



**Adding value
since 1935**

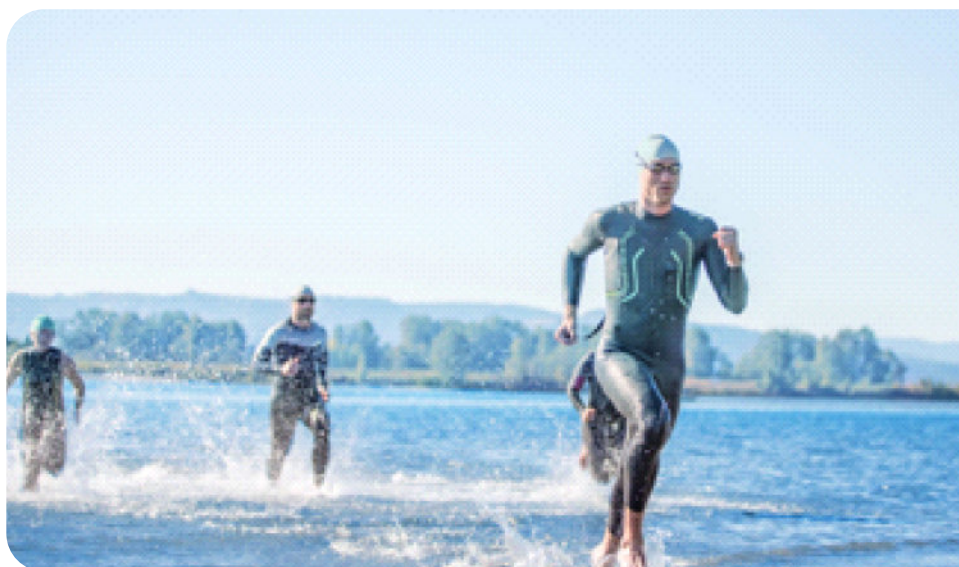
Sistema de polímeros de silano-quats altamente eficaz y duradero para controlar la formación de bacterias no deseadas:

La tecnología Sanitized® Puretec™ ofrece un rendimiento antimicrobiano óptimo para todo tipo de fibras

SANITIZED AG, el experto suizo en soluciones antimicrobianas para una frescura duradera en textiles, presenta una nueva cartera de productos: Sanitized® Puretec™. Una solución antimicrobiana para textiles no lixiviante, sin metales y sin partículas que evita la formación de bacterias que generan olores. Su tecnología garantiza unos efectos de larga duración sin tener que liberar el ingrediente activo, convirtiéndose así en una solución segura y sostenible incluso después de múltiples lavados.

Ante la imperante necesidad de encontrar soluciones antimicrobianas más sostenibles, la demanda en el mercado de tecnologías de control de olores eficaces, sin metales y sin partículas no deja de crecer.

Los desarrolladores de SANITIZED han conseguido llevar a un nuevo nivel la durabilidad y la eficacia de Sanitized® Puretec™, una familia de acabados



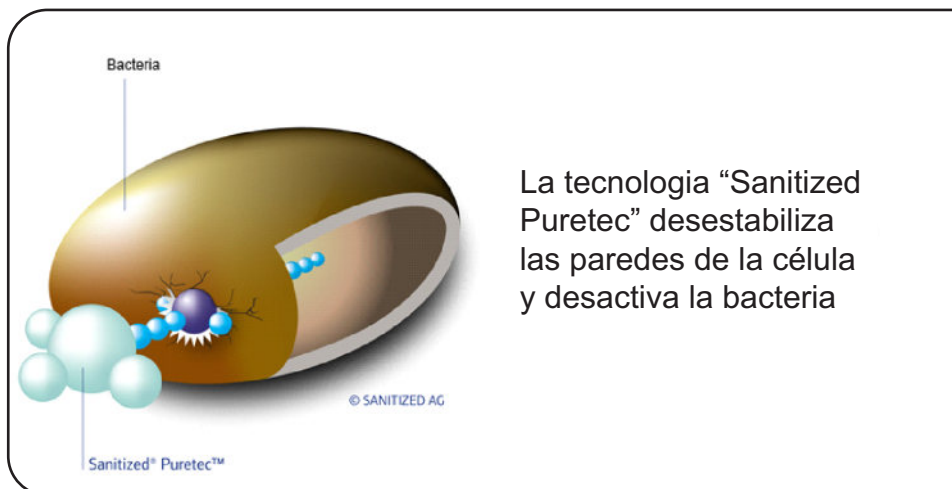
antimicrobianos a base de silanos cuaternarios (silano-quats) que dan respuesta a esta necesidad. Gracias a su naturaleza activa no lixivante, la tecnología de silano-quats permanece adherida a la superficie del tejido.

La tecnología Puretec™ ha demostrado resultados excelentes en todo tipo de fibras, en especial, en fibras sintéticas como los poliésteres. Mejora la funcionalidad de los textiles gracias al aprovechamiento de la elevada densidad de carga catiónica de la red de polímeros de siloxano totalmente polimerizado para reducir el contacto con los microorganismos.



Una solución duradera para la ropa deportiva

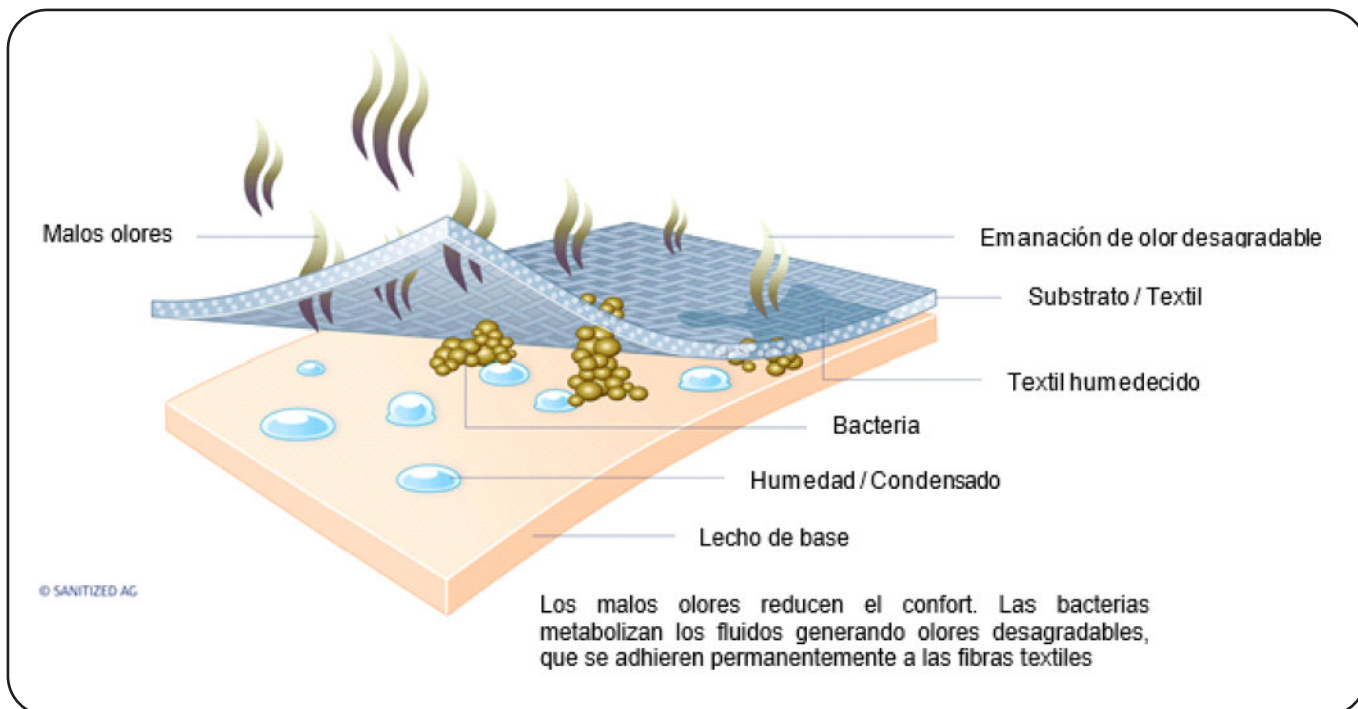
Sanitized® Puretec™ ofrece una solución única para las marcas y los fabricantes de ropa deportiva sintética que permite a los consumidores llevar sus prendas favoritas durante más tiempo antes de tener que lavarlas. De este modo, tanto marcas como usuarios de ropa deportiva pueden tener la tranquilidad de disfrutar de sus textiles con un frescor duradero. Para ir al gimnasio o a hacer encargos: gracias a esta tecnología, los usuarios se sentirán seguros y cómodos incluso en los días más ajetreados.



La tecnología “Sanitized Puretec” desestabiliza las paredes de la célula y desactiva la bacteria

Control de olores, prevención del deterioro de los tejidos y durabilidad prolongada

Impedir la formación de bacterias no solo reduce considerablemente la generación de olores, sino que, al mismo tiempo, protege los textiles del deterioro y la decoloración causados por las bacterias, factores que pueden mermar la durabilidad del producto. Tal y como se ha demostrado en múltiples pruebas microbiológicas, Sanitized® Puretec™ garantiza un control de olores óptimo, incluso con un lavado y un uso constantes de las prendas. Esta nueva cartera de productos supone un valor añadido para los textiles, ya que facilita el mantenimiento del producto y mejora su usabilidad y rendimiento.



Ventajas técnicas

La tecnología Sanitized® Puretec™ se puede integrar fácilmente en las técnicas de aplicación existentes, como el fulardado y el agotamiento, y es compatible con otros acabados funcionales. Posee unas extraordinarias propiedades de resistencia al lavado y estabilidad térmica. Ha sido probado dermatológicamente y no es sensibilizante para la piel humana, por lo que ofrece un uso seguro para cientos de aplicaciones textiles.

Verificación del rendimiento antimicrobiano

Las superficies de silano-quats debidamente tratadas ofrecen un amplio abanico de propiedades antimicrobianas duraderas que impiden la adherencia bacteriana y la formación de biopelícula en tejidos. Aplicar los métodos de prueba adecuados es fundamental para medir con precisión y verificar el rendimiento microbiológico de las tecnologías a base de silanos cuaternarios. Las soluciones de control de olores Sanitized® Puretec™ han sido probadas tras 40 lavados en aplicación del ASTM E3162-18, el método estándar de la industria para comprobar la durabilidad del lavado aprobado por el Consejo Internacional Antimicrobiano (IAC, por sus siglas en inglés). En cuanto al método de prueba microbiológica, el IAC recomienda el ASTM E2149-20 para la tecnología Puretec™. Utilizar laboratorios certificados por el IAC con informes de prueba verificados por el IAC permite a las marcas y los pequeños fabricantes tener la certeza de que los productos han sido probados por profesionales formados y expertos en microbiología.

Sanitized® adding value since 1935. Sanitized® refuerza la utilidad de textiles, productos de polímeros y pinturas y barnices. La empresa desarrolla sus tecnologías innovadoras en Suiza y las distribuye en todo el mundo. Sanitized® garantiza textiles sin olor, ofrece una protección responsable de pinturas y barnices y ennoblece los polímeros de manera duradera con una función higiénica y protección del material. La empresa se distingue por su gama completa de servicios para los clientes: pruebas normalizadas en el TecCenter, asesoramiento en temas técnicos y regulatorios, asistencia y apoyo para la comercialización. Los fabricantes y consumidores confían desde hace décadas en la marca Sanitized® de renombre mundial, que permite una diferenciación en el mercado y ofrece un valor añadido constatable.

NdeR.: La tecnología Sanitized® Puretec™ ofrece un rendimiento antimicrobiano óptimo para todo tipo de fibras. (Foto: SANITIZED AG, PR039)

www.sanitized.com

sanitized-ag