Plástico /Caucho /Elastómeros + Moldes y Matrices con GUIA revista bimestral *(Plastics, Rubber, Elastomers + Molds and Dies with Suppliers Directory -bimonthly magazine)*
"Laboratorios y sus Proveedores" revista bimestral *(Laboratories and their Suppliers Bimonthly magazine)*
"Plásticos Reforzados/Composites/Poliuretano/Rotomoldeo" revista bimestral *(Reinforced Plastics, Composites, Polyurethane and Rotational molding Bimonthly magazine)*

ARGENPLAS 2026
XX Exposición Internacional de Plástico
3 al 6 de Noviembre | La Rural, Pabellón Azul - Buenos Aires Argentina

ARGENPLAS 2026 - XX International Plastics Exhibition
November 3-6 | La Rural, Blue Pavilion - Buenos Aires – Argentina
www.argenplas.com.ar

Catálogo Oficial Prensa y Difusión: Editorial Emma Fiorentino
Emma Fiorentino Pubishing: Produces the Official Catalog
Press and Public Relations